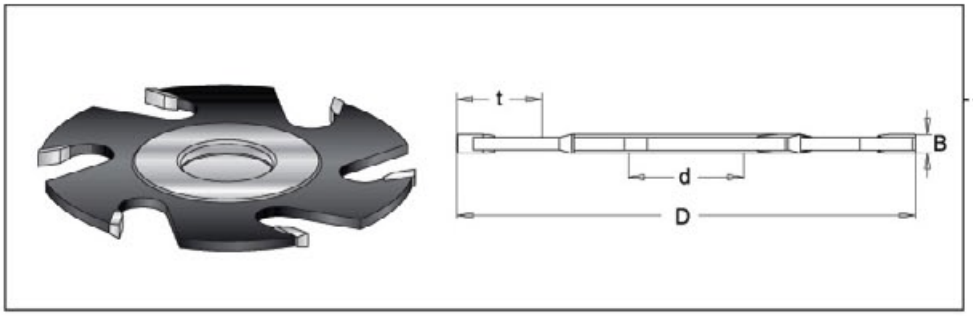


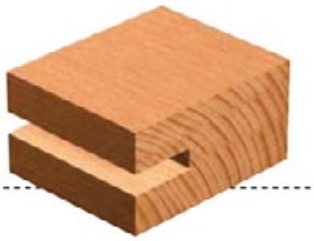
NOVA Cutting

Frezy do rowków | Frezy do wręgowania | Frezy do profilowania | Frezy do łączeń | Frezy do ram i drzwi panelowych | Lamello | System Multi Profil

Frez do rowków 3 - 16mm

Trwały korpus ze stali z sześcioma płytkami z węglika spiekanego. Przeznaczony do wycinania rowków i nacięć w miękkim i w twardym drewnie oraz w płytach (z okleiną lub bez) na frezarce dolnowrzecionowej. Frezy można łączyć za pomocą przekładek.







Posuw ręczny

D	B	Kod	Z	d	Max. t	n
125	3	707 001 1	6	30	32	6,100 -10,500
	4	707 004 1	6	30	32	6,100 -10,500
	5	707 007 1	6	30	32	6,100 -10,500
	6	707 010 1	6	30	32	6,100 -10,500
	8	707 013 1	6	30	32	6,100 -10,500
	10	707 016 1	6	30	32	6,100 -10,500
	12	707 019 1	6	30	32	6,100 -10,500
	14	707 022 1	6	30	32	6,100 -10,500
	16	707 025 1	6	30	32	6,100 -10,500
150	4	707 031 1	6	30	45	5,200 - 9,000
	5	707 034 1	6	30	45	5,200 - 9,000
	6	707 037 1	6	30	45	5,200 - 9,000
	8	707 040 1	6	30	45	5,200 - 9,000
	10	707 043 1	6	30	45	5,200 - 9,000
	12	707 046 1	6	30	45	5,200 - 9,000
	14	707 049 1	6	30	45	5,200 - 9,000
	16	707 052 1	6	30	45	5,200 - 9,000
180	5	707 055 1	8	30	60	4,300 - 7,500
	6	707 058 1	8	30	60	4,300 - 7,500



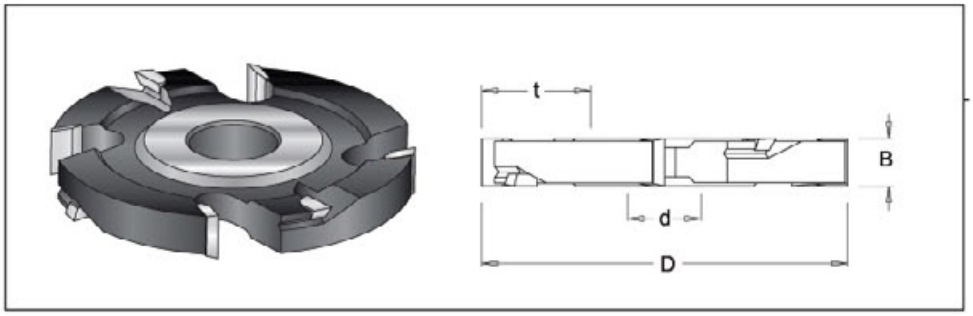
NOVA Cutting

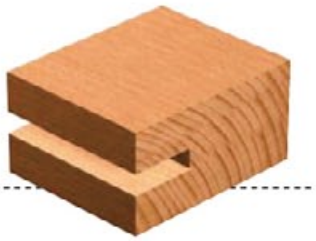


Frezy do rowków | Frezy do wręgowania | Frezy do profilowania | Frezy do łączeń | Frezy do ram i drzwi panelowych | Lamello | System Multi Profil

Frez do rowków z podcinaczami 4 - 16mm

Trwały korpus ze stali z płytkami z węglika spiekanego i podcinaczami do lepszego wykańczania. Przeznaczony do wycinania rowków i nacięć w miękkim i w twardym drewnie oraz w płytach (z okleiną lub bez) na frezarce dolnowrzecionowej. Frezy można łączyć za pomocą przekładek.







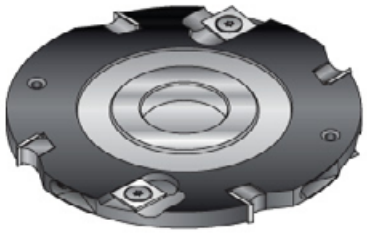
Posuw ręczny

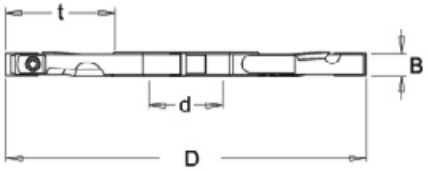
D	B	Kod	Z	d	Max t	n
125	4.0	707 201 1	4+4	30	32	6,200 -10,500
	5.0	707 204 1	4+4	30	32	6,200 -10,500
	6.0	707 207 1	4+4	30	32	6,200 -10,500
	8.0	707 210 1	4+4	30	32	6,200 -10,500
	10	707 213 1	4+4	30	32	6,200 -10,500
	12	707 216 1	4+4	30	32	6,200 -10,500
	14	707 219 1	4+4	30	32	6,200 -10,500
	16	707 222 1	4+4	30	32	6,200 -10,500
150	4.0	707 225 1	4+4	30	45	5,200 - 9,000
	5.0	707 228 1	4+4	30	45	5,200 - 9,000
	6.0	707 231 1	4+4	30	45	5,200 - 9,000
	8.0	707 234 1	4+4	30	45	5,200 - 9,000
	10	707 237 1	4+4	30	45	5,200 - 9,000
	12	707 240 1	4+4	30	45	5,200 - 9,000
	14	707 243 1	4+4	30	45	5,200 - 9,000
	16	707 246 1	4+4	30	45	5,200 - 9,000
180	5.0	707 249 1	4+4	30	60	4,300 - 7,500
	6.0	707 252 1	4+4	30	60	4,300 - 7,500



Frez do rowków z podcinaczami 4 - 12mm

Trwały korpus ze stali z płytkami z węglika spiekanego i podcinaczami do lepszego wykańczania. Przeznaczony do wycinania rowków i nacięć w miękkim i w twardym drewnie oraz w płytach (z okleiną lub bez) na frezarce dolnowrzecionowej Frezy można łączyć za pomocą przekładek.







EN847-1
EN847-2

Posuw ręczny

D	B	Kod	Z	d	Max. t	n
125	4	721 001 1	4+4	30	35	6,100 -10,500
	5	721 002 1	4+4	30	35	6,100 -10,500
	6	721 003 1	4+4	30	35	6,100 -10,500
	8	721 010 1	4+4	30	35	6,100 -10,500
	10	721 011 1	4+4	30	35	6,100 -10,500
	12	721 012 1	4+4	30	35	6,100 -10,500
150	4	721 004 1	4+4	30	45	5,200 - 8,900
	5	721 005 1	4+4	30	45	5,200 - 8,900
	6	721 006 1	4+4	30	45	5,200 - 8,900
	8	721 013 1	4+4	30	45	5,200 - 8,900
	10	721 014 1	4+4	30	45	5,200 - 8,900
	12	721 015 1	4+4	30	45	5,200 - 8,900
180	4	721 007 1	8+8	30	55	4,200 - 7,200
	5	721 008 1	8+8	30	55	4,200 - 7,200
	6	721 009 1	8+8	30	55	4,200 - 7,200
	8	721 016 1	4+8	30	55	4,200 - 7,200
	10	721 017 1	4+8	30	55	4,200 - 7,200
	12	721 018 1	4+8	30	55	4,200 - 7,200

Części zamienne:

	 Płytka HM	 Płytka HM	 Wkręt	 Wkręt	 Wkręt torx	 Klucz torx
B = 4mm	#300 850 1 18x18x2	#300 850 2 14x14x1.2	#192 350 0 M4x0.5x11.1	#192 360 0 M4x0.5x9.9	#193 028 0 M4x3.2	#194 110 0 T9
B = 5mm	#300 850 4 18x18x2.5	#300 850 2 14x14x1.2	#192 350 0 M4x0.5x11.1	#192 360 0 M4x0.5x9.9	#193 030 0 M4x4	#194 110 0 T9
B = 6mm	#300 850 5 18x18x2.95	#300 850 2 14x14x1.2	#192 350 0 M4x0.5x11.1	#192 360 0 M4x0.5x9.9	#193 031 0 M4x5.3	#194 110 0 T9

Części zamienne:

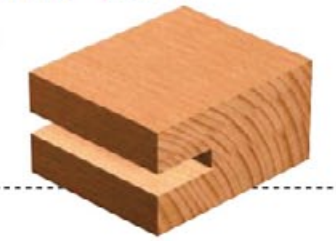
	 Płytka HM	 Klin	 Płytka HM	 Wkręt torx	 Wkręt imbusowy	 Klucz torx	 Klucz imbusowy
B= 8mm	#310 751 2 7.5x12x1.5	#199 031 0 L=6.5	#300 850 3 14x14x2	#193 370 0 M5x6.3	#193 060 0 M5x16	#194 106 0 T20	#194 008 0 S2.5
B= 10mm	#300 750 7 9.6x12x1.5	#199 023 0 L=8.5	#300 850 3 14x14x2	#193 370 0 M5x6.3	#193 060 0 M5x16	#194 106 0 T20	#194 008 0 S2.5
B= 12mm	#300 750 9 11.6x12x1.5	#199 032 0 L=10.5	#300 850 3 14x14x2	#193 370 0 M5x6.3	#193 060 0 M5x16	#194 116 0 T20	#194 008 0 S2.5



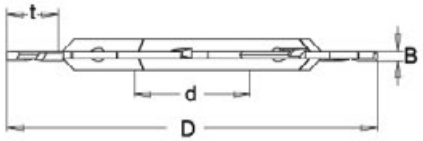
NOVA Cutting

Nastawny frez do rowków z płytkami wklejanymi i podcinaczami 1.8 - 50mm

Trwały korpus ze stali z płytkami z węglika spiekanego i podcinaczami do lepszego wykańczania. Przeznaczony do wycinania różnej wielkości rowków i nacięć w miękkim i w twardym drewnie oraz w płytach (z okleiną lub bez) na frezarce dolnowrzecionowej.Szerokość cięcia może być dopasowana z dokładnością do 0,1 mm dzięki użyciu dystansów.









Posuw ręczny

D	B	Kod	Z	d	Max. t	n
120	1.8-3.4	797 160 1	4+4	30	16	6,500-9,500
140	3.0-5.8	797 130 1	4+4	30	27	5,400-8,800
150	4.0-7.5	797 140 1	4+4	30	35	5,200-9,000
	5.0-9.5	797 150 1	4+4	30	32	5,200-9,000
	6.7-13.0 *	797 104 1	4+4	30	30	5,200-9,000
	7.5-14	797 170 1	4+4	30	35	5,200-9,000
	12.7-25.0**	797 107 1	4+4	30	30	5,200-9,000
	25.0-49.5***	797 110 1	4+4	30	27	5,200-9,000

⚠ Możliwe dopasowanie szerokości cięcia za pomocą dystansów z dokładnością do 0,1 mm

Części zamienne:



Zestaw zapasowy* #797 304 1 B=8.3



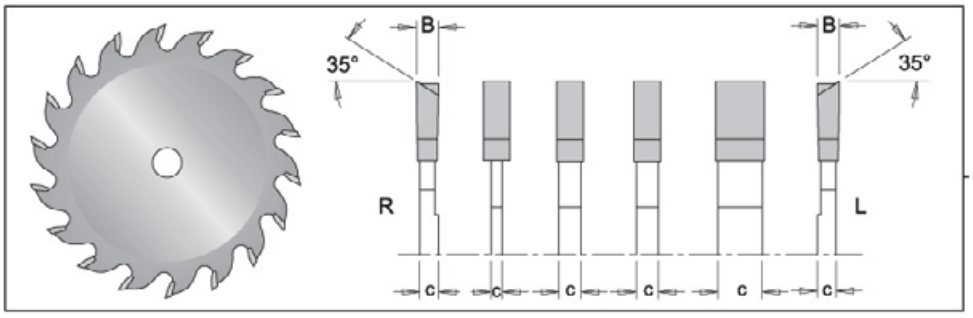
Zestaw zapasowy** #797 307 1 B=16.1

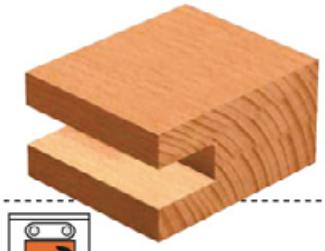


Zestaw zapasowy*** #797 310 1 B=26.1



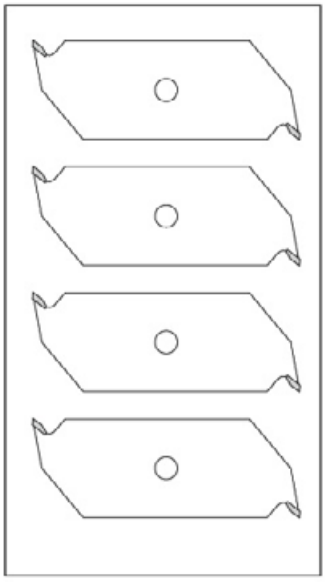
Dado - Zestaw frezów do rowków 6.3 - 20.7mm







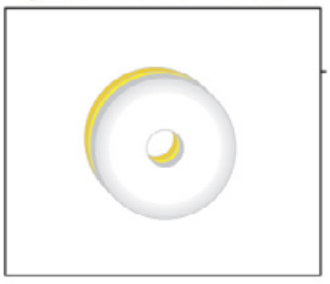
Posuw ręczny



	D	B	Kod	Z	c	d
Zestaw 6"						
Całość		6.3-20.7	900 0069 1	18	2.6	30
Piła tarczowa P	150	3.2	909 0030 1	18	2.6	30
Piła tarczowa L	150	3.2	909 0040 1	18	2.6	30
Dłuto 1/16"	150	3.8	900 061 1	2	1.6	30
Dłuto 1/8"	150	3.8	900 062 1 (x2)	2	3.2	30
Dłuto 1/4"	150	7.0	900 063 1	2	6.3	30
Zestaw 10"						
Całość		6.3-20.7	900 0109 1			
Piła tarczowa P	250	3.2	909 0090 1	24	2.6	30
Piła tarczowa L	250	3.2	909 0100 1	24	2.6	30
Dłuto 1/16"	250	3.8	900 101 1	2	1.6	30
Dłuto 1/8"	250	3.8	900 102 1 (x2)	2	3.2	30
Dłuto 1/4"	250	7.0	900 103 1	2	6.3	30
Zestaw 12"						
Całość		6.3-20.7	900 0129 5			
Piła tarczowa P	300	3.2	909 0130 5	24	2.6	30
Piła tarczowa L	300	3.2	909 0140 5	24	2.6	30
Dłuto 1/16"	300	3.8	900 121 5	2	1.6	30
Dłuto 1/8"	300	3.8	900 122 5 (x2)	2	3.2	30
Dłuto 1/4"	300	7.0	900 123 5	2	6.3	30

⚠ Narzędzie uniwersalne, pozwalające ciąć z różną szerokością, od 6,3 do 20,7.
Cięcie wzdłuż lub w poprzek włókien.
Do cięcia drewna i sklejki.

Dystanse do Zestawu Dado



Kod 192 061 0

Istnieje możliwość zakupu zestawu kolorowych dystansów. Zestaw dystansów pozwala na precyzyjne dopasowanie grubości cięcia i otrzymanie doskonałych łączników.

D - 60.0mm, d = 16.0mm

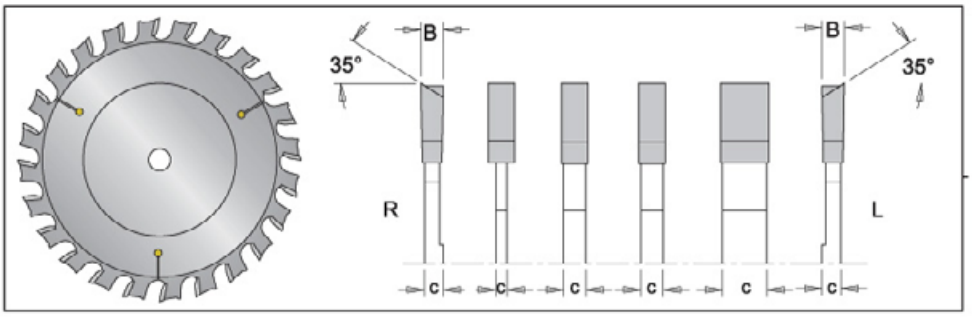
Kolor	Grubość	Gęstość
Złoty	0.05mm	4
Żółty	0.10mm	2
Bezbarwny	0.25mm	4
Biały	0.50mm	4

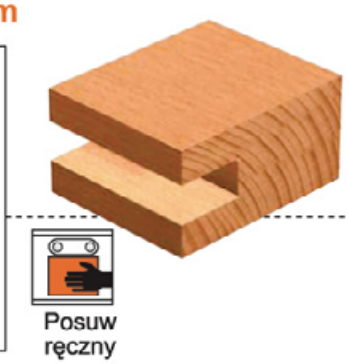
Zróżnicowanie kolorów pozwala na natychmiastowe rozpoznanie grubości przekładek.

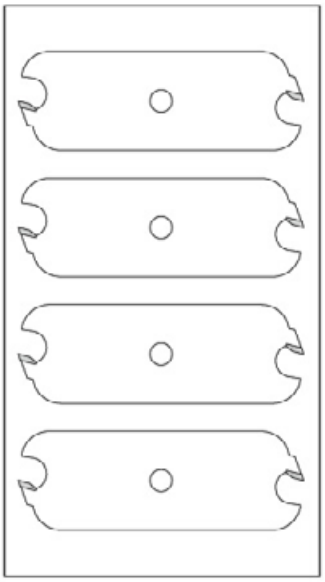


NOVA Cutting

Dado - Zestaw frezów do rowków z ogranicznikami 6.3 - 20.7mm



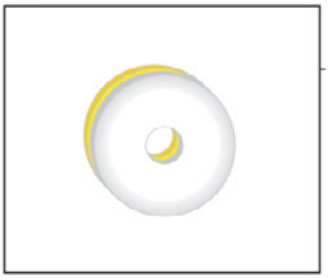




	D	B	Kod	Z	c	d
Zestaw 6"						
Zestaw		6.3-20.7	900 4190 1			
Piła tarczowa P	151.3	3.2	909 4150 1	18	2.6	30
Piła tarczowa L	151.3	3.2	909 4160 1	18	2.6	30
Dłuto 1/16"	151.3	3.8	900 491 1	2	1.6	30
Dłuto 1/8"	151.3	3.8	900 492 1 (x2)	2	3.2	30
Dłuto 1/4"	151.3	7.0	900 493 1	2	6.3	30
Zestaw 8"						
Zestaw		6.3-20.7	900 5190 1			
Piła tarczowa P	202.3	3.2	909 5150 1	24	2.6	30
Piła tarczowa L	202.3	3.2	909 5160 1	24	2.6	30
Dłuto 1/16"	202.3	3.8	900 591 1	2	1.6	30
Dłuto 1/8"	202.3	3.8	900 592 1 (x2)	2	3.2	30
Dłuto 1/4"	202.3	7.0	900 593 1	2	6.3	30

⚠ Narzędzie uniwersalne, pozwalające ciąć z różną szerokością, od 6,3 do 20,7.
Do cięcia drewna i sklejki.
Nie wciąga i nie odbija materiału.
Precyzyjne cięcie.

Dystanse do Zestawu Dado



Kod 192 061 0

Istnieje możliwość zakupu zestawu kolorowych dystansów.
Zestaw dystansów pozwala na precyzyjne dopasowanie grubości cięcia i otrzymanie doskonałych łączników.

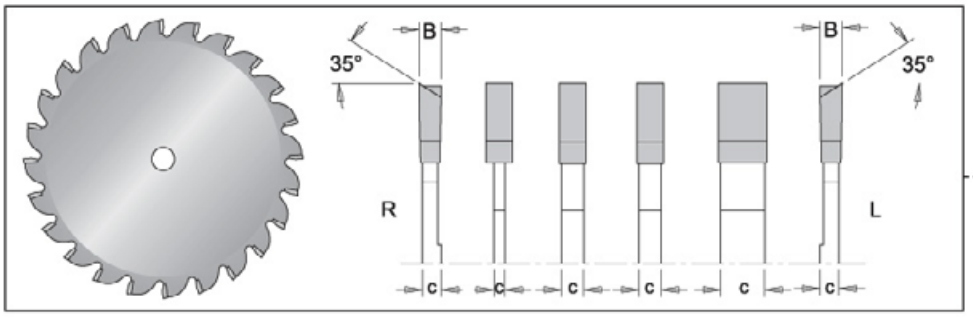
D - 60.0mm, d = 16.0mm

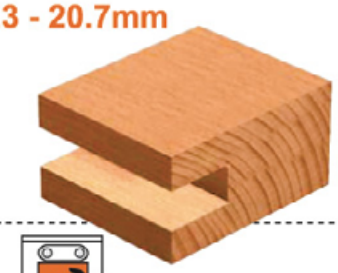
Kolor	Grubość	Gęstość
Złoty	0.05mm	4
Żółty	0.10mm	2
Bezbarwny	0.25mm	4
Biały	0.50mm	4

Zróżnicowanie kolorów pozwala na natychmiastowe rozpoznanie grubości przekładek.



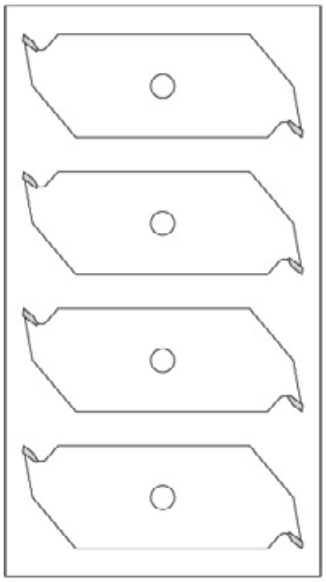
Dado - Zestaw frezów do rowków z ujemnym kątem natarcia 6.3 - 20.7mm







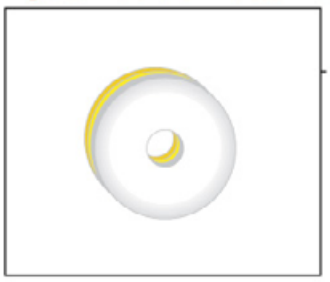
Posuw ręczny



	D	B	Kod	Z	c	d
Zestaw 8"						
Zestaw		6.3-20.7	900 0095 1			
Piła tarczowa P	200	3.2	909 0630 1	24	2.6	30
Piła tarczowa L	200	3.2	909 0640 1	24	2.6	30
Dłuto 1/16"	200	3.8	900 081 1	2	1.6	30
Dłuto 1/8"	200	3.8	900 082 1 (x2)	2	3.2	30
Dłuto 1/4"	200	7.0	900 083 1	2	6.3	30
Zestaw 8"						
Zestaw		6.3-20.7	900 0090 1			
Piła tarczowa P	200	3.2	909 0650 1	46	2.6	30
Piła tarczowa L	200	3.2	909 0660 1	46	2.6	30
Dłuto 1/16"	200	3.8	900 081 1	2	1.6	30
Dłuto 1/8"	200	3.8	900 082 1 (x2)	2	3.2	30
Dłuto 1/4"	200	7.0	900 083 1	2	6.3	30

⚠ Narzędzie uniwersalne, pozwalające ciąć z różną szerokością, od 6,3 do 20,7.
Ujemny kąt natarcia.
Doskonała precyzja cięcia.

Dystanse do Zestawu Dado



Kod 192 061 0

Istnieje możliwość zakupu zestawu kolorowych dystansów.
Zestaw dystansów pozwala na precyzyjne dopasowanie grubości cięcia i otrzymanie doskonałych łączników.

D - 60.0mm, d = 16.0mm

Kolor	Grubość	Gęstość
Złoty	0.05mm	4
Żółty	0.10mm	2
Bezbarwny	0.25mm	4
Biały	0.50mm	4

Zróżnicowanie kolorów pozwala na natychmiastowe rozpoznanie grubości przekładek.

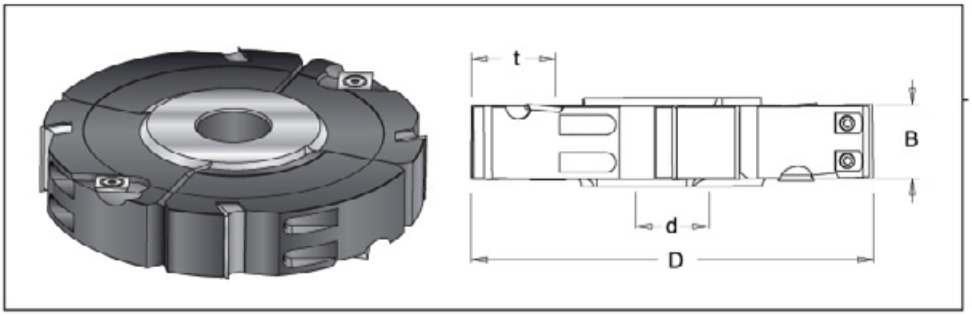


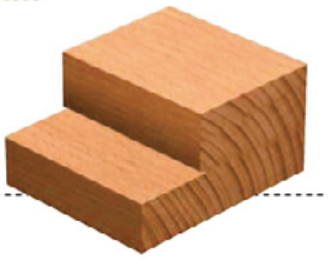
NOVA Cutting

Frezy do rowków | Frezy do wręgowania | Frezy do profilowania | Frezy do łączeń | Frezy do ram i drzwi panelowych | Lamello | System Multi Profil

Frez nastawny do rowków i wręgowania z nacinaczami 4 - 100 mm

Trwały korpus ze stali z wymiennymi płytkami z węglika spiekanego i podcinaczami do lepszego wykańczania. Przeznaczony do wycinania różnej wielkości rowków i wręgów w miękkim i twardym drewnie oraz w płytach (z okleiną lub bez) na frezarce dolnowrzecionowej. Szerokość cięcia może być dopasowana z dokładnością do 0,1 mm dzięki dystansom.





EN847-1
EN847-2

Posuw ręczny

D	B	Kod	Z	d	Max. t	n
160	4.0-7.5	722 001 1	8+4	30	30	4,800 - 8,300
	8.0-15.0	722 002 1	4+4	30	30	4,800 - 8,300
	12.5-24.0	722 003 1	4+4	30	30	4,800 - 8,300
	20.6-40	722 007 1	4+4	30	40	4,800 - 8,000
	30.6-60	722 032 1	4+4	30	40	4,800 - 8,000
	50.6-100	722 033 1	4+4	30	40	4,800 - 8,000
180	4.0-7.5	722 010 1	8+4	30	40	4,300 - 7,500
	8.0-15.0	722 004 1	4+4	30	40	4,300 - 7,500
	12.5-24.0	722 005 1	4+4	30	40	4,300 - 7,500
200	20.6-40	722 027 1	4+4	30	50	4,000 - 6,500
	30.6-60	722 028 1	4+4	30	50	4,000 - 6,500
	50.6-100	722 029 1	4+4	30	50	4,000 - 6,500

⚠ Możliwe dopasowanie szerokości cięcia za pomocą dystansów z dokładnością do 0,1 mm

Części zamienne:

B= 4-7.5mm	 Płytka HM #300 850 1 18x18x2	 Płytka HM #300 850 2 14x14x1.2	 Zestaw dystansów #192 690 0 B= 3.5	 Wkręt #192 360 0 M4x0.5x9.9	 Wkręt #192 350 0 M4x0.5x11.1	 Wkręt torx #193 028 0 M4x3.2	 Klucz torx 1941100 T9	
B= 8-15mm	 Płytka HM #310 751 2 7.5x12x1.5	 Klin #199 031 0 L=6.5	 Płytka HM #300 850 3 14x14x2	 Zestaw podkładek #192 691 0 B =7	 Wkręt torx #193 370 0 M5x6.3	 Wkręt imbusowy #193 060 0 M5x16	 Klucz torx #194 106 0 T20	 Klucz imbusowy #194 008 0 S2.5
B= 12.5-24mm	#300 750 9 11.6x12x1.5	#199 032 0 L=10.5	#300 850 3 14x14x2	#192 692 0 B =11.5	#193 370 0 M5x6.3	#193 060 0 M5x16	#194 106 0 T20	#194 008 0 S2.5
B= 20.6-40mm	 Płytka HM #310 122 0 20x12x1.5	 Klin #199 033 0 L=19	 Płytka HM #300 850 3 14x14x2	 Zestaw podkładek #192 693 0 B=20	 Wkręt torx #193 370 0 M5x6.3	 Wkręt imbusowy #193 026 5 M6x16	 Klucz torx #194 106 0 T20	 Klucz imbusowy #194 003 5 S3
B= 30.6-60mm	#310 123 0 30x12x1.5	#199 051 0 L=28	#300 850 3 14x14x2	#192 698 0 B=30	#193 370 0 M5x6.3	#193 026 5 M6x16	#194 106 0 T20	#194 003 5 S3
B= 50.6-100mm	#310 125 0 50x12x1.5	#199 048 0 L=48	#300 850 3 14x14x2	#192 699 0 B=50	#193 370 0 M5x6.3	#193 026 5 M6x16	#194 106 0 T20	#194 003 5 S3

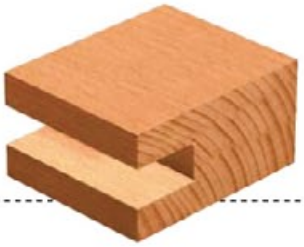


NOVA Cutting

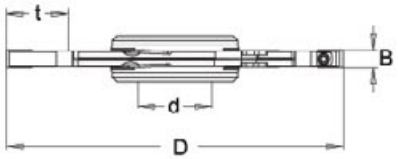
Frezy do rowków | Frezy do wręgowania | Frezy do profilowania | Frezy do łączeń | Frezy do ram i drzwi panelowych | Lamello | System Multi Profil

Frez nastawny do rowków 4 - 15.5mm

Trwały korpus ze stali z wymiennymi płytkami z węglika spiekanego i podcinaczami do lepszego wykańczania. Przeznaczony do wycinania różnej wielkości rowków i nacięć w miękkim i w twardym drewnie oraz w płytach (z powłoką lub bez) na frezarce dolnowrzecionowej. Szerokość cięcia może być dopasowana z dokładnością do 0,1 mm dzięki użyciu dystansów.







EN847-1
EN847-2

Posuw ręczny

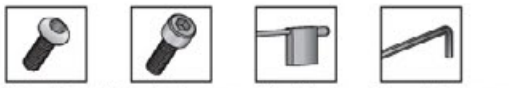
D	B	Kod	Z	d	Max. t	n
150	4.0-15.5	722 030 1	2+4+4	30	45	5,500 - 8,500

⚠ Możliwe dopasowanie szerokości cięcia za pomocą dystansów z dokładnością do 0,1 mm

Części zamienne:



Płytka HM	Klin	Płytka HM	Płytka HM	Zestaw dystansów	Wkręt	Wkręt
#310 751 2	#199 031 0	#300 850 1	#300 850 2	#192 619 0	#192 360 0	#192 350 0
7.5x12x1.5	L=6.5	18x18x2	14x14x1.2	B=8.1	M4x0.5x9.9	M4x0.5x11.1



Wkręt torx	Wkręt imbusowy	Wkręt torx	Klucz imbusowy
#193 028 0	#193 060 0	194 110 0	194 008 0
M4x3.2	M5x16	T9	S2.5

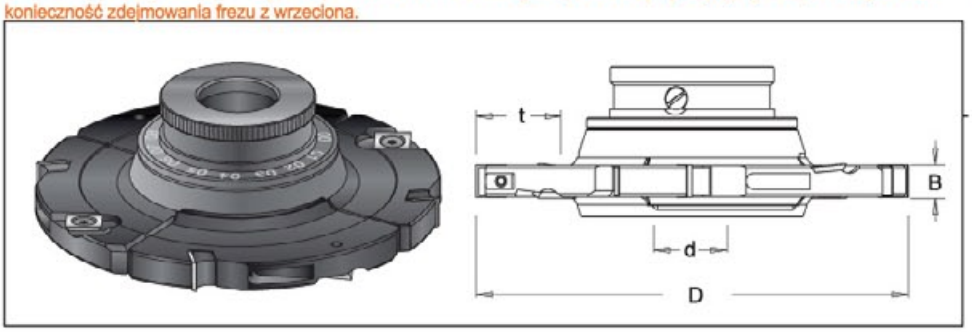


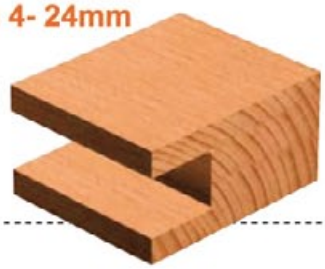
NOVA Cutting

Frezy do rowków | Frezy do wręgowania | Frezy do profilowania | Frezy do łączeń | Frezy do ram i drzwi panelowych | Lamello | System Multi Profil

Nastawny frez do rowków z podcinaczami z płynną regulacją rzazu 4- 24mm

Trwały korpus ze stali z wymiennymi płytkami z węglika spiekanego i podcinaczami do lepszego wykańczania. Przeznaczony do wycinania różnej wielkości rowków w miękkim i twardym drewnie oraz płytach (z okleiną lub bez) na frezarce dolnowrzecionowej. Szerokość cięcia dopasowana z dokładnością do 0,1 mm dzięki precyzyjnej skali, która wyklucza konieczność zdejmowania frezu z wrzeciona.





EN847-1 EN847-2

Posuw ręczny

D	B	Kod	Z	d	Max. t	n
160	4.0-7.5	722 016 1	8+4	30	30	4,800 - 8,300
	8.0-15.0	722 008 1	4+4	30	30	4,800 - 8,300
	12.5-24.0	722 009 1	4+4	30	30	4,800 - 8,300
180	4.0-7.5	722 017 1	8+4	30	40	4,300 - 7,500
	8.0-15.0	722 011 1	4+4	30	40	4,300 - 7,500
	12.5-24.0	722 012 1	4+4	30	40	4,300 - 7,500

⚠ Pozwala na wycinanie rowków o różnej szerokości, dzięki płynnemu nastawianiu z dokładnością do 0,1 mm.

Części zamienne:

B= 4-7.5mm

Płytka HM	Płytka HM	Wkręt	Wkręt	Wkręt torx	Klucz torx
#300 850 1	#300 850 2	#192 360 0	#192 350 0	#193 028 0	#194 110 0
18x18x2	14x14x1.2	M4x0.5x9.9	M4x0.5x11.1	M4x3.2	T9

B= 8-15mm

Płytka HM	Klin	Płytka HM	Klucz torx	Wkręt imbusowy	Wkręt imbusowy	Klucz torx	Klucz imbusowy
#310 751 2	#199 031 0	#300 850 3	#193 370 0	#193 060 0	#193 367 0	#194 106 0	#194 008 0
7.5x12x1.5	L=6.5	14x14x2	M5x6.3	M5x16	M5x6	□T20	S2.5

B= 12.5-24mm

#300 750 9	#199 032 0	#300 850 3	#193 370 0	#193 060 0	#193 367 0	#194 106 0	#194 008 0
11.6x12x1.5	L=10.5	14x14x2	M5x6.3	M5x16	M5x6	□T20	S2.5



NOVA Cutting



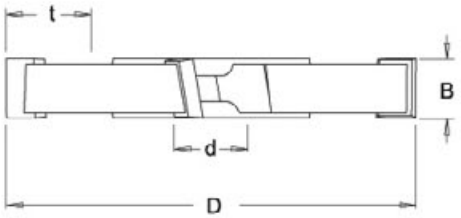
Frezy do rowków | Frezy do wręgowania | Frezy do profilowania | Frezy do łączeń | Frezy do ram i drzwi panelowych | Lamello | System Multi Profil

Frez do wręgowania 18 - 50mm

Trwały korpus ze stali z naprzemiennie nachylonymi płytkami z węglika spiekanego do obróbki dużych powierzchni. Odpowiedni do wycinania szerokich rowków i wręgów w miękkim i twardym drewnie oraz w płytach (z okleiną lub bez) na frezarce dolnowrzecionowej.









Posuw ręczny

D	B	Kod	Z	d	Max t	n
125	18	708 001 1	4	30	32	6,200 - 10,500
	20	708 004 1	4	30	32	6,200 - 10,500
	25	708 007 1	4	30	32	6,200 - 10,500
	30	708 010 1	4	30	32	6,200 - 10,500
	35	708 013 1	4	30	32	6,200 - 10,500
	40	708 019 1	4	30	32	6,200 - 10,500
	45	708 022 1	4	30	32	6,200 - 10,500
	50	708 025 1	4	30	32	6,200 - 10,500

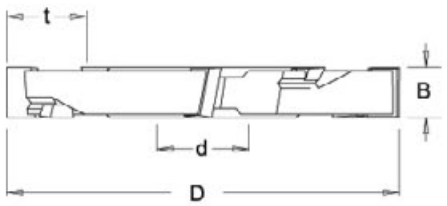
Zakończony czterema zębami z węglika spiekanego, ustawionymi na przemian w lewo/prawo skos, do obróbki dużych powierzchni.
Konstrukcja frezu zapewnia wypełnianie norm bezpieczeństwa.

Frez do rowków i wręgowania z podcinaczami 20 - 40mm

Trwały korpus ze stali z naprzemiennie nachylonymi płytkami z węglika spiekanego i podcinaczami do obróbki dużych powierzchni. Odpowiedni do wycinania szerokich rowków i wręgów w miękkim i twardym drewnie oraz w płytach (z okleiną lub bez) na frezarce dolnowrzecionowej









Posuw ręczny

D	B	Kod	Z	d	Max. t	n
125	20	708 104 1	4+4	30	32	6,200 - 10,500
	25	708 107 1	4+4	30	32	6,200 - 10,500
	30	708 110 1	4+4	30	32	6,200 - 10,500
	35	708 113 1	4+4	30	32	6,200 - 10,500
	40	708 119 1	4+4	30	32	6,200 - 10,500

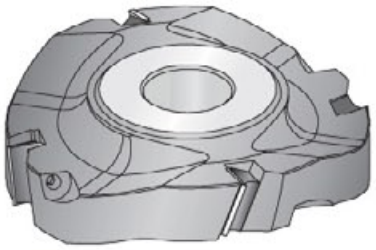
Zakończony czterema zębami z węglika spiekanego, ustawionymi na przemian w lewo i w prawo do obróbki dużych powierzchni.
Konstrukcja frezu zapewnia spełnianie norm bezpieczeństwa.

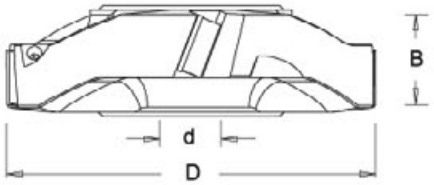


NOVA Cutting

Frezy do rowków | Frezy do wręgowania | Frezy do profilowania | Frezy do łączeń | Frezy do ram i drzwi panelowych | Lamello | System Multi Profil

Frez z górnym i dolnym kątem natarcia







EN847-1
EN847-2

Posuw ręczny

D	B	Kod	Z	d	n
125	30	733 405 1	4	30	5,400 - 9,000

⚠ * Aluminiowy korpus

Części zamienne:


Płytka HM
#311 122 0
20x12x2


Klin
#199 033 0
L=19


Wkręt imbusowy
#193 026 5
M6x16


Wkręt imbusowy
#194 003 5
S3

