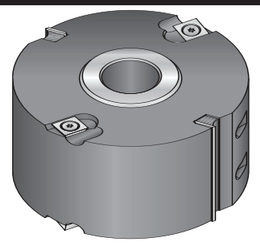
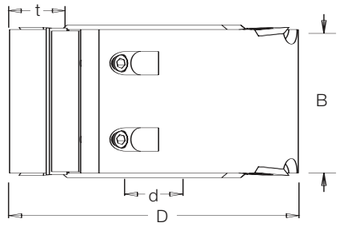
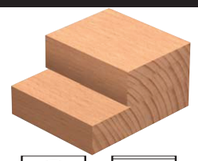
Frez do wręgowania

Głowica tnąca ze stali lub trwałego aluminium z wymiennymi płytkami z węglika spiekanego i podcinakami do dokładniejszego wykańczania. Przeznaczona do wycinania różnej szerokości wręgów w miękkim i twardym drewnie oraz płytach (z okleiną lub bez) przy użyciu frezarki dolnowrzecionowej.







EN847-1
EN847-2

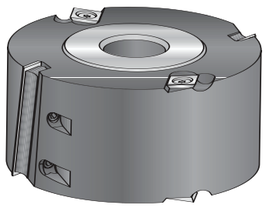
Posuw ręczny

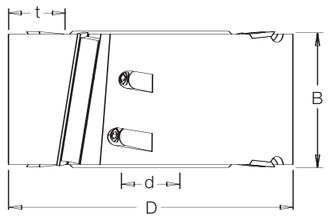
D	B	SYMBOL	Z	d	Max t	RPM	Cena
85	50	733 104 1	2+4	30	8	9,000-15,000	351.00
90	40	733 201 1*	2+4	30	15	8,500-12,000	283.00
100	30	733 105 1	2+4	30	20	7,600-12,9000	356.00
	50	733 106 1	2+4	30	20	7,600-12,9000	356.00
125	30	733 110 1	2+4	30	30	6,100-10,000	366.00
	50	733 102 1	2+4	30	30	6,100-10,000	366.00
	50	733 302 1*	2+4	30	30	6,100-10,000	303.00
	60	733 103 1	2+4	30	30	6,100-10,000	414.00

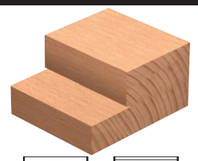
* Aluminium

Frez do wręgowania

Głowica ze stali lub trwałego aluminium z wymiennymi płytkami z węglika spiekanego o różnych kątach nachylenia i podcinakami do dokładniejszego wykańczania. Przeznaczona do wycinania różnej szerokości wręgów w miękkim i twardym drewnie oraz płytach (z okleiną lub bez) przy użyciu frezarki dolnowrzecionowej. Cięcie pod kątem zmniejsza postrzępienie i polepsza jakość cięcia.







EN847-1
EN847-2

Posuw ręczny

D	B	SYMBOL	Z	d	Max t	RPM	Cena
125	30	733 001 1	4+4	30	27	6,100-10,300	662.00
	50	733 004 1*	2+4	30	27	6,100-10,300	509.00
	50	733 002 1	4+4	30	27	6,100-10,300	759.00
	60	733 005 1*	2+4	30	27	6,100-10,300	582.00
150	60	733 006 1*	2+4	30	40	5,200-8,600	645.00

Płytki ustawione pod kątem ±10°

* Aluminium

Twój sprzedawca:

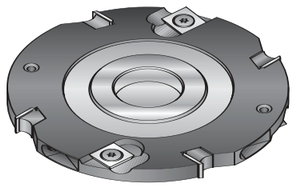
DIMAR

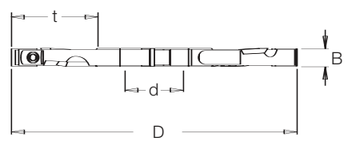
Profesjonalne narzędzia do drewna

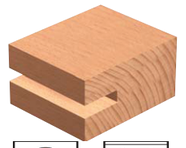
POPULARNE FREZY DOLNOWRZECIONOWE z wymiennymi płytkami

Frez do rowków z podcinakami 4 - 12 mm

Trwały korpus ze stali z płytkami z węglika spiekanego i podcinakami do lepszego wykańczania. Przeznaczony do wycinania rowków i nacięć w miękkim i twardym drewnie oraz w płytach (z okleiną lub bez) na frezarce dolnowrzecionowej. Frezy można łączyć za pomocą przekładek.







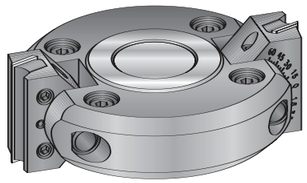
EN847-1
EN847-2

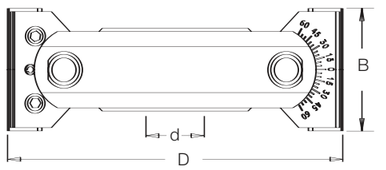
Posuw ręczny

D	B	SYMBOL	Z	d	Max t	RPM	Cena
125	4	721 001 1	4+4	30	35	6,100-10,500	**442.00**
	5	721 002 1	4+4	30	35	6,100-10,500	**466.00**
	6	721 003 1	4+4	30	35	6,100-10,500	**490.00**
	8	721 010 1	4+4	30	35	6,100-10,500	**422.00**
	10	721 011 1	4+4	30	35	6,100-10,500	**447.00**
	12	721 012 1	4+4	30	35	6,100-10,500	**466.00**
150	4	721 004 1	4+4	30	45	5,200-8,900	**510.00**
	5	721 005 1	4+4	30	45	5,200-8,900	**529.00**
	6	721 006 1	4+4	30	45	5,200-8,900	**558.00**
	8	721 013 1	4+4	30	45	5,200-8,900	**433.00**
	10	721 014 1	4+4	30	45	5,200-8,900	**466.00**
	12	721 015 1	4+4	30	45	5,200-8,900	**490.00**
180	4	721 007 1	8+8	30	55	4,200-7,200	**890.00**
	5	721 008 1	8+8	30	55	4,200-7,200	**919.00**
	6	721 009 1	8+8	30	55	4,200-7,200	**962.00**
	8	721 016 1	4+8	30	55	4,200-7,200	**471.00**
	10	721 017 1	4+8	30	55	4,200-7,200	**491.00**
	12	721 018 1	4+8	30	55	4,200-7,200	**509.00**

Frez nastawny do cięcia ukośnego

Głowica ze stali lub trwałego aluminium z wymiennymi płytkami z węglika spiekanego. Przeznaczona do fazowania pod różnymi kątami miękkiego i twardego drewna oraz płyt na frezarce dolnowrzecionowej. Kąt cięcia może być dopasowany z dokładnością do 7,5° za pomocą specjalnej szczerbinki. Możliwe precyzyjne nastawianie z dokładnością do 1°.







EN847-1
EN847-2

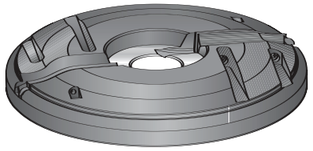
Posuw ręczny

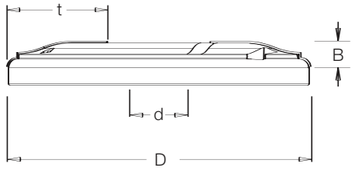
D	B	SYMBOL	a	d	RPM	Cena
110	40	734 014 1	–45.0° → +45.0°	30	7,000-9,000	1,063.00
120	40	734 015 1*	–45.0° → +45.0°	30	6,000-8,000	717.00
130	50	734 016 1	–67.5° → +67.5°	30	5,000-8,500	1,207.00
150	50	734 017 1	–90.0° → +90.0°	30	5,100-7,400	1,255.00

* Aluminiowy korpus
Szybkie dopasowanie z dokładnością do 7,5°
Precyzyjne nastawianie z dokładnością do 1 stopnia

Frez do płycin

Głowica tnąca z trwałego aluminium z wymiennymi płytkami z węglika spiekanego.
Przeznaczona do obróbki płycin w miękkim i twardym drewnie oraz płytach.



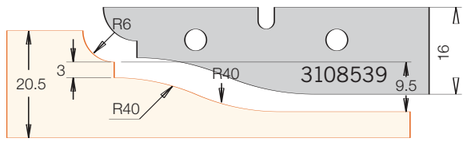


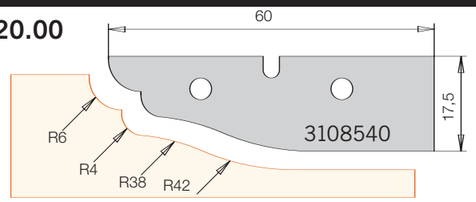


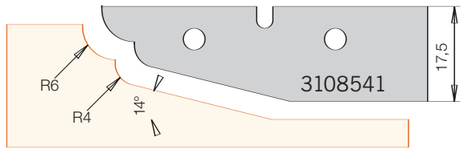
Aluminium · EN847-1 EN847-2 · Posuw ręczny

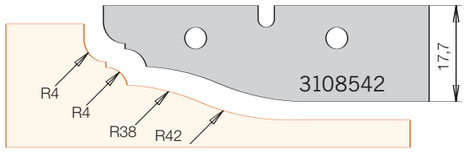
D	B	SYMBOL	Max t	d	RPM	Cena
180	25	751 008 1	57	30	4,200-7,000	601.00

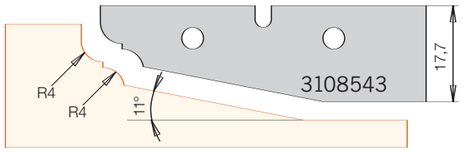
Cena netto: **120.00**

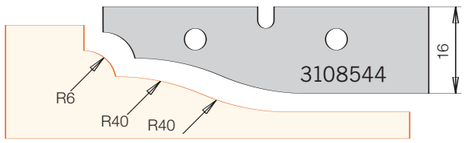


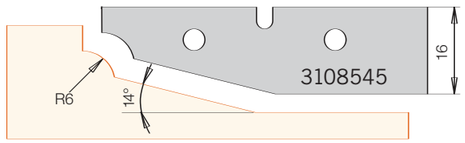


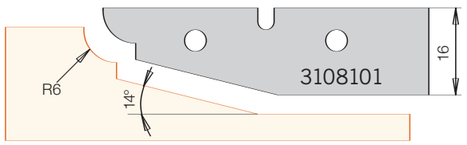






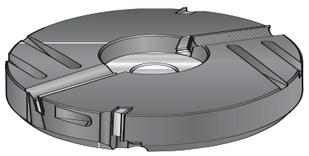


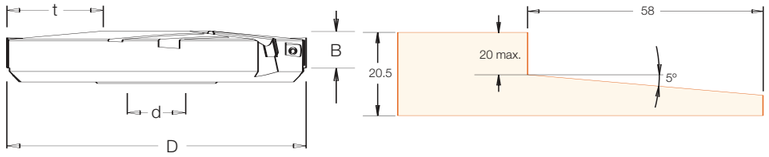




Frez do płycin

Głowica tnąca z trwałego aluminium z dwiema wymiennymi płytkami z węglika spiekanego oraz dwiema płytkami do płycin. Przeznaczona do obróbki w miękkim i twardym drewnie oraz płytach.

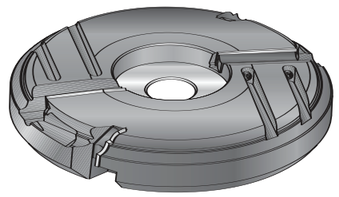


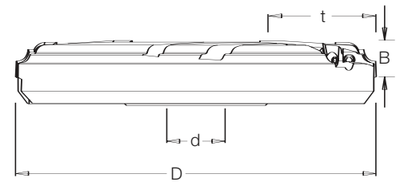


	D	B	Kod	Z	d	Max t	n	Cena
GŁOWICA	**200**	25	751 010 1	2+2	30	58	3,800-6,500	823.00

Frez do płycin

Głowica z trwałego aluminium z dwiema wymiennymi płytkami z węglika spiekanego do profilu i dwiema płytkami do płycin. Przeznaczona do obróbki w miękkim i twardym drewnie oraz w płytach. Zmiana położenia frezu na wrzecionie pozwala na wytwarzanie różnych profili.

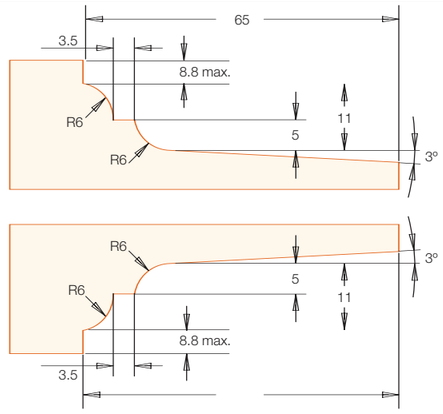


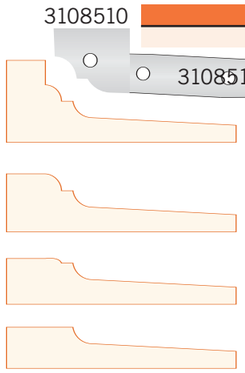




Aluminium · EN847-1 EN847-2 · Posuw ręczny

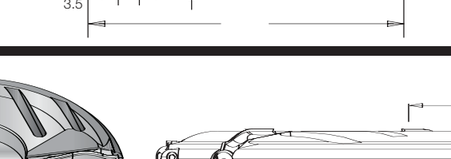
D	B	WERSJA	SYMBOL	z	d	Max. t	RPM	Cena
200	20	Góra	751 002 1	2+2	30	52	3,800-6,500	823.00
	20	Dół	751 052 1	2+2	30	52	3,800-6,500	1,155.00

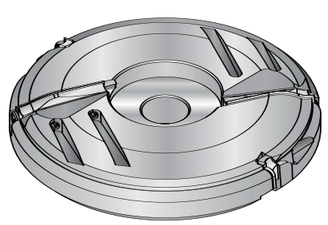


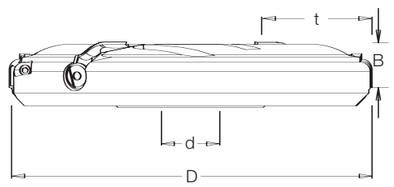


Cena netto **79.00**

Cena netto **63.00**



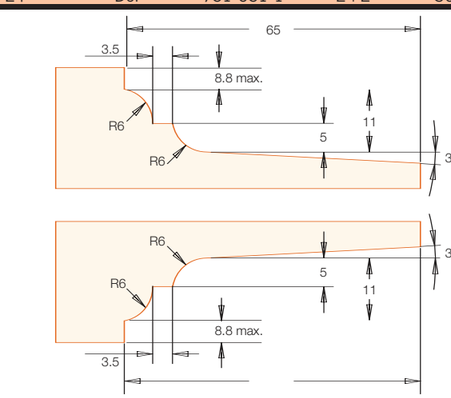


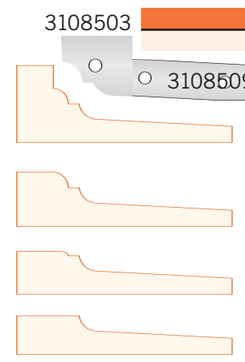




Aluminium · EN847-1 EN847-2 · Posuw ręczny

D	B	WERSJA	SYMBOL	z	d	Max. t	RPM	Cena
200	24	Góra	751 001 1	2+2	30	64,5	3,800-6,500	823.00
	24	Dół	751 051 1	2+2	30	64,5	3,800-6,500	1,155.00





Cena netto **67.00**

Cena netto **79.00**