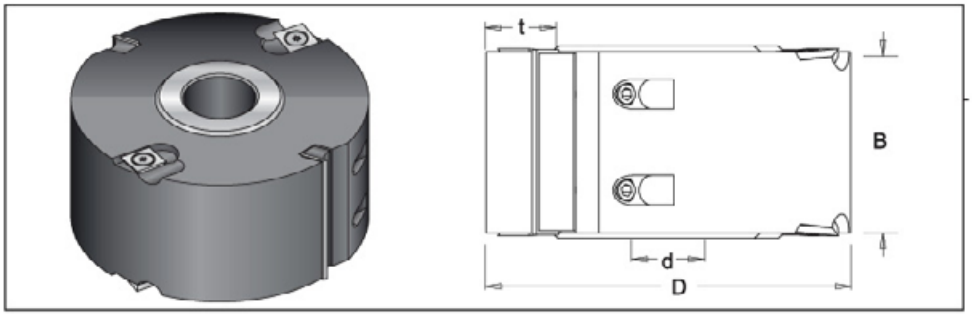


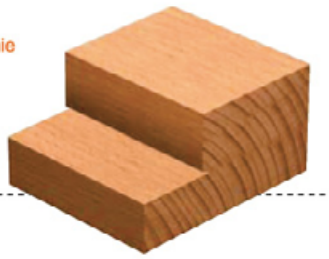
# NOVA Cutting



## Frez do wręgowania

Głowica tnąca z trwałego aluminium lub stali z wymiennymi płytkami z węglika spiekanego i podcinaczami do dokładniejszego wykańczania. Przeznaczona do wycinania różnej szerokości wręgów w miękkim i twardym drewnie oraz w płytach (z okleiną lub bez) przy użyciu frezarki dolnowrzecionowej.



EN847-1
EN847-2

Posuw ręczny

| D | B | Kod | L. zębów | d | Max. t | n |
|---|---|---|---|---|---|---|
| 85 | 50 | 733 104 1 | 2+4 | 30 | 8 | 9,000 - 15,000 |
| 90 | 40 | 733 201 1 * | 2+4 | 30 | 15 | 8,500 - 12,000 |
| 100 | 30 | 733 105 1 | 2+4 | 30 | 20 | 7,600 - 12,900 |
| | 50 | 733 106 1 | 2+4 | 30 | 20 | 7,600 - 12,900 |
| 125 | 30 | 733 110 1 | 2+4 | 30 | 30 | 6,100 - 10,000 |
| | 50 | 733 102 1 | 2+4 | 30 | 30 | 6,100 - 10,000 |
| | 50 | 733 302 1 * | 2+4 | 30 | 30 | 6,100 - 10,000 |
| | 60 | 733 103 1 | 2+4 | 30 | 30 | 6,100 - 10,000 |

* Aluminiowy korpus

Części zamienne:

| | Płytka HM | Klin | Płytka HM | Wkręt torx | Wkręt imbusowy | Klucz torx | Klucz imbusowy |
|---|---|---|---|---|---|---|---|
| B= 30mm | #310 123 0<br>30x12x1.5 | #199 051 0<br>L=28 | #300 850 3<br>14x14x2 | #193 370 0<br>M5x6.3 | #193 026 5<br>M6x16 | #194 106 0<br>T20 | #194 003 5<br>S3 |
| B= 40mm | #300 052 8<br>40x12x1.5 | #199 046 0<br>L=38 | #300 850 3<br>14x14x2 | #193 370 0<br>M5x6.3 | #193 065 0<br>M6x10 | #194 106 0<br>T20 | #194 003 5<br>S3 |
| B= 50mm | #310 125 0<br>50x12x1.5 | #199 048 0<br>L=48 | #300 850 3<br>14x14x2 | #193 370 0<br>M5x6.3 | #193 026 5<br>M6x16 | #194 106 0<br>T20 | #194 003 5<br>S3 |
| B= 60mm | #300 053 1<br>60x12x1.5 | #199 033 7<br>L=58 | #300 850 3<br>14x14x2 | #193 370 0<br>M5x6.3 | #193 026 5<br>M6x16 | #194 106 0<br>T20 | #194 003 5<br>S3 |

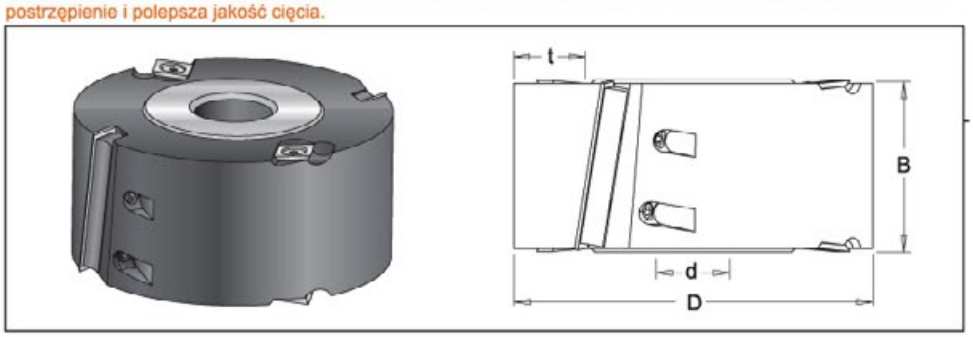


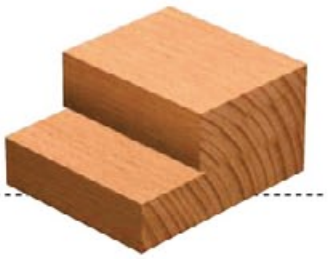
# NOVA Cutting



## Frez do wręgowania

Głowica z trwałego aluminium lub stali z wymiennymi płytkami z węglika spiekanego o różnych kątach nachylenia i podcinaczami do dokładniejszego wykańczania. Przeznaczona do wycinania różnej szerokości wręgów w miękkim i twardym drewnie oraz w płytach (z lub bez okleiny) na frezarce dolnowrzecionowej. Cięcie pod kątem zmniejsza postrzępienie i polepsza jakość cięcia.



EN847-1
EN847-2

Posuw ręczny

| D | B | Kod | Z | d | Max. t | n |
|---|---|---|---|---|---|---|
| 125 | 30 | 733 001 1 | 4+4 | 30 | 27 | 6,100-10,300 |
| | 50 | 733 004 1 * | 2+4 | 30 | 27 | 6,100-10,300 |
| | 50 | 733 002 1 | 4+4 | 30 | 27 | 6,100-10,300 |
| | 60 | 733 005 1 * | 2+4 | 30 | 27 | 6,100-10,300 |
| 150 | 60 | 733 006 1 * | 2+4 | 30 | 40 | 5,200- 8,600 |

⚠ Płytki ustawione pod kątem ±10°.
* Aluminiowy korpus

Części zamienne:

| | Płytka HM | Klin | Płytka HM | Wkręt torx | Wkręt imbusowy | Klucz torx | Klucz imbusowy |
|---|---|---|---|---|---|---|---|
| B= 30mm | #310 123 0<br>30x12x1.5 | #199 027 5<br>L=26 | #300 850 3<br>14x14x2 | #193 370 0<br>M5x6.3 | #193 026 5<br>M6x16 | #194 106 0<br>T20 | #194 003 5<br>S3 |
| B= 50mm | #310 125 0<br>50x12x1.5 | #199 045 0<br>L=46 | #300 850 3<br>14x14x2 | #193 370 0<br>M5x6.3 | #193 065 0<br>M6x10 | #194 106 0<br>T20 | #194 003 5<br>S3 |
| B= 60mm | #300 053 1<br>60x12x1.5 | #199 033 6<br>L=56 | #300 850 3<br>14x14x2 | #193 370 0<br>M5x6.3 | #193 026 5<br>M6x16 | #194 106 0<br>T20 | #194 003 5<br>S3 |



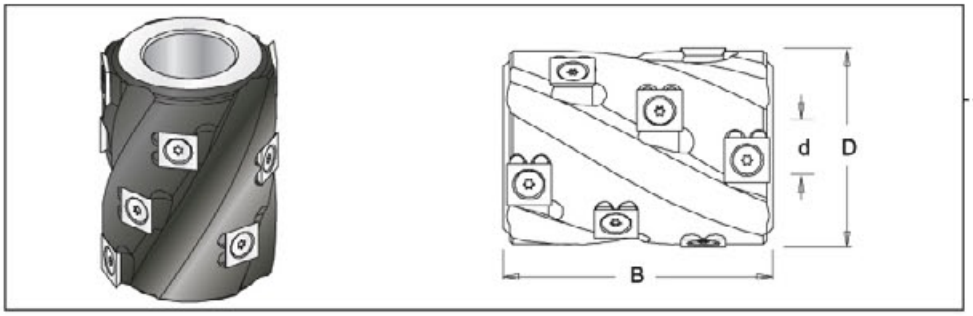
# NOVA Cutting



Frezy do rowków | **Frezy do wręgowania** | Frezy do profilowania | Frezy do łączeń | Frezy do ram i drzwi panelowych | Lamello | System Multi Profil

## Głowica wyrównująca z wymiennymi płytkami

Trwały korpus z aluminium ze spiralnie ułożonymi wymiennymi płytkami z węglika spiekanego. Służy do zgrubnego wyrównywania i obróbki łączeń w miękkim i twardym drewnie oraz płytach przy użyciu frezarki dolnowrzecionowej. Może być stosowany z łożyskiem prowadzącym i pierścieniem ograniczającym, przy pracy z szablonami.






EN847-1
EN847-2

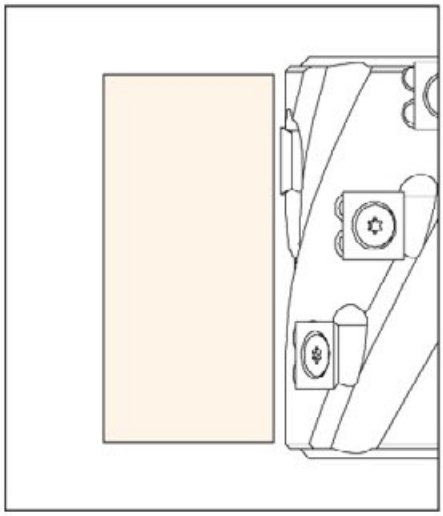
Posuw ręczny

| D | B | Kod | Z | d | n |
|---|---|---|---|---|---|
| 62 | 82 | 733 651 1 | 12 | 30 | 7,000-12,000 |

Części zamienne:



| Płytka HM | Wkręt torx | Klucz torx |
|---|---|---|
| #300 850 3 | #193 370 0 | #194 106 0 |
| 14x14x2 | M5x6.3 | T20 |





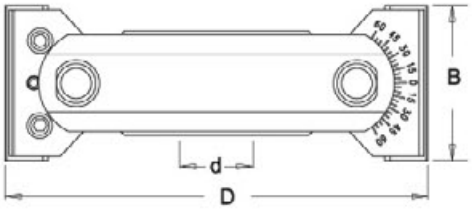
NOVA Cutting

Frezy do rowków | Frezy do wręgowania | Frezy do profilowania | Frezy do łączeń | Frezy do ram i drzwi panelowych | Lamello | System Multi Profil

## Frez nastawny do cięcia ukośnego

Głowica z trwałego aluminium lub stali z wymiennymi płytkami z węglika spiekanego. Przeznaczona do fazowania pod różnym kątem miękkiego i twardego drewna oraz płyt na frezarce dolnowrzecionowej. Kąt cięcia może być dopasowany z dokładnością do 7,5° za pomocą specjalnej szczerbinki. Możliwe precyzyjne nastawianie z dokładnością do 1°.








EN847-1
EN847-2

Posuw ręczny

| D | B | Kod | a | d | n |
|---|---|---|---|---|---|
| 110 | 40 | 734 014 1 | -45.0° → +45.0° | 30 | 7,000 - 9,000 |
| 120 | 40 | 734 015 1 * | -45.0° → +45.0° | 30 | 6,000 - 8,500 |
| 130 | 50 | 734 016 1 | -67.5° → +67.5° | 30 | 5,000 - 8,500 |
| 150 | 50 | 734 017 1 | -90.0° → +90.0° | 30 | 5,100 - 7,400 |

* Aluminiowy korpus
Szybkie dopasowywanie z dokładnością do 7,5°
Precyzyjne nastawianie z dokładnością do 1 stopnia

Części zamienne:

| | Płytka HM | Klin | Wkręt imbusowy | Klin zabezpieczający | Klucz imbusowy |
|---|---|---|---|---|---|
| B= 40mm | #300 052 8<br>40x12x1.5 | #199 082 0<br>L=38 | #193 049 4<br>M6x8 | #199 403 1 | #194 003 5<br>S3 |
| B= 50mm | #310 125 0<br>50x12x1.5 | #199 083 0<br>L=48 | #193 049 4<br>M6x8 | #199 4031 | #194 003 5<br>S3 |

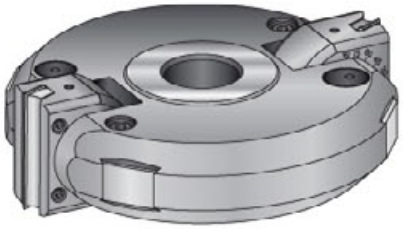


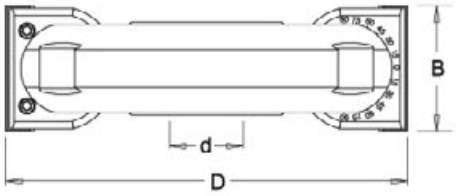
NOVA Cutting

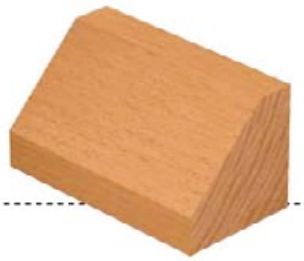
Frezy do rowków | Frezy do wręgowania | Frezy do profilowania | Frezy do łączeń | Frezy do ram i drzwi panelowych | Lamello | System Multi Profil

## Frez nastawny do cięcia ukośnego

Głowica z trwałego aluminium z wymiennymi płytkami z węglika spiekanego. Przeznaczona do fazowania pod różnym kątem miękkiego i twardego drewna oraz płyt na frezarce dolnowrzecionowej. Niezwykle dokładne dopasowanie kąta cięcia z dokładnością do 1 stopnia możliwe dzięki zastosowaniu specjalnej przekładni.





ALU Aluminium | EN847 EN847-1 EN847-2 | Posuw ręczny

| D | B | Kod | a | d | n |
|---|---|---|---|---|---|
| 160 | 50 | 734 030 1 | -90° → +90° | 30 | 4,800 - 6,000 |
| 170 | 60 | 734 035 1 | -90° → +90° | 30 | 4,500 - 6,000 |

⚠ Specjalny mechanizm pozwalający na ustalenie kąta cięcia z dokładnością do 1 stopnia.

Części zamienne:

| | Płytka HM | Klin | Wkręt imbusowy | Klin zabezpieczający | Klucz imbusowy |
|---|---|---|---|---|---|
| B= 50mm | #310 125 0<br>50x12x1.5 | #199 080 0<br>L=48 | #193 065 0<br>M6x10 | #199 403 0 | #194 003 5<br>S3 |
| B= 60mm | #300 053 1<br>60x12x1.5 | #199 081 0<br>L=58 | #193 065 0<br>M6x10 | #199 403 0 | #194 003 5<br>S3 |