GWARANCJA 2 LATA

2 LATA GWARANCJI*

*WARUNKI GWARANCJI DOSTĘPNE NA STRONIE:
WWW.STUERMER-MASZYNY.PL/WARUNKI-GWARANCYJNE



www.stuermer-maszyny.pl

stürmer

craftweld

schweisskraft
Technika spawalnicza

CRAFT-LASER 800 / 1500 S – SPAWARKI LASEROWE

Ręczne spawarki laserowe to rewolucja w technologii spawania. Posiada bezkonkurencyjne zalety w trwałym łączeniu cienkich blach w porównaniu z dotychczasowymi, konwencjonalnymi procesami spawania.
Teraz dostępne z dokumentacją WPS / WPQR (tylko z Craft-Laser 1500 S)!

ZALETY SPAWANIA LASEREM

w porównaniu do konwencjonalnych procesów spawania.

- Zminimalizowane ryzyko odkształceń, niewiarygodnie szybki, wysoka jakość (nawet przy bardzo cienkich materiałach <1mm).
- Zużywa o około 70% mniej energii.
- Metoda łatwa do nauczenia.
- Wysoka niezawodność i powtarzalność procesu.
- Duża oszczędność czasu dzięki redukcji liczby wad i poprawek.

ZALETY URZĄDZENIA CRAFT-LASER

- Czyszczenie laserowe z autofokusem o szerokości skanowania do 100 mm.
- Urządzenie 3 w 1: spawanie / cięcie / czyszczenie.
- Pełna synergia – szybkie ustawienie optymalnych parametrów spawania.
- Prosty serwis.
- Urządzenia z instrukcją WPS dla stali węglowej, nierdzewnej oraz aluminium.
- Jeden z najlżejszych palników na rynku – waży zaledwie 680 g.
- 2-kanałowa pętla bezpieczeństwa zapewnia maksymalną ochronę.

Prosty serwis

- Możliwość wymiany głowicy lasera oraz przewodów.
- Możliwość wymiany źródła lasera.
- Wymienne wyświetlacze oraz pokrętła regulacyjne.
- Kalibracja środka wiązki lasera z poziomu ustawień systemowych.
- Możliwość aktualizacji oprogramowania.



ZESTAW CZĘŚCI EKSPLOATACYJNYCH

- w zestawie.

DUŻY WYŚWIETLACZ

- Menu w języku angielskim i niemieckim.
- Język polski w przygotowaniu z możliwością późniejszej aktualizacji oprogramowania.

Craft-Laser 800 / 1500 S:

- W pełni zsynchronizowany podajnik drutu ze źródłem lasera – brak konieczności równoległego wprowadzania danych dotyczących podawania drutu i mocy lasera.
- Łatwa obsługa maszyny dzięki wgranym liniom synergicznym.
- W pełni automatyczne sterowanie mocą lasera, predkością podawania drutu, szerokością skanowania, częstotliwością skanowania, częstotliwością lasera, PWM, gorącym startem itp. w zależności od spawanego materiału, jego grubości i średnicy materiału dodatkowego.
- Czytelne wyświetlacze o wysokiej rozdzielczości zapewniają wysoki komfort obsługi.
- Maksymalna głębokość penetracji do 6 mm dzięki jednomodowemu laserowi 20 nm i specjalnie opracowanej technologii Wobble.
- **Urządzenie 3 w 1: spawanie, cięcie, czyszczenie**
- Zakres grubości ciętych materiałów: stal węglowa do 4 mm, stal nierdzewna do 4 mm, aluminium do 3 mm.
- Idealne czyszczenie dzięki szerokości skanowania do 100 mm i automatycznemu ustawianiu ostrości:
  - Idealny do usuwania rdzy, farby i innych powierzchniowych zanieczyszczeń.
  - Idealny do usuwania powierzchniowych nalotów z kamienia.
  - Autofokus eliminuje konieczność utrzymywania stałej odległości głowicy od materiału.









PORĘCZNA GŁOWICA LASERA

- Lekki i egronomiczny uchwyt.
- Gumowana rękojeść zapewnia pewny chwyt, dobrą izolację oraz odporność na zarysowania.
- Łatwa wymiana soczewek oraz szkieł ochronnych. Znajdują się pod klapką w rękojeści - wymiana bez użycia dodatkowych narzedzi.
- Klapka w rękojeści zapewnia dodatkową ochronę soczewek przed pyłem i brudem.





Craft-Laser 800

ZAKRES DOSTAWY

Model	800	1500 S	2000 WS
Uchwyt z głowicą lasera	x	x	x
Przewód gazowy (4 m) z szybkozłączem	x	x	x
5 soczewek ochronnych	x	x	x
2 rolki podajnika V 0,8 / 1,0 mm	x	x	x
2 rolki podajnika V 1,0 / 1,2 mm	x	x	x
2 rolki podajnika V 1,2 / 1,6 mm		x	x
2 rolki podajnika U 0,8 / 1,0 mm	x	x	x
2 rolki podajnika U 1,0 / 1,2 mm	x	x	x
2 rolki podajnika U 1,2 / 1,6 mm		x	x
3 dysze AS-12 do spawania		x	x
3 dysze ES-12 do spawania		x	x
3 dysze DS-16 do spawania	x		x
3 dysze BS-16 do spawania		x	x
3 dysze do cięcia	x	x	x
Soczewka i dysza do czyszczenia	x	x	x
Filtroreduktor 1/4" 16 bar	x	x	x
Złączka TYP26 1/4" GZ	x	x	x
Nypel GZ 1/4" x GZ 1/4"	x	x	x
Przyłbica ochronna FS 1 Laservision	x	x	x

CRAFT-LASER 2000 WS:

- Ręczna, chłodzona cieczą spawarka laserowa - zaprojektowana z myślą o wymagających zastosowaniach przemysłowych. Stabilne skupienie wiązki przy 100% cyklu pracy gwarantuje wysoką efektywność procesu.
- Chłodzone cieczą źródło lasera 2000 W SingleMode.
- Specjalnie zaprojektowany, chłodzony cieczą ręczny uchwyt laserowy i ulepszona optyka dla najwyższej stabilności ogniskowania.
- Wybór programu z poziomu rękojeści uchwytu laserowego.

Urządzenie 2 w 1: spawanie i czyszczenie

- Czyszczenie laserowe idealne do usuwania farby, rdzy i zanieczyszczeń powierzchniowych.
- Opcjonalny interfejs Ethernet/IP do wykorzystania w procesach zrobotyzowanych.
- Opcja: podwójny podajnik drutu.

TEL. 511 750 747
E-MAIL: INFO@STUERMER-MASZYNY.PL

Info & Video

PAKIET PRZEWODÓW POŁĄCZENIOWYCH

- W podwójnej osłonie - peszel + osłona materiałowa.
- Złącza przypalnikowe dodatkowo zabezpieczone osłoną skórzaną - co daje zwiększoną odporność na pękanie, zużycie i uszkodzenie przewodu światłowodowego.
- Zapewnia stabilną temperaturę, nawet w przypadku spawania aluminium z ryzykiem promieniowania odbitego.
- Stabilne podawanie drutu poprzez wydzielony, stalowy i powlekany prowadnik drutu.



Craft-Laser 2000 WS



Craft-Laser 1500 S z opcjonalnym wózkiem

ZEWNĘTRZNY PODAJNIK DRUTU

- Precyzyjne podawanie drutu za pośrednictwem napędu 4-rolkowego





OPCJONALNY WÓZEK

- Dedykowany do Craft-Laser 1500 S



Akcesoria	Nr art.
Reduktor ciśnienia do azotu	1700060

- Ciśnienie wejściowe maks. 200bar
- Ciśnienie wyjściowe maks. 4,5 bar
- Maks. przepływ gazu: 30l/min
- Przyłącze butli DIN 477: W24,32x1/14"

MODEL	CRAFT-LASER 800	CRAFT-LASER 1500 S	CRAFT-LASER 2000 WS
Numer artykułu	1390008	1390015	1390020
GRUBOŚĆ MATERIAŁU SPAWANEGO			
Stal węglowa	0,8 – 3,0 mm	0,8 – 6,0 mm	0,8 – 8,0 mm
Stal nierdzewna	0,8 – 3,0 mm	0,8 – 6,0 mm	0,8 – 8,0 mm
Aluminium	0,8 – 2,0 mm	0,8 – 4,0 mm	0,8 – 7,0 mm
PODAJNIK DRUTU			
Drut stalowy	0,8 – 1,2 mm	0,6 – 1,6 mm	0,6 – 1,6 mm
Drut nierdzewny	0,6 – 1,2 mm	0,6 – 1,6 mm	0,6 – 1,6 mm
Drut aluminiowy	1,0 – 1,2 mm	1,0 – 1,6 mm	1,0 – 1,6 mm
Zespół podający	4 Rolkowy	4 Rolkowy	4 Rolkowy
Prędkość podawania drutu	0,25 – 6 m/min	0,25 – 6 m/min	0,25 – 6 m/min
LASER			
Szerokość skanowania	0 – 5,0 mm	0 – 5,0 mm	0 – 5,0 mm
Długość fali	1.070 nm	1.075 nm	1.080 nm
Szerokość spektrum	3 – 4 nm	3 – 4 nm	3 – 4 nm
Moc lasera - czerwony znacznik	200 µW	200 µW	200 µW
Typ	Single Mode	Single Mode	Single Mode
PRZYŁĄCZA ELEKTRYCZNE			
Przewód połączeniowy	5,0 m	5,0 m	10,0 m
Moc urządzenia	3,0 kW	5,9 kW	7,5 kW
Moc lasera	800 W	1.500 W	2.000 W
Zasilanie	230 V	230 V – 32 A CEE	230 V – 32 A CEE
CHŁODZENIE			
Typ chłodzenia	Powietrzem	Powietrzem	Cieczą
STANDARD / NORMY			
Klasa ochrony	IP21S	IP21S	IP21S
WYMIARY I WAGA			
Wymiary (dł. x szer. x wys.) ok.	680 x 360 x 680 mm	750 x 600 x 1.000 mm	960 x 600 x 1.000 mm
Waga podajnika drutu	–	11,5 kg	11,5 kg
Waga ok.	38 kg	53 kg	150 kg

UVEX LASERVISION FS 1

Przyłbice ochronne FS 1 to kompletna ochrona twarzy i oczu podczas pracy z urządzeniami emitującymi wiązkę laserową.

MADE IN GERMANY

- Płynna regulacja i szybkie dopasowanie do głowy każdego użytkownika za pomocą jednego pokrętła.
- Zakres regulacji odpowiedni dla obwodu głowy 52 - 64 cm.
- System UVEX Spiderneck - zwiększa komfort noszenia dzięki lepszemu dopasowaniu i oparciu w części potylicznej głowy.
- Niska waga - zaledwie 386 gramów sprawia, że nie odczuwamy zmęczenia i bólu odcinka szyjnego wynikajcego z dugotrwałego użytkowania produktu - to nowy standard w zakresie komfortu noszenia.
- Zewętrzna strona filtra P1 jest odporna na zarysowania, natomiast wewnętrzna zapobiega parowaniu.
- Przyłbica posiada blokadę w pozycji otwartej - centralnie nad głową.
- Przyłbica FS1 zapewnia certyfikowaną ochronę przed wiązka lasera zgodnie z standardem / normą EN 207 - badania przeprowadzone przez niemiecką jednostkę notyfikowaną DIN CERTCO.



FS 1 (żółty wizjer)



FS 1 (niebiesko-szary wizjer)

uvex | laservision

Model		FS 1 (żółty wizjer)		FS 1 (niebiesko-szary wizjer)	
Numer artykułu		**1872015**		**1872020**	
Standard / Norma		EN 166, EN 207 Pełna ochrona		EN 166, EN 169, EN 207 Pełna ochrona, EN 208 Wyrównana ochrona	
Powłoka		Odporna na zarysowania z zewnątrz / z powłoką przeciwmgielną wewnątrz		Odporna na zarysowania z zewnątrz / z powłoką przeciwmgielną wewnątrz	
Filtr					
Rozpoznawanie barw		Dobre		Doskonałe	
Wersja		FS1		FS1	
Oznaczenie filtra		P1P18		P1P22	
Grubość filtra ok.	mm	2		2	
Kolor filtra		Żółty		Niebiesko-szary	
Materiał filtracyjny		Tworzywo sztuczne		Tworzywo sztuczne	
Technologia filtrowania		Filtr absorpcyjny		Filtr absorpcyjny	
Jasność widzenia		Bardzo dobra		Wystarczająca	
Zakres ochrony		Podczerwień, Bliska podczerwień, Ultrafiolet		Podczerwień, Bliska podczerwień, Światło widzialne, Ultrafiolet	
VLT (w przybliżeniu) Przepuszczalność światła widzialnego	%	47		12	
Poziom ochrony		185 - 315 nm	OD10+ D LB10 + IR LB4	180 - 315	OD10+ D LB10 + IR LB4
		>315 - 466	OD8+ D LB5 + IR LB8 + M LB8Y	>315 - 385	OD8+ DLB6 + IRM LB8
		800 - <880	OD6+ DIRM LB6	>385 - 400	OD4+ DIRM LB4
		880 - 1070	OD10+ D LB6 + IR LB8 + M LB10	660 - >740	OD1+ DIRM LB1
		>1070 - 1080	OD8+ D LB6 + IRM LB8	880-<946	OD5+ DIRM LB5
		>1080 - 1087	OD7+ D LB6 + IRM LB7	946 - <1030	OD6+ DIRM LB6
		>1087 - 1100	OD6+ D IRM LB6	1030-1400	OD7+ D LB6 + IRM LB7
		5250 - 14000	OD5+ DI LB4 + R LB3Y	>5250 - 14000	OD5+ DI LB3 + R LB3Y
Poziom ochrony		M		M	
Waga ok.	g	386		386	

VARIOPROTECT LASER-M / LASER-M AIR TH3

Automatyczna przyłbica spawalnicza zapewniająca najwyższą ochronę podczas spawania laserowego.

- Filtr automatyczny - laserowy z regulowanym stopniem zaciemnienia zapewnia pełną ochronę przed bezpośrednim działaniem lasera, a także przed odbiciem, rozproszeniem, dyfrakcją i dywergencją wiązki laserowej.
- Zaprojektowany dla najwyższej ochrony OD10 dla długości fali 1064 nm według standardu / normy EN207 zapobiegając oparzeniom oczu, uszkodzeniom siatkówki i innym uszkodzeniom tkanek miękkich.
- Zastosowany filtr Light State 2.0 - pozwala na regulację stopnia zaciemnienia od DIN 2 co zapewnia bardzo wysoką przejrzystość oraz szczegółowość pola roboczego.
- Intuicyjna regulacja - stopień zaciemnienia, opóźnienie rozjaśnienia i czułość sensorów można łatwo regulować za pomocą przyjaznego dla użytkownika panelu sterowania ze wskaźnikami LED.



VarioProtect LASER-M



VarioProtect LASER-M AIR TH3





Model		VarioProtect LASER-M	VarioProtect LASER-M AIR TH3
Numer artykułu		1657060	1657065
Pole widzenia	mm	96 x 46,5	
Wymiary filtra	mm	110 x 90 x 9	
Stopień zaciemnienia		DIN 4-8/8-12	
Stopień jasności filtra		DIN 2	
Ilość sensorów		2	
Czas zaciemnienia	ms	0,04	
Czas rozjaśnienia	s	0,1 – 1,0 (płynna regulacja)	
Zasilanie filtra		ogniwo fotowoltaiczne + wymienna bateria	
Typ baterii		1 x 3V CR2450	
Ochrona UV/IR		DIN 16	
Ochrona laserowa		1000-1100 D LB7 + IR LB8	
Max. Gęstość optyczna		OD10 dla 1064 nm (wg. EN 207)	
Gęstość optyczna		1000-1100 OD8	
Tryby pracy		GRIND / CUT / MIX / DARK	
Przepływ powietrza	l/min	-	Poziom 1 : 170 Poziom 2 : 210
Czas pracy baterii	h	-	Poziom 1 : 9 Poziom 2 : 6
Wymiary przyłbicy	mm	270 x 230 x 215 (dł. x szer. x wys.)	
Waga ok.	g	870	-

Akcesoria	op.	Nr art.
Poliwęglan zewnętrzny	10	1663050
Poliwęglan wewnetrzny	10	1663051
Nagłowie	1	1663052
Opaska przeciwpotna	1	1663053
Obudowa przyłbicy bez nawiewu	1	1663054
Filtr automatyczny	1	1663055
Bateria litowa 3V CR2450	1	1662034
Filtr główny TH3	1	1663063
Kaptur ochronny do nawiewu	1	1663060
Nagłowie do przyłbicy w nawiewem	1	1663061
Akumulator Li-ION	1	1663062
Filtr wstępny	5	1663064
Blokada iskier	1	1663065
Ładowarka	1	1663066
Pas biodrowy	1	1663067
Osłona przewodu powietrznego	1	1663068
Przewód powietrzny	1	1663069
Tester przepływu powietrza	1	1663070

LASEROWE OKULARY OCHRONNE LSB I

Ochrona wzroku podczas pracy z wiązką lasera.



- Szkła ochronne pokryte specjalna powłoką zabezpieczającą przed parowaniem nawet w środowisku o wysokiej wilgotności i/lub zmiennej temperaturze otoczenia.
- Płaskie zauszniki umożliwiają komfortową pracę z kaskami ochronnymi.
- Lekka konstrukcja i duże pole widzenia.
- Ergonomiczna konstrukcja i zauszniki regulowane na długość zapewniają optymalne dopasowanie do każdego uytkowanika.

Model		LSB 1
Numer artykułu		1872050
Ochrona dla długości fali	nm	200-450 / 630-660 / 800-1100
Materiał		Oprawki TR90, „szkło" PC
Przepuszczalność	%	18
Gęstość optyczna		200 - 450nm OD 4+ 630 - 660nm OD 4+ 800 - 1.100nm OD 6+
Ochrona LB		316 - 440nm D LB5 + IR LB6 440 - 450nm DIR LB4 630 - 660nm DIR LB4 800 - 1.080nm DIR LB6 LP S CE
Wymiary (dł. x szer. x wys.) ok.	mm	161 x 156 x 49
Waga ok.	g	40,2



LSB 1 (zakres dostawy)

Kompletne kabiny ochronne do spawania laserowego
3850 × 3900 × 2500 mm / 4000 × 4050 × 3000 mm / 6125 × 4050 × 3000 mm

- Wykonane z blachy stalowej malowanej proszkowo (RAL 7035).
- Stabilna, samonośna konstrukcja pozwala na łatwy i szybki montaż skracając czas budowy stanowiska pracy.
- Wykonane w systemie modułowym co pozwala na sprawną relokację w razie potrzeb.
- Stanowi skuteczną ochronę otoczenia podczas prac z ręcznymi spawarkami laserowymi oraz stanowiskami zautomatyzowanymi.
- Wentylacja w kabinie skutecznie odprowadza nagromadzone ciepłe powietrze chroniąc urządzenia laserowe przed przegrzaniem.
- Duże, przesuwne drzwi do kabiny laserowej w porównaniu z drzwiami skrzydłowymi ograniczają wymaganą ilość przestrzeni do budowy stanowiska roboczego.
- Duża przestrzeń w kabinie zwiększa ergonomię i wydajność pracy, pozwalając na składowanie prefabrykowanych detali oraz wyrobów gotowych wewnątrz kabiny.

Model 4000x4050x3000 / 6125x4050x3000

- Zwiększona wysokość kabiny usprawnia logistykę prefabrykatów umożliwiając wjazd wózków transportowych, paletowych oraz wózków widłowych.

MADE IN GERMANY



Kabina do spawania laserowego o wymiarach 3850 x 3900 x 2500 mm



Kabina do spawania laserowego o wymiarach 4000 x 4050 x 3000 mm



Kabina do spawania laserowego o wymiarach 6125 x 4050 x 3000 mm

W przypadku zakupu kabiny ochronnej wraz z ręczną spawarką laserową Crafweld Craft-Laser 800 lub 1500 S dostarczamy pełny pakiet bezpieczeństwa wraz z certyfikatem CE.

Pakiet bezpieczeństwa obejmuje:

- Szafa sterownicza z przekaźnikiem bezpieczeństwa marki PILZ do nadzoru obwodów ochronnych
- Bezdotykowe wyłączniki krańcowe drzwi marki PILZ
- Zewnętrzny wyłącznik bezpieczeństwa (Emergency Stop)
- Wewnętrzny wyłącznik bezpieczeństwa (Emergency Stop)
- Lampka ostrzegawcza

TEL. 511 750 747
E-MAIL: INFO@STUERMER-MASZYNY.PL

Akcesoria	Nr art.
Zestaw odciągowy do kabiny ochronnej do spawania laserowego 1 – 3	1392050

Model		3850 x 3900 x 2500 mm	4000 x 4050 x 3000 mm	6125 x 4050 x 3000 mm
Numer artykułu		1392000	1392005	1392010
Waga	kg	1300	1500	2500
Wymiary kabiny (dł. x szer. x wys.)	mm	3.850 x 3.900 x 2.500	4.000 x 4.050 x 3.000	6.125 x 4.050 x 3.000
Wymiary transportowe	mm	4.100 x 2.400 x 1.500	4.100 x 2.400 x 1.500	5.300 x 2.400 x 1.500

Seria CRAFT-MIG.PRO Synergic – Profesjonalne, inwertorowe półautomaty spawalnicze wyposażone w linie synergiczne.

MIG / MAG

- Ekran LCD zapewnia intuicyjną obsługę oraz szybką regulację parametrów spawania. Wszystkie najważniejsze parametry spawania są widoczne w jednym oknie systemowym.
- Urządzenia wykonane w technologii modułowej.
- Linie synergiczne w metodzie MIG/MAG wspomagają optymalne ustawienie parametrów w trzech prostych krokach (rodzaj materiału, średnica drutu, rodzaj gazu osłonowego). Regulując grubość spawanego materiału automatycznie zmienia się napięcie oraz prędkość podawania drutu.
- Regulowany dławik umożliwia precyzyjny dobór charakterystyki łuku.
- Technologia inwertorowa zapewnia precyzyjne spawanie poprzez utrzymywanie jednolitego i stabilnego łuku elektrycznego w zakresie maksymalnej wydajności urządzenia.
- Przednie koła skrętne z hamulcem najazdowym.
- Transparentna klapka ochronna skutecznie zabezpiecza panel sterowania oraz pokrętła sterujące przed pyłem szlifierskim i spawalniczym.
- Podwozie zapewnia bezpieczny transport urządzenia nawet przy zastosowaniu butli gazowych o pojemności 50 L.
- Zaawansowany system chłodzenia z zamkniętym kanałem powietrznym zapewniającym efektywne odprowadzanie ciepła i gwarantującym wysoką wydajność spawania nawet w najtrudniejszych warunkach przemysłowych.
- Możliwość zapisania do 10 własnych programów pozwala szybko przywoływać najczęściej używane ustawienia.
- Wentylatory chłodzące sterowane czujnikiem temperatury zabezpieczają urządzenie przed przegrzaniem oraz zaciąganiem pyłu do wewnątrz obudowy podczas prac obróbczych.
- Programy synergiczne do spawania stali, stali nierdzewnej oraz aluminium i jego stopów.

Urządzenia posiadają funkcję spawania:

- MMA
- TIG Lift DC
- MIG/MAG manual
- MIG/MAG synergic
- Punktowego (dla MIG/MAG)

- **Przyciski:** TEST GAZU | WPROWADZENIE DRUTU | WŁACZ/WYŁĄCZ CHŁODNICĘ (tylko w modelach z chłodzeniem cieczą).

CRAFT-MIG.PRO 253 / 323

- W dolnej części obudowy znajduje się schowek na narzędzia i akcesoria.

CRAFT-MIG PRO 353WS / 503WS

- Urządzenia wyposażone w zewnętrzny podajnik drutu wraz z przewodami pośrednimi (źródło-podajnik) o długości 5 m.

CRAFT-MIG.PRO 353 WS / 403 W / 503 WS

- Posiadają zintegrowany układ chłodzenia cieczą do uchwytów spawalniczych.



CRAFT-MIG PRO 253 SYNERGIC



CRAFT-MIG PRO 403 W SYNERGIC



CRAFT-MIG PRO 503 WS SYNERGIC

Zakres dostawy

- Przewód gazowy 4 m

POTRZEBUJESZ POMOCY W DOPOSAŻENIU URZĄDZENIA? ZAPRASZAMY DO KONTAKTU Z NASZYM DORADCĄ TECHNICZNYM.

UWAGA!!! Pamiętaj o zakupie płynu chłodzącego SKF 15 / 10 l – nr art. 1030110

Model		CRAFT-MIG.PRO 253 Synergic	CRAFT-MIG.PRO 323 Synergic	CRAFT-MIG.PRO 353 WS Synergic	CRAFT-MIG.PRO 403 W Synergic	CRAFT-MIG.PRO 503 WS Synergic
Numer artykułu		**1361151**	**1361155**	**1361160**	**1361162**	**1361165**
Zakres regulacji prądu - MIG/MAG	A	30 – 250	30 – 315	30 – 350	30 – 400	30 – 500
Zakres regulacji prądu - MMA	A	10 – 250	10 – 250	10 – 350	10 – 400	10 – 500
Zakres regulacji prądu - TIG DC	A	10 – 250	10 – 300	10 – 350	10 – 400	10 – 500
Cykl pracy przy maks. prądzie w 40°C	%	60	40	60	60	60
Prąd spawania dla cyklu 60% w 40°C	A	250	260	350	400	500
Prąd spawania dla cyklu 100% w 40°C	A	195	200	275	310	410
Pobór mocy MIG/MAG	kVA	11,2	10,4	12,3	16,5	21,7
Pobór mocy MMA	kVA	12,5	8,4	13,4	17,9	22,2
Pobór mocy TIG DC	kVA	8,9	7,5	9,6	13,6	17
Chłodzenie palnika		Gaz		Płyn chłodzący		
Średnica drutu - stal	mm	0,6 – 1,2	0,8 – 1,2	0,8 – 1,2	0,8 – 1,2	0,8 – 1,6
Średnica drutu - stal nierdzewna	mm	0,8 – 1,2	0,8 – 1,2	0,8 – 1,2	0,8 – 1,2	0,8 – 1,6
Średnica drutu - aluminium	mm	1,0 – 1,2	1,0 – 1,2	1,0 – 1,2	1,0 – 1,2	1,0 – 1,6
Średnica drutu - lutospawanie	mm	1.0	1.0	1.0	1.0	1.0
Średnica drutu rdzeniowego	mm	0.8 – 1.2	0.8 – 1.2	0.9 – 1.2	0.8 1.2	0.9 – 1.6
Podajnik drutu	rolki	4	4	4	4	4
Prędkość podawania drutu	m/min	1,0 – 22	1,5 - 24	1,5 - 24	1,5 - 24	1,5 - 24
Stopień ochrony	IP	21 S	21 S	21 S	21 S	21 S
Współczynnik mocy	cos phi	0.67	0.678	0.718	0.92	0.861
Wymagana moc generatora	kVA	> 10	> 10	> 13	>15	> 22
Sprawność	%	90.84	89	89,41	87,7	90,12
Napiecie zasilania (50/60Hz)	V	400	400	400	400	400
Wymiary (dł. x szer. x wys.)	mm	930 x 490 x 930	930 x 490 x 930	1.100 x 530 x 1.430	930 x 490 x 930	1.100 x 530 x 1.430
Waga	kg	51,5	51,5	101	66,5	101
Normy/Standard		EN 60974-1; EN 60974-10				

MIG / MAG PULS

Seria CRAFT-MIG.PRO PULSE – Profesjonalne, inwertorowe półautomaty spawalnicze z liniami synergicznymi i pojedynczym / podwójnym pulsem.

- Ekran LCD zapewnia intuicyjną obsługę oraz szybką regulację parametrów spawania. Wszystkie najważniejsze parametry spawania są widoczne w jednym oknie systemowym.
- Źródło inwertorowe w modułowej konstrukcji zapewnia maksymalną niezawodność i wydajność urządzenia.
- Linie synergiczne w metodzie MIG/MAG wspomagają optymalne ustawienie parametrów w trzech prostych krokach (rodzaj materiału, średnica drutu, rodzaj gazu osłonowego). Regulując grubość spawanego materiału automatycznie zmienia się napięcie oraz prędkość podawania drutu.
- Transparentna klapka ochronna skutecznie zabezpiecza panel sterowania oraz pokrętła sterujące przed pyłem szlifierskim i spawalniczym.
- Zaawansowany system chłodzenia z zamkniętym kanałem powietrznym zapewniającym efektywne odprowadzanie ciepła i gwarantującym wysoką wydajność spawania nawet w najtrudniejszych warunkach przemysłowych.
- Wentylatory chłodzące sterowane czujnikiem temperatury zabezpieczają urządzenie przed przegrzaniem oraz zaciąganiem pyłu do wewnątrz obudowy podczas prac obróbczych.
- Możliwość zapisania do 10 własnych programów pozwala szybko przywoływać najczęściej używane ustawienia.
- **Przyciski:** TEST GAZU | WPROWADZENIE DRUTU | ZAPIS/ODCZYT PROGRAMÓW | WŁACZ/WYŁĄCZ CHŁODNICĘ (tylko w modelach z chłodzeniem cieczą).

Urządzenia posiadają funkcję spawania :

- MMA
- TIG Lift DC
- MIG/MAG manual
- MIG/MAG synergic
- MIG/MAG puls
- MIG/MAG podwójny puls
- Punktowego (dla MIG/MAG)

CRAFT-MIG.PRO 201 Pulse

- Urządzenie w wersji kompaktowej, mobilnej (bez podwozia).
- Wyposażony w moduł PFC (korekta współczynnika mocy) - umożliwiający stabilną pracę także podczas zasilania za pośrednictwem długich przedłużaczy oraz agregatów prądotwórczych.

CRAFT-MIG.PRO 253 Pulse

- Urządzenie w wersji kompaktowej, mobilnej (bez podwozia).
- Możliwość rozbudowy urządzenia o wózek transportowy (art. 1362901) oraz dedykowaną chłodnicę (art.1362900) do uchwytu spawalniczego.

CRAFT-MIG.PRO PULSE 353 W / 353 WS / 503 WS

- Posiadają zintegrowany układ chłodzenia cieczą do uchwytów spawalniczych.
- Podwozie zapewnia bezpieczny transport urządzenia nawet przy zastosowaniu butli gazowych o pojemności 50 L.





CRAFT-MIG PRO 201 P PULSE | CRAFT-MIG PRO 253 PULSE | CRAFT-MIG.PRO 353 PULSE W | CRAFT-MIG PRO 353WS PULSE | CRAFT-MIG PRO 503WS PULSE

POTRZEBUJESZ POMOCY W DOPOSAŻENIU URZĄDZENIA?
ZAPRASZAMY DO KONTAKTU Z NASZYM DORADCĄ TECHNICZNYM.

Zakres dostawy

- Przewód gazowy 4 m

UWAGA!!!! Pamiętaj o zakupie płynu chłodzącego SKF 15 / 10 l – nr art. 1030110

Model		CRAFT-MIG.PRO 201 P Pulse	CRAFT-MIG.PRO 253 Pulse	CRAFT-MIG.PRO 353 Pulse W	CRAFT-MIG.PRO 353 Pulse WS	CRAFT-MIG.PRO 503 Pulse WS
Numer artykułu		**1362021**	**1362025**	**1362033**	**1362035**	**1362050**
Zakres regulacji prądu - MIG/MAG	A	20 – 200	10 – 250	20 - 350	20 – 350	20 – 500
Zakres regulacji prądu - MMA	A	10 – 200	20 – 250	10 - 350	10 – 350	10 – 500
Zakres regulacji prądu - TIG DC	A	10 – 200	10 – 250	10 - 350	10 – 350	10 – 500
Cykl pracy przy maks. prądzie w 40°C	%	60	60	60	60	60
Prąd spawania dla cyklu 60% w 40°C	A	165	250	350	350	500
Prąd spawania dla cyklu 100% w 40°C	A	130	195	270	270	410
Pobór mocy MIG/MAG	kVA	5,7	7,5	12,4	12,4	21,5
Pobór mocy MMA	kVA	4,47	8,4	13,4	13,4	22,5
Pobór mocy TIG DC	kVA	6.5	5.7	9.8	9.8	16.9
Typ chłodzenia		inteligentne	inteligentne	inteligentne	inteligentne	inteligentne
Chłodzenie palnika		Gaz			Płyn chłodzący	
Średnica drutu - stal	mm	0,6 – 1,2	0,8 – 1,2	0.8 - 1.6	0,8 – 1,6	0,8 – 1,6
Średnica drutu - stal nierdzewna	mm	0,6 – 1,2	0,8 – 1,2	0.8 - 1.6	0,8 – 1,6	0,8 – 1,6
Średnica drutu - aluminium	mm	1,0 – 1,2	1,0 – 1,2	1.0 - 1.6	1,0 – 1,6	1,0 – 1,6
Średnica drutu - lutospawanie	mm	1.0	0.9 – 1.2	1.0	1.0	1.0
Średnica drutu rdzeniowego	mm	0.8 – 1.2	0.9 – 1.2	0.9 - 1.6	0.9 – 1.6	0.9 – 1.6
Podajnik drutu	rolki	4	4	4	4	4
Prędkość podawania drutu	m/min	1,5 – 24	1,5 - 24	1.5 - 24	1,5 - 24	1,5 - 24
Współczynnik mocy	cos phi	0.99	0.675	0.726	0.726	0.764
Wymagana moc generatora	kVA	>7	8	13	13	22
Sprawność	%	85	89.39	89,09	89.09	91.27
Napiecie zasilania (50/60Hz)	V	230	400	400	400	400
Wymiary (dł. x szer. x wys.)	mm	630 x 240 x 420	680 x 270 x 500	930 x 490 x 930	1.100 x 530 x 1.430	1.100 x 530 x 1.430
Waga	kg	16,6	29,8	66,5	101,5	101,5
Normy/Standard		EN 60974-1; EN 60974-10				

CRAFT-MIG.PRO 201P Multi Synergic - Inwertorowe, mobilne, kompaktowe i wielozadaniowe urządzenie spawalnicze. Łączy w sobie aż pięć metod spawania - MIG/MAG, MMA AC, MMA DC, TIG AC, TIG DC.

MIG / MAG, TIG AC/DC

- Niewielkie rozmiary urządzenia oraz jego ogromna funkcjonalność sprawia, że urządzenie idealnie wpasowuje się w zróżnicowane potrzeby prac terenowych.
- Wybór charakterystyki prądu spawania dla metody MMA - AC lub DC pozwala na spawanie każdym dostępnym rodzajem elektrod otulonych.
- Linie synergiczne w metodzie MIG/MAG wspomagają optymalne ustawienie parametrów w trzech prostych krokach (rodzaj materiału, średnica drutu, rodzaj gazu osłonowego). Regulując grubość spawanego materiału automatycznie zmienia się napięcie oraz prędkość podawania drutu.
- W metodzie TIG mamy do dyspozycji pełną regulację parametrów spawania. Wszystkie ustawione wartości widoczne na krzywej spawania. Zajarzenie łuku TIG - do wyboru HF lub LIFT. Możliwość spawania punktowego oraz interwałowego wspomaga szczepianie detali oraz zapewnia stałą wielkość/długość spoin.

W prądzie AC możemy wybrać odpowiednią charakterystykę prądu do wykonywanego zadania (prostokąt, sinus, trójkąt). Wybór prądu pulsacyjnego wspomaga spawanie cienkich blach ograniczając wpływ ciepła do materiału.

- Transparentna klapka ochronna skutecznie zabezpiecza panel sterowania oraz pokrętła sterujące przed pyłem szlifierskim i spawalniczym.
- Technologia inwertorowa zapewnia precyzyjne spawanie poprzez utrzymywanie jednolitego i stabilnego łuku elektrycznego w zakresie maksymalnej wydajności urządzenia.
- Wyposażony w moduł PFC (korekta współczynnika mocy) - umożliwiający stabilną pracę także podczas zasilania za pośrednictwem długich przedłużaczy oraz agregatów prądotwórczych.
- Przewód zasilający o długości 5 m zwiększa zasięg pracy urządzenia.
- Ekran LCD zapewnia intuicyjną obsługę oraz szybką regulację parametrów spawania.
- Wszystkie najważniejsze parametry spawania są widoczne w jednym oknie systemowym.
- Możliwość zapisania do 10 własnych programów pozwala szybko przywoływać najczęściej używane ustawienia.
- **Przyciski:** TEST GAZU | WPROWADZENIE DRUTU | ZAPIS/ODCZYT PROGRAMÓW

Urządzenie posiada funkcję spawania:

- MMA AC
- MMA DC
- MIG/MAG manual
- MIG/MAG synergic
- TIG DC
- TIG AC
- punktowego (MIG/MAG i TIG)
- interwałowego (TIG)



CRAFT-TIG PRO 201P MULTI

2 LATA Gwarancji

Akcesoria	Nr art.
Przewody masowe	
4m / 16 mm2 z zaciskiem kleszczowym 200 A	1250216
4m / 25 mm2 z zaciskiem kleszczowym 200 A	1250225
Uchwyty spawalnicze	
MIG/MAG SMB15/3m, chłodzony gazem	1090153
MIG/MAG SMB15/4m, chłodzony gazem	1090154
MIG/MAG SMB25/3m, chłodzony gazem	1090253
MIG/MAG SMB25/4m, chłodzony gazem	1090254
MMA/elektrodowy 25 mm²- 4 m	1250361
TIG SR26 - 4 m chłodzony gazem	1105004
Zestawy części eksploatacyjnych	
TIG - SR17/18/26	1100152
MIG/MAG - SMB15	1091600
MIG/MAG - SMB 25	1092700

Zakres dostawy

- Przewód gazowy 4 m

POTRZEBUJESZ POMOCY W DOPOSAŻENIU URZĄDZENIA? ZAPRASZAMY DO KONTAKTU Z NASZYM DORADCĄ TECHNICZNYM.

Model		CRAFT-MIG.PRO 201P Multi Synergic
Numer artykułu		**1361145**
Zakres regulacji prądu - MIG/MAG	A	30 – 200
Zakres regulacji prądu - MMA	A	10 – 200
Zakres regulacji prądu - TIG DC	A	10 – 200
Cykl pracy przy maks. prądzie w 40°C	%	30
Prąd spawania dla cyklu 60% w 40°C	A	140
Prąd spawania dla cyklu 100% w 40°C	A	110
Pobór mocy MIG/MAG	kVA	6,2
Pobór mocy MMA	kVA	7
Pobór mocy TIG DC	kVA	5,1
Typ chłodzenia		Inteligentne
Chłodzenie palnika		Gaz
Średnica drutu - stal	mm	0,6 – 1,0
Średnica drutu - stal nierdzewna	mm	0,8 – 1,0
Średnica drutu - aluminium	mm	0,8 – 1,0
Średnica drutu - lutospawanie	mm	0,8 – 1,0
Średnica drutu rdzeniowego	mm	0,8 – 1,0
Podajnik drutu	rolki	2
Prędkość podawania drutu	m/min	1,5 – 16,5
Wymagana moc generatora	kVA	7
Napiecie zasilania (50/60Hz)	V	110/230
Współczynnik mocy	cos phi	0,999
Sprawność	%	80
Wymiary (dł. x szer. x wys.)	mm	630 x 240 x 420
Waga	kg	20
Normy/Standard		EN 60974-1; EN 60974-10

TIG AC/DC + MMA

Seria CRAFT-TIG PRO AC/DC Pulse - wysoce zaawansowane i wydajne spawarki inwertorowe TIG AC/DC.

- Uniwersalne źródło prądu pozwala na spawanie każdego spawalnego materiału.
- Nadaje się do pracy z generatorem, np. w warsztatach zakładowych, szkołach, przy budowie konstrukcji metalowych, na placach budowy albo w gospodarstwach rolnych.
- Stopień ochrony IP 21 S pozwala na wykorzystanie urządzań w pracach wykonywanych na zewnątrz (poza halami produkcyjnymi).
- Ekran LCD zapewnia intuicyjną obsługę oraz szybką regulację parametrów spawania. Wszystkie najważniejsze parametry spawania są widoczne w jednym oknie systemowym.
- Spawanie prądem pulsacyjnym w metodzie TIG z regulacją częstotliwości do 999 Hz umożliwia ograniczenie wprowadzonego ciepła do materiału, co jest szczególnie przydatne podczas spawania cienkich materiałów.
- **TRÓJKĄT AC** - zmniejsza ilość wprowadzonego ciepła do materiału przy tym samym natężeniu prądu. Szczególnie przydatne do spawania cienkich elementów z aluminium.
- **SINUS AC** - zapewnia cichszą dla ucha, bardziej "łagodną" charakterystykę łuku elektrycznego. Szczególnie polecany do spawania czystego 99 % aluminium.
- **PROSTOKĄT AC** - Pozwala na maksymalną głębokość penetracji materiału spawanego poprzez bardziej skoncentrowany łuk elektryczny. Gwarantuje wyższą prędkość spawania przy zachowaniu stałej kontroli nad jeziorkiem spawalniczym. Polecany do spawania aluminium z dodatkiem magnezu.
- Urządzenie wyposażone w TIG HF - możliwość zapłonu łuku spawalniczego poprzez wysoką częstotliwość - zajarzenie bezstykowe - ograniczające ewentualne wady złączy spawanych z powodu wtrąceń wolframu do jeziorka spawalniczego.
- Zajarzenie łuku elektrycznego poprzez potarcie, tzw. TIG LIFT znajduje zastosowanie głównie podczas prac naprawczych maszyn i urządzeń wyposażonych we wrażliwą elektronikę sterująca.
- Spawanie punktowe z czasem regulacji od 0,2 s pozwala na skuteczne szczepianie nawet bardzo cienkich elementów.
- Możliwość zapisania do 10 własnych programów pozwala szybko przywoływać najczęściej używane ustawienia.
- Cicho pracujące wentylatory z wydajnym systemem odprowadzania ciepła zapewniają wysokie cykle pracy i długą żywotność urządzeń.
- Transparentna klapka ochronna skutecznie zabezpiecza panel sterowania oraz pokrętła sterujące przed pyłem szlifierskim i spawalniczym.

Urządzenie posiadają funkcję spawania:

- MMA AC
- MMA DC
- TIG DC
- TIG AC
- punktowego (TIG)
- interwałowego (TIG)

CRAFT-TIG PRO 201 AC/DC P PULSE

- Wyposażony w moduł PFC (korekta współczynnika mocy) - umożliwiający stabilną pracę także podczas zasilania za pośrednictwem długich przedłużaczy oraz agregatów prądotwórczych.
- Ergonomiczne uchwyty transportowe pozwalają na przenoszenie urządzenia z pewnym i wygodnym chwytem - zarówno w przypadku jednej jak i obu rąk (z prawidłową postawą kręgosłupa).

CRAFT-TIG PRO 323 i 503 AC/DC PULSE

- Dostarczane z wózkiem 4-kołowym oraz chłodnicą cieczy o pojemności 7 L.
- Duże i skrętne koła wspomagają transport urządzeń nawet po nieutwardzonym gruncie. Hamulce najazdowe zwiększają bezpieczeństwo blokując pozycje urządzenia na stanowisku pracy.



CRAFT-TIG PRO 201 AC/DC P PULSE





CRAFT-TIG PRO 323 AC/DC PULSE

STEROWANIE TIG

1. ***WYBÓR METODY SPAWANIA***
   ▶ TIG HF / TIG LIFT / MMA
2. ***WYBÓR PRADU AC LUB DC***
3. ***2-TAKT / 4-TAKT***
4. ***BEZ PULSU / Z PULSEM / PUNKTOWE / INTERWAŁOWE***
5. ***ZAPIS/ODCZYT PROGRAMÓW***
6. ***GAZ PRZED SPAWANIEM, PRĄD POCZĄTKOWY, CZAS NARASTANIA PRĄDU***



7. ***ENKODER REGULACYJNY PRĄD PULSU, CZĘSTOTLIWOŚĆ PULSU, SZEROKOŚĆ PULSU, CZASU SPAWANIA PUNKTOWEGO, CZASU PRZERWY***
8. ***CZAS OPADANIA PRĄDU, PRĄD KOŃCOWY, GAZ PO SPAWANIU***
9. ***WŁĄCZ / WYŁĄCZ CHŁODZENIE CIECZĄ*** *DLA WYBRANYCH URZĄDZEŃ*
10. ***ŚREDNICA ELEKTRODY WOLFRAMOWEJ***
11. ***BALANS AC, CZĘSTOTLIWOŚĆ AC***

Model		CRAFT-TIG PRO 201 AC/DC P Pulse	CRAFT-TIG PRO 323 AC/DC Pulse	CRAFT-TIG PRO 503 AC/DC Pulse
Numer artykułu		**1364212**	**1364323**	**1364503**
Ø obsługiwanej elektrody	mm	1.6-4.0	1.6-5.0	-
Zakres regulacji prądu TIG DC	A	10 – 200	10 – 320	10 – 500
Zakres regulacji prądu MMA / TIG AC	A	10 – 200	10 – 320	10 – 500
Cykl pracy przy maks. prądzie w 40°C TIG DC	%	60	60	60
Cykl pracy przy maks. prądzie w 40°C MMA	%	35	60	60
Prąd przy 100% cyklu pracy w 40°C TIG DC	A	110	250	390
Prąd przy 100% cyklu pracy w 40°C MMA	A	110	250	390
Pobór mocy TIG	kVA	4,8	9	17
Pobór mocy MMA	kVA	7	12,5	31
Częstotliwość pulsu	Hz	0.5 – 999	0,5 – 999	0,5 – 999
Stopień ochrony	IP	21S	21S	21S
Współczynnik mocy	cos phi	0,99	0,67	0,7
Wymagana moc generatora	kVA	>9	>18	31
Sprawność	%	83,37	90,48	80
Napięcie zasilania (50/60 Hz)	V	110/230	400	400±10%
Wymiary (dł. x szer. x wys.) ok.	mm	545,5 x 190 x 360	1.100 x 570 x 1.020	1.100 x 570 x 1.020
Waga ok.	kg	15.4	80	85

UWAGA!!!! Pamiętaj o zakupie płynu chłodzącego SKF 15 / 10 l – nr art. 1030110 (dotyczy modeli 323 oraz 503 AC/DC).

Wyposażenie	CRAFT-TIG PRO 201 AC/DC P Pulse	CRAFT-TIG PRO 323 AC/DC Pulse	CRAFT-TIG PRO 503 AC/DC Pulse
Wyświetlacz LCD	4"	5"	5"
Spawanie punktowe	✓	✓	✓
Spawanie interwałowe	✓	✓	✓
Chłodnica cieczy	opcja	✓	✓
Wózek transportowy	opcja	✓	✓

Zakres dostawy CRAFT-TIG PRO 201 AC/DC P PULSE

- Uchwyt spawalniczy TIG - SR 26 - 4 m (ze sterowaniem góra / dół)
- Przewód spawalniczy 4 m / 25 mm² z zaciskiem kleszczowym 300 A
- Przewód gazowy - 4 m z szybkozłączem
- Reduktor ciśnienia Ar/CO2, duży

Zakres dostawy CRAFT-TIG PRO 323 AC/DC PULSE

- Uchwyt spawalniczy TIG - SR 18 - 4 m
- Przewód spawalniczy 4 m / 35 mm² z zaciskiem kleszczowym 300 A
- Przewód gazowy - 4 m z szybkozłączem
- Reduktor ciśnienia Ar/CO2, duży

Zakres dostawy CRAFT-TIG PRO 503 AC/DC PULSE

- Uchwyt spawalniczy TIG - SR 18 - 4 m
- Przewód spawalniczy 4 m / 70 mm² z zaciskiem kleszczowym 500 A
- Przewód gazowy - 4 m z szybkozłączem
- Reduktor ciśnienia Ar/CO2, duży

Bezprzewodowy pilot zdalnego sterowania do urządzeń serii CRAFT-TIG.PRO.

- Umożliwia równoległe i bezprzewodowe zdalne sterowanie nawet dziesięcioma urządzeniami spawalniczymi.
- Pilot znajdzie również zastosowanie w prowadzeniu nadzoru nad produkcyjnym procesem spawania TIG.
- Rozwiązanie szczególne przydatne podczas zautomatyzowanego procesu spawania oraz wykonywania zadań terenowych (np. w wykopach lub na rusztowaniach przy wykorzystaniu długich przewodów spawalniczych). Regulacja parametrów spawania z oszczędnością czasu oraz bez konieczności angażowania osób trzecich.
- Czytelny i intuicyjny panel sterowania pozwala na stały podgląd parametrów spawania (wszystkie najważniejsze parametry w jednym oknie systemowym) oraz ich szybką korektę w zależności od wykonywanego zlecenia.
- Wbudowany akumulator zasilający wykonany w technologii Li-ION zapewnia wystarczającą pojemność dla 8-godzinnego cyklu pracy.
- Proces ładowania odbywa się przez wbudowane złącze Micro-USB.



Nr artykułu: 1174100

Akcesoria	Nr art.
Przewód spawalniczy 4 m / 25 mm2 z uchwytem do elektrody 260 A	1250361
Przewód spawalniczy 4 m / 35 mm2 z zaciskiem kleszczowym 400 A	1250235
Kompletny przewód sterujący z wtyczką do Easy i Craft-TIG	1104011
Wtyczka sterująca 12-pinowa - kompletna	1104012
Chłodnica 4 L / 230 V (do CRAFT-TIG PRO 201 AC/DC)	1174101
Wózek transportowy 2-kołowy (do CRAFT-TIG PRO 201 AC/DC)	1174103
Płyn chłodzący SKF 15 – 5 L	1030105
Płyn chłodzący SKF 15 – 10 L	1030110
Płyn chłodzący SKF 15 – 25 L	1030125
Sterowanie nożne - przewodowe - 5 m do Easy i Craft-TIG	1174009
Złącze gazowe z uszczelnieniem stożkowym	1104001
Reduktor ciśnienia Ar/CO_2 - duży	1700050


Reduktor ciśnienia



Płyn chłodzący


Przewód spawalniczy 35 mm² z zaciskiem kleszczowym


Przewód spawalniczy 25 mm² z uchwytem do elektrody


Zdalne sterowanie nożne


Wózek

MMA

Seria CRAFT-STICK.PRO - profesjonalne, inwertorowe i przemysłowe spawarki elektrodowe.

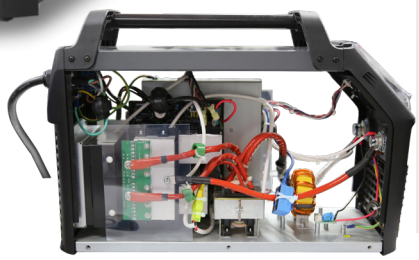
- Urządzenia wyprodukowane w oparciu o technologię inwertorową.
- Doskonale nadają się do prac montażowych (na drabinie, rusztowaniu itp.) oraz do prac wykonywanych na zewnątrz dzięki zastosowaniu klasy ochrony IP 21S.
- Uniwersalne zastosowanie do spawania wszystkimi powszechnie używanymi typami elektrod otulonych.
- Nadają się do pracy z generatorem, np. w warsztatach zakładowych, szkołach, przy budowie konstrukcji metalowych, na placach budowy lub w gospodarstwach rolnych.
- Zalakierowana płytka chroni wrażliwą elektronikę przed wilgocią oraz korozją, dzięki czemu urządzenie sprawdza sie w ciężkich warunkach pracy zarówno na lądzie, jak i na morzu.
- **VRD** – obniża napięcie biegu jałowego do bezpiecznego w zakresie 14 - 24V. Co zwiększa bezpieczeństwo pracy minimalizując ryzyko porażenia prądem podczas pracy w mokrym środowisku.
- Ekran LCD zapewnia intuicyjną obsługę oraz szybką i precyzyjną regulację parametrów spawania.
- Funkcja TIG Lift DC – umożliwia proste spawanie TIG DC z zajarzeniem dotykowym, przy zastosowaniu dedykowanego uchwytu spawalniczego.
- Transparentna klapka ochronna skutecznie zabezpiecza panel sterowania oraz pokrętło sterujące przed pyłem szlifierskim i spawalniczym.
- Ergonomiczne uchwyty transportowe pozwalają na przenoszenie urządzeń z pewnym i wygodnym chwytem - zarówno w przypadku jednej jak i obu rąk (z prawidłową postawą kręgosłupa).
- Cicho pracujące wentylatory z wydajnym systemem odprowadzania ciepła zapewniają wysokie cykle pracy i długą żywotność urządzeń.
- Ręcznie regulowane wartości dla funkcji Hot Start oraz Arc Force.
- **Hot Start** – automatyczne i krótkotrwałe zwiększenie prądu spawalniczego zapewniające łatwiejsze zajarzenie łuku spawalniczego na końcówce elektrody otulonej.
- **Anti-Stick** – automatyczne zredukowanie prądu spawalniczego w przypadku przyklejenia się elektrody do materiału spawanego. Zapobiega wyżarzaniu się elektrody i ułatwia jej oderwanie.
- **Arc Force Control** – wewnętrzny układ monitorowania prądu i napięcia spawalniczego pomagający utrzymać stabilny łuk podczas przenoszenia kropli z elektrody na spawany materiał.



CRAFT-STICK PRO 161P



CRAFT-STICK PRO 201P



CRAFT-STICK PRO 161P / CRAFT-STICK PRO 201P:

Wyposażone w moduł PFC - (korekta współczynnika mocy), umożliwiający stabilną pracę także podczas zasilania za pośrednictwem długich przedłużaczy oraz agregatów prądotwórczych.

CRAFT-STICK PRO 403 CEL

Szczególnie polecamy do spawania elektrodami celulozowymi.

STEROWANIE MMA

1. **WYBÓR METODY SPAWANIA**
   - MMA lub TIG
2. **ENKODER REGULACYJNY**
3. **UŻYWANA METODA SPAWANIA**
4. **PRĄD SPAWANIA**



5. **HOT-START**
6. **ARC-FORCE**
7. **WSKAZANIE USTAWIONYCH PARAMETRÓW TJ. PRĄDU SPAWANIA, NAPIĘCIA SPAWANIA**

Wyposażenie	PRO 161P	PRO 201P	PRO 253	PRO 403 CEL
Wyświetlacz LCD	2,8"	2,8"	2,8"	4"
Moduł PFC	✓	✓		

MMA



CRAFT-STICK PRO 253



CRAFT-STICK PRO 403 CEL

Zakres dostawy CRAFT-STICK PRO 161 P

- 4 m / 16 mm² przewód spawalniczy z uchwytem do elektrody 300 A
- 4 m / 16 mm² przewód spawalniczy z zaciskiem kleszczowym 300 A

Zakres dostawy CRAFT-STICK PRO 201 P

- 4 m / 16 mm² przewód spawalniczy z uchwytem do elektrody 300 A
- 4 m / 16 mm² przewód spawalniczy z zaciskiem kleszczowym 300 A

Zakres dostawy CRAFT-STICK PRO 253

- 4 m / 25 mm² przewód spawalniczy z uchwytem do elektrody 300 A
- 4 m / 25 mm² przewód spawalniczy z zaciskiem kleszczowym 300 A

Zakres dostawy CRAFT-STICK PRO 403 CEL

- 4 m / 50 mm² przewód spawalniczy z uchwytem do elektrody 500 A
- 4 m / 50 mm² przewód spawalniczy z zaciskiem kleszczowym 500 A

Akcesoria do CRAFT-STICK PRO 161P/ 201P	Nr art.
4m 25mm² przewód spawalniczy z uchwytem do elektrody 260A	1250361
4m 35mm² przewód spawalniczy z uchwytem do elektrody 400A	1250362
4m 25mm² przewód spawalniczy z zaciskiem kleszczowym 200A	1250225
4m 35mm² przewód spawalniczy z zaciskiem kleszczowym 400A	1250235

Akcesoria do CRAFT-STICK PRO 253	Nr art.
4m 25mm² przewód spawalniczy z uchwytem do elektrody 260A	1250361
4m 35mm² przewód spawalniczy z uchwytem do elektrody 400A	1250362
4m 35mm² przewód spawalniczy z zaciskiem kleszczowym 400A	1250235

Akcesoria do CRAFT-STICK PRO 403 CEL	Nr art.
4m 50mm² przewód spawalniczy z uchwytem do elektrody 600A	1250363
4m 70mm² przewód spawalniczy z uchwytem do elektrody 600A	1250364
4m 50mm² przewód spawalniczy z zaciskiem kleszczowym 600A	1250250
4m 70mm² przewód spawalniczy z zaciskiem kleszczowym 600A	1250270
Pilot regulacji prądu spawania - przewodowy - 10 m	1174011

Model		CRAFT-STICK PRO 161P	CRAFT-STICK PRO 201P	CRAFT-STICK PRO 253	CRAFT-STICK PRO 403 CEL
Numer artykułu		**1363162**	**1363201**	**1363253**	**1363403**
Ø obsługiwanej elektrody	mm	1,6 – 4,0	1,6 – 4,0	1,6 – 5,0	1,6 – 5,0
Zakres regulacji prądu MMA / TIG DC	A	10 – 160	10 – 200	10 – 250	10 – 400
Cykl pracy przy maks. prądzie 40°C MMA / TIG DC	%	40	40	60	60
Prąd przy 100% cyklu pracy w 40°C MMA / TIG DC	A	105	130	195	310
Pobór mocy MMA	kVA	5	7	8,5	16,4
Pobór mocy TIG DC	kVA	3,5	4,8	6,3	12,4
Stopień ochrony	IP	21S	21S	21S	21S
Współczynnik mocy	cos phi	0,99	0,99	0,66	0,95
Wymagana moc generatora	kVA	>10	>14	>18	>36
Napięcie zasilania (50/60 Hz)	V	230	230	400	400
Wymiary (dł. x szer. x wys.) ok.	mm	450 x 150 x 280	450 x 150 x 280	545,5 x 190 x 360	532 x 216 x 405
Waga ok.	kg	7,4	7,4	13,7	19,9
Standard / Norma		EN 60974-1:2012, EN 60974-10:2014 / CE			

Plazma

Seria CRAFT-CUT.PRO - Kompaktowe i wydajne przecinarki plazmowe do cięższych zastosowań produkcyjnych.

- Przeznaczone do cięcia stali nierdzewnej, aluminium, stali węglowej oraz metali kolorowych zarówno w stanie surowym jak i o powierzchni lakierowanej.
- Łuk pilotujący umożliwia cięcie blach perforowanych.
- Odpowiednie do pracy z generatorem, np. w warsztatach zakładowych, portach, zakładach chemicznych, szkołach, przy budowie konstrukcji metalowych, na placach budowy, statkach lub w gospodarstwach rolnych.
- Pilot ARC – ustawiony prąd cięcia zostaje aktywowany dopiero po zajarzeniu łuku plazmowego zwiększając bezpieczeństwo pracy.
- Bezstykowe zajarzanie łuku pilotującego (efekt cofającej się elektrody) bez wykorzystywania wysokiej częstotliwości - HF.
- Dzięki wydajnym, cicho pracującym wentylatorom ciepło jest skutecznie odprowadzane z urządzeń zapewniając im wysoki cykl pracy.
- Ekran LCD zapewnia intuicyjną obsługę oraz szybką regulację parametrów cięcia.
- Reduktor ciśnienia wraz z filtrem pozwala na precyzyjne ustawienie ciśnienia roboczego oraz zabezpiecza palnik plazmowy przed zanieczyszczeniami sprężonego powietrza o wielkości 40 um.
- Posiadają funkcję 2-taktu / 4-taktu pozwalając na wykonywanie długich cięć bez konieczności ciągłego wciskania przycisku na rękojeści palnika.
- Transparentna klapka ochronna skutecznie zabezpiecza panel sterowania oraz pokrętło sterujące przed uszkodzeniem i brudem.
- Urządzenia zostały wyposażone w palniki plazmowe włoskiej marki TRAFIMET dbającej o wysoką jakość wykonania, co pozwala na wykonywanie cięć łukiem plazmowym o wysokiej jakości przy niskim zużyciu części eksploatacyjnych.



ERGOCUT S65



PLUSCUT 65 / 85 / 105

CRAFT-CUT PRO 4IP:

Wyposażone w moduł PFC - (korekta współczynnika mocy), umożliwiający stabilną pracę także podczas zasilania za pośrednictwem długich przedłużaczy oraz agregatów prądotwórczych.

CRAFT-CUT.PRO 83 ORAZ 123 CNC

Z funkcją żłobienia (przy użyciu dedykowanych elementów eksploatacyjny palnika plazmowego).

CRAFT-CUT PRO 123 CNC:

Złącze sterujące do podłączenia plotera CNC.

Złącze **TRAFIMECTOR** marki **TRAFIMET**
pozwala na szybkie odłączenie palnika plazmowego od urządzenia.
Wystarczy pociągnąć za pierścień zabezpieczający i obrócić złącze palnika o kąt 90° (tak aby strzałki pomocnicze były skierowane ku sobie), następnie można odciągnąć złącze od maszyny.



Szczegółowa rozpiska części eksploatacyjnych do palników plazmowych znajduje się na stronie 267.

STEROWANIE PLAZMA

1 **WSKAZANIE USTAWIONEGO PRĄDU CIĘCIA**

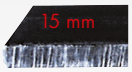
2 **WYBÓR FUNKCJI:**
- 2-takt
- 4-takt
- Cięcie blach perforowanych
- Żłobienie
(dot. Craft-Cut.Pro 83/ 123 CNC)



3 **TEST CIŚNIENIA PRZEPŁYWU SPRĘŻONEGO POWIETRZA.**

4 **ENKODER DO REGULACJI PARAMETRÓW URZĄDZENIA**

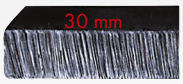
Wyposażenie	PRO 41P	PRO 63	PRO 83	PRO 123 CNC
Wyświetlacz LCD	2,8"	5"	5"	5"
Moduł PFC	✓			
Złącze sterujące CNC				✓
Złącze TRAFIMECTOR		✓	✓	✓



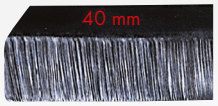
CRAFT-CUT PRO 41P



CRAFT-CUT PRO 63



CRAFT-CUT PRO 83



CRAFT-CUT PRO 123 CNC



CRAFT-CUT PRO 41P | CRAFT-CUT PRO 63 | CRAFT-CUT PRO 83 | CRAFT-CUT PRO 123 CNC

Zakres dostawy CRAFT-CUT PRO 41P

- Ręczny palnik plazmowy Ergocut S65 / 6 m
- Przewód spawalniczy 4 m / 6 mm² z zaciskiem kleszczowym 300A

Zakres dostawy CRAFT-CUT PRO 63

- Ręczny palnik plazmowy Pluscut 65 / 6 m
- Przewód spawalniczy 4 m / 8 mm² z zaciskiem kleszczowym 300A
- Złącze centralne Trafimector

Zakres dostawy CRAFT-CUT PRO 83

- Ręczny palnik plazmowy Pluscut 85 / 6 m
- Przewód spawalniczy 4 m / 12 mm² z zaciskiem kleszczowym 300A
- Złącze centralne Trafimector

Zakres dostawy CRAFT-CUT PRO 123 CNC

- Ręczny palnik plazmowy Pluscut 105 / 6 m
- Przewód spawalniczy 4 m / 12 mm² z zaciskiem kleszczowym 300A
- Złącze centralne Trafimector

Model		CRAFT-CUT PRO 41P	CRAFT-CUT PRO 63	CRAFT-CUT PRO 83	CRAFT-CUT PRO 123 CNC
Numer artykułu		1365041	1365063	1365083	1365125
Zakres regulacji prądu cięcia	A	20 - 40	20 – 65	20 – 80	20 – 120
Cykl pracy przy maks. prądzie w 40°C	%	50	90	60	60
Prąd cięcia dla cyklu 100% w 40°C	A	30	61	65	95
Pobór mocy	kVA	4,8	7,8	11	17,5
Zużycie powietrza | Ciśnienie robocze	l/min | bar	120 | 5	140 | 5	160 | 5	200 | 5
Max. cięcie jakościowe stali (ST37)	mm	15	25	30	40
Max. cięcie rozdzielające stali (ST37)	mm	20	30	35	50
Max. cięcie jakościowe stali nierdzewnej	mm	15	25	30	40
Max. cięcie rozdzielające stali nierdzewnej	mm	20	30	35	50
Max. cięcie jakościowe aluminium	mm	13	20	25	35
Max. cięcie rozdziejające aluminium	mm	18	22	30	40
Stopień ochrony	IP	21S	21S	21S	21S
Współczynnik mocy	cos phi	0,999	0,65	0,78	0,7
Wymagana moc generatora	kVA	>5.0	> 12,5	>14	> 25
Napięcie zasilania (50/60 Hz)	V	110/230	400	400	400
Wymiary (dł. x szer. x wys.) ok.	mm	490 x 150 x 290	740 x 260 x 484	740 x 260 x 484	740 x 260 x 484
Waga	kg	8,1	26,5	28,5	32,4
Standard / Norma[1)]		DIN EN 60974-10 / DIN EN IEC 60974-1, EMC klasy A, klasa izolacji H			

C.LEANMAX 1 i 2 - to podstawowe urządzenia do elektrolitycznego czyszczenia spoin wykonanych metodą TIG na stali nierdzewnej.
C.LEANMAX 3 - to zaawansowane urządzenie do elektrolitycznego czyszczenia, polerowania oraz znakowania stali nierdzewnej.

MADE IN GERMANY

- Wysokowydajny pędzel z włosiem z włókien węglowych pozwala na skuteczne czyszczenie przebarwień na stali nierdzewnej nawet w trudno dostępnych miejscach.
- Estetyczna i solidna obudowa skutecznie chroni elektronikę urządzenia przed trudnymi warunkami pracy.
- Do stosowania zarówno w warunkach warsztatowych, produkcyjnych oraz pracach terenowych i montażach.
- Narzędzia podłączane do urządzenia za pomocą standardowych złączy szybkiego montażu - ŁW/ŁP.
- Urządzenia znajdują zastosowanie w usuwaniu przebarwień (oraz tlenków) powstających na spoinach oraz strefie wpływu ciepła po spawaniu stali nierdzewnej.
- Czyszczenie elektrochemiczne zapewnia bezpieczną pracę oraz natychmiastowy efekt. Bez zmian skuteczności działania uzależnionych od temperatury otoczenia. Koniec z klasycznym trawieniem, przy użyciu toksycznych past lub żeli trawiących.

C.LEANMAX 1 i 2 - to proste w obsłudze urządzenie, które jest gotowe do pracy od razu po podłączeniu do zasilania elektrycznego (brak konieczności dodatkowych regulacji).

C.LEANMAX 3 UMOŻLIWIA:

- Czyszczenie i polerowanie stali nierdzewnej po spawaniu przy użyciu pędzla z włosiem z włókien węglowych.
- Znakowanie stali nierdzewnej na jasno lub ciemno przy użyciu anody grafitowej i filcu (należy się dodatkowo wyposażyć w dedykowaną matrycę).
- Polerowanie płaskich powierzchni stali nierdzewnej przy użyciu anody grafitowej oraz dedykowanego filcu.
- Ustawienie jednego z ośmiu dostępnych języków menu.
- Pracę jednym z trzech poziomów mocy.
- Indywidualnego programowania i regulacji parametrów urządzenia.
- Bezpieczny transport urządzenia - źródło inwertorowe wraz z mikroprocesorowym sterowaniem zostało umieszczone w walizce wykonanej z wytrzymałego tworzywa.



C.LEANMAX 2



C.LEANMAX 3

Model		C.leanmax 1	C.leanmax 2	C.leanmax 3
Numer artykułu		1370050	1370085	1370090
Napięcie zasilania	V / Hz	230 / 50	230 / 50	95-265 / 50-60
Napięcie wyjściowe prądu AC	V	12	13	5 - 37
Napięcie wyjściowe prądu DC	V			5 - 37
Maks. prąd wyjściowy	A	50	100	45
Moc	W	500	850	900
Stopień ochrony	IP	23	23	21
Wymiary (dł. x szer. x wys.) ok.	mm	250 x 130 x 200	280 x 140 x 220	330 x 280 x 130
Waga	kg	8,5	14	3,9

Wspólny zakres dostawy C.LEANMAX

- Przewód masowy ø 16 mm/3 m z zaciskiem kleszczowym
- Przewód roboczy ø 10 mm/4 m
- 2x pędzel z włókien węglowych L - M10/40 mm
- Osłona teflonowa pędzla - L - 40 mm
- Teflonowa rękojeść
- Płyn czyszczący SPECJAL 500ml
- Pasta miedziana CRG 20ml
- Klucz do montażu / demontażu
- Pojemnik na płyn czyszczący
- Rękawice ochronne
- Okulary ochronne
- Plastikowa walizka transportowa

dodatkowo z C.LEANMAX 1 / 2

- Płyn czyszczący SPEED 500ml

dodatkowo z C.LEANMAX 3

- Płyn do polerowania 500 ml

Akcesoria

Zdjęcie	Opis produktu	Nr art.
	Przewód masowy ø 16 mm/3 m z zaciskiem kleszczowym	1371001
	Przewód roboczy ø 10 mm /4 m	1371005
	Przewód roboczy ø 10 mm /8 m	1371006
	Teflonowa rękojeść	1371007
	Pędzel z włókien węglowych L - M10/40 mm	1371010
	Pędzel z włókien węglowych XL - M10/85 mm	1371011
	Zestaw startowy Carbon-Fix L - 40 mm 1 x tulejka ochronna 3 x pędzel z włókien węglowych	1371015
	Carbon-Fix L - 40 mm osłona teflonowa pędzla	1371016
	Carbon-Fix XL - 85 mm osłona teflonowa pędzla	1371017
	Carbon Fix Duo osłona teflonowa podwójna pędzla	1371018
	Zestaw startowy iBrush XL - 85 mm 2 x pędzel z włókien węglowych 1 x osłona teflonowa pędzla 1 x klucz do montażu/demontażu	1371020
	Pasta miedziana CRG 20 ml	1371025
	Zestaw do znakowania 1 x anoda grafitowa 90° 1 x płyn do znakowania 10 x filc biały 1 x matryca/szablon 1 x rękojeść teflonowa 1 x teflonowe mocowanie filcu	1371026
	Zestaw do polerowania 1 x anoda grafitowa 30° 1 x pędzel z włókien węglowych L - M10/40 mm 1 x płyn do polerowania 10 x filc brązowy 1 x teflonowe mocowanie filcu	1371027
	Filc do znakowania, biały (opak. 10 szt.)	1371030
	Teflonowe mocowanie filcu do znakowania	1371031
	Filc do polerowania, brązowy (opak. 10 szt.)	1371032
	Teflonowe mocowanie filcu do polerowania	1371033

Zdjęcie	Opis produktu	Nr art.
	Anoda grafitowa 30° do polerowania	1371034
	Anoda grafitowa 90° do znakowania	1371035
	Podwójny adapter	1371040
	Klucz do montażu / demontażu	1371045
	Płyn czyszczący SPEED 1L	1371050
	Płyn czyszczący SPEED 5L	1371051
	Płyn czyszczący SPECJAL 250ml	1371052
	Płyn czyszczący SPECJAL 1L	1371053
	Płyn czyszczący SPECJAL 5L	1371054
	Płyn do znakowania 250ml	1371055
	Płyn do znakowania 1L	1371056
	Płyn do znakowania 5L	1371057
	Płyn do polerowania 500ml	1371058
	Płyn do polerowania 1L	1371059
	Płyn neutralizujący 1L	1371060
	Płyn neutralizujący 5L	1371061
	System Finish Easy System dozowania płynu czyszczącego - pojedynczy. 1 x pędzel z włókien węglowych XL - M10/85 mm 1 x osłona teflonowa pędzla 1 x płyn czyszczący SPECJAL - 250 ml 1 x pojedyncza głowica prądowa dozownika	1371065
	System Finish Easy Duo System dozowania płynu czyszczącego - podwójny. 2 x pędzel z włókien węglowych XL - M10/85 mm 1 x osłona teflonowa podwójna pędzla 1 x płyn czyszczący SPECJAL - 250 ml 1 x podwójna głowica prądowa dozownika	1371066
	System Finish Easy do znakowania System dozowania płynu do znakowania. 1 x anoda grafitowa 90° 1 x teflonowe mocowanie filcu 10 x filc biały 1 x płyn do znakowania - 250 ml 1 x pojedyncza głowica prądowa dozownika	1371067

MIG / MAG

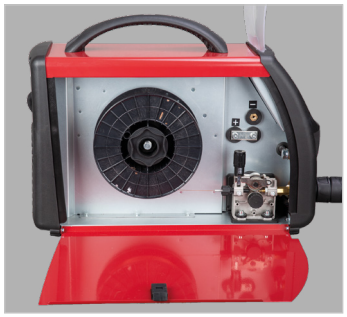
EASY-MIG 181 Multi – Inwertorowy i kompaktowy półautomat spawalniczy zasilany na 230V.

- Proste i szybkie ustawienie maszyny do pracy poprzez regulację napięcia i prędkości podawania drutu dla MIG/MAG.
- Technologia inwertorowa zapewnia precyzyjne spawanie poprzez utrzymywanie jednolitego i stabilnego łuku elektryczny w zakresie maksymalnej wydajności urządzenia.
- Najlepsza jakość dzięki niezawodnemu zajarzaniu i stabilności łuku spawalniczego.
- MMA - Arc Force Control: płynna regulacja dynamiki łuku, automatycznie stabilizuje łuk spawalniczy podczas przenoszenia kropli materiału z elektrody na element spawany. Zapobiega wygaszeniu łuku podczas zetknięcia się kropli elektrody z jeziorkiem spawalniczym.
- Zmiana biegunowości w podajniku pozwala na spawanie drutem samoosłonowym.
- Łatwe ustawianie parametrów dla każdej obsługiwanej metody spawania w maszynie.
- Regulacja indukcyjności łuku elektrycznego.

Metody spawania
- MIG / MAG
- TIG DC - Lift
- MMA



EASY-MIG 181 MULTI



Możliwość zmiany biegunowości wewnątrz urządzenia - do spawania drutami samoosłonowymi.



1. *Pokrętło regulacji napięcia lub prądu spawania*
2. *Pokrętło regulacji prędkości podawania drutu*
3. *Przycisk wyboru pracy : 2-takt, 4-takt*
4. *Pokrętło do regulacji ARC-FORCE, DOWN-SLOPE*
5. *Przycisk wyboru metody spawania MIG/MAG, TIG, MMA*
6. *Wyświetlacz pokazujący ustawione parametry*

Zakres dostawy EASY-MIG 181 MULTI

- Uchwyt spawalniczy SMB 15-3 m
- Przewód spawalniczy 16 mm2 / 3 m z uchwytem do elektrody 300 A
- Przewód masowy 16 mm2 / 3 m z zaciskiem kleszczowym 300 A
- Przewód gazowy 4 m wraz z szybkozłączką
- Rolki podajnika V 0.8-1.0 mm
- Reduktor ciśnienia argon/CO2 duży

Model		EASY-MIG 181 MULTI
Numer artykułu		1071181
Zakres regulacji prądu MIG/MAG	A	40 - 180
Zakres regulacji prądu MMA	A	10 - 160
Zakres regulacji prądu TIG DC	A	10 - 180
Cykl pracy przy maks. prądzie w 40°C	%	20
Prąd spawania dla cyklu 60% w 40°C	A	105
Prąd spawania dla cyklu 100% w 40°C	A	80
Pobór mocy MIG/MAG	kVA	8.41
Pobór mocy MMA	kVA	8.4
Pobór mocy TIG DC	kVA	6.67
Typ chłodzenia		powietrzem/wymuszony obieg - wentylator
Chłodzenie palnika		Gaz
Ø drutu stal / stal nierdzewna	mm	0,6 - 1,0
Ø drutu aluminium	mm	0,8 - 1,0
Ø drut samoosłonowy	mm	0,9
Podajnik drutu	Rolki	2
Prędkość podawania drutu	m/min	2,0 - 13,5
Maksymalna wielkość szpuli drutu		D200 / 5 kg
Współczynnik mocy	cos phi	0,6
Sprawność	%	83.5
Napięcie zasilania (50/60 Hz)	V	230
Wymiary (dł. x szer. x wys.)	mm	525 x 220 x 410
Waga	kg	14,5





Akcesoria	Nr art.
Przewody masowe	
4 m / 16 mm² - zacisk 200A	1250216
4 m / 25 mm² - zacisk 200A	1250225
Uchwyty spawalnicze	
TIG SR26 - 4 m chłodzony gazem	1105004
MIG/MAG SMB15/3 m	1090153
MIG/MAG SMB15/4 m	1090154
MMA - 4 m / 25 mm² - 260A	1250361
Zestawy części eksploatacyjnych	
TIG VTS SR17/18/26	1100152
MIG/MAG VST SMB15	1091600

1) EMC klasy A: Urządzenie spawalnicze nie jest przeznaczone do użytku w obszarach mieszkalnych, w których zasilanie elektryczne odbywa się za pośrednictwem publicznej sieci niskiego napięcia.

CRAFT-MIG 201 LCD P Synergic – Nowoczesny, synergiczny i mobilny półautomat spawalniczy.

MIG / MAG

- Technologia inwertorowa zapewnia precyzyjne spawanie poprzez utrzymywanie jednolitego i stabilnego łuku elektryczny w zakresie maksymalnej wydajności urządzenia.
- Możliwość zasilania z agregatu prądotwórczego.
- Prosta regulacja dzięki funkcji synergii - trzy kroki do szybkiego ustawienia parametrów: materiał, gaz, średnica drutu spawalniczego.
- Urządzenia posiada linie synergiczne do spawania stali (drut lity / proszkowy), stali nierdzewnej, aluminium oraz lutospawania (CuSi).
- Łatwe ustawianie parametrów spawania dzięki czytelnemu, kolorowemu wyświetlaczowi i precyzyjnym enkoderom.
- Cicho pracujący wentylator skutecznie odprowadza ciepło z urządzenia i zapewnia wysoki cykl pracy.
- MMA - Arc Force Control: płynna regulacja dynamiki łuku, automatycznie stabilizuje łuk spawalniczy podczas przenoszenia kropli materiału z elektrody na element spawany. Zapobiega wygaszeniu łuku podczas zetknięcia się kropli elektrody z jeziorkiem spawalniczym.
- Wyposażony w **moduł PFC** (korekcja współczynnika mocy), umożliwiający stabilną pracę także podczas zasilania za pośrednictwem długich przedłużaczy oraz agregatów prądotwórczych.

Metody spawania
- MIG / MAG Synergia
- MIG / MAG Manual
- TIG DC - Lift
- MMA

2 LATA Gwarancji



CRAFT-MIG 201 LCD P SYNERGIC



Proste ustawienia synergiczne

Szybki dobór parametrów spawania w trzech prostych krokach :

1. krok: materiał / gaz / Ø drutu.
2. krok: 2/4-takt
3. krok: ustawienie grubości materiału.

Duży, kolorowy wyświetlacz LCD zapewnia stały podgląd i precyzyjną regulację parametrów spawania.

Model		CRAFT-MIG 201 LCD P Synergic
Numer artykułu		1071201
Zakres regulacji MIG/MAG	A	25 – 200
Zakres regulacji MMA / TIG DC	A	10 – 200
Cykl pracy przy maks. prądzie w 40°C	%	40
Prąd spawania dla cyklu 100% w 40 °C	A	130
Pobór mocy MIG/MAG	kVA	6,44
Pobór mocy MMA	kVA	7,36
Pobór mocy TIG DC	kVA	5,06
Typ chłodzenia		wentylator
Chłodzenie palnika		powietrze / gaz
Średnica drutu - stal	mm	0,6 – 1,0
Średnica drutu - stal nierdzewna	mm	0,6 – 0,9
Podajnik drutu	Rolki	2
Prędkość podawania drutu	m/min	1,5 – 16,5
Maksymalna wielkość szpuli drutu		D200 / 5 kg
Współczynnik mocy	cos phi	0,99
Sprawność	%	80
Napięcie zasilania (50/60 Hz)	V	110/230
Wymiary (dł. x szer. x wys.) ok.	mm	560 x 220 x 410
Waga ok.	kg	15,5

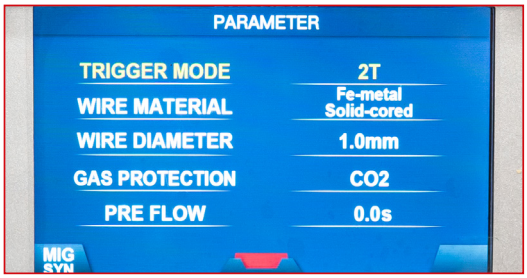
Zakres dostawy CRAFT-MIG 201 LCD P SYNERGIC
- Uchwyt spawalniczy SMB 25 - 3m
- Przewód masowy 25 mm2 / 3 m z zaciskiem kleszczowym 300 A
- Przewód gazowy 4m wraz z szybkozłączką
- Rolki podajnika V 0.8-1.0 mm
- Reduktor ciśnienia argon/CO2 duży

Akcesoria	Nr art.
Przewody masowe	
4 m / 16 mm2 - zacisk 200A	1250216
4 m / 25 mm2 - zacisk 200A	1250225
4 m / 35 mm2 - zacisk 400A	1250235
Uchwyty spawalnicze	
TIG SR26 - 4 m chłodzony gazem	1105004
MIG/MAG SMB 15/3 m	1090153
MIG/MAG SMB 25/3 m	1090253
MMA - 4 m / 25 mm2 - 260A	1250361
Zestawy części eksploatacyjnych	
TIG VST SR 17/18/26	1100152
MIG/MAG VST SMB15	1091600
MIG/MAG VST SMB25	1092700

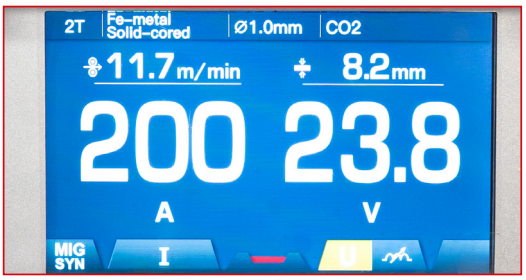
1) EMC klasy A: Urządzenie spawalnicze nie jest przeznaczone do użytku w obszarach mieszkalnych, w których zasilanie elektryczne odbywa się za pośrednictwem publicznej sieci niskiego napięcia.

MIG / MAG Seria SYN-MIG Synergic - profesjonalne inwertorowe półautomaty spawalnicze wyposażone w linie synergiczne.

- Płynna, bezstopniowa regulacja parametrów urządzenia.
- Optymalny dobór parametrów spawania urzadzeniem w trzech prostych krokach (rodzaj materiału, średnica drutu, rodzaj gazu) - dzięki wgranym liniom synergicznym.
- Regulowany dławik (w zakresie 0 - 10) umożliwia precyzyjny dobór charakterystyki łuku.
- Wytrzymały wózek z dużą przestrzenią dla butli gazowych i akcesoriów ułatwia transport i organizację stanowiska pracy.
- Podwozie zapewnia bezpieczny transport urzadzenia nawet przy zastosowaniu butli gazowych o pojemności 50 L.
- Zabezpieczenie przed przegrzaniem i monitorowanie napięcia wejściowego zapewniają bezpieczną pracę urządzenia.
- Technologia inwertorowa zapewnia precyzyjne spawanie poprzez utrzymywanie jednolitego i stabilnego łuku elektryczny w zakresie maksymalnej wydajności urządzenia.
- Obugiwane minimalne grubości blachy: od 0,8 mm dla stali i stali nierdzewnej (MAG), od 1,0 mm dla aluminium (MIG)
- Obsługiwane materiały: niestopowe i niskostopowe (S235JR), wysokostopowe (stal nierdzewna), stopy aluminium.
- Miejsca stosowania: ślusarstwo, budowa maszyn, montaż, warsztat samochodowy, blacharstwo, konserwacja, naprawa.
- **Przyciski:** test gazu / wprowadzanie drutu oraz w modelach 353-403 - przycisk do włączania / wyłączania pompy cieczy chłodzącej.
- **SYN-MIG 201-2 P** - Wyposażony w PFC (korekcja współczynnika mocy), umożliwiający stabilną pracę także podczas zasilania za pośrednictwem długich przedłużaczy.
- Urządzenie przystosowane do zasilania z agregatów prądotwórczych
- **Modele 201-323** zostały wyposażone w schowek na narzędzia (poniżej podajnika drutu).
- **Modele 353 - 403** - zostały wyposażone w zintegrowany układ chłodzenia cieczą palników spawalniczych MIG/MAG.



- Ekran LCD zapewnia intuicyjna obsługę i regulacje parametów spawania.
- Menu w języku angielskim - docelowo w języku polskim.



- Czytelny wyświetlacz - wszystkie najważniejsze parametry spawania widoczne w jednym oknie systemu.

Zakres dostawy

SYN-MIG 201-2 P Synergic
SYN-MIG 203-2 Synergic
- Uchwyt spawalniczy SMB 15/4 m
- Przewód masowy 16 mm²/ 3 m z zaciskiem kleszczowym
- Przewód gazowy 4 m z szybkozłączem
- Rolka podająca V 0,6 - 0,8 mm
- Reduktor ciśnienia Ar/CO2
- Łańcuch zabezpieczający butlę gazową

Zakres dostawy

SYN-MIG 253-4 Synergic
SYN-MIG 323-4 Synergic
- Uchwyt spawalniczy SMB 25/4 m
- Przewód masowy 25 mm²/ 3 m z zaciskiem kleszczowym
- Przewód gazowy 4 m z szybkozłączem
- Rolki podające V 0,8 - 1,0 mm
- Reduktor ciśnienia Ar/CO2
- Łańcuch zabezpieczający butlę gazową

Zakres dostawy

SYN-MIG 353-4 W Synergic
SYN-MIG 403-4 W Synergic
- Uchwyt spawalniczy SMB 400/4 m
- Przewód masowy 35 mm²/ 3 m z zaciskiem kleszczowym
- Przewód gazowy 4 m z szybkozłączem
- Rolki podające V 1,0 - 1,2 mm
- Reduktor ciśnienia Ar/CO2
- Łańcuch zabezpieczający butlę gazową

UWAGA!!!! Do urządzeń SYN-MIG 353-4 / 403-4 W Synergic należy dodatkowo zakupić dedykowany płyn chłodzący - SKF 15/10 L - art. 1030110

Model		SYN-MIG 201-2 P Synergic	SYN-MIG 203-2 Synergic	SYN-MIG 253-4 Synergic	SYN-MIG 323-4 Synergic	SYN-MIG 353-4 W Synergic	SYN-MIG 403-4 W Synergic
Numer artykułu		**1071202**	**1071203**	**1071254**	**1071323**	**1071353**	**1071403**
Zakres regulacji prądu - MIG/MAG	A	30–140 / 3–200	30 - 200	30 - 250	30 - 315	30 - 350	30 - 400
Zakres regulacji prądu - MMA	A	10–100 / 20–200	10 - 200	10 - 250	10 - 250	10 - 350	10 - 400
Zakres regulacji prądu - TIG DC	A	10–140 / 10–200	10 - 200	10 - 250	10 - 300	10 - 350	10 - 400
Cykl pracy przy maks. prądzie w 40°C	%	40 / 30	40	60	40	60	60
Prąd spawania dla cyklu 60% w 40°C	A	100 / 145	165	250	260	350	400
Prąd spawania dla cyklu 100% w 40°C	A	80 / 110	130	195	200	275	310
Pobór mocy MIG/MAG	kVA	3.7 / 5.7	8,5	11,2	15,4	13,5	16,8
Pobór mocy MMA	kVA	3.0 / 6.5	9,6	12,5	12,7	14,4	17,9
Pobór mocy TIG DC	kVA	2.8 / 4.4	6,8	8,9	11,4	10,8	13,6
Pobór mocy w stanie spoczynku	W	< 50	< 50	< 50	< 50	< 50	< 50
Typ chłodzenia		powietrzem / wymuszony obieg - wentylator					
Chłodzenie palnika		Gaz				Płyn chłodzący	
Średnica drutu - stal	mm	0.6 - 1.0	0.6 - 1.0	0.6 - 1.2	0.8 - 1.2	0.8 - 1.2	0.8 - 1.2
Średnica drutu - stal nierdzewna	mm	0.8 - 1.0	0.8 - 1.0	0.8 - 1.2	0.8 - 1.2	0.8 - 1.2	0.8 - 1.2
Średnica drutu - aluminium	mm	1.0 - 1.2	1.0 - 1.2	1.0 - 1.2	1.0 - 1.2	1.0 - 1.2	1.0 - 1.2
Średnica drutu - lutospawanie	mm	1,0	1,0	1,0	1,0	1,0	1,0
Średnica drutu rdzeniowego	mm	0.8 - 1.0	0.8 - 1.0	0.8 - 1.2	0.8 - 1.2	0.8 - 1.2	0.8 - 1.2
Podajnik drutu	Rolki	2	2	4	4	4	4
Max. prędkość podawania drutu	m/min	16	18	24	24	24	24
Współczynnik mocy	cos phi	0,99 / 0,99	0,64	0,67	0,67	0,9	0,92
Wymagana moc generatora	kVA	>7	>7	>8	>10	>13	>15
Sprawność	%	80 / 86	89	89	89	89,9	87,7
Napiecie zasilania (50/60Hz)	V	110/230	400	400	400	400	400
Wymiary (dł. x szer. x wys.)	mm	1100 x 530 x 850					
Waga	kg	44,7	52,5	52,5	53,5	66,5	66,5
Normy/Standard [1]:		DIN EN 60974-10 / DIN EN IEC 60974-1, klasa EMC A					

1) EMC klasy A: Sprzęt spawalniczy nieprzeznaczony do użytku w obszarach mieszkalnych, w których zasilanie jest dostarczane przez publiczny system zasilania niskim napięciem.

Metody spawania
- MIG / MAG Synergic
- MIG / MAG Manual
- TIG DC - LIFT
- MMA

MIG/MAG



WYGODNY UCHWYT

- Ułatwia manewrowanie urządzeniem, zabezpiecza panel sterowania, zapewnia punkt zaczepienia dla przewodów spawalniczych podczas transportu urządzenia.



DRZWI PODAJNIKA DRUTU

- Duże, szeroko otwierane drzwiczki ułatwiaja prace obsługowe drutu spawalniczego.

OŚWIETLENIE PODAJNIKA

- Ułatwia prace obsługowe drutu spawalniczego oraz podajnika w słabo oświetlonych pomieszczeniach.

OKIENKO REWIZYJNE

- Zamontowane w dzwiczkach podajnika drutu zapewnia szybki podgląd na pozostałą ilość drutu spawalniczego na szpuli.







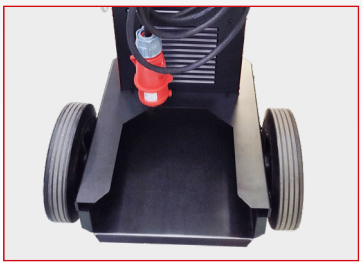
KOLOROWY WYŚWIETLACZ

- Prosta obsługa urządzenia dzięki czytelnemu, kolorowemu wyświetlaczowi LCD o przekatnej 4,9"
- Ustawianie parametrów spawania manualnie lub z wykorzystaniem linii synergicznych.

POKRYWA OCHRONNA

- Zamontowana nad wyświetlaczem chroni panel sterowania (wyświetlacz, przyciski, enkodery) przed kurzem, pyłem oraz mechanicznym uszkodzeniem.





WÓZEK NA BUTLE GAZOWE

- Obniżony próg załadunku butli gazowych - tylko 55 mm - brak konieczności dźwigania ciężkich butli.
- Możliwość montażu butli z gazem o pojemności do 50 L.

SOLIDNE PODWOZIE

- Tylne koła o średnicy - 245 mm - zapewniają łatwe przemieszczanie nawet na nierównym podłożu
- Przednie koła skrętne o średnicy 125 mm wyposażone w hamulec to proste manewrowanie i stabilna pozycja maszyny podczas pracy oraz załadunku butli gazowej.



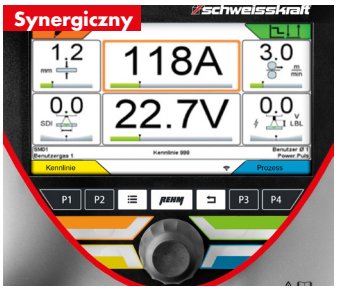
Syn-Mig 403-4 W Synergic

MIG/MAG PRO-MIG.ARC - zaawansowane, synergiczne półautomaty spawalnicze.

- Ultraszybki inwertor o niskiej indukcyjności.
- SDI® (Stepless Dynamic Induction).
- Bezstopniowy, elektroniczny dławik spawalniczy z ultraszybką automatyczną regulacją zapewnia doskonałe właściwości zajarzenia i bardzo stabilny łuk.
- Duży kolorowy wyświetlacz 7" z interfejsem użytkownika Sirius umożliwia nastawę prądu spawania na dwa sposoby:
  - w sposób płynny (przy wykorzystaniu ustawień synergicznych)
  - w sposób skokowy (tak jak w klasycznych transformatorowych źródłach).
- Urządzenia wyłącznie z profesjonalnym napędem 4-rolkowym dla płynnego podawania drutu.
- Rolki podajnika można wymienić bez użycia dodatkowych narzędzi.
- Stabilne podwozie z dużymi kołami; przeznaczone do butli gazowych o pojemności 20 L.
- Spełnia wszystkie wymagania unijnej dyrektywy w sprawie ekoprojektu.
- Kompaktowe wymiary.
- Umieszczone pod kątem gniazdo EURO uchwytu spawalniczego ogranicza jego uszkodzenia i porządkuje przestrzeń roboczą.
- Urządzenia wyposażone w programy synergiczne do spawania stali węglowej, nierdzewnej, aluminium oraz lutospawania.
- Wybór trybu pracy :
  2 - takt / 4-takt / 4-takt z wypełnieniem krateru / spawanie punktowe / interwałowe.



- Sterowanie klasyczne jak w urządzeniach transformatorowych.



- Sterowanie parametrami w systemie synergicznym.
- Wszystkie parametry widoczne na jednym pulpicie.



PRO-MIG.ARC 251

schweißkraft 2 LATA Gwarancji

SIRIUS FOCUS!ARC ÖKO DESIGNED EU-Konform

MADE IN GERMANY

OSTATNIE SZTUKI

POTRZEBUJESZ POMOCY W DOPOSAŻENIU URZĄDZENIA?
ZAPRASZAMY DO KONTAKTU Z NASZYM DORADCĄ TECHNICZNYM.

Model		PRO-MIG.ARC 251	PRO-MIG.ARC 351
Numer artykułu		1080625	1080635
Zakres regulacji prądu MIG/MAG	A	20 – 250	20 – 350
Cykl pracy przy maks. prądzie w 40°C	%	40	40
Prąd przy 100% cyklu pracy w 40°C	A	200	280
Chłodzenie palnika		Gaz	
Średnica drutu stal / stal nierdzewna	mm	0,6 - 1,2	0,6 - 1,2
Średnica drutu aluminium / drut rdzeniowy	mm	1,0 - 1,2	1,0 - 1,2
Średnica drutu lutospawanie	mm	0,8 - 1,2	0,8 - 1,2
Pobór mocy MIG/MAG	kVA	5,6	9,2
Zespół podający	Rolki	4	4
Współczynnik mocy	cos phi	0,96	0,96
Sprawność	%	85	85
Napięcie zasilania (50/60 Hz)	V	400	400
Wymiary (dł. x szer. x wys.) ok.	mm	830 x 340 x 710	830 x 340 x 710
Waga ok.	kg	50	50

Zakres dostawy

- przewód gazowy

(pozostały osprzęt do zakupu oddzielnie - szczegóły strona 251)

Wyposażenie	ARC 251	ARC 351
Maks. pojemność butli gazowej	20 l	20 l
Metody spawania MIG/MAG	✓	✓
System sterowania SIRIUS	✓	✓
Obudowa	kompaktowa	kompaktowa

1) EMC klasy A: Urządzenie spawalnicze nie jest przeznaczone do użytku w obszarach mieszkalnych, w których zasilanie elektryczne odbywa się za pośrednictwem publicznej sieci niskiego napięcia.

Seria EASY-MAG – klasyczne, transformatorowe półautomaty spawalnicze MIG/MAG.

Wyprodukowano w Europie

MIG/MAG

TRANSFORMATOROWE

- Do spawania stali czarnej i nierdzewnej.
- Stabilny łuk gwarantuje bardzo dobre efekty spawania z minimalną ilością odprysków.
- Płynna regulacja podawania drutu.
- Solidne podwozie z kółkami skrętnymi do prostego transportu.
- Praktyczny uchwyt na butlę z gazem .

Znak S: Dopuszczenie do spawania w ciasnych miejscach z podwyższonym zagrożeniem elektrycznym.

EASY-MAG 193
- 2-rolkowy podajnik drutu.

EASY-MAG 353-4S
- Półautomat spawalniczy MIG/MAG z zewnętrznym podajnikiem do bardziej wymagających zadań.
- 4-rolkowy podajnik drutu.

Metody spawania
- MIG/MAG

Dedykowany do materiału
- stal konstrukcyjna
- stal duplex
- stal CrNi ferrytyczna/austenityczna

Typowe zastosowania
- naprawy pojazdów
- ślusarstwo / konstrukcje stalowe
- rolnictwo





EASY-MAG 193



EASY-MAG 353-4S

Zakres dostawy EASY-MAG 193
- Uchwyt spawalniczy SMB 15/3 m
- Przewód masowy 2 m
- Przewód gazowy 1,5 m
- Rolka podajnika V 0,6 - 0,8 mm
- Reduktor ciśnienia
- Adapter szpuli

Zakres dostawy EASY-MAG 353-4S
- Uchwyt spawalniczy SMB 36/4 m
- Przewody połączeniowe (źródło-podajnik) 5 m
- Przewód masowy 3 m
- Przewód gazowy 1.5 m
- Rolki podajnika V 1.0 - 1.2 mm
- Reduktor ciśnienia
- Adapter szpuli

OSTATNIE SZTUKI **OSTATNIE SZTUKI**

Model		EASY-MAG 193	EASY-MAG 353-4S
Numer artykułu		1081193	1081353
Zakres regulacji prądu	A	30-190	30 – 350
Stopnie regulacji prądu		7	21 (3 x 7)
Cykl pracy przy maks. prądzie w 40°C	%	10	60
Prąd spawania dla cyklu 100% w 40°C	A	90	260
Ø drutu spawalniczego	mm	0,6 - 1,0	0.8 – 1.2
Stopień ochrony	IP	21	21
Klasa izolacji		H	H
Zabezpieczenie (zwłoczne)	A	16	25
Napięcie stanu jałowego	V	18-33	15.8 – 35.8
Napięcie zasilanie	V	400	400
Wymiary (dł. x szer. x wys.)	mm	810 x 406 x 685	935x550x1240
Waga	kg	39	138

1) EMC klasy A: Urządzenie spawalnicze nie jest przeznaczone do użytku w obszarach mieszkalnych, w których zasilanie elektryczne odbywa się za pośrednictwem publicznej sieci niskiego napięcia.

MIG/MAG

PRO-MAG - klasyczny, transformatorowy półautomat spawalniczych do zastosowań warsztatowych.

TRANSFORMATOROWE

- Funkcja spawania w opcji 2-takt / 4-takt do krótkich spoin szczepnych lub długich spoin spawanych.
- Wbudowany sterownik punktowy oraz interwałowy do wykonywania optycznie prawidłowych spoin punktowych i otworowych bądź równomiernych, powtarzalnych spoin szczepnych.
- Automatyczny wolny wylot drutu gwarantuje stałą długość końcówki drutu, co zapobiega przyklejaniu do końcówki prądowej po zakończeniu spawania.
- Automatycznie regulowany czas wypływu gazu po zakończeniu spawania. Dostraja się względem ustawień prądowych celem lepszej ochrony jeziorka spawalniczego.
- Wyłącznik bezpieczeństwa zapobiega niezamierzonemu zajarzeniu i odwijaniu drutu spawalniczego w trybie 4-taktu.
- Pokrętło podawania drutu z automatycznym dostrajaniem.

MADE IN GERMANY

SchweißKraft 3 LATA Gwarancji



PRO-MAG 200-2 AM

Zakres dostawy

- wężyk gazowy

(pozostały osprzęt do zakupu oddzielnie - szczegóły strona 251)

POTRZEBUJESZ POMOCY W DOPOSAŻENIU URZĄDZENIA? ZAPRASZAMY DO KONTAKTU Z NASZYM DORADCĄ TECHNICZNYM.

OSTATNIE SZTUKI

Model		PRO-MAG 200-2 AM
Numer artykułu		1080120
Zakres regulacji prądu MIG/MAG	A	25-200
Stopnie regulacji prądu		8
Cykl pracy przy maks. prądzie w 40 °C	%	30
Prąd spawania dla cyklu 100% w 40 °C	A	100
Chłodzenie palnika		gaz
Podajnik drutu	Rolki	2
Stopień ochrony	IP	21
Zabezpieczenie sieci (zwłoczne)	A	16
Napięcie obwodu otwartego	V	14-32
Napięcie zasilania	V	400
Wymiary (dł. x szer. wys.)	mm	760 x 320 x 580
Waga	kg	52
Zalecany zestaw przewodów spawalniczych		BK 15/25 (nr art. 1091510)

Seria CRAFT-MIG Puls – inwertorowe, kompaktowe półautomaty spawalnicze MIG/MAG do spawania prądem pulsacyjnym.

MIG/MAG PULS

- Technologia pulsu umożliwia spawanie z minimalnym rozpryskiem - do 80% mniej poprawek przy jednocześnie wyższej szybkości spawania.
- Technologia inwertorowa zapewnia precyzyjne spawanie poprzez utrzymywanie jednolitego i stabilnego łuku elektryczny w zakresie maksymalnej wydajności urządzenia.
- Synergia: wybierz średnicę drutu, materiał spawany i rodzaj gazu osłonowego w celu automatycznego dobrania napięcia i prędkości podawania drutu.
- Precyzyjne ustawianie parametrów spawania dzięki cyfrowemu wyświetlaczowi oraz płynnym enkoderom.
- Możliwość zapisu do 99 własnych programów spawania.
- Ciche wentylatory sterowane czujnikiem temperatury - zapewniają skuteczne chłodzenie urządzenia w momencie kiedy faktycznie jest ono konieczne.
- MMA - Arc Force Control: regulacja dynamiki łuku, automatycznie stabilizuje łuk spawalniczy podczas przenoszenia kropli materiału z elktrody na element spawany. Zapobiega wygaszaniu łuku podczas zetknięcia się kropli elektrody z jeziorkiem spawalniczym.
- **CRAFT-MIG 201P Puls** wyposażony w moduł PFC (korekta współczynnika mocy) umożliwiający stabilną pracę także podczas zasilania za pośrednictwem długich przedłużaczy oraz agregatów prądotwórczych.

Metody spawania
- MIG/MAG pojedynczy puls
- MIG/MAG podwójny puls
- MIG/MAG synergia
- MIG/MAG manual
- MMA z VRD
- TIG DC - Lift



CRAFT-MIG 201P PULS





CRAF-MIG 253 PULS

STEROWANIE :

1. Cyfrowy wyświetlacz napięcia spawania, wyboru programu spawania, długości łuku, regulacji indukcyjności.
2. Cyfrowy wyświetlacz natężenia prądu spawania, prędkości podawania drutu, grubości materiału oraz wyboru kanału zapisu programu.
3. Dioda LED : zasilanie, spool gun, przegrzanie
4. Test gazu, nawlekanie drutu, wybór programu, zapis/kasowanie programu



5. Wybór metody spawania : MIG - pojedynczy puls, MIG - podwójny puls, MIG/MAG - manualne, MIG/MAG - synergia, MMA + VRD, TIG DC - Lift
6. Wybór funkcji : 2-takt, 4-takt, specjalny 4-takt, spawanie punktowe
7. Wybór dodatkowych ustawień urządzenia.
8. Pokrętło regulacji i wyboru parametrów z wyświetlacza nr 1.
9. Pokrętło regulacji i wyboru parametrów z wyświetlacza nr 2.

Model		CRAFT-MIG 201P Puls	CRAFT-MIG 253 Puls
Numer artykułu		1072201	1072253
Zakres regulacji prądu MIG/MAG	A	20 – 200	20 – 250
Zakres regulacji prądu MMA/TIG DC	A	10 – 200	10 – 250
Cykl pracy przy maks. prądzie w 40°C	%	40	60
Prąd spawania dla cyklu 100% w 40°C	A	130	195
Podajnik drutu	Rolki	4	4
Prędkość podawania drutu	m/min	1.5 – 24	1.5 – 24
Maksymalna wielkość szpuli drutu		D200 / 5 kg	D300 / 15 kg
Współpczynnik mocy	cos phi	0.99	0.7
Sprawność	%	82.22	85.13
Napięcie zasilania (50/60 Hz)	V	110/230	400
Wymiary (dł. x szer. x wys.)	mm	580 x 230 x 400	750 x 240 x 450
Waga	kg	25	29

Zakres dostawy CRAFT-MIG 201P PULS
- Uchwyt spawalniczy MB 25 / 3 m
- Przewód spawalniczy 25 mm², 3 m z zaciskiem kleszczowym 300A
- Przewód gazowy 12 x 6 mm, 4 m
- Reduktor ciśnienia Argon/CO_2, (duży)
- Rolka podajnika V 0.8 – 1.0 mm

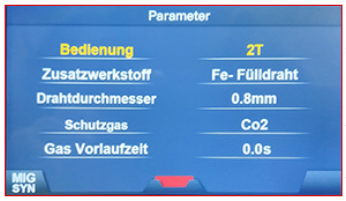
Zakres dostawy CRAFT-MIG 253 PULS
- Uchwyt spawalniczy MB 25 / 4 m
- Przewód spawalniczy 35 mm², 4 m z zaciskiem kleszczowym 300A
- Przewód gazowy 12 x 6 mm, 4 m
- Reduktor ciśnienia Argon/CO_2, (duży)
- Rolki podajnika V 0.8 – 1.0 mm

EMC klasy A: Urządzenie spawalnicze nie jest przeznaczone do użytku w obszarach mieszkalnych, w których zasilanie elektryczne odbywa się za pośrednictwem publicznej sieci niskiego napięcia.

MIG/MAG PULS

SYN-MIG 353-4 W Pulse - inwertorowy półautomat spawalniczy z liniami synergicznymi i podwójnym pulsem.

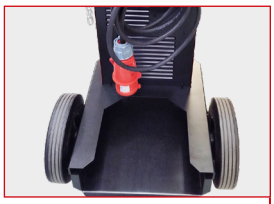
- Technologia pulsu umożliwia spawanie z minimalnym rozpryskiem - do 80% mniej poprawek przy jednocześnie wyższej szybkości spawania.
- Spawanie z podwójnym pulsem umożliwia spawanie w jakości TIG z prędkością MAG.
- Wysoki cykl pracy wynoszący 60% przy maksymalnej mocy i temperaturze otoczenia 40°C - zapewnia dłuższy czas spawania bez przerw na chłodzenie - idealny do prac przemysłowych.
- Optymalny dobór parametrów spawania urzadzeniem w trzech prostych krokach (rodzaj materiału, średnica drutu, rodzaj gazu) - dzięki wgranym liniom synergicznym dla stali węglowej, nierdzewnej, aluminium oraz lutospawania.
- Technologia inwerterowa w modułowej konstrukcji zapewnia maksymalną niezawodność i wydajność urządzenia.
- Regulowany dławik umożliwia precyzyjną regulację charakterystyki łuku.
- Zintegrowane chłodzenie cieczą dla palnika spawalniczego.
- Zaawansowany system chłodzenia z wydzielonym kanałem powietrznym zapewnia wydajne odprowadzania ciepła i wysoką wydajność urządzenia.
- Podwozie zapewnia bezpieczny transport urzadzenia nawet przy zastosowaniu butli gazowych o pojemności 50 L.



KOLOROWY WYŚWIETLACZ

- Prosta obsługa urządzenia dzięki czytelnemu, kolorowemu wyświetlaczowi LCD o przekatnej 4,9"
- Ustawianie parametrów spawania manualnie lub z wykorzystaniem linii synergicznych.
- Najważniejsze parametry spawania widoczne w jednym oknie systemu.





WÓZEK NA BUTLE GAZOWE

- Obniżony próg załadunku butli gazowych - tylko 55 mm.

POKRYWA OCHRONNA

- Zamontowana nad wyświetlaczem chroni panel sterowania przed kurzem, pyłem oraz mechanicznym uszkodzeniem.

WYGODNY UCHWYT

- Ułatwia manewrowanie urządzeniem, zabezpiecza panel sterowania, zapewnia punkt zaczepienia dla przewodów spawalniczych podczas transportu urządzenia.



DRZWI PODAJNIKA DRUTU

- Duże, szeroko otwierane drzwiczki ułatwiaja prace obsługowe drutu spawalniczego.



OŚWIETLENIE PODAJNIKA

- Ułatwia prace obsługowe drutu spawalniczego oraz podajnika w słabo oświetlonych pomieszczeniach.

OKIENKO REWIZYJNE

- Zamontowane w dzwiczkach podajnika drutu zapewnia szybki podgląd na pozostałą ilość drutu spawalniczego na szpuli.





Model		SYN-MIG 353-4 W Pulse
Numer artykułu		1072353
Zakres regulacji prądu - MIG/MAG	A	10 - 350
Zakres regulacji prądu - TIG DC	A	10 - 350
Zakres regulacji prądu - MMA	A	20 - 350
Cykl pracy przy maks. prądzie w 40°C	%	60
Prąd spawania dla cyklu 60% w 40°C	A	350
Prąd spawania dla cyklu 100% w 40°C	A	270
Pobór mocy MIG/MAG	kVA	12,4
Pobór mocy MMA	kVA	13,4
Pobór mocy TIG DC	kVA	9,8
Typ chłodzenia		powietrzem / wentylator
Chłodzenie palnika		Płyn chłodzący
Średnica drutu - stal	mm	0.8 - 1.6
Średnica drutu - stal nierdzewna	mm	0.8 - 1.6
Średnica drutu - aluminium	mm	1.0 - 1.6
Średnica drutu - lutospawanie	mm	1,0
Średnica drutu rdzeniowego	mm	0.9 - 1.6
Podajnik drutu	Rolki	4
Prędkość podawania drutu	m/min	1.5 - 24
Współczynnik mocy	cos phi	0,726
Wymagana moc generatora	kVA	13
Sprawność	%	89,02
Napiecie zasilania (50/60Hz)	V	400
Wymiary (dł. x szer. x wys.)	mm	1100 x 530 x 850
Waga	kg	66,5

Zakres dostawy SYN-MIG 353-4 W Pulse

SYN-MIG 353-4 W Pulse

- Uchwyt spawalniczy SMB 400/4 m
- Przewód masowy 35 mm²/ 3 mz zaciskiem kleszczowym
- Przewód gazowy 4 m z szybkozłączem
- Rolki podające V 1,0 - 1,2 mm
- Reduktor ciśnienia Ar/CO2
- Łańcuch zabezpieczający butlę gazową

UWAGA!!!! Do urządzenia należy dodatkowo zakupić dedykowany płyn chłodzący - SKF 15/10 L - art. 1030110

Najważniejsze funkcje	
Spawanie punktowe	Spot
Regulowany dławik	0 - 10 dla MIG/MAG -10 - +10 dla funkcji PULS
Tryby pracy uchwytu spawalniczego	2T/4T/4T+
Wskaźnik przeciążenia	Tak

SMB 15 chłodzony gazem

Nazwa	Nr art.
Uchwyt spawalniczy MIG/MAG SMB 15, 3 m	1090153
Uchwyt spawalniczy MIG/MAG SMB 15, 4 m	1090154
Uchwyt spawalniczy MIG/MAG SMB 15, 5 m	1090155
Uchwyt spawalniczy MIG/MAG BK 15/25 składający się z: · Uchwytu SMB 15, 4 m, · Przewodu masowego 25mm² 4 m, · Reduktora ciśnienia Argon/CO2	1091510



Dane techniczne SMB 15:	
Prąd spawania CO2	180 A
Prąd spawania MIX	150 A
Cykl pracy	60 %
Średnica drutu spawalniczego	0,6 – 1,0 mm



Części eksploatacyjne / zamienne	Op.	Nr art.
Zestaw części do SMB 15	1	1091600
Końcówka prądowa 0,6 mm	10	1091604
Końcówka prądowa 0,8 mm	10	1091605
Końcówka prądowa 1,0 mm	10	1091606
Końcówka prądowa (do aluminium) 1,0 mm	10	1091607
Stożkowa dysza gazowa	10	1091608
Cylindryczna dysza gazowa	10	1091609
Dysza gazowa do spawania punktowego	10	1091610
Szyjka palnika	1	1091601
Gniazdo końcówki prądowej	1	1091602
Sprężyna	1	1091603
Rękojeść	1	1091612
Przycisk uchwytu	1	1091613
Sprężyna przeciwzgięciowa	1	1091616
Tuleja gumowa gniazda Euro	1	1091617

SMB 25 chłodzony gazem

Nazwa	Nr art.
Uchwyt spawalniczy MIG/MAG SMB 25, 3 m	1090253
Uchwyt spawalniczy MIG/MAG SMB 25, 4 m	1090254
Uchwyt spawalniczy MIG/MAG SMB 25, 5 m	1090255
Uchwyt spawalniczy MIG/MAG BK 25/35 składający się z: · Uchwytu SMB 25, 4 m, · Przewodu masowego 35mm² 4 m, · Reduktora ciśnienia Argon/CO2	1092510



Dane techniczne SMB 25:	
Prąd spawania CO2	230 A
Prąd spawania MIX	200 A
Cykl pracy	60 %
Średnica drutu spawalniczego	0,8 – 1,2 mm



Części eksploatacyjne / zamienne	Op.	Nr art.
Zestaw części do SMB 25	1	1092700
Końcówka prądowa 0,8 mm	10	1092704
Końcówka prądowa 1,0 mm	10	1092705
Końcówka prądowa 1,2 mm	10	1092706
Końcówka prądowa (do aluminium) 1,0 mm	10	1092707
Końcówka prądowa (do aluminium) 1,0 mm	10	1092708
Stożkowa dysza gazowa	10	1092709
Cylindryczna dysza gazowa	10	1092710
Dysza gazowa do spawania punktowego	10	1092711
Rękojeść	1	1091612
Przycisk uchwytu	1	1091613
Szyjka palnika	1	1092701
Sprężyna	1	1092702
Gniazdo końcówki prądowej	1	1092703

SMB 36 chłodzony gazem

Nazwa	Nr art.
Uchwyt spawalniczy MIG/MAG SMB 36, 3 m	1090363
Uchwyt spawalniczy MIG/MAG SMB 36, 4 m	1090364
Uchwyt spawalniczy MIG/MAG SMB 36, 5 m	1090365
Uchwyt spawalniczy MIG/MAG BK 36/50 składający się z: · Uchwytu SMB 36, 4 m, · Przewodu masowego 50mm² 4 m, · Reduktora ciśnienia Argon/CO2	1093611



Dane techniczne SMB 36:	
Prąd spawania CO2	300 A
Prąd spawania MIX	270 A
Cykl pracy	60 %
Średnica drutu spawalniczego	0,8 – 1,2 mm



Części eksploatacyjne / zamienne	Op.	Nr art.
Zestaw części do SMB 36	1	1093670
Końcówka prądowa M6 / 28 mm / 0,8 mm	10	1092704
Końcówka prądowa M6 / 28 mm / 1,0 mm	10	1092705
Końcówka prądowa M6 / 28 mm /1,2 mm	10	1092706
Końcówka prądowa (do aluminium) M6 / 28 mm / 1,0 mm	10	1092707
Końcówka prądowa (do aluminium) M6 / 28 mm / 1,2 mm	10	1092708
Dysza gazowa do spawania punktowego	1	1093681
Stożkowa dysza gazowa Ø 16,0	10	1093679
Cylindryczna dysza gazowa Ø 19,0	10	1093680
Gniazdo końcówki prądowej	1	1093672
Rękojeść	1	1091612
Przycisk uchwytu	1	1091613
Rozdzielacz gazu	10	1093673

SMB 25 Flex chłodzony gazem

Nazwa	Nr art.
Uchwyt spawalniczy MIG/MAG SMB 25 Flex, 3 m	1092523
Uchwyt spawalniczy MIG/MAG SMB 25 Flex, 4 m	1092524

Dane techniczne SMB 25 Flex:	
Prąd spawania CO2	230 A
Prąd spawania MIX	200 A
Cykl pracy	100 %
Średnica drutu spawalniczego	0,8 – 1,6 mm



Części eksploatacyjne / zamienne	Op.	Nr art.
Zestaw części do SMB 25	1	1092700
Końcówka prądowa 0,8 mm	10	1092704
Końcówka prądowa 1,0 mm	10	1092705
Końcówka prądowa 1,2 mm	10	1092706
Końcówka prądowa (do aluminium) 1,0 mm	10	1092707
Końcówka prądowa (do aluminium) 1,2 mm	10	1092708
Stożkowa dysza gazowa	10	1092550
Cylindryczna dysza gazowa	10	1092554
Dysza gazowa do spawania punktowego	10	1093681
Rękojeść	1	1091517
Szyjka palnika	1	1092531
Przycisk uchwytu	1	1091518
Sprężyna	1	1092702
Gniazdo końcówki prądowej	1	1092703

SMB 400 chłodzony cieczą

Nazwa	Nr art.
Uchwyt spawalniczy MIG/MAG SMB 400, 3 m	1090403
Uchwyt spawalniczy MIG/MAG SMB 400, 4 m	1090404
Uchwyt spawalniczy MIG/MAG SMB 400, 5 m	1090405
Uchwyt spawalniczy MIG/MAG BK 400/50 składający się z: · Uchwytu SMB 400, 4 m, · Przewodu masowego 50mm² 4 m, · Reduktora ciśnienia Argon/CO2	1094010



Dane techniczne SMB 400:	
Prąd spawania CO2	400 A
Prąd spawania MIX	350 A
Cykl pracy	100 %
Średnica drutu spawalniczego	0,8 – 1,6 mm



Części eksploatacyjne / zamienne	Op.	Nr art.
Zestaw części do SMB 400	1	1094100
Końcówka prądowa M8 / 30 mm / 0,8 mm	10	1094105
Końcówka prądowa M8 / 30 mm / 1,0 mm	10	1094106
Końcówka prądowa M8 / 30 mm / 1,2 mm	10	1094107
Końcówka prądowa (do aluminium) M8 / 30 mm / 1,0 mm	10	1094108
Końcówka prądowa (do aluminium) M8 / 30 mm / 1,2 mm	10	1094109
Stożkowa dysza gazowa	10	1094110
Cylindryczna dysza gazowa	10	1094111
Dysza gazowa do spawania punktowego	10	1094112
Rękojeść	1	1091612
Przycisk uchwytu	1	1091613
Szyjka palnika	1	1094101
Gniazdo końcówki prądowej	1	1094103
Rozdzielacz gazu	1	1094104

Parawan ochronny TransFlex

- Podstawa TransFlex opiera się na spawanej ramie z profili kwadratowych oraz rury 1". Całość jest malowana proszkowo.
- Ramka nośna TransFlex na kółkach o rozstawie 2100 mm.
- Dwa ruchome ramiona o szerokości 800 mm.
- Trzy zasłony dostępne w dwóch wersjach: czerwono-pomarańczowa lub ciemnozielona matowa, każda o wymiarze 1300 mm (szer.) x 1600 mm (wys.).
- Cztery koła jezdne Ø100 mm, dwa wyposażone w hamulec.

Zalety produktu:

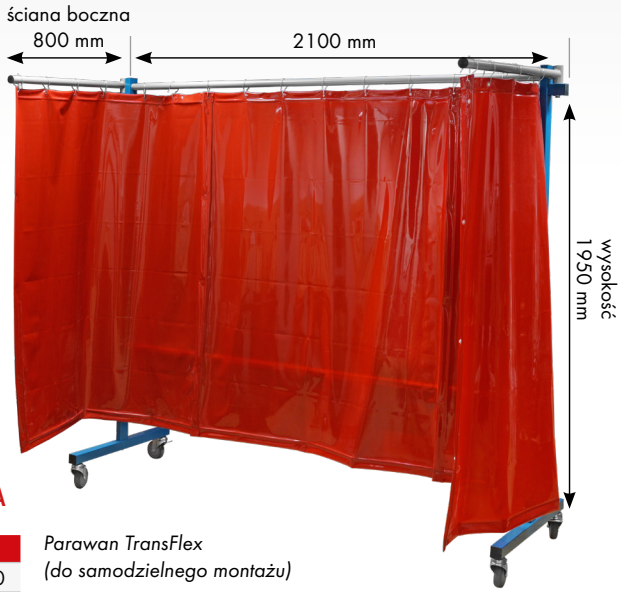
- Elastyczność konfiguracji uzależniona od gabarytów detali produkcyjnych.
- Łatwy montaż.
- Prześwit 300 mm.
- Certyfikowany zgodnie z DIN EN 1598, współczynnik zagrożenia < 1.

Przykład zastosowania:





Dwa zestawione ze sobą parawany TransFlex tworzą zamkniętą przestrzeń roboczą.



Parawan TransFlex (do samodzielnego montażu)

WYSYŁKA PÓŁPALETA

Nazwa	Waga	Nr art.
TransFlex z czerwono-pomarańczową zasłoną 3.700 x 1.950 mm	35kg	1613000
TransFlex z ciemnozieloną (matową) zasłoną 3.700 x 1.950 mm	35 kg	1613001

Parawan ochronny TransEco

- Możliwość łączenia parawanów i rozbudowy stanowisk według własnych potrzeb.
- Ochrona przed brudem, wilgocią, przeciągami i szkodliwym promieniowaniem spawalniczym.
- Ochrona otoczenia podczas spawania i szlifowania.
- Łatwy montaż, rama wykonana ze stalowych profili kwadratowych malowanych proszkowo.
- Pokrycie z folii TransTec gwarancją jakości.
- Stabilne jako pojedyncze ściany, kabiny lub kompletne ścianki działowe.
- Kompaktowe opakowanie pozwala na standardową wysyłkę kurierską.
- Certyfikowany zgodnie z DIN EN 1598, współczynnik zagrożenia < 1.

Nazwa	Waga	Nr artykułu
TransEco 1450 V czerwono-pomarańczowy 1450 x 1870 mm	9,3 kg	1611450
TransEco 1450 V ciemnozielony matowy 1450 x 1870 mm	9,3 kg	1611451
TransEco 2050 V czerwono-pomarańczowy 2050 x 1870 mm	10,5 kg	1612000
TransEco 2050 V ciemnozielony matowy 2050 x 1870 mm	10,5 kg	1612001



TIG Rękawice spawalnicze *Basic* – Idealne do spawania metodą TIG wymagającą dużej zręczności.

- Część chwytna rękawic wykonana z koziej skóry.
- Warstwa wierzchnia rękawic wykonana z dwoiny bydlcej.

TIG Rękawice spawalnicze *Pro* – Idealne do spawania metodą TIG wymagającą dużej zręczności.

- Część wierzchnia oraz chwytna rękawicy wykonana ze skóry koziej, mankiet ze skóry koziej dwoinowej.
- Długi mankiet zapewnia ochronę przed odpryskami spawalniczymi.
- Część chwytna posiada piankową wyściółkę dla zwiększonego komfortu noszenia.



TIG Basic



TIG Pro

Model		**Basic Gr. M**	**Basic Gr. L**	**Basic Gr. XL**	**Pro Gr. M**	**Pro Gr. L**	**Pro Gr. XL**
Numer artykułu		**1616120M**	**1616120L**	**1616120XL**	**1616121M**	**1616121L**	**1616121XL**
Normy		EN 388 - 2111X, EN 407 - 413X4X, EN 12477 - B, EN ISO 21420:2020-06			EN 388 - 2111X, EN 407 - 413X4X, EN 12477 - B, EN ISO 21420:2020-06		
Opakowanie		**10 Par**			**10 Par**		
Rozmiar		8	9	10	8	9	10
Obwód dłoni ok.	mm	220	240	270	220	240	270
Długość ok.	mm	328	330	340	325	330	338

Kurtka spawalnicza skórzano - tkaninowa

- Przód kurtki wykonany z dwoiny bydlęcej. Tył z ognioodpornej tkaniny dla zmniejszenia wagi oraz poprawy komfortu użytkowania.
- Zszyta nićmi kevlarowymi - odpornymi na wysoką temperaturę.
- Kołnierz obszyty od wewnątrz trudnopalną bawełną minimalizującą ryzyko podrażnień i obtarć podczas długotrwałego użytkowania.
- Regulowana zatrzaskami szerokość mankietów.
- Duża kieszeń wewnętrzna po lewej stronie.



Numer artykułu	1616200L	1616200XL
Dane techniczne	Rozmiar L	Rozmiar XL
Długość x szerokość	730 x 560 mm	750 x 590 mm
Norma	EN 388 - 3144X, EN 12477 - A, EN 407 - 413X4X, EN INO 21420:2020-06	

Fartuch spawalniczy

- Wykonany z ognioodpornej dwoiny bydlęcej.
- Samoczynnie regulowany system pasów nośnych o szer. 2.5 cm.
- Łatwe zakładanie i zdejmowanie dzięki szybko rozpinanej klamrze.
- Zszyty nićmi kevlarowymi - odpornymi na wysoką temperaturę.



Numer artykułu	1616300
Długość x szerokość	1070 x 630 mm
Normy	EN 388 - 3144X, EN 407 - 413X4X, EN 12477 - A, EN ISO 21420:2020-6

Rękawy spawalnicze

- Regulacja szerokości mankietów za pomocą rzepów.
- Rękawy wykonane z odpornej na wysokie temperatury dwoiny bydlęcej.
- Rękawy sprzedawane w parach (2 szt.).



Numer artykułu	1616400
Długość	480 mm
Obwód ramienia / nadgarstka	240 mm / 210 mm
Normy	EN 388 - 3144X, EN 12477 - A, EN 407 - 413X4X, EN ISO 21420:2020-06

Nagolenniki spawalnicze

- Zszyte nićmi kevlarowymi - odpornymi na wysoką temperaturę. Końce szwów zabezpieczone napami.
- Nagolenniki spawalnicze zapinane na rzep.
- Nagolenniki wykonane z dwoiny bydlęcej. Stanowią skuteczną ochronę nóg przed temperaturą oraz odpryskami spawalniczymi. Posiadają dodatkowe usztywnienie chroniące golenie przed przypadkowymi uderzeniami.
- Posiadają gumkę zaczepianą o podeszwę obuwia roboczego. Wszyty aluminiowy płaskownik pozwala na formowanie kształtu dwoiny chroniącej stopę.
- Nagolenniki sprzedawane w parach (2 szt.).



Numer artykułu	1616500
Wysokość	300 mm
Normy	EN 388 - 3144X, EN 12477 - A, EN 407 - 413X4X, EN ISO 21420:2020-06

MIG/MAG Rękawice spawalnicze *Basic*

- Wykonane z miękkiej i elastycznej dwoiny bydlęcej.
- Długi mankiet zapewnia ochronę przed odpryskami i temperaturą.
- Zszyte nićmi kevlarowymi - odpornymi na wysoką temperaturę. Wnętrze wyścielane polarową podszewką.
- Dedykowane do spawania metodami MMA oraz MIG/MAG.



- Brak szwu na palcu wskazującym rękawicy zapewnia lepszy chwyt.



MIG/MAG Rękawice spawalnicze *Pro*

- Dedykowane do spawania metodami MMA oraz MIG/MAG.
- Wykonane z miękkiej i elastycznej dwoiny bydlęcej.
- Zszyte nićmi kevlarowymi - odpornymi na wysoką temperaturę.
- Wnętrze wyścielane polarową podszewką.



- Brak szwu na palcu wskazującym rękawicy zapewnia lepszy chwyt.
- Wewnętrzna część rękawicy wraz z palcem wskazującym wzmocniona dodatkową warstwą skóry bydlęcej.



Model		Basic Gr. L	Basic Gr. XL
Numer artykułu		1616110L	1616110XL
Normy		EN 388 - 3144X, EN 12477 - A, EN 407 - 413X4X, EN ISO 21420:2020-06	
Opakowanie		**10 Par**	
Rozmiar		9	10
Obwód dłoni ok.	mm	240	270
Długość ok.	mm	355	360

Dane techniczne		Pro Gr. L	Pro Gr. XL
Nr art.		1616111L	1616111XL
Normy		EN 388 - 3144X, EN 12477 - A, EN 407 - 413X4X, EN ISO 21420:2020-06	
Opakowanie		**10 Par**	
Rozmiar		9	10
Obwód dłoni ok.	mm	240	270
Długość ok.	mm	355	360

TIG DC/MMA Seria EASY-TIG – spawarki inwertorowe TIG DC do warsztatu i użytku w terenie.

- Urządzenia wyprodukowane w oparciu o technologię inwertorową.
- Doskonale nadają się do prac montażowych (na drabinie, rusztowaniu itp.) oraz do prac wykonywanych na zewnątrz dzięki zastosowaniu klasy ochrony IP 21S.
- Precyzyjna regulacja ustawień spawarki dzięki czytelnemu, cyfrowemu wyświetlaczowi.
- Urządzenia obsługują wszystkie powszechnie stosowane rodzaje elektrod.
- Nadają się do pracy z generatorem, np. w warsztatach zakładowych, szkołach, przy budowie konstrukcji metalowych, na placach budowy lub w gospodarstwach rolnych.
- **Urządzenia wyposażone w HF** - możliwość zapłonu łuku spawalniczego poprzez wysoką częstotliwość – zajarzanie bezstykowe.
- Dzięki cicho pracującym wentylatorom ciepło jest skutecznie odprowadzane z urządzenia, zapewniając wysoki cykl pracy.

EASY-TIG 201DC Pulse

- Regulacja najważniejszych parametrów na krzywej spawania.
- Częstotliwość pulsu regulowana w zakresie do 200 Hz.
- Metoda MMA z regulacją parametrów HOT START oraz ARC FORCE.

HF



Panel Easy-Tig 181 DC

2 LATA Gwarancji



Panel Easy-Tig 201 DC Pulse

HF

PULSE



Easy-Tig 181DC



Easy-Tig 201 DC Pulse

Zakres dostawy EASY-TIG 181DC

- Uchwyt spawalniczy TIG SR17 - 4 m
- Przewód spawalniczy 3 m / 16 mm² z uchwytem do elektrody 300 A
- Przewód spawalniczy 3m / 16mm² z zaciskiem kleszczowym 300A
- Przewód gazowy - 4 m z szybkozłączem

Zakres dostawy EASY-TIG 201 DC PULSE

- Uchwyt spawalniczy TIG SR 26 - 4 m
- Przewód spawalniczy 3 m / 16 mm² z uchwytem do elektrody 300 A
- Przewód spawalniczy 3m / 16mm² z zaciskiem kleszczowym 300A
- Przewód gazowy - 4 m z szybkozłączem

Model		EASY-TIG 181 DC	EASY-TIG 201 DC PULSE
Numer artykułu		**1074018**	**1074020**
Ø obsługiwanej elektrody	mm	1.6 - 4.0	1.6 - 4.0
Zakres regulacji prądu TIG DC	A	10 - 180	5 - 200
Cykl pracy przy maks. prądzie w 40°C	%	40	30
Prąd spawania dla cyklu 100% w 40 °C	A	100	120
Pobór mocy TIG DC / MMA	kVA	3,9 / 5,9	4,5 / 6,9
Częstotliwość pulsu	Hz	–	0.5~200
Stopień ochrony	IP	21S	21S
Współczynnik mocy	cos phi	0,6	0,6
Wymagana moc generatora	kVA	> 9,8	> 10,8
Napięcie zasilania (50/60 Hz)	V	230 ±10%	230 ±10%
Wymiary (dł. x szer. x wys.) ok.	mm	430 x 150 x 280	430 x 150 x 280
Waga ok.	kg	7,3	7,7
Standard / Norma [1]		DIN EN 60974-10 / DIN EN IEC 60974-1, EMC klasy A	

Akcesoria	Nr art.
Zestaw części eksploatacyjnych VTS SR 17/18/26	1100152
Zestaw części eksploatacyjnych VTS SR 17/18/26 Mini	1100200
Reduktor ciśnienia CO2/Ar - duży	1700050
do EASY-TIG 181 DC	
Uchwyt spawalniczy TIG - SR 17 - 4 m	1105044
Uchwyt spawalniczy TIG - SR 17 - 8 m	1105048
do EASY-TIG 201 DC PULSE	
Uchwyt spawalniczy TIG - SR 26 - 4 m	1105004
Uchwyt spawalniczy TIG - SR 26 - 8 m	1105008
Uchwyt spawalniczy TIG - SR 26 - 4 m ze sterowaniem góra/dół	1105014
Uchwyt spawalniczy TIG - SR 26 - 8 m ze sterowaniem góra/dół	1105018
Sterowanie nożne z przewodem - 5 m	1174009

1) EMC klasy A: Urządzenie spawalnicze nie jest przeznaczone do użytku w obszarach mieszkalnych, w których zasilanie elektryczne odbywa się za pośrednictwem publicznej sieci niskiego napięcia.

CRAFT-TIG 201 DC P PULSE – spawarka inwertorowa TIG DC do profesjonalnego użytku.

TIG DC/MMA

- Urządzenia wyprodukowane w oparciu o technologię inwertorową.
- Doskonale nadaje się do prac montażowych (na drabinie, rusztowaniu itp.), do prac wykonywanych na zewnątrz dzięki zastosowaniu klasy ochrony IP 21S.
- Urządzenie obsługuje wszystkie powszechnie stosowane rodzaje elektrod.
- Funkcja Puls umożliwia spawanie ze zredukowaną ilością wprowadzanego ciepła.
- **Urządzenie wyposażone w HF** – możliwość zapłonu łuku spawalniczego poprzez wysoką częstotliwość – zajarzanie bezstykowe.
- Dzięki wydajnemu, cicho pracującemu wentylatorowi ciepło jest skutecznie odprowadzane z urządzenia zapewniając wysoki cykl pracy.
- Precyzyjna regulacja ustawień spawarki dzięki czytelnemu, cyfrowemu wyświetlaczowi.
- Dokładna regulacja najważniejszych parametrów na krzywej spawania.
- Wyposażony w moduł PFC - (korekta współczynnika mocy), umożliwiający stabilną pracę także podczas zasilania za pośrednictwem długich przedłużaczy oraz agregatów prądotwórczych.
- Urządzenie wielonapięciowe - działa poprawnie w zakresie napięcia 110 - 230V.
- Metoda MMA z regulacją parametrów HOT START oraz ARC FORCE.



Craft-Tig 201 DC P Pulse

Zakres dostawy CRAFT-TIG 201 DC P Pulse
Uchwyt spawalniczy TIG - SR 26 - 4 m ze sterowaniem góra/dół
Przewód spawalniczy 3 m / 16 mm² z uchwytem do elektrody 300 A
Przewód spawalniczy 3 m / 16 mm² z zaciskiem kleszczowym 300A
Przewód gazowy - 4 m z szybkozłączem
Reduktor ciśnienia CO2/Ar - duży

Model		CRAFT-TIG 201 DC P PULSE
Numer artykułu		1074201
Ø obsługiwanej elektrody	mm	1,6 – 4,0
Zakres regulacji prądu TIG DC / MMA	A	5 – 200
Cykl pracy przy maks. prądzie w 40 °C TIG DC	%	50
Cykl pracy przy maks. prądzie w 40 °C MMA	%	30
Prąd spawania dla cyklu 100% w 40 °C TIG DC	A	145
PPrąd spawania dla cyklu 100% w 40 °C MMA	A	135
Pobór mocy TIG DC / MMA	kVA	4,5 / 6,9
Częstotliwość pulsu	Hz	0,5 – 200
Stopień ochrony	IP	21S
Współczynnik mocy	cos phi	0,67
Wymagana moc generatora	kVA	> 10,6
Napięcie zasilania (50/60 Hz)	V	230 ±10%
Wymiary (dł. x szer. x wys.) ok.	mm	500 x 150 x 280
Waga ok.	kg	9,7
Standard / Norma[1)]		DIN EN 60974-10 / DIN EN IEC 60974-1, EMC klasy A



Dedykowany dla EASY-TIG 181DC

Model	Nr art.
Uchwyt spawalniczy TIG - SR 17 - 4 m	1105044
Uchwyt spawalniczy TIG - SR 17 - 8 m	1105048



Dedykowany dla serii CRAFT-TIG i EASY-TIG

Model	Nr art.
Uchwyt spawalniczy TIG - SR 26 - 4 m	1105004
Uchwyt spawalniczy TIG - SR 26 - 8 m	1105008
Uchwyt spawalniczy TIG - SR 26 - 4 m ze sterowaniem góra/dół	1105014
Uchwyt spawalniczy TIG - SR 26 - 8 m ze sterowaniem góra/dół	1105018



Dedykowany dla serii CRAFT-TIG (chłodzony cieczą)

Model	Nr art.
Uchwyt spawalniczy TIG - SR18 - 4 m	1105024
Uchwyt spawalniczy TIG - SR18 - 8 m	1105028
Uchwyt spawalniczy TIG - SR18 - 4 m ze sterowaniem góra/dół	1105034
Uchwyt spawalniczy TIG - SR18 - 8 m ze sterowaniem góra/dół	1105038

Akcesoria	Nr art.
Zestaw części eksploatacyjnych VTS SR 17/18/26	1100152
Zestaw części eksploatacyjnych VTS SR 17/18/26 Mini	1100200
Uchwyt spawalniczy TIG - SR 26 - 4 m	1105004
Uchwyt spawalniczy TIG - SR 26 - 8 m	1105008
Uchwyt spawalniczy TIG - SR 26 - 4 m ze sterowaniem góra/dół	1105014
Uchwyt spawalniczy TIG - SR 26 - 8 m ze sterowaniem góra/dół	1105018
Bezprzewodowy pilot zdalnego sterowania	1174004
Bezprzewodowe sterowanie nożne	1174007
Sterowanie nożne - przewodowe - 5 m	1174009
Reduktor ciśnienia CO2/Ar - duży	1700050

1) EMC klasy A: Urządzenie spawalnicze nie jest przeznaczone do użytku w obszarach mieszkalnych, w których zasilanie elektryczne odbywa się za pośrednictwem publicznej sieci niskiego napięcia.

TIG AC/DC + MMA

Seria HIGH-TIG – Ultrakompaktowe spawarki inwertorowe TIG o najnowocześniejszej konstrukcji, z wysoką mocą oraz rewolucyjną koncepcja obsługi.

- Najprostsza obsługa za pośrednictwem jedynego w swoim rodzaju graficznego i dynamicznego wyświetlacza dużej rozdzielczości.
- Wyposażone w moduł PFC - (korekta współczynnika mocy), umożliwiający stabilną pracę także podczas zasilania za pośrednictwem długich przedłużaczy oraz agregatów prądotwórczych.
- Możliwość pracy na całym świecie dzięki technologii Multi-Voltage (zakres napięcia 100–250 V).
- Technologia inwertorowa dużej mocy.
- Najnowocześniejszy sprzęt gwarantuje perfekcyjne sczepianie i spawanie.
- Zbudowane z myślą o praktyce: urządzenie wytrzymuje upadki z wysokości do 90 cm.
- Elektronika zabezpieczona przed pyłem: powietrze chłodzące jest kierowane specjalnym kanałem powietrznym dla optymalnego chłodzenia i ochrony elektroniki przed zanieczyszczeniami.
- Najlżejsze urządzenie TIG AC/DC w tym zakresie prądowym.
- Bardzo wysoki zakres prądu spawania - 230A dla zasilania 230V.
- Urządzenia współpracują z dedykowanymi chłodnicami cieczy do uchwytów spawalniczych. Posiadają przyłącza sterujące/zasilające do chłodnic.
- Urządzenia AC/DC wyposażone w możliwość automatycznego doboru częstotliwości AC oraz kształtu fali AC dla ustawionych parametrów prądowych.
- Urządzenia posiadają możliwość automatycznego doboru parametrów spawania dla określonego zadania. Wystarczy podać trzy informacje :
  - rodzaj spawanego materiału,
  - rodzaj złącza (pachwinowe / doczołowe)
  - grubość spawanego materiału.

Funkcjonalności urządzenia	HIGH-TIG DC PLUS	HIGH-TIG AC/DC PLUS
Wyświetlacz wysokiej rozdzielczości	✓	✓
Technologia inwertorowa dużej mocy	✓	✓
Elektronika zabezpieczona przed pyłem	✓	✓
Optymalne chłodzenie	✓	✓
Do 230 A z 230 V	✓	✓
Hyperpuls 17.500 Hz	✓	✓
Technologia DUAL.WAVE		✓
Funkcja punktowa od 0,01 sekundy	✓	✓
Regulowana energia zapłonu	✓	✓
Regulowany prąd końcowy	✓	✓
Regulowany prąd początkowy	✓	✓
Regulowana częstotliwość AC		✓
Wybór kształtu fali AC - trójkąt, sinus, prostokąt		✓
Wskaźnik napięcia spawalniczego	✓	✓
Możliwość zapisania maks. 99 programów		✓

Najlżejsze urządzenie **TIG AC/DC** w tym zakresie prądowym!



MADE IN GERMANY

Info & Video



Zestaw akcesoriów 1
ABITIG 200 19 - 4 m
Nr art. 1490035

Zestaw akcesoriów 2
ABITIG 200 19 - 8 m
Nr art. 1410008

Zakres dostawy

w aluminiowej skrzyni transportowej (782 x 385 x 379 mm):

- ABITIG 200 19 UD GRIP HighFlex skórzany – w wersji **4 lub 8 metrów**
- Przewód spawalniczy 4 m / 25 mm² z zaciskiem kleszczowym 200A
- Reduktor ciśnienia CO2/Ar



High Tig Plus 230 AC/DC

Zakres dostawy HIGH-TIG

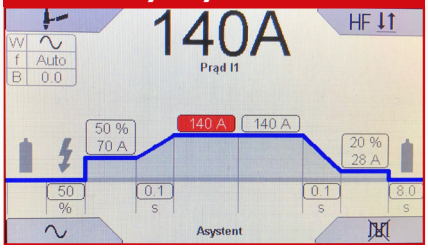
- Przewód gazowy 1,8 m

Model		HIGH-TIG PLUS 230 DC	HIGH-TIG PLUS 230 AC/DC
Numer artykułu		**1084230**	**1084231**
Zakres regulacji prądu TIG/MMA	A	4 - 230 / 20 - 180	4 - 230 / 20 - 180
Cykl pracy przy maks. prądzie w 40 °C TIG	%	35	35
Pobór mocy - TIG	kVA	5,8	5,8
Zwłoczne zabezpieczenie sieci	A	16 / TYP B	16 / TYP B
Stopień ochrony	IP	23 S	23 S
Współczynnik mocy	cos phi	0,99	0,99
Wymagana moc generatora	kVA	> 8,2	> 8,2
Napięcie zasilania (50/60 Hz)	V	230 +/- 15%	230 +/- 15%
Wymiary (dł. x szer. x wys.) ok.	mm	480 x 160 x 320	480 x 160 x 320
Waga ok.	kg	7,5	7,9
Standard / Norma[1)]		DIN EN 60974-10 / DIN EN IEC 60974-1, EMC klasy A / oznaczenie S	

1) EMC klasy A: Urządzenie spawalnicze nie jest przeznaczone do użytku w obszarach mieszkalnych, w których zasilanie elektryczne odbywa się za pośrednictwem publicznej sieci niskiego napięcia.

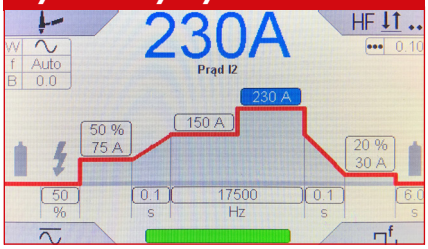
Rewolucyjnie prosta i intuicyjna obsługa! Polskie menu!

Ekran klasyczny



- Czytelna grafika pokazuje wszystkie ustawienia w jednym widoku. Wszelkie korelacje są transparentne i zrozumiałe.

Dynamiczny wyświetlacz



- Zmiany parametrów spawania są sygnalizowane graficznie.
- Błędy w ustawieniach są natychmiast wykrywane. Wyświetlane jest tylko to, co rzeczywiście jest aktywne.



- *Bezpieczeństwo zapewnia „pływające" umocowanie elektroniki niwelujące drgania*

Łatwe i szybkie zapisywanie czterech podręcznych programów spawalniczych



Szybkie i proste nawigowanie w danym polu menu.

Cztery wielofunkcyjne przyciski wyboru



Aluminiowa skrzynia transportowa



Palnik ABITIG



Chłodnica cieczy



Reduktor cisnienia

Asystent - aktywne wsparcie



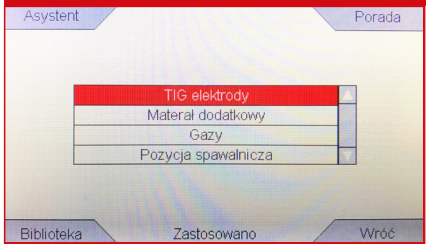
- Za nami wiele lat doświadczenia w technologii spawania TIG, które może posłużyć jako praktyczne źródło porad dla spawaczy albo jako gotowy podręcznik doboru optymalnych parametrów spawania. Podniesie to jakość i wydajność w realizacji zleceń.

Porady dla każdego spawacza



- HIGH-TIG zawiera mnóstwo pomocnych dla użytkownika informacji o zadaniach wykonywanych przez spawaczy. Przyczynia się to do wzrostu jakości wykonywanych spoin.

Biblioteka



- Biblioteka pomaga w doborze właściwych komponentów (elektrod wolframowych, gazów technicznych) oraz materiałów (w różnych standardach oznaczeń) w realizacji podjętych zleceń.

Akcesoria	Nr art.
Zestaw części eksploatacyjnych ABITIG 200	1490102
Zestaw części eksploatacyjnych ABITIG 260W	1466260
Przewód spawalniczy 4 m / 25 mm2 z uchwytem do elektrody 260 A	1250361
Przewód spawalniczy 4 m / 25 mm2 z zaciskiem kleszczowym 200A	1250225
Reduktor ciśnienia CO2/Ar	1700050
Płyn do chłodnic spawalniczych SKF 15.1/ 5 L	1030105
Płyn do chłodnic spawalniczych SKF 15.1/ 10 L	1030110
Sterowanie nożne - przewodowe	1499010
Przewód gazowy 1/4" – 1,4 m	1499002
Przewód - rozgałęźnik do sterowania / palnik spawalniczy / sterowanie nożne - wtyczka 19 pinowa	1499011
Aluminiowa skrzynia transportowa	1499900

Uchwyt spawalniczy TIG - chłodzony gazem	Nr art.
ABITIG 200 19 UD GRIP HighFlex skórzany, 4 m	1490034
ABITIG 200 19 UD GRIP HighFlex skórzany, 8 m	1490038

Uchwyt spawalniczy TIG - chłodzony cieczą	Nr art.
ABITIG 260W 19 UD GRIP-LITTLE HighFlex skórzany, 4 m	1490054
ABITIG 260W 19 UD GRIP-LITTLE HighFlex skórzany, 8 m	1490058

Opcje wyposażenia	Nr art.
Chłodnica cieczy 230V do uchwytu spawalniczego	1499905

TIG AC/DC + MMA

Easy-Tig 201 AC/DC PULS – kompaktowa spawarka inwertorowa TIG AC/DC do warsztatu i użytku w terenie.

- Nadaje się do pracy z generatorem, np. w warsztatach zakładowych, szkołach, przy budowie konstrukcji metalowych, na placach budowy albo w gospodarstwach rolnych.
- Urządzenie wyposażone w HF - możliwość zapłonu łuku spawalniczego poprzez wysoką częstotliwość - zajarzanie bezstykowe.
- Funkcja Puls umożliwia spawanie ze zredukowaną ilością wprowadzanego ciepła.
- Czytelny, cyfrowy wyświetlacz oraz krzywa spawania wspomagają precyzyjną regulację każdego istotnego parametru urządzenia.
- Cicho pracujący wentylator odprowadza ciepło z urządzenia zapewniając wysoki cykl pracy.
- Urządzenie obsługuje wszystkie powszechnie stosowane rodzaje elektrod.
- Metoda MMA z regulacją parametrów HOT START oraz ARC FORCE.
- Urządzenie wyprodukowane w oparciu o technologię inwertorową.
- Doskonale nadaje się do prac montażowych (na drabinie,rusztowaniu itp.) do prac wykonywanych na zewnątrz dzięki zastosowaniu klasy ochrony IP 21S.

Zakres dostawy EASY-TIG 201 AC/DC PULS

- Uchwyt spawalniczy TIG SR 26 - 4 m
- Przewód spawalniczy 3m / 16mm² z zaciskiem kleszczowym
- Przewód gazowy - 4 m z szybkozłączem

Model		EASY-TIG 201 AC/DC PULS
Numer artykułu		1074021
Ø obsługiwanej elektrody	mm	1,6 – 4,0
Zakres regulacji prądu MMA / TIG DC	A	10 - 170
Zakres regulacji prądu TIG AC	A	10 - 200
Cykl pracy przy maks. prądzie w 40°C TIG DC	%	40
Cykl pracy przy maks. prądzie w 40°C MMA	%	30
Prąd spwania dla cyklu 100% w 40 °C TIG DC	A	110
Prąd spwania dla cyklu 100% w 40 °C MMA	A	95
Pobór mocy TIG	kVA	4
Pobór mocy MMA	kVA	5,9
Częstotliwość pulsu	Hz	0,5 - 200
Stopień ochrony	IP	21S
Współczynnik mocy	cos phi	0,6
Wymaga moc generatora	kVA	> 9,8
Napięcie zasilania (50/60 Hz)	V	230 ±10%
Wymiary (dł. x szer. x wys.)	mm	460 x 150 x 280
Waga	kg	9



EASY-TIG 201 AC/DC PULS

Akcesoria	Nr art.
Uchwyt spawalniczy TIG - SR 26 - 4 m	1105004
Uchwyt spawalniczy TIG - SR 26 - 8 m	1105008
Uchwyt spawalniczy TIG - SR 26 - 4 m ze sterowaniem góra/dół	1105014
Uchwyt spawalniczy TIG - SR 26 - 8 m ze sterowaniem góra/dół	1105018
Sterowanie nożne - przewodowe - 5 m	1174009
Zestaw części zamiennych VTS SR 17/18/26 (standard)	1100152
Zestaw części zamiennych VTS SR 17/18/26 Mini	1100200
Reduktor ciśnienia - CO2/Ar - duży	1700050

TIG AC/DC + MMA

CRAFT-TIG 201 AC/DC PULS SET1

- **Zestaw:** spawarka inwertorowa TIG AC/DC do użytku profesjonalnego + wózek + chłodnica + uchwyt spawalniczy chłodzony cieczą 4m.

Zakres dostawy CRAFT-TIG 201 AC/DC P PULS SET1

- Uchwyt spawalniczy TIG - SR 26 - 4 m
- Uchwyt spawalniczy TIG - SR 18 - 4 m
- Przewód spawalniczy 3 m / 25 mm² z zaciskiem kleszczowym
- Przewód gazowy - 4 m z szybkozłączem
- Reduktor gazowy CO2/Ar - duży
- Chłodnica 4L / 230V
- Płyn do chłodnic spawalniczych SKF 15 / 5 L
- Wózek 2-kołowy



Zdjęcie przedstawia CRAFT-TIG AC/DC 201 P PULS SET 1 z wózkiem i chłodnicą cieczy.

Model		CRAFT-TIG 201 AC/DC P PULS
Numer artykułu		1074202SET1
Ø obsługiwanej elektrody	mm	1,6 – 4,0
Zakres regulacji prądu TIG DC	A	3 – 200
Zakres regulacji prądu MMA / TIG AC	A	10 – 200
Cykl pracy przy maks. prądzie w 40°C TIG DC	%	60
Cykl pracy przy maks. prądzie w 40°C MMA	%	35
Prąd spawania dla cyklu 100% w 40 °C TIG DC	A	155
Prąd spawania dla cyklu 100% w 40 °C MMA	A	120
Pobór mocy TIG	kVA	4,7
Pobór mocy MMA	kVA	6,9
Częstotliwość pulsu	Hz	0,5-999
Stopień ochrony	IP	21S
Współczynnik mocy	cos phi	0,99
Wymaga moc generatora	kVA	> 6,9
Napięcie zasilania	V	90 – 275
Wymiary (dł. x szer. x wys.) SET1	mm	580 x 630 x 1 120
Waga SET1	kg	56

1) EMC klasy A: Urządzenie spawalnicze nie jest przeznaczone do użytku w obszarach mieszkalnych, w których zasilanie elektryczne odbywa się za pośrednictwem publicznej sieci niskiego napięcia.

Seria CRAFT-TIG AC/DC PULS – profesjonalne spawarki inwertorowe TIG AC/DC.

TIG AC/DC + MMA

- Urządzenia obsługują wszystkie powszechnie stosowane rodzaje elektrod.
- Funkcja Puls umożliwia spawanie ze zredukowaną ilością wprowadzanego ciepła.
- Metoda MMA z regulacją parametrów HOT START oraz ARC FORCE.
- Urządzenie wyposażone w HF - możliwość zapłonu łuku spawalniczego poprzez wysoką częstotliwość - zajarzanie bezstykowe.
- Cicho pracujące wentylatory odprowadzają ciepło z urządzenia zapewniając wysoki cykl pracy.
- Wybór kształtu fali AC : prostokąt, trójkąt, sinus.
- Możliwość zapisu do 9 indywidualnych programów spawania.
- Czytelny, cyfrowy wyświetlacz oraz krzywa spawania wspomagają precyzyjną regulację każdego istotnego parametru urządzenia.
- Nadaje się do pracy z generatorem, np. w warsztatach zakładowych, szkołach, przy budowie konstrukcji metalowych, na placach budowy albo w gospodarstwach rolnych.
- Możliwość sterowania pracą chłodnicy cieczy uchwytu spawalniczego z poziomu panelu sterującego (włącz/wyłącz).
- **Craft-TIG 201 AC/DC P PULS** wyposażony w moduł PFC (korekta współczynnika mocy), umożliwiający stabilną pracę także podczas zasilania za pośrednictwem długich przedłużaczy oraz agregatów prądotwórczych.



CRAFT-TIG 201 AC/DC P PULS

Info & Video

2 LATA Gwarancji

Pamiętaj o zakupie płynu chłodzącego SKF 15/10 l nr art. 1030110



CRAFT-TIG 323 AC/DC PULS

Zakres dostawy CRAFT-TIG 201 AC/DC P PULS

- Uchwyt spawalniczy TIG - SR26 - 4 m
- Przewód spawalniczy 3m / 25 mm² z zaciskiem kleszczowym
- Przewód gazowy - 4 m z szybkozłączem
- Reduktor gazowy CO2/Ar - duży

Zakres dostawy CRAFT-TIG 323 AC/DC PULS

- Uchwyt spawalniczy TIG - SR18 - 4 m
- Przewód spawalniczy 3 m / 35 mm² z zaciskiem kleszczowym 300A
- Przewód gazowy - 4 m z szybkozłączem
- Chłodnica cieczy
- Wózek 4 - kołowy

Model		CRAFT-TIG 201 AC/DC P PULS	CRAFT-TIG 323 AC/DC PULS
Numer artykułu		**1074202**	**1074323**
Ø obsługiwanej elektrody	mm	1,6 – 4,0	1,6 – 5,0
Zakres regulacji prądu TIG DC	A	3 – 200	10 – 320
Zakres regulacji prądu MMA / TIG AC	A	10 – 200	10 – 320
Cykl pracy przy maks. prądzie w 40°C TIG DC	%	60	60
Cykl pracy przy maks. prądzie w 40°C MMA	%	35	60
Prąd spawania dla cyklu 100% w 40°C TIG DC	A	155	250
Prąd spawania dla cyklu 100% w 40°C MMA	A	120	250
Pobór mocy TIG / MMA	kVA	4,7 / 6,9	4,8 / 6,5
Częstotliwość pulsu	Hz	0,5-999	0,5-999
Stopień ochrony	IP	21S	21S
Współczynnik mocy	cos phi	0,99	0,65
Wymaga moc generatora	kVA	> 6,9	> 10,3
Napięcie zasilania (50/60 Hz)	V	90 – 275	400 ±10
Wymiary (dł. x szer. x wys.)	mm	580 x 190 x 350	1 050 x 500 x 1 100
Waga	kg	14,5	85

Możliwość wyboru optymalnego kształtu fali AC:

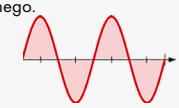
Prąd przemienny - trójkąt :

- Zmniejszona ilość wprowadzonego ciepła do materiału przy tym samym natężeniu prądu. Szczególnie przydatne do spawania cienkich elementów.



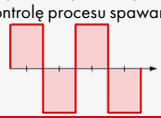
Prąd przemienny - sinus :

- Tradycyjny przebieg prądu spawania AC TIG. Cichsza, „miękka" charakterystyka łuku elektrycznego.



Prąd przemienny - prostokąt :

- Skoncentrowany łuk elektryczny zapewniający maksymalną penetrację, dużą prędkość spawania i najlepszą kontrolę procesu spawania.



Możliwość zapisu do 9 programów spawania



Akcesoria	Nr art.
Uchwyt spawalniczy TIG - SR18 - 4 m	1105024
Uchwyt spawalniczy TIG - SR18 - 8 m	1105028
Uchwyt spawalniczy TIG - SR18 - 4 m ze sterowaniem góra/dół	1105034
Uchwyt spawalniczy TIG - SR18 - 8 m ze sterowaniem góra/dół	1105038
Przewód spawalniczy 4 m / 25 mm2 z uchwytem do elektrody 260 A	1250361
Wtyczka sterująca - 12 pinowa	1104012
Bezprzewodowy pilot zdalnego sterowania AC/DC	1174003
Bezprzewodowy pilot zdalnego sterowania DC	1174004
Sterowanie nożne - przewodowe - 5m	1174009
Sterowanie nożne - bezprzewodowe	1174007
Chłodnica 4 L - 230V do Craft-TIG 201 AC/DC P PULS	1174002
Płyn do chłodnic spawalniczych SKF 15.1/ 5 L	1030105
Płyn do chłodnic spawalniczych SKF 15.1/ 10 L	1030110
Wózek 2-kołowy	1174001

Akcesoria



Sterowanie nożne - bezprzewodowe



Sterowanie nożne - przewodowe



Bezprzewodowy pilot zdalnego sterowania

1) EMC klasy A: Urządzenie spawalnicze nie jest przeznaczone do użytku w obszarach mieszkalnych, w których zasilanie elektryczne odbywa się za pośrednictwem publicznej sieci niskiego napięcia.

TIG AC/DC + MMA

Spawarka HIGH-TIG DIGITAL 280 AC/DC COMPACT - wyznacznik nowoczesności i efektywności pracy.

Wysoka jakość spoiny, długa żywotność oraz efektywność energetyczna:
Nowy HIGH-TIG digital 280 AC/DC oferuje to wszystko, a nawet więcej.
Najnowszy, innowacyjny inwerter Bi-Power z cyfrowym sterowaniem procesem zapewnia lepsze właściwości spawalnicze przy zachowaniu łatwości użytkowania. Chłodzenie palnika cieczą przy pomocy pompy odśrodkowej oraz systemem zarządzania energią w standardzie.
Wydzielony kanał powietrzny skutecznie oddziela pył i kurz od kontaktu z elektroniką.

PLUG & PLAY Z ISYSTEMEM:

- Wystarczy podłączyć akcesoria do urządzenia, a zostaną automatycznie wykryte i będą gotowe do natychmiastowego użycia.
- Dzięki architekturze wieloprocesorowej połączonej z siecią CAN istnieje możliwość wymiany danych (programowanych) pomiędzy identycznymi urządzeniami.

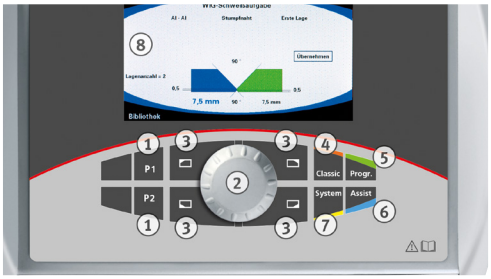
WYSOKA WYDAJNOŚĆ, NISKA WAGA I MAKSYMALNA EFEKTYWNOŚĆ ENERGETYCZNA :

- Opracowany na nowo inwerter bi-power 200 kHz gwarantuje jednocześnie te trzy zalety.

CECHY CHAREKTERYSTYCZNE URZĄDZENIA:

- ✓ Centralny ekran graficzny o wysokiej rozdzielczości.
- ✓ R-Pilot: zdalne sterowanie z możlwością korzystania ze wszystkich funkcji (opcja).
- ✓ Wydajna praca dzięki dużej pamięci programowania.
- ✓ Przyciski QUICK-CHOICE - do szybkiego wyboru i przełaczania się pomiędzy funkcjami.
- ✓ Maksymalna komfort użytkowania – nawet w rękawicach spawalniczych.
- ✓ Przejrzysta struktura sterowania.
- ✓ HYPER.PULS® – szybszy, węższy, głębszy.
- ✓ Funkcja automatycznego szczepiania.
- ✓ Łatwe spawanie aluminium dzięki DUAL WAVE.
- ✓ AC-Matic - automatyczny dobór kształtu fali oraz częstotliwości w AC.
- ✓ Efektywne zarządzanie energią.
- ✓ Bezpieczne zajarzanie łuku w każdych warunkach.
- ✓ Hyperpuls o częstotliwości do 15.000 Hz.
- ✓ Funkcja spawania punktowego od 0,01 sekundy.
- ✓ Inwerter Bi-Power - 100 % cyklu pracy.
- ✓ Możliwość wyboru kilku języków : (niemiecki, włoski, rosyjski, angielski, itp.).
- ✓ Wszystkie parametry spawania ustawiane automatycznie na podstawie wybranej grubości i rodzaju spawanego materiału.
- ✓ Zapis do 1000 programów.

OSTATNIE SZTUKI !





HIGH-TIG DIGITAL
280 AC/DC COMPACT

schweißkraft 2 LATA Gwarancji

MADE IN GERMANY

CYFROWY PANEL STEROWANIA HIGH-TIG 280 AC/DC

1. Podręczne programy spawania
2. Enkoder regulacyjny
3. Wielofunkcyjne przyciski wyboru
4. Menu ustawień parametrów spawania
5. Menadżer programów
6. Asystent ustawień parametrów spawania
7. Menu ustawień i personalizacji urządzenia
8. Ekran graficzny

Zakres dostawy
HIGH-TIG DIGITAL 280 AC/DC COMPACT

- przewód gazowy 1/4" - 1,8 m

Model		HIGH-TIG DIGITAL 280 AC/DC COMPACT
Numer artykułu		1084428
Zakres regulacji prądu	A	3 - 280
Cykl pracy przy maks. prądzie w 40 °C TIG	%	100
Cykl pracy przy maks. prądzie w 40 °C MMA	%	60
Prąd spawania dla cyklu 100% w 40 °C TIG	A	280
Prąd spawania dla cyklu 100% w 40 °C MMA	A	260
Chłodzenie uchwytu spawalniczego		gaz / ciecz
Pobór mocy	kVA	11,9
Stopień ochrony	IP	23
Współczynnik mocy	cos phi	0,95
Zabezpieczenie sieci (40 Hz)	A	16
Napięcie zasilania	V	400
Wymiary (dł. x szer. wys.)	mm	955 x 600 x 900
Waga	kg	78
Zalecany uchwyt spawalniczy		R-TIG 260W/50 chłodzony cieczą
Normy :		*EN 60 974-1;-3;-10 / EN 50199 / Znak S / EMV - Klasa A*



Zestaw przewodów R-TIG 260W-8m/50mm²

Akcesoria	Nr art.
Uchwyt spawalniczy R-TIG 260W - 4m	1465264
Uchwyt spawalniczy R-TIG 260W - 8m	1465268
Przewód spawalniczy 4 m / 50 mm2 z zaciskiem kleszczowym 600A	1250250
Zestaw przewodów BK R-TIG 260W 8m/50mm²	1462651
Ręczny pilot zdalnego sterowania	1416002
Sterowanie nożne - przewodowe	1416001
Zestaw części zamiennych VST R-TIG 12-260 W , R-TIG 150	1466260
Reduktor ciśnienia CO2/Ar - duży	1700050
Płyn do chłodnic spawalniczych SKF 15.1/ 5 L	1030105
Płyn do chłodnic spawalniczych SKF 15.1/ 10 L	1030110

1) EMC klasy A: Urządzenie spawalnicze nie jest przeznaczone do użytku w obszarach mieszkalnych, w których zasilanie elektryczne odbywa się za pośrednictwem publicznej sieci niskiego napięcia

NAJLEPSZE WYNIKI SPAWANIA DZIĘKI PRECYZYJNIE PRZYGOTOWANYM ELEKTRODOM

Szlifierka do elektrod wolframowych EG 4.

- Łatwa obsługa dzięki ustawionemu kątowi względem średnicy elektrody.
- Możliwość szlifowania pod ustawionymi kątami - 15°, 18°, 22,5°, 30° oraz 90° - do przytępienia elektrody.
- Poręczne urządzenie, idealne do użytku w warsztacie lub podczas prac terenowych.
- Możliwość przycięcia elektrod na długość - do pracy z krótkim korkiem TIG.
- Zintegrowana 6-stopniowa regulacja prędkości obrotowej.
- Prosta wymiana tarczy szlifierskiej.



Model		EG 4
Numer artykułu		1692004
Średnice obsługiwanych elektrod	mm	1,0 – 4,0
Minimalna długość elektrody	mm	30
Kąt szlifowania elektrod	°	15 – 30
Regulacja prędkości obrotowej	obr./min	0 – 11.000
Wymiary tarczy szlifierskiej	mm	Ø33.5 x Ø5 x 2.4
Moc silnika	W	750
Napięcie zasilania (50 Hz)	V	230
Wymiary (dł. x szer. x wys.) ok.	mm	340 x 76 x 76
Waga	kg	1,6

Info & Video

Zakres dostawy EG 4

- 1 x Klucz imbusowy
- 1 x Walizka transportowa
- 1 x Osłona ochronna

Akcesoria	Nr art.
Osłona ochronna	1692080
Skala kątowa	1692081
Tarcza diamentowa	1692082
Szczotki węglowe (2 szt.)	1692083
Suwak włącznika	1692084
Walizka transportowa	1692085
Tuleja z podziałką długości	1692086
Tuleja sprzęgłowa	1692087

Stacjonarna szlifierka do elektrod wolframowych EG 5.

- Do perfekcyjnego ostrzenia elektrod wolframowych o średnicy od 1,6 do 5 mm.
- Płynna regulacja kąta szlifowania w zakresie od 0 do 60 stopni.
- Zintegrowany ogranicznik do ustawienia właściwej długości szlifowania elektrody.
- Precyzyjne szlifowanie wzdłużne zapewnia lepsze właściwości zajarzenia, stabilniejszy łuk i dłuższą żywotność elektrod.
- Bezproblemowe ostrzenie nawet przy długości zaledwie 35 mm, kulistych zakończeniach lub kroplach przyklejonego metalu.
- Radełkowane nakrętki zapewniają pewny chwyt i bezpieczną obsługę nawet w rękawicach roboczych.
- Proste czyszczenie komory szlifierskiej dzięki obrotowemu dyskowi zsypowemu.



Info & Video

Zakres dostawy EG 5

- Tarcza diamentowa Ø 90 mm
- Po jednej tulei zaciskowej 1,6/2,0/2,4/3,2/4,0 mm

Model		EG 5
Numer artykułu		1692005
Średnice obsługiwanych elektrod	mm	1,6 – 5,0
Minimalna długość elektrody	mm	35
Kąt szlifowania elektrod	°	15 – 60
Prędkość obrotowa	obr./min	6.500
Średnica tarczy	mm	90
Ziarnistość	P	180
Moc silnika	W	70
Napięcie zasilania (50 Hz)	V	230
Wymiary (dł. x szer. x wys.) ok.	mm	225 x 150 x 195
Waga ok.	kg	4

Akcesoria	Nr art.
Tarcza diamentowa P180	1692050
Tarcza diamentowa P320	1692065
Uchwyt elektrody	1692051
Tulejka zaciskowa 1,6 mm	1692052
Tulejka zaciskowa 2,0 mm	1692053
Tulejka zaciskowa 2,4 mm	1692054
Tulejka zaciskowa 3,2 mm	1692055
Tulejka zaciskowa 4,0 mm	1692056
Tulejka zaciskowa 5,0 mm	1692057
Szkło ochronne	1692058
Wyłącznik główny	1692059
Zestaw gumowych nóżek	1692060
Uszczelka	1692061
Śruba mocująca tarczy	1692062
Podkładka dystansowa	1692063
Nakrętka regulacyjna	1692064
Wskaźnik	1692066
Pędzel czyszczący	1692067
Silnik elektryczny	1692069
Gniazdo przyłączeniowe	1692071

Szlifierka do elektrod wolframowych EG 1.

- Minimalna ilość usuwanego materiału z elektrody - zaledwie 0,3 mm, dzięki zintegrowanemu ogranicznikowi, co może przełożyć się nawet na 200 cykli ostrzeń elektrody.
- Nie przegrzewa elektrod podczas szlifowania.
- Komora szlifierska wyposażona w filtr przeciwpyłowy P3 dla optymalnej ochrony użytkownika.
- Idealne rozwiązanie zarówno do prac warsztatowych jak i terenowych.
- Wysoka precyzja dzięki pewnemu prowadzeniu elektrody w uchwycie zaciskowym.
- Możliwość ostrzenia krótkich elektrod (od 15 mm), np. do spawania orbitalnego.
- Trzy ustawienia płaszczyzny styku elektrody z tarczą z nasypem diamentowym pozwala na wydłużenie żywotności tarczy i obniżenie kosztów eksploatacji.
- Możliwe szlifowanie elektrod z przyklejonymi kroplami metalu, co oszczędza czas i przedłuża żywotność elektrod.
- Do ostrzenia elektrod o średnicy 1,0 - 4,0 mm.



Model		EG 1
Numer artykułu		1690100
Średnice obsługiwanych elektrod	mm	1,0 - 4,0
Minimalna długość elektrody	mm	22
Kąt szlifowania	°	15 - 180
Regulacja prędkości obrotowej	obr./min	8.000 - 22.000
Wymiary tarczy szlifierskiej	mm	Ø40 x Ø8 x 1,9 mm
Moc silnika	W	850
Napięcie zasilania (50 Hz)	V	230
Waga	kg	3,8

Zakres dostawy EG 1

- Obudowa filtra i filtr
- Uchwyt elektrody
- Tarcza diamentowa Ø 40 mm
- Tulejki zaciskowe do elektrod 1,6/2,4/3,2 mm
- Komplet narzędzi
- Worek na odpady dla jednorazowych filtrów
- Walizka transportowa

Akcesoria	Nr art.
Tarcza diamentowa 40 mm	1690102
Uchwyt elektrody	1690103
Tulejka zaciskowa 1,0 mm	1690105
Tulejka zaciskowa 1,6 mm	1690106
Tulejka zaciskowa 2,0 mm	1690107
Tulejka zaciskowa 2,4 mm	1690108
Tulejka zaciskowa 3,2 mm	1690109
Tulejka zaciskowa 4,0 mm	1690110
Filtr przeciwpyłowy	1690117
Worki do utylizacji filtrów	1690121
Przełącznik	1690131
Szkło ochronne	1690118

CLEANO 3 – podstawowe urządzenie do elektrolitycznego czyszczenia spoin wykonanych metodą TIG na stali nierdzewnej.
CLEANO 4 – zaawansowane urządzenie do elektrolitycznego czyszczenia, polerowania oraz znakowania stali nierdzewnej.

MADE IN GERMANY

- Estetyczna i solidna obudowa.
- Narzędzia podłączane do urządzenia za pomocą standardowych złączy szybkiego montażu - ŁW/ŁP.
- Wszystkie płyny są bezpieczne dla środowiska i mogą być używane w przemyśle spożywczym.

Sprawdzona technologia pozwala na:
- Kompaktową budowę urządzeń,
- Bezawaryjną eksploatacje,
- Wytrzymałą i trwałą konstrukcje,
- Łatwą obsługę,
- Uniwersalne zastosowanie - w warsztacie i na montażu.

CLEANO 3 zapewnia:
- Czyszczenie wysokowydajnym pędzlem z włosiem z włókien węglowych
- Dotarcie do trudno dostępnych miejsc i skuteczne ich oczyszczenie.
- Szybkie oczyszczenie przebarwień ze spoin wykonanych metodą TIG na stali nierdzewnej.

CLEANO 4 posiada 3 programy :
- Czyszczenie pędzlem
- Polerowanie pędzlem
- Znakowanie : na jasno / na ciemno

CLEANO 4 wraz z pędzlem z włókien węglowych umożliwia :
- czyszczenie w trudno dostępnych miejscach.
- długotrwałą pracę np. podczas czyszczenia długich spoin.
- uzyskanie wysokiej jakości czyszczonej powierzchni.





CLEANO 3

Info & Video



Zakres dostawy CLEANO 3 & 4
- Plastikowa walizka transportowa
- Przewód masowy 3m z zaciskiem kleszczowym Premiumline
- Przewód masowy 3m z zaciskiem kleszczowym Premiumline
- Elektrolit C Pulse, 1 litr
- Zakręcany pojemnik z szeroką szyjką o poj. 500 ml
- Pędzel czyszczący Premiumline - Ø 10 mm



CLEANO 4

Info & Video

ZAPYTAJ DORADCĘ SCHWEISSKRAFT O DODATKOWE AKCESORIA
TEL. 511 750 747 E-MAIL: INFO@STUERMER-MASZYNY.PL

Model		CLEANO 3	CLEANO 4
Numer artykułu		1231120SK	1231130SK
Napięcie zasilania	V / Hz	230 / 50 - 60	230 / 50 - 60
Napięcie pracy		10 V AC 300 Hz	10 / 12 V AC 300 Hz, 12V DC
Maks. prąd wyjściowy	A	80	80
Moc	W	800	800
Stopień ochrony	IP	20	20
Wymiary (dł. x szer. x wys.) ok.	mm	298 x 145 x 225	345 x 180 x 285
Waga	kg	7,9	11,9

Akcesoria		Nr art.
Zestaw startowy dla CLEANO 3		1231120ES
Zestaw startowy dla CLEANO 4		1231130ES
zawierają:		
1231124KK	Plastikowa walizka	
1236026ST	Szczotka o wysokiej wydajności Ø 10 mm	
1235024KS	Kabel uziemiający, czarny, 3 m z zamkiem bagnetowym	
1235024KR	Kabel uziemiający, czerwony, 3 m z zamkiem bagnetowym	
1232500WB	Pojemnik z szeroką szyjką, 500 ml	
1232040DC	Elektrolit C Plus, 1 litr	

EASY-STICK 141 / 161 – podstawowe modele inwertorowych spawarek elektrodowych. MMA

- Urządzenia wyprodukowane w oparciu o technologię inwertorową.
- Doskonale nadają się do prac montażowych (na drabinie, rusztowaniu itp.) oraz do prac wykonywanych na zewnątrz dzięki zastosowaniu klasy ochrony IP 21S.
- Przystosowane do pracy z generatorem, np. w warsztatach zakładowych, szkołach, przy budowie konstrukcji metalowych, na placach budowy lub w gospodarstwach rolnych.
- **Hot Start:** automatyczne i krótkotrwałe zwiększenie prądu spawalniczego zapewniające łatwiejsze zajarzenie łuku spawalniczego na końcówce elektrody otulonej.
- **Anti-Stick:** automatyczne zredukowanie prądu spawalniczego w przypadku przyklejenia się elektrody do materiału spawanego. Zapobiega wyżarzaniu się elektrody i ułatwia jej oderwanie.
- **Arc-Force-Control:** wewnętrzny układ monitorowania prądu i napięcia spawalniczego pomagający utrzymać stabilny łuk podczas przenoszenia kropli z elektrody na spawany materiał.





Easy-Stick 161

Zakres dostawy EASY-STICK 141

- Przewód spawalniczy 2 m / 16 mm² z uchwytem do elektrody 300 A
- Przewód masowy 2 m / 16 mm² z zaciskiem kleszczowym 300 A

Zakres dostawy EASY-STICK 161

- Przewód spawalniczy 3 m 16 mm² z uchwytem do elektrody 300 A
- Przewód masowy 3 m 16 mm² z zaciskiem kleszczowym 300 A

Model		EASY-STICK 141	EASY-STICK 161
Numer artykułu		1073014	1073016
Ø obsługiwanej elektrody	mm	1,6 – 3,2	1,6 – 4,0
Zakres regulacji prądu	A	10 – 140	10 – 160
Cykl pracy przy maks. prądzie w 40°C	%	15	25
Prąd spawania dla cyklu 100 % w 40°C	A	55	80
Pobór mocy MMA	kVA	4,5	5
Stopień ochrony	IP	21S	21S
Wymagana moc generatora	kVA	>8,4	>8,4
Napięcie zasilania (50/60 Hz)	V	230	230
Wymiary (dł. x szer. x wys.) ok.	mm	320 x 135 x 255	320 x 135 x 255
Waga ok.	kg	4,3	4,4
Standard / Norma[1]	DIN EN 60974-10 / DIN EN IEC 60974-1, EMC klasy A		



Akcesoria	Nr art.
Walizka transportowa wymiary : 595 x 490 x 180 mm waga : 3,2 kg	1174050

CRAFT-STICK 161 – inwertorowa spawarka elektrodowa z lakierowaną płyką. MMA

- Urządzenie wyprodukowane w oparciu o technologię inwertorową.
- Doskonale nadają się do prac montażowych (na drabinie, rusztowaniu itp.) oraz do prac wykonywanych na zewnątrz dzięki zastosowaniu klasy ochrony IP 21S.
- Nadaje się do pracy z generatorem, np. w warsztatach zakładowych, portach, zakładach chemicznych, szkołach, przy budowie konstrukcji metalowych, na placach budowy, statkach lub w gospodarstwach rolnych.
- **Zalakierowana płytka chroni wrażliwą elektronikę przed wilgocią oraz korozją, dzięki czemu urządzenie sprawdza sie w ciężkich warunkach pracy zarówno na lądzie jak i na morzu.**
- **Hot Start:** automatyczne i krótkotrwałe zwiększenie prądu spawalniczego zapewniające łatwiejsze zajarzenie łuku spawalniczego na końcówce elektrody otulonej.
- **Anti-Stick:** automatyczne zredukowanie prądu spawalniczego w przypadku przyklejenia elektrody do materiału spawanego, co zapobiega jej wyżarzaniu.
- **Arc Force:** wewnętrzny układ monitorowania prądu i napięcia spawalniczego pomagający utrzymać stabilny łuk podczas przenoszenia kropli z elektrody na spawany materiał.
- Dłuższy cykl pracy niż w serii EASY-STICK.
- Czytelny, cyfrowy wyświetlacz wspomaga precyzyjną regulację prądu spawania.



Panel Craft-Stick 161

Zakres dostawy CRAFT-STICK 161

- Przewód spawalniczy 3 m / 16 mm² z uchwytem do elektrody 300 A
- Przewód spawalniczy 3 m / 16 mm² z zaciskiem kleszczowym 300 A





Craft-STtick 161

Model		CRAFT-STICK 161
Numer artykułu		1073161
Ø obsługiwanej elektrody	mm	1,6 – 4,0
Zakres regulacji prądu	A	10 – 160
Cykl pracy przy maks. prądzie w 40°C	%	40
Prąd spawania dla cyklu 100% w 40°C	A	90
Pobór mocy	kVA	5,2
Stopień ochrony	IP	21S
Wymagana moc generatora	kVA	>8.7
Napięcie zasilania (50/60 Hz)	V	230
Wymiary (dł. x szer. x wys.) ok.	mm	320 x 135 x 255
Waga ok.	kg	4,9
Standard / Norma[1]	DIN EN 60974-10 / DIN EN IEC 60974-1, EMC klasy A	



Akcesoria	Nr art.
Walizka transportowa wymiary : 595 x 490 x 180 mm; waga : 3,2 kg	1174050

1) EMC klasy A: Urządzenie spawalnicze nie jest przeznaczone do użytku w obszarach mieszkalnych, w których zasilanie elektryczne odbywa się za pośrednictwem publicznej sieci niskiego napięcia.

MMA

PRO-STICK 161 inwertorowa, profesjonalna i kompaktowa spawarka elektrodowa dla wymagających spawaczy.

MADE IN GERMANY

- Ultranowoczesna i lekka spawarka inwertorowa
- Wysoka wydajność w kompaktowej obudowie
- Urządzenie przystosowane do prac w terenie z możliwością zasilania za pośrednictwem długich przedłużaczy oraz agregatów prądotwórczych.
- Automatyczny **HOT-START**
- Automatyczny **ARC-FORCE**
- Wbudowana funkcja **ANTI-STICK**

Najlżejsza spośród spawarek elektrodowych **tylko 2,3 kg**



Pro-stick 161

Zakres dostawy PRO-STICK 161
- Spawarka PRO-STICK 161

Zakres dostawy PRO-STICK 161 SET nr art. 1082161SET
- Spawarka PRO-STICK 161
- Metalowa, dedykowana walizka transportowa
- Przewód spawalniczy 5 m / 16 mm² z uchwytem do elektrody
- Przewód spawalniczy 3 m / 16 mm² z zaciskiem kleszczowym 200A
- Tarcza ochronna - spawalnicza
- Rękawice spawalnicze
- Młotek spawalniczy
- Szczotka druciana

Model		PRO-STICK 161
Numer artykułu		1082161
Zakres regulacji prądu	A	5 – 150
Cykl pracy przy maks. prądzie w 40 °C	%	20
Prąd spawania dla cyklu 100% w 40°C	A	100
Pobór mocy	kVA	4,2
Współczynnik mocy	cos phi	0,7
Wymagana moc generatora	kVA	>5
Napięcie zasilania (50/60 Hz)	V	230
Wymiary (dł. x szer. x wys.) ok.	mm	275 x 120 x 185
Waga ok.	kg	2,3





Pro-stick 161 SET

Akcesoria dodatkowe	Nr art.
Metalowa, dedykowana walizka transportowa	1240003
Przewód spawalniczy 4m / 16mm² z uchwytem do elektrody	1250353
Przewód spawalniczy 4m / 16mm² z zaciskiem kleszczowym 200 A	1250215

MMA

Craft-Stick 161 P / Craft-Stick 201 P – profesjonalne, inwertorowe spawarki elektrodowe.

- Uniwersalne zastosowanie do spawania wszystkimi powszechnie używanymi typami elektrod otulonych.
- Urządzenia wyprodukowane w oparciu o technologię inwertorową.
- Doskonale nadają się do prac montażowych (na drabinie, rusztowaniu itp.) oraz do prac wykonywanych na zewnątrz dzięki zastosowaniu klasy ochrony IP 21S.
- Nadają się do pracy z generatorem, np. w warsztatach zakładowych, szkołach, przy budowie konstrukcji metalowych, na placach budowy lub w gospodarstwach rolnych.
- **Zalakierowana płytka chroni wrażliwą elektronikę przed wilgocią oraz korozją, dzięki czemu urządzenie sprawdza sie w ciężkich warunkach pracy zarówno na lądzie, jak i na morzu.**
- **Urządzenia wyposażone w PFC** (korekta współczynnika mocy), umożliwiający stabilną pracę także podczas zasilania za pośrednictwem długich przedłużaczy oraz agregatów prądotwórczych.
- **VRD** – obniża napięcie biegu jałowego do bezpiecznego w zakresie 14 - 24V. Co zwiększa bezpieczeństwo pracy w mokrym środowisku minimalizując ryzyko porażenia prądem.
- Czytelny, cyfrowy wyświetlacz wspomaga precyzyjną regulację prądu spawania.
- Funkcja TIG DC – umożliwia proste spawanie TIG DC z zajarzeniem dotykowym (tzw. TIG-Lift), przy zastosowaniu dedykowanego uchwytu spawalniczego.
- **Hot Start** – automatyczne i krótkotrwałe zwiększenie prądu spawalniczego zapewniające łatwiejsze zajarzenie łuku spawalniczego na końcówce elektrody otulonej.
- **Anti-Stick** – automatyczne zredukowanie prądu spawalniczego w przypadku przyklejenia się elektrody do materiału spawanego. Zapobiega wyżarzaniu się elektrody i ułatwia jej oderwanie.
- **Arc Force Control** – wewnętrzny układ monitorowania prądu i napięcia spawalniczego pomagający utrzymać stabilny łuk podczas przenoszenia kropli z elektrody na spawany materiał.





Zakres dostawy CRAFT-STICK 161P/201P SET
- Przewód spawalniczy 3 m / 16 mm² z uchwytem do elektrody 300A
- Przewód spawalniczy 3 m / 16 mm² z zaciskiem kleszczowym 300A
- Walizka transportowa

Zakres dostawy CRAFT-STICK 161P/201P
- Przewód spawalniczy 3 m / 16 mm² z uchwytem do elektrody 300A
- Przewód spawalniczy 3 m / 16 mm² z zaciskiem kleszczowym 300A



Craft-Stick 161P SET

Model		CRAFT-STICK 161P	CRAFT-STICK 201P
Numer artykułu		1073162	1073201
Ø obsługiwanej elektrody	mm	1,6 – 4,0	1,6 – 4,0
Zakres regulacji prądu MMA / TIG DC	A	10 – 160	10 – 200
Cykl pracy przy maks. prądzie w 40 °C MMA / TIG DC	%	30	40
Prąd spawania dla cyklu 100% w 40 °C MMA / TIG DC	A	90	130
Pobór mocy MMA	kVA	5,1	6,6
Pobór mocy TIG DC	kVA	3,4	4,5
Stopień ochrony	IP	21S	21S
Wymagana moc generatora	kVA	>5,1	>6,6
Napięcie zasilania (50/60 Hz)	V	230	230
Wymiary (dł. x szer. x wys.) ok.	mm	365 x 150 x 280	365 x 150 x 280
Waga ok.	kg	6,7	6,7
Standard / Norma[1)]		DIN EN 60974-10 / DIN EN IEC 60974-1, EMC klasy A	



Panel Craft-Stick 201 P

Info & Video

1) EMC klasy A: Urządzenie spawalnicze nie jest przeznaczone do użytku w obszarach mieszkalnych, w których zasilanie elektryczne odbywa się za pośrednictwem publicznej sieci niskiego napięcia.

CRAFT-STICK 253 – Profesjonalna spawarka inwertorowa z zasilaniem 400V. CRAFT-STICK 403 CEL – Przemysłowa spawarka inwertorowa z zasilaniem 400V szczególnie polecana do elektrod celulozowych.

MMA

VRD safe

- Urządzenia wyprodukowane w oparciu o technologię inwertorową.
- Doskonale nadają się do prac montażowych (na drabinie, rusztowaniu itp.) oraz do prac wykonywanych na zewnątrz dzięki zastosowaniu klasy ochrony IP 21S.
- Nadają się do pracy z generatorem, np. w warsztatach zakładowych, szkołach, przy budowie konstrukcji metalowych, na placach budowy lub w gospodarstwach rolnych.
- Funkcja TIG DC – umożliwia proste spawanie TIG DC z zajarzeniem dotykowym – (tzw. TIG-Lift), przy zastosowaniu dedykowanego uchwytu spawalniczego.
- Ręcznie regulowane wartości dla funkcji Hot Start oraz Arc Force.
- **Craft-Stict 253** - Zalakierowana płytka chroni wrażliwą elektronikę przed wilgocią oraz korozją, dzięki czemu urządzenie sprawdza sie w ciężkich warunkach pracy zarówno na lądzie jak i na morzu.
- **Hot Start** – automatyczne i krótkotrwałe zwiększenie prądu spawalniczego zapewniające łatwiejsze zajarzenie łuku spawalniczego na końcówce elektrody otulonej.
- **Anti-Stick** – automatyczne zredukowanie prądu spawalniczego w przypadku przyklejenia się elektrody do materiału spawanego. Zapobiega wyżarzaniu się elektrody i ułatwia jej oderwanie.
- **Arc Force Control** – wewnętrzny układ monitorowania prądu i napięcia spawalniczego pomagający utrzymać stabilny łuk podczas przenoszenia kropli z elektrody na spawany materiał.
- **VRD** (Volt Reduction Device) – obniża napięcie biegu jałowego do bezpiecznego w zakresie 14 - 24V. Co zwiększa bezpieczeństwo pracy w mokrym środowisku minimalizując ryzyko porażenia prądem.



1. *Cyfrowy wyświetlacz prądu spawania oraz pozostałych paramaterów*
2. *Pokrętło regulacyjne prądu spawania*
3. *Pokrętło regulacyjne funkcji HOT START*
4. *Pokrętło regulacyjne funkcji ARC FORCE*
5. *Przycisk wyboru funkcji : MMA, MMA VRD, TIG DC LIFT*
6. *Lampka ostrzegawcza (przepięcie, przeciążenie, przegrzanie)*
7. *Lampka sygnalizacyjna - stanu pracy*

2 LATA Gwarancji



CRAFT-STICK 253



CRAFT-STICK 403 CEL

GNIAZDO DO PODŁĄCZENIA PILOTA REGULACYJNEGO

Akcesoria	Nr art.
Uchwyt spawalniczy TIG - WP 26V (z zaworkiem) - 4 m	1462614
Przewód spawalniczy 4 m / 50 mm² z uchwytem do elektrody 600A	1250363
Przewód spawalniczy 4 m / 70 mm² z uchwytem do elektrody 600A	1250364
Przewód spawalniczy 4 m / 50 mm² z zaciskiem kleszczowym 600A	1250250
Przewód spawalniczy 4 m / 70 mm² z zaciskiem kleszczowym 600A	1250270
Pilot regulacji prądu spawania - przewodowy - 10 m	1174011



Model		CRAFT-STICK 253	CRAFT-STICK 403 CEL
Numer artykułu		1073253	1073403
Ø obsługiwanej elektrody	mm	1,6 – 5,0	1,6 – 8,0
Zakres regulacji prądu TIG DC /MMA	A	20 – 250	20 – 400
Cykl pracy przy maks. prądzie w 40°C MMA/TIG DC	%	60	60
Prąd spawania dla cyklu 100% w 40°C TIG MMA/TIG DC	A	200	310
Pobór mocy MMA	kVA	8,5	16,4
Pobór mocy TIG DC	kVA	6,3	12,4
Stopień ochrony	IP	21S	21S
Wymagana moc generatora	kVA	>10	400
Napięcie zasilania (50/60 Hz)	V	400 ±10%	400
Wymiary (dł. x szer. x wys.) ok.	mm	495 x 190 x 350	560 x 240 x 440
Waga ok.	kg	11,8	21,7
Standard / Norma[1]		DIN EN 60974-10 / DIN EN IEC 60974-1, EMC klasy A	

Zakres dostawy CRAFT-STICK 253

- Przewód spawalniczy 3 m / 25 mm² z uchwytem do elektrody 300A
- Przewód spawalniczy 3 m / 25 mm² z zaciskiem kleszczowym 300A

Zakres dostawy CRAFT STICK 403 CEL

- Przewód spawalniczy 3 m / 50 mm² z uchwytem do elektrody 500A
- Przewód spawalniczy 3 m / 50 mm² z zaciskiem kleszczowym 500A

1) EMC klasy A: Urządzenie spawalnicze nie jest przeznaczone do użytku w obszarach mieszkalnych, w których zasilanie elektryczne odbywa się za pośrednictwem publicznej sieci niskiego napięcia.

Plazma

Seria CRAFT-CUT - To kompaktowe i wydajne przecinarki plazmowe do wycinania ręcznego oraz CNC.

- Urządzenia przeznaczone do cięcia stali nierdzewnej, aluminium, stali węglowej oraz metali kolorowych zarówno w stanie surowym, jak i o powierzchni lakierowanej.
- Urządzenia znajdą zastosowanie zarówno w przypadku cięcia cienkich blach jak i grubych detali.
- Odpowiednie do pracy z generatorem, np. w warsztatach zakładowych, portach, zakładach chemicznych, szkołach, przy budowie konstrukcji metalowych, na placach budowy, statkach lub w gospodarstwach rolnych.
- **Pilot ARC** – ustawiony prąd cięcia zostaje aktywowany dopiero po zajarzeniu łuku plazmowego.
- Zalakierowana płytka chroni wrażliwą elektronikę przed wilgocią oraz korozją, dzięki czemu urządzenie sprawdza sie w ciężkich warunkach pracy zarówno na lądzie jak i na morzu.
- Łuk pilotujący umożliwia cięcie blach perforowanych.
- Bezstykowe zajarzanie łuku pilotującego (efekt cofającej się elektrody) bez wykorzystywania wysokiej częstotliwości - HF.
- Wyposażone w przełącznik SET - do precyzyjnego ustawiania ciśnienia roboczego.

CRAFT-CUT 41P

- Moduł PFC - (korekta współczynnika mocy), umożliwiający stabilną pracę także podczas zasilania za pośrednictwem długich przedłużaczy oraz agregatów prądotwórczych.

Craft-CUT 123 CNC

- Wyposażona w złącze do podłączenia plotera plazmowego. Posiada wbudowany i konfigurowalny dzielnik napięcia w układzie 20:1 | 30:1 | 40:1 | 50:1.

PFC

2 LATA Gwarancji



Craft-CUT 41P



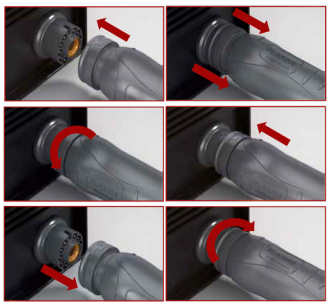
Craft-CUT 63



Craft-CUT 123 CNC

Craft-CUT 63 i 123CNC

TRAFIMECTOR® to jedno z najbardziej kompaktowych złączy na rynku, umożliwiających beznarzędziową wymianę palnika.



Zakres dostawy Craft-CUT 41P

- Ręczny palnik plazmowy Trafimet - Exprescut S65 / 6 m
- Przewód spawalniczy 3 m / 6 mm² z zaciskiem kleszczowym 300A
- Standardowe złącze centralne
- Reduktor ciśnienia z filtrem wyposażony w złącze wtykowe

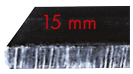
Zakres dostawy Craft-CUT 63

- Ręczny palnik plazmowy Trafimet - Pluscut 65 / 6 m
- Przewód spawalniczy 3 m / 8 mm² z zaciskiem kleszczowym 300A
- Złacze centralne Trafimector
- Reduktor ciśnienia z filtrem wyposażony w złącze wtykowe

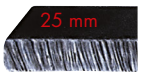
Zakres dostawy Craft-CUT 123

- Ręczny palnik plazmowy Trafimet - Pluscut 105 / 6 m
- Przewód spawalniczy 3 m / 12 mm² z zaciskiem kleszczowym 300A
- Złacze centralne Trafimector
- Reduktor ciśnienia z filtrem wyposażony w złącze wtykowe

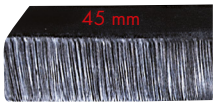
GNIAZDO DO PODŁĄCZENIA PLOTERA PLAZMOWEGO



CRAFT-CUT 41P



CRAFT-CUT 63



CRAFT-CUT 123 CNC

Model		CRAFT-CUT 41P	CRAFT-CUT 63	CRAFT-CUT 123 CNC
Numer artykułu		1075042	1075064	1075124
Zakres regulacji prądu cięcia	A	20 - 40	20 – 65	20 – 120
Cykl pracy przy maks. prądzie w 40°C	%	50	90	60
Prąd cięcia dla cyklu 100% w 40°C	A	30	61	100
Max. cięcie jakościowe stali (ST37)	mm	15	25	45
Max. cięcie rozdzielające stali (ST37)	mm	20	30	50
Max. cięcie jakościowe stali nierdzewnej	mm	15	25	45
Max. cięcie rozdzielające stali nierdzewnej	mm	20	30	50
Max. cięcie jakościowe aluminium	mm	14	20	30
Max. cięcie rozdzielające aluminium	mm	16	22	35
Zużycie powietrza | Ciśnienie robocze	l/min | bar	120 | 5	140 | 5	200 | 5
Stopień ochrony	IP	21S	21S	21S
Współczynnik mocy	cos phi	0,999	0,65	0,7
Pobór mocy	kVA	4,8	6,1	13,8
Wymagana moc generatora	kVA	>5.0	> 9,1	> 18,8
Napięcie zasilania (50/60 Hz)	V	90 - 275	400 +/-10%	400 +/-10%
Wymiary (dł. x szer. x wys.) ok.	mm	510 x 145 x 280	660 x 240 x 445	700 x 240 x 445
Waga	kg	8,1	23	32,8
Standard / Norma[1)]		DIN EN 60974-10 / DIN EN IEC 60974-1, EMC klasy A, klasa izolacji H		

1) EMC klasy A: Urządzenie spawalnicze nie jest przeznaczone do użytku w obszarach mieszkalnych, w których zasilanie elektryczne odbywa się za pośrednictwem publicznej sieci niskiego napięcia.

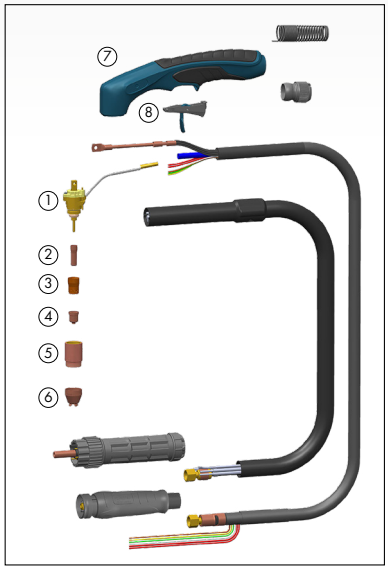
Ręczny palnik plazmowy Pluscut 65 / 85 / 105 wyposażony w złącze Trafimector.

MADE IN ITALY

- Doskonałe rezultaty przy wysokiej prędkości cięcia.
- Skuteczne chłodzenie części eksploatacyjnych wydłuża ich żywotność.
- Specjalnie zaprojektowany uchwyt z gumowaną rękojeścią gwarantuje optymalną ergonomię i zapobiega obracaniu się palnika w dłoni.
- Wyposażony w mikrowłącznik w przycisku palnika zapewniając większą precyzję i komfort użytkowania. Już delikatny nacisk palcem wyzwala zajarzenie łuku plazmowego, natomiast zamontowana blokada przycisku stanowi skuteczne zabezpieczenie przed jego przypadkowym uruchomieniem.
- Przycisk palnika ze stopniem ochrony IP67.
- Opatentowane złącze Trafimector umożliwia podłączenie lub odłączenie palnika od urządzenia jedną ręką. Wystarcza obrót złącza o 90 stopni.
- Palnik można wyposażyć w części standardowe, wydłużone (do pracy w zakamarkach) oraz dedykowane do żłobienia.

Model		Pluscut 65	Pluscut 85	Pluscut 105
Długość przewodu	6m	1335065	1335085	1335120
Długość przewodu	12m	1335067	1335087	1335122
Dane techniczne				
Maks. prąd cięcia		65 A	85 A	105 A
Ciśnienie robocze		4,5 – 5 bar	4,5 – 5 bar	4,5 – 5 bar
Śr. zużycie sprężonego powietrza		225 l/min	225 l/min	250 l/min
Waga - 6 / 12 m		2,7 / 5,36 kg	2,7 / 5,36 kg	2,7 / 5,36 kg

Nr	Nazwa	Pluscut 65 Nr art.	Pluscut 85 Nr art.	Pluscut 105 Nr art.
	Zestaw startowy (5 elementów)	1331710	1331720	1331730
1	Główka palnika plazmowego (1 szt.)	1331706		
2	Elektroda plazmowa (5 szt.)	1331702		
	Elektroda plazmowa – długa (5 szt.)	1331711		
3	Pierścień zawirowujący (1 szt.)	1331703		1331731
4	Dysza tnąca (5 szt.)	1331712	1331721	1331732
	Dysza tnąca – długa (5 szt.)	1331713	1331722	1331733
	Dysza tnąca do żłobienia (5 szt.)	1331715	1331723	1331737
5	Zewnętrzna dysza ochronna (1 szt.)	1331705		1331734
6	Dystans prowadzący (1 szt.)	1331707		1331735
	Dystans prowadzący – długi (1szt.)	1331708		
	Dystans ochronny do żłobienia (1 szt.)	1331714		1331736
7	Obudowa palnika ze śrubkami (1 op.)	1331743		
8	Mikroprzełącznik (1 szt.)	1331742		
	Mikrowłącznik z przyciskiem	1331741		
	Rurka chłodząca (2 szt.)	1331701		
	Cyrkiel (1 szt.)	1331740		





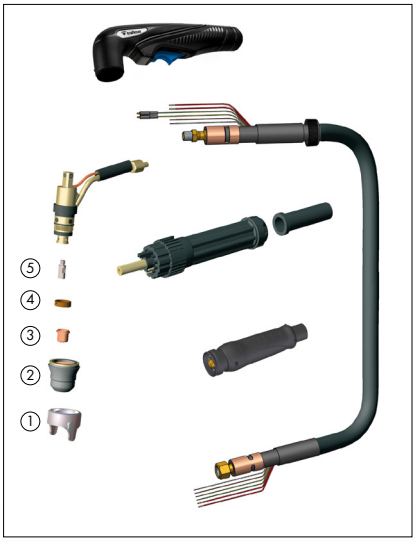


Zestaw startowy Pluscut

Ręczny palnik plazmowy Exprescut S65 ze złączem centralnym

Model	Exprescut S65
Nr art.	1332066
Dane techniczne	
Podłączenie	Centralne
Długość przewodu	6 m
Maks. prąd cięcia	60A
Ciśnienie robocze	4 bar
Śr. zużycie sprężonego powietrza	100 l/min

Nr	Nazwa	Nr art.
	Zestaw części eksploatacyjnych w pudełku (18 elementów)	1332110
1	Dystans prowadzący (2 szt.)	1332104
	Wózek prowadzący (1 szt.)	1333141
2	Zewnętrzna dysza ochronna 29 mm (2 szt.)	1332103
3	Dysza tnąca 0,8 (10 szt.)	1332101
	Dysza tnąca 1,0 (10 szt.)	1332102
4	Pierścień zawirowujący 4,6 mm (1 szt.)	1333112
5	Elektroda plazmowa - krótka (10 szt.)	1332100
	Cyrkiel (1 szt.)	1333121







Zestaw startowy S65

- 5 x Elektroda **(1332100)**
- 2 x Dyfuzor **(1333112)**
- 3 x Dysza tnąca **(1332101)**
- 3 x Dysza tnąca **(1332102)**
- 2 x Dysza zewnętrzna **(1332103)**
- 3 x Dystans **(1332104)**
- 1 x Organizer



Cyrkiel (do wypalania okręgów)

SRF Master, Profi, SmartFil, Maxi – mobilne odciągi spawalnicze.

- Bezpieczna obsługa kontroli kierunku obrotów silnika elektrycznego (dla urządzań zasilanych na 400V).
- Zoptymalizowany kształt ssawki dla efektywniejszego zasysania dymów i pyłów spawalniczych.
- Urządzenia wyposażone w czujniki podciśnienia monitorujące stan filtrów powietrza. Sygnalizacja dźwiękowa informuje o konieczności wymiany filtrów.
- Ramię odciągowe i ssawka z możliwością obrotu o 360°.

SRF Master

- Niskie ilości dymu i pyłu spawalniczego
- Sporadyczne użycie.
- Uchwyt do pchania i haczyk na przewód zasilający.
- Wyposażony w samonośne ramię o długości 2 m, rączkę transportową, haczyk na przewód elektryczny oraz skrętne przednie koła z hamulcem.
- Posiada dopuszczenie do pracy podczas spawania stali chromowo-niklowej.

SRF Profi

- Dedykowany do niskich i średnich ilości dymu i pyłu spawalniczego.
- Do sporadycznego lub częstego użytku.
- Możliwość montażu automatycznego systemu START/STOP (należy zakupić oddzielnie).
- Wyposażony w samonośne ramię o długości 3 m, rączkę transportową, haczyk na przewód elektryczny oraz skrętne przednie koła z hamulcem.

SRF SmartFil

- Dedykowany do średnich ilości dymu i pyłu spawalniczego.
- Do regularnego użytku.
- Z wysoką wydajnością ekonomiczną - duża powierzchnia filtracyjna przekłada się na długą żywotność filtra.
- Możliwość montażu automatycznego systemu START/STOP (należy zakupić oddzielnie).
- Wyposażony w samonośne ramię o długości 3 m, rączki transportowe, haczyk na przewód elektryczny oraz skrętne przednie koła z hamulcem.

SRF Maxi

- Dedykowany do średnich ilości dymu , kurzu i pyłu spawalniczego.
- Do regularnego użytku.
- Z wysoką wydajnością ekonomiczną - duża powierzchnia filtracyjna przekłada się na długą żywotność filtra.
- Możliwość montażu automatycznego systemu START/STOP (należy zakupić oddzielnie).
- Wyposażony w samonośne ramię o długości 3 m, rączki transportowe, haczyk na przewód elektryczny oraz skrętne przednie koła z hamulcem.



SRF Profi



SRF Master



SRF SmartFil



SRF Maxi

	Akcesoria	Nr art.
SRF Master	Filtr główny	1810020
	Filtr wstępny	1810021
	Mata filtracyjna (prefiltr) op.10 szt.	1810022
SRF Profi	Filtr główny	1810025
	Mata filtracyjna (prefiltr) op.10 szt.	1810026
	System START/STOP	1810100

	Akcesoria	Nr art.
SRF SmartFil	Filtr główny 25 m²	1810220
	Filtr główny 42 m²	1810221
	Ssawka z oświetleniem	1810222
	System START/STOP	1810100
SRF Maxi	Filtr główny 42 m²	1810030
	Ssawka z oświetleniem	1810222
	System START/STOP	1810100

Model		SRF Master	SRF Profi	SRF SmartFil	SRF Maxi
Numer artykułu		1800020	1800025	1800031	1800030
Oczyszczanie powietrza		3-etapowe	2-etapowe	2-etapowe	2-etapowe
Rodzaj filtra		kaseta filtracyjna	kaseta filtracyjna	walcowy - scalony	walcowy - scalony
Powierzchnia filtracji	m²	13	17	25	42
Skuteczność filtracji	%	> 99,5	> 99,5	≥ 99.5	≥ 99.5
Materiał filtracyjny		włóknina szklana	włóknina szklana	celuloza z włókniną poliestrową	celuloza z włókniną poliestrową
Klasa filtracji		E12	E12	E12	E12
Filtry dodatkowe		dwa oddzielne prefiltry	oddzielny prefiltr	zintegrowana aluminiowa plecionka	zintegrowana aluminiowa plecionka
Wydajność ssąca	m³/h	maks. 950	maks. 1.100	maks. 1100	maks. 1 100
Maks. podciśnienie	Pa	1500	2100		3200
Średnica przewodu ssącego	mm	150	150	150	150
Długość ramienia	m	2	3	3	3
Moc silnika	kW	1,1	1,1	1.5	1,1
Napięcie zasilania (50 Hz)	V	230	400	400	400
Poziom ciśnienia akustycznego	dB(A)	72	72	70	70
Wymiary (szer. x gł. x wys.)*	mm	705 x 655 x 900	785 x 730 x 950	795 x 836 x 1169	790 x 815 x 1 080
Waga	kg	71	106	131	129

*Dotyczy obudowy odciągu spawalniczego - bez ramienia odciągowego.

SRF Master XL, Maxi C 2.0 – mobilne odciągi spawalnicze z automatycznym oczyszczaniem filtrów.

- Dedykowany do dużych ilości dymu , kurzu i pyłu spawalniczego.
- Do regularnego, ciągłego użytku.
- Bezpieczna obsługa kontroli kierunku obrotów silnika elektrycznego.
- Zoptymalizowany kształt ssawki dla efektywniejszego zasysania dymów i pyłów spawalniczych.
- Urządzenia wyposażone w czujniki podciśnienia monitorujące stan filtrów powietrza. Sygnalizacja dźwiękowa informuje o konieczności wymiany filtrów.
- Ramię odciągowe i ssawka z możliwością obrotu o 360°
- Posiadają dopuszczenie do pracy podczas spawania stali chromowo-niklowej.

SRF Master XL

- Z wysoką wydajnością ekonomiczną - długa żywotność filtra dzięki pneumatycznym dyszom rotacyjnym.
- Automatyczne, czasowe oczyszczanie filtra (wymaga podłączenia do sprężonego powietrza o ciśnieniu 5–6 bar)
- Wyposażony w samonośne ramię o długości 3 m, rączki transportowe, haczyk na przewód elektryczny oraz skrętne przednie koła z hamulcem.

SRF Maxi C 2.0

- Możliwość montażu automatycznego systemu START/STOP (należy zakupić oddzielnie).
- Automatyczne, czasowe oczyszczanie filtra (wymaga podłączenia do sprężonego powietrza o ciśnieniu 5–6 bar)
- Wyposażony w samonośne ramię o długości 3 m, rączki transportowe, haczyk na przewód elektryczny oraz skrętne przednie koła z hamulcem.

Model		SRF Master XL	SRF Maxi C 2.0
Numer artykułu		1800040	1800036
Oczyszczanie powietrza		2-etapowe	3-etapowe
Rodzaj filtra		wkład nabojowy - samoczyszczący	wkład nabojowy - samoczyszczący
Powierzchnia filtracji	m^2	10	15
Skuteczność filtracji	%	≥ 99.5	> 99,97
Materiał filtracyjny		membrana ePTFE	membrana ePTFE
Klasa filtracji		M	M
Filtry dodatkowe		-	oddzielny aluminiowy separator iskier
Wydajność ssąca	m^3/h	max. 1.000	maks. 1 450
Maks. podciśnienie	Pa	2900	3300
Średnica przewodu ssącego	mm	150	150
Długość ramienia	m	3	3
Moc silnika	kW	1,5	2,2
Napięcie zasilania (50 Hz)	V	400	400
Poziom ciśnienia akustycznego	dB(A)	69	73
Wymiary (szer. x gł. x wys.)*	mm	655 x 655 x 1355	973 x 834 x 1.350
Waga	kg	135 kg	197

	Akcesoria	Nr art.
SRF Master XL	Filtr główny	1810040
SRF Maxi C 2.0	Filtr główny 15 m2	1810035
	Kratka ochronna ssawki	1810300
	Wkład filtra wstępnego	1810301
	Worki do utylizacji pyłu (op. 5 szt.)	1810302
	Ssawka z oświetleniem	1810222
	System START/STOP	1810100



SRF Master XL *SRF Maxi C 2.0*

SRF Mini – kompaktowe, wysokopróżniowe urządzenia filtrujące przeznaczone do pracy z dedykowanymi uchwytami spawalniczymi MIG/MAG.

Model		SRF Mini
Numer artykułu		1800015
Oczyszczanie powietrza		3-etapowe
Typ filtra		walcowy - scalony
Powierzchnia filtracji	m^2	12
Skuteczność filtracji	%	> 99
Materiał filtracyjny		celuloza z włókniną poliestrową
Klasa filtracji		W3
Filtry dodatkowe		zintegrowana aluminiowa plecionka + wymienny (wyjściowy) filtr powietrza odśrodkowy separator wstępny
Wydajność ssąca	m^3/h	150
Maks. podciśnienie	Pa	22 000
Średnica przyłącza wężowego	mm	1 x NW 45
Moc silnika	kW	2 x 1,0
Napięcie zasilania (50 Hz)	V	230
Poziom ciśnienia akustycznego	dB(A)	74
Wymiary (szer. x gł. x wys.)	mm	425 x 365 x 790
Waga	kg	25

- Posiadają bezstopniową regulację siły ssania.
- Urządzenia wyposażone w czujniki podciśnienia monitorujące stan filtrów powietrza. Sygnalizacja dźwiękowa informuję o konieczności wymiany filtrów.
- Dedykowany do średnich ilości dymu i pyłu spawalniczego.
- Od sporadycznego do częstego stosowania.

OSTATNIE SZTUKI !



SRF MINI

	Akcesoria	Nr art.
SRF MINI	Filtr główny 12 m2	1810015
	Wózek transportowy	1810016
	System START/STOP	1810100
	Przewód odciągowy Ø 45 mm / 2,5 m	1810200
	Przewód odciągowy Ø 45 mm / 5 m	1810201
	Przewód odciągowy Ø 45 mm / 10 m	1810202
	Elastyczna, magnetyczna dysza lejkowa 150 mm	1810213
	Magnetyczna dysza szczelinowa 300 mm	1810203
	Magnetyczna dysza szczelinowa 600 mm	1810204

MOŻLIWOŚĆ MONTAŻU DEDYKOWANYCH UCHWYTÓW SPAWALNICZYCH



*Dotyczy obudowy odciągu spawalniczego - bez ramienia odciągowego.

SRF WallMaster - filtr dymu i pyłu spawalniczego - ekonomiczne rozwiązanie dla stacjonarnych konstrukcji modułowych.

- Dedykowany do średnich ilości dymu , kurzu i pyłu spawalniczego.
- Montaż ścienny zapewnia większą ergonomię i powierzchnię pracy w porównaniu do mobilnych urządzań stanowiskowych.
- Możliwość pracy z jednym lub maksymalnie dwoma ramionami odciągowymi.
- Z wysoką wydajnością ekonomiczną - duża powierzchnia filtracyjna przekłada się na długą żywotność filtra.
- Urządzenie wyposażone we wskaźnik pomiarowy wspomagający kontrolę stanu filtra.
- Wyposażony w zintegrowany mechanizm podnoszenia do łatwiejszej wymiany filtra.
- Szybki i prosty montaż urządzenia dzięki kompaktowym rozmiarom.

MADE IN GERMANY

Model		SRF WallMaster
Numer artykułu		1800005
Oczyszczanie powietrza		2-etapowe
Typ filtra		walcowy - scalony
Powierzchnia filtracji	m²	42
Materiał filtracyjny		celuloza z włókniną poliestrową
Filtry dodatkowe		zintegrowana aluminiowa plecionka
Skuteczność filtracji	%	≥ 99.5
Klasa filtra		E12
Do maks. mocy ssącej	m³/h	1.600
Maks. podciśnienie	Pa	2000
Średnica przyłącza	mm	160
Wymiary (dł. x szer. x wys.)	mm	765 x 715 x 795
Waga ok.	kg	65



SRF WallMaster





Zintegrowane urządzenie podnoszące do wymiany filtra

Akcesoria	Nr art.
Filtr główny 42 m2	1810055

Stacjonarne ramię odciągowe 3 m do filtra SRF WallMaster lub centralnych jednostek filtrujących.

- Dedykowany do dużych ilości kurzu, dymów, pyłów oraz gazów spawalniczych.
- Przeznaczony do pracy ciągłej.
- Obudowa wykonana z ciśnieniowego odlewu siluminu odpornego na iskry. Nowy wirnik zapewnia wyższą wydajność oraz generuje niższy hałas podczas pracy.
- Samonośna konstrukcja ramienia utrzymuje stabilnie ssawkę w miejscu pracy.
- Ssawka z możliwością obrotu o 360°
- Możliwość wykorzystania jako samodzielne urządzenie lub jako element centralnego układu filtrowentylacji.

MADE IN GERMANY



Ramię odciągowe SRF - 3 m

Model		Ramię odciągowe SRF - 3 m
Numer artykułu		1800006
Wydajność ssąca	m³/h	1.000
Maks. moc wentylatora	m³/h	2.000
Średnica przyłącza	mm	150
Długość ramienia ssącego	m	3
Moc silnika	kW	0,75
Napięcie zasilania (50 Hz)	V	400
Wymiary (dł. x szer. x wys.)	mm	2375 x 435 x 658
Waga	kg	44

fot. podglądowa - pokazująca przykładową konfigurację urządzeń (2 x 1800006, 1 x 1800005)

Zakres dostawy:

- Wentylator promieniowy,
- Ramię samonośne 3 m ze ssawką
- Uchwyt montażowy - ścienny
- Wyłącznik ochronny silnika,
- Zestaw materiałów przyłączeniowych,
- Przewód połączeniowy - rozciągliwy w zakresie 1,25 do 5 m.

SRF CleanAirTower 2.0 – centralny system filtrowentylacji pomieszczeń produkcyjnych z pyłu i dymu spawalniczego.

MADE IN GERMANY

Model		SRF CleanAirTower 2.0
Numer artykułu		1802000
Oczyszczanie powietrza		1-stopniowe
Rodzaj filtra		wkład nabojowy - samoczyszczący
Metoda oczyszczania filtrów		dysze rotacyjne
Powierzchnia filtracyjna	m²	3 x 20
Materiał filtracyjny		membrana ePTFE
Skuteczność filtracji	%	≥ 99.9
Klasa filtracji		M
Pojemność zbiornika na pył	l	10
Wydajność ssąca	m³/h	6000
Typ wentylatora		radialny z napędem bezpośrednim
Maks. podciśnienie	Pa	2300
Śr. zużycie sprężonego powietrza	Nl/min	240
Ciśnienie sprężongo powietrza	bar	5 – 6
Moc silnika	kW	5.5
Napięcie zasilania	V	400
Poziom ciśnienia akustycznego	dB(A)	72
Wymiary (średnica x wys.)	mm	Ø 1 172 x 3 622
Waga	kg	666

Akcesoria	Nr art.
① Filtr główny 20 m²	1810250
② Jednorazowy pojemnik na pył - poj. 10 l (op. 3 szt.)	1810251



- Zastosowanie w zakładach ze zmieniającymi się źródłami pyłu / dymu oraz w miejscach gdzie nie ma możliwości montażu stanowiskowych jednostek filtrowentylacyjnych.
- Minimalizacja kosztów ogrzewania dzięki recyrkulacji i dystrybucji powietrza w obiegu zamkniętym - tj. wewnątrz hali.
- Urządzenie nie rozdmuchuje pyłu powierzchniowego dzięki ograniczeniu zawirowań wywiewanego powietrza.
- Nieprzerwana praca dzięki automatycznemu czyszczeniu filtra i odprowadzaniu pyłu do dedykowanego pojemnika.
- Warstwowa zasada wentylacji zalecana przez stowarzyszenia branżowe.
- Bezpieczny montaż i transport dzięki wyposażeniu w oczka transportowe / dźwigowe.
- Kratki wylotowe po obwodzie - 360°
- Bezpieczne usuwanie pyłu w jednorazowych pojemnikach osadowych.
- Wyposażony w przegrody do wstępnego oddzielania iskier.
- Prostota montażu oraz relokacji - możliwość wykorzystywania w wynajmowanych halach.
- Najprostsze rozwiązanie - nie wymaga montażu instalacji (rurowych) wyciągowych.
- Połączenie z chmurą za pośrednictwem sieci komórkowej (12 miesięcy bezpłatnego użytkowania).

Wymiary transportowe:

- 1200x1200x2250 mm - 432 kg (jednostka wentylacyjna)
- 1100x1100x2070 mm - 290 kg (jednostka filtracyjna)



SRF Filter-Table - stacjonarne stanowisko robocze do odciągu dymów spawalniczych. Klasyczne połączenie stołu spawalniczego z odciągiem dolnym o wysokiej wydajności.

- Dedykowany do niskich i średnich ilości dymu, kurzu i pyłu spawalniczego.
- Do sporadycznego lub częstego użytkowania.
- Ścianki boczne stanowią skuteczną ochronę otoczenia przed iskrami.
- Efektywna praca dzięki wyjątkowo dużej powierzchni roboczej ok. 1200 x 800 mm.
- Wyposażony we wstępny separator iskier.
- Opcjonalnie dostępny filtr z węglem aktywnym.
- Urządzenia wyposażone w czujniki podciśnienia monitorujące stan filtrów powietrza. Konieczność wymiany filtra jest sygnalizowana.

MADE IN GERMANY

Model		SRF Filter Table
Numer artykułu		1801100
Oczyszczanie powietrza		2-etapowe
Rodzaj filtra		kaseta filtracyjna
Powierzchnia filtracyjna	m^2	15,8
Materiał filtrujący		włóknina szklana
Klasa filtra		F9
Filtry dodatkowe		oddzielny - aluminiowa plecionka
Wydajność ssąca	m^3/h	1400
Maks. podciśnienie	Pa	3000
Moc silnika	kW	1.5
Napięcie zasilania (50 Hz)	V	400
Poziom ciśnienia akustycznego	dB(A)	71
Wymiary (dł. x szer. x wys.)	mm	1200 x 800 x 1340
Waga	kg	155



Skuteczna ochrona przed iskrami zapewnia wysokie bezpieczeństwo



Akcesoria	Nr art.
Filtr główny 15.8 m^2	1810050
Filtr wstępny (aluminiowy)	1810051
Mata filtracyjna z węglem aktywnym	1810052

Szkolne stoły spawalnicze - z miejscem odkładczym z cegieł szamotowych oraz stalowym rusztem.

- Dla szkół zawodowych, przemysłu oraz ośrodków szkolenia spawaczy.
- Dzieląc powierzchnię roboczą, można nauczyć się różnych procesów spawania na jednym stanowisku pracy.
- Obszar roboczy podzielony na dwie części: ruszt stalowy i miejsce odkładcze wyłożone cegłami szamotowymi (do odkładania gorących próbek).
- Stalowa, trwała i skręcana konstrukcja (do samodzielnego montażu).

MADE IN GERMANY



Akcesoria	Nr art.
Wspornik do spawania w pozycji wymuszonej	1810260

Model		600 x 600 x 800 mm bez szuflady	900 x 600 x 800 mm bez szuflady	1200 x 600 x 800 mm bez szuflady
Numer artykułu		1801000	1801005	1801010
Wymiary (dł. x szer. x wys.)	mm	600 x 600 x 800	900 x 600 x 800	1200 x 600 x 800
Waga	kg	45	51	71

Zdjcie przedstawia szkolny stół spawalniczy wraz z opcjonalnym wspornikiem do spawania w pozycjach wymuszonych.

Stoły szlifierskie – z przyłączem górnym do odciągu, zasysem w ścianie tylnej i rozkładanymi ścianami bocznymi.

- Otwierane ściany boczne pozwalają na obróbkę większych i dłuższych elementów.
- Dźwiękoszczelne panele boczne zmniejszają emisję hałasu podczas obróbki.
- Wyższy stopień zbierania pyłu szlifierskiego dzięki umiejscowieniu przyłącza odciągowego w tylnej ścianie.
- Łatwe czyszczenie dzięki zintegrowanej szufladzie na pył szlifierski.
- Podłączenie do nowego, bądź już istniejącego systemu ssącego.

MADE IN GERMANY

Model		1010x1060x1700	1360x1060x1700	1510x1060x1700	2000x1060x1700
Numer artykułu		1801105	1801110	1801115	1801120
Wysokość stołu	mm	800	800	800	800
Blat stołu (dł. x szer.)	mm	1.010 x 760	1.360 x 760	1.510 x 760	2.000 x 760
Średnica przyłącza	mm	250	250	250	250
Zalecana wydajność ssąca	m^3/h	1500-1800	1500-1800	2000-3000	2000-3000
Długość	mm	1.010	1.360	1.510	2.000
Szerokość	mm	1.060	1.060	1.060	1.060
Wysokość	mm	1.700	1.700	1.700	1.700
Waga	kg	159	192	210	271



1510 x 1060 x 1700 mm

VARIOPROTECT XL-W TC

- Nadaje się do spawania metodą MMA, MIG/MAG oraz do szlifowania.
- Dwa sensory.
- Czas rekacji - 0,1 ms.
- Regulacja stopnia zaciemnienia w zakresie 9 - 13 DIN pokrętłem umieszczonym na zewnątrz przyłbicy.

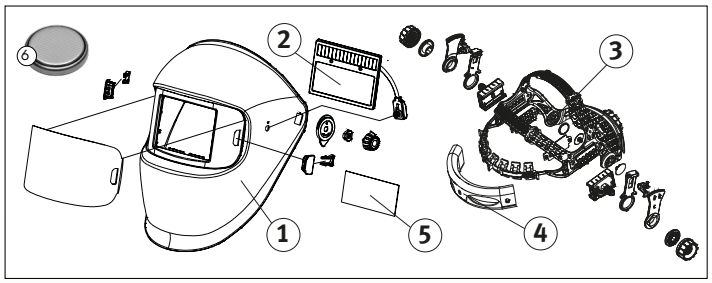
VarioProtect solar power
TRUE COLOR DISPLAY







Model	VarioProtect XL-W TC
Numer artykułu	1651000
Pole widzenia	100 x 49 mm
Zakres ochrony	DIN 9-13
Stopień jasności filtra	DIN 4
Klasa filtra	1/1/1/2
Liczba czujników	2
Czas zaciemnienia	0,1 ms
Czas rozjaśnienia	150 - 800 ms (płynna regulacja)
Zasilanie filtra	ogniwo fotowoltaiczne + bateria
Typ baterii	2 x 3V CR2032
Włączanie/wyłączanie	W pełni automatyczne
Ochrona UV/IR	stałe DIN16
Materiał	nylon
Wymiary (dł. x szer. x wys.)	238 x 175 x 334 mm
Waga	490 g



Części zamienne VarioProtect XL-W TC

Nr	Nazwa	op.	nr art.
1	Obudowa / skorupa przyłbicy	1	1662157
2	Filtr automatyczny XL-W TC	1	1662158
3	Nagłowie kompletne	1	1662102
4	Poliwęglan wewnętrzny	10	1662156
5	Poliweglan zewnętrzny	10	1662155
6	Bateria 3V CR2032	1	1662107
	Opaska przeciwpotna	1	1662112
	Lampka LED	1	1662260

VARIOPROTECT XXL-W-2 TC

- Nadaje się do spawania metodą MMA, MIG/MAG, TIG oraz do szlifowania i cięcia plazmą.
- Najwyższe noty w ocenie klasy optycznej, klasy rozpraszania i jednorodności oraz klasy właściwości kątowych.
- Filtr TRUE COLOR - spawanie w prawdziwych barwach.
- Duże pole widzenia.
- Regulacja stopnia zaciemnienia wewnątrz przyłbicy.

VarioProtect solar power
TRUE COLOR DISPLAY







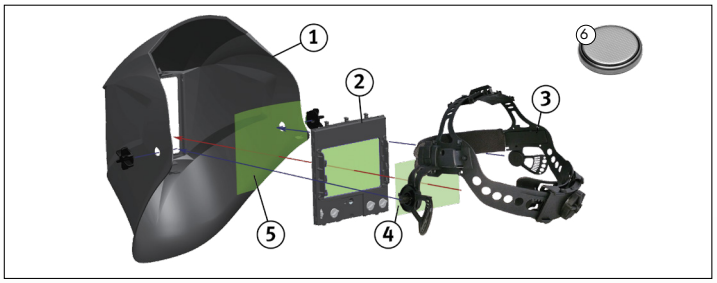
Najwyższa klasa filtra 1/1/1/1


Niebieska
Nr art. 1654025-4


Pomarańczowa
Nr art. 1654025-3


Czerwona
Nr art. 1654025-2

Model	VarioProtect XXL-W-2 TC
Numer artykułu	1654025
Pole widzenia	100 x 73 mm
Zakres ochrony	DIN 4-8 / 9-13
Stopień jasności filtra	DIN 4
Klasa filtra	1/1/1/1*
Liczba czujników	4
Czas zaciemnienia	0,3 ms
Czas rozjaśnienia	300 - 900 ms (płynna regulacja)
Zasilanie filtra	ogniwo fotowoltaiczne + bateria
Typ baterii	1 x 3V CR2450
Włączanie/wyłączanie	W pełni automatyczne
Ochrona UV/IR	stałe DIN16
Materiał	poliamid
Wymiary (dł. x szer. x wys.)	244 x 295 x 323 mm
Waga	430 g



Części zamienne VarioProtect XXL-W-2 TC

Nr	Nazwa	op.	nr art.
1	Obudowa / skorupa przyłbicy	1	1662078
2	Filtr automatyczny	1	1662077
3	Nagłowie kompletne	1	1662032
4	Poliwęglan wewnętrzny	10	1662076
5	Poliwęglan zewnętrzny	10	1662075
6	Bateria 3V CR2450	1	1662034
	Soczewka powiększająca 2,0	1	1662036
	Opaska przeciwpotna	1	1662023
	Opaska górna przeciwpotna	1	1662050
	Opaska tylna przeciwpotna	1	1662051
	Lampka LED	1	1662260

*Najwyższe oceny w klasie optycznej / klasie rozpraszania / klasie jednorodności / klasie właściwości kątowych.

VARIOPROTECT PANORAMA W S-TC

- Nadaje się do spawania metodą MMA, MIG/MAG, TIG oraz do szlifowania i cięcia plazmą.
- Panoramiczny widok - kąt widzenia 180°.
- Główny filtr - TRUE COLOR.
- Boczne filtry o stałym stopniu zaciemnienia DIN 5 - zapewniają lepszą widoczność, a tym samym zwiększają bezpieczeństwo pracy.
- Łatwa wymiana zewnętrznego poliwęglanu – mocowany na dwóch zatrzaskach.
- Ergonomiczne i komfortowe nagłowie.

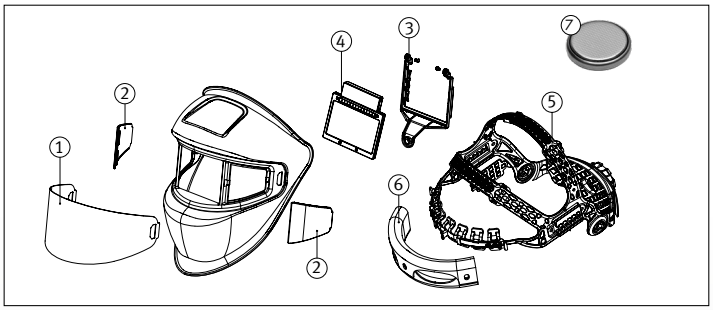
VarioProtect solar power
TRUE COLOR DISPLAY





Najwyższa klasa filtra 1/1/1/1

Model	Panorama W S-TC
Numer artykułu	1654060
Pole widzenia	100 x 67 mm
Zakres ochrony	DIN 5-9 / 9-13
Stopień jasności filtra	DIN 4
Klasa filtra	1/1/1/1*
Liczba czujników	4
Czas zaciemnienia	0,04 ms
Czas rozjaśnienia	150 - 800 ms (płynna regulacja)
Zasilanie filtra	ogniwo fotowoltaiczne + bateria
Typ baterii	2 x 3V CR2032
Włączanie/wyłączanie	W pełni automatyczne
Ochrona UV/IR	stałe DIN 16
Materiał	nylon
Wymiary (dł. x szer. x wys.)	249 x 298 x 334 mm
Waga	540 g



Części zamienne VarioProtect Panorama W S-TC

Nr	Nazwa	op.	Nr art.
1	Poliweglan zewnętrzny	10	1662140
	Poliwęglan wewnętrzny	10	1662141
2	Filtry boczne - wewnętrzne (2 szt.)	1	1662142
3	Ramka filtra automatycznego	1	1662143
4	Filtr automatyczny Panorama W TC	1	1662144
5	Nagłowie kompletne	1	1662123
6	Opaska przeciwpotna	1	1662122
7	Bateria 3V CR2032	1	1662107

VARIOPROTECT XXL-W F-TC

- Nadaje się do spawania metodą MMA, MIG/MAG, TIG oraz do szlifowania i cięcia plazmą.
- Flip-Up System: Filtr samościemniający jest chowany wewnątrz przyłbicy co zwiększa pole widzenia podczas szlifowania - patrzymy przez transparentny poliwęglan ochronny.
- Regulacja funkcji i nastaw filtra automatycznego od zewnątrz.
- Przyłbica występuje również w wersji z systemem nadmuchu powietrza - nr art. 1654105.

VarioProtect solar power
TRUE COLOR DISPLAY

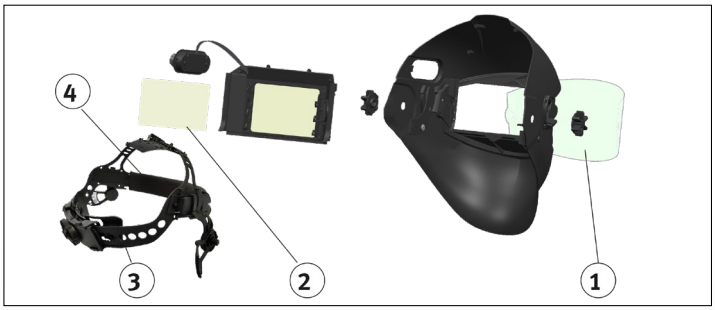


KOMPATYBILNE



Najwyższa klasa filtra 1/1/1/1

Model	VarioProtect XXL-W F-TC
Numer artykułu	1654100
Pole widzenia	100 x 65 mm
Zakres ochrony	DIN 4-8 / 9-13
Stopień jasności filtra	DIN 4
Klasa filtra	1/1/1/1*
Liczba czujników	4
Czas zaciemnienia	0,3 ms
Czas rozjaśnienia	300 - 900 ms (płynna regulacja)
Zasilanie filtra	ogniwo fotowoltaiczne + bateria
Typ baterii	1 x 3V CR2450
Włączanie/wyłączanie	W pełni automatyczne
Ochrona UV/IR	stałe DIN16
Materiał	poliamid
Wymiary (dł. x szer. x wys.)	244 x 234 x 334 mm
Waga	588 g



Części zamienne VarioProtect XXL-W F-TC

Nr	Nazwa	op.	nr art.
1	Poliweglan zewnętrzny	10	1662060
2	Poliwęglan wewnętrzny	10	1662061
3	Nagłowie kompletne	1	1662032
4	Opaska przeciwpotna	1	1662023
5	Bateria 3V CR2450	1	1662034
	Opaska górna przeciwpotna	1	1662050
	Opaska tylna przeciwpotna	1	1662051
	Soczewka powiększająca 2,0	1	1662036
	Filtr automatyczny	1	1662073

*Najwyższe oceny w klasie optycznej / klasie rozpraszania / klasie jednorodności / klasie właściwości kątowych.

VARIOPROTECT 3XL-W DIGITAL TC

- Nadaje się do spawania metodą MMA, MIG/MAG, TIG oraz do szlifowania i cięcia plazmą.
- Pięć sensorów.
- Filtr automatyczny wyposażony w czytelny wyświetlacz ułatwiający regulację.
- Boczne filtry o stałym stopniu zaciemnienia DIN 5 - zapewniają lepszą widoczność, a tym samym zwiększają bezpieczeństwo pracy.
- Posiada dwa tryby pracy : MANUALNY - ustawienia ręczne, AUTOMATYCZNY - samoczynnie dobiera stopień zaciemnienia, czułość oraz opóźnienie rozjaśnienia.
- Płynne rozjaśnianie filtra.

VarioProtect solar power
TRUE COLOR DISPLAY



Czytelny, cyfrowy wyświetlacz.

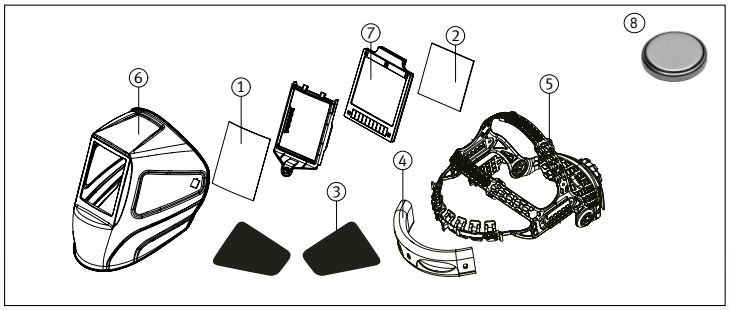




Najwyższa klasa filtra 1/1/1/1

- Przycisk szybkiego przełączania trybów SZLIFOWANIE / CIĘCIE / SPAWANIE

Model	VarioProtect 3XL-W DIGITAL TC
Numer artykułu	1654030
Pole widzenia	100 x 93 mm
Zakres ochrony	DIN 4-8 / 8-13
Stopień jasności filtra	DIN 4
Klasa filtra	1/1/1/1*
Liczba czujników	5
Czas zaciemnienia	0,04 ms
Czas rozjaśnienia	600 - 1200 ms (płynna regulacja)
Zasilanie filtra	ogniwo fotowoltaiczne + bateria
Typ baterii	2 x 3V CR2032
Włączanie/wyłączanie	W pełni automatyczne
Ochrona UV/IR	stałe DIN16
Materiał	nylon
Wymiary (dł. x szer. x wys.)	252 x 289 x 336 mm
Waga	550 g



Części zamienne VarioProtect 3XL-W DIGITAL TC

Nr	Nazwa	op.	Nr art.
1	Poliweglan zewnętrzny	10	1662100
2	Poliwęglan wewnętrzny	10	1662136
3	Filtry boczne - zewnętrzne (2 szt.)	1	1662130
4	Opaska przeciwpotna	1	1662122
5	Nagłowie kompletne	1	1662123
6	Obudowa / skorupa przyłbicy	1	1662134
7	Filtr automatyczny 3XL-W Digital TC	1	1662135
8	Bateria 3V CR2032	1	1662107
	Soczewka powiększająca 2,0	1	1662106
	Lampka LED	1	1662260

VARIOPROTECT PANORAMA-W DIGITAL TC

- Nadaje się do spawania metodą MMA, MIG/MAG, TIG oraz do szlifowania i cięcia plazmą.
- Pięć sensorów.
- Filtr automatyczny wyposażony w czytelny wyświetlacz ułatwiający regulację.
- Filtr główny oraz boczny wykonany w technologii TRUE COLOR.
- Panoramiczny widok - kąt widzenia 180°
- Płynne rozjaśnienie filtra.
- Posiada dwa tryby pracy : MANUALNY - ustawienia ręczne, AUTOMATYCZNY - samoczynnie dobiera stopień zaciemnienia, czułość oraz opóźnienie rozjaśnienia).

VarioProtect solar power
TRUE COLOR DISPLAY





Czytelny, cyfrowy wyświetlacz.

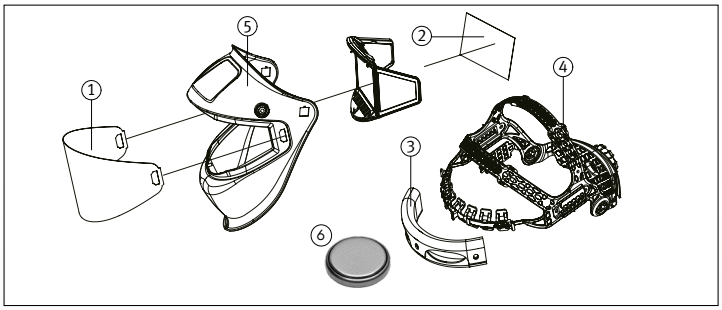




Najwyższa klasa filtra 1/1/1/1

- Przycisk szybkiego przełączania trybów SZLIFOWANIE / CIĘCIE / SPAWANIE

Model	V-Protect Panorama-W DIGITAL TC
Numer artykułu	1654040
Pole widzenia	115 x 85 mm
Zakres ochrony	DIN 4-8 / 8-14
Stopień jasności filtra	DIN 4
Klasa filtra	1/1/1/1*
Liczba czujników	5
Czas zaciemnienia	0,04 ms
Czas rozjaśnienia	600 - 1200 ms (płynna regulacja)
Zasilanie filtra	ogniwo fotowoltaiczne + bateria
Typ baterii	2 x 3V CR2032
Włączanie/wyłączanie	W pełni automatyczne
Ochrona UV/IR	stałe DIN16
Materiał	nylon
Wymiary (dł. x szer. x wys.)	249 x 296 x 334 mm
Waga	570 g



Części zamienne VarioProtect PANORAMA-W DIGITAL TC

Nr	Nazwa	op.	Nr art.
1	Poliweglan zewnętrzny	10	1662120
2	Poliwęglan wewnętrzny	10	1662121
3	Opaska przeciwpotna	1	1662122
4	Nagłowie kompletne	1	1662123
5	Obudowa / skorupa przyłbicy	1	1662124
6	Bateria 3V CR2032	1	1662107

***Najwyższe oceny** w klasie optycznej / klasie rozpraszania / klasie jednorodności / klasie właściwości kątowych.

Automatyczne przyłbice spawalnicze - VarioProtect z filtrami TrueColor

VARIOPROTECT PANORAMA-W-2 TC

VarioProtect solar power TRUE COLOR DISPLAY

- Nadaje się do spawania metodą MMA, MIG/MAG i TIG oraz szlifowania i cięcia plazmą.
- Spawanie w prawdziwych barwach dzięki automatycznemu filtrowi True Color w głównym wizjerze.
- Wygodne i bezpieczne spawanie z polem widzenia 180°.
- Łatwa obsługa nawet w rękawicach spawalniczych - panel sterowania umieszczony na zewnątrz / po lewej stronie filtra.





Najwyższa klasa filtra 1/1/1/1





Model	VarioProtect PANORAMA-W-2 TC
Nr artykułu	1654110
Pole widzenia	108 x 73 mm
Zakres ochrony	DIN 4-8 / 9-13
Stopień jasności filtra	DIN 4
Klasa filtra	1/1/1/1*
Liczba czujników	4
Czas zaciemnienia	0,3 ms
Czas rozjaśnienia	250 - 800 ms (płynna regulacja)
Zasilanie filtra	ogniwo fotowoltaiczne + bateria
Typ baterii	2 x 3V CR2450
Ochrona UV/IR	stałe DIN16
Materiał	poliamid
Wymiary (dł. x szer. x wys.)	285 x 275 x 320
Waga	640 g

Akcesoria	Op.	Nr art.
① Kompletne nagłowie	1	1662032
② Opaska przeciwpotna czołowa	1	1662023
Opaska przeciwpotna górna	1	1662050
Opaska przeciwpotna tylna	1	1662051
③ Soczewka powiększająca 2.0	1	1662036
Obudowa/skorupa przyłbicy	1	1662078
Poliweglan zewnętrzny	10	1662090
Poliwęglan wewnętrzny	10	1662091
Filtr automatyczny	1	1662092

VARIOPROTECT PANORAMA-W-2 TC AIR

VarioProtect solar power TRUE COLOR DISPLAY

Automatyczna przyłbica spawalnicza z systemem filtracji i nadmuchu powietrza.

- Nadaje się do spawania metodą MMA, MIG/MAG i TIG oraz szlifowania i cięcia plazmą.
- Spawanie w prawdziwych barwach dzięki automatycznemu filtrowi True Color.
- Wygodne i bezpieczne spawanie z polem widzenia 180°.
- Wysokowydajny system filtrowania i dystrybucji powietrza zapewnia spawaczowi czyste, i przefiltrowane powietrze. Zapobiega tym samym przed wdychaniem niebezpiecznych i szkodliwych dymów oraz pyłów spawalniczych.
- Równomierne rozprowadzanie przefiltrowanego powietrza wewnątrz przyłbicy.
- Łatwa obsługa nawet w rękawicach spawalniczych - panel sterowania umieszczony na zewnątrz / po lewej stronie filtra.
- Do wyboru dwie prędkości przepływu powietrza z możliwością pracy na jednym ładowaniu akumulatora do 10 h.

Najwyższa klasa filtra 1/1/1/1





Model	VarioProtect PANORAMA-W-2 TC AIR
Numer artykułu	1654115
Pole widzenia	108 x 73 mm
Zakres ochrony	DIN 4-8 / 9-13
Stopień jasności filtra	DIN 4
Klasa filtra	1/1/1/1*
Liczba czujników	4
Czas zaciemnienia	0,3 ms
Czas rozjaśnienia	250 - 800 ms (płynna regulacja)
Zasilanie filtra	ogniwo fotowoltaiczne + bateria
Typ baterii	2 x 3V CR2450
Ochrona UV/IR	stałe DIN16
Typ filtra	TH3P R SL
Materiał	poliamid
Przepływ powietrza	Poziom 1 : 180 l/min Poziom 2 : 220 l/min
Czas pracy baterii	Poziom 1 : 10 h Poziom 2 : 9 h
Typ akumulatora	Li-Ion 14,8 V 2,6 Ah
Poziom ciśnienia akustycznego	<60 dB(A)
Wymiary przyłbicy (dł. x szer. x wys.)	285 x 275 x 320
Waga zestawu	2 600 g



Zakres dostawy VP PANORAMA-W-2 TC AIR

- Przyłbica spawalnicza z nadmuchem powietrza
- Akumulator litowo-jonowy 14,8 V / 2,6 Ah
- Ładowarka
- Przewód elastyczny - powietrzny - 1 m
- Pas biodrowy
- Torba transportowa

Akcesoria	Op.	Nr art.
① Filtr Hepa TH3P R SL	1	1662065
② Filtr wstępny	5	1662066
③ Blokada iskier	1	1662067
④ Akumulator Li-Ion	1	1662068
⑤ Pas biodrowy	1	1662069
Przewód powietrzny - 1 m	1	1662070
Ładowarka	1	1662071
⑥Pokrywa filtra	1	1662072
Kaseta filtracyjna	1	1662073
⑦Materiałowa osłona twarzy	1	1662079

***Najwyższe oceny** w klasie optycznej / klasie rozpraszania / klasie jednorodności / klasie właściwości kątowych.

VARIOPROTECT XXL-W F-TC AIR

Automatyczna przyłbica spawalnicza z systemem filtracji i nadmuchu powietrza.

solar power
VarioProtect®
TRUE COLOR DISPLAY

- Nadaje się do szlifowania i spawania metodą MMA,MIG/MAG i TIG.
- Spawanie w prawdziwych barwach dzięki automatycznemu filtrowi True Color.
- FLIP-UP System : Filtr samościemniający jest chowany wewnątrz przyłbicy co zwiększa pole widzenia podczas szlifowania - patrzymy przez transparentny poliwęglan ochronny.
- Wysokowydajny system filtrowania i dystrybucji powietrza zapewnia spawaczowi czyste, i przefiltrowane powietrze. Zapobiega tym samym przed wdychaniem niebezpiecznych i szkodliwych dymów oraz pyłów spawalniczych.
- Równomierne rozprowadzanie przefiltrowanego powietrza wewnątrz przyłbicy.
- Do wyboru dwie prędkości przepływu powietrza z możliwością pracy na jednym ładowaniu akumulatora do 10 h.
- Łatwa obsługa nawet w rękawicach spawalniczych - panel sterowania umieszczony na zewnątrz / po lewej stronie filtra.
- Duże pole widzenia.
- Przyłbica spawalnicza ze środkiem ciężkości umieszczonym z tyłu - bardzo lekka, przyjemna i komfortowa w użytkowaniu.







Model	VarioProtect XXL-W F-TC AIR
Numer artykułu	**1654105**
Pole widzenia	100 x 65 mm
Zakres ochrony	DIN 4-8 / 9-13
Stopień jasności	DIN 4
Klasa filtra	1/1/1/1*
Liczba czujników	4
Czas zaciemniania	0,3 ms
Czas rozjaśniania	300 - 900 ms (płynna regulacja)
Zasilanie filtra	ogniwo fotowoltaiczne + bateria
Typ baterii	1 x 3V CR2450
Ochrona UV/IR	stałe DIN 16
Typ filtra	TH3P R SL
Skuteczność filtracji	99,998 % dla cząstek (0,02-02um)
Materiał przyłbicy	Poliamid
Przepływ powietrza	Poziom 1 : 180 l/min Poziom 2 : 220 l/min
Czas pracy baterii	Poziom 1 : 10 h Poziom 2 : 9 h
Typ akumulatora	Li-ION 14,8V 2,6 Ah
Poziom ciśnienia akustycznego	<60 dB(A)
Wymiary	194 x 254 x 334 mm
Waga zestawu	2600 g



Zakres dostawy VarioProtect XXL-W F-TC AIR

- Przyłbica spawalnicza z nadmuchem powietrza
- Akumulator litowo-jonowy 14,8 V / 2,6 Ah
- Ładowarka
- Przewód elastyczny - powietrzny - 1 m
- Pas biodrowy
- Torba transportowa

***Najwyższe oceny** w klasie optycznej / klasie rozpraszania / klasie jednorodności / klasie właściwości kątowych.

Pyły i dymy spawalnicze są niebezpieczne dla zdrowia!
Sposoby ich unikania :

Zmiana metody spawalniczej na taką, która ze względu na swój łuk elektryczny wytwarza mniejszą ilość dymu spawalniczego.
▶ Rolka drutu SG o masie 1 kg wytwarza około 5,2 g dymu i pyłu spawalniczego, który jest bardzo niebezpieczny dla zdrowia.

VarioProtect XXL-W F-TC AIR

Najbardziej efektywne rozwiązanie: spawacz otrzymuje przefiltrowane powietrze bezpośrednio do przyłbicy.

▶ VarioProtect XXL-W F-TC AIR pomaga zapobiec przed chorobami oddechowymi wynikającymi z wykonywanych prac spawalniczych.





Pył spawalniczy powstający podczas wyspawania 1kg drutu SG

Urządzenia filtrujące lub systemy odciągu dymów spawalniczych

▶ Toksyczne opary spawalnicze stwarzają zwiększone ryzyko raka płuc dla spawacza i jego bezpośredniego otoczenia, dlatego należy za wszelką cenę unikać ich wdychania.





▶ *Dopracowane nagłowie zwiększa komfort użytkowania.*
▶ *Wymienne opaski przeciwpotne.*



▶ *Duże pole widzenia 100 x 65 mm*
▶ *Filtr True Color - spawanie w rzeczywistych barwach.*
▶ *Bezstopniowe ustawianie stopnia zaciemnienia i czułości.*
▶ *Regulacja czasu rozjaśniania.*
▶ *Tryb spawania / szlifowania.*



▶ *Regulacja ustawień filtra automatycznego dostępna na zewnątrz przyłbicy.*
▶ *Przełączanie pomiędzy trybem szlifowania, a spawania bez konieczności zdejmowania rękawic.*



▶ *Materiałowy kaptur chroni przed przedostawaniem się pyłu i dymu spawalniczego do wewnątrz przyłbicy oraz zatrzymuje czyste, przefiltrowane powietrze.*



Części zamienne VarioProtect XXL-W F-TC AIR			
Nr	Nazwa	op.	Nr art.
1	Poliwęglan zewnętrzny	10	1662060
2	Poliwęglan wewnętrzny	10	1662061
3	Nagłowie	1	1662032
4	Opaska przeciwpotna	1	1662023
5	Filtr Hepa TH3P R SL	1	1662065
6	Filtr wstępny	5	1662066
7	Blokada iskier	1	1662067
8	Akumulator litowo-jonowy 14,8V | 2,6Ah	1	1662068
9	Pas biodrowy	1	1662069

Części zamienne VarioProtect XXL-W F-TC AIR			
Nr	Nazwa	op.	Nr art.
10	Przewód elastyczny - powietrzny - 1 m	1	1662070
11	Ładowarka	1	1662071
12	Soczewka powiększająca 2.0	1	1662036
13	Bateria litowa 3V CR2450	1	1662034
14	Pokrywa filtra	1	1662072
15	Materiałowe uszczelnienie / kaptur	1	1662079
	Filtr automatyczny XXL-W F-TC	1	1662073
	Opaska nagłowia - górna	1	1662050
	Opaska nagłowia - tylna	1	1662051

VARIOPROTECT XXL-W-2 F-TC AIR TH3

Automatyczna przyłbica spawalnicza z podnoszonym filtrem oraz systemem filtracji i nadmuchu powietrza.

- Nadaje się do szlifowania i spawania metodą MMA,MIG/MAG i TIG oraz do cięcia plazmą.
- Spawanie w prawdziwych barwach dzięki automatycznemu filtrowi True Color.
- Flip-Up System: Filtr samościemniający jest podnoszony ponad przyłbicę co zwiększa pole widzenia podczas szlifowania - patrzymy przez transparentny poliwęglan ochronny.
- Wysokowydajny system filtrowania i dystrybucji powietrza zapewnia spawaczowi czyste, i przefiltrowane powietrze. Zapobiega tym samym przed wdychaniem niebezpiecznych i szkodliwych dymów oraz pyłów spawalniczych.
- Przyłbica wyposażona w bezprzewodowy pilot Bluetooth z wyświetlaczem OLED zapewniający szybką i precyzyjną regulację ustawień filtra samościemniającego. Pilot posiada magnes dzięki czemu można go zamontować na spawarce, stole spawalniczym lub z prawej/ lewej strony przyłbicy.
- Równomierne rozprowadzanie przefiltrowanego powietrza wewnątrz przyłbicy.
- Do wyboru trzy prędkości przepływu powietrza z możliwością pracy na jednym ładowaniu akumulatora aż do 10 h.
- Przyłbica spawalnicza ze środkiem ciężkości umieszczonym z tyłu, bardzo lekka, przyjemna i komfortowa w użytkowaniu.
- Filtr automatyczny wyposażony w akumulator pozwalający na pracę do 300 h na jednym ładowaniu. Ładuje się go przez gniazdo USB.
- Kanał powietrzny dostarcza 80% powietrza do strefy oddychania (ust, nosa) i 20 % na wewnętrzny poliwęglan ochronny zapobiegając jego parowaniu.
- Innowacyjny system dystrybucji czystego powietrza. Powietrze doprowadzane dolnym, bocznym kanałem chroniąc przed suchością oczu.
- System nadmuchu powietrza wyposażony w alarm graficzny, świetlny oraz wibracyjny sygnalizujący konieczność wymiany filtra lub naładowania akumulatora.
- Filtr automatyczny sprawdza się nawet podczas spawania bardzo niskim natężeniem prądu - od 3 A w metodzie TIG.

Najwyższa klasa filtra 1/1/1/1

solar power VarioProtect® TRUE COLOR DISPLAY



VARIOPROTECT XXL-W-2 F-TC AIR TH3

Model	VarioProtect XXL-W-2 F-TC AIR TH3
Numer artykułu	**1657050**
Pole widzenia	100 x 65 mm
Wymiar filtra	110 x 90 x 9,5
Zakres ochrony	DIN 5-9 / 9-13
Stopień jasności	DIN 4
Klasa	1/1/1/1*
Liczba czujników	4
Czas zaciemniania	0,08 ms
Czas rozjaśniania	100 - 900 ms
Zasilanie filtra	ogniowo fotowoltaiczne + akumulator Li-ion
Typ baterii	CR2032
Włączanie / wyłączanie	W pełni automatyczne
Ochrona UV/IR	DIN 15 (stałe)
Typ filtra	TH3P R SL
Skuteczność filtracj	99,996 % dla cząstek o wielkości 0,185 um
Materiał przyłbicy	poliamid
Przepływ powietrza	Poziom 1 : 170 l/min Poziom 2 : 200 l/min Poziom 3 : 230 l/min
Czas pracy akumulatora	Poziom 1 : 10 h Poziom 2 : 8 h Poziom 3 : 6 h
Bateria	Li-ION 11,1 V 4,4 Ah
Poziom hałasu	<60 dB
Wymiary przyłbicy (dł. x szer. x wys.)	230 x 260 x 320 mm
Waga zestawu	2700 g



▶ ***Flip-Up System*** *(zdjęcie podglądowe - pole widzenia w rzeczywistości może się różnić)*

Zakres dostawy VarioProtect XXL-W-2 F-TC AIR TH3

- Przyłbica spawalnicza z nadmuchem powietrza
- Akumulator litowo-jonowy 11,1 V / 4,4 Ah
- Ładowarka
- Przewód powietrzny z osłoną - 1 m
- Pas biodrowy z szelkami
- Czarna torba transportowa
- Komplet filtrów (osłona przeciwiskrowa, filtr wstępny, filtr główny)
- Tester przepływu powietrza

***Najwyższe oceny** w klasie optycznej / klasie rozpraszania / klasie jednorodności / klasie właściwości kątowych.

Pyły i dymy spawalnicze są niebezpieczne dla zdrowia!
Sposoby ich unikania :

Zmiana metody spawalniczej na taką, która ze względu na swój łuk elektryczny wytwarza mniejszą ilość dymu spawalniczego.

▶ Rolka drutu SG o masie 1 kg wytwarza około 5,2 g dymu i pyłu spawalniczego, który jest bardzo niebezpieczny dla zdrowia.

VarioProtect XXL-W-2 F-TC AIR TH3

Najbardziej efektywne rozwiązanie: spawacz otrzymuje przefiltrowane powietrze bezpośrednio do przyłbicy.

▶ VarioProtect XXL-W-2 F-TC AIR TH3 pomaga zapobiec przed chorobami układu oddechowego wynikającymi z wykonywanych prac spawalniczych.





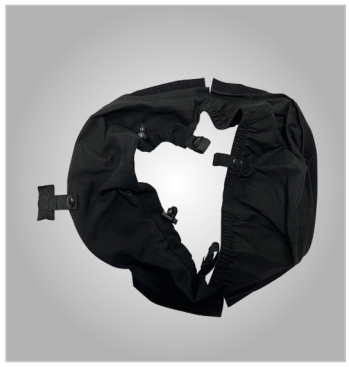
Pył spawalniczy powstający podczas wyspawania 1kg drutu SG

Urządzenia filtrujące lub systemy odciągu dymów spawalniczych

▶ Toksyczne opary spawalnicze stwarzają zwiększone ryzyko raka płuc dla spawacza i jego bezpośredniego otoczenia, dlatego należy za wszelką cenę unikać ich wdychania.





































Części zamienne VarioProtect XXL-W-2 F-TC AIR TH3			
Nr	Nazwa	op.	Nr art.
1	Akumulator Li-ION 11,1 V / 4,4 Ah	1	1662211
2	Ładowarka	1	1662214
3	Pas biodrowy z szelkami	1	1662213
4	Tester przepływu powietrza	1	1662215
5	Filtr główny TH3P R SL	1	1662251
6	Filtr wstępny	5	1662208
7	Blokada iskier	1	1662209
8	Przewód powietrzny w pokrowcu - 1 m	1	1662253
9	Soczewka powiększająca 2.0	1	1662217

Części zamienne VarioProtect XXL-W-2 F-TC AIR TH3			
Nr	Nazwa	op.	Nr art.
10	Materiałowe uszczelnienie / kaptur	1	1662265
11	Nagłowie kompletne	1	1662266
12	Poliwęglan przyłbicy szlifierskiej	5	1662267
13	Poliwęglan wewnętrzny	10	1662268
14	Poliwęglan zewnętrzny	10	1662269
15	Filtr automatyczny ze zdalnym sterowaniem	1	1662270
16	Opaska przeciwpotna - czołowa	1	1662271
	Obudowa / skorupa przyłbicy	1	1662272

VARIOPROTECT XXL-W TC AIR TH3

Automatyczna przyłbica spawalnicza z systemem filtracji i nadmuchu powietrza.

- Wysokowydajny system filtrowania i dystrybucji powietrza zapewnia spawaczowi czyste, i przefiltrowane powietrze. Zapobiega tym samym przed wdychaniem niebezpiecznych i szkodliwych dymów oraz pyłów spawalniczych.
- Nadaje się do szlifowania i spawania metodą MMA,MIG/MAG i TIG oraz do cięcia plazmą.
- Spawanie w prawdziwych barwach dzięki automatycznemu filtrowi True Color.
- Równomierna dystrybucja świeżego powietrza w przyłbicy z możliwością wybrania kierunku nadmuchu - na czoło lub na policzki - zawsze w stosunku 80 % / 20%.
- Do wyboru trzy prędkości przepływu powietrza z możliwością pracy na jednym ładowaniu akumulatora aż do 10 h.
- System nadmuchu powietrza wyposażony w alarm graficzny, świetlny oraz wibracyjny sygnalizujący konieczność wymiany filtra lub naładowania akumulatora.
- Filtr automatyczny ze sterowaniem cyfrowym. Czytelne wskazania na wyświetlaczu oraz możliwość zapisu trzech indywidualnych ustawień.
- Sterowanie filtrem automatycznym od wewnątrz. Brak wystających elementów na obudowie przyłbicy pozwala na pracę nawet w ciasnych miejscach.

VarioProtect GRIND z kanałem powietrznym

- System nawiewu powietrza z VarioProtect XXL-W TC AIR TH3 pasuje również do przyłbicy szlifierskiej VarioProtect GRIND AIR (Nr art. 1654206)
- Szczegóły **patrz strona 47**



Najwyższa klasa filtra 1/1/1/1

solar power VarioProtect® TRUE COLOR DISPLAY

Info & Video



VarioProtect XXL-W TC AIR TH3



VarioProtect XXL-W TC z kanałem powietrznym
Nr art. 1654056

Model	VarioProtect XXL-W TC AIR TH3
Numer artykułu	1654055
Pole widzenia	83,4 x 100 mm
Wymiar filtra	114 x 133 x 9,5 mm
Zakres ochrony	DIN 5-9 / 9-13
Stopień jasności	DIN 4
Klasa filtra automatycznego	1/1/1/1*
Liczba czujników	4
Czas zaciemniania	0,08 ms
Czas rozjaśniania	100 - 900 ms
Zasilanie filtra	ogniwo fotowoltaiczne + bateria
Typ baterii	1 x 3V CR2450
Właczanie / wyłączanie	W pełni automatyczne
Ochrona UV/IR	DIN 15 (stałe)
Typ filtra głównego	TH3P R SL
Skuteczność filtracji	99,996 % dla cząstek o wielkości 0,185 um
Materiał przyłbicy	Nylon
Przepływ powietrza	Poziom 1 : 170 l/min Poziom 2 : 200 l/min Poziom 3 : 230 l/min
Czas pracy baterii	Poziom 1 : 10 h Poziom 2 : 8 h Poziom 3 : 6 h
Typ akumulatora	Li-ION 11,1V 4,4Ah
Poziom ciśnienia akustycznego	<73 dB
Wymiary przyłbicy (dł. x szer. x wys.)	194 x 254 x 334 mm
Waga zestawu	2 500 g



Zakres dostawy VarioProtect XXL-W TC AIR TH3

- Przyłbica spawalnicza z systemem nadmuchu powietrza
- Zapasowy poliwęglan zewnętrzny i wewnętrzny
- Komplet filtrów (osłona przeciwiskrowa, filtr wstępny, filtr główny)
- Akumulator litowo-jonowy 11,1V / 4,4 Ah
- Ładowarka
- Przewód powietrzny z osłoną - 1 m
- Tester przepływu powietrza
- Pas biodrowy z szelkami
- Czarna torba transportowa

*Najwyższe oceny w klasie optycznej / klasie rozpraszania / klasie jednorodności / klasie właściwości kątowych.

Pyły i dymy spawalnicze są niebezpieczne dla zdrowia!
Sposoby ich unikania :

Zmiana metody spawalniczej na taką, która ze względu na swój łuk elektryczny wytwarza mniejszą ilość dymu spawalniczego.
▶ Rolka drutu SG o masie 1 kg wytwarza około 5,2 g dymu i pyłu spawalniczego, który jest bardzo niebezpieczny dla zdrowia.

VarioProtect XXL-W TC AIR
Najbardziej efektywne rozwiązanie: spawacz otrzymuje przefiltrowane powietrze bezpośrednio do przyłbicy.

▶ VarioProtect XXL-W TC AIR TH3 pomaga zapobiec przed chorobami układu oddechowego wynikającymi z wykonywanych prac spawalniczych.





Pył spawalniczy powstający podczas wyspawania 1kg drutu SG

Urządzenia filtrujące lub systemy odciągu dymów spawalniczych

▶ Toksyczne opary spawalnicze stwarzają zwiększone ryzyko raka płuc dla spawacza i jego bezpośredniego otoczenia, dlatego należy za wszelką cenę unikać ich wdychania.













Części zamienne VarioProtect XXL-W TC AIR			
Nr	Nazwa	Op.	Nr art.
1	Poliwęglan zewnętrzny	10	1662200
2	Poliwęglan wewnętrzny	10	1662201
3	Nagłowie kompletne	1	1662255
4	Opaska przeciwpotna - czołowa	2	1662203
5	Filtr automatyczny XXL-W TC AIR	1	1662204
6	Obudowa / skorupa przyłbicy	1	1662256
7	Pokrywa filtra	1	1662250
8	Filtr główny TH3P R SL	1	1662251
9	Filtr wstępny	5	1662208
	Filtr wstępny - węglowy	10	1660000WŁ
10	Blokada iskier	1	1662209
11	Układ filtracji powietrza	1	1662252
12	Akumulator Li-ION 11,1 V / 4,4 Ah	1	1662211
13	Przewód powietrzny w pokrowcu 1 m	1	1662253

Części zamienne VarioProtect XXL-W TC AIR			
Nr	Nazwa	Op.	Nr art.
14	Pas biodrowy z szelkami	1	1662213
15	Ładowarka	1	1662214
16	Tester przepływu powietrza	1	1662215
17	Ramka dystansowa filtra automatycznego	1	1662216
18	Bateria filtra CR2450 3V	1	1662034
19	Plastikowa śruba nagłowia	2	1662220
20	Soczewka powiększająca 2,0	1	1662217
21	Materiałowe uszczelnienie / kaptur	1	1662254
22	Nakrętka mocująca nagłowia	1	1662219
23	Ramka mocująca filtra automatycznego	1	1662221
24	Ramka dystansowa filtra automatycznego	1	1662216
	Regulacja kąta pochylenia	2	1662258
	Podkładka dystansowa	2	1662257
	Pierścień mocujący pasek	1	1662222

VARIOPROTECT GRIND

Przyłbica ochronna twarzy - uniwersalnego zastosowania (szlifowanie, cięcie, spawanie*)

- Idealna do zastosowań szlifierskich - zarówno do pracy z metalem, drewnem oraz pozostałymi materiałami.
- Kształt przyłbicy zapewnia kompatybilność z półmaskami filtrującymi oraz nausznymi ochronnikami słuchu.
- Niska waga oraz duże pole widzenia zwiększa komfort i bezpieczeństwo pracy.
- Możliwość rozbudowy o poliwęglany zewnętrzne - stałe i ruchome **(szczegóły na stronie 283)**.

***Uwaga!!! - Chcąc wykorzystać przyłbicę do cięcia plazmą lub spawania należy zakupić oddzielnie poliwęglany ochronne o odpowiednim stopniu zaciemnienia.**



Model	VarioProtect GRIND
Numer artykułu	1654200
Materiał	Nylon
Grubość poliwęglanu	1 mm
Temperatura pracy	od -5 do +55 °C
Normy	CE, ANSI, CSA, AS/NZS
Wymiary (dł. x szer. x wys.)	350 x 250 x 190
Waga	385 g

VARIOPROTECT GRIND AIR TH3

VarioProtect®

Przyłbica ochronna (szlifowanie, cięcie, spawanie*) z systemem filtracji i nadmuchu powietrza.

- Idealna do zastosowań szlifierskich - zarówno do pracy z metalem, drewnem oraz pozostałymi pylącymi materiałami.
- System nadmuchu powietrza wyposażony w alarm graficzny, świetlny oraz wibracyjny sygnalizujący konieczność wymiany filtra lub naładowania akumulatora.
- Zestaw tworzy skuteczną ochronę twarzy oraz dróg oddechowych w wymagających pracach obróbczych metalu, drewna itp.
- Do wyboru trzy prędkości przepływu powietrza z możliwością pracy na jednym ładowaniu akumulatora aż do 10 h.
- Możliwość rozbudowy o poliwęglany zewnętrzne - stałe i ruchome **(szczegóły na stronie 283)**.

***Uwaga!!! - Chcąc wykorzystać przyłbicę do cięcia plazmą lub spawania należy zakupić oddzielnie poliwęglany ochronne o odpowiednim stopniu zaciemnienia.**



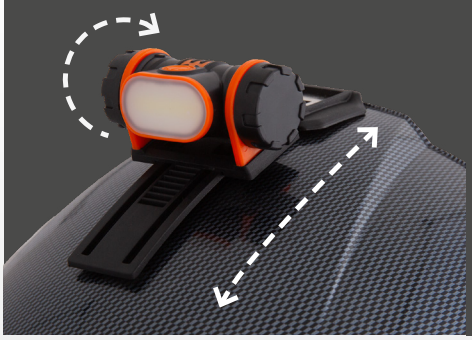
Model	VarioProtect GRIND AIR-TH3
Numer artykułu	1654205
Rodzaj filtra	TH3 P R SL
Skuteczność filtracji	99,996 % dla cząstek o wielkości 0,185 um
Materiał przyłbicy	Nylon
Grubość poliwęglanu	1 mm
Temperatura pracy	-5°C – +55 °C
Przepływ powietrza	Poziom 1: 170 l/min Poziom 2: 200 l/min Poziom 3: 230 l/min
Czas pracy baterii	Poziom 1: 10 h Poziom 2: 8 h Poziom 3: 6 h
Typ akumulatora	Li-ION 11,1V 4,4Ah
Poziom ciśnienia akustycznego	< 73 db (A)
Normy	CE, ANSI, CSA, AS/NZS
Długość x szerokość x wysokość ok.	460 x 250 x 250 mm
Waga zestawu	2400 g



Zakres dostawy VarioProtect GRIND AIR-TH3

- Przyłbica szlifierska z systemem nadmuchu powietrza
- Akumulator litowo-jonowy 11,1V / 4,4 Ah
- Ładowarka
- Przewód powietrzny z osłoną - 1 m
- Tester przepływu powietrza
- Pas biodrowy z szelkami
- Czarna torba transportowa
- Komplet filtrów (osłona przeciwiskrowa, filtr wstępny, filtr główny)

OŚWIETLENIE LED



- Lampka montowana na metalowy klips za rant przyłbicy, z regulacją kąta oraz szyną przesuwną,

Trzy poziomy pracy :
- tryb średni - 40 lm
- tryb mocny - 80 lm
- tryb migający



Lampka kompatybilna z poniższymi modelami przyłbic spawalniczych:

> VarioProtect M-W
> VarioProtect XL-W TC
> VarioProtect 3XL-W SW TC
> VarioProtect 3XL-W DIGITAL TC
> VarioProtect XXL-W-2 TC
> VarioProtect XXL-W TC AIR TH3
> VarioProtect XXL-W F-TC
> VarioProtect XXL-W F-TC AIR

Model	Oświetlenie LED
Numer artykułu	1662260
Natężenie światła	40 – 80 lumenów
Typ baterii	AA
Wymiary (dł. x szer. x wys.)	122 x 56 x 44 mm
Waga ok.	70 g

VARIOPROTECT GRIND AIR

Przyłbica ochronna twarzy - uniwersalnego zastosowania (szlifowanie, cięcie, spawanie*) przystosowana do pracy z systemami nadmuchu i filtracji powietrza.

- Przyłbica wyposażona w kanał powietrzny oraz materiałowy kaptur uszczelniający - przygotowana do pracy z systemami filtracji i nadmuchu powietrza.
- Idealna do zastosowań szlifierskich - zarówno do pracy z metalem, drewnem oraz pozostałymi materiałami.
- Możliwość rozbudowy o poliwęglany zewnętrzne - stałe i ruchome **(szczegóły na dole str. 283)**.

***Uwaga!!! - Chcąc wykorzystać przyłbicę do cięcia plazmą lub spawania należy zakupić oddzielnie poliwęglany ochronne o odpowiednim stopniu zaciemnienia.**

Model	VarioProtect GRIND
Numer artykułu	1654206
Materiał	Nylon
Grubość poliwęglanu	1 mm
Temperatura pracy	od -5 °C do +55 °C
Normy	CE, ANSI, CSA, AS/NZS
Wymiary (dł. x szer. x wys.)	460 x 250 x 250
Waga	550 g



Współpracuje z systemami nadmuchu powietrza:



art. nr 1654050



art. nr 1654055



art. nr 1654205











Części zamienne VarioProtect GRIND / AIR / AIR TH3			
Nr	Nazwa	Op.	Nr art.
1	Materiałowe uszczelnienie / kaptur	1	1662230
2	Układ filtracji powietrza	1	1662231
3	Poliwęglan ochronny	10	1662232
4	Zatrzaski poliwęglanu	2	1662239
5	Uszczelka poliwęglanu	1	1662233
6	Nagłowie z kanałem powietrznym	1	1662237
7	Opaska przeciwpotna do 1662237	1	1662238
	Opaska przeciwpotna do 1662235	1	1662236
8	Pokrywa filtra	1	1662250
9	Filtr główny TH3P R SL	1	1662251
10	Filtr wstępny	5	1662208
	Filtr wstępny - węglowy	10	1660000WŁ
11	Blokada iskier	1	1662209
12	Akumulator Li-ION 11,1 V / 4,4 Ah	1	1662211

Części zamienne VarioProtect GRIND / AIR / AIR TH3			
Nr	Nazwa	Op.	Nr art.
13	Przewód powietrzny w pokrowcu - 1 m	1	1662212
14	Pas biodrowy z szelkami	1	1662213
15	Ładowarka	1	1662214
16	Tester przepływu powietrza	1	1662215
17	Osłona DIN2	3	1662242
18	Osłona DIN3	3	1662243
19	Osłona DIN4	3	1662244
20	Osłona ruchoma DIN5	3	1662245
21	Osłona ruchoma DIN8	3	1662246
22	Folia ochronna osłony stałej	10	1662247
23	Nagłowie	1	1662235
	Mocowanie do kasku	1	1662240
	Zawias do osłony ruchomej	1	1662241

MAT 300 S – warsztatowy stół montażowo-spawalniczy.

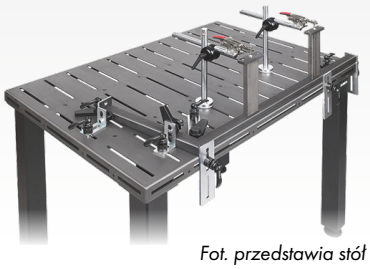
- Mocowanie, zaciskanie, montaż i spawanie - uniwersalne zastosowanie stołów roboczych dzięki szerokiej gamie narzędzi mocujących.
- Blat stołu z fosforanową, zabezpieczającą powłoką. Rowki mocujące narzędzia o szerokości 10 mm.
- Wyposażony w wahliwe nóżki dopasowujące się do podłoża.
- Możliwość zakupu samego blatu roboczego (bez nóg). Do wykorzystania na własnych podstawach.

Wyłącznie w firmie Schweisskraft

MADE IN GERMANY



MAT 300 S



Fot. przedstawia stół z przykładowymi narzędziami.

Model		MAT 300 S
Numer artykułu		1520000
Nośność	kg	300
Wysokość robocza	mm	860 - 930
Grubość blatu	mm	4
Wymiary blatu (dł. x szer. x wys.)	mm	1.200 x 800 x 850
Waga	kg	76

Zestaw startowy elementów mocujących do rowków roboczych 8 - 10 mm

- Organizer narzędziowy - ścienny, 6 zacisków szybkomocujących Ø 30 mm, 6 stoperów mimośrodkowych Ø 30 mm z PU, 4 tuleje gwintowane do stoperów mimośrodowych Ø 30 mm, 1 docisk poziomy (253 mm) z zakresem pracy 0 - 35 mm na płycie obrotowej, 1 docisk pionowy (244 mm) z zakresem pracy 0 - 40 mm na płycie obrotowej, 2 adaptery 50 x 50 x 12 mm, 4 kątowniki 80 x 40 x 60 mm, 4 śruby regulowanego ogranicznika, 6 stoperów 180 x 40 mm



Akcesoria	Nr art.
Zestaw startowy elementów mocujących	1528100

O DEDYKOWANE AKCESORIA / NARZĘDZIA MOCUJĄCE ZAPYTAJ DORADCĘ SCHWEISSKRAFT.



Akcesoria	Nr art.
Blat stołu 47 kg (1200 x 800 x 50 mm) - waga 47 kg	1520001

Seria MAT – warsztatowe stoły montażowo-spawalnicze z systemem otworów ø 28 mm.

- Mocowanie, zaciskanie, montaż i spawanie - uniwersalne zastosowanie stołów roboczych dzięki szerokiej gamie narzędzi mocujących.
- Stoły montażowo-spawalnicze wraz z dedykowanymi narzędziami przyspieszają oraz zwiększają precyzję wykonywanych zleceń.
- Otwory ø 28 są kompatybilne z popularnymi trzpieniami mocującymi. Szczególnie polecamy trzpienie VARIO.
- Możliwość powiększenia pola roboczego stołu poprzez montaż dedykowanych szyn przedłużających.
- **MAT 300 SH:** Wyposażony w siłownik hydrauliczny do płynnej regulacji wysokości blatu roboczego.
- Skok tłoka pompy hydraulicznej o 20 mm zapewnia sprawną regulację położenia blatu.
- Cztery koła skrętne zwiększają mobilność stołu, a hamulce najazdowe stabilizują i blokują jego pozycję w miejscu pracy.



MAT 500 S

MADE IN GERMANY



MAT 300 SH

O DEDYKOWANE AKCESORIA / NARZĘDZIA MOCUJĄCE ZAPYTAJ DORADCĘ SCHWEISSKRAFT
TEL. 511 750 747 E-MAIL: INFO@STUERMER-MASZYNY.PL

Info & Video

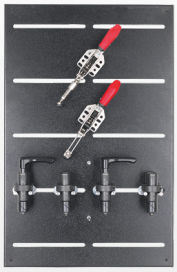


Ilustracja przedstawia akcesoria

Model		MAT 500 S	MAT 300 SH
Numer artykułu		1520003	1520002
Nośność	kg	500	300
Wysokość robocza	mm	875 – 945	460 – 1.060
Regulacja wysokości		regulowane nóżki	Pompa hydrauliczna
Grubość bratu / zabezpieczenie		stal 4 mm, powłoka fosforanowa	
Wymiary blatu (dł. x szer. x wys.)	mm	1.200 x 800 x 875	1.200 x 800 x 460–1.060
Waga	kg	77	106

Zestaw startowy elementów mocujących Ø 28 mm.

- Organizer narzędziowy - ścienny.
- 1 docisk poziomy (253 mm) z zakresem pracy 0 - 35 mm i trzpieniem pozycjonującym.
- 1 docisk pionowy (244 mm) z zakresem pracy 0 - 40 mm i trzpieniem pozycjonującym.
- 4 trzpienie zaciskowe Vario z dźwignią blokującą.
- 4 trzpienie zaciskowe Vario z blokadą na klucz imbusowy.



Akcesoria	Nr art.
Zestaw startowy Vario Ø 28 mm	1528191

Zestaw trzpieni mocujących Vario Ø 28 mm.

- Trzpienie Vario są kompatybilne ze wszystkimi stołami z systemem mocowania ø 28 mm.
- 4 trzpienie zaciskowe Vario z dźwignią blokującą.
- 4 trzpienie zaciskowe Vario z blokadą na klucz imbusowy.



Akcesoria	Nr art.
Zestaw śrub mocujących Vario Ø 28 mm	1528193

Seria USZ - stalowy ścisk śrubowy 4 w 1 z pokrętłem typu T.

- Do ściskania, omijania, rozpierania oraz do montażu rur.
- Wykonane ze stali hartowanej odpornej na skręcanie.
- Śruba dociskowa z gwintem trapezowym oraz ochronną powłoką powierzchniową.
- Szybkie przezbrojenie ścisku do funkcji rozpierania poprzez odwrócenie szyny zaciskowej i montażu dodatkowej przedłużki.
- Do wykorzystania podczas pracy w metalu i drewnie.
- W zestawie z przedłużką, mocowaniem typu V oraz nakładką na rękojeść z tworzywa sztucznego.



USZ 216 USZ 318 USZ 419

Seria MSZ - Stalowy ścisk śrubowy ze sprężynowym dociskiem ramienia oraz magnetycznym mocowaniem typu V.

- Do wykorzystania w pracy z metalem.
- Ze sprężyną dociskową - pozwala na pracę jedną ręką.
- Magnetyczne mocowanie typu V utrzymuje ścisk na detalu ułatwiając montaż również w pracy z rurami.
- Wykonane ze stali hartowanej pokrytej powłoką chromowo-niklową.
- **Model MZS 140** z otworem gwintowanym M8 pozwalającym na montaż przedłużki omijającej.

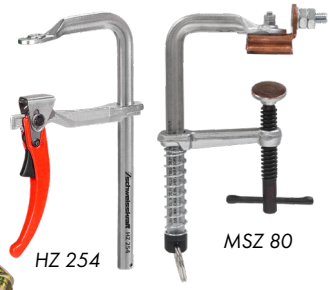


MSZ 90 MSZ 140

Seria HZ - Ścisk dźwigniowy z mechanizmem zapadkowym do szybkiego montażu.

- Wykonane ze stali hartowanej odpornej na skręcanie.
- Ruchoma płyta dociskowa o szerokości 38 mm.
- Szybkie przezbrojenie ścisku do funkcji rozpierania poprzez odwrócenie szyny zaciskowej i montażu dodatkowej przedłużki.
- Do pięciu razy szybsza obsługa, niż w przypadku klasycznych ścisków śrubowych - docisk poprzez naciągnięcie dźwigni z mechanizmem zapadkowym. Zwalnianie poprzez naciśnięcie przycisku zapadki.

Model		USZ 216	USZ 318	USZ 419	MSZ 80	MSZ 90	MSZ 140	HZ 178	HZ 254
Nr art.		1790001	1790002	1790003	1790079	1790020	1790021	1790010	1790011
Siła docisku	kg	550	1.100	1.100	100	140	230	460	460
Zakres pracy	mm	216	318	419	75	90	140	178	254
Głębokość	mm	121	140	140	64	64	89	121	121
Gwint	mm	M 10	M 10	M 10	M 6	M 6	M 8	M 10	M 10
Wymiar wspornika	mm	25 x 12	30 x 14	30 x 14	-	13 x 6	16 x 8	22 x 11	22 x 11
Waga ok.	kg	1,9	3,5	4,0	0,4	0,4	0,5	1,2	1,3



HZ 254 MSZ 80

Nazwa	Nr art.
① Magnetyczne mocowanie typu V - dla śruby M10	1790006
② Przedłużka - *z gwintem M8*	1790022
Przedłużka - *z gwintem M10*	1790007
③ Mocowanie typu V - dla śruby M10, rur i profili	1790005



① Magnetyczne mocowanie typu V



② Przedłużka



③ Mocowanie typu V

Seria RGZ - szczypce zaciskowe do rur i profili o przekroju kwadratowym.

- Mocowanie ruchome typu V dostosowuje się do kształtu materiału zapewniając większą powierzchnię styku.
- Korba do łatwiejszej regulacji siły docisku bez konieczności zwalniania przedmiotu obrabianego.
- Ergonomiczna, gumowana dźwignia zwalniająca do obsługi jedną ręką.



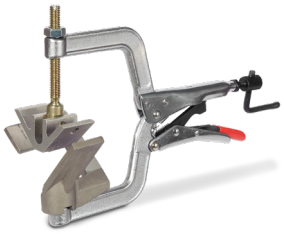


RGZ 280

WGZ 76 - Zaciskowe szczypce kątowe - do mocowania elementów pod kątem 90°.

- Do przytrzymywania, wyrównywania i mocowania elementów o różnej grubości.
- Ergonomiczna, gumowana dźwignia zwalniająca do obsługi jedną ręką.
- Korba do łatwiejszej regulacji siły docisku bez konieczności zwalniania przedmiotu obrabianego.
- Do wykorzystania podczas pracy z metalem, drewnem oraz materiałach syntetycznych.





WGZ 76

Seria MHA - Magnetyczne ograniczniki do pozycjonowania małych elementów podczas szczepiania.

- Do stosowania na metalowych płaskownikach, profilach, rurach oraz powierzchniach płaskich.
- MHA 111 wykonany z odlewanego ciśnieniowo aluminium.
- Regulowane ograniczniki położenia - szczepiany detal można zamocować pionowo bądź poziomo.

MVS - Zestaw czterech mocowań magnetycznych typu V.

- Do pozycjonowania, trzymania i szczepiania elementów stalowych.
- Po cztery magnesy na parę mocowań typu V.
- Do stosowania na metalowych płaskownikach, profilach, rurach oraz powierzchniach płaskich.
- W dostawie cztery mocowania. Po dwie sztuki w rozmiarach 55x29 mm / 50x26 mm.





MHA 100



MHA 111

Model		RGZ 150	RGZ 280	WGZ 76	MHA 100	MHA 111	MVS
Nr art.		1790093	1790090	1790080	1790074	1790075	1790076
Rozstaw	mm	25 - 50	40 - 64	32	–	–	–
Siła docisku	kg	–	–	75	–	–	–
Siła trzymania	kg	–	–	8	–	8	8
Głębokość	mm	50	64	76	–	–	–
Długość	mm	180	280	216	–	–	–
Gwint	mm	M8	M 10	–	–	–	–
Wymiary (dł. x szer. x wys.)	mm	–	–	–	111 x 73 x 38	100 x 76 x 32	55 x 39 50 x 26
Waga ok.	kg	1,2	1,3	0,6	0,25	0,2	0,4



MVS-SET

Nazwa	Nr art.
① Magnetyczne mocowanie typu V - dla śruby M10	1790006
② Przedłużka - *z gwintem M8*	1790022
Przedłużka - *z gwintem M10*	1790007
③ Mocowanie typu V - dla śruby M10	1790005



① Magnetyczne mocowanie typu V



② Przedłużka



③ Mocowanie typu V

Seria MWS - imadła spawalnicze do mocowania elementów pod kątem 90° w wersji 2-osiowej i 3-osiowej.

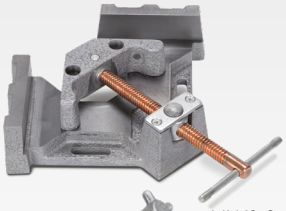
- Korpus i szczęki wykonane z żeliwa szarego.
- Do trzymania, wyrównywania i mocowania elementów o różnej grubości.
- Automatyczne dopasowanie szczęki dociskowej do przedmiotów o różnej grubości dzięki przegubowej nakrętce trapezowej śruby regulacyjnej.
- Z przyciskiem do szybkiego mocowania obrabianego przedmiotu (za wyjątkiem modelu MWS-2 56).
- Miedziowana śruba regulacyjna z pokrętem typu T jest skutecznie zabezpieczona przed przywieraniem odprysków spawalniczych.
- Łatwe mocowanie do stołu spawalniczego lub stołu maszynowego dzięki podłużnym otworom montażowym.

Seria MWS-2

- Do obrabiania przedmiotów w dwóch osiach.
- Dzięki otwartej konstrukcji możliwe jest mocowanie połączeń typu T i swobodny dostęp do obrabianego przedmiotu podczas prac spawalniczych i montażowych.

Seria MWS-3

- Do obrabiania przedmiotów w trzech osiach.
- Szybki demontaż przedmiotu obrabianego poprzez proste odchylenie trzeciego ramienia mocującego.


MWS-2


MWS-3

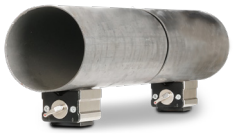
Model		MWS-2 56	MWS-2 95	MWS-2 121	MWS-3 95	MWS-3 121
Nr art.		1790099	1790100	1790101	1790102	1790103
Maks. rozstaw	mm	63,5	95	125	95	121
Dł. x wys. szczęk	mm	80 x 33	107 x 35	135 x 64	122 x 35	100 x 64
Rozstaw T	mm	47	64	103	62	100
Długość rowka montażowego	mm	35,5	40	51	40	51
Szerokość rowka montażowego	mm	11	11	11	11	11
Waga	kg	2,75	4,5	10	11,1	19,6

Seria MM - Kompaktowe magnesy masowe.

- Pryzma zapewnia pewne trzymanie na powierzchniach okrągłych i płaskich.
- Możliwość obrotu przewodu masowego o 360°.
- Prosta obsługa włącznika/wyłącznika magnesu - również w rękawicach roboczych.
- Szybkie czyszczenie powierzchni magnesu z metalowych opiłków - wystarczy wyłączyć magnes i przetrzeć go szmatką lub rękawicą.

Model		MM 300	MM 500
Nr art.		1790072	1790073
Maksymalne obciążenie prądowe	A	300	500
Cykl pracy	%	60	60
Siła trzymania	kg	20	50
Wymiary (dł. x szer. x wys.)	mm	50 x 50 x 64	50 x 70 x 64
Waga	kg	0,4	1,1


MM 300


Fot. Przedstawia przykładowy sposób zastosowania.

WM 90 - Kątowniki magnetyczne.

- Mocowanie od zewnątrz konstrukcji tworzy kąt 90° - zapewniając dobre dojście do spawania od wewnątrz.
- Zewnętrzne krawędzie magnetyczne tworzą kąt 60° zapewniając możliwość spawania zarówno od wewnętrznej jaki i zewnętrznej strony konstrukcji.
- Zakres dostawy: dwa magnesy kątowe.



WM 90

Seria SWM-2, SWM-4 i SWM - kątowniki magnetyczne z przełącznikiem (włącz / wyłącz).

- Z dużą siłą magnetyczną do profesjonalnego zastosowania.
- Magnes można włączać i wyłączać za pomocą przełącznika dźwigniowego.
- Prosta obsługa nawet w rękawicach spawalniczych.
- Szybkie czyszczenie powierzchni magnesu z metalowych opiłków - wystarczy wyłączyć magnes i przetrzeć go szmatką lub rękawicą.
- Kątowniki magnetyczne można wykorzystać do mocowania i spawania metalowych płaskowników, blach, profili, kątowników oraz rur.

Seria SWM-2

- Do mocowania metalowych elementów pod kątem 45° lub 90°.

Seria SWM-4

- Do mocowania metalowych elementów pod kątem 30°, 45°, 60° lub 90°.

Seria SWM

- Do trzymania metalowych detali pod kątem 90°
- Nakładki pryzmowe na magnesach zapewniają stabilniejsze mocowanie oraz większą siłę trzymania podczas montażu rur.
- Wygodna rękojeść ułatwia montaż oraz zapewnia pewny chwyt.
- Kątowniki posiadają dwa niezależne działające magnesy. Każdy z nich posiada własny przełącznik dźwigniowy.



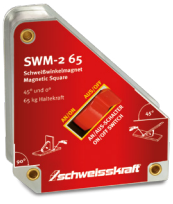
SWM-2 35



SWM-2 30



SWM-4 65



SWM-2 65

Seria MSWM i SSWM - ekonomiczne kątowniki magnetyczne do mocowania metalowych elementów pod kątem 30°, 45°, 60° oraz 90°.

- Kątowniki magnetyczne można wykorzystać do mocowania i spawania metalowych - blach, płaskowników, profili, kątowników oraz rur.

MSWM 10

- Dedykowany do małych i lekkich elementów.
- Zakres dostawy: dwa kątowniki magnetyczne.

SSWM 20

- Bardzo wysoka siła trzymania - 40 kg, przy zachowaniu kompaktowych rozmiarów.



SSWM 20



MSWM 10



Seria VSWM - Kątownik magnetyczny z płynną regulacją kąta w zakresie 30° do 275°.

- Z dużą siłą magnetyczną do profesjonalnego zastosowania.
- Szybkie czyszczenie powierzchni magnesu z metalowych opiłków - wystarczy wyłączyć magnes i przetrzeć go szmatką lub rękawicą.
- Prosta obsługa nawet w rękawicach spawalniczych.
- Kątowniki posiadają dwa niezależne działające magnesy. Każdy z nich posiada własny przełącznik dźwigniowy (włącz/wyłącz).
- Nakładki pryzmowe na magnesach zapewniają stabilniejsze mocowanie oraz większą siłę trzymania podczas montażu rur.
- Czytelna skala kątowa ułatwia regulację wymaganego kąta, a dźwignia skutecznie go blokuje.

Model	Nr art.	Siła trzymania[1]	Kąt	Wymiary	Waga
WM 90	1790071	14 kg	60°/90°	83 x 95 x 16 mm	0,2 kg
SWM-2 30	1790029	30 kg	45°/90°	110 x 95 x 25 mm	0,5 kg
SWM-2 35	1790030	40 kg	45°/90°	111 x 95 x 29 mm	0,7 kg
SWM-2 65	1790031	75 kg	45°/90°	152 x 130 x 35 mm	1,4 kg
SWM-4 65	1790032	65 kg	30°/45°/60°/90°	150 x 130 x 35	1,4 kg
SWM 35	1790040	55 kg	90°	152 x 152 x 38 mm	1,2 kg
SWM 70	1790041	120 kg	90°	197 x 197 x 48 mm	2,7 kg
MSWM 10	1790060	10 kg	30°/60°/45°/90°	59 x 51 x 16 mm	0,3 kg
SSWM 20	1790070	40 kg	30°/60°/45°/90°	140 x 111 x 19 mm	0,5 kg
VSWM 41	1790050	50 kg	30°–275°	197 x 197 x 95 mm	2,4 kg

(1) Podana siła trzymania oparta na zastosowaniu z blachą stalową o grubości 10 mm.



SWM 35 SWM 70



VSWM 41

VSWM 15 – Kątownik magnetyczny z płynną regulacją kąta w zakresie 30° do 275°.

- Dedykowany do małych i lekkich elementów.
- Kątownik magnetyczny można wykorzystać do mocowania i spawania metalowych: blach, płaskowników, profili, kątowników oraz rur.
- Z bolcem blokującym pozycję kątownika w pozycji 45°.

Model	VSWM 15
Nr art.	1790051
Siła trzymania [1]	15 kg
Kąt	30° – 270°
Wymiary ok.	156 x 156 x 20 mm
Waga ok.	0,9 kg



WM 125 – ekonomiczne kątowniki magnetyczne do mocowania metalowych elementów pod kątem 90° i 270°.

- Z możliwością mocowania od wewnątrz lub zewnątrz konstrukcji.
- Kątowniki magnetyczne można wykorzystać do mocowania i spawania metalowych - blach, płaskowników, profili, kątowników oraz rur.
- Zakres dostawy : dwa kątowniki magnetyczne o różnych rozmiarach.

Model	WM 125
Nr art.	1790042
Siła trzymania [1]	9 / 15 kg
Kąt	90° / 270°
Wymiary	75.5 x 52 x 14 mm 125 x 85 x 18 mm
Waga	0,5 kg



BHW 100 – Uchwyt magnetyczny do palnika TIG.

- Możliwość bezpiecznego odłożenia palnika spawalniczego TIG w dowolnym miejscu - np. stole spawalniczym, konstrukcji stalowej, itp.
- Regulowany wieszak na przewód uchwytu TIG zapewnia odciążenie nadgarstka podczas spawania.
- Utrzymuje uchwyt spawalniczy TIG w optymalnej pozycji zwiększając ergonomię pracy.

Model	BHW 100
Nr art.	1790078
Wymiary	Ø89 x 160 mm
Waga	0,85 kg



MS 215 - Wielofunkcyjne szczypce spawalnicze.

- Wyposażone w młotek oraz skrobak do usuwania zgorzeliny i odprysków spawalniczych.
- Młotek płaski ze zgarniaczem do szybkiego usuwania odprysków
- Indukcyjnie hartowane ostrze skrobaka oraz obcinaczek.
- Posiadają wbudowaną powierzchnię pilnikową (drobną, zgrubną), wcięcia z ząbkami do nakrętek o różnych rozmiarach oraz łańcuszek z karabińczykiem.

Model	MS 215
Nr art.	1790095



SWL 3 – Profesjonalna, trójosiowa poziomica magnetyczna.

- Precyzyjna poziomica wykonana w technologii CNC.
- Cztery poziomice pęcherzykowe : trzy wbudowane - stałe (do kontroli pionu, poziomu oraz kąta 45°), jedna odłączana - regulowana.
- Poziomica wtykowa pozwala na regulację jej położenia (obrót) ułatwiając odczyt oraz umożliwia kontrole położenia w dwóch osiach.
- Pryzmatyczna krawędź zapewnia lepsze dopasowanie do zaokrąglonych powierzchni. Szczególnie przydatne podczas montażu rur.
- Jedenaście magnesów neodymowych rozmieszczonych na obudowie pozwala na właściwe umocowanie poziomicy do obrabianego elementu.

Model	SWL 3
Nr art.	1790097
Wymiary	152 x 45 x 55 mm
Waga	0,5 kg



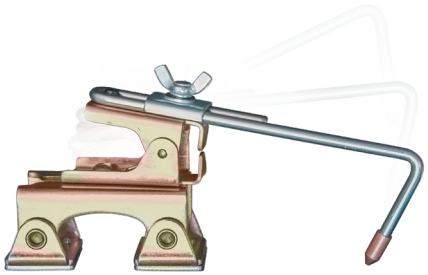
MHS 203 – Magnetyczna podtrzymka.

- Skutecznie wspomaga prace monterskie. Podtrzymuje i pozycjonuje lekkie detale przed spawaniem.
- Grot pręta dociskowego wyposażony w mosiężną końcówkę zapobiegającą przywieraniu do powierzchni spawanej.
- Klips dociskowy z możliwością obrotu o 360° względem magnetycznej podstawy typu V - pozwala na szerokie możliwości wykorzystania narzędzia.
- Szczególnie nadaje się do śrub, nakrętek oraz cienkich blach do spoin szczepnych.
- Idealny do powierzchni płaskich oraz zaokrąglonych.

Model	MHS 203
Nr art.	1790077
Siła trzymania [1]	15 kg
Wymiary	178 x 102 x 102 mm
Waga	0,55 kg







Seria UGZ – Uniwersalne szczypce samozaciskowe.

- Ergonomiczna, gumowana dźwignia zwalniająca do obsługi jedną ręką.
- Korba do łatwiejszej regulacji siły docisku bez konieczności zwalniania przedmiotu obrabianego.
- Ząbkowane szczęki zapewniają pewniejszy chwyt na obrabianym materiale.
- Wykonane z materiału o wysokiej odporności na zużycie.

UGZ 40

- Wyposażony w szczękę z łbem młoteczkowym. W pozycji zamkniętej można wykorzystywać szczypce jako podręczny młotek.
- Dodatkowy otwór pod śrubę M10 umożliwia montaż przewodu masowego, a ostrze na wewnętrznej części szczęk pozwoli na awaryjne cięcie kabli.

UGZ 75

- Nacięcie górnej szczęki w kształt litery V umożliwia pewny chwyt mniejszych elementów oraz zapewnia stabilną pozycję narzędzia na ostrych krawędziach, np. na krawędzi kątowników.
- Duża głębokość szczęk zwiększa możliwości wykorzystania narzędzia.

Model	UGZ 40	UGZ 75
Nr art.	1790091	1790092
Głębokość szczęk	–	64 mm
Rozstaw szczęk	40 mm	5 - 75 mm
Długość	300 mm	250 mm
Waga ok.	0,6 kg	0,7 kg



UGZ 40



UGZ 75

(1) Podana siła trzymania oparta na zastosowaniu z blachą stalową o grubości 10 mm.

Seria SPV - ręczne pozycjonery spawalnicze.

- Umożliwiają ustawienie detalu w wygodnej do spawania pozycji.
- Stół pozycjonera można ustawić w pionie lub w poziomie.
- Ręczna regulacja pozycji spawalniczej.

SPV 30 / 300

- Posiadają możliwość płynnej regulacji oraz blokady obrotu i wysokości blatu roboczego wraz z kątem przechyłu ramienia.
- Wyposażone w dolne krążki do łatwiejszego obrotu blatu podczas spawania.

SPV 300 HWM

- Posiada możliwość płynnej regulacji oraz blokady obrotu blatu pozycjonera.
- Cztery pozycje wysokości oraz pochylenia blatu pozwalają na ustawienie optymalnej pozycji detalu, zapewniając tym samym pełny dostęp do spawanych miejsc.



SPV 30



SPV 300 HWM



SPV 300

Model		SPV 30	SPV 300	SPV 300 HWM
Numer artykułu		1540030	1540300	1540305
Kąt pochylenia stołu	°	360	360	0 / 22,5 / 45 / 90
Nośność w poziomie/w pionie	kg	30 / 20	300 / 150	300 / 150
Średnica stołu obrotnika	mm	260	300 x 300	300 x 300
Zakres regulacji wysokości blatu		280 - 455 mm	635 - 1 255 mm	710 / 760 / 810 / 860 mm
Wymiary (dł. x szer. x wys.) ok.	mm	630 x 350 x 280	1427 x 1.200 x 1.018	600 x 600 x 710
Waga ok.	kg	28	135	86

Seria RBD - obrotniki rolkowe z napędem elektrycznym.

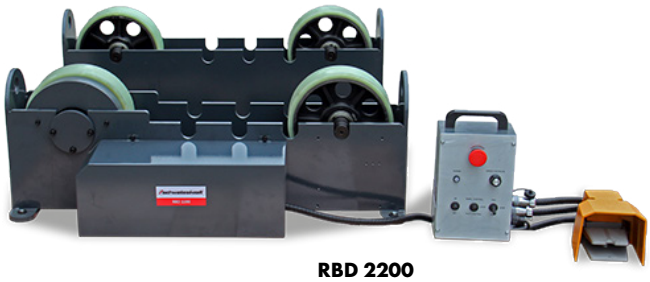
- Wspomaga automatyzację procesu spawania.
- Do spawania elementów o kształcie cylindrycznym (rur) w wygodnej pozycji. Umożliwia precyzyjne wykonanie spoin obwodowych w wysokiej jakości. Prędkość obrotu dostosowujemy do szybkości spawania.
- Płynna, elektryczna regulacja prędkości obrotowej rolek napędowych z przełącznikiem kierunku obrotu - prawo/lewo i sterowaniem nożnym do uruchamiania/zatrzymywania obrotu.
- Skrzynka sterowania pracą obrotnika rolkowego wyposażona w wyłącznik awaryjny.

RBD 2200 / 5000

- Wyposażone w regulację rozstawu rolek napędowych / biernych - szybkie dopasowanie do średnicy obrabianych detali.
- Posiadają solidne mocowania do haków transportowych. Przydatne w relokacji urządzenia przy użyciu dźwigów lub suwnic.



RBD 1200



RBD 2200



RBD 5000

Model		RBD 1200	RBD 2200	RBD 5000
Numer artykułu		1542120	1542220	1542500
Nośność	kg	1.200	2.200	5.000
Ø obrabianego elementu	mm	20 – 800	101 – 1524	304 - 2438
Prędkość posuwu	mm/min	0 – 1413	0 – 3641	0 – 1475
Wymiary jednostki napędowej	mm	552 x 324 x 336	940 x 407 x 336	1624 x 525 x 457
Wymiary podpory biernej	mm	450 x 229 x 336	940 x 294 x 336	1418 x 410 x 457
Wymiary skrzynki rozdzielczej	mm	170 x 120 x 250	170 x 120 x 250	170 x 120 x 250
Napięcie zasilania (50 Hz)	V	230	230	230
Waga ok.	kg	86	220	325

Seria SDT WE - pozycjonery spawalnicze z elektrycznym obrotem blatu roboczego.

- Otwory w stopach pozycjonerów służą do umocowania urządzeń do podłoża zapewniając bezpieczną pracę nawet w pionowej pozycji blatu.
- Przełącznik trybu pracy - sterowanie nożne / tryb auto - stały obrót.
- Płynna, elektryczna regulacja prędkości obrotowej blatu pozycjonera z przełącznikiem kierunku obrotu - prawo/lewo i sterowaniem nożnym do uruchamiania/ zatrzymywania obrotu.
- Szczotki węglowe ze sprężyna dociskową zapewniają skuteczne połączenie przewodu masowego spawarki z detalem spawanym.
- Elektronika urządzeń umieszczona w szczelnej obudowie.

SDT 500 WE / HC

- Posiadają płynną, elektryczna regulację kąta pochylenia blatu pozycjonera.
- Kierunek przechyłu - przód / tył - wybierany za pomocą dedykowanego przełącznika.

SDT 500 HC WE

- Posiada przelotowe wrzeciono Ø 170 mm ułatwiające spawanie rur na poduszce gazowej oraz umożliwiające spawanie długich odcinków rur - ustawiając blat pozycjonera w pozycji pionowej.

SDT 1500 / 2500 / 4000 WE

- Wyposażone z ręczny pilot sterowania oraz podwójne sterowanie nożne do wyboru kierunku obrotu (prawo/lewo). Płynna, elektryczna i dokładna (podziałka) regulacja kąta pochylenia blatu pozycjonera.
- Posiadają solidne mocowania do haków transportowych – przydatne w relokacji urządzenia przy użyciu dźwigów lub suwnic.
- Regulowane krańcówki w osi przechyłu pozwalają na stały dobór ustawień nie wymagających ciągłej kontroli.



SDT 350 WM

YouTube



SDT 500 HC WE



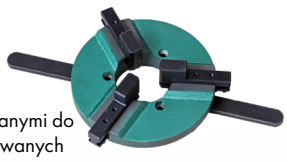
SDT 2500 WE



SDT 4000 WE

Uchwyt trójszczękowy

- Posiada przestawne szczęki:
  - na ściskanie,
  - na rozpieranie.
- Szczęki z otworami gwintowanymi do montażu własnych / dedykowanych adapterów mocujących.



Akcesoria	Model pozycjonera	Nr art.
Uchwyt trójszczękowy udźwig - 30 kg / docisk - 200 kg	*SDT 220 / 350 WM*	1541351
Obsługiwane średnice: 10 - 130 mm / 110 - 210 mm		
Uchwyt trójszczękowy udźwig - 120 kg / docisk - 250 kg	*SDT 220 / 350 WM / SDT 500 WE*	1541352
Obsługiwane średnice: 80 - 190 mm / 170 - 300 mm		
Uchwyt trójszczękowy udźwig - 240 kg / docisk - 350 kg	*SDT 500 WE / HC WE*	1541353
Obsługiwane średnice: 120 - 250 mm / 250 - 380 mm		

Model		SDT 220 WM	SDT 350 WM	SDT 500 WE	SDT 500 HC WE	SDT 1500 WE	SDT 2500 WE	SDT 4000 WE
Numer artykułu		1541220	1541350	1541500	1541505	1541915	1541925	1541940
Kąt pochylenia stołu	°	-45 – 90	-45 – 90	-45 – 90	-45 – 90	0 – 135	0 – 135	0 – 135
Prędkość obrotowa stołu	obr./min	0 – 5	0 – 5	0 – 5	0 – 5	0,1 – 1,2	0,1 – 1,2	0,1 – 1,2
Nośność w poziomie/w pionie	kg	220 / 100	350 / 120	500 / 250	500 / 250	1.500 / 1.000	2.500 / 2.000	4.000 / 2.700
Średnica stołu obrotnika	mm	330	330	550	560	1.000	1.100	1.200
Max. obciążalność prądowa	A	80	300	300	120	800	800	800
Moc silnika	W	150	125	400	800	750	1.500	1.500
Napięcie zasilania (50 Hz)	V	230	230	230	230	400	400	400
Wymiary (dł. x szer. x wys.)	mm	470 x 400 x 450	410 x 470 x 475	770 x 650 x 660	790 x 690 x 660	1.576 x 1.190 x 990	1.735 x 1.276 x 1.050	1.805 x 1.310 x 1.150
Waga	kg	34	38	220	230	1.170	1.550	1.790

MADE IN POLAND

STOŁY SPAWALNICZE - TRADYCYJNE

SERIA EXPERT, PRO, PLUS, ECO, SMART

MASZ PYTANIA? ZADZWOŃ
TEL. 511 750 747
E-MAIL: INFO@STUERMER-MASZYNY.PL

PARAMETRY TECHNICZNE

PARAMETR		EXPERT	PRO	PLUS	ECO	SMART 15	SMART 12
Tolerancja płaskości stołu (na całości blatu)		±0,3 mm	±0,3 mm	±0,3 mm	±0,5 mm	±0,5 mm	±0,5 mm
rzędy otworów w ścianie bocznej		3	3	3	3	2	2
Grubość blatu stołu		25 mm	15 mm	12 mm	8 mm	15 mm	12 mm
Fazowane / frezowane otwory		✓	✓	✓	✗	✓	✓
Fazowane otwory od spodu		✓	✓	✓	✗	✓	✓
Tolerancja wykonania otworów		+0,05 mm	+0,05 mm	+0,05 mm	+0,1 mm	+0,05 mm	+0,05 mm
Profil nóg		120x120x4 mm	100x100x4 mm	80x80x4 mm	60x60x4 mm	60x60x4 mm	60x60x4 mm
Nośność		1000 kg / noga	700 kg / noga	500 kg / noga	250 kg / noga	-	-
Nośność całkowita w przypadku stołu z 4 nogami		4 000 kg	2 800 kg	2 000 kg	1 000 kg	max. 1800 kg	max. 1200 kg
Nośność całkowita w przypadku stołu z 6 nogami		6 000 kg	4 200 kg	3 000 kg	1 500 kg	-	-
Nośność całkowita w przypadku stołu z 8 nogami		8 000 kg	5 600 kg	4 000 kg	2 000 kg	-	-
Frezowane krawędzie blatu		✓	✓	✓	✗	✓	✓
Ilość wersji wymiarowych *Stół spawalniczy składa się z dwóch połączonych ze sobą stołów spawalniczych GPPH o wymiarze 1500x1480		10 wersji: 1000 x 600 1000 x 1000 1200 x 800 1200 x 1000 1200 x 1200 1500 x 1000 1500 x 1480 2000 x 1000 2400 x 1200 3000 x 1480*	10 wersji: 1000 x 600 1000 x 1000 1200 x 800 1200 x 1000 1200 x 1200 1500 x 1000 1500 x 1480 2000 x 1000 2400 x 1200 3000 x 1480*	10 wersji: 1000 x 600 1000 x 1000 1200 x 800 1200 x 1000 1200 x 1200 1500 x 1000 1500 x 1480 2000 x 1000 2400 x 1200 3000 x 1480*	10 wersji: 1000 x 600 1000 x 1000 1200 x 800 1200 x 1000 1200 x 1200 1500 x 1000 1500 x 1480 2000 x 1000 2400 x 1200 3000 x 1480*	5 wersji: 1500 x 1000 1500 x 1480 2000 x 1000 2400 x 1200 3000 x 1480*	5 wersji: 1500 x 1000 1500 x 1480 2000 x 1000 2400 x 1200 3000 x 1480*
System 16	100 x 100 mm	✓	✓	✓	✓	✓	✓
	diagonalna	✓	✓	✓	✓	✓	✓
	50 x 50 mm	✗	✓	✓	✓	✗	✗
System 28	100 x 100 mm	✓	✓	✓	✓	✓	✓
	diagonalna	✓	✓	✓	✓	✓	✓
Wysokość stołu		880-930 mm	880-930 mm	880-930 mm	880-930 mm	880-930 mm	880-930 mm
Wysokość ściany bocznej		200 mm	200 mm	200 mm	200 mm	185 mm	185 m
Gęstość ożebrowania		średnio co 400 mm	średnio co 400 mm	średnio co 400 mm	średnio co 400 mm		
Tolerancja odchylenia ściany bocznej		±0,3°	±0,3°	±0,3°	±0,3°	±0,35°	±0,35°



PROTECTOR

BEZZAPACHOWY KONCENTRAT ANTYODPRYSKOWY DO ZABEZPIECZANIA STOŁÓW SPAWALNICZYCH

POJEMNOŚĆ: 1 LUB 5L

SPRYSKIWACZ

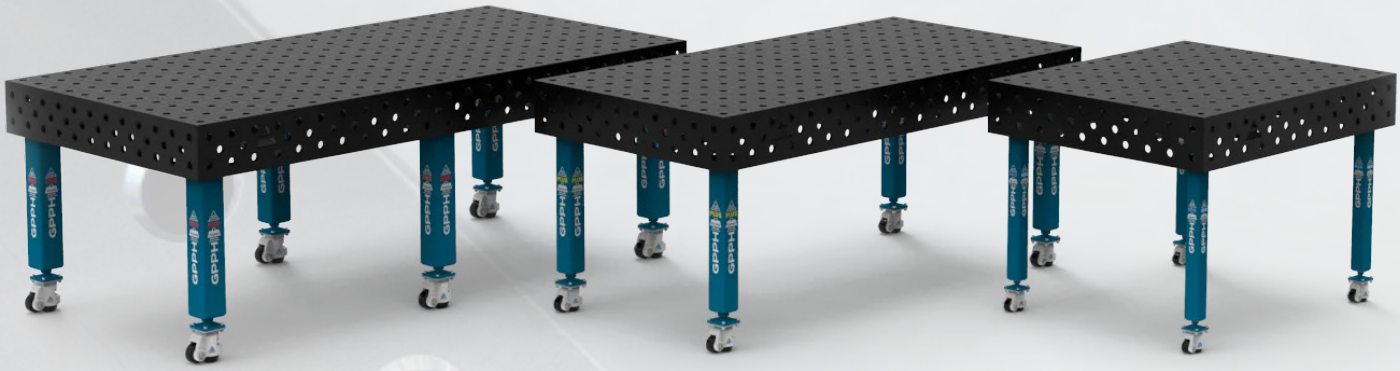
IDEALNY DO APLIKACJI ŚRODKÓW CHEMICZNYCH GPPH DZIĘKI ZASTOSOWANIU POMPKI SUPER DOUBLE ACTION

POJEMNOŚĆ: 0,5L

HD CLEANER

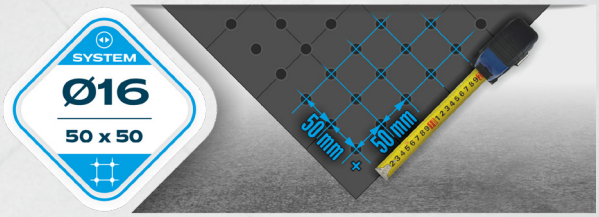
WYSOKO SKONCENTROWANY I WYDAJNY ŚRODEK CZYSZCZĄCY DO STOŁÓW SPAWALNICZYCH WZBOGACONY O INHIBITORY KOROZJI

POJEMNOŚĆ: 1 LUB 5L













Każdy blat stołu (S355J2+N) posiada grawerowaną podziałkę - to pionowe i poziome linie w siatce 100x100 mm. Jest ona punktem odniesienia przy układaniu konstrukcji i podczas montażu narzędzi. Przy użyciu narzędzi pomiarowych możesz w odpowiedni sposób ustawić swoją konstrukcję tak, aby uzyskać potrzebny wymiar.



Wszystkie stoły występują w wersji z nogami na stopach lub na kołach.



STOŁY SPAWALNICZE - SERIA XWT Z HYDRAULICZNYM SYSTEMEM PODNOSZENIA

WERSJE BLATÓW DOSTĘPNE DLA STOŁÓW XWT				
stal S355J2+N	EXPERT	PRO	PLUS	ECO
stal **INOX** 1.4301	PRO INOX	PLUS INOX		



STOŁY SPAWALNICZE Z HYDRAULICZNYM SYSTEMEM PODNOSZENIA POSIADAJĄ:

> Zawór przeciążeniowy uniemożliwiający podnoszenie zbyt ciężkich ładunków.
> Zawór bezpieczeństwa zatrzymujący opuszczanie w momencie pęknięcia przewodów hydraulicznych.
> Wyłączniki krańcowe zabezpieczające przed zmiażdżeniem lub uszkodzeniem ciała użytkownika

WYMIARY STOŁÓW XWT			
1500 x 1000	1500 x 1480	2000 x 1000	2400 x 1200

GPPH

MADE IN POLAND

STANOWISKA SZLIFIERSKO-SPAWALNICZE SERIA SOG

STANOWISKA SZLIFIERSKO-SPAWALNICZE SŁUŻĄ DO WYCHWYTYWANIA ORAZ USUWANIA PYŁÓW I GAZÓW POWSTAJĄCYCH PODCZAS SZLIFOWANIA RĘCZNĄ SZLIFIERKĄ LUB PRACACH ŚLUSARSKO-SPAWALNICZYCH. STANOWISKA MOGĄ WSPÓŁPRACOWAĆ Z WENTYLATORAMI WYCIĄGOWYMI LUB Z URZĄDZENIAMI FILTROWENTYLACYJNYMI.







PODSTAWA	PODSTAWA Z OSŁONAMI	PODSTAWA Z ODCIĄGIEM GÓRNYM

PODPORY SPAWALNICZE

SERIA TRESTLE

PODPORA SPAWALNICZA TRESTLE TO FUNDAMENT DLA RÓŻNORODNYCH PROJEKTÓW SPAWALNICZYCH I NIE TYLKO. PODPORY SPAWALNICZE GPPH WYSTĘPUJĄ W CZTERECH SERIACH: EXPERT, PRO, PLUS ORAZ ECO.

SIATKA	EXPERT
	SYSTEM OTWORÓW Ø 28 MM
	DIAGONAL

SIATKA	PRO	PLUS	ECO
	SYSTEM OTWORÓW		
	Ø 28 MM	Ø 16 MM	
	DIAGONAL	50 X 50	
		DIAGONAL	



WYMIARY PODPÓR TRESTLE [MM]			
600X200X200	600X400X200	800X200X200	800X400X200
1000X200X200	1000X400X200	1200X200X200	1200X400X200
1500X200X200	1500X400X200	2000X200X200	2000X400X200
2400X200X200	2400X400X200	3000X200X200	3000X400X200

GŁÓWNE ZASTOSOWANIA PODPORY SPAWALNICZEJ TRESTLE OBEJMUJĄ:

- ZWIĘKSZANIE POWIERZCHNI ROBOCZEJ: DZIĘKI SOLIDNEJ KONSTRUKCJI PODPORA POZWALA NA ROZSZERZENIE PRZESTRZENI ROBOCZEJ, UMOŻLIWIAJĄC BARDZIEJ ERGONOMICZNE ORAZ WYGODNE WARUNKI PRACY PODCZAS SPAWANIA.
- STABILNĄ BAZĘ DLA PROJEKTÓW SPAWALNICZYCH: PODPORA ZAPEWNIA STABILNOŚĆ I SOLIDNOŚĆ NIEZBĘDNĄ DO PRZEPROWADZENIA PRECYZYJNYCH I SKOMPLIKOWANYCH PROJEKTÓW SPAWALNICZYCH.
- WSPARCIE DLA PRAC MONTAŻOWYCH: PODPORA SPAWALNICZA MOŻE BYĆ RÓWNIEŻ WYKORZYSTANA JAKO STABILNA PLATFORMA DO MONTAŻU RÓŻNORODNYCH ELEMENTÓW KONSTRUKCYJNYCH, CO UŁATWIA I PRZYŚPIESZA PROCESY MONTAŻOWE.

IQ AERO CLEAN - UNIWERSALNA JEDNOSTKA FILTROWENTYLACYJNA

URZĄDZENIE POSIADA CZTERY OPCJE KONFIGURACJI:

- Z PRZYŁĄCZEM O ŚREDNICY 315 MM DO WYKORZYSTANIA JAKO CENTRALNA JEDNOSTKA FILTROWENTYLACYJNA: MOBILNA/ STACJONARNA LUB ŚCIENNA
- Z DWOMA SAMONOŚNYMI RAMIONAMI ODCIĄGOWYMI - DŁ. RAMIENIA DO WYBORU - 2, 3 LUB 4 M: MOBILNA/ STACJONARNA LUB ŚCIENNA

NAJWAŻNIEJSZE DANE TECHNICZNE	
WYDAJNOŚĆ SSĄCA	6 000 M^3/H
TYP FILTRA	PRZECIWISKROWY + PATRONOWY
POWIERZCHNIA FILTRACJI	20 M^2
SKUTECZNOŚĆ FILTRACJI DLA CZĄSTEK O WIELKOŚCI 0,3 UM	99,5 %
POZIOM HAŁASU	40 % MOCY - 60 DB(A) - 100 % MOCY - 80 DB(A)*
MOC SILNIKA	1,5 KW
NAPIĘCIA ZASILANIA (50 HZ)	400 V

URZĄDZENIA ZOSTAŁY WYPOSAŻONE W :
- SYSTEM ANTY-PYŁOWY Z KRATOWNICĄ W SZUFLADACH - OGRANICZAJĄ WTÓRNE UNOSZENIE SIĘ PYŁU I ZANIECZYSZCZEŃ
- SYSTEM OCZYSZCZANIA (PULSE-JET) - PROGRAMOWALNA CZĘSTOTLIWOŚĆ OCZYSZCZANIA FILTRÓW IMPULSAMI SPRĘŻONEGO POWIETRZA
- SYSTEM IQ FLOW CONTROL - DO PŁYNNEJ REGULACJI PRĘDKOŚCI OBROTOWEJ SILNIKA ELEKTRYCZNEGO, POZWALAJĄCEGO NA INDYWIDUALNEGO DOPASOWANIA PRZEPŁYWU POWIETRZA
- WAKUOMETR - MONITORUJĄCY STAN ZANIECZYSZCZENIA FILTRA PATRONOWEGO
- FILTROREDUKTOR - DO PRECYZYJNEJ REGULACJI CIŚNIENIA

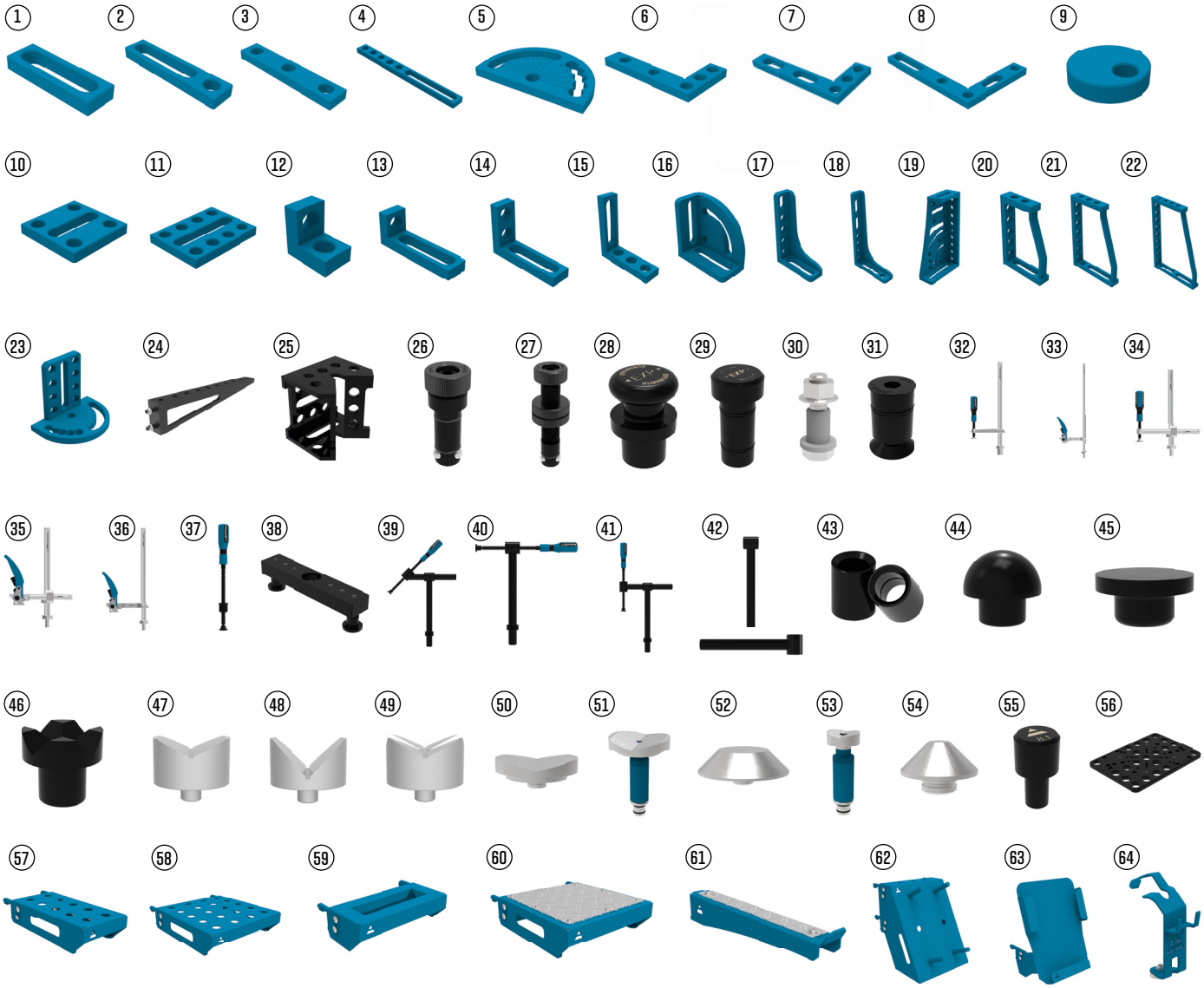


*ZDJĘCIE PRZEDSTAWIA IQ AERO CLEAN WALL 2.0 Z DWOMA RAMIONAMI ODCIĄGOWYMI O DŁUGOŚCI 3 M KAŻDY

*POZIOM HAŁASU MIERZONY W BLISKIEJ ODLEGŁOŚCI OD OBUDOWY URZĄDZENIA.

MADE IN POLAND

NARZĘDZIA SPAWALNICZE – SERIA EXPERT, PRO, PLUS, ECO, SMART



MASZ PROBLEM Z DOBOREM NARZĘDZI? SKONTAKTUJ SIĘ Z NASZYM DORADCĄ

TEL. 511 750 747
E-MAIL: INFO@STUERMER-MASZYNY.PL

Nr	Nazwa
1	Stoper 150
2	Stoper 225
3	Stoper 260
4	Stoper 500
5	Kątomierz
6	Winkiel płaski 275x150
7	Winkiel płaski 320x150
8	Winkiel płaski 320x250
9	Krążek Ø 100
10	Płyta adaptacyjna 150x150
11	Płyta adaptacyjna 200x150
12	Kątownik 75x75
13	Kątownik 75x185
14	Kątownik 125x185
15	Kątownik 185x175
16	Kątownik 200x200
17	Kątownik 300x190
18	Kątownik 450x250
19	Kątownik 275x500x175x100
20	Kątownik 200x300x150
21	Kątownik 275x400x200
22	Kątownik 350x500x250
23	Kątomierz przestrzenny 180x260x225
24	Przedłużenie 1000x100 lub 1000x200
25	Blok wielofunkcyjny

Nr	Nazwa
26	Trzpień mocujący szybkiego montażu
27	Trzpień mocujący szybkiego montażu UNI
28	Magnetyczny trzpień mocujący
29	Pin pozycjonujący
30	Pin do montażu
31	Pin płaski
32	Zacisk mocujący
33	Zacisk mocujący z dźwignią LONG
34	Zacisk mocujący z reg. wysięgiem
35	Zacisk mocujący z dźwignią i reg. wysięgiem
36	Zacisk mocujący z dźwignią
37	Rękojeść zacisku rurowego
38	Listwa dociskowa
39	Zacisk rurowy kątowy 45°
40	Zacisk rurowy prosty 90°
41	Zacisk rurowy kątowy 180°
42	Ramię pionowe lub poziome
43	Adapter do zacisków rurowych 45° Adapter do zacisków rurowych 90°
44	Nasadka dociskowa kulista
45	Nasadka dociskowa płaska
46	Nasadka dociskowa profilowana
47	Pryzma Ø 58, 130°
48	Pryzma Ø 58, 90°
49	Pryzma Ø 58, 130/90°

Nr	Nazwa
50	Pryzma Ø 120, 157°
51	Pryzma Ø 120, 157° reg. 110-170 Pryzma Ø 120, 157° reg. 170-230 Pryzma Ø 120, 157° reg. 230-290
52	Stożek centrujący Ø 120
53	Pryzma Ø 60, 157° reg. 110-170 Pryzma Ø 60, 157° reg. 170-230 Pryzma Ø 60, 157° reg. 230-290
54	Stożek centrujący Ø 60
55	Pin ustalający do płyty montażowej - 8,1 / 10,1 / 16,1 mm
56	Płyta montażowa 350 Płyta montażowa 550
57	Mobilna półka na trzpienie S
58	Mobilna półka na trzpienie M
59	Mobilna półka na zaciski S Mobilna półka na zaciski M
60	Mobilna półka płaska S Mobilna półka płaska M Mobilna półka płaska L
61	Mobilna półka na przedłużenia
62	Mobilna półka mix
63	Mobilna półka na dokumentację
64	Uchwyt na palnik

schweisskraft®
Technika spawalnicza

craftweld®

WYSOKA JAKOŚĆ PRACY WYMAGA WYSOKIEJ JAKOŚCI MASZYN

