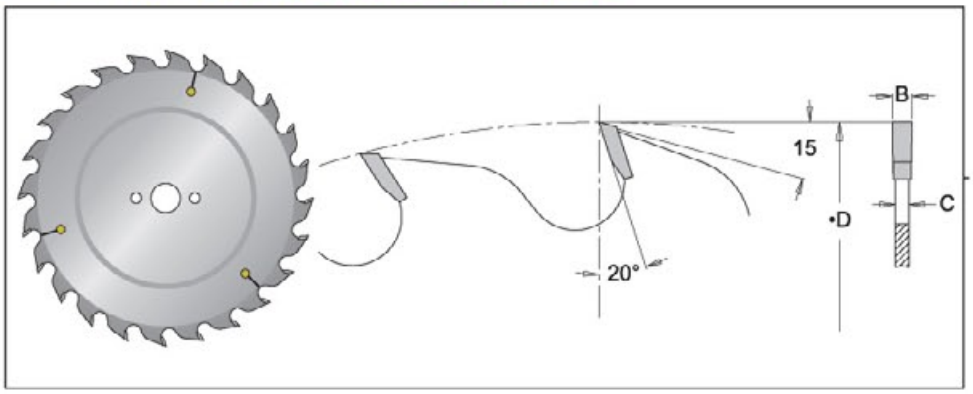


NOVA Sawing

Rozcinanie formatowanie i przycinanie | Piły podcinające | Piły do hogerów

MF - Piła tarczowa do rozcinania





Lite drewno

Wzdłuż

D	Z	Kod	B	c	⬡	d
200	14	901 00 20 6	3.0	2.0	-	30
250	20	901 00 30 6	3.2	2.2	-	30
	24	901 00 40 6	3.2	2.2	-	30
300	24	901 00 50 6	3.2	2.2	-	30
	24	901 00 50 0	3.2	2.2	2/20x6	70
	30	901 00 60 6	3.2	2.2	-	30
350	28	901 00 70 6	3.5	2.5	-	30
400	32	901 00 80 6	3.5	2.5	-	30
450	32	901 00 84 6	4.0	2.8	-	30
500	36	901 00 85 6	4.4	3.0	-	30

Technologia wytwarzania:

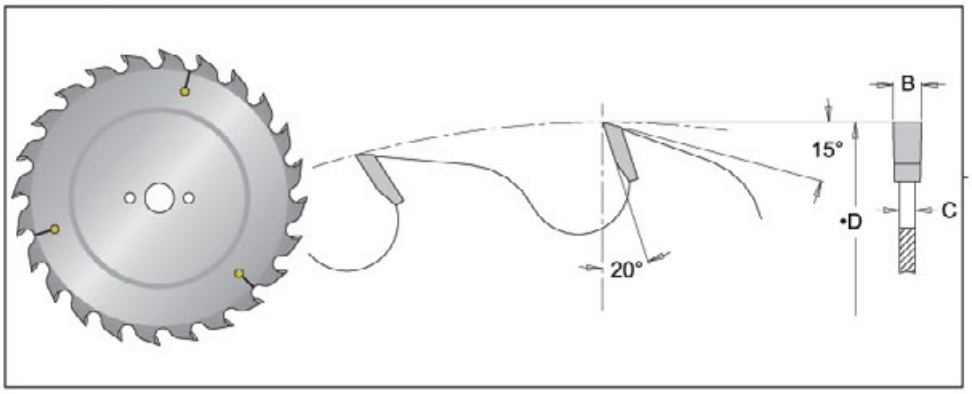
Wyważanie | Prostowanie | Napinanie



NOVA Sawing

Rozcinanie formatowanie i przycinanie | Piły podcinające | Piły do hogerów

MFT - Piła tarczowa do rozcinania





Lite drewno

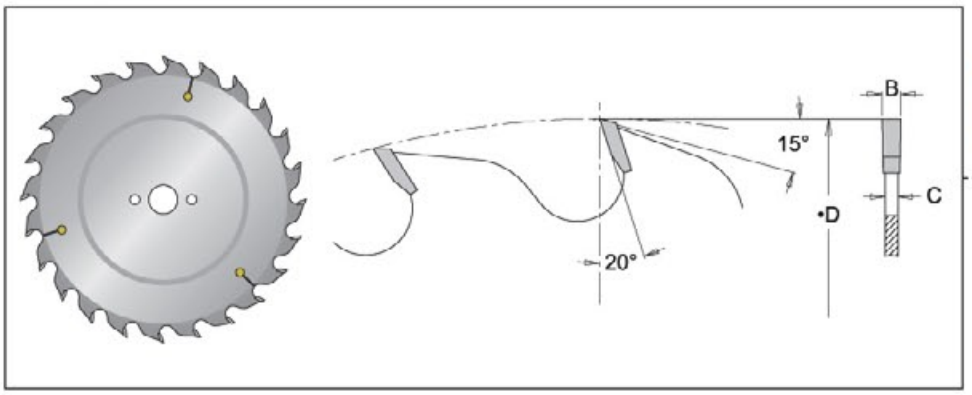
Wzdłuż i w poprzek

D	Z	Kod	B	c	d
300	24	901 20 20 6	4.0	2.8	30
	24	901 20 30 6	4.4	2.8	30
350	28	901 20 60 6	4.0	2.8	30
	28	901 20 50 6	4.4	2.8	30
400	32	901 21 10 6	4.0	3.0	30
	32	901 20 90 6	4.4	3.0	30

Technologia wytwarzania:

Wyważanie | Prostowanie | Napinanie

SF - Piła tarczowa do rozcinania - do wilgotnego drewna





Lite drewno

Wzdłuż | Wilgotne

D	Z	Kod	B	c	⬡	d
250	24	910 00 40 6	3.2	2.2	-	30
300	24	910 00 50 6	3.2	2.2	-	30
	24	910 00 50 0	3.2	2.2	2/2x6	70
350	28	910 00 70 6	3.5	2.5	-	30
400	32	910 00 80 6	3.5	2.5	-	30

⚠ Specjalny węglik, dostosowany do pracy z wilgotnym drewnem.

Technologia wytwarzania:

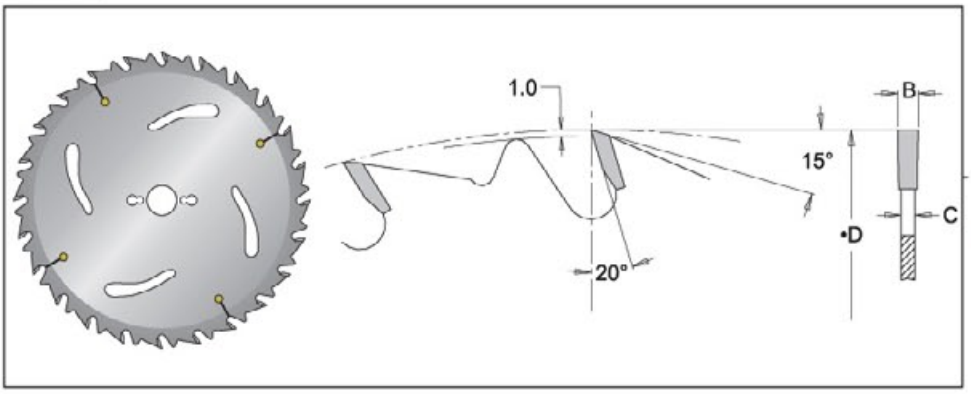
Wyważanie | Prostowanie | Napinanie



NOVA Sawing

Rozcinanie formatowanie i przycinanie | Piły podcinające | Piły do hogerów

MFG - Piła tarczowa do rozcinania





Lite drewno

Wzdłuż

D	Z	Kod	B	c	⬡	d
250	20	901 00 90 6	3.2	2.2	-	30
	24	901 00 95 6	3.2	2.2	-	30
300	14	901 00 97 6	3.2	2.2	-	30
	24	901 01 00 6	3.2	2.2	-	30
	24	901 01 00 0	3.2	2.2	2/20x6	70
	28	901 01 04 6	3.2	2.2	-	30
	28	901 01 04 0	3.2	2.2	2/20x6	70
350	16	901 01 07 6	3.5	2.5	-	30
	28	901 01 10 6	3.5	2.5	-	30
	32	901 01 13 6	3.5	2.5	-	30
400	18	901 01 14 6	3.5	2.5	-	30
	28	901 01 15 6	3.5	2.5	-	30
450	40	901 01 16 6	4.0	2.8	-	30
500	44	901 01 18 6	4.4	3.0	-	30

Technologia wytwarzania:

Wyważanie | Prostowanie | Napinanie

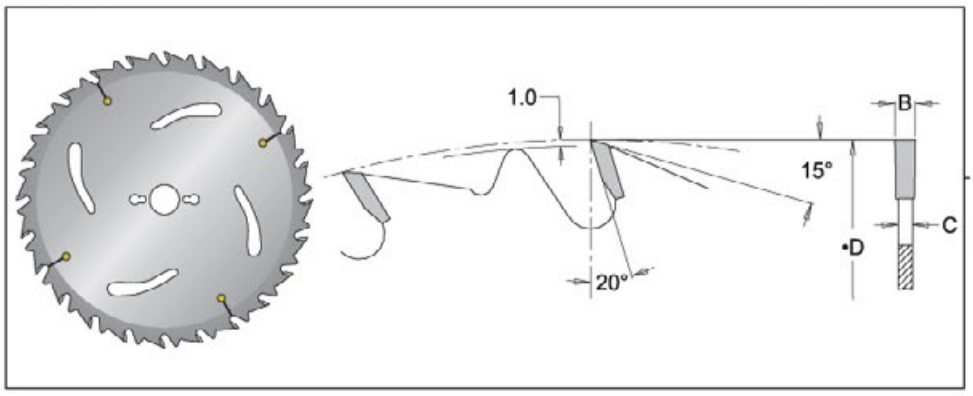


NOVA Sawing



Rozcinanie formatowanie i przycinanie | Piły podcinające | Piły do hogerów

SFG - Piła tarczowa do rozcinania - drewno wilgotne





Lite drewno



Wzdłuż | Wilgotne

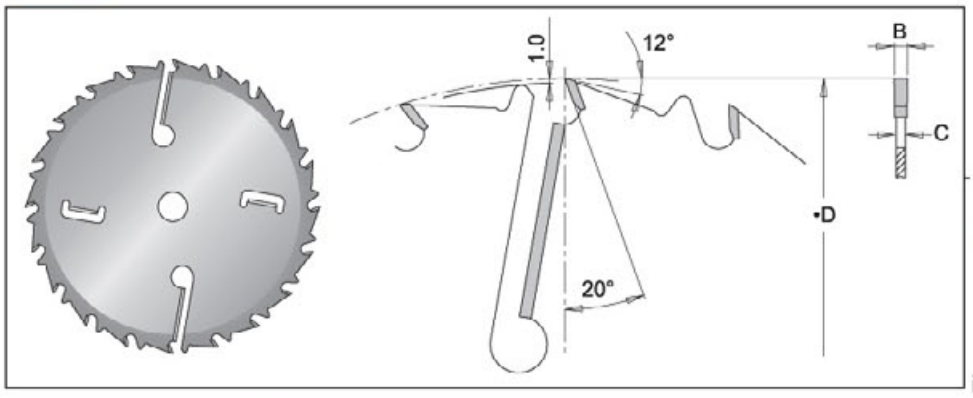
D	Z	Kod	B	c	⬡	d
250	24	910 00 95 6	3.2	2.2		30
300	24	910 01 00 6	3.2	2.2		30
	24	910 01 00 0	3.2	2.2	2/20x6	70
350	28	910 01 10 6	3.5	2.5		30
400	28	910 01 15 6	3.5	2.5		30

Technologia wytwarzania:



Wywa-żanie | Prosto-wanie | Napinanie

MFGM - Piła tarczowa do rozcinania





Lite drewno



Wzdłuż i w poprzek | Wilgotne

D	Z	Kod	B	c	d
300	20+2+2	904 00 35 6	3.2	2.2	30
350	24+2+2	904 00 55 6	3.5	2.5	30

⚠ Boczne zęby czyszczące uniemożliwiające kontakt drewna z płaszczem piły.

Technologia wytwarzania:



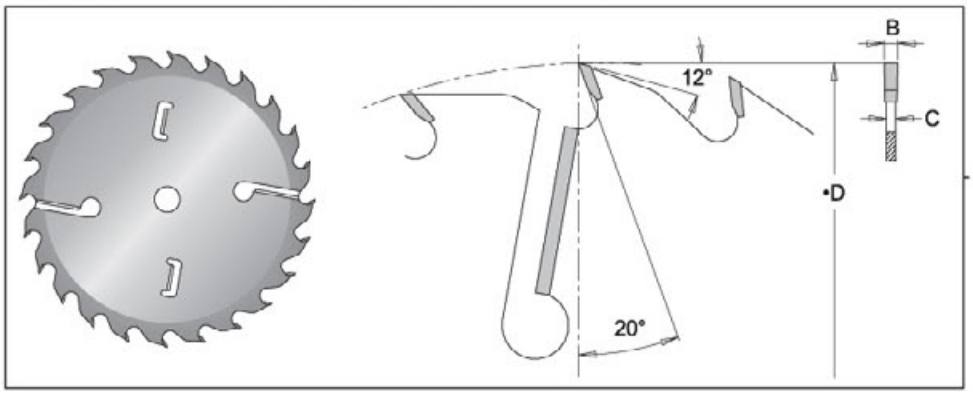
Wyważanie | Prostowanie | Napinanie



NOVA Sawing

Rozcinanie formatowanie i przycinanie | Piły podcinające | Piły do hogerów

MFM - Piła tarczowa do rozcinania





Lite drewno

Wzdłuż i w poprzek | Wilgotne

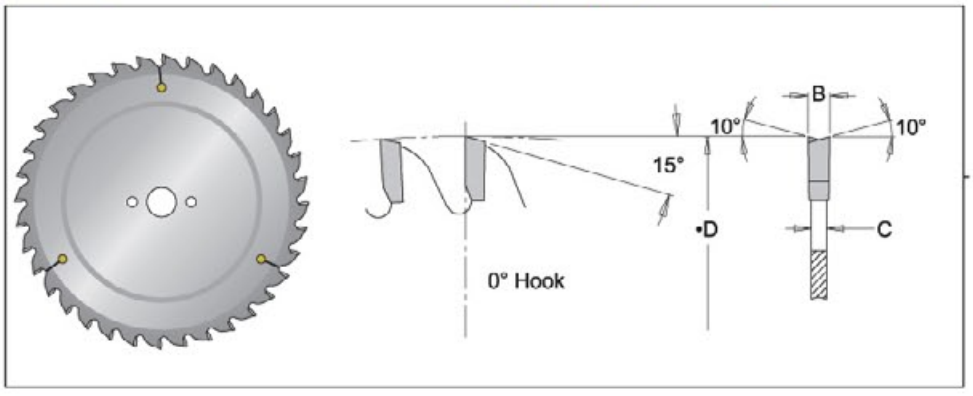
D	Z	Kod	B	c	⬡	d
250	18+2	904 00 10 0	3.2	2.2	2/20x6	70*
300	20+2+2	904 00 30 0	3.2	2.2	2/20x6	70*
350	24+2+2	904 00 50 0	3.5	2.5	2/20x6	70

⚠ Drewno suche i wilgotne
*Dostępna również z otworem 30 mm.

Technologia wytwarzania:

Wyważanie | Prostowanie | Napinanie

MWO - Piła tarczowa do cięcia poprzecznego





Lite drewno

W poprzek

D	Z	Kod	B	c	d
250	24	908 01 10 6	3.4	2.4	30
	42	908 01 20 6	3.4	2.4	30
300	36	908 01 30 6	3.8	2.8	30
350	42	908 01 50 6	4.2	2.8	30
400	48	908 01 70 6	4.2	3.0	30

⚠ Przeznaczona do pilarek ręcznych.

Technologia wytwarzania:

Wyważanie | Prostowanie | Napinanie

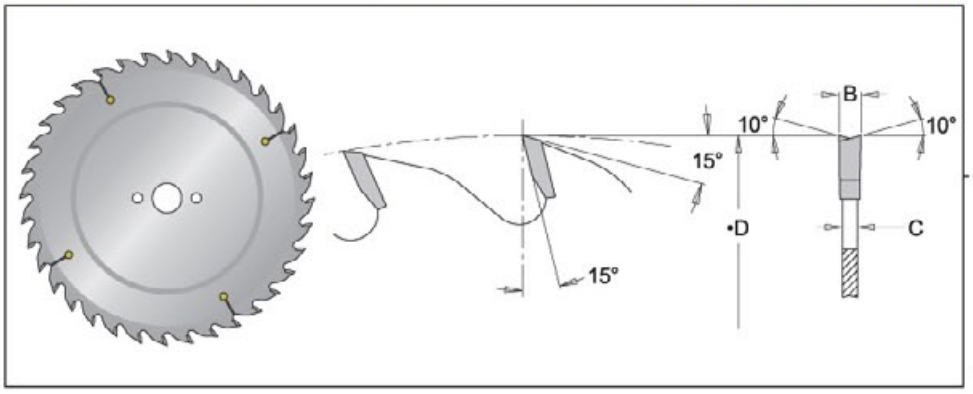


NOVA Sawing



Rozcinanie formatowanie i przycinanie | Piły podcinające | Piły do hogerów

MW - Piła tarczowa do rozcinania i cięcia poprzecznego





Lite drewno

Wzdłuż i w poprzek

D	Z	Kod	B	c	d
180	24	901 01 30 6	3.0	2.0	30
200	24	901 01 40 6	3.0	2.0	30
220	24	901 01 45 6	3.0	2.0	30
250	30	901 01 60 6	3.2	2.2	30
300	36	901 01 70 6	3.2	2.2	30
350	36	901 01 79 6	3.5	2.5	30
	42	901 01 80 6	3.5	2.5	30
400	48	901 01 90 6	3.5	2.5	30
450	54	901 02 00 6	4.0	2.8	30
500	60	901 02 05 6	4.4	3.0	30

Technologia wytwarzania:

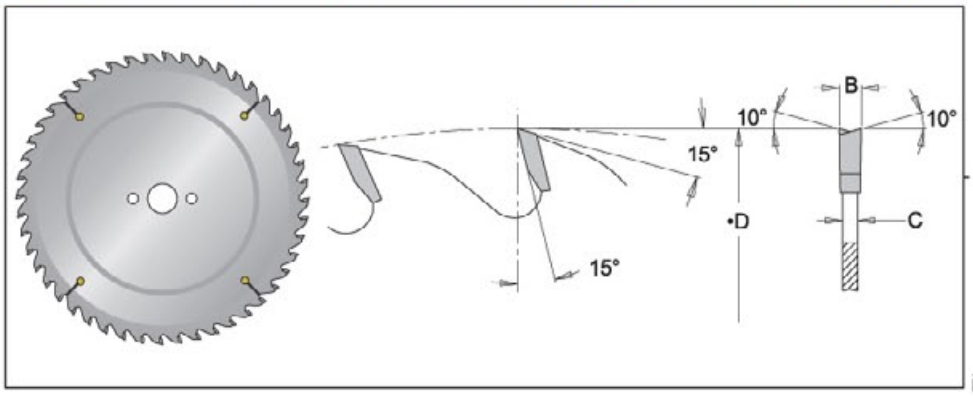
Wyważanie Prostowanie Napinanie



NOVA Sawing

Rozcinanie formatowanie i przycinanie | Piły podcinające | Piły do hogerów

MWD - Cienka piła tarczowa do przycinania i cięcia poprzecznego





Lite drewno

Wzdłuż i w poprzek

D	Z	Kod	B	c	•d
150	24	901 30 10 6	2.3	1.6	30
180	30	901 30 20 6	2.3	1.6	30
200	34	901 30 30 6	2.3	1.6	30
230	34	901 30 40 6	2.3	1.6	30
250	40	901 30 50 6	2.3	1.6	30
300	48	901 30 60 6	2.3	1.6	30
350	54	901 30 70 6	2.3	1.6	30
380	48	901 30 80 6	2.7	2.0	30

⚠ Należy stosować pierścień dociskowy o średnicy równej połowie średnicy piły

Technologia wytwarzania:

Wyważanie | Prostowanie | Napinanie