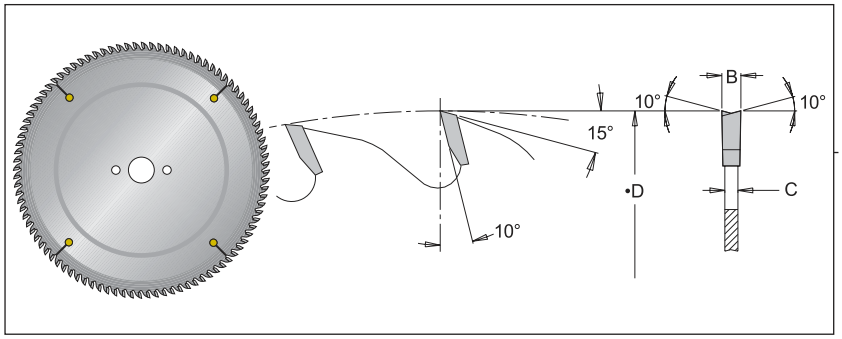


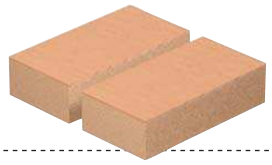
NOVA Sawing



Rozcinanie formatowanie i przycinanie | Piły podcinające | Piły do hogerów

## MW - Piła tarczowa do przycinania i formatowania



**Płyty i płyty z okleiną**

Wzdłuż i w poprzek

| D | Z | Kod | B | c | d |
|---|---|---|---|---|---|
| 150 | 30 | 901 03 50 6 | 3.0 | 2.0 | 30 |
| | 36 | 901 03 60 6 | 3.0 | 2.0 | 30 |
| | 48 | 901 05 30 6 | 3.0 | 2.0 | 30 |
| 180 | 42 | 901 03 80 6 | 3.0 | 2.0 | 30 |
| | 58 | 901 05 40 6 | 3.0 | 2.0 | 30 |
| 200 | 48 | 901 04 00 6 | 3.0 | 2.0 | 30 |
| | 64 | 901 05 50 6 | 3.0 | 2.0 | 30 |
| 220 | 48 | 901 04 03 6 | 3.0 | 2.0 | 30 |
| | 64 | 901 05 59 6 | 3.0 | 2.0 | 30 |
| 250 | 60 | 901 04 10 6 | 3.2 | 2.2 | 30 |
| | 80 | 901 05 70 6 | 3.2 | 2.2 | 30 |
| 300 | 60 | 901 04 20 6 | 3.2 | 2.2 | 30 |
| | 72 | 901 04 30 6 | 3.2 | 2.2 | 30 |
| | 96 | 901 05 80 6 | 3.2 | 2.2 | 30 |
| 350 | 72 | 901 04 40 6 | 3.5 | 2.5 | 30 |
| | 84 | 901 04 50 6 | 3.5 | 2.5 | 30 |
| | 108 | 901 05 90 6 | 3.5 | 2.5 | 30 |
| 400 | 96 | 901 04 60 6 | 3.5 | 2.5 | 30 |
| | 120 | 901 06 00 6 | 3.5 | 2.5 | 30 |
| 450 | 108 | 901 04 62 6 | 4.0 | 2.8 | 30 |
| | 132 | 901 06 03 6 | 4.0 | 2.8 | 30 |
| 500 | 120 | 901 04 63 6 | 4.4 | 3.0 | 30 |

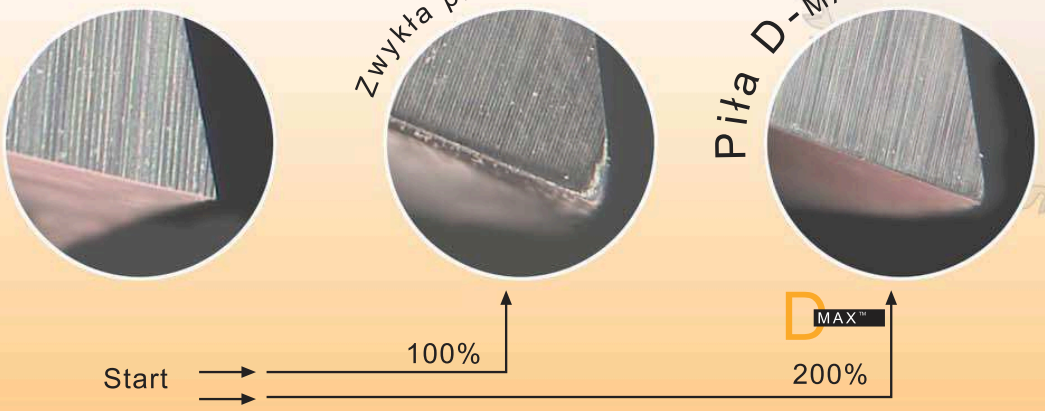
Technologia wytwarzania:

Wyważanie | Prostowanie | Napinanie | Dynamiczne prostowanie (dot. średnicy pow. 250)

Piły

D MAX™

## Najlepsze piły tarczowe



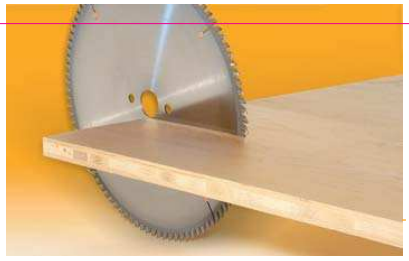

- Specjalny proces dynamicznego wyważania
- Unikalne prostowanie
- Trwała jakość cięcia
- Niski poziom hałasu




Piły tarczowe

# Balance

DIMAR

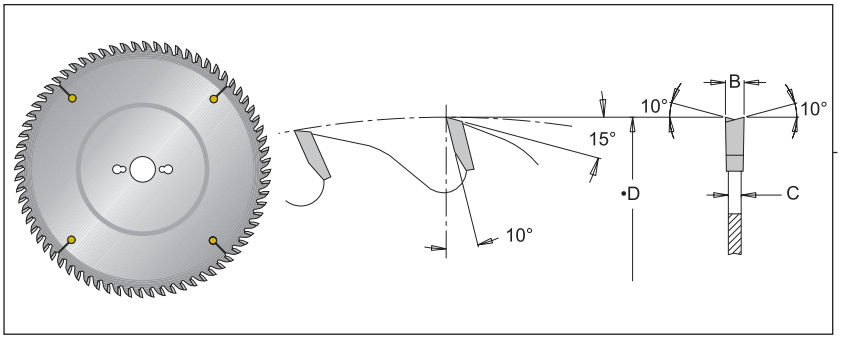


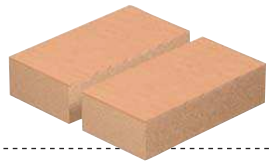
NOVA Sawing

Rozcinanie formatowanie i przycinanie | Piły podcinające | Piły do hogerów



## DW - Piła tarczowa do przycinania i formatowania o wydłużonej trwałości



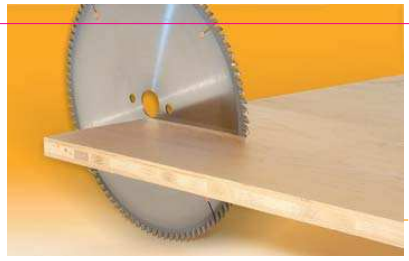
**Płyty i płyty z okleiną**

Wzdłuż i w poprzek

| D | Z | Kod | B | c | d |
|---|---|---|---|---|---|
| 250 | 60 | 950 04 10 6 | 3.2 | 2.2 | 30 |
| | 80 | 950 05 70 6 | 3.2 | 2.2 | 30 |
| 300 | 72 | 950 04 30 6 | 3.2 | 2.2 | 30 |
| | 96 | 950 05 80 6 | 3.2 | 2.2 | 30 |
| 350 | 72 | 950 04 40 6 | 3.5 | 2.5 | 30 |
| | 84 | 950 04 50 6 | 3.5 | 2.5 | 30 |
| | 108 | 950 05 90 6 | 3.5 | 2.5 | 30 |

Technologia wytwarzania:

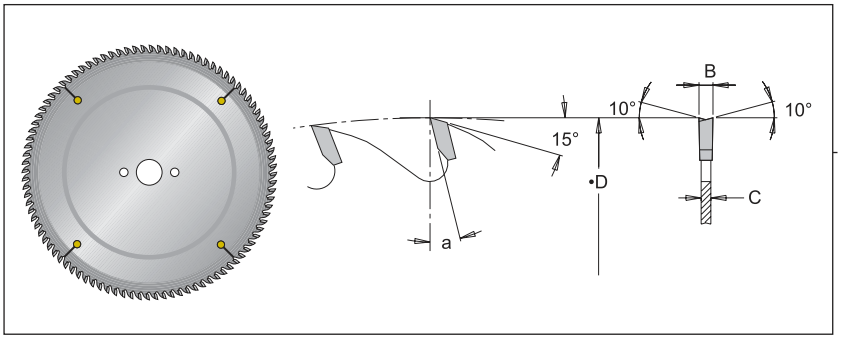
Dynamiczne wyważanie | Dynamiczne prostowanie | Napinanie

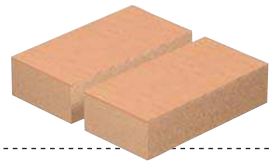


NOVA Sawing

Rozcinanie formatowanie i przycinanie | Piły podcinające | Piły do hogerów

## MWD - Cienka piła tarczowa do przycinania i cięcia poprzecznego



**Płyty i płyty z okleiną**

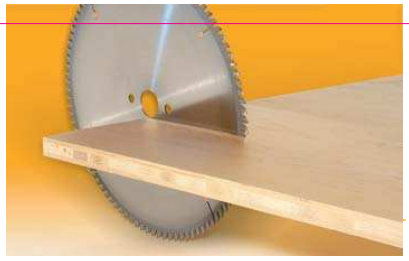
Wzdłuż i w poprzek

| D | Z | Kod | B | c | a | d |
|---|---|---|---|---|---|---|
| 150 | 48 | 901 31 20 6 | 2.3 | 1.6 | 10° | 30 |
| 180 | 58 | 901 31 30 6 | 2.3 | 1.6 | 10° | 30 |
| 200 | 64 | 901 31 40 6 | 2.3 | 1.6 | 10° | 30 |
| | 80 | 901 31 47 1 | 2.2 | 1.6 | 5° | 30 |
| 250 | 80 | 901 31 60 6 | 2.3 | 1.6 | 10° | 30 |
| | 100 | 901 31 67 6 | 2.3 | 1.6 | 5° | 30 |
| 300 | 96 | 901 31 70 6 | 2.3 | 1.6 | 10° | 30 |
| 350 | 108 | 901 31 80 6 | 2.3 | 1.6 | 10° | 30 |
| 380 | 100 | 901 31 90 6 | 2.7 | 2.0 | 10° | 30 |

⚠ Należy stosować pierścień dociskowy o średnicy równej połowie średnicy piły.

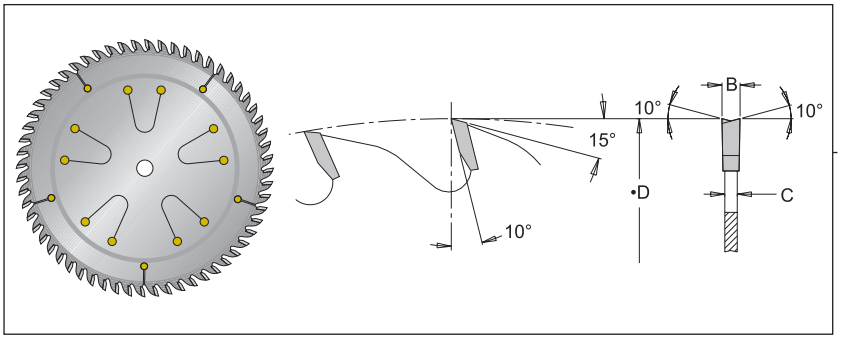
Technologia wytwarzania:

Wyważanie | Prostowanie | Napinanie | Dynamiczne prostowanie (dot. średnicy pow. 250)





## MWQ - Cicha piła tarczowa do przycinania i formatowania






Płyty i płyty z okleiną

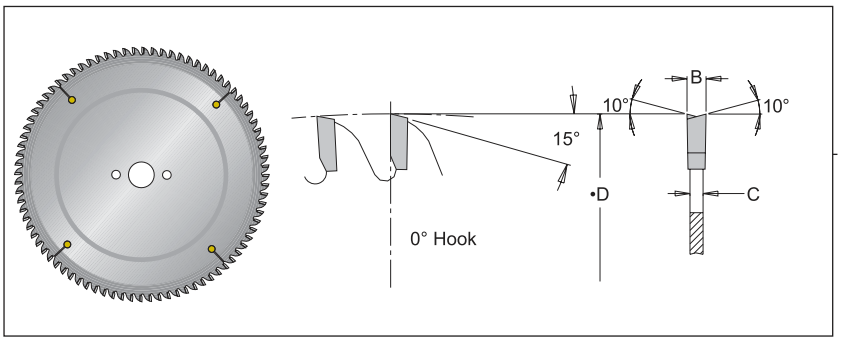
Wzdłuż i w poprzek

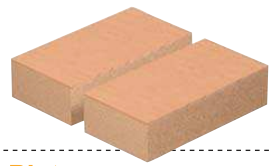
| D | Z | Kod | B | c | d |
|---|---|---|---|---|---|
| 250 | 60 | 940 04 10 6 | 3.2 | 2.2 | 30 |
| | 80 | 940 05 70 6 | 3.2 | 2.2 | 30 |
| 300 | 70 | 940 04 30 6 | 3.2 | 2.2 | 30 |
| | 100 | 940 05 80 6 | 3.2 | 2.2 | 30 |

Technologia wytwarzania:

Wyważanie Prostowanie Napinanie

## MWO - Piła tarczowa do przycinania i formatowania



Płyty i płyty z okleiną

Wzdłuż i w poprzek

| D | Z | Kod | B | c | d |
|---|---|---|---|---|---|
| 220 | 60 | 901 40 40 6 | 3.0 | 2.0 | 30 |
| 250 | 72 | 901 40 60 6 | 3.2 | 2.4 | 30 |

Przeznaczona do urządzeń przenośnych.

Technologia wytwarzania:

Wyważanie Prostowanie Napinanie