stürmer
GWARANCJA
2
LATA

2 LATA GWARANCJI*

*WARUNKI GWARANCJI DOSTĘPNE NA STRONIE:
WWW.STUERMER-MASZYNY.PL/WARUNKI-GWARANCYJNE



www.stuermer-maszyny.pl

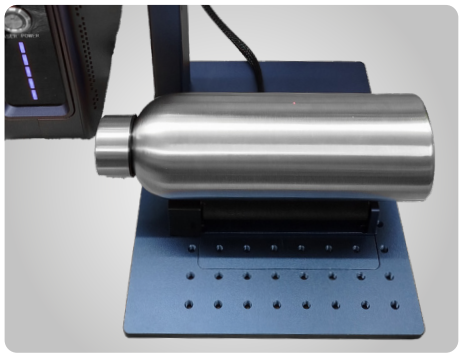
metallkraft®
Maszyny do obróbki metalu

Grawerowanie laserowe

Trwałe znakowanie na stali nierdzewnej, aluminium, tytanie, tworzywach sztucznych, skórze i ceramice.







Laser światłowodowy P-LG 20

Wysoka prędkość grawerowania do 15 000 mm/s

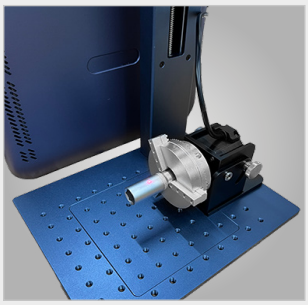
Metallkraft
Laser światłowodowy P-LG 20

Inne

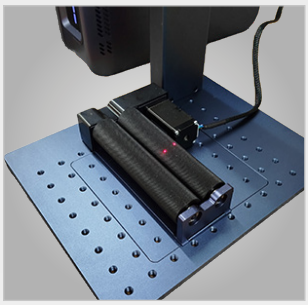
Laser światłowodowy P-LG 20
Odpowiedni do znakowania stali nierdzewnej, aluminium, tytanu, tworzyw sztucznych, skóry.

- Źródło lasera światłowodowego 20 W
- Wysoka prędkość grawerowania do 15000 mm/s
- Regulowana ostrość z dokładnością do 0,001 mm dla skomplikowanych szczegółów
- Przyjazny dla użytkownika interfejs, kompatybilność z popularnymi rozwiązaniami programowymi, takimi jak LightBurn
- Mobilne zastosowanie
- Ręczna regulacja wysokości głowicy lasera
- Port USB
- Pole znakowania 110 x 110 mm





- *Akcesoria:*
  Moduł obrotowy z uchwytem szczękowym
  (Nr art.: 4700005)



- *Akcesoria:*
  Moduł obrotowy z rolkami
  (Nr art.: 4700006)

Dane techniczne		P-LG 20
Numer artykułu		**4700000**
Długość fali lasera	nm	1.064
Dokładność grawerowania	mm	0,001
Maks. prędkość robocza	mm/s	15.000
Obszar roboczy	mm	110 x 110 / 150 x 150
Temperatura robocza	C°	0 – 65
Wilgotność powietrza	%	5 – 80
Certyfikacja bezpieczeństwa		CE FDA ISO9001
Oprogramowanie		Glaser / Lightburn
Moc urządzenia 230V~ 50/60 Hz	W	20 W
Wymiary głowicy lasera ok. (dł. x szer. x wys.)	mm	222 x 82 x 132
Wymiary produktu ok. (dł. x szer. x wys.)	mm	260 x 440 x 505
Waga ok.	kg	6,5

Akcesoria	Numer artykułu
Moduł obrotowy z uchwytem szczękowym	4700005
Moduł obrotowy z rolkami	4700006
Osłona	4700007

Seria S-LG

Stacjonarne grawerki laserowe idealne do obróbki materiałów, takich jak stal szlachetna, aluminium, tytan, tworzywa sztuczne i ceramika.

- Wydajny laser światłowodowy do precyzyjnego grawerowania i cięcia
- Wysoka prędkość grawerowania do 8000 mm/s dla wydajnych procesów roboczych
- Kompaktowa i zajmująca niewiele miejsca konstrukcja, idealna do integracji z istniejącymi środowiskami pracy
- Technologia grawerowania bezkontaktowego zmniejsza zużycie mechaniczne
- Gwarantuje niezmiennie wysoką jakość wyników, nawet w produkcji masowej
- Możliwość rozbudowy o akcesoria, takie jak osie obrotowe do obróbki obiektów cylindrycznych
- Przyjazne dla użytkownika oprogramowanie EZCAD w zestawie, zapewniające nieskomplikowaną obsługę
- Kompatybilność z oprogramowaniem LightBurn (nie w zestawie)
- Złącze USB
- Transmisja danych RS232, TCP/IP



S-LG 30



S-LG 50 T



S-LG 50 T L

Dane techniczne		S-LG 30 C	S-LG 30	S-LG 50 T	S-LG 50 T L
Numer artykułu		4700010	4700020	4700030	4700040
Głowica lasera (dł. x szer. x wys.)	mm	118,5 x 96,5 x 93,6	118,5 x 96,5 x 93,6	118,5 x 96,5 x 93,6	118,5 x 96,5 x 93,6
Długość fali lasera	nm	1064	1064	1064	1064
Moc wyjściowa	W	≥30	≥30	≥50	≥50
Obszar roboczy	mm	110 x 110	175 x 175	175 x 175	175 x 175
Transmisja danych		RS232, TCP/IP	RS232, TCP/IP	RS232, TCP/IP	RS232, TCP/IP
Obsługiwane formaty		ai, plt, dxf, dst, svg, nc, g, gbr, bmp, jpg, jpeg, gif, tga, png, tif, tiff			
Połączenie		USB	USB	USB	USB
System operacyjny		Windows 7, Windows 10	Windows 7, Windows 10	Windows 7, Windows 10	Windows 7, Windows 10
Temperatura robocza	°C	5 – 43	5 – 43	5 – 43	5 – 43
Wilgotność powietrza	%	5 – 75	5 – 75	5 – 75	5 – 75
Wyjaśnienie dotyczące wilgotności		Brak kondensacji	Brak kondensacji	Brak kondensacji	Brak kondensacji
Certyfikacja bezpieczeństwa		CE	CE	CE	CE
Dokładność grawerowania	mm	0,002	0,002	0,002	0,002
Maks. Prędkość robocza	mm/s	8.000	8.000	8.000	8.000
Oprogramowanie		EZCAD lub LightBurn	EZCAD lub LightBurn	EZCAD lub LightBurn	EZCAD lub LightBurn
Napięcie zasilania ~50 Hz	V	230	230	230	230
Wymiary (dł. x szer. x wys.)	mm	430 x 672 x 685	550 x 570 x 605	128	135
Waga ok.	kg	68	54		

GS – Gwintownice pneumatyczne i elektryczne.

- Wspamaganie wysięgu ramienia za pomocą amortyzatora / amortyzatorów
- Uchwyt szybkowymienny ze sprzęgłem poślizgowym do bezpiecznego gwintowania bez ryzyka zerwania

GS 1000-12 P

- Manometr i regulator ciśnienia roboczego łatwo dostępne na ramieniu obrotowym
- Głowicę maszyny można obracać od 0 do 90 stopni
- Obrót w prawo-lewo można wybrać na głowicy maszyny

GS 1100-16 E D

- Ustawianie rozmiaru gwintu, prędkości, skoku i głębokości cięcia za pomocą ekranu dotykowego na ramieniu obrotowym
- Tryb ręczny: Po osiągnięciu ustawionej głębokości wrzeciono zatrzymuje się automatycznie, powrót wrzeciona należy aktywować ręcznie
- Dzięki wyższej prędkości obrotowej nadaje się również do wiercenia
- Precyzyjna regulacja wysokości głowicy za pomocą pokrętła gwiaździstego i mechanizmu zębatkowego na podstawie magnetycznej
- Tryb automatyczny: Po osiągnięciu ustawionej głębokości cięcia maszyna automatycznie przełącza się z jazdy do przodu na bieg wsteczny – idealny do gwintowania kilku nieprzelotowych otworów
- Podstawa magnetyczna do mocowania głowicy maszyny gwarantuje precyzyjny ruch w górę i w dół



GS 1000-12 P

GS 1100-16 E D



Głowicę maszyny można obracać od 0 do 90 stopni



Ustawianie parametrów za pomocą ekranu dotykowego zintegrowanego z ramieniem obrotowym



Stopa magnetyczna do mocowania głowicy maszyny gwarantuje precyzyjny ruch w górę i w dół



Zakres dostawy:
GS 1000-12 P
> 6x Uchwyt gwintujący GT12 (M3, M4, M5-6, M8, M10, M12)
GS 1100-16 E D
> 6x Uchwyt gwintujący GT12 (M3, M4, M5-6, M8, M10, M12)

Dane techniczne		GS 1000-12 P	GS 1101-16 E D
Numer artykułu		4450012	4450416
Napęd		pneumatyczny	elektryczny
Gwintowanie przy 400 N/mm²		M3 – M12	M3 – M12
Prędkość maks.	obr./min	400	1.000
Maks. zasięg ramienia	mm	1.000	1.100
Regulacja kąta	°	0 – 90	-
Ciśnienie robocze	bar	6 – 8	-
Moc silnika napędowego	kW/ V	-	0,6 / 230
Długość x szerokość x wysokość ok.	mm	930 x 90 x 520	930 x 60 x 520
Waga ok.	kg	17	27

Wyposażenie dodatkowe

Podstawa
Nr art. 4460006



Mobilna podstawa maszyny

Kompatybilna ze wszystkimi gwintownicami Metallkraft

> Możliwość zamocowania gwintownicy po lewej i prawej stronie
- W zestawie kółka z hamulcami umożliwiające mobilne zastosowanie
- Płyta z żeliwa z rowkami teowymi (16 mm)
- Wyposażona w drzwiczki z uchwytem oraz pięć szuflad na łożyskach kulkowych

GS E – Szybkie i precyzyjne gwintowanie z dowolnie pozycjonowanym ramieniem obrotowym.

- Wspamaganie wysięgu ramienia za pomocą amortyzatora / amortyzatorów
- Uchwyt szybkowymienny ze sprzęgłem poślizgowym do bezpiecznego gwintowania bez ryzyka zerwania
- Kierunek obrotu dla gwintów prawych i lewych ustawiany za pomocą ekranu dotykowego na ramieniu obrotowym
- Ustawianie rozmiaru gwintu, prędkości, skoku i głębokości cięcia za pomocą ekranu dotykowego na ramieniu obrotowym
- Tryb ręczny: Po osiągnięciu ustawionej głębokości wrzeciono zatrzymuje się automatycznie, powrót należy aktywować ręcznie
- Tryb automatyczny: Po osiągnięciu ustawionej głębokości maszyna automatycznie przełącza się z jazdy do przodu na bieg wsteczny – idealny do gwintowania kilku nieprzelotowych otworów



- *Głowicę maszyny można obracać w zakresie od 0 do 90 stopni*



- *Ustawianie parametrów za pomocą ekranu dotykowego zintegrowanego z ramieniem obrotowym*



GS 1100-16 E



GS 1200-36 E



Zakres dostawy:
GS 1100-16 E
> 8x Uchwyt gwintujący GT12
(M3, M4, M5-6, M8, M10, M12, M14, M16)
GS 1200-24 E
> 9 x Uchwyt gwintujący GT24
(M6, M8, M10, M12, M14,
M16, M18, M20, M22-24)
GS 1200-36 E
> 13 x Uchwyt gwintujący GT24
(M6, M8, M10, M12, M14, M16, M18,
M20, M22-24, M27, M30, M33, M36)



Spray – olej do wiercenia i gwintowania 400 ml
Nr art. 3872100

WYSYŁKA PÓŁPALETA

Dane techniczne		GS 1100-16 E	GS 1200-24 E	GS 1200-36 E
Numer artykułu		**4450116**	**4450124**	**4450136**
Napęd		elektryczny	elektryczny	elektryczny
Gwintowanie przy 400 N/mm²		M3 – M16	M6 – M24	M6 – M36
Prędkość maks.	obr./min	312	200	156
Maks. zasięg ramienia	mm	1.100	1.200	1.200
Regulacja kąta	°	0 – 90	0 – 90	0 – 90
Moc silnika napędowego	kW/ V	0,6 / 230	1,2 / 230	1,2 / 230
Długość x szerokość x wysokość ok.	mm	930 x 90 x 520	1.400 x 100 x 700	1.400 x 100 x 700
Waga ok.	kg	17	40	42

GS E BL — Gwintownice elektryczne z funkcją nadmuchu i smarowania do szybkiego i precyzyjnego nacinania gwintów.

- Funkcja przedmuchiwania i smarowania (wymaga zewnętrznego źródła sprężonego powietrza o ciśnieniu roboczym 6–8 barów)
- Zintegrowany zbiornik środka smarnego o pojemności 0,6 litra lub 1 litra (w modelu GS 1500-16 E BL)
- Głowica wiertarska odchylana w zakresie 0°–90°
- Wspamaganie wysięgu ramienia za pomocą amortyzatora / amortyzatorów
- Szybkozłączka z sprzęgłem przeciążeniowym do bezpiecznego gwintowania bez ryzyka złamania
- Kierunek obrotów dla gwintów prawych lub lewych ustawiany za pomocą ekranu dotykowego w ramieniu obrotowym
- Ustawianie rozmiaru gwintu, prędkości obrotowej, skoku i głębokości cięcia za pomocą ekranu dotykowego w ramieniu obrotowym
- Tryb ręczny: Po osiągnięciu ustawionej głębokości skrawania wrzeciono zatrzymuje się automatycznie, powrót wrzeciona należy aktywować ręcznie
- Podstawa z stołem mocującym, z rowakami teowymi i kółka z hamulcami umożliwiające mobilne zastosowanie wyposażenie dodatkowe
- Tryb automatyczny: Po osiągnięciu ustawionej głębokości cięcia maszyna automatycznie przełącza się z jazdy do przodu na bieg wsteczny idealny do gwintowania kilku nieprzelotowych otworów

GS 1500-16 E BL/ GS 1700-24 E BL/ GS 1700-36 E BL

- Modele o maksymalnie zwiększonym zasięgu ramienia



Ze zintegrowanym zbiornikiem smaru



GS 1201-24 E BL

Zakres dostawy:
GS 1101-16 E BL
> 8x Uchwyt gwintujący GT12 (M3, M4, M5-6, M8, M10, M12, M14, M16)
GS 1201-24 E BL
> 9 x Uchwyt gwintujący GT24 (M6, M8, M10, M12, M14, M16, M18, M20, M22-24)
GS 1201-36 E BL
> 13 x Uchwyt gwintujący GT24 (M6, M8, M10, M12, M14, M16, M18, M20, M22-24, M27, M30, M33, M36)
GS 1500-16 E BL
> 8x Uchwyt gwintujący GT12 (M3, M4, M5-6, M8, M10, M12, M14,M16)
GS 1700-24 E BL
> 9x Uchwyt gwintujący GT12 (M6, M8, M10, M12, M14, M16, M18, M20,M22-24)
GS 1700-36 E BL
> 14x Uchwyt gwintujący GT12 (M6, M8, M10, M12, M14, M16, M18, M20, M22-M20, M22-24, M27, M30, M33, M36)



GS 1700-36 E BL

Magnetyczna podstawa MF-GS1 i MF-GS2

Element umożliwiający montaż na dowolnej stalowej płaszczyźnie, udźwig:

- MFG-GS1: 300 kg ***(nr art. 4460010)***
- MF-GS2: 600 kg ***(nr art. 4460011)***



Dane techniczne		GS 1101-16 E BL	GS 1201-24 E BL	GS 1201-36 E BL	GS 1500-16 E BL	GS 1700-24 E BL	GS 1700-36 E BL
Numer artykułu		**4450217**	**4450225**	**4450237**	**4450316**	**4450324**	**4450336**
Napęd		elektryczny	elektryczny	elektryczny	elektryczny	elektryczny	elektryczny
Gwintowanie przy 400 N/mm²		M3 – M16	M6 – M24	M6 – M36	M3 – M16	M6 – M24	M6 – M36
Prędkość maks.	obr./min	312	250	156	312	200	156
Maks. zasięg ramienia	mm	1.100	1.200	1.200	1.500	1.700	1.700
Regulacja kąta	°	0 – 90	0 – 90	0 – 90	0 – 90	0 – 90	0 – 90
Moc silnika napędowego	kW/ V	0,6 / 230	1,2 / 230	1,2 / 230	0,6 / 230	1,2 / 230	1,2 / 230
Długość x szerokość x wysokość ok.	mm	930 x 60 x 520	1.400 x 100 x 700	1.400 x 100 x 700	1.600 x 100 x 800	1.800 x 140 x 1.000	1.800 x 140 x 1.000
Waga ok.	kg	25	40	42	30	55	55

Akcesoria do gwintownic

Artykuł	Nr art.	1000-12 P 4450012	1100-16 E 4450116	1100-16 E D 4450416	1101-16 E BL 4450217	1500-16 E BL 4450316	1700-24 E BL 4450324	1700-36 E BL 4450336	1200-24 E 4450124	1200-36 E 4450136	1201-24 E BL 4450225	1201-36 E BL 4450237
Podstawa magnetyczna												
MF-GS1	4460010	●	●	●	●	●	–	–	–	–	–	–
MF-GS2	4460011	–	–	–	–	–	●	●	●	●	●	●
Mocowanie do uchwytu gwintującego												
Odpowiedni dla wszystkich **GS -12 i GS -16**	4460081	●	●	●	●	●	–	–	–	–	–	–
Odpowiedni dla wszystkich **GS -24 i GS -36**	4460082	–	–	–	–	–	●	●	●	●	●	●
Uchwyt gwintujący GT12												
M3	4460050	●	●	●	●	●	–	–	–	–	–	–
M4	4460051	●	●	●	●	●	–	–	–	–	–	–
M5 – 6	4460052	●	●	●	●	●	–	–	–	–	–	–
M8	4460053	●	●	●	●	●	–	–	–	–	–	–
M10	4460054	●	●	●	●	●	–	–	–	–	–	–
M12	4460055	●	●	●	●	●	–	–	–	–	–	–
M14	4460056	●	●	●	●	●	–	–	–	–	–	–
M16	4460057	●	●	●	●	●	–	–	–	–	–	–
Uchwyt gwintujący GT24												
M6	4460060	–	–	–	–	–	●	●	●	●	●	●
M8	4460061	–	–	–	–	–	●	●	●	●	●	●
M10	4460062	–	–	–	–	–	●	●	●	●	●	●
M12	4460063	–	–	–	–	–	●	●	●	●	●	●
M14	4460064	–	–	–	–	–	●	●	●	●	●	●
M16	4460065	–	–	–	–	–	●	●	●	●	●	●
M18	4460066	–	–	–	–	–	●	●	●	●	●	●
M20	4460067	–	–	–	–	–	●	●	●	●	●	●
M22 – 24	4460068	–	–	–	–	–	●	●	●	●	●	●
M27	4460069	–	–	–	–	–	●	●	●	●	●	●
M30	4460070	–	–	–	–	–	●	●	●	●	●	●
M33	4460071	–	–	–	–	–	●	●	●	●	●	●
M36	4460072	–	–	–	–	–	●	●	●	●	●	●
Adapter uchwytu wiertarskiego												
GT12-B16	4460085	–	●	●	●	●	●	–	●	●	●	–
GT24-B18	4460086	–	●	●	●	●	●	–	●	●	●	–
Adapter												
GT24-GT12	4460080	–	–	–	–	–	●	●	●	●	●	●
Uchwyt do noży do cięcia												
GT24-M10	4460087	–	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●
Precyzyjny uchwyt wiertarski z szybkim mocowaniem												
1-16 mm, B18	3050630	–	–	●	●	–	–	–	●	●	●	●

Wyposażenie dodatkowe



Podstawa
Nr art. 4460006



Podstawa magnetyczna



Mocowanie do uchwytu gwintującego



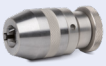
Adapter uchwytu wiertarskiego



Adapter



Uchwyt do noży do cięcia



Precyzyjny uchwyt wiertarski z szybkim mocowaniem

GS 18 – Ręczna gwinciarka elektryczna do precyzyjnego nacinania gwintów.

- Dociśnięcie wrzeciona spowoduje uruchomienie prawych obrotów (gwintowanie), odciągnięcie wrzeciona spowoduje uruchomienie lewych obrotów 680 obr./min (wycofanie gwintownika).
- Proste gwintowanie w jednej operacji jest możliwe dzięki wysokiemu momentowi obrotowemu, niskim obrotom i wysokiej współosiowości.
- Uniwersalny uchwyt mocujący dla popularnych gwintowników M6 do M18 zapewnia długą żywotność narzędzi.
- Dodatkowy uchwyt pozwala na wygodną i precyzyjną pracę.
- Wyposażenie w ogranicznik głębokości.



Gwintownik nie wchodzi w skład dostawy

Dane techniczne	GS 18
Numer artykułu	**3860018**
Gwintowniki	M6 – M18
Stal (S235JR) jednostkowo/seryjnie	M18 / M14
Aluminium jednostkowo-/seryjnie	M18 / M16
Obroty bez obciążenia w prawo/lewo	280 / 680 obr./min
Obroty pod obciążeniem w prawo/lewo	170 / 410 obr./min
Moc silnika ~50 Hz	450 W / 230 V
Wymiary (dł. x szer. x wys.) ok.	400 x 80 x 200 mm
Waga ok.	3 kg

Zakres dostawy:
> Uchwyt mocujący M6 –M18
> Dodatkowy uchwyt
> Klucz imbusowy 4 mm
> Ogranicznik głębokości
> Skrzynia transportowa

Seria MB – Wysokiej klasy wiertarki rdzeniowo-magnetyczne do wszechstronnego użytku Ekonomiczne i szybkie wiercenie dużych średnic.

- Do wierteł rdzeniowych z uchwytem Weldona 19 mm
- Urządzenie jest uziemione i podwójnie izolowane, zatem idealne na plac budowy
- Wysoka siła przyciągania magnetycznego
- Płyn chłodzący jest tłoczony przez wiertło
- Najwyższej jakości konstrukcja

MB 351, 502 oraz 502 E:
- Z uchwytem szybkomocującym do wygodnej wymiany wierteł rdzeniowych

MB 351, MB 502 oraz MB 754:
- Stabilna prowadnica wiertła dzięki długiemu i szczególnie głęboko zamontowanemu prowadnikowi pinoli

MB 351



> 1prędkość robocza
> z uchwytem szybkomocującym typu Weldon
> silnik 1.100 Wat

MB 502 E



> 2 prędkości robocze
> z uchwytem szybkomocującym typu Weldon
> silnik 1.100 Wat
> Duży posuw głowicy wiertniczej

MB 502



> dwie prędkości robocze
> z uchwytem szybkomocującym typu Weldon
> silnik 2.000 Watt
> maks. przyczepność magnesu 32 000 N

Dane techniczne		MB 351	MB 502 E	MB 502
Numer artykułu		3860351	3860500	3860502
		Posuw	Posuw	Posuw
		manualny	manualny	manualny
Max. Wiertło-Ø / Korona	mm	35	50	50
Max. Gł. wiercenia / Korona	mm	50	50	75
Max. Wiertło-Ø / Wiertło(1	mm	–	–	–
Max. Gł. wiercenia / Wiertło(1	mm	–	–	–
Max. Wiertło-Ø / Wiertło(2	mm	13	13	16
Max. Gł. wiercenia / Wiertło(2	mm	110	140	110
Uchwyt wrzeciona		M 24	stały	M 24
Uchwyt Weldona	mm	19	19	19
Obroty przy obciążeniu	obr./min	330	180/270	230/300
Wymiary stopy magnetycznej	mm	165 x 80	180 x 90	200 x 100
Przyczepność magnesu	N	15.000	17.000	32.000
Moc silnika ~50 Hz	kW/V	1,1 / 230	1,1 / 230	2 / 230
Wymiary (dł. x szer. x wys.) ok.	mm	280 x 260 x 395	290 x 270 x 355	320 x 280 x 495
Waga ok.	kg	12	14,8	21,1

Zakres dostawy

Standard
> Krótki uchwyt wiertarski
> Łańcuch
> Plastikowa walizka



Akcesoria MB 351	Nr art.
Szybkozłączka	3877351



Akcesoria MB 502	Nr art.
Szybkozłączka	3877502

1) z bezpośrednio zamontowanym wiertłem pełnym 2) z zamontowanym adapterem i uchwytem wiertarskim

MB 754



- cztery prędkości
- silnik 2.000 Watt
- maks. przyczepność magnesu 32000 N
- mocowanie wrzeciona MK 3
- przełącznik prawo/lewo

MB 1204



- cztery prędkości
- Płynna regulacja prędkości obrotowej
- silnik 2.000 Watt
- maks. przyczepność magnesu 32.000 N
- przełącznik prawo/lewo
- mocowanie wrzeciona MK 3

Akcesoria

Zestaw wierteł rdzeniowych

6-częściowy zestaw w plastikowej walizce
(Ø 12, 14, 16, 18, 20, 22 mm, Długość: 25 mm)



Nr art. 3873008

Z wiertłem BLUE-LINE 18 mm!



*W zestawie otrzymasz wiertło rdzeniowe w naszej najwyższej jakości **BLUE-LINE** z powłoką **Durablue** - zapewnia wyjątkową twardość i gładkość powierzchni.*

Zestaw startowy wierteł rdzeniowych

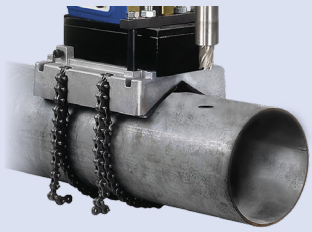
6-częściowy zestaw w plastikowej walizce
(Ø 12, 14, 16, 18, 20, 22 mm, długość: 25 mm)
Uniwersalna pasta tnąca



Nr art. 3873008SET

Element mocujący do rur

Do mocowania wiertarki rdzeniowej MB 754
do rur o średnicy 32 - 203 mm



Nr art. 3867504

Modell		MB 754	MB 1204
Numer artykułu		3860754	3861204
		Posuw	Posuw
		manualny	manualny
Max. Wiertło-Ø / Korona	mm	75	120
Max. Gł. wiercenia / Korona	mm	50	75
Max. Wiertło-Ø / Wiertło(1	mm	32	32
Max. Gł. wiercenia / Wiertło(1	mm	150	150
Max. Wiertło-Ø / Wiertło(2	mm	16	16
Max. Gł. wiercenia / Wiertło(2	mm	110	110
Uchwyt wrzeciona		MK 3	MK 3
Uchwyt Weldona	mm	19	19
Obroty przy obciążeniu	obr./min	90 / 120 / 180 / 230	35 - 120 / 70 - 220 /80 - 250 / 140 - 450
Wymiary stopy magnetycznej	mm	200 x 100	210 x 120
Przyczepność magnesu	N	32.000	32.000
Moc silnika ~50 Hz	kW/V	2 / 230	2 / 230
Wymiary (dł. x szer. x wys.) ok.	mm	320 x 280 x 515	370 x 235 x 520
Waga ok.	kg	24,4	29

Zakres dostawy

Standard

- Plastikowa walizka
- Łańcuch
- Klin
- Wiertło rdzeniowe MK 3 / 19mm

MB 1204 dodatkowo z:
Wiertło rdzeniowe MK 3/32mm

1) z bezpośrednio zamontowanym wiertłem pełnym 2) z zamontowanym adapterem i uchwytem wiertarskim

RB 127 - Wiertarka do rur z otwornicą z systemem szybkiego zwalniania i niską wysokością całkowitą
MB 351 F - Wysokiej jakości magnetyczne wiertarki rdzeniowe do wszechstronnego zastosowania.

RB 127
- Zintegrowana poziomica
- Możliwość wiercenia otworów do 127 mm
- Możliwość pracy w pozycji poziomej i pionowej
- Uchwyt do rur z prostym systemem szybkozaciskowym i łańcuchem

MB 351 F
- Ergonomiczna obudowa
- Dźwignia sterująca do użytku obustronnego
- Lampa LED doświetlająca obszar pracy
- Poręczne i lekkie urządzenie
- Optymalne zastosowanie w bardzo ograniczonej przestrzeni

RB 127

do wiercenia rur



Zakres dostawy:
> Osłona bezpieczeństwa
> Narzędzia do obsługi
> Walizka transportowa
> Uchwyt do rur 32 - 203 mm
> Uchwyt wiertarski z wieńcem zębatym 1 - 16 mm

> **1 prędkość robocza**
> **Silnik o mocy 1100 W**
> **Zintegrowana poziomica**
> **Optymalne wykorzystanie w najmniejszej przestrzeni**

MB 351 F

płaska konstrukcja



MB 351 F

Zakres dostawy:
> Osłona bezpieczeństwa
> Narzędzia do obsługi
> Walizka transportowa

> **1 prędkość robocza**
> **Szybkozaciskowy uchwyt wiertarski**
> **Silnik o mocy 1100 W**
> **Dioda LED do pracy w ciemnych miejscach**
> **Dźwignia sterująca do użytku obustronnego**
> **Optymalne wykorzystanie w najmniejszej przestrzeni**

Model		RB 127	MB 351 F
Nr art.		3860127	3860350
		Posuw	Posuw
		manualny	manualny
Dane techniczne			
Piła otwornica maks. Ø	mm	127	–
Maks. wiercenie-Ø / Koronka	mm	–	35
Maks. głębokość wier./ Koronka	mm	–	30
Mocowanie wrzeciona		5/8" - 16	fest
Uchwyt Weldon	mm	–	19
Obroty na biegu jałowym	obr./min	–	390
Wymiary stopy magnetycznej	mm	–	165 x 80
Siła mocowania stopy	N	–	15.000
Moc silnika ~50 Hz	kW/V	1,1 / 230	1,1 / 230
Długość x szerokość x wysokość ok.	mm	440 x 350 x 330	300 x 210 x 210
Waga ok.	kg	14,5 kg	10,5 kg

Akcesoria

Zestaw wierteł rdzeniowych, 6-częściowy
6 elementów w praktycznej plastikowej walizce
(Ø 12, 14, 16, 18, 20, 22 mm, długość: 25 mm)



6-częściowy zestaw wierteł rdzeniowych

Nr art. 3873008

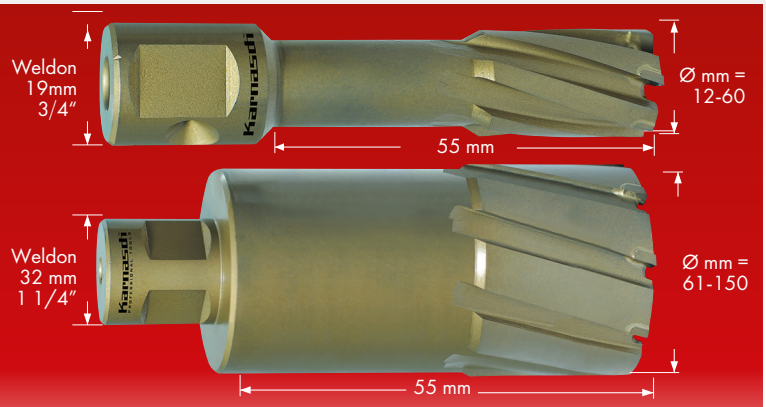
Z wiertem BLUE-LINE 18 mm



*Do wypróbowania otrzymują Państwo wiertło rdzeniowe naszej najwyższej klasy jakości **BLUE-LINE** z opatentowaną powłoką **Durablue**, zapewniającą wyjątkową twardość i gładkość powierzchni*

Wiertła rdzeniowe wysokiej jakości HARD-LINE

- Wiertła rdzeniowe Karnasch z uzębieniem z węglika spiekanego (HM) są wykonywane w złożonej geometrii wstępno–środkowo–końcowo tnącej. Zapewnia to bezwibracyjne, płynne i lekkie skrawanie przy najwyższej trwałości narzędzia.
- Wiertła HARD-LINE są produkowane z koniczną spiralą, co gwarantuje czysty odpływ wiórów i maksymalną wydajność skrawania, nawet w trudnych materiałach.
- Wiertła rdzeniowe Karnasch HARD-LINE są wyposażane wyłącznie w zęby z węglika spiekanego firmy Sandvik. Uważamy, że tylko najlepszy węglik jest wystarczająco dobry dla wierteł rdzeniowych Karnasch!



Ømm	38720.1316	Ømm	38720.1316	Ømm	38720.1316
12	38720.131612	42	38720.131642	73	38720.131673
13	38720.131613	43	38720.131643	74	38720.131674
14	38720.131614	44	38720.131644	75	38720.131675
15	38720.131615	45	38720.131645	76	38720.131676
16	38720.131616	46	38720.131646	77	38720.131677
17	38720.131617	47	38720.131647	78	38720.131678
17,5	38720.131617,5	48	38720.131648	79	38720.131679
18	38720.131618	49	38720.131649	80	38720.131680
19	38720.131619	50	38720.131650	82	38720.131682
20	38720.131620	51	38720.131651	83	38720.131683
21	38720.131621	52	38720.131652	84	38720.131684
22	38720.131622	53	38720.131653	85	38720.131685
23	38720.131623	54	38720.131654	88	38720.131688
24	38720.131624	55	38720.131655	90	38720.131690
25	38720.131625	56	38720.131656	92	38720.131692
26	38720.131626	57	38720.131657	95	38720.131695
27	38720.131627	58	38720.131658	100	38720.1316100
28	38720.131628	59	38720.131659	103	38720.1316103
29	38720.131629	60	38720.131660	104	38720.1316104
30	38720.131630	61	38720.131661	105	38720.1316105
31	38720.131631	62	38720.131662	106	38720.1316106
32	38720.131632	63	38720.131663	108	38720.1316108
33	38720.131633	64	38720.131664	110	38720.1316110
34	38720.131634	65	38720.131665	115	38720.1316115
35	38720.131635	66	38720.131666	120	38720.1316120
36	38720.131636	67	38720.131667	125	38720.1316125
37	38720.131637	68	38720.131668	130	38720.1316130
38	38720.131638	69	38720.131669	135	38720.1316135
39	38720.131639	70	38720.131670	140	38720.1316140
40	38720.131640	71	38720.131671	145	38720.1316145
41	38720.131641	72	38720.131672	150	38720.1316150

Trzpień wypychający



Ø 12-17 mm — 38720.1271



Ø 18-60 mm — 38720.1273

Ø 61-150 mm — 38720.1272

HARD-LINE SET 55



Zawartość	Ø mm
	14, 16, 18, 20, 22, 26
+ 2 Kołki centrujące	

38720.1339

HARD-LINE

dostępne również jako HARD-LINE 40, 80 i 110 o głębokości cięcia 55 mm, 80 mm i 110 mm

Uchwyty wiertła rdzeniowego

Uchwyt szybkomocujący do trzpienia uniwersalnego/Weldon 19 mm



- Błyskawiczna wymiana wiertła rdzeniowego bez użycia narzędzi.
- Możliwość stosowania do następujących maksymalnych średnic i głębokości cięcia:
  Wszystkie wiertła rdzeniowe HSS-XE o średnicy do 60 mm i głębokości cięcia 55 mm
  Wszystkie wiertła rdzeniowe HM o średnicy do 50 mm i głębokości cięcia 55 mm



ZESTAW STARTOWY 2 w tym uchwyt

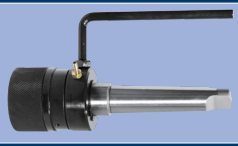
zawiera:

- **6-częściowy zestaw wierteł rdzeniowych** (Nr art. 3873006)
- **Uniwersalna pasta do cięcia, 750 g** (Nr art. 387601157)
- **Uchwyt mocujący MK 2 bez automatycznego chłodzenia wewnętrznego** (Nr art. 387201283)

Zestaw startowy wiertarki rdzeniowej

Nr art. 3873006SET

Uchwyt szybkomocujący z automatycznym chłodzeniem wewnętrznym



MORSE-KONUS 2	Stożek Morse'a 2	38720.1303
MORSE-KONUS 3	Stożek Morse'a 3	38720.1307

Uchwyt szybkowymienny bez automatycznego chłodzenia wewnętrznego



MORSE-KONUS 2	Stożek Morse'a 2	38720.1301
MORSE-KONUS 3	Stożek Morse'a 3	38720.1437

Uchwyt bez Quick-Change do uchwytu uniwersalnego / Weldon 19 mm

Uchwyt z automatycznym chłodzeniem wewnętrznym



MORSE-KONUS 2	Stożek Morse'a 2	38720.1287
MORSE-KONUS 3	Stożek Morse'a 3	38720.1289

Uchwyt bez automatycznego chłodzenia wewnętrznego



MORSE-KONUS 2	Stożek Morse'a 2	38720.1283
MORSE-KONUS 3	Stożek Morse'a 3	38720.1293

Uchwyt bez Quick-Change do trzonka uniwersalnego / Weldon 32 mm

Uchwyt z automatycznym chłodzeniem wewnętrznym



MORSE-KONUS 3	Stożek Morse'a 3	38720.1290
MORSE-KONUS 4	Stożek Morse'a 4	38720.1292

Uchwyt bez automatycznego chłodzenia wewnętrzneg



MORSE-KONUS 3	Stożek Morse'a 3	38720.1286

Wysokiej jakości wiertła rdzeniowe z serii SILVER-LINE i GOLD-LINE.

- Hartowane stopniowo, co zapewnia ekstremalnie twarde krawędzie tnące (68 HRC) przy jednoczesnej elastyczności wiertła.
- Zarówno SILVER-LINE, jak i GOLD-LINE wykonane są z wysokostopowej stali HSS-XE, dzięki czemu zachowują wysoką odporność na zużycie i długą trwałość.
- Pięć specjalnie zaprojektowanych geometrii ostrzy dopasowano do różnych średnic i głębokości cięcia, zapewniając optymalne parametry pracy.

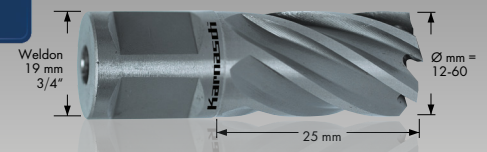
Zalety GOLD-LINE

- Wykonane w całości ze stałego materiału i całkowicie szlifowane. Ten precyzyjny szlif zwiększa wydajność skrawania przy jednoczesnym zmniejszeniu tarcia, co przekłada się na dłuższą trwałość narzędzia.
- Specjalna powłoka powierzchniowa Gold-Tech dodatkowo wydłuża jego żywotność.

Uchwyt Weldon (3/4" + 1/14"): ALFRA, ALFRA ROTA-QUICK, BDS, EUROBOOR, EVOLUTION, HOUGEN, MAGTRON, POWERBOR, RUKO, RUKO EASYLOCK, ROTABROACH, SLUGGER itp.
Prawie każda wiertarka rdzeniowa w Europie ma ten uchwyt.
Wyjątek: uchwyt Fein Quick-In: FEIN QUICK-IN
Uniwersalny + Weldon: (pasuje do wszystkich maszyn jak wyżej przy uchwycie Weldon) oraz dodatkowo do maszyn NITTO

SILVER-LINE

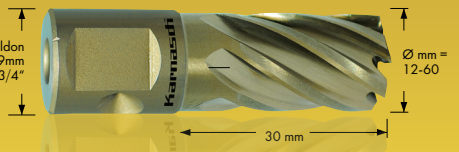
dostępny również jako SILVER-LINE 50 z długością wiercenia 50 mm



Ø mm	38720.1255	Ømm	38720.1255
12	38720.125512	37	38720.125537
13	38720.125513	38	38720.125538
14	38720.125514	39	38720.125539
15	38720.125515	40	38720.125540
16	38720.125516	41	38720.125541
17	38720.125517	42	38720.125542
18	38720.125518	43	38720.125543
19	38720.125519	44	38720.125544
20	38720.125520	45	38720.125545
21	38720.125521	46	38720.125546
22	38720.125522	47	38720.125547
23	38720.125523	48	38720.125548
24	38720.125524	49	38720.125549
25	38720.125525	50	38720.125550
26	38720.125526	51	38720.125551
27	38720.125527	52	38720.125552
28	38720.125528	53	38720.125553
29	38720.125529	54	38720.125554
30	38720.125530	55	38720.125555
31	38720.125531	56	38720.125556
32	38720.125532	57	38720.125557
33	38720.125533	58	38720.125558
34	38720.125534	59	38720.125559
35	38720.125535	60	38720.125560
36	38720.125536		

GOLD-LINE

dostępny również jako GOLD-LINE 55 z długością wiercenia 55 mm



Ø mm	38720.1260U	Ø mm	38720.1260U
12	38720.1260U12	**34**	38720.1260U34
13	38720.1260U13	**35**	38720.1260U35
13,5	38720.1260U13,5	**36**	38720.1260U36
14	38720.1260U14	**37**	38720.1260U37
15	38720.1260U15	**38**	38720.1260U38
15,5	38720.1260U15,5	**39**	38720.1260U39
16	38720.1260U16	**40**	38720.1260U40
17	38720.1260U17	**41**	38720.1260U41
17,5	38720.1260U17,5	**42**	38720.1260U42
18	38720.1260U18	**43**	38720.1260U43
19	38720.1260U19	**44**	38720.1260U44
19,5	38720.1260U19,5	**45**	38720.1260U45
20	38720.1260U20	**46**	38720.1260U46
21	38720.1260U21	**47**	38720.1260U47
22	38720.1260U22	**48**	38720.1260U48
23	38720.1260U23	**49**	38720.1260U49
24	38720.1260U24	**50**	38720.1260U50
25	38720.1260U25	**51**	38720.1260U51
26	38720.1260U26	**52**	38720.1260U52
26,5	38720.1260U26,5	**53**	38720.1260U53
27	38720.1260U27	**54**	38720.1260U54
28	38720.1260U28	**55**	38720.1260U55
29	38720.1260U29	**56**	38720.1260U56
30	38720.1260U30	**57**	38720.1260U57
31	38720.1260U31	**58**	38720.1260U58
32	38720.1260U32	**59**	38720.1260U59
33	38720.1260U33	**60**	38720.1260U60

Trzpień wypychający



38720.1261

Trzpień wypychający



38720.1261

SILVER-LINE SET 25



Zawartość	Ø mm 12, 14, 16, 18, 20, 22	38720.1474
+ 2 Kołki centrujące 6,34 x 77 mm		

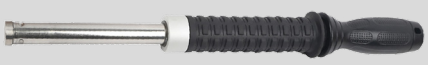
GOLD-LINE SET 30



Zawartość	Ø mm 14, 16, 18, 20, 22, 26	38720.1322
+ 2 Kołki centrujące		

Zbierak wiórów Chipmag

- Do usuwania magnetycznych wiórów metalowych.
- Do czyszczenia i zbierania magnetycznych drobnych elementów



Nr art. 3850015

Uniwersalna pasta do skrawania

- 750 g
- Pasta przylega do narzędzia, idealna do pracy w ograniczonych pozycjach, takich jak "praca nad głową", do obróbki wszystkich rodzajów stali i metali nieżelaznych. Bez chloru.



Nr art. 38760.1157

Wysokiej jakości wiertła rdzeniowe z serii BLUE-LINE i BLUE-LINE PRO.

- Hartowane stopniowo, co zapewnia ekstremalnie twarde krawędzie tnące (68 HRC) przy jednoczesnej elastyczności wiertła rdzeniowego.
- Z pięcioma specjalnie dopasowanymi geometriami ostrzy, dostosowanymi do różnych średnic i głębokości cięcia.
- Wykonane w całości z litego materiału i całkowicie szlifowane – precyzyjny szlif zwiększa wydajność skrawania przy jednoczesnym zmniejszeniu tarcia, co przekłada się na dłuższą trwałość narzędzia.
- Unikalna i opatentowana powłoka Durablue zapewnia wyjątkową twardość i gładkość powierzchni, co skutkuje ekstremalnie długą żywotnością.

BLUE-LINE

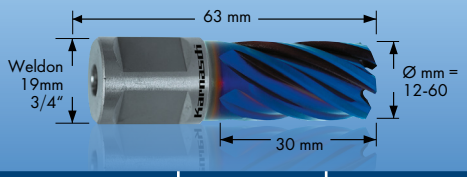
- Wykonane z wysokostopowej stali specjalnej HSS-XE, dla uzyskania ekstremalnej twardości na krawędziach (do 68 HRC), co zapewnia wysoką odporność na zużycie.

BLUE-LINE PRO

- Wykonane ze stali proszkowej ASP, przeznaczone do wiercenia nawet w najtrudniejszych materiałach, takich jak szyny kolejowe, stale nierdzewne czy nietypowe stopy.
- Stosowane wszędzie tam, gdzie wymagana jest maksymalna odporność na zużycie i długa żywotność.

BLUE-LINE

dostępny również jako BLUE-LINE 55 z długością wiercenia 55 mm



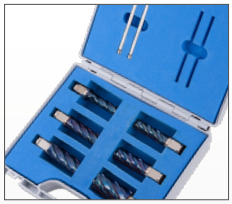
Ø mm	38720.1312	Ø mm	38720.1312
12	38720.131212	37	38720.131237
13	38720.131213	38	38720.131238
14	38720.131214	39	38720.131239
15	38720.131215	40	38720.131240
16	38720.131216	41	38720.131241
17	38720.131217	42	38720.131242
18	38720.131218	43	38720.131243
19	38720.131219	44	38720.131244
20	38720.131220	45	38720.131245
21	38720.131221	46	38720.131246
22	38720.131222	47	38720.131247
23	38720.131223	48	38720.131248
24	38720.131224	49	38720.131249
25	38720.131225	50	38720.131250
26	38720.131226	51	38720.131251
27	38720.131227	52	38720.131252
28	38720.131228	53	38720.131253
29	38720.131229	54	38720.131254
30	38720.131230	55	38720.131255
31	38720.131231	56	38720.131256
32	38720.131232	57	38720.131257
33	38720.131233	58	38720.131258
34	38720.131234	59	38720.131259
35	38720.131235	60	38720.131260
36	38720.131236		

Trzpień wypychający



38720.1261

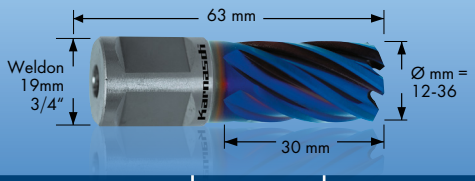
BLUE-LINE SET 30



Zawartość	Ø mm	38720.1325
	12, 14, 16, 18, 20, 22	
+ 2 Kołki centrujące		

BLUE-LINE PRO

dostępny również jako BLUE-LINE PRO 55 z długością wiercenia 55 mm



Ø mm	38720.1284	Ø mm	38720.1284
12	38720.128412	25	38720.128425
13	38720.128413	26	38720.128426
14	38720.128414	27	38720.128427
15	38720.128415	28	38720.128428
16	38720.128416	29	38720.128429
17	38720.128417	30	38720.128430
18	38720.128418	31	38720.128431
19	38720.128419	32	38720.128432
20	38720.128420	33	38720.128433
21	38720.128421	34	38720.128434
22	38720.128422	35	38720.128435
23	38720.128423	36	38720.128436
24	38720.128424		

Spray – olej do wiercenia i gwintowania



Wszechstronne zastosowanie do wiercenia, cięcia, rowkowania, frezowania itp. Nadaje się zarówno do obróbki maszynowej, jak i ręcznej.

400ml
3872100

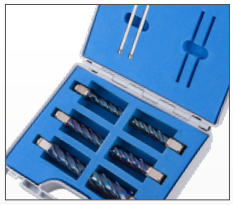
Specjalny wosk do skrawania



Specjalnie do metali nieżelaznych, takich jak aluminium, miedź, mosiądz. Wosk przylega do narzędzia. Idealny do pracy np. w pozycji nad głową. Bez chloru.

350 g
38760.1200

BLUE-LINE PRO SET 30



Zawartość	Ø mm	38720.1331
	12, 14, 16, 18, 20, 26	
+ 2 Kołki centrujące		

Wysokowydajny olej do skrawania „MECUTOIL 100"



Do mieszania z wodą: 5% – do stali konstrukcyjnych i metali nieżelaznych, 10% – do stali wyższej wytrzymałości, także nierdzewnych. Przy trudnej obróbce można zwiększyć stężenie do 50% lub stosować czysty. Uniwersalny olej do skrawania, przeznaczony m.in. do butli ciśnieniowych Karnasch.

2,5 kg	10 kg
38760.1100025	38760.110010

Wysokowydajny spray do skrawania „MECUTSPRAY"





Zawartość 500 ml.
Idealny do skrawania wszystkich rodzajów stali + metali nieżelaznych.
Biodegradowalny zgodnie z CEC-L-33-T82.

500 ml
38760.1150

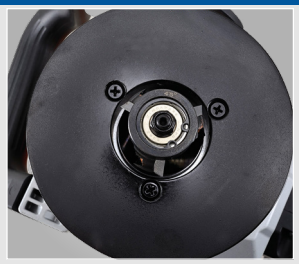
Seria KE – Wygładzarka krawędziowa do promieni, otworów, krawędzi wewnętrznych i zewnętrznych.

KE 6-2
- Ustawianie szerokości fazki bez użycia narzędzi
- Do gratowania promieni i wierceń od średnicy 30 mm
- Z uchwytem na płytki wieloostrzowe 3-pozycyjny

KE 10-2
- Poręczne i wydajne urządzenie
- Ustawianie szerokości fazki bez użycia narzędzi
- Do gratowania promieni i wierceń od średnicy 30 mm
- Z uchwytem na płytki wieloostrzowe 6-pozycyjny

KE 16-2
- Płynna regulacja kąta od 0° do 60°
- Z dwoma uchwytami na płytki wieloostrzowe 6-pozycyjne
- Szczególnie polecane do przygotowania spoin w konstrukcjach stalowych

KE 6-2



3x uchwyt płytek 45°



***KE 6-2** z zamontowanym przednim uchwytem*

Zakres dostawy:
> Walizka z tworzywa sztucznego
> 3x uchwyt płytek 45°
> Zestaw płytek składający się z trzech 4-stronnych płytek
> Zestaw narzędzi
> Uchwyt boczny

KE 10-2



6x uchwyt płytek 45°



***KE 10-2** z zamontowanym przednim uchwytem*

Zakres dostawy:
> Walizka z tworzywa sztucznego
> 6x uchwyt płytek 45°
> Zestaw płytek składający się z 6
> płytek
> Zestaw narzędzi
> Uchwyt czołowy

KE 16-2



Możliwe gratowanie rur

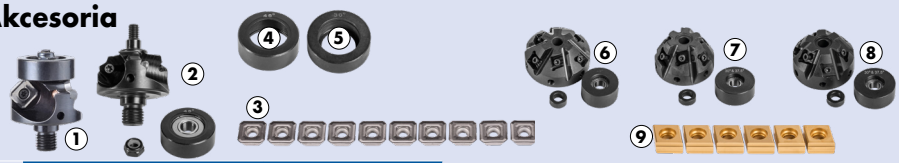


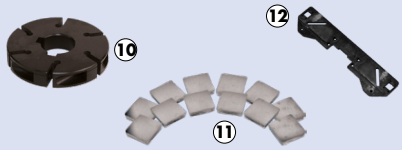
***KE 16-2** z zamontowanym przednim uchwytem*

Zakres dostawy:
> Głowica frezująca wyposażony w płytki wymienialne
> 4 nóżki regulacyjne
> Wózek roboczy
> Uchwyt boczny

Dane techniczne		KE 6-2	KE 10-2	KE 16-2
Numer artykułu		3990007	3990012	3990017
Kąt fazki	°	45° (opcjonalnie 30)	45 (opcjonalnie 30 / 37,5)	0 / 15 / 30 / 37,5 / 45 / 60
Szerokość fazki 0°	mm	–	–	21
Szerokość fazki 15°	mm	–	–	15,7
Szerokość fazki 30°	mm	–	0 – 11,7	16,7
Szerokość fazki 37,5°	mm	–	0 – 12	17,8
Szerokość fazki 45°	mm	0 – 6	0 – 11 (bezstopniowo)	20
Szerokość fazki 60°	mm	–	–	18
Średnica rury	mm	–	–	150 – 350
Moc silnika ~50 Hz	kW/V	1,1 / 230	1,8 / 230	1,1 / 230
Obroty (bezstopniowo)	obr./min	3.000 – 6.000	2.300 – 6.500	3.000
Waga ok.	kg	4,7	6,5	20,1

Akcesoria





	Akcesoria KE 6-2	Numer artykułu
1	Głowica frezująca 30°	3990020
2	Głowica frezująca 45°	3990021
3	Komplet płytek / Op. 10	3990022
4	Rolki prowadzące 45°	3990023
5	Rolki prowadzące 30°	3990024

	Akcesoria KE 10-2	Numer artykułu
6	Komplet płytek / Op. 6	3991110
7	Głowica frezująca 45°	3991111
8	Głowica frezująca 30°	3991112
9	Głowica frezująca 37,5°	3991113

	Akcesoria KE 16-2	Numer artykułu
10	Głowica frezująca	3991605
11	Komplet płytek / Op. 12	3991606
12	Przykładnica do rur Ø 300-600 mm	3991607

KE 100 – Wygładzarka do krawędzi zewnętrznych, do użytku mobilnego i stacjonarnego.

- Do wykonywania czystych krawędzi licowych oraz przygotowania spoin
- Urządzenie do użytku stacjonarnego lub mobilnego
- Prosta i szybka zmiana z trybu stacjonarnego na mobilny dzięki śrubom skrzydełkowym i zdejmowanej nóżce
- Ustawianie szerokości fazki bez użycia narzędzi
- Standardowe ustawienia kątów: 15°, 30° i 45°
- Posuw wykonywany ręcznie
- Poręczne i wydajne urządzenie
- Do obróbki stali konstrukcyjnej oraz metali nieżelaznych
- Funkcjonalne rozmieszczenie uchwytów umożliwia bezpieczne prowadzenie w trybie mobilnym
- Płyta prowadząca z regulowanymi kulkami ułatwiającymi przesuw obrabianego przedmiotu
- Automatyczne zabezpieczenie termiczne

Rodzaje zastosowań:







Pleksi | Aluminium | Stal | Stal nierdzewna | Mosiądz | Plastik

Nadaje się do obróbki metali i tworzyw sztucznych

Dane techniczne		KE 100
Numer artykułu		**3992000**
Kąt fazki	°	15/30/45
Szerokość fazki 15° ca.	mm	5
Szerokość fazki 30° ca.	mm	6
Szerokość fazki 45° ca.	mm	7
Obroty (bezstopniowo)	obr./min	2.000 - 5.000
Moc silnika ~50 Hz	V	750 W / 230 V
Długość x szerokość x wysokość ok.	mm	360 x 230 x 280
Waga ok.	kg	9

Zakres dostawy:
> Głowica frezująca wyposażona w płytki wymienne
> 3 Elementy tłumiące drgania
> Wózek roboczy
> Uchwyt boczny



Akcesoria	Numer artykułu
1 Głowica frezująca	3992005
Komplet płytek	3992006

Ukosowarka / Fazowarka KE 150 – stacjonarny model do tworzenia czystych, widocznych krawędzi i do przygotowania spoin spawalniczych.

- Przeznaczona do obróbki różnych materiałów, takich jak stal lub aluminium
- Z bezstopniową regulacją kąta i punktami blokowania dla 15°, 30° i 45°
- Przystosowana do pracy ciągłej
- Ręczna regulacja wysokości frezu za pomocą pokrętła
- Regulacja głębokości fazy na skali





Pleksi | Aluminium | Stal | Stal nierdzewna | Mosiądz | Plastik

Nadaje się do obróbki metali i tworzyw sztucznych

Zakres dostawy:
> 5 prostych płytek

Dane techniczne		KE 150
Numer artykułu		**3992150**
Kąt fazki	°	15 / 30 / 45
Szerokość fazki 15°	mm	1,4 – 5,2
Szerokość fazki 30°	mm	3,3 – 5,8
Szerokość fazki 45°	mm	0 – 7
Obroty	obr./min	2.860
Moc silnika ~50 Hz	V	1,1 / 230
Długość x szerokość x wysokość ok.	mm	500 x 545 x 450
Waga ok.	kg	48



Akcesoria	Op.	Numer artykułu
1 Głowica frezująca		3992005
2 Zestaw płytek prostych	10	3992160
Zestaw płytek o promieniu 5 mm	10	3992161
Zestaw płytek o promieniu 3 mm	10	3992162

SM 100 – satyniarka idealna do szlifowania, polerowania i matowania struktury obrabianej powierzchni.

- Do obróbki stali nierdzewnych, żeliwa, metali nieżelaznych, tworzyw sztucznych itp.
- Mocny silnik z łagodnym rozruchem i zabezpieczeniem przed przeciążeniem
- Ergonomiczna dwuręczna obsługa
- Elektronika zapewniająca stałą prędkość nawet pod obciążeniem
- Optymalne dopasowanie do obrabianego materiału dzięki bezstopniowej regulacji prędkości
- Wygodna regulacja prędkości za pomocą pokrętła na gumowanej rączce
- Bardzo wytrzymała obudowa przekładni z odlewu aluminiowego





Zakres dostawy

Zakres dostawy:
> Walizka z tworzywa sztucznego
> Gumowa rolka pneumatyczna
> Pompa powietrza do gumowej rolki pneumatycznej
> Tuleja szlifierska włóknina zgrubna (Ø 90 x 100 mm)
> Tuleja szlifierska K 60 (100 x 292 mm)
> Tuleja szlifierska K 100 (100 x 292 mm)
> Tuleja szlifierska K 180 (100 x 292 mm)
> Rolka napędowa do taśm szlifierskich
> Włóknina na rzep (40 x 60 mm)
> Taśma szlifierska z włókniny K 120 (40 x 600 mm)
> Pasek ścierny z włókniny (30 x 700 mm)
> Wałek z włókniny drobnej (105 x 100 x 19 mm)
> Zestaw pierścieni 10-częściowy (40 x 19 x 5 mm)

Dane techniczne		SM 100
Numer artykułu		3990100
Max. koła szlifierskiego-Ø 100 mm	mm	105
Szerokość szlifowania min./max. 30/100 mm	mm	50 / 100
Wymiary wałka	mm	Ø 19 x 100
Obroty bez obciążenia	obr./min	1.000 – 2.400
Moc silnika ~50 Hz	kW/V	1,2 / 230
Waga ok.	kg	4,8



Satynowanie materiału płaskiego



Satynowanie stali okrągłej włókniną na rzep także np. w przypadku już zamontowanych poręczy ze stali szlachetnej



Proste mocowanie tulei szlifierskich przez napompowanie gumowej rolki pneumatycznej

RSM 760 – Poręczna szlifierka do rur o elastycznych możliwościach zastosowania, przeznaczona do szlifowania, polerowania i satynowania.

- Poręczna i wszechstronna do zastosowań w ślusarstwie, budowie konstrukcji metalowych.
- Przeznaczona do szlifowania i polerowania konstrukcji rurowych, np. balustrad
- Idealna do prac przy ograniczonej przestrzeni
- Uchwyt obracany o 180°, z możliwością przykręcenia w trzech różnych pozycjach
- Mocny silnik z łagodnym rozruchem i zabezpieczeniem przed przeciążeniem
- Elektronika zapewniająca stałą prędkość taśmy nawet pod obciążeniem
- Bezstopniowa regulacja prędkości taśmy dla optymalnego dopasowania do różnych zastosowań
- Prosta wymiana taśmy szlifierskiej bez użycia narzędzi
- Szlifowanie obwodowe 360° wykonywane w zaledwie dwóch etapach
- Wysokiej jakości ramię szlifierskie 270° z lekkiego metalu z dwiema rolkami



Zakres dostawy

Zakres dostawy:
> Walizka z tworzywa sztucznego
> Włóknina szlifierska zgrubna (40 x 760 mm)
> 5 St. Taśma szlifierska K 120
> 5 St. Taśma szlifierska K 220

Dane techniczne		RSM 760
Numer artykułu		3990760
Maks. Długość taśmy	mm	760
Szerokość taśmy	mm	40
Rura-Ø min.	mm	15
Rura-Ø maks.	mm	180
Prędkość taśmy	m/sek	3 – 12
Obroty bez obciążenia	obr./min	1.600 – 3.200
Moc silnika ~50 Hz	kW/V	1,2 / 230
Waga ok.	kg	3,4



Ergonomicznych uchwyt, wkręcany w różnych pozycjach



Tylko dwa kroki robocze potrzebne do szlifowania obwodowego 360°



Szczególnie przydatne do obróbki zamontowanych już poręczy

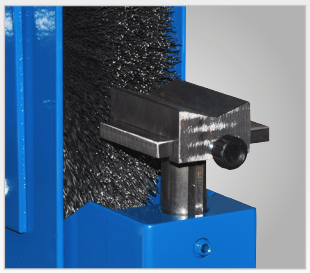
BEG 250 / BEG 250 S – Uniwersalne szlifierki szczotkowe, seria S wyposażona w system odpylający.

Wyprodukowano w Europie

- Seryjnie z falowaną szczotką okrągłą (250 × 40 × 24 mm z drutem Ø 0,5 mm) do obróbki stali
- Z przestawianym pryzmowym podparciem obrabianego przedmiotu
- Duża tarcza ochronna zabezpieczająca przed iskrami i wyrzucanymi wiórami
- Wersja S z jednostką odsysającą z osobnym silnikiem i workiem filtracyjny



Duża osłona bezpieczeństwa

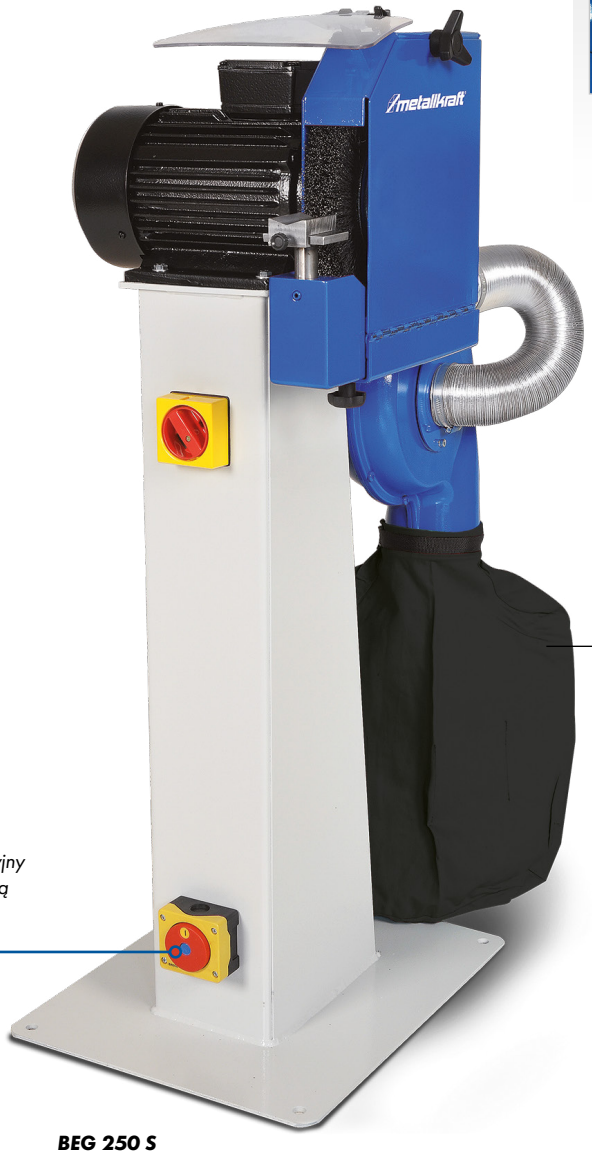


Z regulowaną pryzmatyczną podporą detalu



Wyłącznik awaryjny obsługiwany nogą

BEG 250



Worek filtrujący w zestawie (BEG 250 S)

BEG 250 S

Dane techniczne		BEG 250	BEG 250 S
Numer artykułu		**3730250**	**3730251**
Wymiary szczotek	mm	Ø 250 x 40	Ø 250 x 40
Mocowanie szczotek	mm	Ø 24	Ø 24
Prędkość szczotek	obr./min	3.000	3.000
Moc odciągu	m^3/min.	–	8,5
Moc silnika napędowego ~50 Hz	kW/V	2,2 / 400	2,2 / 400
Długość x szerokość x wysokość ok.	mm	420 x 500 x 1.120	440 x 600 x 1.120
Waga ok.	kg	50	60

Szczotki okrągłe 250 x 40 mm:	Numer artykułu
Drut Ø 0,2 mm dla stali	3730260
Drut Ø 0,3 mm dla stali	3730261
Drut Ø 0,2 mm dla stali nierdzewnej	3730264
Drut Ø 0,3 mm dla stali nierdzewnej	3730265
Wymienny worek filtrowy (BEG 250 S)	3722150

Szlifierki dwutarczowe z serii DS – solidna kontrukcja do użytku przemysłowego.

- Bezobsługowy silnik zapewniający niezawodną pracę
- Wytrzymała obudowa z żeliwa
- Wyważony wirnik z wysokiej jakości łożyskami kulkowymi dla długiej żywotności i cichej pracy
- Zintegrowana osłona przeciwiskrowa przy tarczach szlifierskich ograniczająca rozprysk iskier
- Osłony tarcz wykonane z materiału odpornego na pęknięcia dla zwiększonego bezpieczeństwa
- Antypoślizgowe i tłumiące drgania gumowe stopki zapewniające stabilne ustawienie
- Standardowe wyposażenie w tarcze szlifierskie: zgrubną i wykańczającą (ziarnistość 36 i 80)
- Oświetlenie LED nad tarczami szlifierskimi dla optymalnej widoczności w obszarze roboczym
- Stabilne i elastycznie regulowane podpórki pod obrabiany element dla precyzyjnej pracy

OŚWIETLENIE LED
po obu stronach



SZKŁO POWIĘKSZAJĄCE

DS 200

WYŁĄCZNIK BEZPIECZEŃSTWA

Zakres dostawy:
> Dwie tarcze szlifierskie o ziarnistości P36 i P80
> Baterie 1,5 V (do lamp LED)

Dane techniczne		DS 175	DS 200	DS 250	DS 300
Nr art.		**3901175**	**3901203**	**3901253**	**3901303**
Ø zewnętrzna tarczy szlifierskiej	mm	175	200	250	300
Szerokość tarczy szlifierskiej	mm	25	32	32	50
Otwór tarczy szlifierskiej	mm	32	32	32	75
Obroty	obr./min	2.980	2.980	1.480	1.480
Moc silnika ~50 Hz	kW/V	0,5 / 230	1 / 400	1,5 / 400	2,2 / 400
Wymiary (dł. x szer. x wys.)	mm	442 x 228 x 294	501 x 251 x 312	519 x 303 x 391	667 x 383 x 447
Waga (netto) ok.	kg	18	27,8	33	75,5

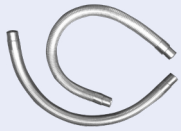
Artykuł	Nr art.	DS 175 3901175	DS 200 3901203	DS 250 3901253	DS 300 3901303
Podstawy maszyn z falownikiem Vario					
Podstawa maszyny z falownikiem Vario GU 1 – 1,5 kW	3911530	–	●	●	–
Podstawa maszyny z falownikiem Vario GU 3 – 1,5 kW	3911531	–	●	●	–
Podstawa maszyny z falownikiem Vario GU 4	3911550	–	–	–	●
Podstawa maszyny z falownikiem Vario GU 5 z odsysaniem cyklonowym	3911552	–	–	–	●
Podstawy maszyn					
Podstawa maszyny z odsysaniem GU 1 (230 V)	3912110	●	–	–	–
Podstawa maszyny z odsysaniem GU 1 (400 V)	3912109	–	●	●	–
Podstawa maszyny GU 3	3912118	●	●	●	–
Podstawa maszyny GU 4	3912119	–	–	–	●
Uniwersalna podstawa GU 5	3912114	–	–	–	●
Urządzenia awaryjnego zatrzymania (wymaga podstawy)					
Awaryjny wyłącznik do podwójnych szlifierek	3912070	–	●	●	●
Awaryjny wyłącznik do GU 1 (400 V) wraz z montażem i podstawą	3912071	–	●	●	●
Awaryjny wyłącznik do GU 3 wraz z montażem i podstawą	3912072	●	●	●	–
Awaryjny wyłącznik do GU 4 wraz z montażem i podstawą	3912073	–	–	–	●
Awaryjny wyłącznik do GU 5 wraz z montażem i podstawą	3912074	–	–	–	●
Akcesoria					
Uchwyt ścienny	3912050	●	●	●	–
Rura ssąca elastyczna, 2-częściowa	3912111	●	●	●	●
Diamentowy obciągacz do ściernic wyrównywacz	3912821	●	●	●	●



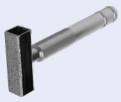
Urządzenie awaryjnego zatrzymania



uchwyt ścienny



Rura ssąca elastyczna, 2-częściowa



Diamentowy obciągacz do ściernic wyrównywacz

Więcej akcesoriów można znaleźć na stronie internetowej www.stuermer-maszyny.pl

Podstawa maszyny – bez odsysania

GU 3

- Wanienka na wodę chłodzącą
- Oszczędność miejsca
- Wymiary ok.: 320 x 270 x 825 mm
- Waga: 14,5 kg

GU 3	
Nr artykułu	3912118



GU 4

- Wanienka na wodę chłodzącą
- Oszczędność miejsca
- Wymiary ok.: 500 x 420 x 770 mm
- Waga: 30 kg

GU 4	
Nr artykułu	3912119



Podstawa maszyny – z odsysaniem cyklonowym

GU 1

- Izolacja akustyczna
- Otwory należy wiercić indywidualnie
- Adapter Y do przyłącza ssącego o średnicy 50 mm
- Moc silnika 1,3 kW, 230 V lub 400 V
- Wymiary ok.: 550 x 340 x 890 mm

GU 1	230 V	400 V
Nr artykułu	3912110	3912119



GU 5

- W zestawie adapter Y do dwururowego przyłącza ssącego
- Zewnętrzne zasilanie ciągłe 230 V
- Moc silnika 4 kW, 400 V
- Wymiary ok.: 525 x 440 x 815 mm

GU 5	
Artikel-Nr.	3912114



Podstawa maszyny z falownikiem Vario

Napęd Vario z falownikiem **SIEMENS** „Sinamics V20“ umożliwia sterowanie obrotami szlifierki

Podstawy maszyn z wbudowanym napędem Vario, bez odsysania

GU 3

- Miska na wodę chłodzącą
- Wymiary ok.: 320 x 270 x 820 mm

GU 3	
Nr artykułu	3911531

Rys. Podstawa GU 3 z opcjonalną osłoną z pleksiglasu

Uwaga: Odciąg wymaga przewodu zerowego w wersji 400 V.



GU 4

- Miska na wodę chłodzącą
- Wymiary ok.: 500 x 420 x 770 mm

GU 4	
Nr artykułu	3911550



Podstawy maszyn z wbudowanym napędem Vario i odsysaniem cyklonowym

- Zintegrowane odpylanie cyklonowe w podstawie
- Automatyczne włączanie i wyłączanie odpylania: system uruchamia się lub zatrzymuje samoczynnie z opóźnieniem 2–3 sekundy przy włączaniu/wyłączaniu urządzenia; po zatrzymaniu maszyny resztkowy pył jest odsysany zgodnie z wymaganiami przepisów dotyczących substancji niebezpiecznych

GU 1

- Uchwyt lampy do LED 3-500
- Wymiary ok.: 477 x 340 x 805 mm

GU 1	
Nr artykułu	3911530



GU 5

- Miska na wodę chłodzącą
- Wymiary ok.: 500 x 744 x 770 mm

GU 5	
Nr artykułu	3911552



BTS 51 – Kombinowana szlifierka taśmowa i talerzowa z wychylnym ramieniem szlifującym.

- Naciąg taśmy szlifierskiej regulowany ręcznie
- Precyzyjna regulacja równoległowości biegu taśmy
- Dwie podpory szlifierskie, wychylane za pomocą dźwigni zaciskowej
- Wydajny silnik
- Standardowo z króćcem odsysającym przy osłonie iskier
- Błyskawiczna wymiana taśmy szlifierskiej dzięki bardzo prostej obsłudze
- Możliwość wygodnego mocowania do stołu warsztatowego



Akcesoria	Numer artykułu	Op.
Nakładka grafitowa	3721001	10
Taśma szlifierska		
1000 x 50 mm P40	3721004	10
1000 x 50 mm P60	3721006	10
1000 x 50 mm P80	3721008	10
1000 x 50 mm P100	3721010	10
Tarcza szlifierska na rzep		
Ø 150 mm typ	5911001	
Ø 150 mm P40	5911504	10
Ø 150 mm P60	5911506	10
Ø 150 mm P80	5911508	10
Ø 150 mm P100	5911510	10
Ø 150 mm P120	5911512	10
Ø 150 mm K150	5911515	10
Ø 150 mm K180	5911518	10

Dane techniczne		BTS 51
Numer artykułu		**3700051**
Wymiary taśmy szlifierskiej	mm	1.000 x 50
Ø talerza szlifierskiego	mm	150
Prędkość taśmy	m/sek	22
Koło kontaktowe/Ø koła napędowego	mm	75 / 152
Króciec ssący Ø	mm	38
Moc silnika	W	750
Napięcie zasilania ~50 Hz	V	230
Długość x szerokość x wysokość ok.	mm	375 x 230 x 620
Waga ok.	kg	20

AS – Zestaw odsysający pasujący do MBSM 100-130 i MBSM 100-130-2.

AS 1400

- Szybka i prosta wymiana filtrów
- Duży pojemnik zbiorczy z szybkim dostępem przez szufladę
- Kompaktowa i stabilna obudowa
- Duża pojemność we wnętrzu
- Skuteczne odsysanie

AS 1601

- Szybka i prosta wymiana filtrów
- Duży pojemnik zbiorczy z szybkim dostępem
- Kompaktowa i stabilna obudowa
- Duża pojemność we wnętrzu



Zakres dostawy AS 1400

- 4 x Opaska zaciskowa Ø 70 – 90 mm
- Wąż odsysający Ø 75 mm, 1 m długość
- Wąż odsysający Ø 75 mm, 2 m długość

AS 1400



AS 1601

Zakres dostawy AS 1601

- Worek na kurz
- 4 x Opaska zaciskowa Ø 100 - 120 mm
- Wąż odsysający Ø 100 mm, 1 m długość
- Wąż odsysający Ø 100 mm, 2 m długość

Dane techniczne		AS 1400	AS 1601
Numer artykułu		**3922011**	**3922006**
Króciec odsysający	mm	2 x Ø 75	2 x Ø 100
Wydajność ssania bez worka na kurz/węża	m^3/h	700	1.100
Moc silnika ~50 Hz	W	0,55 / 230	0,75 / 400
Wymiary bez worka na kurz (dł. x szer. x wys.) ok.	mm	920 x 590 x 850	560 x 840 x 1180
Waga ok.	kg	58	36

Akcesoria AS 1400	Numer artykułu
Wymienny filtr	3922014
Akcesoria AS 1601	**Numer artykułu**
Worek na kurz	3922002

MBSM 75-200-1 V – Pionowa szlifierka taśmowa do metalu do szlifowania i zaokrąglania powierzchni.

- Znaczna oszczędność miejsca dzięki pionowej konstrukcji
- Mocny silnik zapewniający wysoką wydajność ścierną
- Praktycznie bezwibracyjna praca zapewniająca najlepsze wyniki szlifowania
- Możliwość pracy z odciągiem lub bez
- Prosta regulacja biegu taśmy za pomocą śruby regulacyjnej
- Automatyczne napinanie taśmy szlifierskiej za pomocą sprężynowego systemu napinania
- Możliwość złożenia ekranu ochronnego

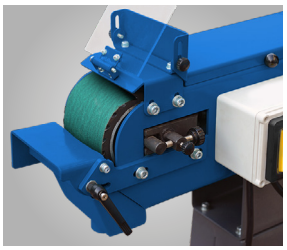


Model		MBSM 75-200-1 V
Numer artykułu		3925070
Szerokość szlifowania maks.	mm	75
Wymiary taśmy szlifierskiej	mm	2.000 x 75
Prędkość taśmy	m/s	26
Koło napędowe/ kontaktowe Ø	mm	180 / 102
Króciec odciągowy-Ø	mm	76
Moc silnika napędowego	kW	1,1
Napięcie zasilania ~50 Hz	V	230
Długość x szerokość x wysokość ok.	mm	420 x 330 x 1.080
Waga ok.	kg	45

Akcesoria	Numer artykułu	Op.
Taśma szlifierska z tkaniny 75 x 2000 mm		
Obszar zastosowania		
Metal uniwersalny, metale nieżelazne, aluminium		
P40	3722004	10
P60	3722006	10
P80	3722008	10
P120	3722009	10
Taśma ścierna z materiałowym podkładem		
Obszar zastosowania		
Odlew aluminiowy, stal nierdzewna, stal		
P40	3722022	10
P60	3722006	10
P80	3722024	10
P120	3722026	10
Zestaw taśm szlifierskich z tkaniny		
Obszar zastosowania		
Odlew aluminiowy, stal nierdzewna, stal		
Zakres dostawy		
4 szt. z K25/ 3 szt. z P40/ 3 szt. z P60		
2000 x 75 mm	3722001	
Zestaw taśm szlifierskich z tkaniny		
Obszar zastosowania		
Stal nierdzewna, stal, metal uniwersalny		
Zakres dostawy		
3 szt. z P40/ 4 szt. z P80/ 3 szt. z P120		
2000 x 75 mm	3722000	
Koło kontaktowe		
Ø102 x 75 mm	3925080	

MBSM 100-140 – Szlifierka taśmowa do metalu – do szlifowania powierzchni, krawędzi i do zaokrąglania.

- Mocne silniki zapewniają doskonałą wydajność oraz pracę wolną od wibracji
- Taśma szlifierska wymieniana w ciągu kilku sekund dzięki systemowi szybkiego zwalniania
- Automatyczne napinanie taśmy szlifierskiej dzięki sprężynowemu systemowi napinania
- Duży obszar szlifowania powierzchni dzięki odchylanej górnej osłonie taśmy
- Łatwa regulacja biegu taśmy za pomocą śruby regulacyjnej przy przedniej rolce kontaktowej
- Możliwość szlifowania długich detali po zdjęciu elementów dodatkowych
- Możliwość pracy z odciągiem lub bez
- Dwa króćce odciągowe: przy osłonie iskier i tylnej rolce taśmy
- Składana osłona ochronna
- Możliwość pracy jako model stołowy lub stojący z opcjonalną podstawą
- **Model MBSM 100-140-2** z dwiema prędkościami taśmy – do szlifowania stali i stali nierdzewnej



Łatwe ustawienie prowadzenia taśmy



MBSM 100-140-2



Zdj.: opcjonalna podstawa

Akcesoria	Numer artykułu
Koło kontaktowe	3924020
Podkładka grafitowa	3924025
Worek na kurz	3924040

Akcesoria 100 x 1220 mm	Numer artykułu	Op.
Taśmy szlifierskie 100 x 1220 mm		
P40	3726040	10
P60	3726060	10
P80	3726080	10
P120	3726120	10
Standard-SET 100 x 1220	3726000	1
składający się z: 3x P40, 4x P80, 3x P120		
Taśmy szlifierskie 100 x 1220 mm do ekstremalnych obciążeń punktowych		
P40	3727040	10
P60	3727060	10
P80	3727080	10
P100	3727120	10
Zestaw na płótnie 100 x 1220	3726001	1
składający się z: 3x P40, 4x P80, 3x P120		

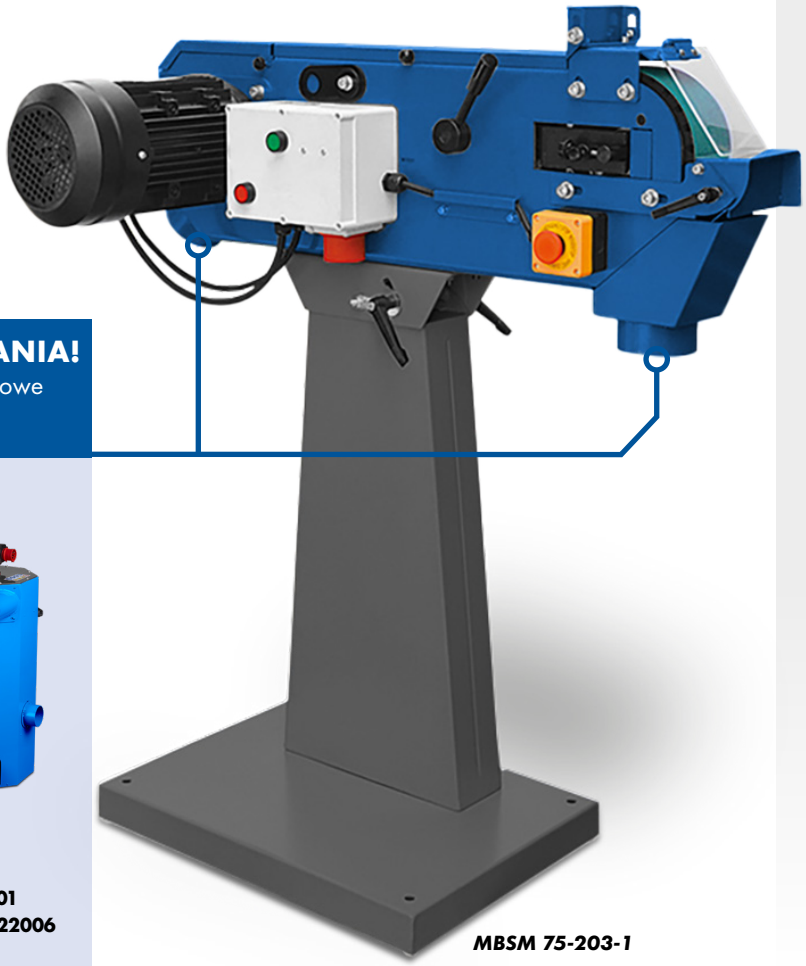
Zakres dostawy

> Taśma szlifierska P80
> Narzędzia do obsługi

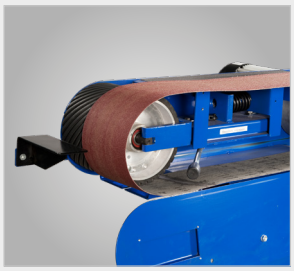
Dane techniczne		MBSM 100-140-1	MBSM 100-140-2
Numer artykułu		3923141	3923142
Grafitowy wspornik	mm	285 x 100	285 x 100
Szerokość szlifowania maks.	mm	100	100
Wymiary taśmy szlifierskiej	mm	1.220 x 100	1.220 x 100
Prędkość taśmy	m/s	20	10 / 20
Koło napędowe/ kontaktowe Ø	mm	140 / 130 x 100	140 / 130 x 100
Króciec odciągowy-Ø	mm	2 x 75	2 x 75
Moc silnika napędowego	kW	1,5	1 / 1,5
Napięcie zasilania ~50 Hz	V	230	400
Długość x szerokość x wysokość ok.	mm	640 x 450 x 420	640 x 450 x 420
Waga ok.	kg	39	39

Szlifierka taśmowa do metalu MBSM – do szlifowania powierzchni, krawędzi i do zaokrąglania.

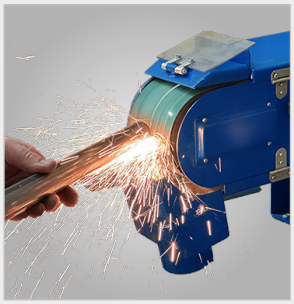
- Mocny silnik zapewniający doskonałą wydajność oraz pracę wolną od wibracji
- Po jednym króćcu odsysającym (100 mm) bezpośrednio przy skrzynce iskrowej oraz tylnej rolce taśmy
- Możliwość pracy z jednostką odciągową lub bez niej
- Łatwa regulacja biegu taśmy za pomocą śruby regulacyjnej przy przedniej rolce kontaktowej
- Automatyczne napinanie taśmy szlifierskiej dzięki sprężynowemu systemowi napinającemu
- Bezstopniowo pochylane zespoły szlifierskie
- Składana osłona ochronna



MBSM 75-203-1



Sprawna zmiana taśmy szlifierskiej dzięki mechanizmowi szybkiego mocowania



Obróbka i zaokrąglanie krawędzi



Stół do szlifowania płaskiego z taśmą szlifierską

MOŻLIWOŚĆ ODSYSANIA!
Odpowiednie jednostki odciągowe można znaleźć na stronie 136



AS 1400
Nr art. 3922011

AS 1601
Nr art. 3922006

Zakres dostawy
- Taśma szlifierska P80

Model		MBSM 75-201-1	MBSM 75-203-1	MBSM 75-203-2	MBSM 75-240-2	MBSM 150-203-2	MBSM 150-240-2
Numer artykułu		**3925271**	**3925272**	**3925273**	**3923273**	**3925315**	**3923315**
Jednostka szlifierska							
Szerokość szlifowania maks.	mm	75	75	75	75	150	150
Długość taśmy	mm	2.000	2.000	2.000	2.000	2.000	2.000
Szerokość taśmy	mm	75	75	75	75	150	150
Prędkość taśmy	m/s	30	30	15/30	18/36	15/30	18/36
Koło napędowe-Ø	mm	200	200	200	240	200	240
Koło kontaktowe-Ø	mm	200	200	200	200	200	200
Króciec odciągowy-Ø	mm	2 x 100	2 x 100	2 x 100	2 x 100	2 x 100	2 x 100
Poziom emisji hałasu (na biegu jałowym, bez odsysania)	dB(A)	87	87	87	87	87	87
Moc silnika napędowego	kW	3,3	3,3	2,5 / 3,3	3,0 / 4,0	2,5 / 3,3	3,0 / 4,0
Klasa ochrony		IP 54	IP 54	IP 54	IP 43	IP 54	IP 43
Napięcie zasilające ~50 Hz	V	230	400	400	400	400	400
Wymiary dł. ok.	mm	980	980	980	1.150	955	1.150
Wymiary szer. ok.	mm	460	460	460	500	530	570
Wymiary wys. ok.	mm	1.100	1.100	1.100	1.000	1.025	1.000
Waga ok.	kg	83	83	83	82	99	98

Szlifierka taśmowa z odsysaniem MBSM AS – do szlifowania powierzchni, krawędzi i zaokrąglania.

- Mocny silnik i bezwibracyjna praca zapewniają najlepsze rezultaty szlifowania
- Dwa króćce ssące – jeden bezpośrednio na skrzynce iskrowej, drugi na tylnej rolce
- Łatwa regulacja biegu taśmy za pomocą śruby regulacyjnej przy przedniej rolce kontaktowej
- Automatyczne napinanie taśmy szlifierskiej dzięki sprężynowemu systemowi napinania
- Bezstopniowo pochylana jednostka szlifierska
- Odchylana tarcza ochronna



ZINTEGROWANE ODSYSANIE
z wymiarnnym workiem filtrowym z poliestru

MBSM 75-203-2 AS

Zakres dostawy
- Taśma szlifierska P80
- Wymienny worek filtrowy
- 2x Aluminiowy wąż odsysający Ø 100 mm

Model		MBSM 75-203-2 AS	MBSM 75-240-2 AS	MBSM 150-203-2 AS	MBSM 150-240-2 AS
Numer artykułu		**3925274**	**3923274**	**3925316**	**3923316**
Jednostka szlifierska					
Szerokość szlifowania maks.	mm	75	75	150	150
Długość taśmy	mm	2.000	2.000	2.000	2.000
Szerokość taśmy	mm	75	75	150	150
Prędkość taśmy	m/s	15/30	18/36	15/30	18/36
Koło napędowe-Ø	mm	200	240	200	240
Koło kontaktowe-Ø	mm	200	200	200	200
Króciec odciągowy-Ø	mm	2 x 100	2 x 100	2 x 100	2 x 100
Poziom emisji hałasu (na biegu jałowym, bez odsysania)	dB(A)	87	87	87	87
Moc silnika napędowego	kW	2,5 / 3,3	3,0 / 4,0	2,5 / 3,3	3,0 / 4,0
Moc silnika ssącego	kW	0,37	0,37	0,37	0,37
Klasa ochrony		IP 54	IP 54	IP 54	IP 54
Napięcie zasilające ~50 Hz	V	400	400	400	400
Częstotliwość sieciowa	Hz	50	50	50	50
Wymiary dł. ok.	mm	980	1000	955	1.010
Wymiary szer. ok.	mm	460	470	530	560
Wymiary wys. ok.	mm	1.100	1.140	1.025	1.140
Waga ok.	kg	98	97	114	113



Akcesoria 75 x 2000 mm	Nr art.	Op.
Taśmy szlifierskie 75 x 2000 mm		
P40	3722004	10
P60	3722006	10
P80	3722008	10
P120	3722009	10
Zestaw standard 75 x 2000	3722000	1
składający się z: 3x P40, 4x P80, 3x P120		
Taśmy szlifierskie 75 x 2000 mm dla ekstremalnych obciążeń punktowych		
P24	3722022	10
P36	3722023	10
P40	3722024	10
P60	3722026	10
Zestaw tkanin 75 x 2000	3722001	1
składający się z: 4x P24, 3x P40, 3x P60		

Akcesoria 150 x 2000 mm	Nr art.	Op.
Taśmy szlifierskie 150 x 2000 mm		
P40	3722014	10
P60	3722016	10
P80	3722018	10
P120	3722019	10
Zestaw standard 150 x 2000	3722010	1
składający się z: 3x P40, 4x P80, 3x P120		
Taśmy szlifierskie 150 x 2000 mm dla ekstremalnych obciążeń punktowych		
P24	3723022	10
P36	3723023	10
P40	3723024	10
P60	3723026	10
Zestaw tkanin 150 x 2000	3722011	1
składający się z: 4x P24, 3x P40, 3x P60		

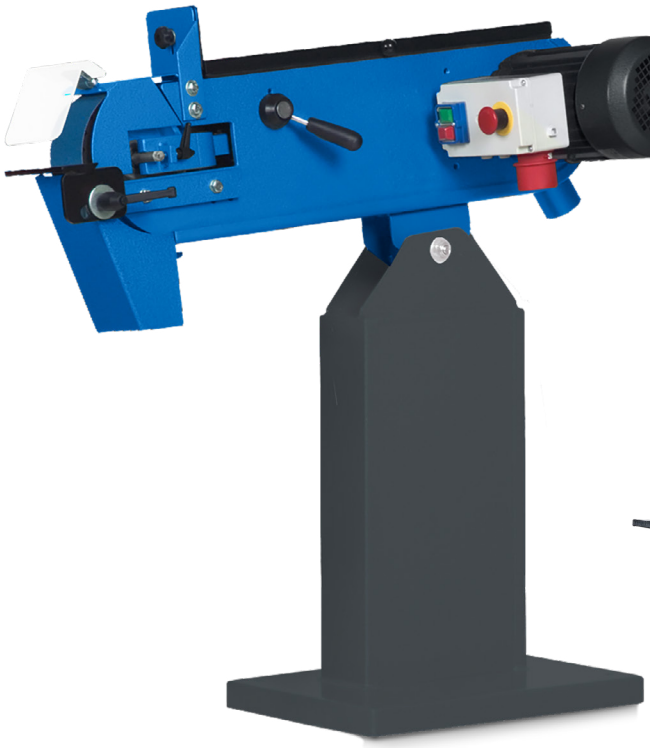
Seria MBSM – Szlifierki taśmowe do metalu z wbudowanym odciągiem.

Wyprodukowano w Europie

- Szlifierki taśmowe do metalu do szlifowania powierzchni, krawędzi i do zaoblania
- Mocne silniki i bezwibracyjna praca zapewniają najlepsze rezultaty szlifowania
- Odchylana tarcza ochronna
- Błyskawiczna wymiana taśmy szlifierskiej dzięki systemowi szybkozmiennemu, bez konieczności otwierania obudowy
- Dwa króćce ssące – jeden bezpośrednio na skrzynce iskrowej, drugi na tylnej rolce
- Ciągła powierzchnia do planowania po zdemontowaniu części osłony – umożliwia szlifowanie także długich przedmiotów
- Łatwa, beznarzędziowa regulacja biegu taśmy za pomocą śruby regulacyjnej przy przedniej rolce kontaktowej
- Standardowo wyposażona w hamulec silnika, regulowaną wysokość roboczą, tarczę ochronną, ogranicznik kątowy i wyłącznik ochronny silnika
- Bezstopniowo pochylana jednostka szlifierska

MBSM 75-20 AS i MBSM 150-20 AS

- Dwa króćce ssące z wężem i zintegrowanym systemem odpylania



MBSM 75-20



MBSM 150-20 AS



ZINTEGROWANE ODSYSANIE
z wymiennym workiem filtrowym z poliestru

Akcesoria	Numer artykułu
Wymienny worek filtrowy (do MBSM 75-20 AS / MBSM 150-20 AS)	3722150

Zakres dostawy

· Taśma szlifierska P60

MBSM 75-20 AS / 150-20 AS dodatkowo:

· Wymienny worek filtrowy
· Dwa węże ssące

Dane techniczne		MBSM 75-20	MBSM 75-20 AS	MBSM 150-20	MBSM 150-20 AS
Numer artykułu		3712075	3712076	3712150	3712151
Zintegrowane ssanie		Nie	Tak	Nie	Tak
Szerokość szlifowania	mm	75	75	150	150
Wymiary taśmy szlifierskiej	mm	75 x 2.000	75 x 2.000	150 x 2.000	150 x 2.000
Prędkość taśmy	m/s	30	30	30	30
Koło napędowe/ kontaktowe Ø	mm	200 / 200 x 75	200 / 200 x 75	200 / 200 x 150	200 / 200 x 150
Króciec odciągowy-Ø	mm	60	60	60	60
Moc silnika ~50 Hz	kW/V	3,0 / 400	3,0 / 400	3,6 / 400	3,6 / 400
Długość x szerokość x wysokość ok.	mm	490 x 995 x 1.025	490 x 995 x 1.025	527 x 995 x 1.025	527 x 995 x 1.025
Waga ok.	kg	85	111	114	140

KRBS 101 – Kombinowana szlifierka do rur i profili - szlifowanie powierzchni z góry i gratowanie z tyłu
KRBS 101 AS – Ze zintegrowaną jednostką odciągową

- Do szlifowania zadziorów z praktycznym wspornikiem przedmiotu obrabianego i pojemnikiem na wióry
- Wygodna obsługa dzięki łatwo regulowanemu urządzeniu zaciskowemu
- Obrotowe szczęki mocujące umożliwiają bezpieczne mocowanie rur kwadratowych, okrągłych i płaskich stalowych detali
- Regulowany kąt szlifowania w zakresie 30–90° i 0–60°
- Dzięki zoptymalizowanemu uchwytowi szybkiego zwalniania rolkę napinającą można łatwo i szybko wymienić bez użycia narzędzi
- Praktyczne uchwyty rolek szlifierskich zintegrowane z podstawą
- Szeroki zakres rolek szlifierskich do szlifowania rur o różnych średnicach dostępnych jako akcesoria
- Możliwość szybkiego przełączania między szlifowaniem rur a szlifowaniem taśmowym
- Mocny silnik
- Prawie wszystkie ustawienia można wykonać bez użycia narzędzi (narzędzie do obsługi wchodzi w zakres dostawy)
- Duża, składana osłona ze zoptymalizowanym polem widzenia
- Optymalne dopasowanie do danego materiału dzięki dwóm prędkościom taśmy (15 m/s idealna do stali nierdzewnej i aluminium, 30 m/s idealna do stali)
- Dwa łatwo wyjmowane pojemniki na wióry

KRBS 101 AS

- Zintegrowana instalacja odciągowa



Rys. przedstawia tylną stronę szlifierki do gratowania z praktycznym wspornikiem przedmiotu obrabianego i pojemnikiem na wióry



KRBS 101

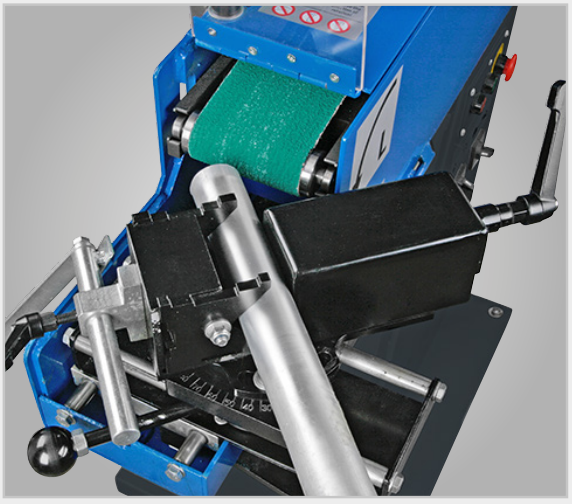


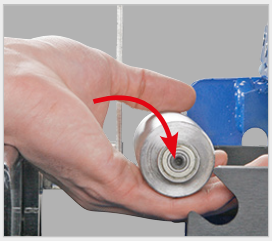
KRBS 101 AS

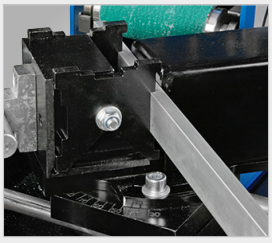
ZINTEGROWANE ODSYSANIE
z wymiennym workiem filtrującym z poliestru

Zakres dostawy

- Standardowa taśma szlifierska o ziarnistości P40 do stali i stali nierdzewnej
- 2x skrzynki iskrowe
- Narzędzia do obsługi
- Rolka szlifierska Ø 42 mm
- 1x wymienny worek filtrujący (dotyczy wersji AS)







Dane techniczne		KRBS 101	KRBS 101 AS
Numer artykułu		3921001	3921005
Szerokość szlifowania	mm	20 – 78	
Kąt szlifowania	°	30 – 90 / 0 – 60	
Wymiary taśmy szlifierskiej	mm	2.000 x 100	
Prędkość taśmy	m/s	15 / 30	
Średnica króćca ssącego zewn./wewn.	mm	2 x 74 / 2 x 70	
Moc silnika	kW	2,5 / 3,3	
Napięcie zasilania ~50 Hz	V	400	
Długość x szerokość x wysokość ok.	mm	1.250 x 750 x 1.140	
Waga ok.	kg	159	

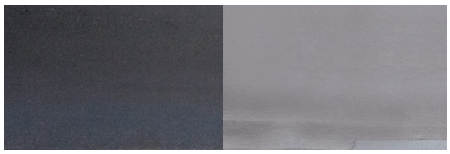
Wyposażenie dodatkowe	Numer artykułu
Rolka do rury 3/8" (17,2 mm)	3723050
Rolka do rury 1/2" (21,3 mm)	3723051
Rolka do rury 22 mm	3723052
Rolka do rury 3/4" (26,9 mm)	3723053
Rolka do rury 28 mm	3723054
Rolka do rury 1" (33,7 mm)	3723055
Rolka do rury 34 mm	3723056
Rolka do rury 1 1/4" (42,4 mm)	3723057
Rolka do rury 44 mm	3723058
Rolka do rury 42 mm	3723065
Rolka do rury 1 1/2" (48,3 mm)	3723059
Rolka do rury 50 mm	3723060
Rolka do rury 2" (60,3 mm)	3723061
Rolka do rury 62 mm	3723062
Rolka do rury 2 1/2" (76,1 mm)	3723063
Rolka do rury 78 mm	3723064
Wymienny worek filtrowy	3924040

Taśma szlifierska 2000 x 100 mm	Nr art.	Op.
Szlifowanie aluminium		
P40	3724740	10
P60	3724760	10
P100	3724710	10
P120	3724712	10
Stal nierdzewna/Stal niestopowa/węglowa		
P40	3724840	10
P60	3724860	10
P100	3724810	10
P120	3724812	10

Seria MBSM ESE – Szlifierki długotaśmowe z wychylanym agregatem szlifującym do szlifowania powierzchni i krawędzi długich przedmiotów.

Wyprodukowano w Europie

- Do użytku w przemyśle przetwórstwa metali do szlifowania, nadawania struktury i polerowania, w szczególności w segmencie stali nierdzewnej
- Wyważone rolki toczne taśmy o średnicy 225 mm zapewniają optymalny i bezwibracyjny napęd
- Prędkość taśmy 4,5 – 27 m/s regulowana bezstopniowo przez przetwornicę częstotliwości
- Elektryczna regulacja wysokości stołu roboczego
- Dzielony stół z funkcją rozkładania, wyposażeniem do szlifowania szuflad oraz zintegrowanym oświetleniem powierzchni roboczej
- Lekko pracujący stół szlifierski nawet pod obciążeniem
- Łatwa regulacja biegu taśmy szlifierskiej
- Stopka szlifierska z rolkami profilowymi ograniczająca powstawanie przebarwień podczas szlifowania
- Standardowy bieg prawo–lewo

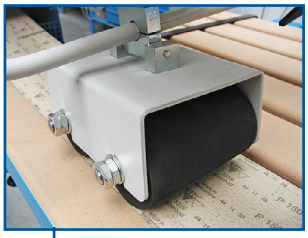


Rys. Stal nierdzewna, surowa po lewej stronie, szlifowana po prawej stronie za pomocą MBSM 2505 ESE, założona taśma ścierna K 120 do strukturyzacji powierzchni

Prędkość taśmy reg. bezstopniowo

Łatwa regulacja taśmy szlifierskiej

Obrót w prawo/w lewo w standardzie



Błyskawiczne i beznarzędziowe przezbrojenie z maszyny do szlifowania taśmą długą na szlifierkę krawędziową



MBSM 2505 ESE

- *Możliwość zastosowania jako szlifierki długotaśmowej*

Zakres dostawy:

10 taśm szlifierskich P120 do stali oraz stali nierdzewnej

Dane techniczne		MBSM 1505 ESE	MBSM 2505 ESE	MBSM 3005 ESE
Numer artykułu		**3704015SET**	**3704025SET**	**3704030SET**
Wymiary stołu roboczego	mm	1.500 x 800	2.500 x 800	3.000 x 800
Regulacja wysokości stołu roboczego	mm	540	540	540
Przesuw poprzeczny stołu roboczego	mm	700	700	700
Wymiary taśmy szlifierskiej	mm	5.020 x 150	7.000 x 150	8.000 x 150
Maks. obciążenie stołu	kg	100	100	100
Wymiary trzewika	mm	270 x 150	270 x 150	270 x 150
Prędkość taśmy reg. bezstopniowo	m/s	4,5 - 27	4,5 - 27	4,5 - 27
Średnica rolki napędowej	mm	225	225	225
Króciec odciągowy-Ø	mm	160	160	160
Moc silnika ~50 Hz	kW/V	3,0 / 400	3,0 / 400	3,0 / 400
Długość x szerokość x wysokość ok.	mm	2.500 x 1.300 x 1.450	4.000 x 1.300 x 1.450	4.500 x 1.300 x 1.450
Waga ok.	kg	470	516	530

Opcjonalnie



Stopka ślizgowa z podkładką grafitową, szczególnie odpowiednia do szlifowania wykończeniowego
Nr art. 0532PER33000

TAŚMY SZLIFIERSKIE

dla MBSM 1505 ESE
Wymiary: 150 x 5.020 mm

do szlifowania aluminium	Numer artykułu	Op.
P80	3721180	5
P120	3721112	5
P150	3721115	5
P180	3721118	5
P220	3721122	5
P240	3721124	5

dla MBSM 2505 ESE
Wymiary: 150 x 7.000 mm

do szlifowania aluminium	Numer artykułu	Op.
P80	3725080	5
P120	3725012	5
P150	3725015	5
P180	3725018	5
P220	3725022	5
P240	3725024	5

dla MBSM 3005 ESE
Wymiary: 150 x 8.000 mm

do szlifowania aluminium	Numer artykułu	Op.
P80	3724080	5
P120	3724012	5
P150	3724015	5
P180	3724018	5
P220	3724022	5
P240	3724024	5



Seria MBBS – szlifierki szerokotaśmowe.

Wyprodukowano w Europie

do gratowania elementów po cięciu laserowym lub plazmowym, do uszlachetniania powierzchni, zaokrąglania krawędzi, usuwania warstw tlenku – z możliwością indywidualnej konfiguracji.

Maszyny produkcji włoskiej charakteryzują się wysoką jakością, a jednocześnie są bardzo atrakcyjne cenowo.
W zależności od potrzeb maszyny można dowolnie konfigurować pod względem szerokości roboczej, liczby i rodzaju agregatów oraz akcesoriów specjalnych.



Wybierz szerokość roboczą

1. 300 mm
2. 650 mm
3. 1.100 mm
4. 1.350 mm

Indywidualne wyposażenie systemu

możliwe maksymalnie trzy wewnętrzne i jeden zewnętrzny zespół szczotek walcowych

GRATOWANIE / WYKOŃCZENIE POWIERZCHNI

Zespół taśmowy do gratowania i wykańczania powierzchni. W zależności od potrzeb agregat może być wyposażony w taśmy ścierne o różnej ziarnistości lub w włókninę ścierną

ZAOKRĄGLANIE KRAWĘDZI / USUWANIE WARSTWY TLENKU / USUWANIE ŻUŻLU

Jednorzędowe, przeciwbieżne, oscylacyjne szczotki talerzowe do zaokrąglania krawędzi, usuwania warstwy tlenku lub usuwania żużlu – w zależności od potrzeb można je wyposażyć w odpowiednie szczotki talerzowe.
W przypadku tej jednostki możliwy maksymalny promień krawędzi to 0,5 mm.

ZAOKRĄGLANIE KRAWĘDZI / USUWANIE WARSTWY TLENKU / USUWANIE ŻUŻLU

Dwurzędowe, przeciwbieżne, oscylacyjne szczotki talerzowe do zaokrąglania krawędzi, usuwania warstwy tlenku lub usuwania żużlu – w zależności od potrzeb można je wyposażyć w odpowiednie szczotki talerzowe.
W przypadku tej jednostki możliwy maksymalny promień krawędzi to 0,5 mm.

GRATOWANIE / WYKOŃCZENIE POWIERZCHNI

Wałek szczotkowy do wykańczania powierzchni lub gratowania.
Wałek szczotkowy z włókniną ścierną, dostępny ze szczotkami stalowymi lub ze stali nierdzewnej.

GRATOWANIE / WYKAŃCZANIE POWIERZCHNI

Zewnętrzny agregat szczotkowy do wykańczania powierzchni lub gratowania.
Wałek szczotkowy z włókniną ścierną, dostępny ze szczotkami stalowymi lub ze stali nierdzewnej – jeśli maksymalna liczba agregatów wewnętrznych została już osiągnięta, a potrzebna jest dodatkowa opcja wykańczania powierzchni

GRATOWANIE / ZAOKRĄGLANIE KRAWĘDZI

Obrotowe szczotki walcowe do gratowania i zaokrąglania krawędzi do promienia 2 mm

Dzięki szerokiej gamie opcjonalnych akcesoriów konfigurację można dowolnie rozszerzyć:

> Szlifierka na mokro lub na sucho
> Bezstopniowa regulacja prędkości taśmy szlifierskiej, szczotek talerzowych i wału szczotkowego
> Dwustopniowa lub bezstopniowa prędkość taśmy szlifierskiej
> Czyszczenie przenośnika taśmowego sprężonym powietrzem lub szczotkami
> Czyszczenie taśm szlifierskich sprężonym powietrzem
> Instalacje odciągowe do pracy na mokro lub sucho
> Mocniejsze silniki napędowe agregatów
> Przenośnik taśmowy próżniowy lub magnetyczny
> Funkcja „Return to Sender" (powrót detalu do operatora)
> Dodatkowe rolki podawcze i odbiorcze

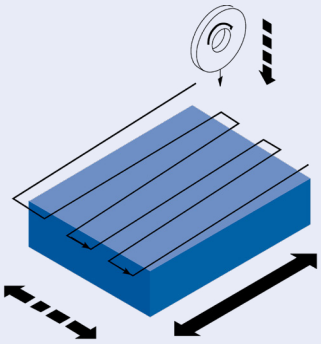
Przekonaj się o naszej skuteczności, poproś o indywidualną konsultację!

511-750-202
info@stuermer-maszyny.pl

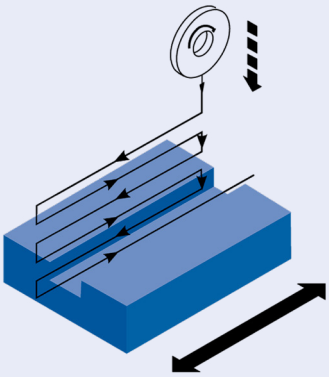
FSM – Precyzyjne szlifierki powierzchniowe z posuwem pionowym ze sterownikiem NC. Idealne do zastosowań przemysłowych w doskonałej jakości!

- Do precyzyjnego szlifowania powierzchni
- Maksymalna sztywność i stabilność dzięki beznaprężeniowo wyżarzanej konstrukcji żeliwnej, co zapewnia najwyższą precyzję
- Automatyczne smarowanie centralne wszystkich prowadnic ślizgowych i wrzecion
- Elektromagnetyczna płyta mocująca do mocowania przedmiotu obrabianego, z automatycznym rozmagnesowaniem
- Oświetlenie halogenowe o stopniu ochrony IP65
- Drugi kołnierz tarczy szlifierskiej
- Prowadnice płaskie w kształcie V z powłoką „Turcite-B" zapewniają równomierny, niskotarciowy ruch i najwyższą precyzję
- Wysokiej klasy wrzeciono z precyzyjnymi łożyskami wałeczkowo-stożkowymi (dokładność bicia 2 µm)

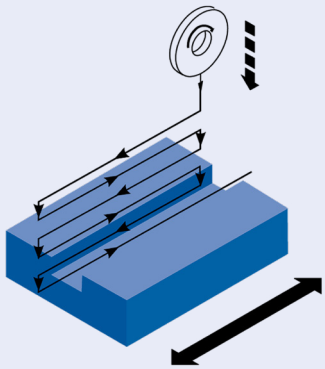
Modele serii FSM są wyposażone w automatyczne sterowanie posuwem (AD 5). Dostępne są różne cykle szlifowania — patrz rysunki po prawej. Dosuw tarczy szlifierskiej może być indywidualnie dostosowany do obrabianego przedmiotu. Całkowity naddatek do zeszlifowania jest podzielony na dosuw zgrubny i wykańczający, a kroki dosuwu mogą być swobodnie wprowadzane — w zależności od zastosowania — z minimalną rozdzielczością do 0,001 mm. Możliwość zaprogramowania „pustych przejść" po określonej liczbie kroków dosuwu oraz przejść wygładzających po osiągnięciu wymiaru szlifowania zapewnia najlepsze rezultaty obróbki.



Szlifowanie płaszczyzn z dosuwem w punkcie startowym.



Szlifowanie rowków z dosuwem w punkcie startowym. Zalecana opcja ręcznej precyzyjnej nastawy w osi poprzecznej.



Szlifowanie rowków z dosuwem w punkcie startowym i końcowym. Zalecana opcja ręcznej precyzyjnej nastawy w osi poprzecznej.



Rys: FSM 2550 bez wyposażenia opcjonalnego



FSM 3060

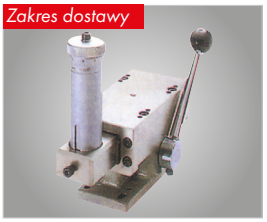
Możliwość doposażenia	Nr art.
Elektromagnetyczna płyta mocująca Feinpol 300x600	3939101
Oddzielacz magnetyczny i system chłodzący	na zapytanie
Automatyczny papierowy filtr taśmowy i system chłodzący	na zapytanie
Automatyczny papierowy filtr taśmowy z oddzielaczem magnetycznym i systemem chłodzącym	na zapytanie

Dane techniczne		FSM 2550	FSM 3060
Numer artykułu		**3932551**	**3933061**
Rozmiar płyty mocującej (stół)	mm	250 x 500	300 x 600
Maks. odstęp między wrzecionem a stołem	mm	500	500
Prędkość przesuwu stołu	m/min.	5 - 25	5 - 25
Maks. ciężar przedmiotu obrabianego	kg	190	215
Prędkość obrotowa wrzeciona	obr./min	2.900	1.450
Rozmiar tarczy szlifierskiej	mm	180 x 13 x 31,7	355 x 38 x 127
Moc silnika wrzeciona	kW	1,5	3,75
Moc silnika pompy hydraulicznej	kW	0,75	0,75
Napięcie zasilania ~50 Hz	V	400	400
Długość x szerokość x wysokość ok.	mm	2.340 x 1.500 x 1.800	2.630 x 1.550 x 1.800
Waga ok.	kg	1.385	1.743

Magazynowe wyposażenie seryjne

- Elektromagnetyczna płyta mocująca
- Automatyczne urządzenie rozmagnesowujące
- Kołnierz tarczy szlifierskiej
- Tarcza szlifierska
- Trzpień wyważający
- Mechanizm obciągania równoległego
- Nóżki regulacyjne
- Narzędzia do obsługi
- Oprawa robocza halogenowa (IP65)
- Układ płynu chłodzącego
- Tylna osłona przeciwbryzgowa
- Przednia osłona przeciwbryzgowa
- Boczna osłona przeciwbryzgowa
- Ustawianie posuwu poprzecznego za pomocą przycisków zapamiętywania pozycji roboczych

Zakres dostawy



Mechanizm obciągania równoległego

Zakres dostawy



Kołnierz tarczy szlifierskiej

Zakres dostawy



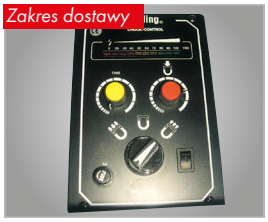
Elektromagnetyczna płyta mocująca z magnesem trwałym

Zakres dostawy



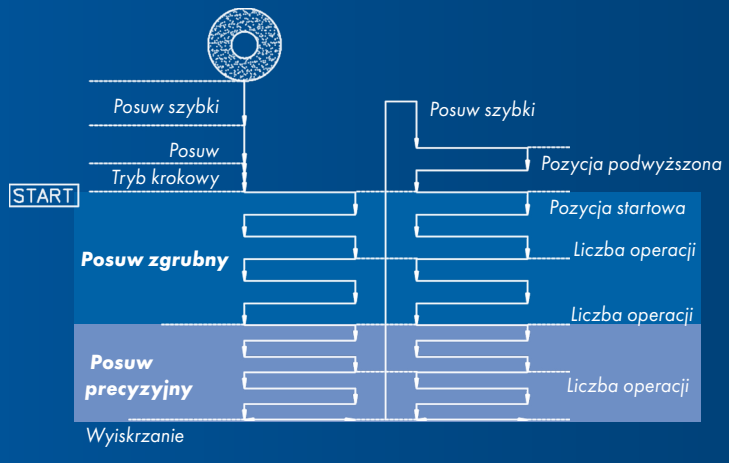
Seryjnie z oprawą roboczą halogenową (IP65)

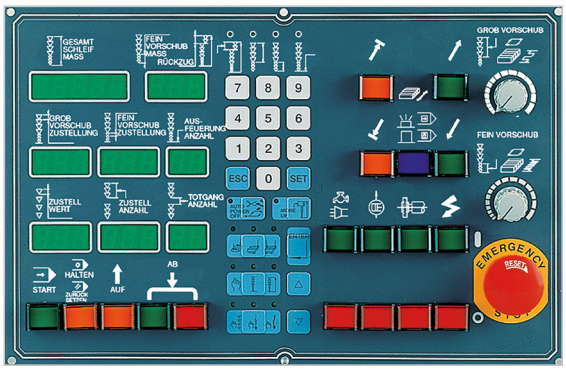
Zakres dostawy



Automatyczny rozmagnesowywacz do zacisków magnetycznych

Automatyczny system posuwowy typ AD 5 seryjny





ZAPYTAJ O SPERSONALIZOWANĄ OFERTĘ!

INNE MODELE I AKCESORIA NA ZAPYTANIE!



Rys.: FSM 4080 bez wyposażenia seryjnego

Budowa i funkcja:

1 *Oprawa robocza halogenowa*
2 *Dysza płynu chłodzącego*
3 *Elektromagnetyczna płyta mocująca*
4 *Przestawne krzywki posuwu wzdłużnego*
5 *Terminal obsługi*
6 *Pokrętło tarczy szlifierskiej w osi Y*
7 *Agregat hydrauliczny*
8 *Sanki poprzeczne*
9 *Pokrętło sanek w osi Z*
10 *Cokół*
11 *Pokrętło stołu w osi X*
12 *Powrót płynu chłodzącego*
13 *Stół*
14 *Tarcza szlifierska*
15 *Zabezpieczenie przeciwbryzgowe*
16 *Osłona tarczy szlifierskiej*
17 *Kolumna*

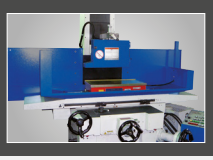
Dane techniczne		FSM 4080
Numer artykułu		**3934081**
Rozmiar płyty mocującej (stół)	mm	400 x 800
Maks. odstęp między wrzecionem a stołem	mm	550
Prędkość przesuwu stołu	m/min.	5 - 25
Maks. ciężar przedmiotu obrabianego	kg	250
Prędkość obrotowa wrzeciona	obr./min	1.450
Rozmiar tarczy szlifierskiej	mm	406 x 50 x 127
Moc silnika wrzeciona	kW	3,75
Moc silnika pompy hydraulicznej	kW	1,5
Napięcie zasilania ~50 Hz	V	400
Długość x szerokość x wysokość ok.	mm	3.450 x 2.050 x 1.900
Waga ok.	kg	3.308

Magazynowe wyposażenie seryjne obejmuje:

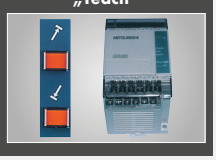
Tylna osłona przeciwbryzgowa



Przednia i boczne osłony przeciwbryzgowe



Regulacja posuwu poprzecznego za pomocą przycisków „Teach"



Seria FSM DT – precyzyjne szlifierki do płaszczyzn ze sterowaniem NC z ekranem dotykowym.

- Do precyzyjnego szlifowania powierzchni
- Maksymalna sztywność i stabilność dzięki odprężonej i hartowanej konstrukcji żeliwnej
- Przyjazne dla użytkownika sterowanie dotykowe: interfejs graficzny HMI, sterowanie wszystkimi funkcjami i posuwem, wyświetlanie funkcji i błędów, ekran 7"
- Elektromagnetyczna płyta mocująca
- Automatyczne urządzenie do rozmagnesowywania
- Ręczny mechanizm obciągania równoległego
- Regulacja posuwu poprzecznego za pomocą przycisków zapamiętywania pozycji roboczych
- Urządzenie do szlifowania krzyżowego
- Śruba kulowa i ręczny precyzyjny posuw w osi poprzecznej
- Panel sterowania na ramieniu obrotowym, na ergonomicznej wysokości
- Regulacja skoku wzdłużnego za pomocą zaworu elektromagnetycznego
- Centralny układ smarowania ze sterowaniem ilościowym
- Układ chłodzenia z osadnikiem
- Osłona przeciwbryzgowa z przodu, z boków i z tyłu
- Stopki poziomujące
- Halogenowa oprawa świetlna (IP65)
- Lampa sygnalizacyjna wskazująca aktualny tryb pracy

AUTOMATYCZNA KONTROLA POSUWU

Dostępne są różne cykle szlifowania:

- Szlifowanie płaszczyzn z dosuwem w punkcie początkowym
- Szlifowanie rowków z dosuwem w punkcie początkowym osi X
- Szlifowanie rowków z dosuwem w punktach początkowym i końcowym osi X
- Dosuw ściernicy może być indywidualnie dostosowany do obrabianego przedmiotu
- Całkowity naddatek do zeszlifowania jest podzielony na dosuw zgrubny i wykańczający; kroki dosuwu można wprowadzać dowolnie, z minimalną rozdzielczością do 0,001 mm
- Możliwość zaprogramowania pustych przejść po określonej liczbie kroków dosuwu oraz przejść wygładzających po osiągnięciu wymiaru szlifowania zapewnia najlepsze rezultaty szlifowania



Rys. FSM 2550 DT z wyposażeniem opcjonalnym

Zakres dostawy

- Kołnierz tarczy szlifierskiej
- Tarcza szlifierska
- Trzpień wyważający
- Narzędzia do obsługi



Przyjazny dla użytkownika ekran dotykowy

- *Interfejs graficzny HMI*
- *Możliwość sterowania wszystkimi funkcjami i posuwem szlifowania*
- *Wyświetlanie funkcji i błędów*

Dane techniczne		FSM 2550 DT	FSM 3060 DT	FSM 4080 DT
Numer artykułu		3942255	3942306	3942408
Rozmiar płyty mocującej (stół)	mm	500 x 250	600 x 300	800 x 400
Stół do szlifowania powierzchni Waga przedmiotu obrabianego maks.	kg	250	300	400
Prędkość posuwu osi X	m/min.	5 – 25	5 – 25	5 – 25
Posuw osi Z		270	340	450
Prędkość obrotowa wrzeciona	obr./min	2.900	1.450	1.450
Rozmiar tarczy szlifierskiej	mm	180 x 13 x 31,75	355 x 38 x 127	405 x 50 x 127
Moc silnika	kW	1,5	3,75	3,75
Napięcie zasilania ~50 Hz	V	400	400	400
Długość x szerokość x wysokość ok.	mm	2.355 x 1.830 x 1.800	2.645 x 2.022 x 1.800	3.645 x 2.305 x 1.900
Waga ok.	kg	1.350	1.700	3.250

Szlifierka do płaszczyzn sterowana NC FSM PRO - ze sterowaniem dotykowym, do szlifowania płaskiego, wgłębnego i krzyżowego.

- Sterowanie NC z ekranem dotykowym 10" G1 dla osi Y i Z
- Tryby szlifowania: szlifowanie płaskie, wgłębne, krzyżowe
- Łożyska wrzeciona klasy P4 NSK; gwarantowana dokładność bicia 0,002 mm
- Elektromagnetyczna płyta zaciskowa o drobnym podziale biegunów z automatyczną funkcją rozmagnesowania
- Masywny, odporny na naprężenia korpus maszyny z żeliwa szarego, z żeberkowaniem w układzie „plastra miodu"
- Prowadnice płaskie typu V z powłoką Turcite-B w osiach X i Z do szlifowania ciężkich detali
- Bezluzowe śruby toczne z obiegiem kulek w osiach Y i Z
- Sterowany NC obciągacz równoległy i urządzenie kompensacyjne nad stołem maszynowym
- Układ chłodzenia z separatorem magnetycznym
- Częściowa obudowa stołu roboczego z nadzorowanymi drzwiami
- Płynna regulacja prędkości wrzeciona szlifierskiego dzięki falownikowi
- Automatyczny, hydrauliczny posuw osi X Bezstopniowa regulacja prędkości osi X za pomocą hydraulicznego zaworu regulacyjnego
- Automatyczny, Mechaniczny posuw osi Z napędzany serwomotorem
- Ustawianie pozycji krańcowych w osiach X i Z za pomocą joysticka
- Automatyczny, Mechaniczny posuw osi Y napędzany serwomotorem
- Elektroniczne kółko ręczne dla osi Y i Z
- Automatyczne centralne smarowanie wszystkich osi i prowadnic

Opcjonalne wyposażenie

- Sterowany NC obciągacz równoległy i urządzenie kompensacyjne na głowicy szlifierskiej
- Automatyczne urządzenie do wyważania
- Pełna obudowa strefy szlifowania z dwiema drzwiami przesuwnymi
- Dodatkowe kołnierze tarczy szlifierskiej
- Zwiększona moc silników



FSM 4080 PRO
Ilustracja przedstawia opcjonalne urządzenie do równoległego obciągania i kompensacji sterowane NC na głowicy szlifierskiej

Standardowe wyposażenie:
> Elektromagnetyczna płyta mocująca o drobnym podziale biegunów
> Automatyczne rozmagnesowanie
> Obciągacz NC nad stołem maszyny
> Automatyczna regulacja posuwu poprzecznego
> Układ chłodzenia z separatorem magnetycznym
> Oprawa robocza LED
> Półzamknięta osłona przeciwbryzgowa
> FSM 2550 PRO: 3 płyty poziomujące
> FSM 3060 PRO i FSM 4080 PRO: 5 płyt poziomujących

Zakres dostawy:
> Stojak do wyważania ściernic
> Narzędzia do obsługi

Dane techniczne		FSM 2550 PRO	FSM 3060 PRO	FSM 4080 PRO
Numer artykułu		3940255	3940306	3940408
Rozmiar płyty mocującej (stół)	mm	500 x 250	600 x 300	800 x 400
Przesuw osi X	mm	550	650	860
Posuw osi Z	mm	270	350	450
Prędkość przesuwu stołu	m/min.	5 – 25	5 – 25	5 – 25
Maks. ciężar przedmiotu obrabianego	kg	190	215	250
Prędkość obrotowa wrzeciona	$min.^{-1}$	2.900	1.450	1.450
Rozmiar tarczy szlifierskiej	mm	205 x 19 x 31,75	355 x 38 x 127	405 x 50 x 127
Moc silnika wrzeciona	kW	1,5	3,75	3,75
Moc silnika pompy hydraulicznej	kW	0,75	0,75	1,5
Napięcie zasilania	V / Hz	400 /~50	400 /~50	400 /~50
Długość x szerokość x wysokość ok.	mm	2.680 x 2.350 x 2.460	3.000 x 2.500 x 2.460	3.600 x 2.650 x 2.560
Waga ok.	kg	2.000	2.500	3.700

BSS 1000 – Nożyce do blachy, papieru i innych materiałów.

Wyprodukowano w Europie

- Niewielkie wymiary dzięki składanej podstawie
- Stabilna i solidna konstrukcja
- Łatwa w transporcie
- Do blachy stalowej (S235 JR) o grubości do 1,2 mm i szerokości do 1020 mm
- Seryjny dociskacz zapewnia dobre rezultaty cięcia



Dane techniczne		BSS 1000
Numer artykułu		3741100
Maks. grubość blachy (400 N/mm²)	mm	1,2
Szerokość robocza	mm	1.020
Długość x szerokość x wysokość ok.	mm	1.830 x 550 x 1.225
Waga ok.	kg	97

Akcesoria	Numer artykułu
Ogranicznik boczny	3760110
Noże wymienne / zapasowe	3760111

BSS – Ciężkie ręczne nożyce do blachy arkuszowej.

- Do arkuszy blachy do 1,5 mm
- Wyjątkowo stabilna i ciężka konstrukcja z żeliwa szarego
- Otwarta konstrukcja
- Przykładnica boczna regulowana ręczną korbą
- Standardowy docisk zapewnia dobre wyniki cięcia
- Zdejmowany ogranicznik ukosu na stole roboczym
- Optymalny stosunek ceny do jakości
- Duży żeliwny stół roboczy



BSS 1020E

Noże wymienne / zapasowe	Numer artykułu
do BSS 1020E	3880300
do BSS 1250E	3880301

Dane techniczne		BSS 1020E	BSS 1250E
Numer artykułu		3816001	3816002
Maks. grubość blachy (400 N/mm²)	mm	1,5	1,5
Szerokość robocza	mm	1.050	1.250
Ogranicznik boczny	mm	0 - 550	0 - 550
Szerokość ogranicznika	mm	790	790
Wysokość robocza	mm	750	750
Wymiary stołu roboczego	mm	600 x 1.280	600 x 1.530
Długość x szerokość x wysokość ok.	mm	2.000 x 850 x 1.500	2.450 x 1.000 x 1.820
Waga ok.	kg	435	490

TBS 650-12 T / TBS 1050-10 T – Ręczne precyzyjne nożyce do blachy arkuszowej.

- Do cięcia metalu, papieru, tworzyw sztucznych i innych materiałów
- Przykładnica boczna z regulacją kąta
- Hartowane noże
- Zderzak tylny / ogranicznik ze skalą



Standardowo z ogranicznikiem tylnym o długości 500 mm.



TBS 1050-10 T

Dane techniczne		TBS 650-12 T	TBS 1050-10 T
Numer artykułu		3776165	3776111
Maks. grubość blachy (400 N/mm²)	mm	1,25	1
Szerokość robocza maks.	mm	650	1.050
Zderzak tylny	mm	0 - 500	0 - 500
Długość x szerokość x wysokość ok.	mm	970 x 470 x 540	1.370 x 480 x 580
Waga ok.	kg	100	160

Noże wymienne / zapasowe	Numer artykułu
do TBS 650-12T	3760065
do TBS 1050-10T	3761050

FTBS 1050-10 – Nożyce do blachy ze sterowaniem nożnym.
MTBS 1050-10 – Elektromechaniczne nożyce do blachy.

- Stabilna i wytrzymała konstrukcja spawana
- Przeznaczona do cięcia metalu, papieru i innych materiałów
- Sterowanie nożne umożliwia swobodną pracę obiema rękami przy podawaniu materiału
- Wysokiej jakości noże ze stali
- Regulowany ogranicznik kątowy ze skalą milimetrową
- Łatwa regulacja belki nożowej
- Docisk pełni jednocześnie funkcję osłony palców, zapewniając maksymalne bezpieczeństwo pracy
- Ogranicznik tylny 500 mm



FTBS 1050-10



MTBS 1050-10
Z opcjonalną podstawą (Art Nr. 3772917)

Zakres dostawy FTBS 1050-10
- Zderzak tylny 0 - 500mm

Zakres dostawy MTBS 1050-10
- Zderzak tylny 0 - 500mm
- Osłona
- Pedał

Dane techniczne		FTBS 1050-10	MTBS 1050-10
Numer artykułu		**3772910**	**3772915**
Maks. grubość blachy (400 N/mm²)	mm	1	1
Szerokość robocza	mm	1.050	1.050
Zderzak tylny	mm	500	500
Moc silnika ~50Hz	kW/V	-	0,75 / 400
Waga ok.	kg	175	238

Noże wymienne / zapasowe	Numer artykułu
do FTBS 1050-10	3772911
do MTBS 1050-10	3772916

Podstawa	Numer artykułu
do MTBS 1050-10	3772917

Seria TBS – Ręczne nożyce do blachy.

- Nadaje się do cięcia stali, aluminium i miedzi
- Wysokiej jakości noże stalowe o twardości HRC55–60
- Wyposażony w dwa uchwyty sterujące
- Przednia powierzchnia nośna ze skalą
- Regulowany zderzak tylny z korbą ręczną



TBS 1501-15

Zakres dostawy
- Zderzak tylny
- Dwa uchwyty

Dane techniczne		TBS 1051-20	TBS 1501-15	TBS 2001-12
Numer artykułu		**3746010**	**3746015**	**3746020**
Szerokość robocza	mm	1.050	1.500	2.000
Maks. grubość blachy (400 N/mm²)	mm	2	1,5	1,25
Maks. grubość blachy (700 N/mm²)	mm	1	0,75	0,62
Wysokość stołu	mm	684	684	684
Zderzak tylny	mm	500	500	500
Długość x szerokość x wysokość ok.	mm	1.450 x 1.100 x 1.050	1.950 x 1.100 x 1.050	2.450 x 1.100 x 1.050
Waga ok.	kg	378	445	511

Zestaw noży	Nr artykułu
TBS 1051-20	3746917
TBS 1501-15	3746910
TBS 2001-12	3746911

Specjalny zestaw noży do cięcia stali nierdzewnej

Zestaw noży do stali szlachetnej	Nr artykułu
TBS 1051-20	3746914
TBS 1501-15	3746915
TBS 2001-12	3746916

Seria FTBS P – pneumatyczne nożyce do blachy, uniwersalne zastosowanie w przemyśle.

- Dwa siłowniki pneumatyczne i przełącznik nożny
- Stabilna i wytrzymała konstrukcja spawana
- Nadaje się do cięcia metali i innych materiałów
- Sterowanie nożne umożliwia swobodną pracę obiema rękami przy podawaniu materiału
- Duże okno wziernikowe z pleksi
- Wysokiej jakości nóż tnący
- Prowadzenie krzywkowe
- Maksymalny odstęp osłony palców od stołu roboczego wynosi 5 mm, co zapewnia najwyższe bezpieczeństwo
- Regulowany kątowo ogranicznik boczny
- Seryjne oświetlenie linii cięcia

Wyprodukowano w Europie



FTBS 1050-15 P

Noże wymienne / zapasowe	Numer artykułu
FTBS 1050	3760312
FTBS 1300	3760313
FTBS 2000	3760314

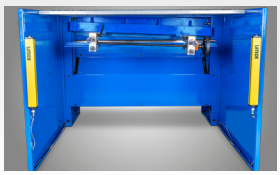
Dane techniczne		FTBS 1050-15 P	FTBS 1050-20 P	FTBS 1300-15 P	FTBS 1300-20 P
Numer artykułu		3754015	3754020	3755015	3755020
Szerokość robocza	mm	1.030	1.030	1.330	1.330
Maks. grubość blachy (400 N/mm²)	mm	1,5	2	1,5	2
Zderzak tylny	mm	550	550	550	550
Ciśnienie pracy	bar	8 – 10	8 – 10	8 – 10	8 – 10
Zużycie powietrza na cykl	l	22	34	28	43
Ogranicznik boczny	mm	200	200	200	200
Cięcia na minutę		22	15	21	14
Długość x szerokość x wysokość ok.	mm	1.490 x 1.250 x 1.290	1.490 x 1.250 x 1.290	1.790 x 1.250 x 1.290	1.790 x 1.250 x 1290
Waga ok.	kg	270	280	300	310

Seria MTBS E – Elektromechaniczne nożyce do blachy.

- Ciężka, beznaprężeniowa konstrukcja stalowa spawana
- Wysokiej jakości nóż tnący
- Dwa długie wsporniki podtrzymujące duże elementy
- Oświetlenie linii cięcia i długie otwory w górnej osłonie blaszanej dają optymalną widoczność
- krawędzi skrawającej cięcia przy cięciach po linii trasera
- Ręczny ogranicznik tylny 630 mm z precyzyjną regulacją do milimetra
- Fotokomórka dla obszaru ogranicznika
- Sterownik nożny pozostawia obie ręce wolne na dosuwanie materiału









MTBS 1255-30 E

Zakres dostawy

- Ramiona podparcia blachy
- Ogranicznik boczny
- Ręczny zderzak tylny
- Sterowanie nożne

Dane techniczne		MTBS 1255-30 E	MTBS 1255-40 E	MTBS 2055-30 E
Numer artykułu		3757013	3757014	3757023
Szerokość robocza	mm	1.250	1.250	2.050
Maks. grubość blachy (400 N/mm²)	mm	3	4	3
Maks. grubość blachy (700 N/mm²)[1)]	mm	1,5	2	1,5
Zderzak tylny / zakres regulacji	mm	630	630	630
Skok na minutę		30	30	30
Moc silnika ~50 Hz	kW/V	3 / 400	4 / 400	4 / 400
Długość x szerokość x wysokość ok.	mm	1.682 x 1.477 x 1.100	1.712 x 1.605 x 1.190	2.495 x 1.610 x 1.190
Waga ok.	kg	850	1.185	1.520

Noże wymienne / zapasowe	Nr artykułu
MTBS 1255-30 E	3757910
MTBS 1255-40 E	3757911
MTBS 2055-30 E	3757912

Specjalny zestaw noży do stali nierdzewnej	Nr artykułu
MTBS 1255-30 E	3757920
MTBS 1255-40 E	3757921
MTBS 2055-30 E	3757922

1) Możliwe tylko z opcjonalnym zestawem noży

Seria MTBS – Elektromechaniczne nożyce do blachy arkuszowej
Ciężka, solidna spawana konstrukcja z ręcznym zderzakiem.

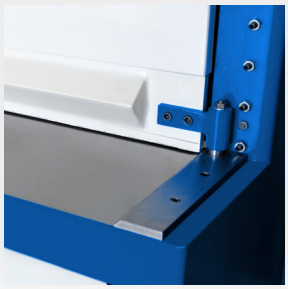
- Górna belka prowadzona z tyłu z regulacją, płaskie prowadnice
- Oświetlenie LED linii cięcia oraz podłużne otwory w górnej pokrywie dla optymalnego widoku krawędzi przy cięciu po trasie
- Wysokiej jakości, obrotowe noże — przystosowane do cięcia stali nierdzewnej
- Ciężka belka dociskowa z delikatnymi dla materiału gumowymi wkładkami PU
- Strefa tylna zabezpieczona kurtyną świetlną
- Sterowanie za pomocą mobilnej konsoli pedału nożnego z przyciskiem awaryjnym Stop

MTBS 2103 F / MTBS 3102 F

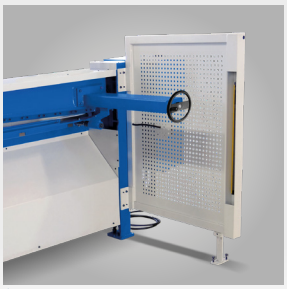
- Ręczny zderzak tylny z zakresem 550 mm, z pokrętłem ręcznym i cyfrowym wyświetlaczem
- Stół roboczy z podziałką co 10 mm
- Wysuwana przednia podpora



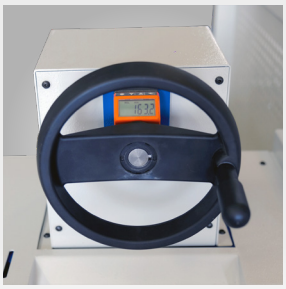
MTBS 3102 F
Przednie podpory arkusza blachy oraz obsługa zderzaka tylnego z przodu maszyny za pomocą pokrętła z licznikiem.



- *Cięższe belka dociskowa z gumowymi wkładki*



- *Tylna przestrzeń robocza zabezpieczona kurtyną świetlną*



MTBS 2103 F / MTBS 3102 F

- *Obsługa maszyny z przodu za pomocą pokrętła z licznikiem*

Dane techniczne		MTBS 2103	MTBS 2103 F	MTBS 3102	MTBS 3102 F
Numer artykułu		**3815420**	**3815421**	**3815430**	**3815431**
Szerokość robocza	mm	2.040	2.040	3.060	3.060
Maks. grubość blachy (400 N/mm²)	mm	3	3	2	2
Maks. grubość blachy (700 N/mm²)	mm	1,5	1,5	1,2	1,2
Zderzak tylny	mm	550	550	550	550
Maksymalna ilość cięć na minutę		34	34	34	34
Kąt cięcia	°	2,4	2,4	1,6	1,6
Ogranicznik boczny 90°	mm	1.000	1.000	1.000	1.000
Zużycie powietrza na cykl*	l	4	4	4	4
Moc silnika ~50 Hz	kW	3 / 400V	3 / 400V	3 / 400V	3 / 400V
Długość x szerokość x wysokość ok.	mm	2.620 x 1.800 x 1.370	2.620 x 1.800 x 1.500	3.650 x 2.300 x 1.400	3.650 x 2.300 x 1.400
Waga ok.	kg	1.300	1.300	1.820	1.840

Opcje za dopłatą (montaż fabryczny)	**Numer artykułu**
Pneumatyczne urządzenie przytrzymujące cienki arkusz blachy	3887201
Centralne smarowanie za pomocą pompy ręcznej	3887210

Akcesoria	**Numer artykułu**
Regulowany ogranicznik kąta 0-180°	3887220
Zestaw noży MTBS 2103	3887250
Zestaw noży MTBS 3102	3887251

*dotyczy maszyn wyposażonych w pneumatycznym urządzeniem do podtrzymywania cienkiej blachy

Seria MTBS – Elektromechaniczne nożyce do blachy. Ciężka, solidna konstrukcja spawana z tylnym zderzakiem sterownym NC z wyjątkiem modelu z oznaczeniem M.

- Ciężka, solidna spawana konstrukcja.
- Blat stołu ze stali nierdzewnej z kulami transportowymi dla komfortowego przemieszczania materiału.
- Prowadzenie górnej belki na regulowanych płaskich prowadnicach.
- Oświetlenie linii cięcia LED oraz podłużne otwory w górnej osłonie dla optymalnego widoku na krawędź podczas cięcia po rysie.
- Masywny zderzak boczny 90° o długości 1000 mm, z rowkiem teowym, krzywką i skalą.
- Dwa masywne ramiona podtrzymujące blachę z rowkami teowymi i krzywkami.
- Wysokiej jakości, obrotowe noże, przystosowane do cięcia stali nierdzewnej.
- Ciężka listwa dociskowa z materiałochronnymi wkładkami PU.
- Przestrzeń tylna zabezpieczona kurtyną świetlną.
- Obsługa za pomocą mobilnej konsoli nożnej z wyłącznikiem awaryjnym.

MTBS 1350-30 M

- Ręczny zderzak tylny z zakresem przesuwu do 750 mm, z pokrętłem ręcznym i licznikiem analogowym.

MTBS B

- Ręczna regulacja szczeliny cięcia.
- Od 7,5 kW z rozruchem gwiazda–trójkąt.
- Napędzany, sterowany NC zderzak tylny z zakresem przesuwu do 750 mm.
- Napęd zderzaka tylnego z falownikiem, silnikiem z hamulcem i śrubami kulowymi.



MTBS 2550-40 B

Dane techniczne		MTBS 1350-30 M	MTBS 1350-30 B	MTBS 1540-40 B	MTBS 2100-40 B	MTBS 2550-40 B	MTBS 3130-30 B
Numer artykułu		**3815512**	**3815513**	**3815515**	**3815520**	**3815525**	**3815530**
Szerokość robocza	mm	1.350	1.350	1.540	2.050	2.550	3.050
Maks. grubość blachy (400 N/mm²)	mm	3	3	4	4	4	3
Maks. grubość blachy (700 N/mm²)	mm	1,5	1,5	2,5	2,5	2,5	1,5
Zderzak tylny / ogranicznik	mm	750 (manualny)	750	750	750	750	750
Maksymalna ilość cięć na minutę		40	40	40	38	38	38
Kąt cięcia	°	2,2	2,2	2	1,8	1,8	1,5
Zużycie powietrza na cykl*	l	–	4	4	4	4	4
Moc silnika ~50 Hz	kW/V	3 / 400	3 / 400	5,5 / 400	7,5 / 400	7,5 / 400	7,5/ 400
Waga ok.	kg	1.150	1.150	2.200	2.600	3.000	3.600
Długość x szerokość x wysokość ok.	mm	1920 x 1920 x 1110	1920 x 1920 x 1110	2170 x 2160 x 1280	2730 x 2160 x 1280	3170 x 2160 x 1280	3760 x 2160 x 1280
Waga ok.		1.150	1.150	2.200	2.600	3.000	3.600

Zestawy noży wymiennych / zapasowych	Nr art.
dla MTBS 1350-30 B	3887240
dla MTBS 1540-40 B	3887241
dla MTBS 2100-40 B	3887242
dla MTBS 2550-40 B	3887243
dla MTBS 3130-30 B	3887244

Akcesoria MTBS B	Numer artykułu
Regulowany ogranicznik kąta 0-180°	3887220

Opcja montażu fabrycznego MTBS B	Numer artykułu
Chwytakiem małych części wraz z szufladą (maks. 300 x 300 mm)	3887200
Pneumatyczne urządzenie do cienkiej blachy	3887201
Centralne smarowanie za pomocą pompy ręcznej	3887210
Przedłużenie elektromechanicznego tylnego zderzaka / ogranicznika z 750 mm do 1000 mm	3887211

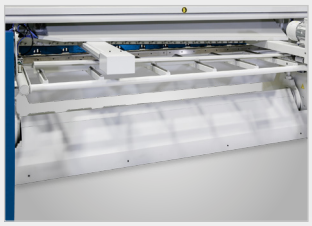
*dotyczy maszyn wyposażonych w pneumatycznym urządzeniem do podtrzymywania cienkiej blachy

Seria MTBS-T – Elektromechaniczne nożyce gilotynowe do blachy z tylnym zderzakiem sterowanym NC i pneumatycznym podparciem blachy z przełączanym kierunkiem wyrzutu blachy (do przodu lub do tyłu).

- Prowadzenie tylnego zderzaka oparte na śrubach kulowych, długość 750 mm
- Blat stołu ze stali nierdzewnej z kulami transportowymi dla komfortowego przemieszczania materiału
- Maszyna wyposażona w sterownik Maper HT071 z cyfrowym wyświetlaczem
- Ciężka i solidna konstrukcja stalowa wykonana w technologii spawanej
- Stały, niski kąt cięcia zapewniający optymalne rezultaty
- Dwa ramiona podtrzymujące materiał o długości 500 mm z rowkami teowymi
- Wysokiej jakości ostrze, również do cięcia stali nierdzewnej
- Oświetlenie LED obszaru cięcia
- Mobilny pedał nożny z przyciskiem awaryjnego zatrzymania
- Osprzęt elektryczny głównie firm OMRON i Schneider

Zakres dostawy

- LEDowe podświetlenie przestrzeni roboczej
- Blat stołu ze stali nierdzewnej z kulkami transferowymi
- Masywny ogranicznik boczny 90° o długości 1000 mm, z rowkiem teowym, elementem krzywkowym i skalą
- Elektromechaniczny tylny zderzak / ogranicznik sterowany NC o długości przejazdu 750 mm
- Pneumatyczne podparcie blachy z przełączanym wyrzutem do przodu lub do tyłu



Pneumatyczna podtrzymka blachy z przełącznikiem kierunku zrzutu. Operator może wybrać, czy odcięty element ma spadać na tył maszyny czy w stronę operatora.



Zabezpieczenie tylnej strefy zgodne z normą CE, wyposażone w boczne osłony i kurtynę świetlną



Panel sterowania po lewej stronie urządzenia



MTBS 2550-40 T

Dane techniczne		MTBS 1350-30 T	MTBS 1540-40 T	MTBS 2100-40 T	MTBS 2550-40 T	MTBS 3130-30 T	MTBS 3130-40 T
Numer artykułu		**3815613**	**3815615**	**3815620**	**3815625**	**3815630**	**3815631**
Szerokość robocza	mm	1.320	1.530	2.090	2.530	3.100	3.080
Maks. grubość blachy (400 N/mm²)	mm	3	4	4	4	3	4
Maks. grubość blachy (700 N/mm²)	mm	1,5	2,5	2,5	2,5	1,5	2,5
Prędkość tylnego zderzaka	mm/s	28	28	28	28	28	28
Zderzak tylny	mm	600	750	750	750	750	750
Maks. ilość cięć na minutę		40	40	38	38	38	38
Kąt cięcia	°	2,2	2	1,8	1,8	1,5	1,5
Zużycie powietrza na cykl*	l	10	12	13	13	14	14
Moc silnika ~50 Hz	kW	3,0/ 400	5,5/ 400	7,5 / 400	7,5/ 400	7,5 / 400	11,0 / 400
Moc silnika Zderzak tylny	kW/V	0,37	0,37	0,37	0,37	0,37	0,37
Dł. x szer. x wys. ok.	mm	2070 x 2120 x 1110	2320 x 2360 x 1280	2880 x 2360 x 1280	3320 x 2360 x 1280	3910 x 2360 x 1280	3910 x 2500 x 1500
Waga ok.	kg	1.190	2.240	2.650	3.050	3.660	5.000

Opcja montażu fabrycznego	Numer artykułu
Centralne smarowanie za pomocą pompy ręcznej	3887210
Przedłużenie zmotoryzowanego tylnego ogranicznika z 750 mm do 1.000 mm	3887211

Akcesoria	Numer artykułu
Regulowany ogranicznik kąta 0-180°	3887220

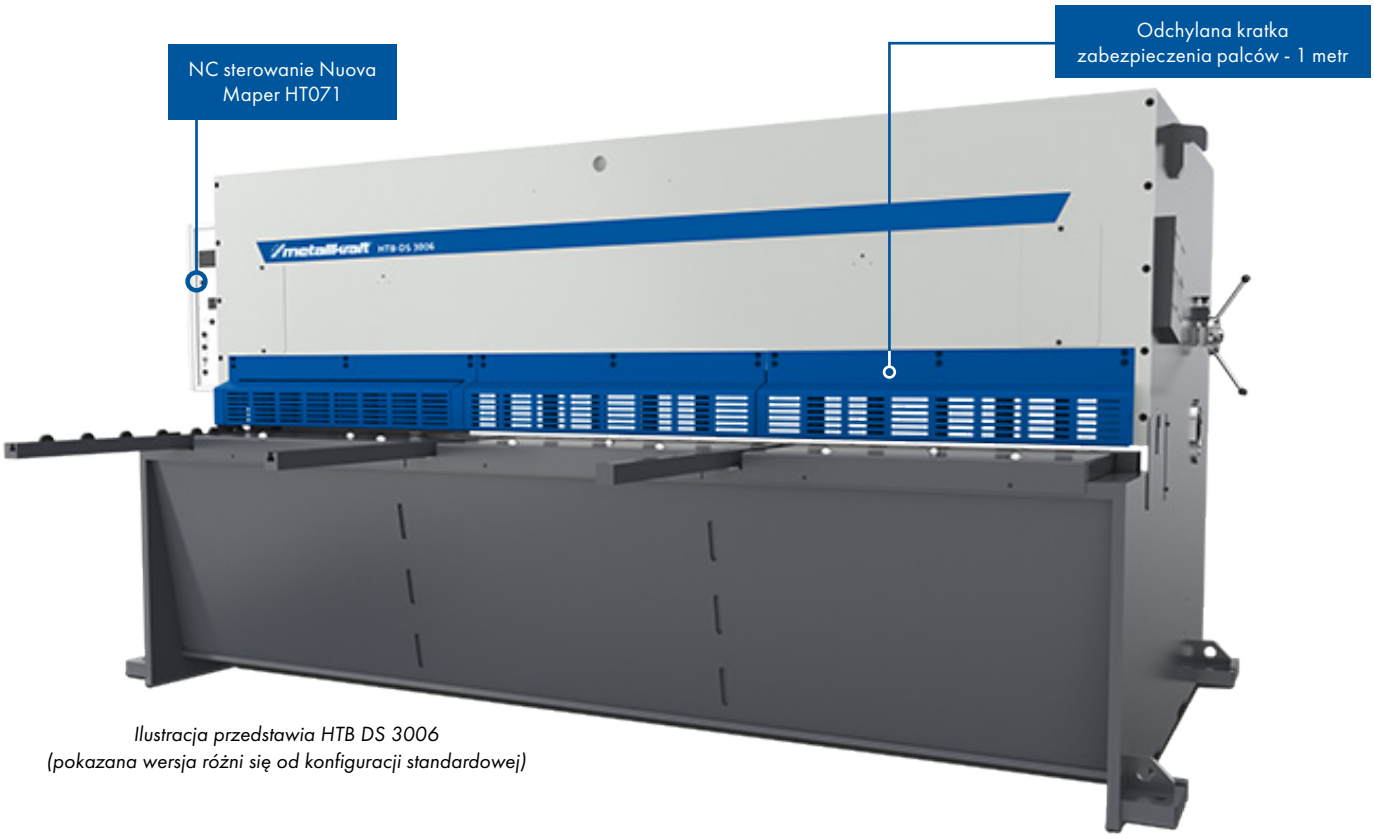
Zestawy noży wym./zapas.	Nr art.
do MTBS 1350-30 T	3887240
do MTBS 1540-40 T	3887241
do MTBS 2100-40 T	3887242
do MTBS 2550-40 T	3887243
do MTBS 3130-30 T	3887244
do MTBS 3130-40 T	3887245

Przenośnik arkuszy do 300 kg	Nr art.
do MTBS 1350-30 T	3887225
do MTBS 1540-40 T	3887226
do MTBS 2100-40 T	3887227
do MTBS 2550-40 T	3887228
do MTBS 3130-30 T	3887229
do MTBS 3130-40 T	3887229

*dotyczy maszyn wyposażonych w pneumatycznym urządzeniem do podtrzymywania cienkiej blachy

HTB DE – Hydrauliczne nożyce gilotynowe do blachy z ekonomicznym wyposażeniem podstawowym.

- Ciężka i wytrzymała konstrukcja spawana
- Sterowanie NC Nuova Maper HT071
- Ręczna, centralna regulacja szczeliny cięcia za pomocą pokrętła i skali
- Elektromechaniczny zderzak tylny 1000 mm z napędem na śruby kulowe i masywnymi prowadnicami
- Belka zderzaka tylnego ręcznie odchylana do cięcia arkuszy i wykonywania cięć o długości powyżej 1000 mm
- Ogranicznik boczny 1000 mm ze skalą, rowkiem teowym i krzywką przechylającą
- Dwa przednie ramiona podporowe 1000 mm dla wygodnego operowania dużymi arkuszami
- Blat stołu ze stali nierdzewnej z kulami transportowymi dla komfortowego przemieszczania materiału
- Osłona przednia w formie kratki jako zabezpieczenie przed sięgnięciem w strefę roboczą
- Odchylany pierwszy metr przedniej osłony ułatwia dokładanie krótkich odcinków
- Oświetlenie LED linii cięcia
- Ochrona tylnej przestrzeni roboczej za pomocą kurtyny świetlnej
- Siłownik jednostronnego działania do cięcia, powrót realizowany siłą sprężyny
- Wysokiej jakości noże, odpowiednie do cięcia stali nierdzewnej
- Obrotowe noże: górny z dwiema, dolny z czterema krawędziami tnącymi
- Komponenty hydrauliczne i elektroniczne renomowanych producentów



Ilustracja przedstawia HTB DS 3006
(pokazana wersja różni się od konfiguracji standardowej)

Opcja montażu fabrycznego
- Sterowanie Cybelec CybTouch 8
- Elektromechaniczna regulacja szczeliny cięcia
- Przednia kurtyna świetlna zamiast osłony palców
- Osłona palców z wziernikiem
- Laserowa linia cięcia

- Dopłata za wsporniki stołu ze stali nierdzewnej
- Przedłużenie przednich ramion podporowych L=2 m i L=3 m ze wspornikiem
- Przedłużenie ogranicznika bocznego L=2 m i L=3 m ze stopą podporową

Model		HTB DE 2006	HTB DE 3006
Nr art.		4502206	4501306
Maks. grubość blachy (400 N/mm²)	mm	6	6
Maks. grubość blachy (450 N/mm²)	mm	5	5
Maks. grubość blachy (600 N/mm²)	mm	4	4
Maks. grubość blachy (700 N/mm²)	mm	3	3
Szerokość robocza	mm	2.096	3.080
Prędkość tylnego zderzaka	mm/s	200	200
Kąt cięcia	°	1,39	1,39
Maksymalna ilość cięć na minutę		18	18
Liczba zespołów dociskowych	szt.	11	17
Ciśnienie zespołu dociskowego	t	4 - 20	4 - 20
Pojemność zbiornika oleju	l	190	200
Zasięg	mm	150	150
Długość stołu (dł. x szer. x wys.)	mm	2320 x 480 x 710	3360 x 470 x 710
Moc silnika napędowego ~ 50 Hz	kW/ V	11 / 400	11 / 400
Długość x szerokość x wysokość ok.	mm	2.840 x 3.000 x 1.850	3.840 x 2.745 x 1.700
Waga ok.	kg	5.250	6.500

Akcesoria	Nr art.
Zdejmowany kątownik 0 - 180°	4531501
Standardowy zestaw z górnym i dolnym ostrzem	4531601

*dotyczy maszyn wyposażonych w pneumatycznym urządzeniem do podtrzymywania cienkiej blachy

Seria HTBS BASIC S – Hydrauliczne nożyce gilotynowe sterowana NC. Szczelina cięcia sterowana NC.

- Sterowanie NC CybTouch 8 na ramieniu uchylnym z ekranem dotykowym
- Zderzak tylny sterowany NC w zakresie 5–1000 mm, napęd śrubami kulowymi, prowadzenie liniowe
- Kurtyna świetlna zabezpieczająca tylną strefę pracy
- Elektromechaniczna regulacja szczeliny cięcia za pomocą sterownika
- Ogranicznik boczny 1500 mm ze skalą i rowkiem teowym
- Przednie ramiona podporowe 1000 mm ze skalą i rowkiem teowym
- Blat stołu ze stali nierdzewnej z kulami transportowymi dla komfortowego przemieszczania materiału
- Dociski z nakładkami z tworzywa do ochrony materiału
- Płynna regulacja długości cięcia za pomocą sterownik
- Składana osłona palców 1000 mm z wkładkami wziernikowymi
- Zrzut blachy w tylnej strefie
- Podświetlenie linii cięcia
- Noże przystosowane do cięcia stali nierdzewnej
- Górne noże z dwiema, dolne noże z czterema krawędziami tnącymi
- Podzespoły elektryczne Schneider i Mitsubishi



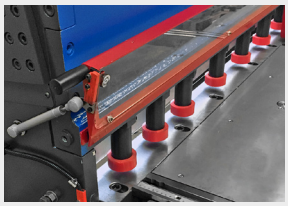
HTBS BASIC S 3006
ze specjalnymi akcesoriami

Wyposażenie opcjonalne

- Regulowany ogranicznik kąta
- Laserowa linia cięcia
- Składana osłona palców na całej długości
- Świetlna osłona przednia przestrzeni roboczej w zamian za mechaniczną osłonę palców
- Dodatkowe przednie ramiona podporowe
- Dodatkowy ogranicznik boczny po prawej stronie
- Przedłużenie standardowych ramion nośnych, ogranicznika bocznego lub ogranicznika tylnego
- Kule transferowe w ograniczniku bocznym i w przednich ramionach podporowych
- Serwomotor do tylnego zderzaka
- Centralne smarowanie ręczne lub automatyczne
- Pneumatyczne systemy mocowania blach
- Rozdzielacz małych elementów z pneumatycznym otwieraniem
- Chłodnica oleju lub podgrzewacz oleju



- *Kulki w stole podporowym dla lepszej obsługi arkuszy*
- *Ogranicznik boczny 1500mm z podziałką i rowkiem teowym*



- *Składana osłona palców 1000 mm z oknem wziernikowym*



- *Sterownik Cybelec CybTouch 8*
- *Przejrzysta i intuicyjna obsługa*

Dane techniczne HTBS BASIC S		2006	2010	2506	2510	3006	3010	3013	3016	4006	4010	4013	4016
Numer artykułu		4205020	4205021	4205026	4205027	4205030	4205031	4205032	4205033	4205040	4205041	4205042	4205043
Szerokość robocza	mm	2.060	2.060	2.560	2.560	3.060	3.060	3.060	3.060	4.060	4.060	4.060	4.060
Maks. grubość blachy (400 N/mm²)	mm	6	10	6	10	6	10	13	16	6	10	13	16
Maks. grubość blachy (700 N/mm²)	mm	4	6	4	6	4	6	8	10	4	6	8	10
Prędkość tylnego zderzaka	mm/s	120	120	120	120	120	120	120	120	120	120	120	120
Zakres regulacji tylnego zderzaka do	mm	1.000	1.000	1.000	1.000	1.000	1.000	1.000	1.000	1.000	1.000	1.000	1.000
Ilość skoków dla pełnej długości cięcia	/min.	24	12	22	12	20	12	12	10	12	10	8	6
Kąt cięcia	°	1,5	1,5	1,5	1,5	1,5	1,5	1,8	2	1,2	1,5	1,8	2
Długość ogranicznika bocznego	mm	1.500	1.500	1.500	1.500	1.500	1.500	1.500	1.500	1.500	1.500	1.500	1.500
Zużycie powietrza na cykl*	l	20	20	30	30	30	30	30	30	35	40	40	40
Liczba dociskaczy	szt.	12	12	15	14	17	16	16	16	21	20	20	20
Pojemność zbiornika oleju	l	180	300	180	300	180	300	400	500	180	350	450	500
Moc silnika 400 V ~50Hz	kW	11	22	11	22	11	22	30	37	11	30	37	45
Długość ok.	mm	2.900	2.950	3.530	3.460	3.900	3.950	3.950	4.050	4.950	5.000	5.040	5.060
Szerokość ok.	mm	3.120	3.450	3.120	3.450	3.120	3.450	3.650	3.650	3.120	3.450	3.650	3.650
Wysokość ok.	mm	1.900	2.200	1.900	2.200	1.900	2.200	2.300	2.300	1.900	2.100	2.300	2.300
Waga ok.	kg	5.100	7.600	5.450	8.300	6.550	10.200	12.100	16.100	9.510	13.800	16.500	20.500

*dotyczy maszyn wyposażonych w pneumatycznym urządzeniem do podtrzymywania cienkiej blachy

HTB DS – Hydrauliczne nożyce gilotynowe do blachy z ekranem dotykowym NC Cybelec CybTouch 8.

- Bardzo ciężka i wytrzymała konstrukcja spawana
- Siłowniki dwustronnego działania do cięcia i ruchu powrotnego listwy tnącej
- Przednia osłona palców z wziernikiem
- Skok powrotny belki tnącej realizowany hydraulicznie
- Elektromechaniczna regulacja szczeliny cięcia, sterownik NC
- Płynna regulacja długości cięcia, sterownik NC
- Składana osłona (kratka) palców z wkładkami wziernikowymi
- Podpory stołu ze stali nierdzewnej wyposażone w zintegrowane kule transferowe
- Elektromechaniczny zderzak tylny 1000 mm ze śrubami kulowymi i solidnymi prowadnicami
- Ogranicznik boczny 1000 mm ze skalą i rowkiem teowym
- Dwa przednie ramiona podporowe 1000 mm
- Oświetlenie LED linii cięcia
- Ochrona tylnej przestrzeni roboczej za pomocą kurtyny świetlnej
- Wysokiej jakości noże: górne z dwiema, dolne z czterema krawędziami tnącymi

Sterowanie NC z ekranem dotykowym Cybelec CybTouch8

· *Przejrzysta i intuicyjna obsługa; 7-calowy ekran dotykowy o żywych kolorach*



Ilustracja przedstawia HTB DS 3006

Opcja montażu fabrycznego

- Przednia kurtyna świetlna zamiast osłony palców
- Osłona palców z wziernikiem
- Laserowa linia cięcia
- Przedłużenie przednich ramion podporowych L=2 m i L=3 m ze stopą podporową
- Przedłużenie ogranicznika bocznego L=2 m i L=3 m ze stopą podporową
- Pneumatyczne podparcie blachy w tylnej strefie „Standard", 1-stopniowe, do 6 mm grubości (dotyczy modeli HTB DS 2006-3016

Model		HTB DS 3006	HTB DS 3010	HTB DS 3013	HTB DS 3016	HTB DS 4006	HTB DS 4013
Numer artykułu		4502306	4502310	4502313	4502316	4502406	4502413
Szerokość robocza	mm	3.120	3.120	3.120	3.120	4.160	4.160
Maks. grubość blachy (400 N/mm²)	mm	6	10	13	16	6	13
Maks. grubość blachy (700 N/mm²)	mm	4	6	8	10	4	8
Prędkość tylnego zderzaka	mm/s	200	200	200	200	200	200
Zakres regulacji tylnego zderzaka do	mm	1000	1000	1000	1000	1000	1000
Ilość skoków dla pełnej długości cięcia	/min.	18	12	12	12	14	8
Kąt cięcia	°	1,39	2	2,5	2,5	1,33	2
Występ	mm	150	150	150	150	150	150
Głęboki korpus maszyny	mm	1.900	2.050	2.050	2.150	1.900	2.050
Zużycie powietrza na cykl*	l	7,6	7,6	7,6	7,6	9,5	9,5
Liczba dociskaczy	szt.	15	15	15	15	19	19
Pojemność zbiornika oleju	l	200	200	400	400	240	400
Moc silnika napędowego ~ 50 Hz	kW/ V	11 / 400	22 / 400	30 / 400	30 / 400	11	30
Długość x szerokość x wysokość ok.	mm	3.840 x 2.745 x 1.700	3.850 x 3.060 x 1.850	3.850 x 3.160 x 2.000	3.875 x 3.200 x 2.170	4.890 x 2.750 x 1.820	4.930 x 3.160 x 2.100
Waga ok.	kg	8.800	12.500	14.000	16.120	10.400	16.850

*dotyczy maszyn wyposażonych w pneumatycznym urządzeniem do podtrzymywania cienkiej blachy

HTB DK - Hydrauliczne nożyce gilotynowe z automatyczną regulacją kąta cięcia i szczeliny cięcia oraz 8-calowym ekranem dotykowym Cybelec CybTouch do sterowania CNC.

- Bardzo ciężka i wytrzymała konstrukcja spawana
- Sterowanie NC z ekranem dotykowym Cybelec CybTouch8
- Automatyczna regulacja kąta cięcia i szczeliny cięcia w zależności od rodzaju i grubości materiału
- Dzięki regulacji kąta cięcia możliwe wyższe takty pracy i lepsza jakość cięcia
- Elektromechaniczny zderzak tylny 1000 mm z napędem na śruby kulowe i masywnymi prowadnicami
- Ogranicznik boczny 1000 mm ze skalą, rowkiem teowym i krzywką przechylającą
- Dwa przednie ramiona podporowe 1000 mm dla wygodnej obsługi dużych arkuszy
- Podpory stołu ze stali nierdzewnej wyposażone w kule transferowe
- Przednia osłona palców z wziernikiem
- Pierwszy metr osłony palców odchylany, aby ułatwić dokładanie krótkich odcinków
- LEDowe podświetlenie linii cięcia z cieniem wyznaczanym przez regulowany drut
- Ochrona tylnej przestrzeni roboczej za pomocą kurtyny świetlnej
- Siłowniki dwustronnego działania do cięcia i ruchu powrotnego belki tnącej
- Wysokiej jakości noże, odpowiednie do cięcia stali nierdzewnej
- Obrotowe noże: górne z dwiema, dolne z czterema krawędziami tnącymi
- Podzespoły hydrauliczne i elektroniczne renomowanych producentów



HTB DK 3010

Opcja montażu fabrycznego

- Przednia kurtyna świetlna zamiast osłony palców
- Laserowa linia cięcia dla HTB DK 3-4 i HTB DK 6
- Kule transferowe w ograniczniku bocznym i/lub w przednich ramionach podporowych
- Przedłużenie przednich ramion podporowych L=2 m i L=3 m ze wspornikiem
- Przedłużenie ogranicznika bocznego L=2 m i L=3 m ze stopą podporową
- Pneumatyczne podparcie blachy w tylnej strefie „Special", 2-stopniowe, do 6 m

HTB DK		3006	3010	3013	3016	3020	4006	4013	4016	4020	6006	6013	6016	6020
Numer artykułu		4510306	4510310	4510313	4510316	4510320	4510406	4510413	4510416	4510420	4510606	4510613	4510616	4510620
Szerokość robocza	mm	3.035	3.040	3.040	3.060	3.060	4.065	4.065	4.065	4.065	6.125	6.125	6.160	6.125
Maks. grubość blachy (400 N/mm²)	mm	6	10	13	16	20	6	13	16	20	6	13	16	20
Maks. grubość blachy (700 N/mm²)	mm	4	6	8	10	13	4	8	10	13	4	8	10	13
Prędkość tylnego zderzaka	mm/s	200	200	200	200	200	200	200	200	200	200	200	200	200
Zakres reg. tylnego zderzaka do	mm	1000	1000	1000	1000	1000	1000	1000	1000	1000	1000	1000	1000	1000
Ilość skoków dla pełnej długości cięcia	/min.	29 – 12	20 – 11	17 – 8	13 – 6	12 – 5	23 – 9	13 – 6	13 – 6	12 – 5	14 – 6	11 – 5	10 – 5	10 – 5
Kąt cięcia	°	0,5 – 3	0,5 – 3	0,5 – 3	0,5 – 3	0,5 – 3	0,5–2,5	0,5–2,5	0,5–2,5	0,5–2,5	0,5–2,5	0,5–2,5	0,5–2,5	0,5–2,5
Występ	mm	350	350	350	350	350	350	350	350	350	350	350	350	350
Zużycie powietrza na cykl**	l	5,78	5,78	9,4	11,52	9,4	6,59	11,52	bd*	bd*	15,05	15,05	10,36	bd*
Liczba dociskaczy	szt.	16	17	16	16	16	23	21	26	26	31	31	31	31
Pojemność zbiornika oleju	l	200	300	400	600	750	200	400	400	750	475	400	750	750
Moc silnika 400 V ~50Hz	kW	11	22	30	30	37	11	30	30	37	11	30	45	45
Długość ok.	mm	3.773	3.850	3.850	3.870	3.910	4.830	4.850	4.930	4.950	6.910	7.090	7.200	7.200
Szerokość ok.	mm	2.955	2.960	3.270	3.315	3.395	2.955	3.300	3.300	3.390	3.610	3.185	3.700	3.700
Wysokość ok.	mm	2.260	2.260	2.260	2.280	2.640	2.130	2.200	2.200	2.570	2.780	2.665	2.780	2.780
Waga ok.	kg	8.800	10.700	13.500	15.800	20.000	11.500	18.500	21.000	25.000	27.500	35.500	49.500	55.000

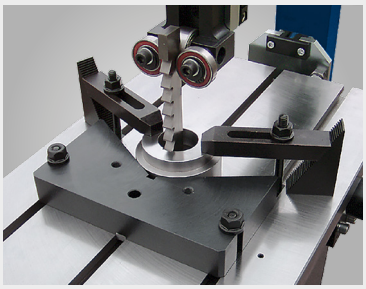
*brak dancyh
**dotyczy maszyn wyposażonych w pneumatycznym urządzeniem do podtrzymywania cienkiej blachy

NZM 20 – Dłutownica do wykonywania rowków o wymiarach do 30x20 mm do metalu.

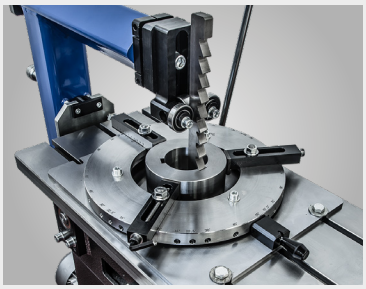
Wyprodukowano w Europie

- Rowki są nacinane w kierunku pionowym; zalety względem dłutowania rowków: większa dokładność, lepsza jakość powierzchni i wyższa prędkość skrawania
- Szybsza i łatwiejsza wymiana narzędzi
- Brak bicia przeciągacza podczas cięcia dzięki trójstronnej prowadnicy z łożyskami kulkowymi na górnej stronie noża
- Prostopadły kąt przeciągacza do przedmiotu obrabianego może być precyzyjnie doregulowany za pomocą pokrętła
- Ręczny posuw stołu za pomocą dużej dźwigni
- Wytrzymała konstrukcja
- Wygodna wymiana detalu dzięki odchylanemu do tyłu ramieniu narzędziowemu
- Tarcza podziałowa o różnych podziałach kątowych (wyposażenie dodatkowe), umożliwia precyzyjne i szybkie mocowanie oraz zamianę detali

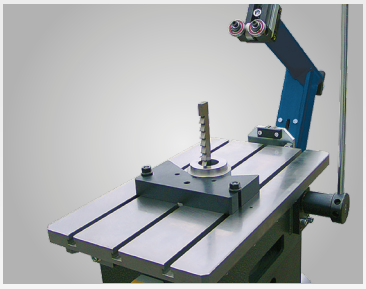




- *Stabilna prowadnica noża przeciągającego*
- *Przeciągacz jest prowadzony przy pomocy trzech łożysk kulkowych i zapobiega wypadaniu z miejsca*



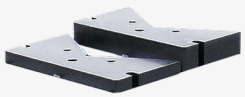
- *Tarcza podziałowa (wyposażenie dodatkowe nr art.: 3889201)*
- *Z różnymi podziałkami kątowymi*
- *Precyzyjne i szybkie mocowanie obrabianych elementów*



- *Ramię narzędziowe*
- *Możliwość odchylenia do tyłu poprzez otwarcie dźwigni zaciskowej*
- *Wygodna wymiana detali i narzędzi*

Zakres dostawy

- Dwie pryzmy zaciskowe



Dane techniczne		NZM 20
Numer artykułu		**3818420**
Wymiary stołu roboczego	mm	400 x 680
Wysokość obrabianego przedmiotu min.		Rozstaw zębów noża + 2 mm
Wysokość obrabianego elementu maks.	mm	90 / 170
Skok max.		Nóż o szerokości 5-8 mm / 10-20 mm
Ilość skoków na minutę		54
Wysokość robocza	mm	880
Głębokość rowka maks.	mm	30
Szerokość szczeliny maks.	mm	20
Moc silnika napędowego ~50 Hz	kW/V	1,5 / 400
Długość x szerokość x wysokość ok.	mm	520 x 1.030 x 1.200
Waga ok.	kg	330

PODCZAS SKŁADANIA ZAMÓWIENIA PROSZĘ PODAĆ WYMAGANĄ SZEROKOŚĆ ROWKA (WYMIAR PASOWANIA), ABY PRZECIĄGACZE MOGŁY ZOSTAĆ WYSZLIFOWANE DO ODPOWIEDNIEGO WYMIARU!



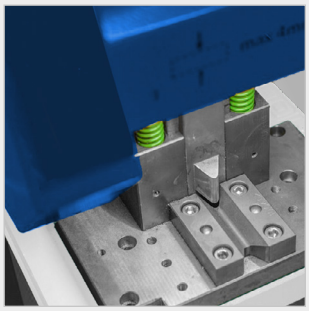
Akcesoria	Numer artykułu
Tarcza podziałowa do NZM 20	3889201
Przeciągacz szerokość 5mm / Rozstaw zębów 7mm	3889205
Przeciągacz szerokość 6mm / Rozstaw zębów 10mm	3889206
Przeciągacz szerokość 8mm / Rozstaw zębów 14mm	3889208
Przeciągacz szerokość 10mm / Rozstaw zębów 18mm	3889210
Przeciągacz szerokość 12mm / Rozstaw zębów 18mm	3889212
Przeciągacz szerokość 14mm / Rozstaw zębów 22mm	3889214
Przeciągacz szerokość 16mm / Rozstaw zębów 22mm	3889216
Przeciągacz szerokość 18mm / Rozstaw zębów 25mm	3889218
Przeciągacz szerokość 20mm / Rozstaw zębów 25mm	3889220

PM 10 M — Wykrawarka o sile nacisku 10t.

- Do precyzyjnego i szybkiego wykrawania i cięcia dzięki mocnemu mechanizmowi mimośrodowemu
- **Można wybrać dwa tryby pracy:**
  Tryb automatyczny: maszyna wykonuje 30 cięć na minutę, oszczędzając czas przy obróbce elementów z kilkoma identycznymi cięciami.
- Tryb ręczny: obrót po naciśnięciu przełącznika nożnego.
- Oświetlenie obszaru roboczego
- Miejsce do przechowywania narzędzi do wykrawania i cięcia w ramie podstawy
- Zagłębienia w podstawie ułatwiają transport wózkiem widłowym
- Narzędzia należy zamawiać oddzielnie w zależności od zastosowania, nie wchodzą w zakres dostawy

Wyprodukowano w Europie





Oświetlona przestrzeń robocza



- *Możliwość przechowywania narzędzi do wykrawania i cięcia w podstawie*
- *Wgłębienia w podstawie ułatwiające transport wózkiem widłowym*

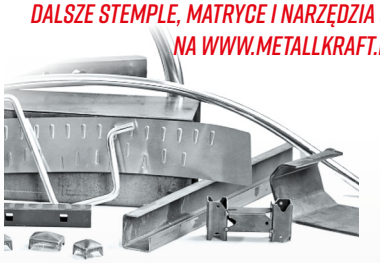
Dane techniczne		PM 10 M
Numer artykułu		**3818310**
Siła nacisku	t	10
Moc silnika napędowego	kW	2,2
Napięcie zasilania ~50 Hz	V	400
Długość x szerokość x wysokość ok.	mm	680 x 430 x 1.400
Waga ok.	kg	250

PM 16 H — Hydrauliczna wykrawarka o sile nacisku 16 t do cięcia, wykrawania, głębokiego tłoczenia, przetłaczania, prostowania.

Wyprodukowano w Europie

- Zmienne ograniczenie ruchu do przodu i do tyłu dzięki regulowanym wyłącznikom krańcowym
- Możliwość stosowania różnych narzędzi
- Proste mocowanie narzędzi i oprzyrządowania do stołu roboczego poprzez otwory M12
- Wymienne stoły umożliwiają obróbkę elementów o różnych rozmiarach
- Uruchamianie siłownika za pomocą pedału nożnego
- Regulacja ciśnienia poprzez zawór hydrauliczny
- Wycięcie w stole roboczym na odpady cięcia
- Miejsce do przechowywania narzędzi do wykrawania i cięcia w podstawie
- Narzędzia należy zamawiać oddzielnie w zależności od zastosowania, nie wchodzą w zakres dostawy
- Uchwyt matrycy nie wchodzi w zakres dostawy

DALSZE STEMPLE, MATRYCE I NARZĘDZIA GÓRNE ZNAJDZIESZ NA WWW.METALLKRAFT.PL

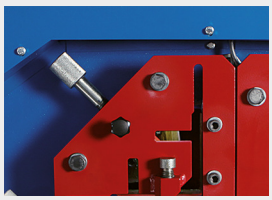




Dane techniczne		PM 16 H
Numer artykułu		**3818316**
Siła nacisku	t	16
Ø w maks. grubości blachy (400 N/mm²)	mm	12 x 10
Ø w maks. grubości blachy (400 N/mm²)	mm	30 x 4
Skok max.	mm	70
Moc silnika napędowego	kW	2,2
Napięcie zasilania ~50 Hz	V	400
Długość x szerokość x wysokość ok.	mm	800 x 450 x 1.430
Waga ok.	kg	420

HPS – Kombinowane hydrauliczne nożyce do profili stalowych/z funkcją otworowania z maks. 5 stacjami obróbki i obsługą nożną.

- Stacja wykrawania, nożyce do płaskowników, nożyce do kątowników stalowych, nożyce do profili stalowych; od HPS 45S ze stacją wykrawania naroży
- Seria DS z dwoma siłownikami roboczymi i dwoma pedałami do równoczesnej pracy stacji wykrawania i nożyc do profili stalowych
- Ciężka i stabilna konstrukcja spawana
- Opcjonalnie większy wysięg stacji wykrawania 620 mm, dostępny od HPS 55DS
- Z mocnym agregatem hydraulicznym
- Maszyna dwucylindrowa z elektrycznym ogranicznikiem kontaktowym
- Standardowo uchwyt MUBEA dla stempli nr 1, 2, 3 oraz matryc nr 30, 45, 60; opcjonalnie możliwe użycie stempla i matrycy nr 4 i nr 80 (z wyjątkiem HPS 40S)





HPS 55DS

HPS 45S

Zakres dostawy HPS 40s

> Stacja wykrawania
> Nożyce do płaskowników
> Nożyce do kątowników stalowych
> Nożyce do profili stalowych z nożem okrągłym i czworokątnym
> Uchwyt stempla z zamkiem bagnetowym
> System MUBEA uchwytów stempli nr 1, nr 2 i nr 3
> System MUBEA redukcji matryc nr 30 i nr 45 (nr 60 montowana bezpośrednio w siodle stempla)
> Stacja wykrawania i nożyce do płaskowników z regulowanymi ogranicznikami
> Klucz hakowy
> Pedał
> Olej hydrauliczny

Zakres dostawy HPS 45S/ HPS 60S

> Stacja wykrawania
> Nożyce do płaskowników
> Nożyce do kątowników stalowych
> Nożyce do profili stalowych z nożem okrągłym i czworokątnym
> Stacja wykrawania naroży
> Uchwyt stempla z zamkiem bagnetowym
> System MUBEA uchwytów stempli nr 1, nr 2 i nr 3
> System MUBEA redukcji matryc nr 30 i nr 45 (nr 60 montowana bezpośrednio w siodle stempla)
> Stacja wykrawania, nożyce do płaskowników i wykrawarka naroży z regulowanymi ogranicznikami
> Klucz hakowy
> Pedał
> Olej hydrauliczny

Zakres dostawy HPS 55DS / HPS 65DS

> Stacja wykrawania
> Nożyce do płaskowników
> Nożyce do kątowników stalowych
> Nożyce do profili stalowych z nożem okrągłym i czworokątnym
> Stacja wykrawania naroży
> Lampa robocza
> Elektryczny ogranicznik kontaktowy
> Uchwyt stempla z zamkiem bagnetowym
> System MUBEA uchwytów stempli nr 1, nr 2 i nr 3
> System MUBEA redukcji matryc nr 30 i nr 45 (nr 60 montowana bezpośrednio w siodle stempla)
> Stacja wykrawania z regulowanym ogranicznikiem ze skalą; nożyce do płaskowników i wykrawarka naroży z regulowanymi ogranicznikami
> Klucz hakowy
> 2 siłowniki robocze i 2 pedały
> Olej hydrauliczny



▶ Nożyce do kątowników stalowych



▶ Nożyce do prętów stalowych / noże do stali okrągłej



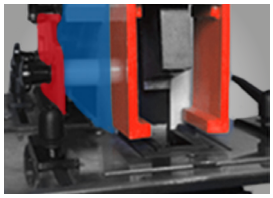
▶ Nożyce do prętów o przekroju kwadratowym



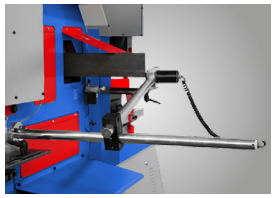
▶ Nożyce do płaskowników



▶ Stacja wytłaczania



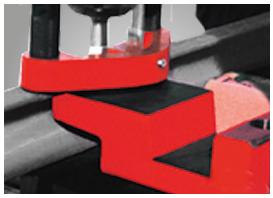
▶ Stacja przycinania (od HPS 45S)



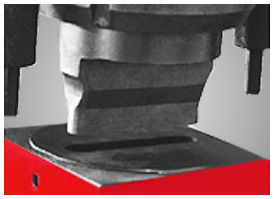
▶ Elektryczny ogranicznik kontaktowy (standard od HPS 55DS)



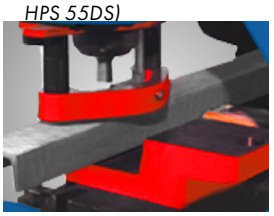
▶ Oprawa robocza standard od HPS 55DS



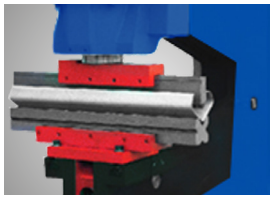
▶ Opcjonalne siodło do kątowników



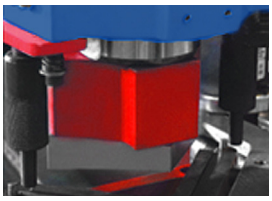
▶ Opcjonalne urządzenie wytłaczające do dużych średnic



▶ Opcjonalne siodło do profili U



▶ Opcjonalne urządzenie do fazowania płaskowników (dostępne od HPS 45S)



▶ Opcjonalny nóż przycinający w kształcie V dostępny od HPS 45S







Różne noże do profili stalowych, siodła do wytłaczania i specjalne stemple i matryce dostępne na zamówienie

Dane techniczne		HPS 40S	HPS 45S	HPS 60S	HPS 55DS	HPS 65DS
Numer artykułu		**3819040**	**3819045**	**3819060**	**3819055**	**3819065**
Stacja wykrawająca						
Siła nacisku	t	40	45	60	55	65
Ø w maks. grubości blachy (400 N/mm²)	mm	Ø 20 x 15	Ø 22 x 15	Ø 28 x 15	Ø 20 x 20	Ø 26 x 20
	mm	Ø 30 x 10	Ø 38 x 8	Ø 38 x 11	Ø 40 x 10	Ø 57 x 10 (opt.)
Występ	mm	175	175	220	255	305
Skok	mm	50	50	55	60	55
Skok / Min.		20	20	25	25	25
Wysokość robocza dziurkownika	mm	970	955	955	1030	1030
Nożyce do prętów stalowych						
Okrągłych/prostokątnych	mm	Ø 30 / 25	Ø 30 / 25	Ø 40 / 35	Ø 40 / 40	Ø 45 / 45
Nożyce do kątowników stalowych						
90° Cięcie	mm	80 x 80 x 8	100 x 100 x 10	120 x 120 x 12	120 x 120 x 12	120 x 120 x 12
45° Cięcie	mm	50 x 6	70 x 6	80 x 8	70 x 10	70 x 10
Wysokość robocza	mm	1.100	1.140	1.155	1.130	1.140
Nożyce do blachy						
Grubość materiału maks.	mm	200 x 13	200 x 15	200 x 20	200 x 20	300 x 20
Rozmiar materiału maks.	mm	300 x 6	300 x 12	300 x 15	300 x 15	375 x 15
Długość noża	mm	356	316	317	317	380
Cięcie kątowe	mm	80 x 10	80 x 10	80 x 10	80 x 15	100 x 15
Wysokość robocza	mm	980	955	955	900	900
Stacja przycinania						
Grubość materiału maks.	mm	-	8	10	10	10
Szerokość	mm	-	35	42	45	45
Głębokość	mm	-	75	100	90	90
Moc silnika ~50 Hz	kW/V	3,0 / 400	4,0 / 400	4,0 / 400	5,5 / 400	5,5 / 400
Waga ok.	kg	580	1400	1440	1520	1600
Długość x szerokość x wysokość ok.	mm	1.100 x 800 x 1.520	1.500 x 950 x 1.680	1.520 x 950 x 1.780	1.500 x 950 x 1.880	1.700 x 950 x 1.880
Wyposażenie opcjonalne						
Nóż profilowy U-I	mm	76 x 38	80 x 45	80 x 45	120 x 58	120 x 58
Noże T-Profil	mm	38 x 6	40 x 5	80 x 9	80 x 9	90 x 11
Narzędzia do nacinania V	mm	-	100 x 100 x 8	100 x 100 x 10	100 x 100 x 10	100 x 100 x 10

Maszyny są dostarczane z olejem

MRA 2 / MRA 3– Ręczne przycinarki do rur.

- Do przycinania rur o grubości ściany do 3 mm
- Do trzech różnych rozmiarów (MRA 2)
- Używana zarówno w poziomie, jak też w pionie
- Niewielki nakład sił
- Bardzo lekkie



MRA 2

Dane techniczne		MRA 2	MRA 3
Numer artykułu		3772992	3772993
Średnica rury	mm	28 / 34 / 43	50 / 61
Grubość ścianki (Aluminium)	mm	4,5	4,5
Grubość ścianki (Miedź/Mosiądz)	mm	4	4
Grubość ścianki (Stal konstrukcyjna)	mm	3	3
Grubość ścianki (Stal nierdzewna)	mm	2	2
Długość x szerokość x wysokość ok.	mm	1.060 x 160 x 80	1.090 x 160 x 105
Waga ok.	kg	8	15

AKM 100 T – Ręczna wykrawarka.

- Szybkie i proste przycinanie pod kątem prostym bez zadziorów i bez deformacji krawędzi materiału
- Mocna konstrukcja z wysokogatunkowego żeliwa
- Regulowane ograniczniki ze skalą podnoszą komfort pracy



Dane techniczne		AKM 100 T
Numer artykułu		3770512
Maks. grubość blachy (400 N/mm²)	mm	3
Zakres cięcia	mm	100 x 100
Kąt cięcia	°	90
Wymiary stołu roboczego	mm	380 x 280
Regulacja skoku	mm	30
Dł. x szer. x wys. ok.	mm	450 x 390 x 1.020
Waga ok.	kg	90

AKM – Wykrawarki.

- Ciężka i stabilna konstrukcja
- Do szybkiego nacinania naroży pod kątem prostym w blachach
- Maszyna łatwa w obsłudze dzięki napędowi pneumatycznemu lub hydraulicznemu
- Solidny stół z zagłębionymi podziałkami i rowkami teowymi do precyzyjnej regulacji kątowo ustawianych ograniczników
- Przezroczysta osłona zapewniająca optymalny widok na krawędź cięcia
- Obsługa za pomocą pedału nożnego

AKM 130-3 P/ AKM 150-2 P
- Wersja pneumatyczna

AKM 200-4 H/ AKM 250-6 H
- Wersja hydrauliczna
- Odpady spadają do wysuwanej szuflady
- Przesuwne dociski (niederhalter)

Zakres dostawy
- Zestaw noży do stali, górny
- Zestaw noży do stali, dolny
- Bez oleju

Olej hydrauliczny	Numer artykułu
HLP 46 Precis 20l	3880041
Zestaw zapasowych noży AKM 200-4H	3839070
Zestaw zapasowych noży AKM 250-6H	3839075



AKM 131-3 P



AKM 200-4 H

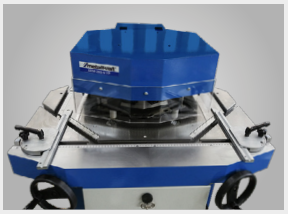
Dane techniczne		AKM 131-3 P	AKM 151-2 P	AKM 200-4 H	AKM 250-6 H
Numer artykułu		3834130	3834150	3830204	3830256
Maks. grubość blachy (400 N/mm²)	mm	3	2	4	6
Maks. grubość blachy (600 N/mm²)	mm	1,5	1	2	3
Maks. siła cięcia	t	–	–	**14,7**	**24,5**
Zakres cięcia	mm	130 x 130	150 x 150	197 x 197	250 x 250
Kąt	°	90°	90°	90	90
Wymiary stołu	mm	600 x 460	600 x 460	690 x 700	810 x 750
Pojemność zbiornika oleju	l	–	–	40	45
Moc silnika napędowego ~50 Hz	kW/V	–	–	3 / 400	3 / 400
Zużycie powietrza na cykl	l	–	–	–	–
Długość x szerokość x wysokość ok.	mm	730 x 600 x 1.260	730 x 600 x 1.260	870 x 690 x 1.115	950 x 780 x 1.115
Waga ok.	kg	188	190	550	585

AKM 200-6 VP Wycinarka do naroży ze stacją wykrawania.

- Ciężka, solidna konstrukcja
- Przyjazna obsługa i mały nakład siły dzięki napędowi hydraulicznemu
- Stół z zagłębionymi podziałkami i rowkami teowymi do dokładnego pozycjonowania kątowo regulowanych ograniczników
- Dokładne ustawianie kąta za pomocą dwóch pokręteł oraz wskaźnika kąta
- Standardowy zestaw noży odpowiedni do 6 mm stali i 3 mm stali nierdzewnej
- Stacja wykrawania z tyłu



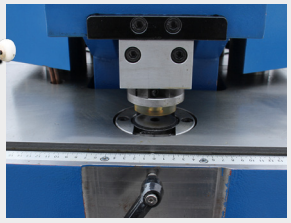
AKM 200-6 VP



- *Obszar dostępu chroniony pokrywą ochronną*



- *Precyzyjna regulacja kąta za pomocą ograniczników i skali*



- Stacja wykrawająca z 12 tonowym naciskiem

Dane techniczne		AKM 200-6 VP
Numer artykułu		3837060
Maks. grubość blachy 90° (400 N/mm²)	mm	6
Maks. grubość blachy 90° (700 N/mm²)	mm	3
Zakres cięcia	mm	200 x 200
Kąt cięcia	°	30 – 140
Liczba skoków	/min.	15
Siła nacisku	t	12
Średnica otworu stempla maks.	mm	40
Moc silnika napędowego	kW	4
Napięcie zasilania ~50 Hz	V	400
Długość x szerokość x wysokość ok.	mm	1.065 x 900 x 1.210
Waga ok.	kg	1.020

Akcesoria	Numer artykułu
Górny zestaw noży do stali	3839060
Dolny zestaw noży do stali	3839061

SSG – Spęczarko-rozciągarki.

- Do wykonywania nadkoli, ram okiennych, rynien oraz krawędzi drzwi w samochodach zabytkowych
- Do rozciągania i spęczania zagiętych blach
- Czysta, szybka i cicha praca
- W zestawie narzędzia do spęczania i rozciągania
- Prosta i szybka wymiana narzędzi
- Bardzo prosta obsługa
- SSG 16 z obsługą nożną



SSG 12

- *Przeniesienie mocy na narzędzia za pomocą dźwigni ręcznej*





SSG 16

- *Przeniesienie mocy na narzędzia za pomocą pedału nożnego*
- *Urządzenie napędowe ułatwiające transport*







Akcesoria dodatkowe	Nr art.
Zestaw szczęk zaciskowych do SSG 12	3776104
Zestaw szczęk rozciągających do SSG 12	3776105
Zestaw szczęk zaciskowych do SSG 16 do metalu	3776106
Zestaw szczęk rozciągających do SSG 16 do metalu	3776107
Zestaw szczęk zaciskowych do SSG 16 do aluminium	3776108
Zestaw szczęk rozciągających do SSG 16 do aluminium	3776109

Dane techniczne		SSG 12	SSG 16
Numer artykułu		3776102	3776103
Grubość blachy maks.	mm	1,2	1,5
Występ	mm	25	153
Długość x szerokość x wysokość ok.	mm	150 x 50 x 140[1)]	1.175 x 410 x 920
Waga ok.	kg	5,5	36

1) Wymiary bez dźwigni ręcznej

Zakres dostawy:

- Urządzenie podstawowe
- Szczęki zgniatające



- Szczęki rozciągające



HSBM – Ręczne zaginarki do blachy.

Wyprodukowano w Europie

- Bezpieczne mocowanie przedmiotu obrabianego dzięki dźwigni mimośrodowej
- Prosta regulacja kąta gięcia za pomocą ogranicznika, co zapewnia wysoką powtarzalność



HSBM 1020-10



Wysokość narzędzia
95 mm [1)]

HSBM 1050 N

Wysokość segmentu
25 mm



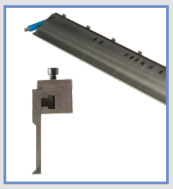
HSBM 305 HS
HSBM 610 HS

Opcja HSBM 1020-10	Nr art.
Hartowane segmenty	3772700

Dodatkowe zestawy montażowe do HSBM 1050 N



Zestaw montażowy H
wysoka górna belka
(nr art. 3771051)



Zestaw montażowy HSG
wysoka segmentowa górna belka
(nr art. 3771053)

Dane techniczne		HSBM 305 HS	HSBM 610 HS	HSBM 1020-10	HSBM 1050 N	*Zestaw mocujący H*	*Zestaw mocujący HSG*
Numer artykułu		**3772305**	**3772610**	**3771020**	**3771050**	**3771051**	**3771053**
Grubość gięcia (235 N/mm²)	mm	1,0	1,0	1,0	1,25	1,25	1,20
Szerokość robocza maks.	mm	305	610	1.020	1.050	1.050	1.050
Kąt gięcia maks.	°	135	135	135	135	93	93
Długość x szerokość x wysokość ok.	mm	500 x 350 x 410	850 x 360x 420	1.276 x 550 x 975	1.300 x 570 x 1.000	1.250 x 570 x 1.060	1.250 x 570 x 1.070
Waga ok.	kg	30	42	105	71	91	93

1) Wysokość z opcjonalnymi zestawami mocującymi H lub HSG

Seria HSBM – Ręczna zaginarka w wersji ciężkiej do uniwersalnych zastosowań.

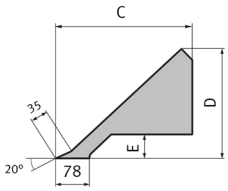
HSBM 2020-20 / HSBM 2020-20 S Wyprodukowano w Europie

- Łatwa obsługa
- Ciężka, kompaktowa, spawana konstrukcja stalowa
- Do łatwego gięcia z dokładnym ustawieniem kąta gięcia za pomocą pierścienia ze skalą
- Szczególnie niskie wymagania konserwacyjne
- Ogranicznik do ustawiania kąta gięcia
- Ręczna obsługa belki dociskowej, co umożliwia szybkie i łatwe operowanie materiałem
- **Modele S i SB z segmentowanymi narzędziami górnymi**



HSBM 2020-20 SB

Belka gnąca HSBM

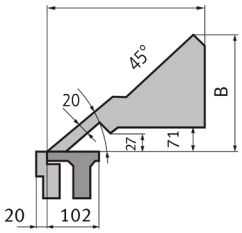


Wymiary lico gnące

L	C	D	E
1.500	340	305	49
2.000	340	305	49
2.500	345	310	49
3.000	345	310	49

Szerokość listwy gnącej 20 mm

Belka gnąca HSBM S



Wymiary lico gnąca

L	A	B
1.500	360	335
2.000	360	335
2.500	370	340
3.000	370	340

Szerokość listwy gnącej 20 mm

Akcesoria dodatkowe



>Rolki do cięcia blachy max. 0.8 mm

Akcesoria dodatkowe



>Manulna regulacja zderzaka tylnego z odczytem

Dane techniczne		HSBM 2020-20	HSBM 2020-20 S	HSBM 2020-20 SB
Numer artykułu		**3779002**	**3779011**	**3772920**
Szerokość robocza maks.	mm	2.020	2.020	2.020
Grubość gięcia (400 N/mm²)	mm	2,0	2,0	2,0
Grubość gięcia (700 N/mm²)	mm	1,25	1,25	1,25
Prześwit między górną a dolną belką max.	mm	120	120	120
Długość x szerokość x wysokość ok.	mm	3.180 x 570 x 1.270	3.180 x 570 x 1.270	2.800 x 710 x 1.500
Waga ok.	kg	1080	1080	1020

Opcja HSBM 2020-20SB	Nr art.
Ręczny zderzak tylny 0 - 500 mm	3772921
Hartowane segmenty	3772922

Typ	Podział segmentowy
HSBM 2020-20 S	25-30-35-40-45-50-75-100-150-200-200-270-400-400
HSBM 2020-20 SB	25-30-35-40-45-75-100-150-200-200-270-400-400

Seria HSBM HSG – Ręczne zaginarki z segmentowym narzędziem górnym/dolnym.

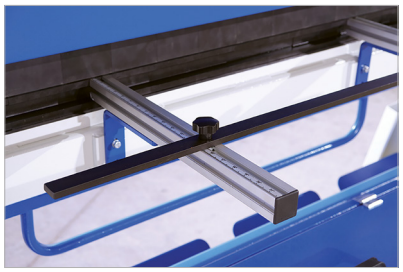
- Segmentowe narzędzie tnące 100 mm z systemem szybkiej wymiany w górnej belce
- Segmentowana listwa giętarska i nakładka do łoża
- Prześwit 100 mm
- Zderzak tylny do 500 mm
- Ogranicznik do regulacji kąta gięcia bez użycia narzędzi
- Narzędzia wykonane z 42CrMo4 o twardości 60 HRC, hartowane laserowo i szlifowane
- Przystosowane do gięcia stali nierdzewnej
- Łatwe zaciskanie i zwalnianie górnej belki dzięki podparciu sprężynowemu
- Belka gnąca podparta systemem sprężynowym
- Szybki zacisk nożny do mocowania przedmiotu obrabianego
- Rolki transportowe z hamulcem postojowym
- Ze schowkiem na narzędzia i przednią półką



HSBM 1050-15 HSG



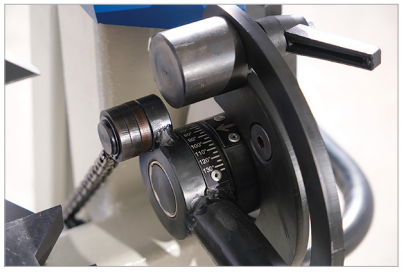
· Segmentowe narzędzie do gięcia z systemem szybkiej wymiany w górnej belce



· Tylny zderzak 500 mm



· Szybko działający zacisk nożny do mocowania przedmiotu obrabianego



· Ogranicznik kąta gięcia



· Dźwignia zaciskowa z podporą sprężynową

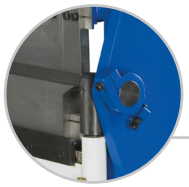
Typ	Podział segmentowy
HSBM 1050-15 HSG	100-100-100-100-100-100-100-70-60-50-40-30-100mm
HSBM 1250-12 HSG	100-100-100-100-100-100-100-70-60-50-40-30-100-100-100mm

Dane techniczne		HSBM 1050-15 HSG	HSBM 1250-12 HSG
Numer artykułu		**4120010**	**4120012**
Szerokość robocza maks.	mm	1.050	1.250
Grubość gięcia stalli (400N/mm²)	mm	1,5	1,25
Grubość gięcia (700N/mm²)		1	0,8
Grubość gięcia aluminium (235N/mm²)		2,2	2
Kąt gięcia maks.		135°	135°
Prześwit z / bez górnego narzędzia	mm	100/200	100/200
Długość x szerokość x wysokość ok.	mm	750 x 1.300 x 1.515	750 x 1.500 x 1.715
Waga ok.	kg	280	315

Seria FSBM – Ręczne zaginarki do blachy.

- Zaciskanie przedmiotu obrabianego odbywa się za pomocą pedału, dzięki czemu obie dłonie pozostają wolne do podawania materiału
- Standardowo wyposażona w skośną, segmentowaną górną belkę (z wyjątkiem modelu FSBM 1020-20HSG)
- Mocny siłownik pomocniczy ułatwia gięcie
- Prześwit między górną a dolną belką do ok. 50 mm

Info & Video



Z koziołkiem - idealne dla dekarzy



FSBM 1270-20 E
Seryjnie segmentowa belka górna



FSBM 1020-20 S2
Seryjnie segmentowa belka górna i dolna



FSBM 1020-20 HSG
Seryjnie wysoka, segmentowa belka górna

Dane techniczne		FSBM 1020-25 E	FSBM 1020-20 S2	FSBM 1020-20 HSG	FSBM 1270-20 E	FSBM 1270-20 HS2
Numer artykułu		**3772125**	**3772102**	**3770103**	**3772127**	**3772128**
Grubość gięcia (400 N/mm²)	mm	2,5	2,0	2,0	2,0	2,0
Grubość gięcia (600 N/mm²)[1]	mm	1,5	1,2	1,2	1,2	1,2
Szerokość robocza maks.	mm	1.020	1.020	1.020	1.270	1.270
Kąt gięcia maks.	°	135	135	150	135	135
Długość x szerokość x wysokość ok.	mm	1.350 x 800 x 1.130	1.350 x 800 x 1.130	1.280 x 620 x 1.200	1.600 x 800 x 1.130	1.600 x 800 x 1.130
Waga ok.	kg	290	325	360	340	370

1) Opcjonalne narzędzia są niezbędne do gięcia VA

Typ	Podział segmentowy
FSBM 1020-25 E	25-30-35-40-45-50-75-100-150-200-270 mm
FSBM 1020-20 S2	25-30-35-40-45-50-75-100-150-200-270 mm
FSBM 1020-20 HSG	25-30-35-40-45-50-75-100-150-200-270 mm
FSBM 1270-20 E	25-30-35-40-45-50-75-100-150-200-250-270 mm
FSBM 1270-20 HS2	25-30-35-40-45-50-75-100-150-200-250-270 mm

Akcesoria (z wyjątkiem 3770103)	Numer artykułu
Zderzak tylny do 300 mm	3772720

MBM 1250 – magnetyczna zaginarka.

- Łatwa, szybka i wygodna obsługa
- Kompaktowa, zajmująca mało miejsca
- Idealna do gięcia aluminium, miedzi, stali, stali nierdzewnej itp.
- Dokładna regulacja kąta zginania do 170°
- Mocny system elektromagnetyczny dla uzyskania optymalnych rezultatów gięcia
- Zacisk na całej długości gwarantuje równe gięcie
- Segmenty gnące w mm: 25 – 40 – 50 – 70 – 140 – 280 – 700 – 1250

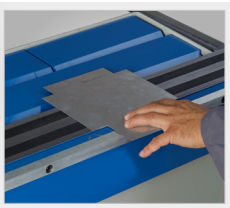
Info & Video

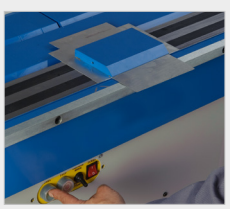


- *z praktycznymi półkami na wszystkie elementy i szyny gnące*

Zakres dostawy
- Ogranicznik kąta gięcia
- Poszerzana belka gnąca
- Zderzak tylny
- Listwy do gięcia ostrego
- Segmentowana belka górna
- Segmentowana listwa gnąca
- 7 segmentów gnących
- Pedał

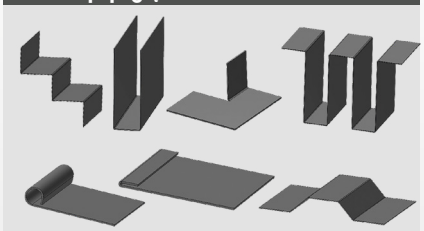
Uwaga: Nie używać urządzenia z rozrusznikiem serca.





Dane techniczne		MBM 1250
Numer artykułu		**3770125**
Szerokość robocza max.	mm	1.250
Siła docisku	t	6
Grubość materiału[1]		
Blacha stalowa (maks. odporność na rozciąganie 400 N/mm, aluminium, miedź, cynk, mosiądz	mm	1,6 [2] / 1,2 [3]
Stal nierdzewna	mm	1,0 [2] / 0,9 [3]
Aluminium	mm	1,2 [2] / 1,0 [3]
Długość x szerokość x wysokość ok.	mm	1.500 x 410 x 390
Waga ok.	kg	150

Liczne opcje gięcia:

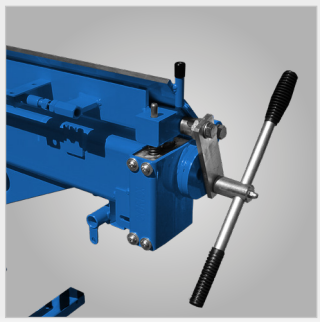


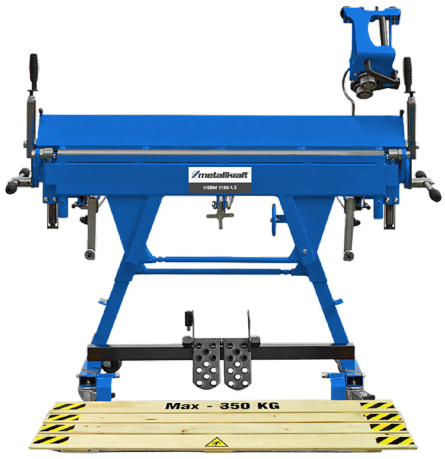
1) Możliwe tylko z opcjonalnymi narzędziami 2) Usunięto przedłużenie belki gnącej
3) Zamontowane przedłużenie belki gnącej

HSBM — ręczna giętarka obrotowa z wyjmowanymi nożycami rolkowymi, gięcie i przycinanie na długość za pomocą jednej maszyny.

Wyprodukowano w Europie

- Solidna, wszechstronna i mobilna giętarka
- Idealna dla dekarzy i blacharzy montażowych, np. do wykonywania obróbek wykuszy, koszy dachowych lub obudów kominów
- Prosta konstrukcja
- Wyposażona w kółka transportowe z hamulcem postojowym
- Bezpieczne mocowanie przedmiotu obrabianego za pomocą dźwigni
- Obrotowy proces gięcia za pomocą uchwytu pałąkowego





HSBM 1160-1,5
Ilustracja przedstawia wyposażenie dodatkowe
Drewniany podnóżek (nr art.: 3792093)
Pedał nożny do górnej belki (nr art.: 3792092)
Nóż krążkowy do blachy (nr art.: 3792050)

Szeroka gama dostępnych akcesoriów



HSBM 3160-0,7

Dane techniczne		HSBM 1160-1,5	HSBM 2160-1,0	HSBM 2660-0,8	HSBM 3160-0,7
Numer artykułu		3775011	3775021	3775026	3775031
Szerokość robocza maks.	mm	1150	2000	2500	3000
Grubość blachy max. Stal czarna (400 N/mm²)	mm	1,5 mm	1,0	0,8	0,7
Grubość blachy max. Stal nierdzewna	mm	-	0,8	0,65	0,65
Grubość blachy max. Aluminium	mm	-	2,0	1,5	1,5
Grubość blachy max. Miedź	mm	-	2,0	1,25	1,25
Długość x szerokość x wysokość ok.	mm	1.550 x 660 x 1.060	2.500 x 660 x 1.000	2.950 x 660 x 1.000	3.550 x 660 x 1.000
Waga ok.	kg	155	244	304	415

Akcesoria dodatkowe do zamówienia	HSBM 1160-1,5	HSBM 2160-1,0	HSBM 2660-0,8	HSBM 3160-0,7	Nr art.
Nóż krążkowy do blachy	✓	✓	✓	✓	3792050
Zapasowe krążki tnące	✓	✓	✓	✓	3792051
Skala stopniowa	✓	✓	✓	✓	3792053
Ogranicznik rewolweru (0° – 160°)	✓	✓	✓	✓	3792054
Uchwyty	✓	✓	✓	✓	3792056
Regulacja wysokości	✓	✓	✓	✓	3792057
Zamknięcie na zatrzask	✓	✓	✓	✓	3792063
Sprężyna gazowa do dolnej belki	✓	✓	✓	✓	3792058
Zderzak tylny 1.000 mm	✓				3792090
Zderzak tylny 1.000 mm		✓	✓		3792052
Zderzak tylny 1.000 mm				✓	3792086
Przedni ogranicznik	✓			✓	3792091
Przedni ogranicznik		✓			3792055
Przedni ogranicznik			✓		3792070
Przedni ogranicznik				✓	3792080
Pedał nożny górnej belki	✓				3792092
Pedał nożny górnej belki		✓			3792059
Pedał nożny górnej belki			✓		3792071
Pedał nożny górnej belki				✓	3792081
Listwa opadowa do odcinków blachy		✓			3792060
Listwa opadowa do odcinków blachy			✓		3792072
Listwa opadowa do odcinków blachy				✓	3792082
Przystawka do zawijania krawędzi Ø 16 mm		✓			3792062
Przystawka do zawijania krawędzi Ø 16 mm			✓		3792074
Przystawka do zawijania krawędzi Ø 16 mm				✓	3792085
Podest z drewna	✓				3792093
Podest z drewna		✓			3792061
Podest z drewna			✓		3792073
Podest z drewna				✓	3792084



HSBM 2160-1,0
Ilustracja pokazuje maszynę wraz z akcesoriami dodatkowymi.
- Podnóżek drewniany (nr art.: 3792061)
- Pedał nożny do górnej belki (nr art.: 3792059)
- Zderzak tylny / Backgauge (nr art.: 3792052)
- Nożyce krążkowe do blachy (nr art.: 3792050)
- Uchwyty (nr art.: 3792056)
- Skala stopniowa (nr art.: 3792053)
- Regulacja wysokości górnej belki (nr art.: 3792057)
- Ogranicznik rewolweru 4x 0° – 160° (nr art.: 3792054)

Zaginarka do blachy MSBM CS - Wersja do dużych obciążeń z napędem elektrycznym górnej i dolnej belki oraz segmentową górną belką.

- Sterownik nożny umożliwia pozycjonowanie arkusza obiema rękami
- Mocowanie i zginanie obrabianego przedmiotu odbywa się za pomocą napędu łańcuchowego
- Ręczne ustawianie kąta gięcia, odczyt kąta na pierścieniu skali
- Wiele opcji gięcia z segmentowaną górną listwą
- Dokładny ruch belki gnącej na płaskich prowadnicach o dużych wymiarach
- Ciężka, solidna konstrukcja spawana



MSBM 3020-10 CS

Zakres dostawy
- **Skala do kąta gięcia**
- **Pedał nożny z wyłącznikiem awaryjym**

Dane techniczne		MSBM 2020-15 CS	MSBM 2520-10 CS
Numer artykułu		**3772940**	**3772945**
Szerokość robocza maks.	mm	2.020	2.520
Grubość gięcia (230 N/mm²)	mm	2	1,5
Grubość gięcia (400 N/mm²)	mm	1,5	1,0
Grubość gięcia (700 N/mm²)	mm	0,8	0,5
Kąt gięcia maks.	°	135	135
Przepust między licem górnym a dolnym	mm	100	100
Moc silnika lico/gięcie	kW	0,37 / 0,75	0,37 / 0,75
Napięcie zasilania ~50 Hz	V	400	400
Długość x szerokość x wysokość ok.	mm	2.680 x 640 x 1.100	3.180 x 640 x 1.100
Waga ok.	kg	965	1.310

Typ	Podział segmentowy
MSBM 2020-15 CS	25-30-35-40-45-50-75-100-150-200-200-270-400-400
MSBM 2520-10 CS	25-30-35-40-45-50-75-100-100-150-200-200-270-400-400-400
MSBM 3020-10 CS	25-30-35-40-45-50-75-100-150-200-200-200-270-400-400-400-400

MSBM – Jednosilnikowe zaginarki w wersji ciężkiej dla grubości arkuszy do 3,0 mm.

Wyprodukowano w Europie

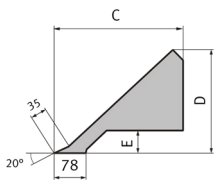
- Ręczna obsługa górnej belki / lica górnego, elektromechaniczny proces gięcia
- Seryjnie z ręczną regulacją kąta gięcia za pomocą pierścienia skali
- Właściwie nie wymaga konserwacji
- Sterowanie nożne
- Zaprojektowana do użytku profesjonalnego
- Ciężka, kompaktowa konstrukcja spawana

S-Model
- z segmentowaną górną belką

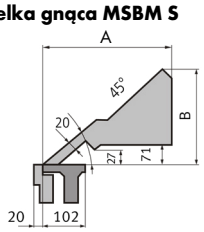


MSBM 2020-25 S
Z opcją: cyfrowa kontrola kąta gięcia i zderzak tylny

Belka gnąca MSBM



Belka gnąca MSBM S



Wymiary ok. Belka gnąca MSBM

L	C	D	E
1.500	340	305	49
2.000	340	305	49

Szerokość listwy gnącej 20 mm

Wymiary ok. Belka gnąca MSBM S

L	A	B
1.500	360	335
2.000	360	335

Szerokość listwy gnącej 20 mm

Typ	Podział segmentowy
MSBM 1520-30/S	25-30-35-40-45-50-75-100-150-220-250-500
MSBM 2020-25/S	25-30-35-40-45-50-75-100-150-200-200-270-400-400

Dane techniczne		MSBM 1520-30	MSBM 2020-25	MSBM 1520-30 S	MSBM 2020-25 S
Numer artykułu		**3779030**	**3779031**	**3779040**	**3779041**
Szerokość robocza maks.	mm	1.520	2.020	1.520	2.020
Grubość gięcia (400 N/mm²)	mm	3,0	2,5	3	2,5
Grubość gięcia (600 N/mm²)	mm	2,0	1,75	2,0	1,75
Przepust między licem górnym a dolnym	mm	140	140	140	140
Moc silnika~50 Hz	kW	1,1 / 400	1,1 / 400	1,1 / 400	1,1 / 400
Długość x szerokość x wysokość ok.	mm	2.475 x 560 x 1.290	2.975 x 560 x 1.290	2.475 x 560 x 1.290	2.975 x 560 x 1.290
Waga ok.	kg	1.060	1.450	1.060	1.450

Dane eksploatacyjne w oparciu o materiał o wytrzymałości na rozciąganie 400 N/mm²; zdolność gięcia VA: współczynnik 0,65; zdolność gięcia aluminium: współczynnik 1,4; wymagane opcjonalne narzędzie do gięcia VA. Zdolność gięcia VA lub stali 700 N/mm²

Seria MSBM PRO – Elektromechaniczne zaginarki w wersji ciężkiej do blachy grubości 4,0 mm.

Wyprodukowano w Europie

- Mocny i cichy napęd z przekładniowymi silnikami LENZE z hamulcem
- Kompaktowa, ciężka i beznaprężeniowa stalowa konstrukcja spawana
- Szyna do gięcia ostrego z narzędziowej stali C50 na belce dociskowej
- Ciągła, wymienna nakładka stołu z narzędziowej stali C50
- Ciągła listwa gnąca z narzędziowej stali C50 na belce gnącej
- Automatyczna regulacja nacisku belki dociskowej poprzez pomiar poboru prądu silnika
- Napęd belki dociskowej za pomocą dużych śrub pociągowych z gwintem trapezowym
- Ręcznie, precyzyjnie regulowana belka gnąca ze skalą
- Ręczna regulacja listwy gnącej poprzez śruby dociskowe w belce gnącej
- Sterowanie nożne z funkcją awaryjnego zatrzymania
- Wszystkie ruchome części osadzone w sposób wymagający minimalnej konserwacji
- Elementy elektryczne firmy Schneider lub Omro

Modele SH
- Z wysokimi, segmentowanymi stopkami

Dostępne na zapytanie:
- Modele w wersji DUO z ciągłą szyną do gięcia ostrego i segmentowanymi stopkami



· ***Seryjny sterownik MA*** – *ręczna regulacja kąta gięcia za pomocą pierścienia skalowanego z lewej strony maszyny*



MSBM 2020-40 Pro SH
z opcją regulacji kąta gięcia NC 1

Typ	Podział segmentowy
MSBM 2020-40 PRO & SH **MSBM 2020-30 PRO SH**	25-30-35-40-45-50-75-100-150-220-250-500
MSBM 2520-35 PRO SH	25-30-35-40-45-50-75-100-150-220-250-500-500

Zakres dostawy modeli magazynowych:
>Hartowane narzędzia
>Ustawianie kąta gięcia PT 1 za pomocą potencjometru na przednim panelu maszyny (po prawej stronie)
>Zderzak tylny 6 – 760 mm z pokrętłem ręcznym, urządzeniem pomiarowym i palcami oporowymi
>System szybkiego mocowania górnego narzędzia

Dane techniczne		2020-40 PRO	2020-40 PRO SH	2020-30 PRO SH	2020-40 PRO SH	2520-35 PRO SH
		Model z magazynu		Model z magazynu	Model z magazynu	Model z magazynu
Numer artykułu		**3779124**	**3779134**	**37791311**	**37791341**	**37791351**
Szerokość robocza maks.	mm	2.020	2.020	2.020	2.020	2.020
Grubość gięcia (400 N/mm²)	mm	4	4	3	4	3,5
Grubość gięcia (600 N/mm²) [1)]	mm	3	3	2	3	2,5
Przepust między licem górnym a dolnym	mm	200	90	90	90	90
Moc silnika lico/gięcie	kW	1,1/4,0	1,1/4,0	0,75/3,0	0,75/3,0	1,1/4,0
Długość x szerokość x wysokość ok.	mm	3.020 x 1.100 x 1.560	3.020 x 1.100 x 1.560	2.935 x 1.100 x 1.560	3.020 x 1.100 x 1.560	3.620 x 1.100 x 1.560
Waga ok.	kg	3.900	3.900	3.050	3.900	4.500

1) Możliwe tylko z opcjonalnymi narzędziami

Seria MSBM-NC –
Elektromechaniczne giętarki obrotowe ze sterowaniem NC.

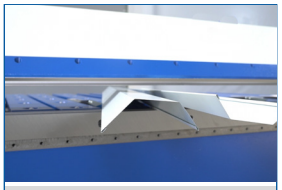
2550 x 1,5mm do 3200 x 1mm

Wersja standardowa

- Mechanizm zaciskowy z napędem mimośrodowym dla szybkiego cyklu zaciskania i otwierania
- Ciągła, ostra listwa gnąca z promieniem R1 przy kącie 20°
- Zestaw zawiera jedną wąską i jedną szeroką ciągłą belkę gnącą (10 mm i 25 mm)
- Ręczna regulacja grubości blachy na belce gnącej
- Przedni obszar bezpieczeństwa chroniony kurtyną świetlną
- 3-pozycyjny pedał nożny do obsługi jednoosobowej
- Zderzak tylny z serwomotorem o zakresie przesuwu 750 mm z płaskimi, obracanymi palcami oporowymi - dzięki temu brak rowków w stole podporowym zapewnia gięcie bez odcisków palców
- Duży, prostokątny stół podporowy w tylnej części ze zintegrowanymi kulami transferowymi ułatwiającymi przenoszenie materiału
- Przyjazne dla użytkownika sterowanie NC z 15,6-calowym ekranem dotykowym na ergonomicznym ramieniu obrotowym

Akcesoria specjalne

- Przedłużenia tylnego ogranicznika o długości 1000 mm
- Graficzne sterowanie 2D
- Szybka, serwomotorowa regulacja grubości blachy na belce gnącej
- Ostrza do gięcia ostrego z różnymi promieniami



ZALETY / CECHA GŁÓWNA

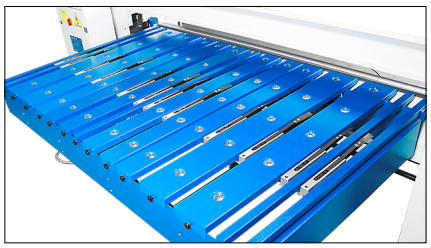
Zaprojektowany dla bardzo wysokiej częstotliwości cykli



Ilustracja przedstawia MSBM 2030 NC



Przyjazne dla operatora sterowanie NC z 15,6-calowym ekranem dotykowym na ergonomicznym ramieniu obrotowym.



Duży, prostokątny stół podporowy w tylnej części z wbudowanymi kulkami transferowymi ułatwiającymi przenoszenie materiałów

Model		MSBM 2515 NC	MSBM 3210 NC
Numer artykułu		4131250	4131320
Dane techniczne			
Szerokość robocza	mm	2.515	3.210
Grubość gięcia 400 N/mm²	mm	1,5	1
Grubość gięcia 700 N/mm²	mm	1	0,6
Wydajność gięcia Aluminium	mm	2	1,5
Całkowita moc	kW	4,5	4,5
Długość x szerokość x wysokość ok.	mm	3.800 x 2.100 x 1.650	4.500 x 2.100 x 1.650
Waga ok.	kg	2.500	2.900

Seria MSBM NC -
Elektromechaniczne giętarki obrotowe ze sterowaniem NC.

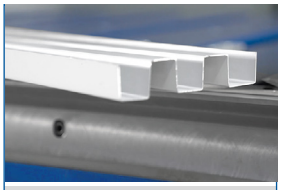
2050 x 2,5mm do 3200 x 1,5mm

Wersja standardowa

- Mechanizm zaciskowy z napędem mimośrodowym dla szybkiego cyklu zaciskania i otwierania
- Otwór górnej belki 180 mm
- Kąt gięcia 0°–150°
- Zestaw zawiera jedną wąską i jedną szeroką ciągłą belkę gnącą (10 mm i 25 mm)
- Ręczna regulacja grubości blachy na belce gnącej
- Przedni obszar bezpieczeństwa chroniony kurtyną świetlną
- 3-pozycyjny pedał nożny do obsługi jednoosobowej
- Zderzak tylny z serwomotorem o zakresie przesuwu 750 mm z płaskimi, obracanymi palcami oporowymi - dzięki temu brak rowków w stole podporowym zapewnia gięcie bez odcisków palców
- Duży, prostokątny stół podporowy w tylnej części ze zintegrowanymi kulami transferowymi, ułatwiającymi przenoszenie materiału
- Przyjazne dla użytkownika sterowanie NC z 15,6-calowym ekranem dotykowym na ergonomicznym ramieniu obrotowym

Akcesoria specjalne

- Przedłużenia tylnego ogranicznika o długości 1000 mm lub 1500 mm
- Geometria omega górnej i dolnej belki dla maksymalnej elastyczności przy gięciu blach kształtkowych, dzięki większej przestrzeni dla detalu
- Graficzne sterowanie 2D i 3D
- Szybka, serwomotorowa regulacja grubości blachy na belce gnącej
- Segmentowane narzędzia do gięcia o wysokości 60 mm lub 90 mm, uzupełniające ostrą listwę gnącą
- Pneumatyczne mocowanie górnych segmentowanych narzędzi do gięcia
- Centralny, ręczny system kompensacji ugięcia belki gnącej
- Serwomotorowy, dwuwymiarowy zderzak tylny do ustawiania pod kątem
- Ręczna regulacja palców tylnego ogranicznika do ustawiania pod kątem
- Drugi pedał nożny do obsługi dwuosobowej

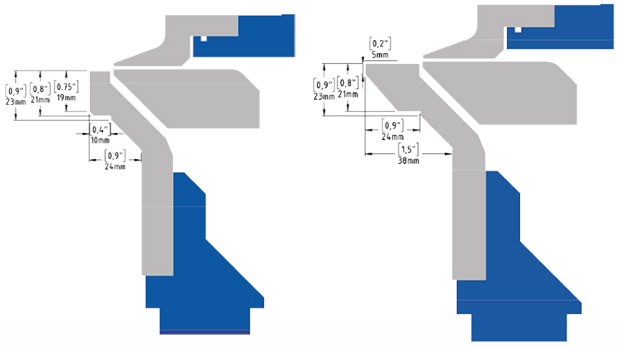


ZALETY / CECHA GŁÓWNA

Idealny do profili blacharskich i dekarskich



Ilustracja przedstawia MSBM 2025 NC



Dzięki geometrii omega gięcia i dolnej belki możliwe jest gięcie blach trapezowych (opcja).

Model		MSBM 2025 NC	MSBM 2520 NC	MSBM 3215 NC
Numer artykułu		4132200	4132250	4132320
Dane techniczne				
Szerokość robocza	mm	2.025	2.520	3.215
Grubość gięcia 400 N/mm²	mm	2,5	2	1,5
Grubość gięcia 700 N/mm²	mm	1,5	1,2	1
Grubość gięcia Aluminium	mm	3,5	3	2
Całkowita moc	kW	4,5	4,5	4,5
Długość x szerokość x wysokość ok.	mm	3.350 x 2.100 x 1.860	3.830 x 2.100 x 1.860	4.450 x 2.100 x 1.860
Waga ok.	kg	2.550	3.000	3.300

Seria MSBM NC – Elektromechaniczne giętarki obrotowe ze sterowaniem NC.

Wersja standardowa

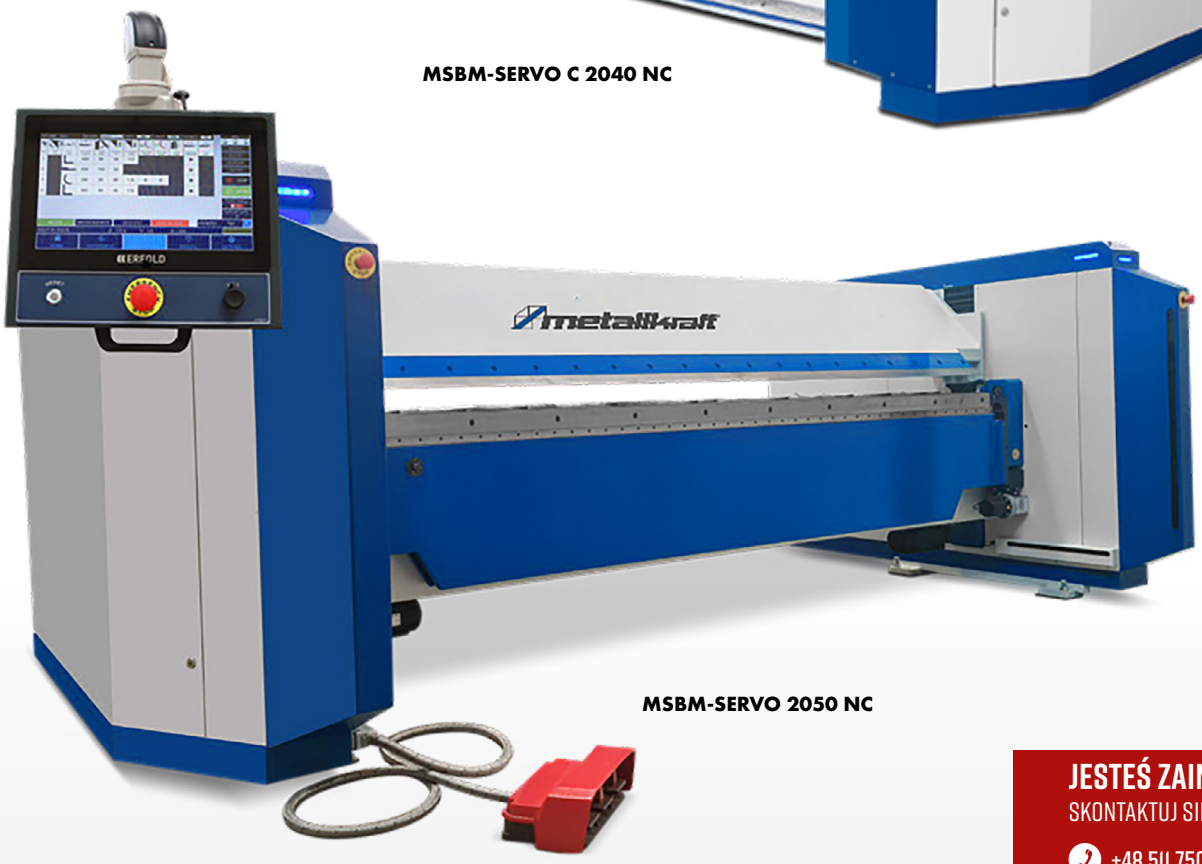
- Typ napędu: elektromechaniczny mechanizm zaciskowy (mimośrodowy lub serwomotorowy z recyrkulacyjną śrubą kulową) zapewniający szybki cykl i precyzyjną siłę zacisku.
- Belki gnące w zestawie: jedna wąska i jedna szeroka ciągła belka gnąca (warianty grubości zależne od serii).
- Regulacja grubości blachy: ręczna (w niektórych wariantach dostępna szybka serwomotorowa lub elektromechaniczna regulacja).
- Bezpieczeństwo: przedni obszar chroniony kurtyną świetlną.
- Sterowanie: przyjazne sterowanie NC z 15,6-calowym ekranem dotykowym na ergonomicznym ramieniu.
- Pedały: 3-pozycyjny pedał nożny do obsługi jednoosobowej; możliwość doposażenia w drugi pedał do obsługi dwuosobowej.
- Stół podporowy: duży, prostokątny stół podporowy zintegrowanymi kulkami/kulami transferowymi ułatwiającymi manipulację materiałem.
- Tylne ograniczniki: serwomotorowe lub elektromechaniczne ograniczniki z zakresem przesuwu typowo 1 000–1 500 mm; palce oporowe w formie płaskich/solidnych palców (czasem obrotowe).
- System kompensacji ugięcia: centralny, manualny/ręczny system kompensacji belki gnącej.

Akcesoria specjalne

- Przedłużenia tylnego ogranicznika: dostępne długości: 1 500; 2 500; 3 200; 4 200 mm (warianty zależne od serii).
- Geometrie stołu podporowego: konfiguracje L, T lub U.
- Graficzne sterowanie: 2D i/lub 3D.
- Segmentacja: segmentowane narzędzia/stopki gnące i/lub segmentacja stołu podporowego i belki gnącej.
- Pneumatyczne mocowanie: pneumatyczne mocowanie górnych segmentowanych narzędzi/nóg gnących.
- Specjalne geometrie belki: omega lub ostre kąty (30°) dla gięcia profili i obramowań.
- Regulacja grubości: szybka serwomotorowa lub elektromechaniczna regulacja jako opcja.



MSBM-SERVO C 2040 NC



MSBM-SERVO 2050 NC

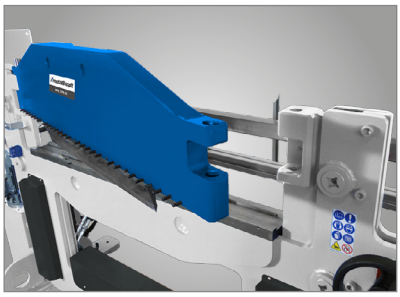
JESTEŚ ZAINTERESOWANY?
SKONTAKTUJ SIĘ Z NAMI!
+48 511 750 202
INFO@STUERMER-MASZYNY.PL

Warsztatowa prasa krawędziowa WPK 1250-32 - konwencjonalna, ekonomiczna prasa krawędziowa.

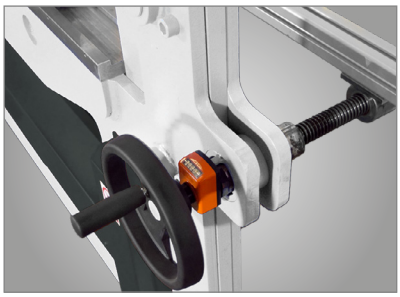
Wyprodukowano w Europie

- Hydrauliczny napęd prasy poprzez dwa cylindry
- Równomierne ciśnienie robocze
- Uchwyt narzędziowy systemu Promecam/Amada
- Zamknięte elementy można wyjąć przez otwarcie górnej belki
- Regulacja tylnego ogranicznika za pomocą pokrętła z licznikiem
- Regulacja pozycji belki gnącej z precyzyjną nastawą kąta gięcia i cyfrowym licznikiem

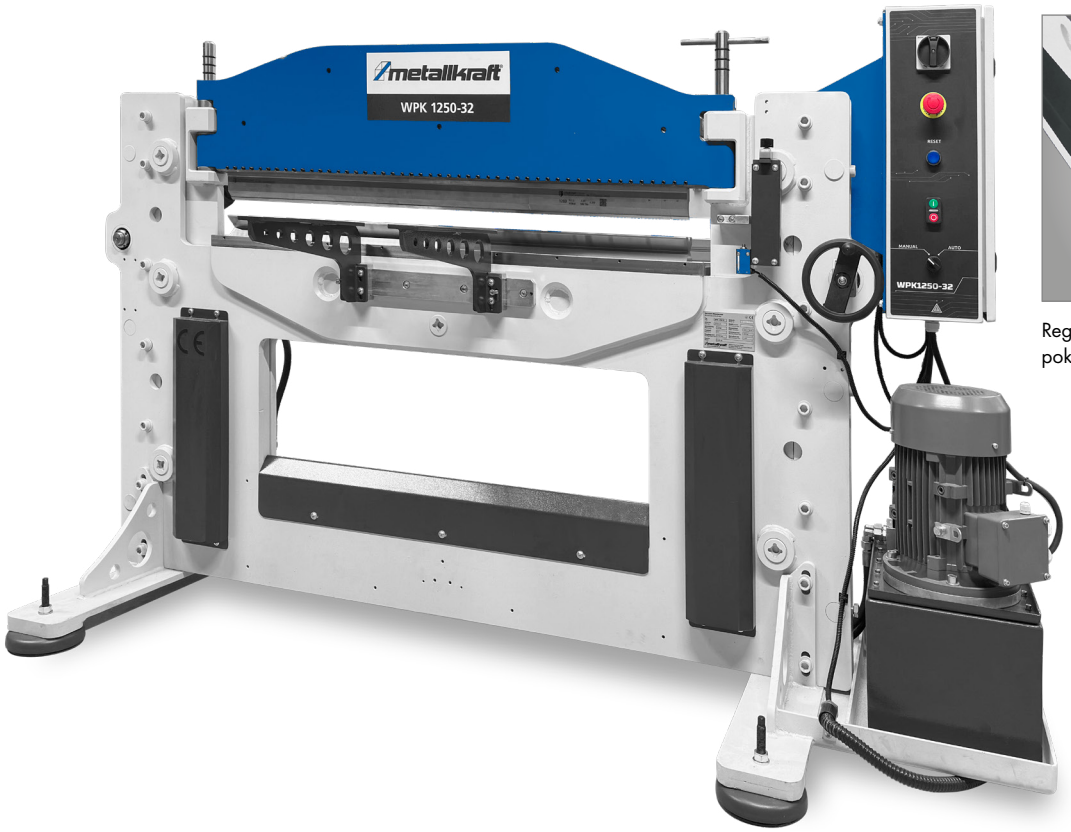
Narzędzia muszą być zamawiane oddzielnie w zależności od zastosowania, nie wchodzą w zakres dostawy



Zamknięte detale można obrabiać po otwarciu górnej belki.



Regulacja tylnego zderzaka za pomocą pokrętła z licznikiem







Dane techniczne		WPK 1250-32
Numer artykułu		**3778125**
Szerokość robocza	mm	1.250
Wysokość stołu	mm	855
Wydajność gięcia (400 N/mm²)	mm	5
Siła nacisku	t	32
Prześwit	mm	200
Skok	mm	130
Prędkość zginania / powrotu	mm/s	9 / 11
Liczba wsporników / palców HA	St	2/2
Zderzak tylny	mm	655
Liczba wsporników / palców HA	St	2/2
Przesuw osi X	mm	655
Moc silnika napędowego ~50 Hz	kW/V	3 / 400
Wysokość instalacji	mm	1.960
Długość x szerokość x wysokość ok.	mm	2.300 x 1.305 x 1.410
Waga ok.	kg	1.400

Startowy zestaw narzędzi	Numer artykułu
	38812602067
Składający się z:	
1 x 388126000835	
1 x 388126000F00	
1 x 388206700835	
1 x 388206700F00	

Narzędzia górne	Numer artykułu
LG 85° H=66,6mm / R0,8 / L=415mm	388126000415
LG 85°H=66,6mm / R0,8 / L=835mm	38812600835
dzielone H=66,6mm / R0,8 / L=805mm segmentowane	388126000F00
Matryce Multi-V 85°	
B=60mm V=16/22/35/50mm / L=415mm	388206700415
B=60mm V=16/22/35/50mm / L=835mm	388206700835
B=60mm dzielone V=16/22/35/50mm / L=805mm segmentowane	388206700F00

GBP DK – Prasy krawędziowe CNC Servo z napędem elektrycznym za pomocą serwomotorów i śrub kulowych.

Wersja standardowa:

- Elektryczny napęd wyłącznie za pomocą serwomotorów i śrub kulowych, zmniejszający zużycie energii i poziom hałasu
- Brak układu hydraulicznego
- Graficzne sterowanie CNC 2D DELEM DA-58T
- CNC-sterowany tylny ogranicznik dwoma osiami (X i R)
- Komplet sekcyjnych narzędzi, system Promecam/ Amada
- Szybkie mocowanie górnego narzędzia z lekko wygiętym stemplem 85° o wysokości 66,5 mm
- Matryca Multi-V z otworami V o szerokości 16, 22, 35 i 50 mm
- Oświetlony diodami LED obszar roboczy
- Mobilna jednostka sterowania nożnego z dwoma przyciskami
- Płyty zaciskowe matryc na całej długości gięcia
- 100 % elektryczny, 0 % hydrauliczny
- Wysoka wydajność i precyzja
- Duże prędkości i znacznie cichsza praca
- Bardziej przyjazny środowisku niż konwencjonalne prasy hydrauliczne, zużywający do 50 % mniej energii i nie wymagający oleju hydraulicznego

Opcjonalne wyposażenie:

- Pneumatyczny system szybkiej wymiany górnego narzędzia PROMECAM do pionowej wymiany
- Pneumatyczny system szybkiej wymiany matryc 60 mm PROMECAM
- Szyna zbierająca do matryc 60 mm
- Różne systemy tylnego ogranicznika z osiami Z1/Z2 i osią Delta-X
- Sterowanie z programowaniem 3D oraz importem plików DXF, STEP i IGES
- Przedni stół z regulacją wysokości i nachylenia dla ergonomicznej pracy

NISKIE ZUŻYCIE ENERGII
Do 50% mniejsze zużycie energii w porównaniu z konwencjonalnymi prasami hydraulicznymi

WYSOKA POWTARZALNOŚĆ
Gięcie z większą prędkością pozwala produkować większej liczby detali na godzinę

NISKIE KOSZTY UTRZYMANIA
Ponieważ maszyna pracuje bez układu hydraulicznego, odpadają typowe prace konserwacyjne, takie jak wymiana oleju i filtrów, a także ryzyko wycieków

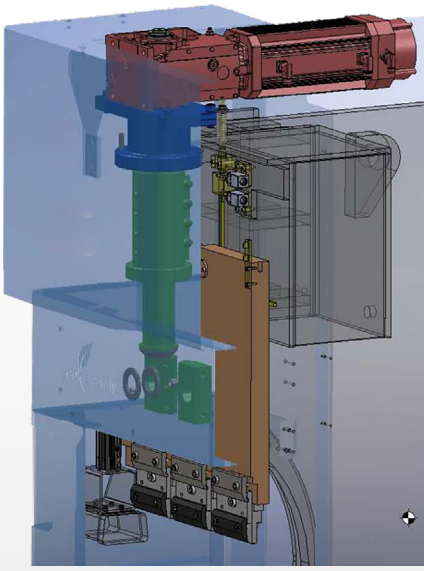
CICHA PRACA
Brak pompy hydraulicznej generującej w tle stały poziom hałasu



Graficzny sterownik 2D-CNC Delem DA-58T z ekranem dotykowym, ergonomicznie zamocowany na obrotowym ramieniu

Model		GBP DK 920	GBP DK 1340
Nr artykułu		4571001	4571302
Nacisk prasy	t	20	40
Długość gięcia	mm	900	1300
Odległośc między kolumnami	mm	960	1.065
Prześwit	mm	375	375
Skok	mm	150	150
Posuw szybki/dojazd	mm/s	150	150
Prędkość gięcia	mm/s	20	20
Prędkość powrotu	mm/s	150	150
Głębokość dojścia		325	375
Tylny zderzak	mm	350	500
Stół (wys. x szer.)	mm	850 x 90	850 x 90
Liczba wsporników	St	2	2
Palec tylnego zderzaka	St	2	2
Skok osi X	mm	350	500
Prędkość osi X	mm/s	300	1000
Skok osi R	mm	150	150
Prędkość osi R	mm/s	100	100
Moc	kW/V	3,8 / 400	2 x 3,8 / 400
Wymiary (dł. x szer. x wys.) ok.	mm	1.280 x 1.760 x 2.190	1.880 x 2.435 x 2.320
Waga ok.	kg	2.000	3.400

Napęd wyłącznie elektryczny za pomocą serwomotorów i śruby kulowej



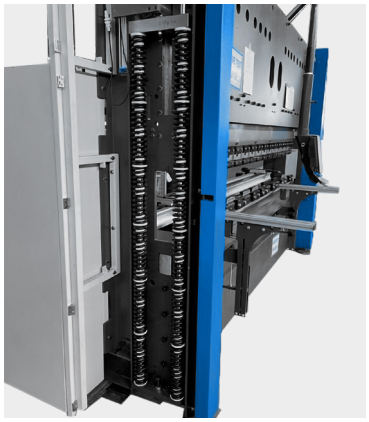
Seria GBP DR –
Elektryczna prasa krawędziowa CNC Servo z napędem pasowym i sprężyną powrotną.

Wersja standardowa:

- Belka gnąca jest przesuwana w dół za pomocą pasa i układu rolek napędzanych serwomotorami. Belka gnąca jest następnie wyciągana do góry za pomocą sprężyny powrotnej: bardzo równomierny rozkład siły i oszczędność energii.
- Bardzo równomierny rozkład siły i oszczędność energii.
- Brak układu hydraulicznego
- Możliwa wysoka prędkość gięcia, do 20 mm/s.
- Graficzne sterowanie CNC 2D DELEM DA-58T.
- Laser bezpieczeństwa FIESSLER AKAS LC 5 z modułem bezpieczeństwa FMSC.
- Oświetlony diodami LED obszar roboczy.
- Kompensacja ugięcia stołu sterowana CNC (wybrane modele).
- Szybkie mocowanie górnego narzędzia systemu PROMECAM (boczna wymiana narzędzia) i stopa zaciskowa ES1281.
- Standardowa matryca Multi-V (60 mm) ES 2067 o długości 835 mm, segmentowana.
- Mobilna jednostka sterowania nożnego z dwoma przyciskami.
- Dwa szybko regulowane podpory przednie z powierzchnią nośną z profilu aluminiowego.
- Dwa palce tylnego ogranicznika z ręczną regulacją w osi Z.
- Płyty zaciskowe matryc na całej długości gięcia.

Opcjonalne wyposażenie:

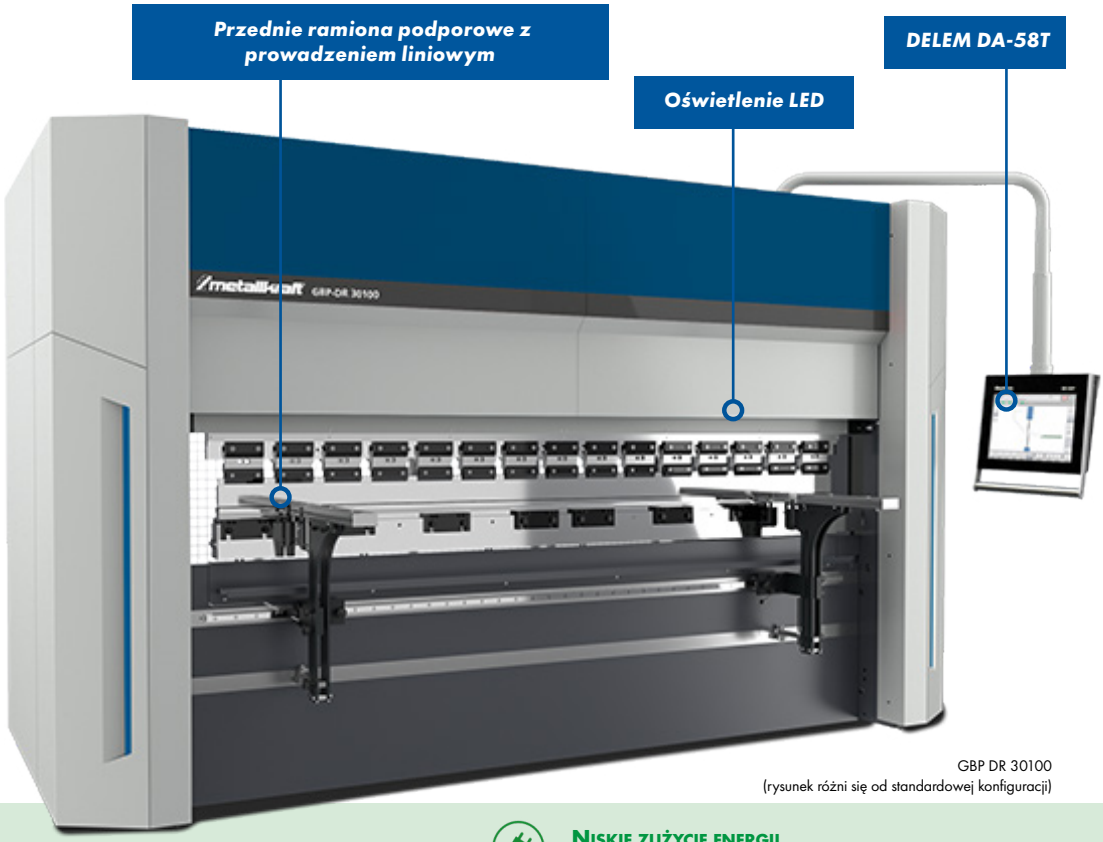
- Monitorowanie przestrzeni za maszyną za pomocą systemu kurtyn świetlnych zamiast drzwi z czujnikiem.
- System bezpieczeństwa z automatyczną regulacją wysokości do poziomu narzędzia: laser FIESSLER AKAS 5M i sterownik Safety-PLC FMSC.
- Drugi pedał wymagany przy obsłudze dwuosobowej.
- Agregat do pneumatycznych systemów zaciskowych EUROSTAMP.
- Laserowa linia gięcia.
- Elektryczna pomoc gięcia z napędem silnikowym i ręczną regulacją wysokości, udźwig 150 kg.
- System tylnego ogranicznika X1/X2/R/Z1/Z2.
- Hydrauliczne mocowanie matryc.
- Hydrauliczne mocowanie górnego narzędzia.
- Pneumatyczny system szybkiej wymiany matryc 60 mm PROMECAM.
- System tylnego ogranicznika X1/X2/R1/R2/Z1/Z2 typu ATF.
- Pneumatyczny system szybkiej wymiany górnego narzędzia PROMECAM (EUROSTAMP).
- Szyna zbierająca do matryc 60 mm.
- Sterowanie CNC.



Sprężyna powrotna



Prowadzone liniowo wsporniki przednie



GBP DR 30100
(rysunek różni się od standardowej konfiguracji)

FUNKCJA SERWONAPĘDU PASKOWEGO

Ruch w dół belki prasującej odbywa się za pomocą układu bloczkowo-pasowego napędzanego serwomotorami. Powrót realizowany jest przez sprężyny ciśnieniowe. System ten zapewnia bardzo wysokie prędkości pracy, niską emisję hałasu oraz znaczną oszczędność energii

Niskie zużycie energii
do 50% mniejsze zużycie energii

Prędkość
Skrócenie czasu trwania cyklu nawet o 30%

Przyjazność dla środowiska
Serwonapęd nie wymaga oleju hydraulicznego

Model GBP DR		1540	2050	2580	30100	30130	30150	36170	40200
Numer artykułu		**4561501**	**4562001**	**4562501**	**4563001**	**4563002**	**4563003**	**4563603**	**4564004**
Siła nacisku	t	40	50	80	100	130	150	175	200
Długość gięcia	mm	1.530	2.040	2.550	3.050	3.050	3.050	3.570	4.080
Waga ok.	kg	1.600	1.850	6.100	6.500	8.500	13.200	13.400	14.100

GBP PRO S – Prasa krawędziowa sterowana CNC z 4 osiami CNC oraz kompensacją ugięcia stołu Narzędzia górne mocowane za pomocą szybkiego zacisku.

Wersja standardowa:

- Sterowanie CNC Cybelec CybTouch 15 z licencją na oprogramowanie komputerowe VisiTouch 2D w wersji offline
- Dwa liniały pomiarowe (GIVI) na belce górnej do kontroli żądanej pozycji
- Zderzak tylny sterowany CNC z dwoma palcami oporowymi
- Oś X sterowana CNC na prowadnicach liniowych, napędzana śrubą kulową i serwomotorem
- Oś R sterowana CNC na prowadnicach liniowych, napędzana śrubą kulową i serwomotorem
- Laser bezpieczeństwa Fiessler AKAS II ze sterownikiem bezpieczeństwa prasy Fiessler FMSC
- Kompensacja ugięcia stołu sterowana CNC
- Panel sterowania po prawej stronie maszyny, zamocowany na obrotowym ramieniu
- Solidne, bezobsługowe, czteropunktowe prowadzenie belki dociskowej
- Ręczne mocowanie narzędzi górnych szybkozłączem systemu Promecam/Amada, z możliwością demontażu bocznego
- Komplet stempla górnego (Promecam/Amada), wysokość 104,65 mm
- Komplet matrycy Multi-V (Promecam/Amada), wysokość 60 mm, otwarcia V: 16/22/35/50 mm
- Mobilny podwójny pedał z wyłącznikiem bezpieczeństwa i awaryjnym wyłącznikiem grzybkowym
- Ręczna regulacja boczna palców tylnych (oś Z) na prowadnicy liniowej
- Dwa ramiona podpierające na prowadnicach liniowych z szybką regulacją
- Sterowana przez układ sterowania dystrybucja ilości oleju pomiędzy cylindrami
- Monitorowanie względnego położenia cylindrów podczas gięcia
- Bezpośrednie programowanie kąta gięcia poprzez sterownik CNC
- Programowalna prędkość gięcia, prędkość powrotu oraz czas gięcia
- Wybór trybu pracy: ręczny, półautomatyczny lub w pełni automatyczny
- Synchronizowane cylindry z wysokowydajnymi komponentami hydraulicznymi firmy HAWE Hydraulik
- Podzespoły elektryczne firm Schneider i Mitsubishi
- Wysokiej jakości liniały pomiarowe o dokładności 0,01 mm
- Duże cylindry, wykonane z jednego bloku, zapewniające maksymalną dokładność i trwałość
- Duży zbiornik hydrauliczny utrzymujący optymalną temperaturę oleju
- Układ hydrauliczny zabezpieczony zaworem nadciśnieniowym
- Silniki napędowe zabezpieczone odpowiednimi wyłącznikami silnikowymi

Opcjonalne wyposażenie:

- Dodatkowy pedał nożny (wymagany przy pracy dwuosobowej)
- Dopłata za regulację wysokości pokrętłem dla standardowych ramion przednich
- Agregat hydrauliczny PowerPack do hydraulicznych systemów mocowania narzędzi
- Sterowanie i szafa sterownicza po lewej stronie maszyny
- Zderzak tylny X/R z zakresem przesuwu w osi X: 1000 mm
- Wszystkie warianty sterowania Cybelec i Delem
- Hydrauliczne mocowanie narzędzi górnych WILA Pro
- Hydrauliczne mocowanie matryc WILA Pro
- Zderzak tylny X/R/Z1/Z2 z zakresem przesuwu w osi X: 750 mm (niedostępne ze sterowaniami CybTouch 12 i DA-58T)
- Dodatkowy palec tylnego ogranicznika, bocznie regulowany ręcznie
- Dodatkowe ramię podpierające, z regulacją wysokości pokrętłem lub bez
- Podgrzewacz oleju
- Chłodnica oleju
- Energooszczędny napęd hydrauliczny z przemiennikiem częstotliwości



GBP PRO S 30175

GBP PRO S		1360	2065	20100	25100	25135	25175	30100	30135	30175	30220
Numer artykułu		**4257130**	**4257200**	**4257201**	**4257250**	**4257251**	**4257252**	**4257300**	**4257301**	**4257302**	**4257303**
Siła nacisku	t	60	65	100	100	135	175	100	135	175	220
Max.długość gięcia	mm	1.250	2.070	2.070	2.550	2.550	2.550	3.150	3.150	3.150	3.150
Waga ok.	kg	3.250	4.100	6.500	7.300	7.900	8.300	8.400	8.800	11.000	12.500

GBP PRO S		30320	37175	37220	40175	40220	40320	40400	60220	60320	60400
Numer artykułu		**4257304**	**4257372**	**4257373**	**4257402**	**4257403**	**4257404**	**4257405**	**4257603**	**4257604**	**4257605**
Siła nacisku	t	320	175	220	175	220	320	400	220	320	400
Max.długość gięcia	mm	3.150	3.700	3.700	4.100	4.100	4.100	4.100	6.100	6.100	6.100
Waga ok.	kg	17.500	12.500	13.500	13.500	14.800	20.000	26.800	24.500	30.000	35.000

Seria GBP PLUS – Prasa krawędziowa sterowana CNC z 4 osiami CNC oraz kompensacją ugięcia stołu. Narzędzia górne mocowane za pomocą szybkiego zacisku.

Wersja standardowa:

- Graficzne sterowanie 2D-CNC DELEM DA-58T lub opcjonalnie Cybelec VisiTouch PAC
- Dwa enkodery liniowe (GIVI) na belce dociskowej
- Wysokiej jakości przetwornik liniowy z dokładnością do 0,01 mm
- Zderzak tylny sterowany CNC z dwoma palcami zderzaka tylnego
- Oś X prowadzona podwójnie liniowo i napędzana przez serwomotor za pomocą śrub kulowych
- Oś R prowadzona podwójnie liniowo i napędzana przez serwomotor za pomocą śrub kulowych
- Palce zderzaka tylnego na podwójnych prowadnicach liniowych, regulowane ręcznie z boku
- Laser bezpieczeństwa Fiessler AKAS LC-II M z systemem bezpieczeństwa prasy FMSC
- Kompensacja ugięcia stołu sterowana CNC
- Ręczne mocowanie narzędzia górnego (boczne wyjmowanie), system Promecam/Amada
- Narzędzie górne (Promecam/Amada), wysokość 105 mm (3 × 835 mm / 1 × 805 mm dzielone)
- Matryca Multi-V, wysokość 60 mm, otwarcia V 16/22/35/50 mm (3 × 835 mm / 1 × 805 mm dzielone)
- Mobilny pedał nożny (BERNSTEIN) z funkcją awaryjnego zatrzymania i wyłącznikiem bezpieczeństwa
- Dwa przednie ramiona podtrzymujące na prowadnicach liniowych, szybko regulowane bocznie
- Monitorowanie względnej pozycji między cylindrami podczas gięcia
- Bezpośrednie programowanie kąta gięcia poprzez sterowanie
- Elementy hydrauliczne firmy HAWE (zawory) i KCL Hydraulic (pompa)
- Elementy elektryczne firmy Schneider i Mitsubishi Electric
- Układ hydrauliczny zabezpieczony zaworem nadciśnieniowym
- Drzwi boczne łatwe do otwarcia, monitorowane wyłącznikiem bezpieczeństwa
- Zabezpieczenie tylnej strefy za pomocą kurtyny świetlnej firmy REER Italy
- Oświetlenie obszaru roboczego listwą LED w osłonie belki dociskowej
- Bardzo ciężka konstrukcja maszyny do najtrudniejszych zadań gięcia

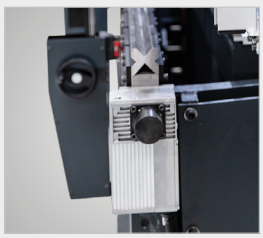
Opcjonalne wyposażenie:

- Wszystkie warianty sterowania firmy Cybelec lub Delem
- Zderzak tylny X/R/Z1/Z2 z zakresem przesuwu osi X = 750 mm
- Zderzak tylny X/R/Z1/Z2 + Delta X (200 mm) z zakresem przesuwu osi X = 750 mm
- Zderzak tylny X/X2/R1/R2/Z1/Z2 (wersja wieżowa)
- Hydrauliczne mocowanie narzędzia górnego WILA Pro
- Hydrauliczne mocowanie matrycy WILA Pro
- Ręczne centralne smarowanie
- Wsporniki do gięcia z regulacją wysokości napędem silnikowym – przesuwane bocznie
- Dodatkowe przednie ramię podtrzymujące (z lub bez ręcznej regulacji wysokości pokrętłem)
- Dodatkowy palec zderzaka tylnego (ręcznie przesuwany)
- Strefa parkowania 1 000 mm dla ramion przednich lub wsporników do gięcia
- Chłodnica oleju
- Podgrzewacz oleju
- Wymiary specjalne na zapytanie
- Energooszczędny napęd hydrauliczny z falownikiem

Info & Video



GBP PLUS 30135



Kompensacja strzałki ugięcia sterowana CNC,



Śruby kulowe napędzana oś X napędzana śrubami kulowymi, na podwójnych prowadnica liniowych

Dane techniczne		1260	2060	25100	30100	30135	30175	30220	30320	37175
Numer artykułu		4271260	4272060	4272510	4273010	4273013	4273017	4273022	4273032	4273717
Siła nacisku	t	60	65	100	100	135	175	220	320	175
Max.długość gięcia	mm	1250	2070	2505	3150	3150	3150	3150	3100	3700
Waga ok.	kg	4500	5300	8500	9000	10400	13000	15600	21000	14800

Dane techniczne		37220	40175	40220	40320	40400	60220	60320	60400	60600
Numer artykułu		4273722	4274017	4274022	4274032	4274040	4276022	4276032	4276040	4276060
Siła nacisku	t	220	175	220	320	400	220	320	400	600
Max.długość gięcia	mm	3700	4100	4100	4100	4100	6100	6100	6100	6100
Waga ok.	kg	17900	15400	18500	25000	34000	25500	41000	48000	60000

Seria GBP DS –
Prasa krawędziowa sterowana CNC w 4 osiach (Y1, Y2, X, R). Sterowanie CNC - CybTouch 15.

Wersja standardowa:

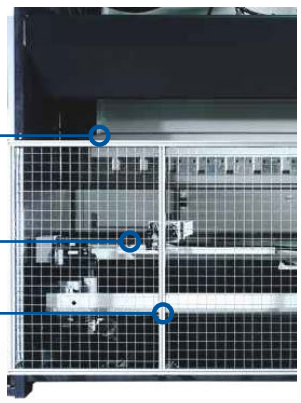
- 2D CNC sterowanie CYBELEC CybTouch 15
- Laser bezpieczeństwa FIESSLER Akas-LC 5 i sterownik bezpieczeństwa FMSC-Safety-PLC (regulacja wysokości manualna)
- Szybkozaciskowe mocowanie narzędzia górnego system PROMECAM (boczna wymiana narzędzia) oraz stopa zaciskowa ES1281
- Standardowa matryca Mulit-V
- Kompensacja ugięcia stołu sterowana CNC
- Sterowane CNC osie Y1, Y2, X i R
- Podwójnie liniowo prowadzona oś X
- LED-owe oświetlenie obszaru roboczego
- Wygodna obsługa za pomocą ruchomej konsoli nożnej z wyłącznikiem awaryjnym
- Dwa szybko regulowane przednie ramiona podtrzymujące z regulacją wysokości

Opcjonalne wyposażenie:

- Zabezpieczenie tylnej strefy za pomocą kurtyny świetlnej zamiast drzwi z czujnikiem
- Laser bezpieczeństwa FIESSLER Akas 5M i sterownik bezpieczeństwa FMSC-Safety-PLC
- Drugi pedał wymagany przy pracy dwuosobowej
- Laserowa linia gięcia
- System tylnego zderzaka z osią Delta-X
- Opcjonalne sterowniki CNC
- Ramię sterujące z profilu aluminiowego z dodatkowym przegubem
- Palec tylnego zderzaka
- Szyna zbiorcza dla matryc 60 mm
- Przednie ramię podtrzymujące z manualną regulacją wysokości
- System tylnego zderzaka X1/X2/R1/R2/Z1/Z2 typ ATF



Ilustracja przedstawia model GBP DS 30175.
(pokazana wersja różni się od konfiguracji standardowej)



GBS DS		1560	2060	26100	30100	30135	30175	30220	30320	36175
Numer artykułu		4541500	4542000	4542601	4543001	4543002	4543003	4543004	4543005	4543603
Siła nacisku	t	60	60	100	100	135	175	220	320	175
Max.długość gięcia	mm	1.550	2.050	2.600	3.020	3.020	3.020	3.020	3.020	3.650
Waga ok.	kg	4.250	4.800	8.000	8.550	9.500	11.500	11.700	14.450	12.200

GBS DS		36220	40175	40220	40320	40400	60220	60320	60400	60600
Numer artykułu		4543604	4544003	4544004	4544005	4544006	4546004	4546005	4546006	4546007
Siła nacisku	t	220	175	220	320	400	220	320	400	600
Max.długość gięcia	mm	3.650	4.050	4.050	4.050	4.050	6.050	6.050	6.050	6.050
Waga ok.	kg	12.350	13.100	13.200	17.650	24.500	18.000	22.850	31.200	50.000

Seria GBP DE –
Prasa krawędziowa sterowana CNC w 3 osiach (Y1, Y2, X).

Wersja standardowa:

- Solidna, spawana konstrukcja stalowa
- Sterowanie CNC CybTouch 12 z grafiką 2D- ekran dotykowy kolorowy wyposażony w sekwencje gięcia (sterownik na ramieniu obrotowym)
- Tryb ECO – automatyczne wyłączanie pompy przy bezczynności przez kilka minut
- Osie Y1, Y2 i X sterowane CNC
- Elektromechaniczny zderzak tylny napędzany bezluzowymi śrubami i solidnymi prowadnicami
- Dwa palce zderzaka tylnego regulowane ręcznie wzdłużnie na szynie liniowej
- Kompensacja ugięcia stołu, sterowana CNC
- Manualna regulacja wysokości palców zderzaka (oś R)
- Dwa regulowane przednie ramiona podtrzymujące
- System narzędzi Amada/ Promecam
- Szybkozaciskowe mocowanie narzędzia górnego z boczną wymianą
- Kompletny zestaw narzędzi segmentowanych
- Lekko wygięte narzędzie górne 85° o wysokości 104 mm
- Zestaw standardowych narzędzi Multi V 85° (16/22/35/50mm)
- Laserowe zabezpieczenie przestrzenie roboczej Fissler Akas II poruszające się wraz z licem górnym. FPSC system
- Sterownik PLC bezpieczeństwa Fiessler FMSC
- Boczne i tylne drzwi zabezpieczone wyłącznikami krańcowymi
- Wysokiej jakości komponenty hydrauliczne i elektroniczne
- Mobilny podwójny pedał nożny

Opcjonalne wyposażenie:

- Zabezpieczenie tylnej strefy kurtyną świetlną zamiast drzwi monitorowanych
- Opcjonalne sterowniki CNC
- System tylnego zderzaka X/R (500/150 mm)
- Szyna zbiorcza dla matryc 60 mm
- System tylnego zderzaka X/R/Z1/Z2



Ilustracja pokazuje GBP DE 30125
(przedstawiona wersja różni się od konfiguracji standardowej)

Model		GBP DE 2680	GBP DE 30125	GBP DE 30200
Numer artykułu		4552600	4553000	4553001
Siła nacisku	t	80	125	200
Max.długość gięcia	mm	2.600	3.020	3.020
Waga ok.	kg	5.500	9.600	11.100



Sterowanie DELEM DA 58T (Standard)

Sterowanie CNC DA 58T umożliwia graficzne programowanie produktów za pomocą ekranu dotykowego. W tym samym czasie profil jest wyświetlany w grafice 2D. Funkcje są dostępne bezpośrednio tam, gdzie są potrzebne. Po utworzeniu sekcji sekwencja gięcia jest automatycznie obliczana i może być modyfikowana przez operatora. Sekwencja gięcia jest symulowana za pomocą grafiki 2D. Obsługuje do czterech osi Y1, Y2 X i R oraz automatyczną kompensację ugięcia stołu.



Delem DA-66T (opcja)

Sterowanie za pomocą ekranu dotykowego 2D CNC umożliwia intuicyjne, graficzne wprowadzanie profili za pośrednictwem bardzo dużego 17-calowy ekran dotykowy. Po zakończeniu wpisywana profilu sterowanie automatycznie oblicza kolejność gięcia i wszystkie położenia osi.



Sterowanie CybTouch 15 (opcja)

Sterowanie CNC z ekranem dotykowym CybTouch 15 2D. Możliwość rysowania detalu na ekranie dotykowym. Po zakończeniu rysownia, sekwencja gięci ukazuję się na ekranie wraz z powiązanymi osiami gięcia.



Delem DA-69T (opcja)

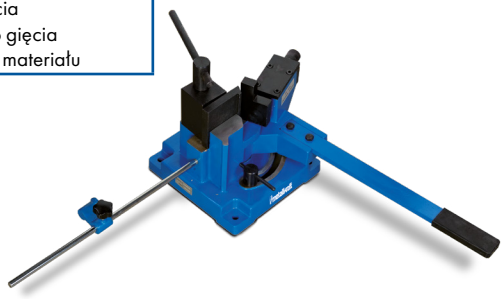
Sterownik Delem DA-69T umożliwia nie tylko funkcje modelu 66T, ale programowanie produktów w 3D. Ustawiane są stacje robocze lub narzędziowe.

WB 100 – Giętarka kątowa

- Bezstopniowo regulowany ogranicznik gięcia do 120°, zapewniający wysoką powtarzalność.
- Stabilna konstrukcja do mocowania na stole roboczym.
- Do dokładnego gięcia na zimno i ciepło stalowych płaskowników, profili okrągłych i czworokątnych.
- Z szybkozaciskiem mimośrodowym do wydajnej pracy

Zakres dostawy WB 100

> Przykładnica kątowa
> Płyta do gięcia
> Dźwignia do gięcia
> Ogranicznik materiału



Dane techniczne		WB 100
Numer artykułu		3776101
Na zimno:		
Płaskownik stalowy	mm	100 x 5
Profil okrągły	mm	18
Profil czworokątny	mm	16 x 16
Kątownik stalowy	mm	60 x 8
Na ciepło		
Płaskownik stalowy	mm	100 x 15
Profil okrągły	mm	27
Profil czworokątny	mm	25 x 25
Kątownik stalowy	mm	100 x 12
Długość x szerokość x wysokość ok.	mm	550 x 320 x 240
Waga ok.	kg	30

HRB 10 – Hydrauliczna giętarka do rur uniwersalnego użytku

- Zakres gięcia 1/2" - 2".
- Z rozkładaną ramą do wygodnej i wydajnej obsługi.
- Plus 6 segmentów gnących (1/2" - 3/4" - 1" - 1 1/4" - 1 1/2" - 2").
- Uniwersalne zastosowanie do rur grzewczych, gazowych, miedzianych i kompozytowych



Dane techniczne		HRB 10
Numer artykułu		3777010
Nacisk	t	10
Skok tłoka	mm	155
Wymiary	mm	710 x 590 x 220
Waga ok.	kg	45

Segmenty gnące	Rura Ø	Grubość ścianki	Promień gięcia	Kąt gięcia
1/2"	20 mm	3,25 mm	62 mm	0-90°
3/4"	25 mm	3,50 mm	78 mm	
1"	32 mm	4,00 mm	98 mm	
1 - 1/4"	40 mm	4,00 mm	128 mm	0-120°
1 - 1/2"	47 mm	4,25 mm	148 mm	
2"	59 mm	4,50 mm	187 mm	

SBM – Giętarki żłobkujące ręczne i elektromechaniczne

SBM 110-08/SBM 140-12
- Ciężka i stabilna konstrukcja żeliwna
- Przestawiane wały dolne
- Bezstopniowo regulowana płyta oporowa

SBM 110-08:
- 7-częściowy zestaw standardowych kółek

SBM 140-12:
- 8-częściowy zestaw standardowych kółek

SBM 140-12 E
- Silnik przekładniowy z układem hamulcowym
- Obsługa za pomocą pedału nożnego
- Z podstawą
- Hartowane wały stalowe
- 8-częściowy zestaw standardowych kółek
- Klasa ochrony IP55



Rolki gnące typu E3



SBM 110-08



SBM 140-12

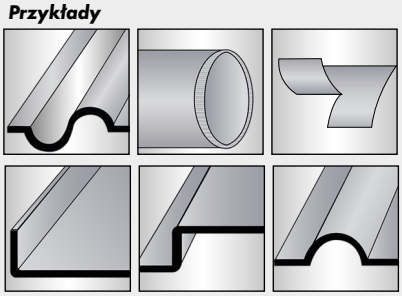


SBM 140-12 E

WYSYŁKA PÓŁPALETA

Dane techniczne		SBM 110-08	SBM 140-12	SBM 140-12 E
Numer artykułu		3814001	3814002	3814003
Długość walców	mm	110	140	140
Grubość gięcia (400 N/mm²)	mm	0,80	1,2	1,2
Walec-Ø	mm	52	62	62
Szerokość szyi	mm	80	100	100
Prędkość walca	obr./min	-	-	32
Moc silnika ~50 Hz	kW/V	-	-	0,75 / 400
Waga ok.	kg	30	50	110

Przykłady



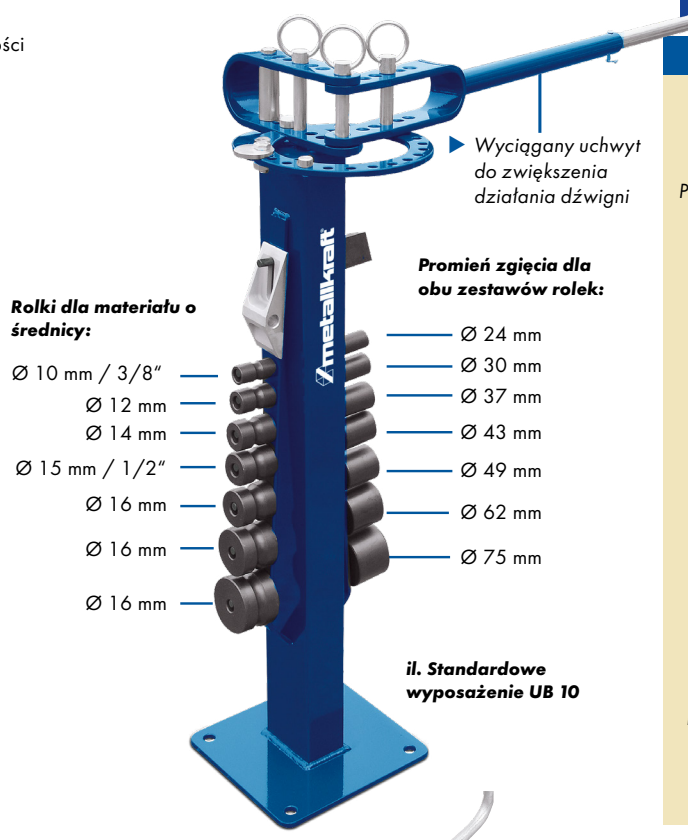
UB 10 - Giętarka uniwersalna do gięcia form prostych i złożonych.

- Gięcie na zimno pod kątem do 180°
- Regulowany ogranicznik kąta gięcia do dużej dokładności powtórzeń
- Z opcją UB 11 także do gięcia spirali
- Z przykręcaną nóżką do warsztatów
- Zdejmowana jednostka gnąca, z opcjonalną płytą zaciskową, do stosowania także na imadle

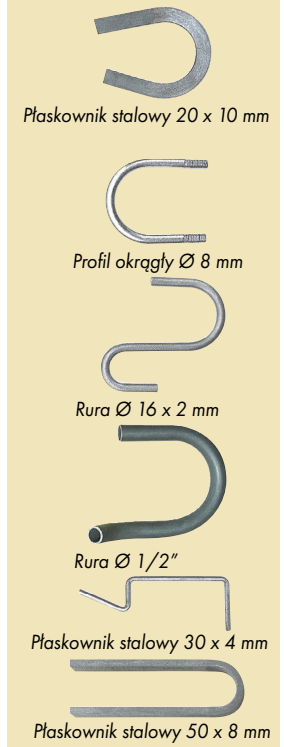
Wyprodukowano w Europie

Zakres dostawy:
> Rolki gnące:
2 x Ø 24/30/37/43/49/62/75 mm

Dane techniczne	UB 10	
Numer artykułu	3776010	
Maks. wymiary gięcia		
Płaskownik stalowy: gięcie obrotowe	10 x 50 mm	
Płaskownik stalowy: gięcie pod kątem ostrym	6 x 50 mm	
Waga	32 kg	
Materiał	stal / aluminium / miedź	Stal szlachetna
Materiał okrągły	Ø 16 mm	Ø 14 mm
Materiał czworokątny	16 x 16 mm*	14 x 14 mm*
Rury	G 3/4"	



Przykłady gięcia



UB 11 – Element do gięcia spiralnego

- Część montowana do gięcia spiralnego na UB 10

Model	UB 11
Numer artykułu	3790011
Czworokąt	5 x 5 mm
Materiał płaski	5 x 25 mm
Materiał okrągły	Ø 5 mm
Waga	3 kg



Przykłady gięcia



Duże spirale *Małe spirale*

RB 30 - Giętarka uniwersalna do gięcia na zimno rur z mosiądzu, miedzi, stali i innych materiałów.

- Łatwe gięcie na zimno rur cienkościennych bez deformacji, nawet bez elementów przytrzymujących
- Wysuwana rączka zapewnia doskonałą dźwignię
- Zdejmowany zespół gnący, może być również używany na imadle z opcjonalną płytą zaciskową
- Dostępne inne segmenty gnące, np. dla rur kwadratowch do 20 x 20 x 2 mm

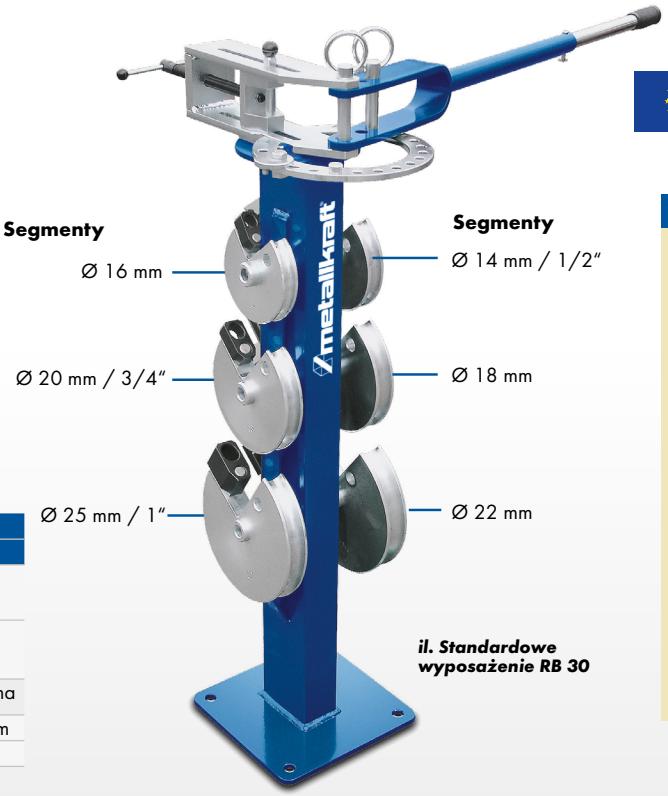
Wyprodukowano w Europie

Zakres dostawy RB 30:
> 6 segmentów gnących:
Ø 14, 16, 18, 20, 22, 25 mm

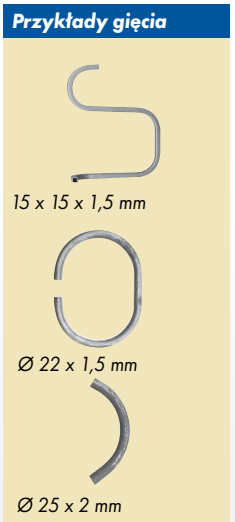
Promień gięcia - segmenty standardowe

Rozmiar	Promień
Ø 14	56 mm
Ø 16	64 mm
Ø 18	72 mm
Ø 20	80 mm
Ø 22	88 mm
Ø 25	100 mm

Dane techniczne	RB 30	
Numer artykułu	3776030	
Standardowy promień gięcia	4 x Ø rury, 56 - 100 mm	
Maks. grubość ściany (Ø 25 mm)	2 mm	
Materiał	stal / aluminium / miedź	Stal szlachetna
Materiał okrągły	Ø 25 x 2 mm	Ø 22 x 2 mm
Materiał czworokątny	20 x 20 x 2 mm*	



Przykłady gięcia



RB 54 – Giętarka do rur sterowana przez kontroler NC.

- Standardowo wyposażona w sterowanie NC
- Wysokiej klasy, solidna budowa
- Możliwość zapisania do 50 programów z maksymalnie 10 sekwencjami gięcia każda
- Szybka wymiana narzędzia gnącego
- Napęd w pełni mechaniczny
- Automatyczny powrót do pozycji wyjściowej



RB 54
z opcjonalną podstawą
(Nr art. 4310000)

Segmenty gnące składają się z: 1 segmentu zginającego, 2 rolek walca, 1 pierścienia

Średnica rury Ø w mm	Średnica gięcia Ø w mm	Nr art.
16	48	4311000
16	64	4311001
17,2 (3/8")	51,6	4311002
17,2 (3/8")	68,8	4311003
20	60	4311004
20	80	4311005
21,3 (1/2")	63,9	4311006
21,3 (1/2")	85,2	4311007
22	66	4311008
22	88	4311009
25	75	4311010
25	100	4311011
26,9 (3/4")	80,7	4311012
26,9 (3/4")	107,6	4311013
28	84	4311014
28	112	4311015
30	90	4311016
30	120	4311017
32	96	4311018
32	128	4311019
33,7 (1")	101,1	4311020
33,7 (1")	134,8	4311021
35	105	4311022
35	140	4311023
38	114	4311024
38	152	4311025
40	120	4311026
40	160	4311027
42	126	4311028
42	168	4311029
42,4 (5/4")	127,2	4311030
42,4 (5/4")	169,6	4311031
44,5	133,5	4311032
44,5	178	4311033
45	135	4311034
45	180	4311035
48	144	4311036
48	192	4311037
48,3 (1 1/2")	144,9	4311038
48,3 (1 1/2")	193,2	4311039
50	150	4311040
50	200	4311041

Zestawy narzędzi do gięcia dla innych średnic dostępne na zamówienie!

Akcesoria	Nr art.
Podstawa	4310000
Uniwerslany uchwyt do płozy ślizgowej Ø 6 – 50 mm	4312000
Dyszel do ciągnięcia**	4311999

** Wymagane do gięcia rur o średnicy 33 mm lub większej

WAŻNE UWAGI
do beztrzpieniowego gięcia rur:
- Stosunek grubości ścianki do średnicy rury nie może być zbyt mały – grubość ścianki podzielona przez średnicę rury musi być większa niż 0,066.
- Minimalny możliwy promień gięcia wynosi 3D, czyli 3 × średnica rury.

Dane techniczne		RB 54
Numer artykułu		**4300054**
Grubość gięcia (420 N/mm²)	mm	Ø 54 x 4
Grubość gięcia (350 N/mm²)	mm	Ø 54 x 4
Grubość gięcia (650 N/mm²)	mm	Ø 42 x 3
Promień gięcia maks.	mm	162
Kąt gięcia maks.	°	210
Prędkości gięcia	obr./min	2
Moment obrotowy	Nm	2341
Silnik główny~50 Hz	kW/V	1,1 / 400
Długość x szerokość x wysokość ok.	mm	600 x 220 x 470
Waga ok.	kg	107

Płozy ślizgowe*	Nr art.
Płoza ślizgowa Ø 16 mm	4312016
Płoza ślizgowa Ø 17,2 mm	4312017
Płoza ślizgowa Ø 20 mm	4312020
Płoza ślizgowa Ø 21,3 mm	4312021
Płoza ślizgowa Ø 22 mm	4312022
Płoza ślizgowa Ø 25 mm	4312025
Płoza ślizgowa Ø 26,9 mm	4312026
Płoza ślizgowa Ø 28 mm	4312028
Płoza ślizgowa Ø 30 mm	4312030
Płoza ślizgowa Ø 32 mm	4312032
Płoza ślizgowa Ø 33,7 mm	4312033
Płoza ślizgowa Ø 35 mm	4312035

* W przypadku stosowania płóz ślizgowych wymagany jest uniwersalny uchwyt (nr art. 4312000). Może być stosowany do płóz o wszystkich średnicach od 16 do 35 mm. Podczas gięcia rur cienkościennych zalecamy stosowanie płóz ślizgowych, które minimalizują śladów w obszarze gięcia. Na zamówienie dostępne płozy slizgowe dla średnic większych niż 35 mm.

PRM 10 – giętarki pierścieniowe ręczne lub elektromechaniczne.

- Do gięcia pierścieniowego materiałów czworokątnych
- Stabilna konstrukcja, mocowana do podłoża
- Napęd dwóch walców dolnych za pomocą korby ręcznej
- Hartowane i szlifowane walce
- Wały stalowe, hartowane i szlifowane
- Dosuwanie przez walec górny

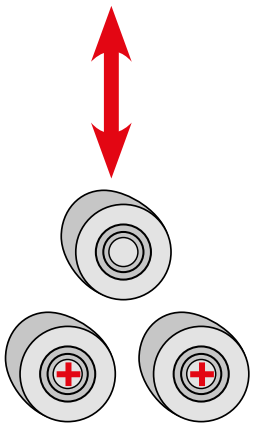
PRM 10 E:

- Wersja elektromechaniczna
- Możliwość pracy w poziomie i w pionie
- Dynamiczny 2-stopniowy silnik 400V
- Przełączanie biegu lewego/prawego pedałem



PRM 10 M







PRM 10 E

Dane techniczne		PRM 10 M	PRM 10 E
Numer artykułu		3780010	3780011
Wał -Ø	mm	30	30
Walec-Ø górny	mm	98	98
Walec-Ø dolny	mm	115	118
Długość x szerokość x wysokość ok.	mm	620 x 560 x 1.440	700 x 700 x 1.400
Waga ok.	kg	165	230

Zakres gięcia	Profil-Typ STANDARD								
PRM 10 M	maks. grubość mm	20 x 20 10 x 10	30 x 10 20 x 5	50 x 10 40 x 5	35 x 4,5 30 x 4	35 x 4,5 30 x 4	35 x 4,5 30 x 4	35 x 4,5 30 x 4	35 x 4,5 30 x 4
PRM 10 E	min. średnica-Ø mm	500 160	500 190	400 160	600 400	600 400	600 400	700 500	700 500

Zakres gięcia	Profil-Typ OPCJONALNIE							
PRM 10 M	maks. grubość mm	30 x 30 x 2 20 x 20 x 2	38 x 20 x 2 30 x 15 x 1,5	Ø 20 Ø 10	Ø 33 x 3 Ø 26 x 2,5	Ø 1¼" x 2 Ø 1" x 1,5	35 x 35 x 4 30 x 30 x 4	35x35x4 30x30x4
PRM 10 E	min. średnica-Ø mm	900 600	1000 600	500 160	700 500	800 400	800 400	800 400

Opcjonalne rolki giętarskie na zapytanie

Najmniejsza możliwa średnica gięcia zależy od tego, jak duże może być odkształcenie materiału. Dane dotyczące wydajności odnoszą się do materiału o maksymalnej granicy plastyczności 24 kg/mm², Wydajność gięcia VA: współczynnik 0,72). W razie potrzeby konieczne może być zastosowanie dodatkowych podkładek dystansowych. Do gięcia kątownika stalowego oprócz rolek kątowych wymagana jest opcja „specjalne rolki prostujące z boku".

PRM – Giętarki pierścieniowe elektromechaniczne i hydrauliczne

PRM 31 F / PRM 35 F:
- Standardowe narzędzie o wszechstronnym zastosowaniu.
- Napęd rolek poprzez przekładnię.
- Ze specjalnie hartowanymi rolkami giętarskimi.
- Wały ze specjalnej stali, hartowane i szlifowane.
- Boczne rolki prostujące, regulowane bezstopniowo.
- 2 napędzane walce.
- Mobilny pulpit sterowniczy z obsługą nożną.
- Pozycja robocza pozioma i pionowa.

PRM 40 FH:
- Nadaje się do szczególnie małych średnic gięcia.
- Napęd 3-wałkowy.
- Hydrauliczna regulacja za pomocą dwóch dolnych wałków.
- Mobilny panel sterowania z dwoma wyświetlaczami cyfrowymi dla wałków regulacyjnych.
- Wałki prostujące w standardzie, nadające się do gięcia kątowników.


PRM 31 F


PRM 35 F


PRM 40 FH

Dane techniczne		PRM 31 F	PRM 35 F	PRM 40 FH
Numer artykułu		3812031	3812035	3812040
Wał -Ø	mm	30	50	40
Walec-Ø	mm	148	155	137
Prędkość	m/min.	4	4,5	7
Moc silnika ~50 Hz	kW/V	0,75 / 400	1,5 / 400	1,1 / 400
Długość x szerokość x wysokość ok.	mm	600 x 800 x 1.450	750 x 1.000 x 1.400	1.050 x 500 x 1.250
Waga ok.	kg	220	400	350

Zakres gięcia	Profil-Typ STANDARD								
PRM 31 F	maks. grubość mm	30 x 30 10 x 10	50 x 10 20 x 6	80 x 15 30 x 6	50 x 6 [2] 20 x 3 [2]	50 x 6 [2] 20 x 3 [2]	50 x 6 [2] 20 x 3 [2]	–	–
	min. średnica-Ø mm	900 200	800 300	700 400	600 400	600 400	600 400	–	–
PRM 35 F	maks. grubość mm	35 x 35 20 x 20	60 x 10 40 x 10	100 x 15 60 x 10	60 x 7 [2] 50 x 6 [2]	60 x 7 [2] 50 x 6 [2]	60 x 7 [2] 50 x 6 [2]	UPN 80 [2] UPN 30 [2]	UPN 80 [2] UPN 30 [2]
	min. średnica-Ø mm	900 300	500 400	450 350	700 500	700 500	700 500	1.000 700	1.200 800
PRM 40 FH	maks. grubość mm	18 x 18	35 x 8	50 x 12	35 x 5 [2]	30 x 5 [2]	35 x 5 [2]	UPN 40x20 [2]	UPN 30x15 [2]
	min. średnica-Ø mm	250	300	400	400	300	300	350	500

Zakres gięcia	Profil-Typ OPCJONALNIE							
PRM 31 F	maks. grubość mm	40 x40 x 3 30 x30 x 2	50 x 30 x 3 40 x 20 x 2	Ø 30 Ø 10	Ø 60 x 1,5 Ø 25 x 1,5	Ø 1½" x 2,9 Ø ¼" x 1,8	40 x 40 x 5 30 x 30 x 4	35 x 35 x 5 30 x 30 x 4
	min. średnica-Ø mm	1.200 800	1.200 800	900 200	1.000 600	600 300	600 300	600 300
PRM 35 F	maks. grubość mm	50 x 50 x 3 40 x 40 x 3	70 x 30 x 2 50 x 40 x 3	Ø35 Ø30	Ø 70 x 2 Ø 30 x 2	Ø 2" x 2,9 Ø 1" x 2,3	50 x 50 x 5 40 x 40 x 5	50 x 50 x 6 30 x 30 x 3
	min. średnica-Ø mm	1.700 600	1.200 1.200	600 400	1.000 500	1.000 350	800 600	1.000 500
PRM 40 FH	maks. grubość mm	25 x 25 x 2	30 x 15 x 2,5	Ø22	Ø 40 x 1,5	Ø1" x 2,3	35 x 35 x 5	30 x 30 x 4
	min. średnica-Ø mm	450	500	200	500	300	400	550

Najmniejsza możliwa średnica gięcia zależy od tego, jak duże może być odkształcenie materiału. Dane dotyczące wydajności odnoszą się do materiału o maksymalnej granicy plastyczności 24 kg/mm², Wydajność gięcia VA: współczynnik 0,72). W razie potrzeby konieczne może być zastosowanie dodatkowych podkładek dystansowych. Do gięcia kątownika stalowego oprócz rolek kątowych wymagana jest opcja „specjalne rolki prostujące z boku".

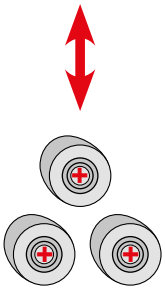
Akcesoria PRM 31 F	Numer artykułu
Specjalne boczne rolki prostujące do kątowników	3880076
Specjalne narzędzie do skręcania prętów	3880151
Narzędzie do gięcia spiralnego	3880152
Opcja (możliwa tylko w fabryce)	**Numer artykułu**
Cyfrowy wskaźnik rolki dosuwającej	3880075

Akcesoria PRM 35 F	Numer artykułu
Specjalne boczne rolki prostujące do kątowników	3880088
Specjalne narzędzie do skręcania prętów	3880153
Narzędzie do gięcia spiralnego	3880154
Opcja (możliwa tylko w fabryce)	**Numer artykułu**
Cyfrowy wskaźnik rolki dosuwającej	3880087

PRM FH – Hydrauliczne giętarki pierścieniowe

- Ciężka konstrukcja spawana ze stali
- Hydrauliczna regulacja górnego wałka
- Cyfrowy wyświetlacz dla wałka regulacyjnego
- Boczne rolki prostujące z płynną regulacją
- Mobilny panel sterowania z obsługą nożną
- Wszystkie 3 wałki napędzane i hartowane

Podczas składania zamówienia należy określić rodzaj / gatunek przetwarzanego materiału!
W razie potrzeby rolki gnące mogą zostać dostosowane do wymagań klienta.





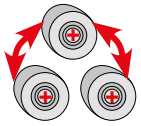
PRM 60 FH

Dane techniczne		PRM 50 FH	PRM 60 FH
Numer artykułu		3812036	3812060
Wał -Ø	mm	50	60
Walec -Ø górny / dolny	mm	162 / 152	215
Prędkość	m/min.	4,5	4
Ciśnienie hydrauliczne	t	8	16
Moc silnika~50 Hz	kW/V	1,1 / 400	1,5 / 400
Długość x szerokość x wysokość ok.	mm	810 x 950 x 1.500	1.000 x 1.400 x 1.650
Waga ok.	kg	500	950

Akcesoria	Numer artykułu
Specjalne boczne rolki prostujące do kątowników	3880161
Sterowanie NC Easy View **(możliwe tylko fabrycznie!)**	3880163

PRM 80 FH – Hydrauliczna giętarka pierścieniowa do profili, rur i materiałów pełnych

- Ciężka konstrukcja spawana ze stali
- Możliwość pracy w poziomie i w pionie
- Wszystkie trzy walce napędzane i hartowane
- Hydrauliczne dosuwanie przez dwa walce dolne
- Boczne mechaniczne rolki prostujące, regulowane bezstopniowo
- Osobny pulpit sterowniczy z 2 wskaźnikami cyfrowymi do dwóch walców dosuwającymi
- **Większe modele na zapytanie**





PRM 80 FH

Dane techniczne		PRM 80 FH
Numer artykułu		3812080
Walec / rolki Ø	mm	245
Wał górny Ø	mm	80
Wał dolny Ø	mm	70
Prędkość	m/min.	6
Moc silnika~50 Hz	kW	4,0 / 400
Długość x szerokość x wysokość ok.	mm	1.450 x 1.000 x 1.400
Waga ok.	kg	1.700

Zakres gięcia	Profil-Typ STANDARD								
PRM 50 FH	maks. grubość mm	35 x 35	60 x 10	100 x 15	60 x 7 [2]	60 x 7 [2]	50 x 6 [2]	UPN 80 [2]	UPN 80 [2]
	min. średnica-Ø mm	600	600	600	800	800	800	800	1200
PRM 60 FH	maks. grubość mm	50 x 50 20 x 20	80 x 20 40 x 10	120 x 25 50 x 10	80 x 9 [2] 40 x 5 [2]	80 x 9 [2] 40 x 5 [2]	80 x 9 [2] 40 x 5 [2]	UPN 120 [2] UPN 60 [2]	UPN 120 [2] UPN 60 [2]
	min. średnica-Ø mm	800 400	1200 400	600 400	1000 400	1000 400	1200 500	800 500	1200 600
PRM 80 FH	maks. grubość mm	45 15	100 x 20 80 x 20 30 x 10	125 x 25 60 x 5	80 x 9 [2] 25 x 3,5 [2]	70 x 8 [2] 25 x 3,5 [2]	70 x 8 [2] 25 x 3,5 [2]	UPN 140 [2] UPN 120 [2] UPN 100 [2]	UPN 140 [2] UPN 120 [2] UPN 100 [2]
	min. średnica-Ø mm	500 380	2.000 800 300	600 300	800 280	800 280	800 280	1.600 900 600	1.600 1.000 800

Zakres gięcia	Profil-Typ OPCJONALNIE						
PRM 50 FH	maks. grubość mm	50 x 50 x 6	70 x 30 x 3	Ø35	Ø 70 x 2	Ø2" x 2,9	50 x 50 x 6	50 x 50 x 6
	min. średnica-Ø mm	800	1500	600	1200	1000	600	900
PRM 60 FH	maks. grubość mm	70 x 3 40 x 2	80 x 40 x 3 40 x 20 x 2	Ø 50 Ø 20	Ø 100 x 2 Ø 60 x 2	Ø 3" x 3,2 Ø 1" x 2,6	70 x 70 x 7 40 x 40 x 5	70 x 70 x 7 40 x 40 x 5
	min. średnica-Ø mm	1.600 500	1.400 500	800 400	1.600 500	1.600 500	1.000 500	1.200 600
PRM 80 FH	maks. grubość mm	70 x 3 25 x 2	80 x 25 x 3 25 x 15 x 2	Ø 50 Ø 15	Ø 100 x 2,5 Ø 15 x 1	Ø 3" x 5,48 Ø 1/2" x 2,77	80 x 8 30 x 3	70 x 7 30 x 3
	min. średnica-Ø mm	1300 350	800 350	500 380	800 380	1200 380	800 400	700 450

Najmniejsza możliwa średnica gięcia zależy od tego, jak duże może być odkształcenie materiału. Dane dotyczące wydajności odnoszą się do materiału o maksymalnej granicy plastyczności 24 kg/mm², Wydajność gięcia VA: współczynnik 0,72). W razie potrzeby konieczne może być zastosowanie dodatkowych podkładek dystansowych. Do gięcia kątownika stalowego oprócz rolek kątowych wymagana jest opcja „specjalne rolki prostujące z boku".

RBM – Ręczne, asymetryczne 3-walcowe zwijarki obrotowe. Wersje - E z silnikiem i pedałem nożnym.

- Napęd walców ręczny za pomocą korby lub elektromechaniczny w modelach E
- Ciężka i stabilna konstrukcja z żeliwa
- Asymetryczny układ trzech walców do wygodnego zwijania wstępnego
- Wychylany walec górny ułatwiający zdejmowanie obrabianego detalu

RBM 1305-15 E

- Łatwa regulacja walca bocznego i dolnego
- Możliwość zwijania stożkowego
- Wyposażona w urządzenia bezpieczeństwa
- Walec dolny i boczny z rowkiem do układania drutu
- Obsługa przy użyciu pedału nożnego, co pozwala na swobodne podawanie materiału obiema rękami

Przy zamówieniu proszę podać rodzaj materiału do obróbki!



RBM 610-08

- *Napęd rolkowy za pomocą ręcznej korby, poręczny, idealny do drobnych zastosowań*



RBM 1000-20 ECO

- *Napęd ręczny*

**) Współczynnik zwijania stożkowego 0,5; Wydajność zwijania Alu Współczynnik 1,2; Wydajność zwijania VA Współczynnik 0,75; do zwijania VA wymagane są opcjonalne, hartowane rolki; Grubość blachy dla VA: współczynnik 0,75; grubość blachy dla Alu: współczynnik 1,2. Do zwijania stali nierdzewnej wymagane są opcjonalne hartowane rolki.

RBM – Elektromechaniczne asymetryczne 3-walcowe zwijarki obrotowe.



RBM 2050-30 E Pro

- *Sterownik nożny*
- *Silnik 400V*
- *Wersja do dużych obciążeń*
- *Ilustracja przedstawia maszynę z opcjonalnym wyświetlaczem cyfrowym dla rolki bocznej i zmotoryzowanym podawaniem rolki bocznej.*



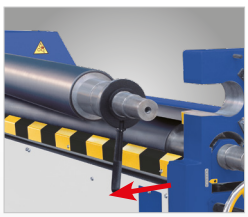
RBM 2050-15 E

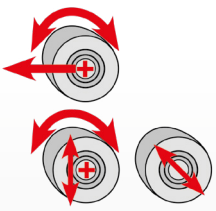
- *Pedał nożny*
- *400V Silnik*

Dane techniczne		RBM 1050-30 E	RBM 1270-25 E	RBM 2050-15 E	RBM 1550-40 E Pro	RBM 2050-30 E Pro
Numer artykułu		3813201	3813202	3813204	3813302	3813303
Długość walca	mm	1.050	1.270	2.050	1.550	2.050
Grubość zwijania (400 N/mm²)	mm	3,0	2,5	1,5	4,0	3,0
Walec- Ø	mm	90	90	95	140	130
Zwijanie -Ø mw.	mm	135	135	195	210	-
Prędkość walca	m/min.	6	6	8	3,5	3,5
Moc silnika ~50 Hz	kW/V	1,1 / 400	1,1 / 400	2,2 / 400	2,2 / 400	2,2 / 400
Długość x szerokość x wysokość ok.	mm	1.630 x 700 x 1.200	1.850 x 700 x 12.00	2.630 x 700 x 1.200	2.400 x 940 x 1.120	3.080 x 700 x 1.250
Waga ok.	kg	455	490	650	1.425	1.500

RBM E PRO - Elektryczne zwijarki obrotowe z automatycznym posuwem do blach o grubości do 6 mm.

- Napędzane rolki górne i dociskowe
- Wysuwany wał górnyy
- Napęd poprzez mocny silnik elektryczny i przekładnie
- Maszyna zabezpieczony przed przeciążeniem
- Mobilny pulpit sterowniczy



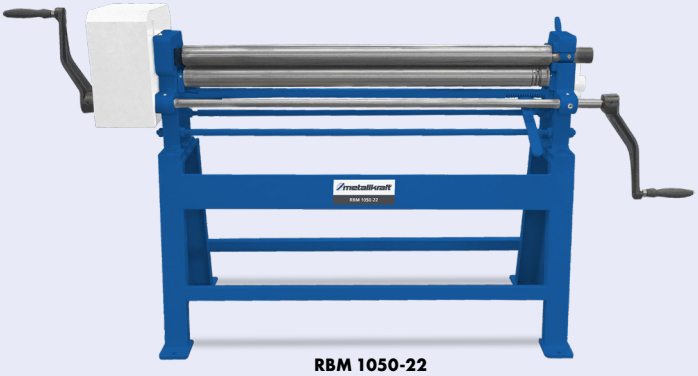




RBM 2050-50E Pro

Rys. przedstawia pulpit sterowniczy z wyświetlaczem cyfrowym dla walca bocznego i zmotoryzowanego posuwu walca dociskowego (opcja)

Dane techniczne	RBM 1550-60E Pro	RBM 2050-50E Pro	RBM 2050-60E Pro	RBM 2550-40E Pro	RBM 2550-60E Pro	RBM 3050-60E Pro
Numer artykułu	3813314	3813315	3813316	3813317	3813318	3813319
Szerokość zwijania	1550 mm	2050 mm	2050 mm	2550 mm	2550 mm	3050 mm
Grubość blachy	6 mm	5 mm	6 mm	4 mm	6 mm	6 mm
Ø walca	130 mm	150 mm	170 mm	150 mm	190 mm	220 mm
Prędkość walca	3,2 m/min.	3,4 m/min.	3,8 m/min.	3,4 m/min.	4,3 m/min.	5,0 m/min.
Walcowanie Ø min.	195 mm	225 mm	255 mm	225 mm	285 mm	330 mm
Moc silnika	2,2 kW / 400V	3,0 kW/ 400V	4,0 kW/ 400V	3,0 kW/ 400V	4,0 kW/ 400V	5,5 kW/ 400V
Waga	1400 kg	1885 kg	2100 kg	2150 kg	3400kg	6000 kg
Wymiary dł. x szer. x wys.	3250 x 650 x 1020	3750 x 680 x 1040	3850 x 720 x 1050	4250 x 650 x 1020	4700 x 950 x 1300	5200 x 1150 x 1400



RBM 1050-22
- *Napęd ręczny*



RBM 1305-15 E
- *Sterowanie nożne*
- *Silnik 400V*

Dane techniczne		RBM 305	RBM 610-08	RBM 1050-10	RBM 1000-20 ECO	RBM 1050-22	RBM 1305-15 E
Numer artykułu		3780112 ✻✻	3780618 ✻✻	3813101	3781301 ✻✻	3813103	3781305
Długość walca	mm	305	610	1050	1000	1050	1270
Grubość zwijania (400 N/mm²)	mm	0,80	0,80	1,0	2,0	2,0	1,5
Walec- Ø	mm	25	38	56	60	75	75
Zwijanie -Ø mw.	mm	40	60	84	100	115	110
Moc silnika ~50 Hz	kW/V	-	-	-	-	-	0,75/400
Długość x szerokość x wysokość ok.	mm	580 x 210 x 255	885 x 220 x 340	1.400 x 700 x 1.120	1.542 x 550 x 1.040	1.400 x 700 x 1.160	1.650 x 1020 x 1.110
Waga ok.	kg	14	37	185	200	300	318

RBM 4 HMS PRO – Hydrauliczne 4-walcowe zwijarki obrotowe

- Ciężka i mocna konstrukcja spawana
- Liniowe dosuwanie dolnych walców za pomocą siłowników hydraulicznych
- Walce hartowane indukcyjnie, nadające się do zwijania stali nierdzewnej
- Walec górny napędzany przez silnik hydrauliczny i przekładnię planetarną, z przeniesieniem napędu na dolny walec poprzez wały kardanowe
- Maszyna zabezpieczona przed przeciążeniem
- Trzy wskaźniki cyfrowe (2 × walce boczne, 1 × dolny walec)
- Hydrauliczne łożysko odchylane ułatwiające zdejmowanie gotowego wyrobu
- Mobilny pulpit sterowniczy
- Mechanizm gięcia stożkowego
- Hydrauliczny system kompensacyjny gwarantujący równoległość
- Lina wyłączania awaryjnego

Akcesoria opcjonalne:
- Sterownik NC tech-in
- Mechaniczny dźwig pomocniczy
- Hydrauliczne podpory boczne
- Bezstopniowa regulacja prędkości zwijania



RBM 1550-110 4 HMS PRO

DOSTĘPNE INNE MODELE I ROZMIARY POŚREDNIE - ZAPYTAJ O SPERSONALIZOWANĄ WYCENĘ

RBM 4 HMS PRO	Nr art.	Szerokość robocza	Moc zaginania [1]	Moc zwijania [1]	Ø Walca górnego	Najmniejsza Ø zwijania [1]	Moc silnika	Prędkość zwijania	Dł.	Szer.	Wys.	Waga ok.
		mm	mm	mm	mm	mm	kW	m/min.	mm	mm	mm	kg
1550-150	3813348	1.550	10 / 12	12 / 15	250	375 / 1.250	7,5 & 1,5	5	3.500	1.500	1.370	4.650
2050-60	3813349	2.050	3 / 4	4/6	150	225 / 750	2,2 & 1,5	6	3.800	1.150	1.110	2.800
2050-80	3813350	2.050	4 / 6	6 / 8	180	270 / 900	3,0 & 1,5	5	3.850	1.350	1.290	3.300
2050-100	3813351	2.050	6 / 8	8 / 10	200	300 / 1.000	4,0 & 1,5	6	3.850	1.350	1.290	3.750
2050-120	3813352	2.050	8 / 10	10 / 12	250	375 / 1.250	7,5 & 1,5	5	4.000	1.500	1.370	5.350
2550-60	3813354	2.550	3 / 4	4 / 6	180	270 / 900	3,0 & 1,5	5	4.350	1.350	1.290	3.700
2550-80	3813355	2.550	4 / 6	6 / 8	200	300 / 1.000	4,0 & 1,5	6	4.350	1.350	1.290	4.250
2550-100	3813356	2.550	6 / 8	8 / 10	250	375 / 1.250	7,5 & 1,5	5	4.500	1.500	1.370	6.100
3050-60	3813358	3.050	3 / 4	4 / 6	200	300 / 1.000	4,0 & 1,5	6	4.850	1.350	1.290	4.750
3050-90	3813359	3.050	5 / 7	7 / 9	250	375/1.250	7,5 & 1,5	5	5.000	1.500	1.370	6.800

1) W odniesieniu do materiału o granicy plastyczności 24 kg/mm² przy 1,5 x średnicy górnego walca / 5 x średnicy górnego walca.
Inne rozmiary i rozmiary pośrednie na zapytanie.

Seria WPP – Hydrauliczne prasy warsztatowe

Wyprodukowano w Europie

- Mocna rama z otworami do przestawiania stołu roboczego
- Niezawodny, wyjątkowo precyzyjny układ hydrauliczny produkcji europejskiej
- Ciśnienie wytwarza się uruchamiając
- WPP 15 do WPP 30 pompę ręczną
- WPP 15 BK do WPP 30 BK pompę ręczną i nożną
- **Wszystkie modele WPP z ruchomym siłownikiem (poza WPP 50 M)**
- Z automatycznym powrotem tłoka
- Siłę nacisku można odczytać na manometrze
- Z zaworem bezpieczeństwa chroniącym przed przeciążeniem
- W komplecie dwuczęściowy zestaw pryzm do mocowania materiału okrągłego

WPP 15 T
- Prasa stołowa
- Pompa ręczna

WPP 15
- Zdj. z opcjonalnym pedałem
- Prasa kolumnowa
- Pompa ręczna

WPP 30
- Prasa kolumnowa
- Wyposażona w windę do podnoszenia i opuszczania stołu roboczego
- Pompa ręczna

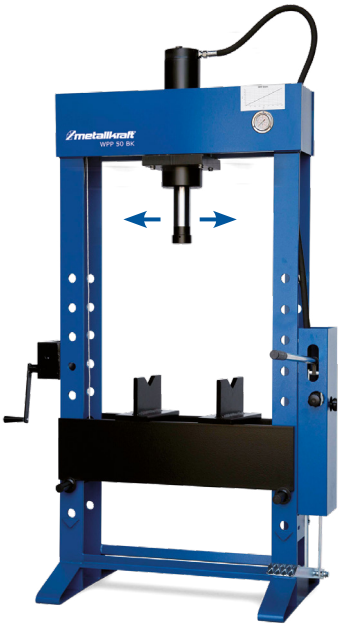
WPP 30/50 BK
- Wyposażona w windę do podnoszenia i opuszczania stołu roboczego
- Pompa ręczna i nożna

WPP 50 M
- Wyposażona w windę do podnoszenia i opuszczania stołu roboczego
- Automatyczne przełączanie prędkości roboczej

Do obróbki materiałów płaskich, wciskania łożysk, sworzni i tym podobnych należy bezwzględnie używać opcjonalnych płyt perforowanych

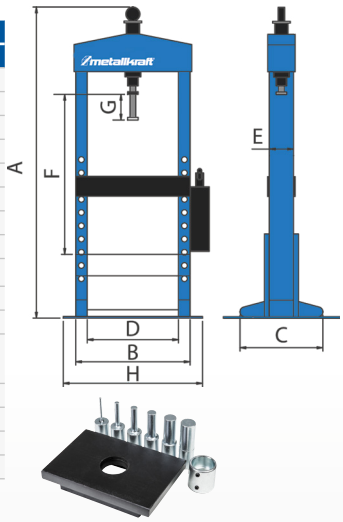

WPP 15 T


WPP 15


WPP 50 BK


WPP 50 M

Dane techniczne		WPP 15 T	WPP 15	WPP 20	WPP 30	WPP 20 BK	WPP 30 BK	WPP 50 BK	WPP 50 M
Numer artykułu		4001115	4001015	4001020	4001030	4002020	4002030	4002050	4003050
A – wysokość	mm	1.350	1.890	1.900	1.980	1.750	1.920	2.000	2.290
B – szerokość bez pompy	mm	690	620	770	890	870	990	990	985
C – głębokość	mm	500	600	600	600	650	650	650	650
D – szerokość w świetle	mm	550	500	610	710	690	790	790	790
E – głębokość ramy	mm	150	150	150	150	180	200	210	210
F – wysokość w świetle	mm	550	1.000	1.000	1.000	950	1.030	1.000	1.050
G – skok tłoka	mm	160	160	160	160	160	160	150	250
H – szerokość z pompą	mm	900	900	950	1.150	1.010	1.240	1.400	1.350
Przesuw tłoka	mm	340	340	380	450	450	550	500	–
Ø wewn. płyty perforowanej	mm	50	50	50	50	50	50	50	50
Moc	t	15	15	20	30	20	30	50	50
Maks. obciążenie szczęk przyzmowych	t	3,5	3,5	5	7,5	5	7,5	12,5	12,5
Prędkość posuwu	mm/s	–	–	–	–	–	–	–	1,5/10
Moc silnika	kW	–	–	–	–	–	–	–	1,5
Podłączenie elekt. ~50 Hz	V	–	–	–	–	–	–	–	400
Waga ok.	kg	105	120	140	230	210	280	360	420



6-cz. zestaw trzpieni dociskowych, Ø 29, 24, 18, 14, 10, 5 mm	Numer artykułu
dla WPP 15 i WPP 15 T	4101115
dla WPP 20	4101020
dla WPP 20 BK	4102020
dla WPP 30	4101030
Pedał nożny do pompy bez montażu dla WPP 15 i WPP 20	4101021

6-cz. zestaw trzpieni dociskowych, Ø 29, 24, 18, 14, 10, 5 mm	Numer artykułu
dla WPP 30 BK	4102030
dla WPP 50 BK	4102050
dla WPP 50 M	4103050
Płyta perforowana (bez docisków)	**Numer artykułu**
dla WPP 15 T, WPP 15, WPP 20	4104005
dla WPP 20 BK	4104002
dla WPP 30 und WPP 30 BK	4104003
dla WPP 50 M/BK	4104004

Seria WPP HBK – Ciężkie, hydrauliczne prasy warsztatowe z ruchomym tłokiem i dwiema szybkościami posuwu tłoka

Wyprodukowano w Europie

- Równie dobrze nadaje się do montażu i prostowania, jak też do testów przedmiotów obrabianych lub wciskania i wyciskania łożysk i innych komponentów
- Idealna do warsztatów technicznych, zakładów naprawczych i placówek szkolenia technicznego
- Układ hydrauliczny pracuje wyjątkowo precyzyjnie zarówno w trybie elektrycznym, jak też w ręcznym
- Boczne przestawianie siłownika za pomocą zębatki i pokrętła
- Zwiększona stabilność dzięki ulepszonej konstrukcji podstawy maszyny

WPP 60 HBK
- Moc 60t
- Manometr umieszczony z boku maszyny
- Wciągarka linowa do regulacji wysokości stołu

WPP 100 HBK
- Moc 100t
- Manometr umieszczony z boku maszyny

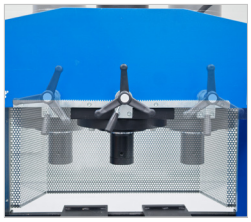


WPP 60 HBK

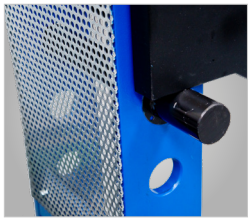


WPP 100 HBK

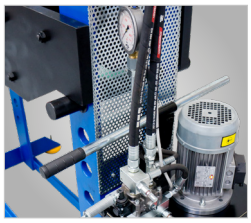
Ilustracja przedstawia akcesoria – zestaw pryzmowy, nr art. 4105100



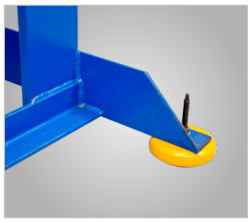
Szybka i łatwa regulacja cylindra za pomocą zębatki i pokrętła



WPP100/160/200 z łańcuchem do regulacji wysokości stołu poprzez cofanie tłoka

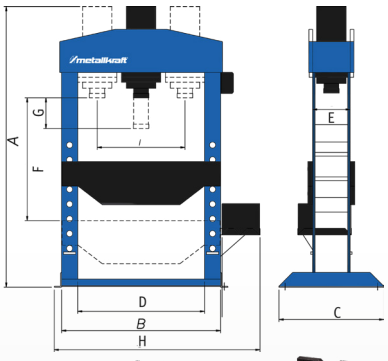


Wygodna i przejrzysta obsługa jednostki hydraulicznej



Stabilna konstrukcja ramy

Dane techniczne		60 HBK	100 HBK	100 HBK D 1500	160 HBK	160 HBK D 1500
Numer artykułu		**4013060**	**4013100**	**4013101**	**4013160**	**4013161**
A – wysokość	mm	2.290	2.280	2.280	2.450	2.450
B – szerokość bez pompy	mm	990	1.290	1.790	1.320	1.820
C – szerokość z pompą	mm	1.350	1.600	2.100	1.950	2.450
D – głębokość	mm	650	850	850	1.000	1.000
E – szerokość w świetle	mm	790	1.030	1.530	1.020	1.520
F – wysokość w świetle	mm	1.000	1.000	1.000	1.020	1.020
G – głębokość ramy perforowanej	mm	180	265	265	300	300
H – skok tłoka	mm	300	320	320	400	400
I – przesuw poprzeczny siłownika	mm	450	550	1.000	550	950
Ø tłoka	mm	80	98	98	148	148
Ø wewn. płyty perforowanej	mm	50	50	50	50	50
Moc	t	60	100	100	160	160
Prędkość prasy	mm/s	1,5	1,5	1,5	1,5	1,5
Prędkość posuwu	mm/s	10	10	10	10	10
Moc silnika	kW	1,5	1,5	1,5	1,5	1,5
Podłączenie elekt. ~50 Hz	V	400	400	400	400	400
Waga ok.	kg	570	1.205	1.700	1.780	2.130



Zakres dostawy: dostawa z olejem hydraulicznym

Akcesoria	Nr art.
Blacha perforowana 60 t (WPP 60)	4106060
Zestaw trzpieni dociskowych (WPP 60)	4107060
Płyta perforowana 100 t (WPP 100)	4106100
Zestaw trzpieni dociskowych (WPP 100)	4107100
Płyta perforowana 160 t (WPP 160)	4106160
Zestaw trzpieni dociskowych (WPP 160)	4107160

Akcesoria	Nr art.
Zestaw bloków pryzmatycznych dla WPP 60 HBK	4105060
Zestaw bloków pryzmatycznych dla WPP 100 HBK	4105100
Zestaw bloków pryzmatycznych dla WPP 160 HBK	4105160

Zestaw zawiera 2 bloki pryzmatyczne
WPP 60 HBK odporny na **30 ton na blok**
WPP 100 HBK odporny na **50 ton na blok**
WPP 160 HBK odporny na **80 ton na blok**



4105060



4105100



4105160



4106100

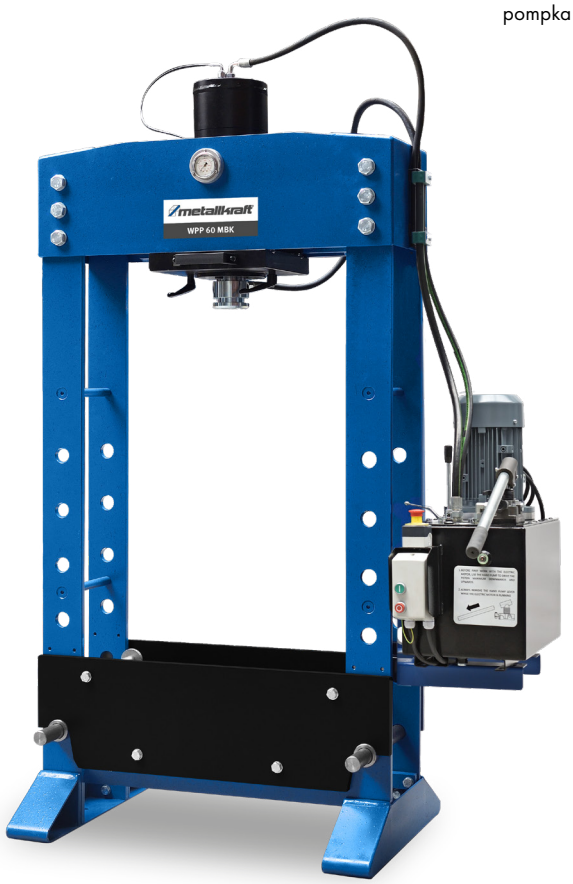


4107060

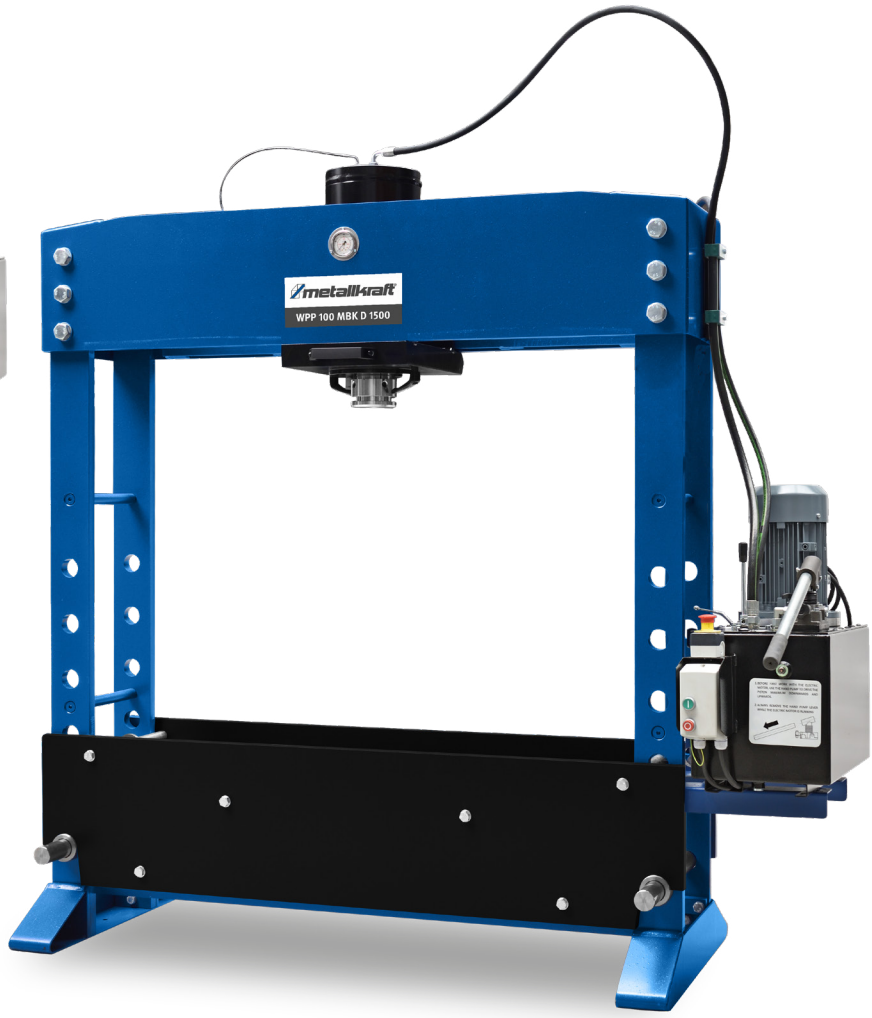
Seria WPP MBK – Hydrauliczne prasy warsztatowe idealne do ogólnych prac montażowych i prostowania.

Wyprodukowano w Europie

- Doskonale nadaje się do gięcia, prostowania oraz testowania detali
- Wszystkie modele WPP MBK są wyposażone w ruchomy cylinder
- Wytrzymała rama z perforowaną konstrukcją umożliwiającą regulację wysokości stołu roboczego
- Sterowanie tłokiem za pomocą regulatora oraz pompka ręczna do precyzyjnej pracy
- Jednostka hydrauliczna z dwiema prędkościami
- Wskazanie ciśnienia na manometrze
- Ręczna regulacja ciśnienia za pomocą pokrętła



WPP 60 MBK



WPP 160 MBK D 1500

Zakres dostawy:
> Dostawa z olejem hydraulicznym

Dane techniczne		WPP 60 MBK	WPP 100 MBK	WPP 100 MBK D 1500	WPP 160 MBK	WPP 160 MBK D 1500	WPP 200 MBK
Numer artykułu		**4031060**	**4031100**	**4031105**	**4031160**	**4031165**	**4031200**
Siła nacisku	t	60	100	100	160	160	200
Skok tłoka	mm	380	380	380	400	400	400
Prędkość posuwu	mm/s	9,5	9,8	9,8	7,48	7,48	6
Prędkość naciskania	mm/s	2,87	2,54	2,54	2,40	2,40	1,20
Prędkość powrotu	mm/s	12	12	12	9,35	9,35	7,43
Wysokość prześwitu min. - maks.	mm	197 – 947	180 – 930	130 – 880	180 – 930	180 – 930	180 – 930
Szerokość prześwitu	mm	750	1100	1500	1100	1500	1300
Średnica adaptera tłoka	mm	100	120	120	160	160	175
Średnica tłoka	mm	75	90	90	125	125	140
Średnica cylindra	mm	170	220	220	280	280	320
Moc silnika napędowego	kW	2,2	3	3	3	3	3
Podłączenie elekt. ~50 Hz	V	400	400	400	400	400	400
Długość x szerokość x wysokość ok.	mm	1.315 x 805 x 2.120	1.665 x 865 x 2.140	2.065 x 865 x 2.080	1.725 x 935 x 2.200	2.125 x 935 x 2.270	1.925 x 975 x 2.270
Waga ok.	kg	540	970	1145	1195	1430	1690

RP 15 – Hydrauliczna prasa do przeciągania.

Wyprodukowano w Europie

- Specjalnie opracowany do przeciągania liniowego, odpowiedni do prawie wszystkich stopów metali
- Wyposażony w stały cylinder
- Wytrzymała rama z perforowaną konstrukcją umożliwiającą regulację wysokości stołu roboczego
- Siatka ochronna z przodu i z tyłu oraz mechanizm blokujący zapewniające bezpieczną obsługę
- Sterowanie tłokiem za pomocą regulatora
- Regulator do precyzyjnego ustawiania prędkości cylindra
- Ciśnienie robocze odczytywane za pomocą manometru
- Ręczna kontrola ciśnienia za pomocą pokrętła

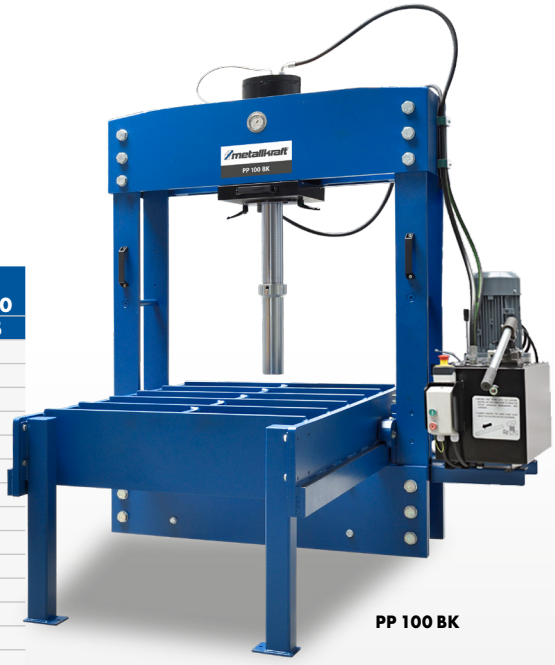


Zakres dostawy:
> Dostarczana z olejem hydraulicznym

Dane techniczne		RP 15
Numer artykułu		4032015
Siła nacisku	t	15
Skok tłoka	mm	600
Prędkość posuwu	mm/s	0 – 30
Prędkość naciskania	mm/s	0 – 30
Prędkość powrotu	mm/s	0 – 40
Wysokość prześwitu min. - maks.	mm	112 – 1.012
Szerokość prześwitu	mm	650
Średnica adaptera tłoka	mm	80
Średnica tłoka	mm	50
Średnica cylindra	mm	90
Moc silnika napędowego	kW	5,5
Podłączenie elekt. ~50 Hz	V	400
Długość x szerokość x wysokość ok.	mm	1.265 x 720 x 2.300
Waga ok.	kg	305

Hydrauliczna prasa portalowa PP BK - odpowiednia do obróbki dużych / ciężkich materiałów

- Idealny do prostowania dużych arkuszy i ciężkich blach
- Wyposażony w ręcznie przesuwany portal i cylinder
- Sterowanie tłokiem za pomocą regulatora, pompka ręczna do precyzyjnej pracy
- Ciśnienie robocze odczytywane za pomocą manometru
- Ręczna regulacja ciśnienia za pomocą pokrętła
- Jednostka hydrauliczna z dwoma prędkościami i automatycznym odcinaniem przy dużej prędkości



PP 100 BK

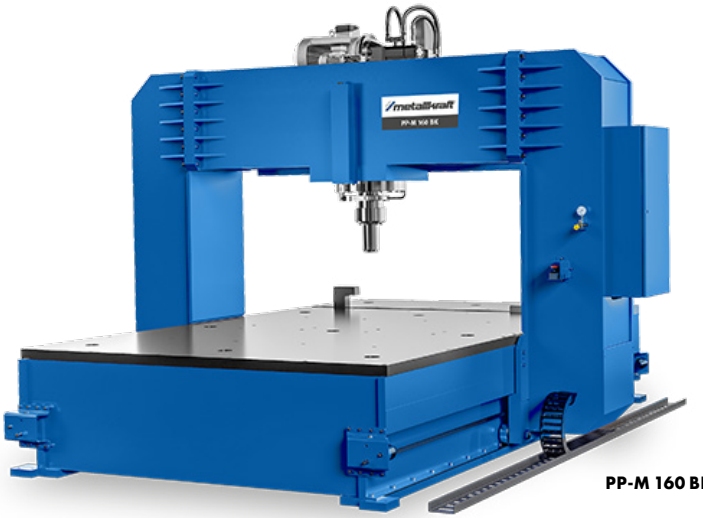
Dane techniczne		PP 100 BK	PP 100 BK D 1500	PP 160 BK	PP 160 BK D 1500
Numer artykułu		4041100	4041105	4041160	4041165
Siła nacisku	t	100	100	160	160
Skok tłoka	mm	380	380	400	400
Prędkość posuwu	mm/s	9,8	9,8	7,48	7,48
Prędkość naciskania	mm/s	2,54	2,54	2,40	2,40
Prędkość powrotu	mm/s	12	12	9,35	9,35
Wysokość stołu roboczego	mm	720	720	760	760
Długość stołu roboczego	mm	1.740	1.740	1.740	1.740
Szerokość stołu roboczego	mm	996	1.396	996	1.396
Maks. wysokość prześwitu	mm	700	700	700	700
Szerokość prześwitu	mm	1.100	1.500	1.100	1.500
Średnica adaptera tłoka	mm	120	120	160	160
Średnica tłoka	mm	90	90	125	125
Średnica cylindra	mm	220	220	280	280
Moc silnika napędowego	kW	3	3	3	3
Podłączenie elekt. ~50 Hz	V	400	400	400	400
Długość x szerokość x wysokość ok.	mm	1.740 x 1.670 x 2.035	1.740 x 2.070 x 2.045	1.740 x 1.725 x 2.105	1.740 x 2.125 x 2.115
Waga ok.	kg	1685	1950	2265	2600

Zakres dostawy:
> Dostarczana z olejem hydraulicznym

Elektrohydrauliczna prasa portalowa PP-M BK - łatwy dostęp do wszystkich punktów obrabianej powierzchni

Wyprodukowano w Europie

- Idealny do prostowania dużych arkuszy i ciężkich konstrukcji
- Ruchoma rama i cylinder z napędem elektromechanicznym
- Sterowanie NC do ustawiania ciśnienia, skoku tłoka i czasu podtrzymania
- Możliwość zapisania do 100 różnych cykli pracy
- Jednostka hydrauliczna z dwoma prędkościami i automatycznym odcinaniem przy dużej prędkości
- Ciśnienie robocze odczytywane za pomocą manometru



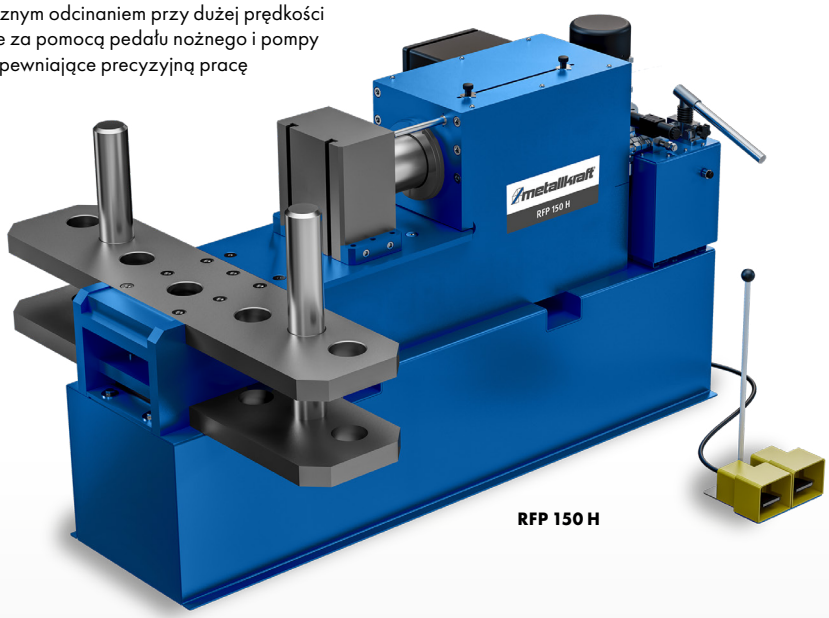
PP-M 160 BK

Dane techniczne		PP-M 160 BK	PP-M 220 BK	PP-M 300 BK
Numer artykułu		4042160	4042220	4042300
Siła nacisku	t	160	220	300
Skok tłoka	mm	460	460	460
Prędkość posuwu	mm/s	9,9	9	9
Prędkość naciskania	mm/s	3	3	3
Prędkość powrotu	mm/s	15,4	16,2	14,7
Stół roboczy (dł. x szer. x wys.)	mm	3.000 x 700 x 1.800	3.500 x 800 x 2.000	4.000 x 800 x 2.500
Maks. wysokość prześwitu	mm	850	850	850
Szerokość prześwitu	mm	1.850	2.050	2.550
Moc silnika napędowego	kW	4	5.5	7.5
Podłączenie elekt. ~50 Hz	V	400	400	400
Długość x szerokość x wysokość ok.	mm	3.500 x 2.800 x 2.700	4.000 x 3.200 x 3.100	4.500 x 3.900 x 3.300
Waga ok.	kg	8.700	12.000	16.000

Hydrauliczna prasa RFP H – opracowana do prostowania i gięcia dużych profili, prętów i belek

Wyprodukowano w Europie

- Konstrukcja pozioma ułatwiająca obsługę dużych elementów obrabianych
- Sworznie podporowe zapewniające dodatkową stabilność
- Stół główny z bocznymi prowadnicami dla idealnego wyrównania
- Wyłącznik krańcowy do precyzyjnej regulacji skoku siłownika
- Ciśnienie robocze odczytywane za pomocą manometru
- Jednostka hydrauliczna z dwoma prędkościami i automatycznym odcinaniem przy dużej prędkości
- Sterowanie za pomocą pedału nożnego i pompy ręcznej zapewniające precyzyjną pracę



RFP 150 H

Dane techniczne		RFP 100 H	RFP 150 H
Numer artykułu		4043100	4043150
Siła nacisku	t	100	150
Skok tłoka	mm	380	380
Prędkość naciskania	mm/s	2,54	2,4
Prędkość powrotu	mm/s	12	9,35
Stół roboczy (dł. x szer. x wys.)	mm	350 x 800 x 300	400 x 800 x 400
Moc silnika napędowego	kW	3	4
Podłączenie elekt. ~50 Hz	V	400	400
Długość x szerokość x wysokość ok.	mm	2.040 x 1.500 x 1.200	2.350 x 1.600 x 1.300
Waga ok.	kg	1.980	3.450

Prasa hydrauliczna RP C - dla szerokiego zakresu zastosowań

Wyprodukowano w Europie

- Nadaje się do cięcia, prasowania, wykrawania i wytłaczania
- Sterowanie NC do ustawiania skoku tłoka, ciśnienia i czasu przytrzymania
- Stół roboczy wyposażony w rowki teowe i centralny otwór (odpady po wykrawaniu mogą bez przeszkód spadać do tacy zbiorczej)
- Tłok z uchwytem do mocowania różnych narzędzi
- Ręczny i automatyczny tryb pracy
- Obsługa za pomocą pedału nożnego
- Ciśnienie robocze odczytywane za pomocą manometru
- Ręczna kontrola ciśnienia za pomocą pokrętła



RP C 28

Dane techniczne		RP C 28	RP C 50	RP C 100
Numer artykułu		4044028	4044050	4044100
Siła nacisku	t	28	50	100
Skok tłoka	mm	150	150	260
Prędkość naciskania	mm/s	2 – 9,1	2 – 9,6	1 – 7,6
Prędkość powrotu	mm/s	13	13	12,5
Stół roboczy (dł. x szer. x wys.)	mm	325 x 1.067 x 300	650 x 1.086 x 490	780 x 1.086 x 480
Maks. wysokość prześwitu	mm	280	325	450
Moc silnika napędowego	kW	4	5,5	7,5
Podłączenie elekt. ~50 Hz	V	400	400	400
Długość x szerokość x wysokość ok.	mm	850 x 750 x 1.980	1.050 x 850 x 2.100	1.600 x 1.500 x 2.200
Waga ok.	kg	650	1.400	2.900

Prasa hydrauliczna RP C 60 MT - dla szerokiego zakresu zastosowań

Wyprodukowano w Europie

- Nadaje się do ogólnych prac montażowych i prostowania, a także do testowania przedmiotów obrabianych
- Stół roboczy z regulacją wysokości
- Ręczne sterowanie tłokiem
- Jednostka hydrauliczna z dwiema prędkościami
- Ciśnienie robocze odczytywane za pomocą manometru
- Ręczna kontrola ciśnienia za pomocą pokrętła

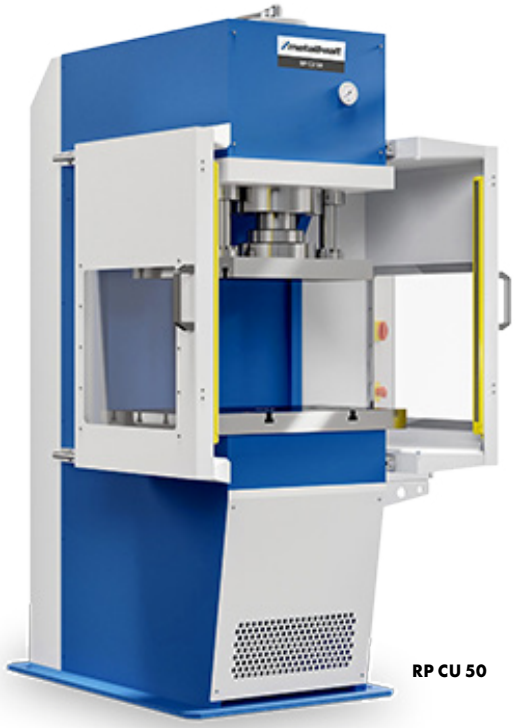


Dane techniczne		RP C 60 MT
Numer artykułu		4044260
Siła nacisku	t	60
Skok tłoka	mm	380
Prędkość posuwu	mm/s	9,5
Prędkość naciskania	mm/s	2,87
Prędkość powrotu	mm/s	12
Maks. wysokość prześwitu	mm	775
Moc silnika napędowego	kW	2,2
Podłączenie elekt. ~50 Hz	V	400
Długość x szerokość x wysokość ok.	mm	1.300 x 650 x 2.100
Waga ok.	kg	1.250

Prasa hydrauliczna RP CU - dla szerokiego zakresu zastosowań.

Wyprodukowano w Europie

- Szczególnie nadaje się do wymagających prac, takich jak wytłaczanie, głębokie tłoczenie i wykrawanie
- Możliwość integracji z automatycznymi liniami produkcyjnymi
- Górny i dolny stół wyposażony w rowki teowe
- Boczne prowadnice cylindryczne na górnym stole gwarantują równoległość
- Sterowanie NC do ustawiania skoku tłoka, ciśnienia i czasu przytrzymania
- Przechowywanie do 100 różnych cykli roboczych
- Dwie osłony boczne wyposażone w fotokomórki z przodu
- Ręczny i automatyczny tryb pracy
- Jednostka hydrauliczna z dwiema prędkościami
- Obsługa za pomocą pedału nożnego
- Ciśnienie robocze odczytywane za pomocą manometru
- Ręczna kontrola ciśnienia za pomocą pokrętła



RP CU 50

Dane techniczne		RP CU 50	RP CU 100	RP CU 150
Numer artykułu		4044305	4044310	4044315
Siła nacisku	t	50	100	150
Skok tłoka	mm	260	260	260
Prędkość posuwu	mm/s	40	30	20
Prędkość naciskania	mm/s	9,6	6,4	4,3
Prędkość powrotu	mm/s	67	53	26,7
Stół roboczy (dł. x szer. x wys.)	mm	700 x 450 x 875	780 x 480 x 875	850 x 600 x 875
Maks. wysokość prześwitu	mm	400	450	450
Płytka tłoka (dł. x szer.)	mm	500 x 280	700 x 400	720 x 460
Moc silnika napędowego	kW	5,5	7,5	7,5
Podłączenie elekt. ~50 Hz	V	400	400	400
Długość x szerokość x wysokość ok.	mm	1.500 x 1.405 x 2.100	1.600 x 1.500 x 2.200	1.800 x 1.550 x 2.300
Waga ok.	kg	2.150	3.400	4.500

Prasa hydrauliczna RP CU HS - dla szerokiego zakresu zastosowań.

Wyprodukowano w Europie

- Szczególnie nadaje się do wymagających prac, takich jak wytłaczanie, głębokie tłoczenie i wykrawanie
- Obrotowy panel sterowania HMI
- Możliwość integracji z automatycznymi liniami produkcyjnymi
- Górny i dolny stół wyposażony w rowki teowe
- Boczne prowadnice cylindryczne na górnym stole gwarantują równoległość
- Sterowanie NC do ustawiania skoku tłoka, ciśnienia i czasu przytrzymania
- Przechowywanie programów (do 100 różnych cykli roboczych)
- Dwie osłony boczne wyposażone w fotokomórki z przodu
- Ręczny i automatyczny tryb pracy
- Jednostka hydrauliczna z dwiema prędkościami
- Obsługa za pomocą pedału nożnego
- Ciśnienie robocze odczytywane za pomocą manometru



RP CU 100 HS

Dane techniczne		RP CU 50 HS	RP CU 100 HS	RP CU 150 HS
Numer artykułu		4044405	4044410	4044415
Siła nacisku	t	50	100	150
Skok tłoka	mm	400	400	400
Prędkość posuwu	mm/s	120	90	73
Prędkość naciskania	mm/s	9,6	4,7	4,7
Prędkość powrotu	mm/s	160	160	110
Stół roboczy (dł. x szer. x wys.)	mm	700 x 450 x 875	780 x 480 x 875	850 x 875 x 600
Maks. wysokość prześwitu	mm	450	600	600
Płytka tłoka (dł. x szer.)	mm	500 x 280	700 x 400	720 x 460
Moc silnika napędowego	kW	5,5	7,5	7,5
Podłączenie elekt. ~50 Hz	V	400	400	400
Długość x szerokość x wysokość ok.	mm	1.500 x 1.405 x 2.500	1.700 x 1.500 x 2.730	2.000 x 1.800 x 2.750
Waga ok.	kg	3.000	4.100	5.100

Prasa hydrauliczna VSP - Czterokolumnowa prasa zapewniająca optymalną równoległość podczas pracy.

Wyprodukowano w Europie

- Idealny do prac takich jak cięcie, wytłaczanie i wykrawanie
- Sterowanie NC do ustawiania skoku tłoka, ciśnienia, czasu przytrzymania i prędkości tłoka
- Górny i dolny stół wyposażony w rowki teowe i otwory gwintowane M12
- Stół roboczy z centralnym otworem ułatwiającym zbieranie odpadów po wykrawaniu
- Ręczna kontrola ciśnienia za pomocą pokrętła
- Ręczny i półautomatyczny tryb pracy
- Jednostka hydrauliczna z dwoma prędkościami
- Obsługa za pomocą pedału nożnego
- Ciśnienie robocze odczytywane za pomocą manometru



VSP 50

Dane techniczne		VSP 50	VSP 80
Numer artykułu		4045050	4045080
Siła nacisku	t	50	80
Skok tłoka	mm	350	350
Prędkość naciskania	mm/s	2 – 9,8	2 – 9,8
Prędkość powrotu	mm/s	12,8	12,8
Stół roboczy (dł. x szer. x wys.)	mm	560 x 270 x 990	650 x 350 x 990
Maks. wysokość prześwitu	mm	500	500
Moc silnika napędowego	kW	5,5	7,5
Podłączenie elekt. ~50 Hz	V	400	400
Długość x szerokość x wysokość ok.	mm	750 x 1.150 x 2.450	870 x 1.260 x 2.470
Waga ok.	kg	1.950	2.700

Prasa PP - idealna do wykrawania i formowania.

Wyprodukowano w Europie

- Szczególnie nadaje się do wymagających prac, takich jak wytłaczanie, głębokie tłoczenie i wykrawanie.
- Możliwość integracji z automatycznymi liniami produkcyjnymi
- Górny i dolny stół wyposażony w rowki teowe
- Boczne prowadnice cylindryczne na górnym stole gwarantują równoległość
- Sterowanie NC do ustawiania skoku tłoka, ciśnienia i czasu przytrzymania
- Przechowywanie programów (do 100 różnych cykli roboczych)
- Ręczny i automatyczny tryb pracy
- Ręczna kontrola ciśnienia za pomocą pokrętła
- Jednostka hydrauliczna z dwoma prędkościami i automatycznym odcinaniem przy dużej prędkości
- Obsługa za pomocą pedału nożnego
- Bariery świetlne z przodu
- Ciśnienie robocze odczytywane za pomocą manometru



PP 50

Dane techniczne		PP 50	PP 100	PP 150
Numer artykułu		4046050	4046100	4046150
Siła nacisku	t	50	100	150
Skok tłoka	mm	260	260	260
Prędkość posuwu	mm/s	40	30	20
Prędkość naciskania	mm/s	9,6	6,4	4,3
Prędkość powrotu	mm/s	67	53	26,7
Stół roboczy (dł. x szer. x wys.)	mm	700 x 450 x 875	780 x 480 x 875	850 x 600 x 875
Maks. wysokość prześwitu	mm	480	480	480
Szerokość prześwitu	mm	700	850	920
Płytka tłoka (dł. x szer.)	mm	500 x 280	700 x 400	720 x 460
Moc silnika napędowego	kW	5,5	7,5	7,5
Podłączenie elekt. ~50 Hz	V	400	400	400
Długość x szerokość x wysokość ok.	mm	950 x 1.400 x 2.400	1.080 x 1.600 x 2.650	1.200 x 1.730 x 28.50
Waga ok.	kg	1.900	2.600	3.650

Seria HBP - Hydrauliczne poziome prasy gnące sterowane przez kontroler NC.

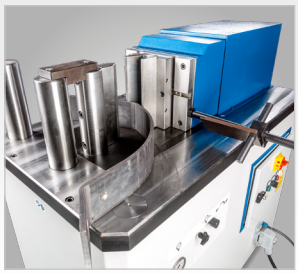
- Do precyzyjnego gięcia rur i litego materiału
- Wytrzymała konstrukcja narzędzi i prowadnic narzędzi wykonanych z wysokiej jakości, hartowanej stali
- Obsługa ręczna za pomocą dwóch pedałów do posuwu i powrotu
- Tryb automatyczny, programując przednie i tylne punkty końcowe jazdy
- Łatwa wymiana matrycy i stempla
- Pedał nożny z wyświetlaczem cyfrowym i wyłącznikiem awaryjnym



Panel sterowania z wyświetlaczem cyfrowym i wyłącznikiem awaryjnym



Z adapterem szybkiej wymiany i ogranicznikiem bocznym ze skalą



> Solidna konstrukcja maszyny
> Wybór trybu ręcznego i automatycznego
> Łatwa wymiana narzędzi dzięki adapterowi do szybkiej wymiany



HBP 30

Zakres dostawy	HBP 10	HBP 20	HBP 30	HBP 40	HBP 50	HBP 80	HBP 100
Segment							
60°, Wysokość 150 mm; R 5 mm	X						
68°, Wysokość 200 mm; R 5 mm		X					
68°, Wysokość 250 mm; R 6 mm			X	X			
68°; Wysokość 300 mm; R 5 mm					X	X	X
Szybkowymienne matryce 60°							
Wysokość 150 mm; V 60 mm	X						
Wysokość 200 mm; V 60 mm		X					
Wysokość 250 mm; V 60 mm			X	X			
Wysokość 300 mm; V 60 mm					X	X	X
Pedał z cyfrowym wyświetlaczem	X	X	X	X	X	X	X
Ogranicznik boczny 300 mm	X	X	X	X	X	X	X

! Uwaga

Szeroki wybór akcesoriów dostępnych na zamówienie lub w naszym katalogu METALLKRAFT lub na stronie www.metallkraft.pl!



Dane techniczne		HBP 10	HBP 20	HBP 30	HBP 40	HBP 50	HBP 80	HBP 100
Numer artykułu		**3812510**	**3812520**	**3812530**	**3812540**	**3812550**	**3812580**	**3812599**
Siła nacisku maks.	t	10	20	30	40	50	80	100
Objętość zbiornika oleju	l	12	12	40	40	60	120	120
Wydajność gięcia (400 N/mm²)	mm	150 x 8	200 x 12	250 x 18	250 x 24	300 x 15	300 x 20	300 x 25
Zdolność gięcia - rury[1)]	mm	42 x 3,2	48 x 4,0	60 x 4,0	60 x 5,0	76 x 4,0	90 x 9	114 x 8
Skok maks.	mm	185	185	285	285	285	285	285
Średnica bolca	mm	60	80	80	80	90	105	105
Wysokość narzędzia	mm	150	200	250	250	300	300	300
Prędkość robocza	mm/s	10	10	10	10	10	10	10
Prędkość powrotu	mm/s	10	10	10	10	10	10	10
Długość x szerokość stołu	mm	450 x 900	480 x 1.060	660 x 1.250	660 x 1.250	600 x 1.250	750 x 1.425	750 x 1.425
Wysokość robocza	mm	915	930	930	930	930	930	930
Moc silnika	kW	1,1	2,2	3	4	7,5	10	10
Wymiary (dł. x szer.)	mm	900 x 450	1.150 x 480	1.250 x 650	1.250 x 650	1.400 x 600	1.430 x 750	1.430 x 750
Wymiary (Wysokość)	mm	1.130	1.200	1.250	1.250	1.500	1.450	1.450
Waga ok.	kg	250	530	1.050	1.050	1.450	1.700	1.700

Wszystkie hydrauliczne prasy do gięcia poziomego są dostarczane bez oleju hydraulicznego. 1) Wymagana opcja.

MTS 185-3 B – Przecinarka do metalu do cięcia z 3 prędkościami obrotowymi.
MTS 356-4B – Przecinarka tarczowa z 4 prędkościami obrotowymi.

MTS 356-4B

- Do cięcia profili i rur ze stali, żelaza, miedzi, mosiądzu, aluminium, tworzyw sztucznych i materiałów kompozytowych bez użycia chłodziwa
- Z silnikiem bezszczotkowym – wyjątkowo wydajnym, trwałym i bezobsługowym
- Regulacja kąta 0°–45° dla cięć ukośnych
- Z blokadą wrzeciona umożliwiającą szybką wymianę tarczy
- Kompatybilny ze stojakiem maszynowym MUG 1 (nr art. 3630000)

MTS 185-3B

- Do cięcia profili i rur ze stali, żeliwa, miedzi, mosiądzu, aluminium, tworzyw sztucznych i materiałów kompozytowych z minimalnymi gratuami, , bez użycia chłodziwa
- Zastosowanie m.in. w budownictwie, stolarstwie, pracach wykończeniowych wnętrz itp.
- Kąt cięcia ukośnego w prawo 45°
- Przystosowana do cięcia stali nierdzewnej przy zastosowaniu opcjonalnej tarczy (nr art. 3850151)



MTS 185-3B



MTS 356-4B



MTS 356-4B

- *Wyświetlacz LCD do odczytu ustawionych obrotów i mocy*
- *Stopniowa regulacja obrotów podczas cięcia o 100 obr./min za pomocą przycisków plus i minus*

Zakres dostawy MTS 356-4B

- Tarcza tnąca do stali Ø 355x25,4x2,4 mm Z66

Dane techniczne		MTS 185-3 B	MTS 356-4B
Numer artykułu		3840186	3840356
Zakres cięcia 0° □	mm	45 x 45	125 x 125
Zakres cięcia 0° ▭	mm	35 x 35	170 x 110
Zakres cięcia 0° ○	mm	Ø 55	130
Prędkość obrotowa	obr./min	1.900 / 2.300 / 2.800	700/900/1.100/1.300
Nachylenie	°	45°	0 – 45
Średnica tarczy-Ø	mm	185	355
Moc silnika ~50 Hz	kW/V	1,5 / 230	3,5 / 230
Waga ok.	kg	12,5	25

Akcesoria MTS 185-3 B	Nr art.
Tarcza do stalowa Ø185 x 1,8/1,4 x 22 mm Z36	3850150
Tarcza do stali nierdzewnej Ø185 x 1,8/1,4 x 22 mm Z72	3850151

Akcesoria MTS 356-4B				
Tarcza tnąca	Rozmiar mm	Grubość	Zęby	Nr art.
Stal s235JR	Ø 305 x 25,4	2,4 mm	60	3853051
Stal s235JR	Ø 355 x 25,4	2,4 mm	80	3853504
Aluminium	Ø 355 x 25,4	2,4 mm	80	3853502
S.Nierdzewna	Ø 355 x 25,4	2,4 mm	90	3853503

HKS 230 – Ręczna piła tarczowa do metalu do cięcia aluminium, stali i stali szlachetnej.

- Idealna tam, gdzie szlifierki kątowe są za słabe lub pracują niedokładnie
- Przecina stal nierdzewną nie pozostawiając zadziorów
- Stabilna i wytrzymała konstrukcja
- Uchwyt może być przykręcony w dwóch różnych pozycjach
- Łatwa w użyciu
- Wysokowydajny silnik z łagodnym rozruchem i zabezpieczeniem przed przeciążeniem



Info & Video

MASZYNA DOSTARCZANA BEZ TARCZY

Zakres dostawy HKS 230

- Walizka z tworzywa sztucznego

Dane techniczne		HKS 230
Numer artykułu		3840231
Zakres cięcia 0° □	mm	80
Zakres cięcia 45° □	mm	56
Maks. średnica tarczy głównej	mm	230
Mocowanie tarczy	mm	Ø 25,4
Grubość tarczy	mm	2
Prędkość obrotowa	obr./min	2.200
Moc silnika 230 V ~50 Hz	kW	1,7
Długość x szerokość x wysokość ok.	mm	620 x 320 x 270
Waga ok.	kg	8

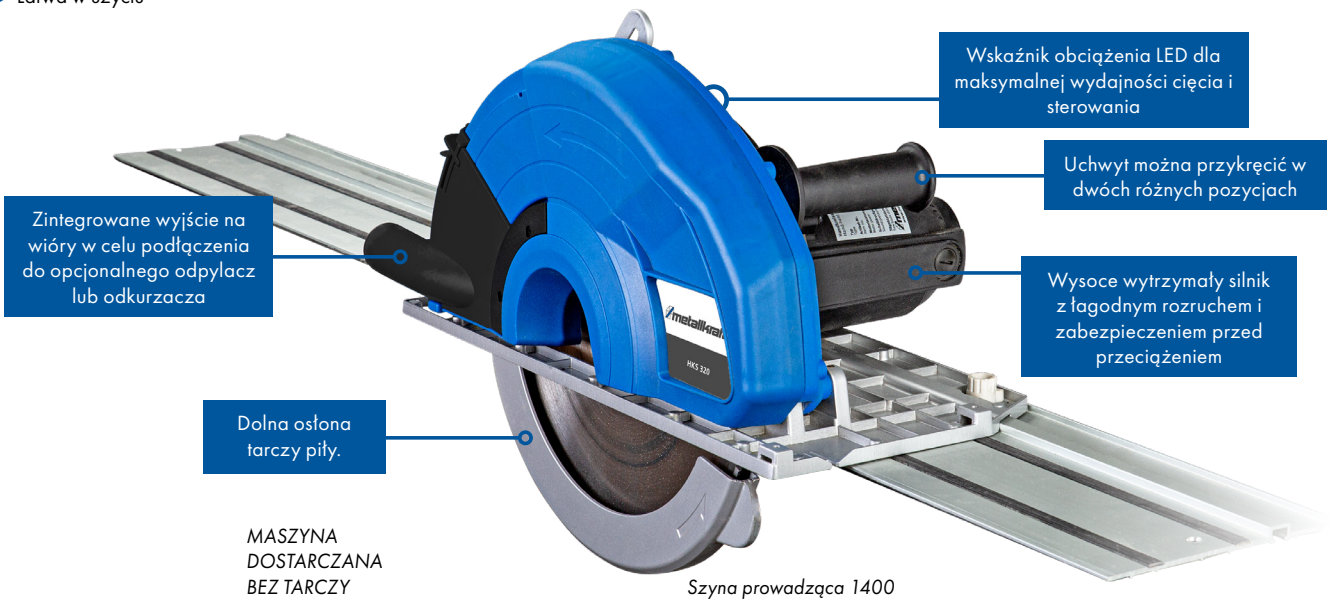


Tarcza tnąca Ø 230 x 25,4 mm	Grubość	Zęby	Nr art.
Stal s235JR	2,0 mm	48	3850231
Aluminium	2,4 mm	80	3850232
Stal nierdzewna	1,8 mm	60	3850233

HKS 320 - Ręczna piła tarczowa do warsztatów i budownictwa. Do cięcia płyt warstwowych, stali nierdzewnej oraz aluminium.

- Idealna tam, gdzie szlifierki kątowe są za słabe lub pracują niedokładnie
- Przecina stal nierdzewną nie pozostawiając zadziorów
- Stabilna i wytrzymała konstrukcja
- Uchwyt może być przykręcony w dwóch różnych pozycjach
- Łatwa w użyciu
- Wysokowydajny silnik z łagodnym rozruchem i zabezpieczeniem przed przeciążeniem
- Zintegrowany pojemnik na wióry z funkcją przechyłu
- Przyłącze do opcjonalnego systemu odciągu
- Idealna do cięcia stali, płyt warstwowych, blachy trapezowej, rur stalowych i kształtowników żelaznych i nieżelaznych, materiałów kompozytowych itp.

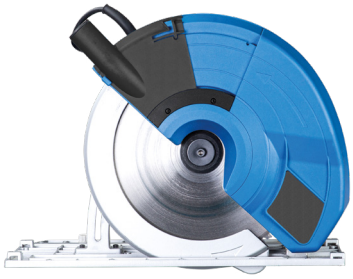
Info & Video



MASZYNA DOSTARCZANA BEZ TARCZY

Szyna prowadząca 1400 mm i tarcza **NIE** *wchodzą w zakres dostawy*

Zakres dostawy HKS 320
- Klucz imbusowy 6 mm
- Uchwyt boczny

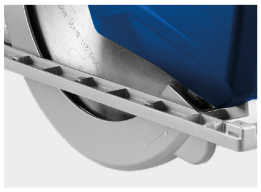




▶ Mocny silnik 1,8 kW



▶ Zintegrowany z osłoną przechylny odciąg wiórów.



▶ Zamknięta konstrukcja zapobiega wyrzucaniu wiórów na zewnątrz



▶ Przykład zastosowań

Dane techniczne		HKS 320
Numer artykułu		3840321
Zakres cięcia 0° ☐	mm	128
Zakres cięcia 45° ☐	mm	–
Maks. średnica tarczy głównej	mm	320
Mocowanie tarczy	mm	Ø 25,4
Grubość tarczy	mm	2
Prędkość obrotowa	obr./min	1.700
Moc silnika 230 V ~50 Hz	kW	1,8
Długość x szerokość x wysokość ok.	mm	500 x 342 x 355
Waga ok.	kg	8,5



Akcesoria HKS 320	Nr art.
1 Szyna prowadząca 1400 mm	3850030
2 Łącznik do prowadnicy	3850031
3 Szybkozłączka do szyny prowadzącej	3850032



TARCZE TNĄCE Z WĘGLIKA SPIEKANEGO

- Do szybkiego cięcia stali, aluminium, stali nierdzewnej, metali nieżelaznych, profili, materiałów pełnych, blach i kabli.
- **Nadaje się również do przecinarek Jepson, Global, Ryobi i Ridgid.**
- Umożliwia cięcie bez chłodziwa
- Tarcze można ponownie naostrzyć

Tarcze tnące zaprojektowane z myślą o konkretnych maszynach i zastosowaniach:


Stal


Aluminium


Stal nierdzewna



dla MTS 356	Ø w mm	Grubość	Zęby	Numer artykułu
Stal S235JR	305 x 25,4	2,4 mm	60	3853051
Stal - **Cienka**	355 x 25,4	2,4 mm	90	3853505
Stal S235JR	355 x 25,4	2,4 mm	90	3853503
Stal S235JR	355 x 25,4	2,4 mm	80	3853504
Aluminium	355 x 25,4	2,4 mm	80	3853502

dla HKS 230	Ø w mm	Grubość	Zęby	Numer artykułu
Stal - **Cienka**	230 x 25,4	1,4 mm	68	3850235
Stal S235JR	230 x 25,4	2,0 mm	48	3850231
Aluminium	230 x 25,4	2,4 mm	80	3850232
Stal nierdzewna	230 x 25,4	1,8 mm	60	3850233

dla HKS 320	Ø w mm	Grubość	Zęby	Numer artykułu
Stal nierdzewna	320 x 25,4	2,2 mm	84	3853203
Stal S235JR	320 x 25,4	2,2 mm	80	3853204

Seria MKS – Ręczne i półautomatyczne piły tarczowe do metalu.

Wyprodukowano w Europie

- Dwie prędkości cięcia (poza modelem na 230V)
- Przekładnia redukcyjna, pracująca cicho w kąpieli olejowej
- Głowica maszyny odchylana na 45° w lewo i 45° w prawo
- Instalacja elektryczna o niskim napięciu 24 V, z wyłącznikiem awaryjnym, włącznikiem głównym, przełącznikiem wybierakowym prędkości obrotowej i zabezpieczeniem przeciążeniowym
- Ruchome zabezpieczenie zapewnia optymalne bezpieczeństwo podczas cięcia
- Imadło szybkomocujące z funkcją antyzadziorową, odchylane o 45° w lewo i prawo
- Automatyczna pompa membranowa płynu chłodzącego z seryjnym filtrem

Działanie półautomatu MKS 350 H

- Aktywacja silnika i zamykanie / otwieranie imadła
- Opuszczanie głowicy piły do cięcia
- Powrót głowicy piły do pozycji wyjściowej i zatrzymanie silnika

MKS 351

- Dzięki niskiej prędkości obrotowej szczególnie nadaje się do obróbki stali nierdzewnej



Rys. przedstawia maszynę **MKS 315 N** z opcjonalną podstawą

MKS 350 H *z ramieniem podtrzymującym materiał z rolką*
Maszyna dostarczana z podstawą bez tarczy

Zakres dostawy
- Układ płynu chłodzącego z filtrem
- Ogranicznik długości 500 mm
- Narzędzia do obsługi

MASZYNY DOSTARCZANE BEZ TARCZY I PODSTAWY

BESTSELLER

MKS 350 E

- Dwie prędkości cięcia
- Automatyczna membranowa pompa chłodziwa ze standardowym filtrem chłodziwa
- Regulacja kąta cięcia w zakresie od -45° do 45°
- Imadło z podwójnym systemem mocowania gwarantujące precyzyjne cięcie z minimalną ilością gratu



Zakres dostawy
- Układ płynu chłodzącego z filtrem
- Imadło samocentrujące
- Podstawa

Dane techniczne		MKS 350 E
Numer artykułu		3629350
Prędkość obrotowa	obr./min	36/72
Rozstaw mocowania	mm	145
Średnica tarczy-Ø	mm	350
Wys. wlotu z podstawą	mm	960
Moc silnika	kW	1,1/2,2
Napięcie zasilania ~50 Hz	V	400
Dł. x szer. x wys. ok.	mm	800 x 600 x 1.600
Waga ok.	kg	236

Dane techniczne		MKS 250 N	MKS 255 N	MKS 275 N	MKS 315 N	MKS 316 R	MKS 350	MKS 351	MKS 350 H
Numer artykułu		3620251	3620253	3620275	3620303	3621316	3621350	3621351	3620352
Prędkość obrotowa	obr./min	40	40 - 80	40 - 80	40 - 80	20 - 40	40 - 80	20 - 40	40 - 80
Rozstaw mocowania	mm	100	100	105	120	120	120		120
Średnica tarczy-Ø	mm	250	250	275	315	315	350		350
Wys. wlotu z podstawą	mm	970	970	970	1.025	1015	1.025		1.040
Moc silnika	kW	1,1	0,95 - 1,32	1,1 - 1,5	1,5 - 2,2	1,32 - 1,91	1,8 - 2,4	1,5 - 2,2	1,8 - 2,4
Napięcie zasilania ~50 Hz	V	230	400	400	400	400	400		400
Dł. x szer. x wys. ok.	mm	800 x 830 x 755		830 x 900 x 1.025	1.000 x 1.150 x 1.475		1.000 x 1.200 x 1.475		
Waga ok.	kg	91	94	98	165	170	231	210	280

Zakres cięcia MKS 250 N

	●	○	□	▭
0°	40	70	70x70	55x95
45°/45°	35	65	60x60	50x65

Zakres cięcia MKS 255 N

	●	○	□	▭
0°	40	70	70x70	55x95
45°/45°	35	65	55x55	55x60

Zakres cięcia MKS 275 N

	●	○	□	▭
0°	45	80	80x80	70x100
45°/45°	40	80	70x70	70x80

Zakres cięcia MKS 315 N

	●	○	□	▭
0°	55	90	80x80	70x115
45°/45°	50	80	70x70	70x70

Zakres cięcia MKS 350 / H

	●	○	□	▭
0°	60	110	100x100	80x120
45°/45°	55	80	80x80	80x80

Zakres cięcia MKS 316 R

	●	○	□	▭
0°	65	90	85x85	120x70
45°/45°	60	80	70x70	80x70

Nie zapomnij o zamówieniu tarczy!



Tarcze do pił sprzedawane osobno	Wymiary w mm	Skok zęba na cal (T)	Ilość zębów	Nr art.
MKS 250 N / 255 N czarna	250 x 2 x 32	4	196	3652504
MKS 250 N / 255 N czarna	250 x 2 x 32	6	130	3652506
MKS 275 N czarna	275 x 2,5 x 32	4	215	3652754
MKS 275 N czarna	275 x 2,5 x 32	6	143	3652756
MKS 275 N czarna	275 x 2,5 x 32	8	107	3652758
MKS 315 N czarna	315 x 2,5 x 32	4	247	3653154
MKS 315 N czarna	315 x 2,5 x 32	6	164	3653156
MKS 315 N czarna	315 x 2,5 x 32	8	123	3653158
MKS 350 / 350 H czarna	350 x 2,5 x 32	4	274	3653504
MKS 350 / 350 H czarna	350 x 2,5 x 32	6	183	3653506

Podstawy sprzedawane oddzielnie!



Podstawa MUB 1 do MKS 250 N / 255 N / 275 N
Nr art. 3642571



Podstawa MUB 2 do MKS 315 N / 350 / 351
Nr art. 3643171

MKS 315 V – Ręczna pionowa piła tarczowa do metalu z tarczą 315 mm.
MKS 316 V – Wersja o prędkości obrotowej dostosowanej do cięcia stali nierdzewnej.
MKS 350 V – Ręczna pionowa piła tarczowa do metalu z tarczą 350 mm lub 370 mm.

- Stabilna i wytrzymała konstrukcja
- Dwie prędkości cięcia
- Głowica maszyny prowadzona w pionie, z prowadnicą o kształcie jaskółczego ogona i regulowaną listwą klinową, odchylana o 45° w lewo i 60° w prawo, z blokadą przy -45°, 0°, -45°, 60°
- Regulowany ogranicznik głębokości do skoku pionowego głowicy piły
- Pompa płynu chłodzącego z filtrem
- Strumieniowa dystrybucja płynu chłodzącego dla lepszego smarowania tarczy
- Poprzecznie przesuwne imadło szybkomocujące z funkcją antyzadziorową
- Usuwacz wiórów do czyszczenia tarczy

Wyprodukowano w Europie

MASZYNY DOSTARCZANE BEZ TARCZY



MKS 315 V



MKS 350 V

Zakres dostawy

- Ramię podtrzymujące materiał z rolką
- Przenośnik rolkowy materiału 1.000 mm w **MKS 350 V**
- Układ płynu chłodzącego z filtrem
- Ogranicznik długości 500 mm
- Narzędzia do obsługi

Zbierak wiórów „Chipmag“

- Do usuwania magnetycznych wiórów
- Do czyszczenia i zbierania magnetycznych drobin



Nr art. 3850015

Dane techniczne		MKS 315 V	MKS 316 V	MKS 350 V
Numer artykułu		3622315	3622316	3622350
Prędkość obrotowa	obr./min	33 - 66	17- 34	36 - 72
Rozstaw mocowania	mm	160		185
Średnica tarczy-Ø	mm	315		370
Wys. wlotu z podstawą	mm	910		905
Moc silnika	kW	1,3 - 1,8	1,3 - 1,9	1,9 - 2,5
Podłączenie elekt. ~50 Hz	V	400		400
Dł. x szer. x wys. ok.	mm	1.500 x 650 x 1.700		1.050 x 1.000 x 1.850
Waga ok.	kg	270		450

Zakres cięcia MKS 315 V

	●	○	□	▭
0°	70	100	90 x 90	80 x 135
45°	70	100	90 x 90	80 x 100
45°	70	100	90 x 90	80 x 100
60°	70	80	70 x 70	70 x 70

Zakres cięcia MKS 350 V (przy tarczy tnącej 370 mm)

	●	○	□	▭
0°	120	110	90 x 90	90 x 170
45°	120	110	90 x 90	90 x 125
45°	120	110	90 x 90	90 x 125
60°	90	90	90 x 90	90 x 90

Tarcze do pił sprzedawane osobno	Wymiary w mm	Skok zęba na cal (T)	Ilość zębów	Nr art.
MKS 315 V / VH stal czarna	315 x 2,5 x 32	4	247	3653154
MKS 315 V / VH stal czarna	315 x 2,5 x 32	6	164	3653156
MKS 315 V / VH stal czarna	315 x 2,5 x 32	8	123	3653158
MKS 315 V /VH nierdzewna	315 x 2,5 x 32	4	247	3653254
MKS 315 V /VH nierdzewna	315 x 2,5 x 32	6	164	3653256
MKS 316 V nierdzewna	315 x 2,5 x 32	4	247	3653254
MKS 316 V nierdzewna	315 x 2,5 x 32	6	164	3653256
MKS 350 V /VH stal czarna	350 x 2,5 x 32	4	274	3653504
MKS 350 V /VH stal czarna	350 x 2,5 x 32	6	183	3653506
MKS 350 V /VH stal czarna	350 x 2,5 x 32	8	137	3653508
MKS 350 V /VH stal czarna	350 x 2,5 x 32	10	110	3653510
MKS 350 V /VH nierdzewna	350 x 2,5 x 32	4	274	3653514
MKS 350 V /VH nierdzewna	350 x 2,5 x 32	6	183	3653516
MKS 350 V /VH nierdzewna	370 x 3,0 x 32	6	-	3653706

Mikrodozownik łatwy do zainstalowania w kilku krokach

- Minimalne ilości cząsteczek powietrza/oleju są dostarczane bezpośrednio do punktu styku między narzędziem a materiałem, co zmniejsza tarcie i znacząco poprawia proces obróbki
- Niewielkie ilości środka smarnego są precyzyjnie dozowane przez mikroobjętościowe pompy i dostarczane kapilarnie do miejsca smarowania
- Zalety: wydłużona żywotność narzędzi, zwiększona produktywność, czyste środowisko pracy, mniejsze tarcie, mniejsze zużycie środka smarnego

MD2

- Filtr z regulatorem ciśnienia do precyzyjnego ustawienia sprężonego powietrza

Akcesoria	Numer artykułu
MD1	3608001
MD2	3608002
Montage Mikrodosiergerät	9002000



MD1



MD2

MKS 315 VH – Półautomatyczna pionowa piła tarczowa do metalu z tarczą o średnicy 315 mm.
MKS 350 VH – Półautomatyczna pionowa piła tarczowa do metalu z tarczą o średnicy 350 mm.

- Dwie prędkości cięcia
- Głowica maszyny prowadzona w pionie, z prowadnicą o kształcie jaskółczego ogona i regulowaną listwą klinową
- Regulowany ogranicznik głębokości do skoku pionowego głowicy piły
- Pompa płynu chłodzącego z filtrem
- Ruchome imadło pneumatyczne z mechanizmem napędowym i funkcją antyzadziorową
- Usuwacz wiórów do czyszczenia tarczy

Działanie półautomatu

- Zwieranie imadła i aktywacja silnika
- Opuszczanie głowicy piły do cięcia
- Zatrzymanie silnika i powrót głowicy piły do pozycji wyjściowej
- Otwarcie imadła

Wyprodukowano w Europie

MASZYNY DOSTARCZANE BEZ TARCZY



MKS 315 VH

MKS 350 VH

Zakres dostawy

- Ramię podtrzymujące materiał z rolką
- Przenośnik rolkowy materiału 1.000 mm w **MKS 350 VH**
- Układ płynu chłodzącego z filtrem
- Ogranicznik długości 500 mm
- Narzędzia do obsługi

Dane techniczne		MKS 315 VH	MKS 350 VH
Numer artykułu		**3623315**	**3623350**
Prędkość obrotowa	obr./min	33 - 66	36 - 72
Rozstaw mocowania	mm	160	185
Średnica tarczy-Ø	mm	315	370
Wys. wlotu z podstawą	mm	910	905
Moc silnika	kW	1,3 - 1,8	1,9 - 2,5
Napięcie zasilania ~50 Hz	V	400	400
Długość x szerokość x wysokość ok.	mm	1.500 x 800 x 1.620	2.680 x 1.170 x 1.870
Waga ok.	kg	300	480

Tarcze do pił sprzedawane osobno	Wymiary w mm	Skok zęba na cal (T)	Ilość zębów	Nr art.
MKS 315 V / VH stal czarna	315 x 2,5 x 32	4	247	3653154
MKS 315 V / VH stal czarna	315 x 2,5 x 32	6	164	3653156
MKS 315 V / VH stal czarna	315 x 2,5 x 32	8	123	3653158
MKS 315 V /VH nierdzewna	315 x 2,5 x 32	4	247	3653254
MKS 315 V /VH nierdzewna	315 x 2,5 x 32	6	164	3653256
MKS 316 V nierdzewna	315 x 2,5 x 32	4	247	3653254
MKS 316 V nierdzewna	315 x 2,5 x 32	6	164	3653256
MKS 350 V /VH stal czarna	350 x 2,5 x 32	4	274	3653504
MKS 350 V /VH stal czarna	350 x 2,5 x 32	6	183	3653506
MKS 350 V /VH stal czarna	350 x 2,5 x 32	8	137	3653508
MKS 350 V /VH stal czarna	350 x 2,5 x 32	10	110	3653510
MKS 350 V /VH nierdzewna	350 x 2,5 x 32	4	274	3653514
MKS 350 V /VH nierdzewna	350 x 2,5 x 32	6	183	3653516
MKS 350 V /VH nierdzewna	370 x 3,0 x 32	6	-	3653706

ZALECANY DO ODSYSANIA WIÓRÓW:



cleancraft flexCAT 378 EOT-PRO

Nr art. 7003380

Specjalistyczny odkurzacz do usuwania chłodziw, silnie oleistych cieczy oraz dużych ilości grubych wiórów metalowych.

Zakres cięcia MKS 350 VH (przy tarczy tnącej 370 mm)

	●	○	□	▭
0°	120	110	90 x 90	90 x 170
45°	120	110	90 x 90	90 x 125
45°	120	110	90 x 90	90 x 125
60°	90	90	90 x 90	90 x 90

Zakres cięcia MKS 315 VH

	●	○	□	▭
0°	70	100	90 x 90	80 x 135
45°	70	100	90 x 90	80 x 100
45°	70	100	90 x 90	80 x 100
60°	70	80	70 x 70	70 x 70

Seria LMS – Ręczne i półautomatyczne piły tarczowe do metali lekkich.

Wyprodukowano w Europie

- Pilarka tarczowa do cięcia litego materiału i profili z aluminium i innych stopów metali lekkich
- Głowica piły przechylana o 45° w lewo i prawo
- Stabilna i solidna konstrukcja
- Precyzyjne cięcie
- Imadła szybkomocujące z szczękami teflonowymi
- Prosta i łatwa obsługa

LMS 400
- Wersja manualna
- Dwa imadła ręczne z aluminiowymi szczękami zaciskowymi z elementami z tworzywa sztucznego
- Głowica piły przechylana o 45° w lewo

LMS 400P
- Głowica piły przechylana o 45° w lewo
- Dwa imadła pneumatyczne z aluminiowymi szczękami zaciskowymi z elementami z tworzywa sztucznego

MASZYNY DOSTARCZANE BEZ TARCZY I PODSTAWY



LMS 400
wraz z podstawą dostępna jako opcja dodatkowa (nr art. 3643171)



LMS 400P
wraz z podstawą dostępna jako opcja dodatkowa (nr art. 3643171) oraz wózkiem jezdnym (nr art. 6190300)



Nr art. 7003380

ZALECANY DO ODSYSANIA WIÓRÓW:
cleancraft flexCAT 378 EOT-PRO

Specjalistyczny odkurzacz do usuwania chłodziw, silnie oleistych cieczy oraz dużych ilości grubych wiórów metalowych.

Zakres dostawy

- Ogranicznik długości 500 mm
- Narzędzia do obsługi

Dane techniczne		LMS 400	LMS 400P
Numer artykułu		3625400	3625402
Prędkość obrotowa	obr./min	3.000	3.000
Rozstaw mocowania	mm	180	180
Średnica tarczy-Ø	mm	400	400
Wys. wlotu z podstawą	mm	855	855
Moc silnika	kW	2,2	2,2
Napięcie zasilania ~50 Hz	V	400	400
Długość x szerokość x wysokość ok.	mm	1.500 x 1.000 x 900	1.500 x 1.000 x 1.600
Waga ok.	kg	160	210

Akcesoria	Numer artykułu
Tarcza tnąca HM Ø 400 x 4,0 x 32 mm Z96	3654048

Zakres cięcia LMS 400 / LMS 400 P

	●	○	□	▭
0°	60	140	110 x 110	100 x 180
45° 45°	60	130	100 x 100	100 x 150

Seria ULMS – Półautomatyczna piła tarczowa z napędem dolnym do metali lekkich.

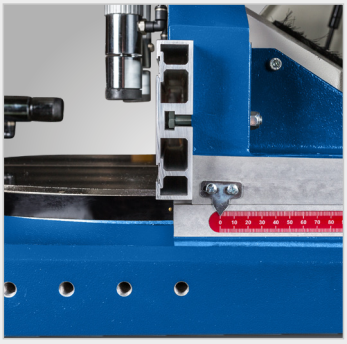
- Do cięcia profili z aluminium i innych stopów metali lekkich, tworzywa sztucznego
- Cięcie pod kątem od -45° do +45°
- Bezstopniowa regulacja posuwu tarczy
- Pneumatyczne zaciskanie w pionie i poziomie za pomocą czterech imadeł
- Rozpoczęcie procesu cięcia za pomocą dwuręcznego przełącznika
- Wbudowany układ oszczędnego smarowania
- Bezpieczne cięcie dzięki osłonie wyposażonej w czujnik bezpieczeństwa
- Dwa króćce odsysające do podłączenia instalacji odciągowej



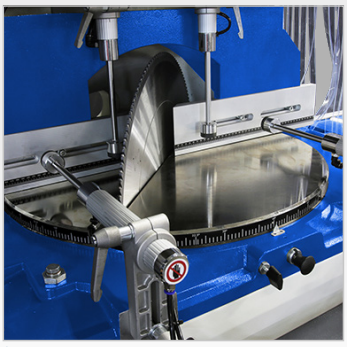
Ilustracja prezentuje **ULMS 420 z akcesoriami:** przenośnikiem rolkowym z ogranicznikiem długości i ręcznym systemem pomiarowym ze skalą milimetrową



Standardowo wyposażony w cztery pneumatyczne siłowniki zaciskowe



Bezstopniowe przestawianie ogranicznika



Bezstopniowa regulacja kąta cięcia

Info & Video



Zakres dostawy

- 2 x Tarcza tnąca:
  420 x 30 x 4 mm Z120 (ULMS 420) 500 x 30 x 4 mm Z120 (ULMS 500)
  600 x 30 x 4 mm Z144 (ULMS 600)
- Narzędzia do obsługi
- Układ chłodzenia ze zbiornikiem
- Pistolet pneumatyczny i wąż spiralny

Zakres cięcia ULMS 420

	■
0°	120 x 120
45° 45°	100 x 100

Zakres cięcia ULMS 500

	■
0°	155 x 155
45° 45°	130 x 130

Zakres cięcia ULMS 600

	■
0°	195 x 195
45° 45°	180 x 180

Dane techniczne		ULMS 420	ULMS 500	ULMS 600
Numer artykułu		**3627420**	**3627500**	**3627600**
Prędkość obrotowa	obr./min	2.900	2.347	2.193
Średnica tarczy-Ø	mm	420	500	600
Kąt cięcia	°	-67,5 / -45 / -30 / -22,5 / -15 / 0 / 15 / 22,5 / 30 / 45 / 67,5		
Ciśnienie robocze	bar	6 – 8	6 – 8	6 – 8
Zużycie powietrza	l/min.	38	38	58
Wysokość robocza	mm	900 – 920	900 – 920	1.015 – 1.030
Króciec odsysający Ø	mm	2 x 100	2 x 100	2 x 100
Moc silnika~50 Hz	kW	3,0 / 400	3,0 / 400	3,0 / 400
Dł. x szer. x wys. ok.	mm	795 x 1.080 x 1.325	855 x 1.135 x 1.360	945 x 1.230 x 1.675
Waga ok.	kg	213	229	331
Norma		DIN EN 60974-10 / DIN EN IEC 60974-1, EMV-klasa A		

- Przenośnik rolkowy z ogranicznikiem długości i ręcznym systemem pomiarowym ze skalą w milimetrach, o nośności 180 kg.

ULMS 420 & 500	Numer artykułu
Przenośnik rolkowy 3 m	3628003
Przenośnik rolkowy 6 m	3628006
ULMS 600	**Numer artykułu**
Przenośnik rolkowy 3 m	3628009

Tarcza tnąca	Numer artykułu
420 x 30 x 4 mm Z96	3628041
500 x 30 x 4 mm Z120	3628050
600 x 30 x 4 mm Z144	3628055

MRB Standard - system przenośników rolkowo - pomiarowych o stabilnej konstrukcji o nośności 300 kg na metr przenośnika.

Jakość wykonana w Niemczech

- Stabilna zamknięta konstrukcja w kształcie litery U z profilu stalowego 3 mm
- Rolki nośne z ocynkowanej stali
- Wszystkie przenośniki rolkowe serii MRB Standard dostępne także z rolkami nośnymi z tworzywa sztucznego (patrz rolki z tworzywa sztucznego następna strona na dole)
- Rolki nośne ułożyskowane na kulkach
- Maksymalna długość pomiaru to długość przenośnika minus długość ograniczników

MRB Standard A: 450 mm
MRB Standard BKF: 400 mm
MRB Standard B, EP: 260 mm

Dane techniczne		
Średnica rolki:	mm	60
Średnica wału	mm	15
Użytkowa szerokość rolki	mm	250 / 350
Udźwig na metr	kg/m	300
Nóżki o regulowanej wys.	mm	+/- 60
Wysokość robocza	mm	880
Nogi przenośnika rolkowego		dla 1 i 2 m - 2 szt. dla 3 i 4 m - 3 szt. dla 5 m - 4 szt. dla 6 i 7 m - 5 szt. dla 6 m - 6 szt.

MRB Standard C

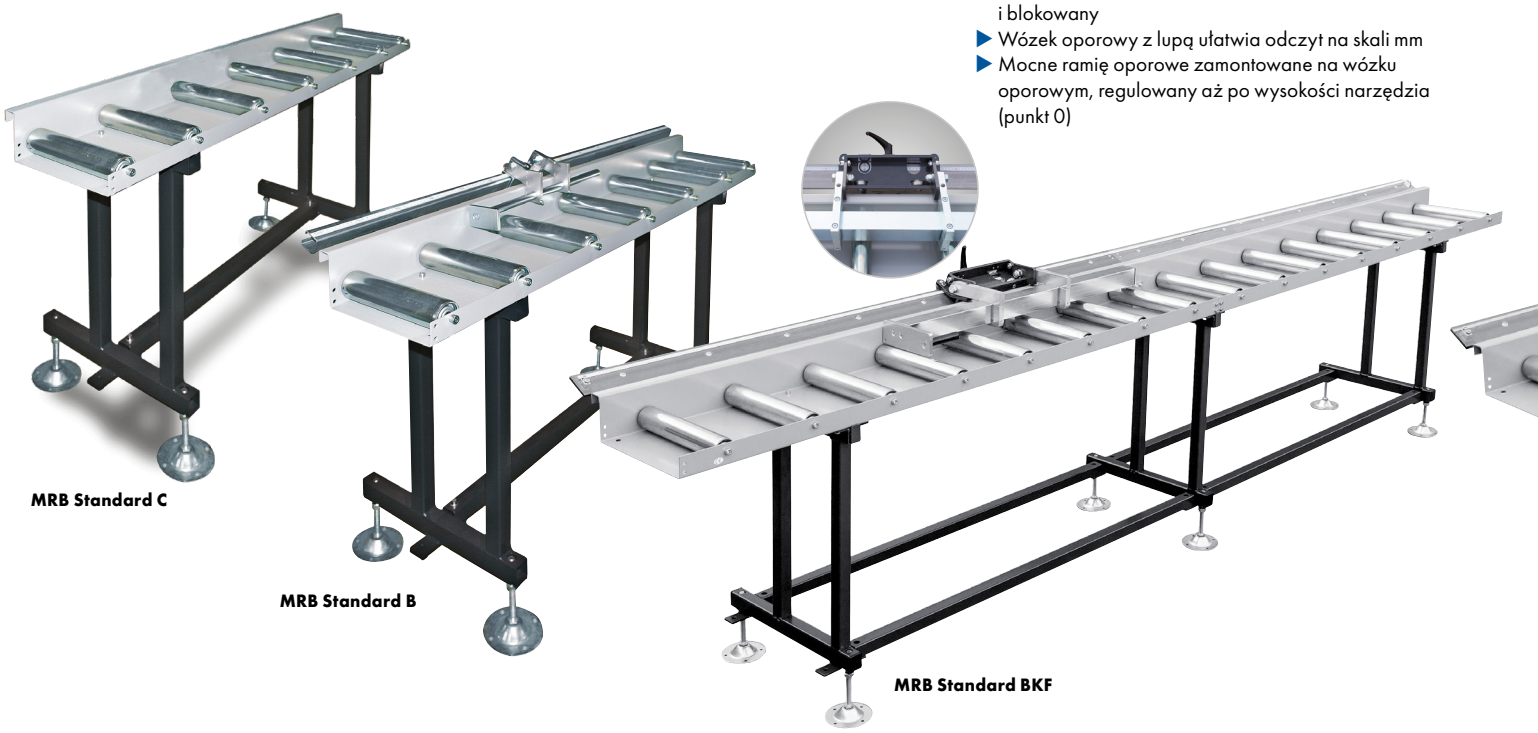
- Przenośnik rolkowy doprowadzający/odprowadzający
- Przenośnik rolkowy bez skali i ogranicznika z prowadnicą boczną

MRB Standard B

- Z mechanizmem pomiaru długości
- Przenośnik rolkowo-pomiarowy ze skalą mm, ręcznym systemem pomiarowym z profilem prowadnicy C i przesuwnym ogranicznikiem składanym

MRB Standard BKF

- Precyzyjna prowadnica z płaskowników stalowych zamontowana na odwrocie przenośnika
- Stabilny wózek materiałowy ułożyskowany na 6 kulkach, swobodnie poruszany, ręcznie przesuwany i blokowany
- Wózek oporowy z lupą ułatwia odczyt na skali mm
- Mocne ramię oporowe zamontowane na wózku oporowym, regulowany aż po wysokości narzędzia (punkt 0)



MRB Standard C

MRB Standard B

MRB Standard BKF

MRB Standard C - szerokość 300 mm
(Użytkowa szerokość rolki 250 mm)

Długość	Nr art.	Ilość nóżek
1 m	3661311	**2**
2 m	3661312	**2**
3 m	3661313	**3**
4 m	3661314	**3**
5 m	3661315	**4**
6 m	3661316	**5**
7 m	3661317	**5**
8 m	3661318	**6**

MRB Standard B – szerokość 300 mm
(Użytkowa szerokość rolki 250 mm)

Długość	Nr art.	Ilość nóżek
1 m	3661211	**2**
2 m	3661212	**2**
3 m	3661213	**3**
4 m	3661214	**3**
5 m	3661215	**4**
6 m	3661216	**5**
7 m	3661217	**5**
8 m	3661218	**6**

MRB Standard BKF - szerokość 300 mm
(Użytkowa szerokość rolki 250 mm)

Długość	Nr art.	Ilość nóżek
1 m	3661231	**2**
2 m	3661232	**2**
3 m	3661233	**3**
4 m	3661234	**3**
5 m	3661235	**4**
6 m	3661236	**5**
7 m	3661237	**5**
8 m	3661238	**6**

MRB Standard C – szerokość 400 mm
(Użytkowa szerokość rolki 350 mm)

Długość	Nr art.	Ilość nóżek
1 m	3661321	**2**
2 m	3661322	**2**
3 m	3661323	**3**
4 m	3661324	**3**
5 m	3661325	**4**
6 m	3661326	**5**
7 m	3661327	**5**
8 m	3661328	**6**

MRB Standard B – szerokość 400 mm
(Użytkowa szerokość rolki 350 mm)

Długość	Nr art.	Ilość nóżek
1 m	3661221	**2**
2 m	3661222	**2**
3 m	3661223	**3**
4 m	3661224	**3**
5 m	3661225	**4**
6 m	3661226	**5**
7 m	3661227	**5**
8 m	3661228	**6**

MRB Standard BKF – szerokość 400 mm
(Użytkowa szerokość rolki 350 mm)

Długość	Nr art.	Ilość nóżek
1 m	3661241	**2**
2 m	3661242	**2**
3 m	3661243	**3**
4 m	3661244	**3**
5 m	3661245	**4**
6 m	3661246	**5**
7 m	3661247	**5**
8 m	3661248	**6**

Adapter montażowy do pił tarczowych.

do serii MRB Standard w piłach tarczowych Metallkraft do metalu, elementy adapterowe są specjalnie obliczone do montażu z prawej lub lewej strony pił. Przy zamówieniu proszę podawać typ maszyny.



Do montażu modeli MRB Standard (300 mm):

Typ piły	Poz. montażowa	Nr art.
MKS 250N	prawa	3671211
MKS 250N	lewa	3671111
MKS 315N	prawa	3671212
MKS 315N	lewa	3671112
MKS 315V	prawa	3671214
MKS 315V	lewa	3671114
MKS 316V	prawa	3671214
MKS 316V	lewa	3671114
MKS 350V	prawa	3671215
MKS 350V	lewa	3671115
LMS 400	prawa	3671213
LMS 400	lewa	3671113

Do montażu modeli MRB Standard (400 mm):

Typ piły	Poz. montażowa	Nr art.
MKS 250N	prawa	3671221
MKS 250N	lewa	3671121
MKS 315N	prawa	3671222
MKS 315N	lewa	3671122
MKS 315V	prawa	3671224
MKS 315V	lewa	3671124
MKS 350V	prawa	3671225
MKS 350V	lewa	3671125
LMS 400	prawa	3671223
LMS 400	lewa	3671123

Przy zamówieniu proszę podawać stronę montażu i wysokość konstrukcyjną!

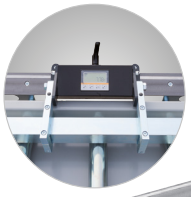
Wysokość robocza do 1020 mm przez opcjonalne nóżki z M 16 x 250 mm. Art.-Nr. 3679000
lub:
1x Para nóżek do stołów o wysokości do 1020 mm Art.-Nr. 3679005



Na żądanie:
- Wysokość robocza może zostać zwiększona fabrycznie z 1020 mm
- Również o szerokości 500 mm

MRB Standard EKF

- Jak MRB-Standard BKF
- Z mechanizmem pomiaru długości i cyfrowym systemem wyświetlania miary
- Przenośnik rolkowo-pomiarowy z zasilanym baterią wskaźnikiem LCD i systemem pomiarowym z taśmą magnetyczną



MRB Standard A

- Mechanizm pomiaru długości regulowany pokrętłem
- Przenośnik rolkowo-pomiarowy ze wskaźnikiem miary LED (mm) z zasilaczem 230 V
- Ogranicznik pomiarowy przestawiany pokrętłem ze stanowiska roboczego, z hamulcem pneumatycznym do ustalenia miary
- Stabilny wózek materiałowy ułożyskowany na 12 kulkach, przesuwany do dużym profilu prowadnicy; ramię oporowe jest regulowane i składane
- W przenośnikach rolkowych dłuższych niż 5 m montuje się łańcuch kablowy
- Strona montażu na życzenie prawa lub lewa

MRB Standard EKF
(Ilu. pokazuje szerokość przenośnika 400mm)

MRB Standard A

MRB Standard EKF – szerokość 300 mm
(Użytkowa szerokość rolki 250 mm)

Długość	Nr art.	Ilość nóżek
1 m	3661711	**2**
2 m	3661712	**2**
3 m	3661713	**3**
4 m	3661714	**3**
5 m	3661715	**4**
6 m	3661716	**5**
7 m	3661717	**5**
8 m	3661718	**6**

MRB Standard A – szerokość 300 mm
(Użytkowa szerokość rolki 250 mm)

Długość	Nr art.	Ilość nóżek
2 m	3661112	**2**
3 m	3661113	**3**
4 m	3661114	**3**
5 m	3661115	**4**
6 m	3661116	**5**
7 m	3661117	**5**
8 m	3661118	**6**

MRB Standard EKF – szerokość 400mm
(Użytkowa szerokość rolki 350 mm)

Długość	Nr art.	Ilość nóżek
1 m	3661721	**2**
2 m	3661722	**2**
3 m	3661723	**3**
4 m	3661724	**3**
5 m	3661725	**4**
6 m	3661726	**5**
7 m	3661727	**5**
8 m	3661728	**6**

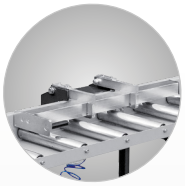
MRB Standard A – szerokość 400mm
(Użytkowa szerokość rolki 350 mm)

Długość	Nr art.	Ilość nóżek
2 m	3661122	**2**
3 m	3661123	**3**
4 m	3661124	**3**
5 m	3661125	**4**
6 m	3661126	**5**
7 m	3661127	**5**
8 m	3661128	**6**

- 5-cyfrowy wskaźnik miary LED do stałej kontroli z dokładnością milimetrową aktualnego stanu wózka oporowego
- Wskaźnik pozycji z czujnikiem pozycji wału pustego zamontowanym na wale napędowym
- Dokładność pomiaru na metr: ± 0,5 mm.



- Ramię oporowe długości 900 mm
- Płyta oporowa regulowana do punktu zerowego i odchylana ręcznie do tyłu
- Ułożyskowana na wielu kulkach, co eliminuje luz



Opcja	Nr art.
Nóżki M 16 x 250 mm do regulacji wysokości do 1020 mm	3679000

Rolki z tworzywa sztucznego (dopłata za metr)	Nr art.
Do standardowego przenośnika rolkowego MR o szer. 300 mm	3669991
Do standardowego przenośnika rolkowego MR o szer. 400 mm	3669992

Seria MBS – szczególnie ciche i precyzyjne pilarki taśmowe do cięcia ukośnego Idealny do zastosowania na placu budowy.

Grawitacyjna

- Idealne do cięcia stali, aluminium, miedzi, PVC i tworzyw sztucznych
- Bezstopniowa elektroniczna regulacja prędkości 30–80 m/min
- Do 60% cichsza niż porównywalne piły taśmowe
- Zredukowane wibracje i niski poziom zużycia dzięki specjalnej przekładni z dwoma dużymi kołami zębatymi wykonanymi z hartowanej stali
- Silnik o niskiej prędkości obrotowej z grafitowymi szczotkami zapewniającymi do 10 razy dłuższą żywotność
- Elektroniczne monitorowanie temperatury i poboru prądu chroniące przed przeciążeniem
- Solidna rama piły wykonana z aluminium odlewanego ciśnieniowo, wyposażona wstabilne zabezpieczenie transportowe





MBS 105

Na ilustracji przedstawiono **MBS 150** na uniwersalnym stole roboczym **UWT 3200** (nr art. 5900020): ramiona nośne, które można bezstopniowo wysuwać w obie strony do 2400 mm, nośność do 225 kg

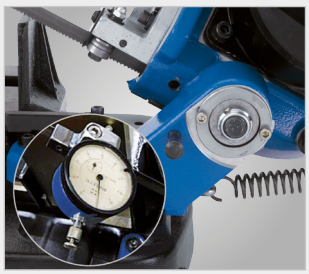
MBS 155 K
Wyposażony standardowo w podstawę, układ płynu chłodzącego, przegrodę płynu chłodzącego i 60% cykl pracy.



- *Koła odlewane ze szlifowanymi powierzchniami tocznymi i łożyskiem wałeczkowostożkowym*
- *Bez nakładek gumowych, dzięki czemu nadają się do cięcia z użyciem płynu chłodzącego (taśma piły nie ześlizguje się)*
- *Napięcie taśmy piły po stronie czołowej regulowane pokrętłem*



- *Podwójne regulowane prowadnice taśmy zamiast tylko jednej*
- *Zgarniacze wiórów z metalu zamiast z filcu nie ulegają zużyciu*



- *Regulowany uchwyt piły od MBS 125*
- *Gwarantowana dokładność cięcia maks. 0,3 mm przy długości cięcia 100 mm.*
- *Każda maszyna jest indywidualnie testowana pod kątem precyzji*

Zakres dostawy

- Ogranicznik materiału
- Bimetalowa taśma tnąca (M 42, podziałka zębów 6 – 10)

Dane techniczne		MBS 105	MBS 125	MBS 150	MBS 155 K
Numer artykułu		3630105	3630125	3630150	3630152
Prędkość taśmy tnącej	m/min.	30 – 80	30 – 80	30 – 80	30 – 80
Wymiary taśmy tnącej	mm	1.335 x 13 x 0,65	1.440 x 13 x 0,65	1.735 x 13 x 0,9	1.735 x 13 x 0,9
Moc silnika ~50 Hz	kW/V	1,0 / 230	1,0 / 230	2,0 / 230	2,0 / 230
Dł. x szer. x wys. ok.	mm	630 x 300 x 410	700 x 350 x 410	875 x 420 x 465	1.010 x 420 x 1.335
Waga ok.	kg	20,5	23,5	35	91

Zakres cięcia

	MBS 105				MBS 125				MBS 150				MBS 155 K			
	○	□	▭	▯	○	□	▭	▯	○	□	▭	▯	○	□	▭	▯
90°	105	73,5	110x60	100x105	125	87,5	125x120	120x125	150	105	140x150	150x130	150	105	140x150	160x85
45°	70	49	65x75	70x50	80	56	70x110	70x110	100	70	120x90	90x130	95	66,5	90x105	75x130
60°	-	-	-	-	45	31,5	40x70	40x70	55	38,5	55x70	55x70	60	42	60x65	65x60

Taśma tnąca MBS 105		Zęby	Numer artykułu
Bimetal 1.335 x 13 x 0,65 mm	M 42	Z 6-10	3650011
Bimetal 1.335 x 13 x 0,65 mm	M 42	Z 10-14	3650012

Taśma tnąca MBS 125		Zęby	Numer artykułu
Bimetal 1.440 x 13 x 0,65 mm	M 42	Z 6-10	3650014
Bimetal 1.440 x 13 x 0,65 mm	M 42	Z 10-14	3650015

Taśma tnąca MBS 150/MBS 155 K		Zęby	Numer artykułu
Bimetal 1.735 x 13 x 0,9 mm	M 42	Z 6-10	3650017
Bimetal 1.735 x 13 x 0,9 mm	M 42	Z 10-14	3650018

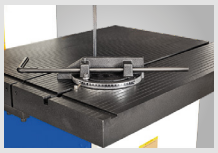
Zestaw taśm tnących	Numer artykułu
dla MBS 105 (bimetal, 1335 x 13 x 0,65 mm), po 1 sztuce: Z6 10°, Z6-10, Z10-14)	3650020
dla MBS 125 (bimetal 1440 x 13 x 0,65 mm, po 1 sztuce: Z6 10°, Z6-10, Z10-14)	3650021
dla MBS 150/155K (bimetal 1735 x 13 x 0,9 mm, po 1 sztuce Z6 10°, Z6-10, Z10-14)	3650022



Akcesoria	Numer artykułu
Uniwersalny stół warsztatowy UWT 3200	5900020

VMBS - Piła taśmowa pionowa do metalu z ruchomym stołem oraz zgrzewarką taśmy z zintegrowanym wyżarzaniem.

- Bardzo solidna konstrukcja, korpus urządzenia wykonany ze stali
- Ergonomicznie rozmieszczone przyciski
- 2-stopniowa przekładnia
- Z oświetleniem punktowym
- Pochylny stół roboczy wykonany z żeliwa
- Bezstopniowa regulacja prędkości
- Naciąg taśmy i wskaźnik prędkości taśmy
- Z przykładnicą równoległą
- Modele VMBS 1408 i 1610 standardowo wyposażone w układ wydmuchu
- Modele od VMBS 2013 standardowo wyposażone w system smarowania minimalną ilością środka
- Modele VMBS 1408 i 1610 z bezstopniową regulacją prędkości taśmy tnącej za pomocą mechanicznego wariatora
- Modele od VMBS 2013 z elektronicznie regulowaną prędkością taśmy tnącej i cyfrowym wyświetlaczem
- Modele od VMBS 2013 z osobnym pokrętłem do regulacji wysokości prowadnicy taśmy



Ogranicznik kątowy od VMBS 2013



Urządzenie do cięcia krążków ab VMBS 2013



Lupa



Oświetlenie miejsca pracy



VMBS 1610



VMBS 1610 E

VMBS 1408
- Bezstopniowa regulacja prędkości taśmy tnącej za pomocą wariatora

VMBS 1610
- Z dwubiegową przekładnią
- Bezstopniowa regulacja prędkości taśmy tnącej za pomocą wariatora

VMBS 2013
- Z urządzeniem do cięcia krążków
- Z ogranicznikiem kątowym
- Regulacja wysokości prowadnicy taśmy tnącej za pomocą pokrętła
- Lupa
- **Bezstopniowa regulacja prędkości taśmy tnącej za pomocą przetwornicy częstotliwości**

VMBS 1610 E
VMBS 2013 I E
VMBS 2614 I E
VMBS 3613 I E
- Z elektrycznym posuwem stołu



Taśmy pił dla wszystkich modeli z serii dostępne na zapytanie

Dane techniczne		VMBS 1408	VMBS 1610	VMBS 1610E	VMBS 2013 I	VMBS 2013 I E
Numer artykułu		3951407	3951610	3951611	3952013	3952014
Występ	mm	356	396		508	
Maks. wysokość cięcia	mm	205	255		330	
Wymiary stołu	mm	500 x 500	550 x 600		600 x 700	
Wysokość robocza	mm	990	1.000		990	
Posuw stołu	mm	-	-	300	-	300
Maks. obciążenie stołu		150	150		350	
Zakres wychylenia stołu w lewo/w prawo	°	12 / 15	12 / 15	5 / 5	12 / 12	
Zakres wychylenia stołu do przodu/do tyłu	°	8 / 8	8 / 8	-	-	
Maks. dł. x szer. taśmy piły	mm	2.880 x 13	3.140 x 16		4.035 x 27	
Prędkość taśmy tnącej (1 Bieg)	m/min.	20 - 80	20 - 80		15 - 120	
Prędkość taśmy tnącej (2 Bieg)	m/min.	-	250 - 1000		190 - 1500	
Wydajność zgrzewarki taśmowej	mm	13	16		19	
Średnica koła	mm	368	408		515	
Moc silnika ~50 Hz	kW / V	0,75 / 400	1,5 / 400		2,2 / 400	
Długość x szerokość x wysokość ok.	mm	850 x 600 x 1.740	940 x 675 x 1.840		1.090 x 780 x 2.030	
Waga ok.	kg	275	410	435	570	605

VMBS - Piła taśmowa pionowa do metalu z ruchomym stołem oraz zgrzewarką taśmy z zintegrowanym wyżarzaniem.



VMBS 3613 I E



VMBS 2614 I



Łatwa obsługa



Wszystkie modele z wbudowaną jednostką zgrzewania taśmy



Taśmy pił dla wszystkich modeli z serii dostępne na zapytanie

Dane techniczne		VMBS 2614 I	VMBS 2614 I E	VMBS 3613 I	VMBS 3613 I E
Numer artykułu		3952614	3952615	3953613	3953614
Występ	mm	658		915	
Maks. wysokość cięcia	mm	360		330	
Wymiary stołu	mm	600 x 700		600 x 700	
Wymiary dodatkowego stołu (dł. x szer.)	mm	-		450 x 700	
Wysokość robocza	mm	980		990	
Zakres wychylenia stołu w lewo/w prawo	°	12 / 12		12 / 12	
Posuw stołu	mm	-	300	-	300
Maks. obciążenie stołu	kg	350		350	
Maks. dł. x szer. taśmy piły	mm	4.710 x 27		5.030 x 27	
Prędkość taśmy tnącej (1. Bieg)	m/min.	15 - 120		15 - 120	
Prędkość taśmy tnącej (2. Bieg)	m/min.	190 - 1.500		190 - 1.500	
Wydajność zgrzewarki taśmowej	mm	19		19	
Średnica koła	mm	665		515	
Średnica dodatkowego górnego koła	mm	-		368	
Moc silnika ~50 Hz	kW / V	2,2 / 400		2,2 / 400	
Długość x szerokość x wysokość ok.	mm	1.340 x 810 x 2.190		1.760 x 810 x 2.060	
Waga ok.	kg	645	680	780	815

BMBS 220 H-G - Grawitacyjna piła taśmowa do metalu z ramą wychylną do cięć ukośnych do +60°.

Grawitacyjna

- Do cięcia np. stali szlachetnej, stali narzędziowej, profili pustych i materiałów pełnych
- 2 prędkości taśmy piły 30 i 65 m/min.
- Elektromechaniczny monitoring naprężenia taśmy piły przez mikroprzełącznik
- Pochylenie ramienia piły o 25° przedłuża żywotność taśmy
- Precyzyjne i mocne prowadnice taśmy z regulowanymi płytami HM
- Po zakończeniu cięcia taśma piły zatrzymuje się automatycznie w dolnym położeniu końcowym
- Grawitacyjne lub ręczne opuszczanie ramienia piły
- Z bezstopniowo regulowaną, niezmienną szybkością opuszczania ramienia piły przez siłownik hydrauliczny



Zawartość przesyłki
Taśma piły
Pompa płynu chłodniczego
Narzędzie operacyjne
Regulowany ogranicznik

Dane techniczne		BMBS 220 H-G
Numer artykułu		3681220
Moc silnika 3 x 400 V / 50 Hz	kW	0,75/1,1
Stopnie szybkości		2
Szybkości taśmy piły	m/min	30/65
Wymiary taśmy piły	mm	2450 x 27 x 0,9
Wysokość stołu podającego	mm	925
Waga	kg	270

Wydajność cięcia

mm	0°	45°	60°	
◎	220	160	90	X
●	120 *	85 *	55 *	X
▭	230 x 190	160 x 90	90 x 90	230 x 120**

*Wartości zalecane **Przy zastosowaniu docisku górnego wymiar pakietu się zmniejsza

BMBS 220 x 250 H-G – Hydrauliczna grawitacyjna piła taśmowa do metalu z ramą wychylną do cięć ukośnych do +60°.

Grawitacyjna

- Ramię piły odchylane poziomo
- Regulacja kąta cięcia od frontu, ułatwiająca obsługę przy zamontowanymprzenośniku taśmowym
- 2-biegunowy silnik taśmy piły z szybkościami 35 i 70 m/min
- Elektromechaniczny monitoring naprężenia taśmy piły przez mikroprzełącznik
- Z bezstopniowo regulowaną szybkością opuszczania ramienia piły przez siłownik hydrauliczny
- Automatyczne blokowanie siłownika w górnym położeniu dzięki zaworowi elektromagnetycznemu
- Pochylenie ramienia piły o 25° przedłuża żywotność taśmy
- Precyzyjne i mocne prowadnice taśmy z regulowanymi płytami HM
- Grawitacyjne lub ręczne opuszczanie ramienia piły
- Po zakończeniu cięcia taśma piły zatrzymuje się automatycznie w dolnym położeniu końcowym
- Pompa płynu chłodzącego



5x Taśma tnąca
2450x27x0,9mm 4-6 ZpZ
M42 X-FIT
Nr art. 3655801

Zestaw startowy taśm do BMBS 220 x 250 H-G

Nr art. 3657000

ZAWARTOŚĆ ZESTAWU STARTOWEGO

- 2 x **Taśma tnąca** 2.450 x 27 x 0,9 mm 5-8 ZpZ
- 2 x **Taśma tnąca** 2.450 x 27 x 0,9 mm 4-6 ZpZ
- 1 x **Taśma tnąca** 2.450 x 27 x 0,9 mm 3-4 ZpZ

Zakres dostawy

- Taśma piły
- Narzędzie operacyjne
- Regulowany ogranicznik

Dane techniczne		BMBS 220 x 250 H-G
Numer artykułu		3680001
Szybkości taśmy piły	m/min.	35 / 65
Stopnie szybkości		2
Wymiary taśmy piły	mm	2.450 x 27 x 0,9
Wysokość stołu podającego	mm	930
Moc silnika ~50 Hz	kW/V	0,75 / 1,1 /400
Długość x szerokość x wysokość ok.	mm	1.410 x 600 x 1.750
Waga ok.	kg	235

Zakres cięcia

mm	0°	45°	60°	
◯	220	160	90	X
●	120*	85*	55*	X
▭	230 x 150	160 x 90	90 x 90	230 x 120**

*Wartości zalecane **Przy zastosowaniu docisku górnego wymiar pakietu się zmniejsza

BMBS 230 x 280 H-DG – Hydrauliczna grawitacyjna piła taśmowa do metalu z ramą wychylną do cięć pod kątem od -45° do 60°.

Grawitacyjna

- Do cięcia np. stali szlachetnej, stali narzędziowej, profili pustych i materiałów pełnych
- Precyzyjne i mocne prowadnice taśmy z regulowanymi płytami HM
- Elektromechaniczny monitoring naprężenia taśmy piły przez mikroprzełącznik
- Z układem chłodzącym na prowadnicach taśmy piły
- Ze szczotką do wiórów do optymalnego czyszczenia i utrzymania taśmy piły
- Przy podnoszeniu ramienia piły automatycznie blokuje się siłownik opuszczający w górnym położeniu - eliminuje to konieczność dodatkowego odcinania siłownika
- Pochylenie ramienia piły o 25° przedłuża żywotność taśmy
- Po zakończeniu cięcia taśma piły zatrzymuje się automatycznie
- Grawitacyjne opuszczanie ramienia piły z bezstopniową regulacją za pomocą zaworu hydraulicznego



5x Taśma tnąca
2720x27x0,9mm 4-6 ZpZ
M42 X-FIT
Nr art. 3655806

Zestaw startowy taśm do BMBS 230 x 280

Nr art. 3657001

ZAWARTOŚĆ ZESTAWU STARTOWEGO

- **2 x Taśma tnąca** 2.720 x 27 x 0,9 mm 5-8 ZpZ
- **2 x Taśma tnąca** 2.720 x 27 x 0,9 mm 4-6 ZpZ
- **1 x Taśma tnąca** 2.720 x 27 x 0,9 mm 3-4 ZpZ

Zakres dostawy

- Taśma piły
- Regulowany ogranicznik
- Narzędzie operacyjne

Dane techniczne		BMBS 230x280 H-DG
Numer artykułu		3680013
Szybkości taśmy piły	m/min.	35 / 70
Stopnie szybkości		2
Wymiary taśmy piły	mm	2.720 x 27 x 0,9
Wysokość stołu podającego	mm	787
Min. długość resztkowa półwyrobu	mm	22
Moc silnika ~50 Hz	kW/V	0,9/1,4 / 400
Długość x szerokość x wysokość ok.	mm	1.610 x 890 x 1.950
Waga ok.	kg	320

Zakres cięcia

mm	45°	0°	45°	60°	
◯	185	230	190	120	X
●	110*	150*	110*	80*	X
▭	180 x 120	280 x 220	180 x 170	120 x 90	280 x 120**

*Wartości zalecane **Przy zastosowaniu docisku górnego wymiar pakietu się zmniejsza

BMBS 230 x 280 HA-DG – Hydrauliczna półautomatyczna piła taśmowa z ramą wychylną do cięć ukośnych od + 60 ° do -45 °.

Wyprodukowano w Europie

Półautomatyczna

- Do cięcia np. profili i materiałów pełnych ze stali, stali nierdzewnej, stali narzędziowej, metali nieżelaznych i tworzyw sztucznych
- Precyzyjne i mocne prowadnice taśmy z regulowanymi płytami HM
- Elektromechaniczny monitoring naprężenia taśmy piły przez mikroprzełącznik
- Z układem chłodzącym na prowadnicach taśmy piły
- Ze szczotką do wiórów do optymalnego czyszczenia i utrzymania taśmy piły
- Bezstopniowa prędkość taśmy regulowana za pomocą falownika
- Pochylenie ramienia piły o 25° przedłuża żywotność taśmy
- Po zakończeniu cięcia taśma piły zatrzymuje się automatycznie
- Po uruchomieniu cyklu cięcia imadło zaciska się automatycznie – po zakończeniu procesu wraca do pozycji wyjściowej. W menu sterowania można wybrać, czy imadło ma się automatycznie otworzyć lub pozostać zamknięte
- Czujnik początku cięcia na prowadnicy liniowej
- BRP – monitoring obciążenia silnika / monitoring pracy taśmy
- Z regulowanym pulpitem sterującym



5 x Taśma tnąca
2720 x 27 x 0,9mm 4-6 ZpZ
M42 X-FIT

Nr art. 3655806

Zestaw startowy taśm do BMBS 230 x 280

Nr art. 3657001

ZAWARTOŚĆ ZESTAWU STARTOWEGO

- **2 x Taśma tnąca** 2.720 x 27 x 0,9 mm 5-8 ZpZ
- **2 x Taśma tnąca** 2.720 x 27 x 0,9 mm 4-6 ZpZ
- **1 x Taśma tnąca** 2.720 x 27 x 0,9 mm 3-4 ZpZ

Zakres dostawy
- Taśma piły
- Regulowany ogranicznik długości 1m
- Narzędzia do obsługi

Dane techniczne		BMBS 230 x 280 HA-DG
Numer artykułu		3690026
Szybkości taśmy piły	m/min.	20 - 100
Stopnie szybkości		bezstopniowo
Wymiary taśmy piły	mm	2.720 x 27 x 0,9
Wysokość stołu podającego	mm	795
Min. długość resztkowa półwyrobu	mm	22
Moc silnika ~50 Hz	kW/V	1,5 / 400
Długość x szerokość x wysokość ok.	mm	1.860 x 1.050 x 1.890
Waga ok.	kg	420

Zakres cięcia

mm	45°	0°	45°	60°	
◎	185	230	190	120	X
●	110*	150*	110*	80*	X
▭	180 x 120	280 x 220	180 x 170	120 x 90	280 x 120**

*Wartości zalecane **Przy zastosowaniu docisku górnego wymiar pakietu się zmniejsza

BMBS 230 x 280 CNC-G – Hydrauliczna automatyczna piła taśmowa do metalu z wychylną ramą do cięć ukośnych od 0 ° do + 60 ° w prawo.

Wyprodukowano w Europie

Automatyczna

- Precyzyjne i mocne prowadnice taśmy z regulowanymi płytami HM
- Hydraulicznie sterowany system do obu imadeł, ruchu podawania materiału i ruchu w górę i w dół ramienia piły
- Pochylenie ramienia piły o 25° przedłuża żywotność taśmy
- BRP – monitoring obciążenia silnika / monitoring pracy taśmy
- System chłodzenia przy prowadnicach taśmy tnącej
- Szczęki obu imadeł są seryjnie wyposażone w siłowniki hydrauliczne skoku długiego, co eliminuje konieczność wstępnego ustawiania na przekrój ciętego materiału
- Cyfrowy wskaźnik kąta cięcia
- Z regulowanym pulpitem sterującym
- Materiał podawany jest za pomocą siłowników hydraulicznych
- Pompa chłodziwa
- Czujnik początku cięcia na prowadnicy liniowej



Zestaw startowy taśm do BMBS 230 x 280

Nr art. 3657001

ZAWARTOŚĆ ZESTAWU STARTOWEGO

- **2 x Taśma tnąca** 2720 x 27 x 0,9 mm 5-8 ZpZ
- **2 x Taśma tnąca** 2720 x 27 x 0,9 mm 4-6 ZpZ
- **1 x Taśma tnąca** 2720 x 27 x 0,9 mm 3-4 ZpZ

Zakres dostawy
- Taśma piły
- Narzędzia do obsługi

Dane techniczne		BMBS 230 x 280 CNC-G
Numer artykułu		3690053
Szybkości taśmy piły	m/min.	20 - 100
Stopnie szybkości		bezstopniowo
Wymiary taśmy piły	mm	2.720 x 27 x 0,9
Wysokość stołu podającego	mm	800
Min. długość resztkowa półwyrobu	mm	120 + 20
Moc silnika ~50 Hz	kW/V	1,5 / 400
Długość x szerokość x wysokość ok.	mm	2.305 x 2.260 x 1.780
Waga ok.	kg	780

Zakres cięcia

mm	0°	45°	60°	
◎	230	180	110	X
●	230*	180*	110*	X
▭	280 x 200	180 x 170	100 x 70	280 x 120**

*Wartości zalecane **Przy zastosowaniu docisku górnego wymiar pakietu się zmniejsza

BMBS 260x280 H-DG – Hydrauliczna grawitacyjna przecinarka taśmowa do metalu z ramą wychylną do cięć pod kątem od -45° do 60°.

Wyprodukowano w Europie

Grawitacyjna

- Do cięcia profili zamkniętych i materiałów pełnych ze stali, stali nierdzewnej, stali narzędziowej, metali nieżelaznych i tworzyw sztucznych
- Solidne prowadnice taśmowe z regulowanymi płytkami z węglików spiekanych zapewniają precyzyjne cięcie
- Prowadnice taśmy tnącej z systemem chłodzenia
- Elektromechaniczne monitorowanie napięcia taśmy tnącej za pomocą mikroprzełącznika
- Szczotka do usuwania wiórów dla optymalnego czyszczenia i konserwacji taśmy tnącej
- Po podniesieniu ramienia piły siłownik opuszczania automatycznie blokuje się w górnym położeniu – nie jest konieczne dodatkowe blokowanie siłownika
- Ramię piły pochylone o 25°, co wydłuża żywotność taśmy tnącej
- Taśma tnąca zatrzymuje się automatycznie po zakończeniu procesu cięcia
- Grawitacyjne opuszczanie ramienia piły z bezstopniową regulacją za pomocą zaworu hydraulicznego
- Stół obrotowy z uchylną szczeliną tnącą: Brak wcinania się w stół piły, co zapewnia zawsze płaską powierzchnię podparcia, a tym samym wyższą dokładność cięcia
- Imadło z urządzeniem do szybkiego mocowania



Zakres dostawy
- Taśma piły
- Regulowany ogranicznik
- Narzędzia do obsługi

Dane techniczne		BMBS 260x280 H-DG
Numer artykułu		3680014
Szybkości taśmy piły	m/min.	35 / 70
Stopnie szybkości		2
Wymiary taśmy piły	mm	2.970 x 27 x 0,9
Wysokość stołu podającego	mm	787
Moc silnika ~50 Hz	kW/V	0,9/1,4 / 400
Długość x szerokość x wysokość ok.	mm	1.750 x 890 x 1.950
Waga ok.	kg	320

Zakres cięcia

mm	45°	0°	45°	60°	
◎	195	255	215	126	X
●	110*	150*	110*	80*	X
▭	280 x 120	280 x 250	200 x 210	135 x 110	280 x 120**

*Wartości zalecane **Przy zastosowaniu docisku górnego wymiar pakietu się zmniejsza

BMBS 260x280 HA-DG – Hydrauliczna półautomatyczna piła taśmowa z ramą wychylną do cięcia pod kątem od +60° do -45°.

Wyprodukowano w Europie

Półautomatyczny

- Precyzyjne i mocne prowadnice taśmy z regulowanymi płytami HM
- Prowadnice taśmy tnącej z systemem chłodzenia
- Elektromechaniczne monitorowanie napięcia taśmy tnącej za pomocą mikroprzełącznika
- Szczotka do usuwania wiórów dla optymalnego czyszczenia i konserwacji taśmy tnącej
- Po uruchomieniu cyklu cięcia imadło zaciska się automatycznie – po zakończeniu procesu wraca do pozycji wyjściowej
- Pochylenie ramienia piły o 25° przedłuża żywotność taśmy
- Po zakończeniu cięcia taśma piły zatrzymuje się automatycznie
- Hydraulicznie sterowane opuszczanie ramienia piły
- Stół obrotowy z uchylną szczeliną tnącą: brak wcinania się w stół piły, co zapewnia zawsze płaską powierzchnię podparcia, a tym samym wyższą dokładność cięcia
- Imadło z hydraulicznym dociskiem



Zakres dostawy
- Taśma piły
- Regulowany ogranicznik długości 1m
- Narzędzia do obsługi

Dane techniczne		BMBS 260x280 HA-DG
Numer artykułu		3690027
Szybkości taśmy piły	m/min	20 – 100
Wymiary taśmy piły	mm	2.970 x 27
Wysokość stołu podającego	mm	795
Moc silnika ~50 Hz	kW/V	1,5 / 400
Długość x szerokość x wysokość ok.	mm	1.900 x 1.050 x 1.850
Waga ok.	kg	420

Zakres cięcia

mm	45°	0°	45°	60°	
◎	215	255	195	126	X
●	110*	150*	110*	80*	X
▭	200 x 210	280 x 250	280 x 120	135 x 110	280 x 120*

*Wartości zalecane **Przy zastosowaniu docisku górnego wymiar pakietu się zmniejsza

BMBS 300 x 320 H-DG – Hydrauliczna grawitacyjna piła taśmowa do metalu z ramą wychylną do cięć ukośnych od +60° do -45°.

Wyprodukowano w Europie

Grawitacyjna

- Do cięcia np. stali szlachetnej, stali narzędziowej, profili pustych i materiałów pełnych
- Pochylenie ramienia piły o 25° przedłuża żywotność taśmy
- Napęd taśmy piły z bezobsługową, smarowaną olejem przekładnią ślimakową
- Z mocnym silnikiem trójfazowym
- Silnik wyposażony w zabezpieczenie przeciążeniowe
- Talerz obrotowy na łożyskach kulkowych
- Ze szczotką do wiórów do optymalnego czyszczenia i utrzymania taśmy piły
- Pochylenie ramienia piły o 25° przedłuża żywotność taśmy
- Ramię piły wychylane od +60° do -45°
- Ze szczotką do wiórów do optymalnego czyszczenia i utrzymania taśmy piły
- Imadło z ręcznym mechanizmem szybkiego zaciskania materiału i mechanizmem szybkiego mocowania do bocznego przestawiania imadła

5 x Taśma piły
3.660 x 27 x 0,9mm 4-6 ZpZ
M42 X-FIT

Nr art. 3655816



Zestaw startowy taśm do BMBS 300 x 320

Nr art. 3657002

ZAWARTOŚĆ ZESTAWU STARTOWEGO

- **2 x** Taśma piły 3.660 x 27 x 0,9 mm 5-8 ZpZ
- **2 x** Taśma piły 3.660 x 27 x 0,9 mm 4-6 ZpZ
- **1 x** Taśma piły 3.660 x 27 x 0,9 mm 3-4 ZpZ

Zakres dostawy
- Taśma piły
- Ogranicznik długości 1 metr
- Narzędzia do obsługi

Dane techniczne		BMBS 300 x 320 H-DG
Numer artykułu		3680012
Szybkości taśmy piły	m/min	35/70
Stopnie szybkości		2
Wymiary taśmy piły	mm	3.660 x 27 x 0,9
Wysokość stołu podającego	mm	800
Moc silnika ~50 Hz	kW/V	1,3 / 1,8/ 400
Długość x szerokość x wysokość ok.	mm	2.050 x 1.170 x 2.040
Waga ok.	kg	605

Zakres cięcia

mm	45°	0°	45°	60°	
◯	270	300	300	200	X
●	110*	180*	110*	80*	X
▭	270 x 200	320 x 290	300 x 280	190 x 200	320 x 160**

*Wartości zalecane **Przy zastosowaniu docisku górnego wymiar pakietu się zmniejsza

BMBS 300 x 320 HA-DG – Hydrauliczna półautomatyczna piła taśmowa z ramą wychylną do cięć ukośnych od + 60° do -45°.

Info & Video

Wyprodukowano w Europie

Półautomatyczna

- Z całkowicie hydrauliczne sterowanymi funkcjami piły
- Napęd taśmy piły z bezobsługową, smarowaną olejem przekładnią ślimakową
- Silnik wyposażony w zabezpieczenie przeciążeniowe
- Po uruchomieniu cyklu cięcia imadło zaciska się automatycznie - po zakończeniu procesu wraca do pozycji wyjściowej
- Pochylenie ramienia piły o 25° przedłuża żywotność taśmy
- Z przetwornikiem częstotliwości: umożliwia bezstopniowe ustawianie szybkości taśmy piły w zakresie 20 - 100 m/min.
- BRP – monitoring obciążenia silnika / monitoring pracy taśmy
- Imadło hydrauliczne z manualnym szybkim zaciskiem do przestawiania bocznego
- Przełączniki krańcowe sterują górną i dolną pozycją krańcową ramienia piły

5x Taśma piły
3660x27x0,9mm 4-6 ZpZ
M42 X-FIT

Nr art. 3655816



Zestaw startowy taśm do BMBS 300 x 320

Nr art. 3657002

ZAWARTOŚĆ ZESTAWU STARTOWEGO

- **2 x** Taśma piły 3.660 x 27 x 0,9 mm 5-8 ZpZ
- **2 x** Taśma piły 3.660 x 27 x 0,9 mm 4-6 ZpZ
- **1 x** Taśma piły 3.660 x 27 x 0,9 mm 3-4 ZpZ

Zakres dostawy
- Taśma piły
- Ogranicznik długości 1 metr
- Narzędzia do obsługi

Dane techniczne		BMBS 300 x 320 HA-DG
Numer artykułu		3690041
Szybkości taśmy piły	m/min.	20 - 100
Stopnie szybkości		bezstopniowo
Wymiary taśmy piły	mm	3.660 x 27 x 0,9
Wysokość stołu podającego	mm	800
Moc silnika ~50 Hz	kW/V	2,4 / 400
Długość x szerokość x wysokość ok.	mm	2.050 x 1.170 x 2.040
Waga ok.	kg	650

Zakres cięcia

mm	45°	0°	45°	60°	
◯	270	300	300	200	X
●	270	300	300	200	X
▭	270 x 200	320 x 290	300 x 280	190 x 200	320 x 160*

*Przy zastosowaniu docisku górnego wymiar pakietu się zmniejsza

BMBS 300 x 320 CNC-G – Automatyczna piła taśmowa do metalu z ramą wychylną od cięć ukośnych do +60°.

Wyprodukowano w Europie

Automatyczna

- Hydraulicznie sterowany system do obu imadeł oraz ruchu w górę i w dół ramienia piły.
- Precyzyjne podawanie materiału za pomocą śruby kulowej
- Seryjnie wyposażona w przemiennik częstotliwości umożliwiający bezstopniową regulację prędkości taśmy tnącej w zakresie od 20 do 100 m/min.
- BRP – monitoring obciążenia silnika / monitoring pracy taśmy
- Solidne prowadnice taśmy z regulowanymi płytkami z węglika spiekanego (HM) zapewniające precyzyjne cięcie.
- Cyfrowy wskaźnik kąta cięcia.
- Szczotka do usuwania wiórów zapewniająca optymalne czyszczenie taśmy tnącej.
- Szczęki obu imadeł są seryjnie wyposażone w siłowniki hydrauliczne o długim skoku, co eliminuje konieczność wstępnego ustawiania na przekrój ciętego materiału.
- Czujnik początku cięcia na prowadnicy liniowej.
- Pompa chłodziwa.



Zestaw startowy taśm do BMBS 300 x 320

Nr art. 3657002

ZAWARTOŚĆ ZESTAWU STARTOWEGO

- **2 x** Taśma piły 3.660 x 27 x 0,9 mm 5-8 ZpZ
- **2 x** Taśma piły 3.660 x 27 x 0,9 mm 4-6 ZpZ
- **1 x** Taśma piły 3.660 x 27 x 0,9 mm 3-4 ZpZ

Zakres dostawy
- Taśma piły
- Narzędzia do obsługi

Dane techniczne		BMBS 300 x 320 CNC-G
Numer artykułu		3690055
Szybkości taśmy piły	m/min.	20-100
Stopnie szybkości		bezstopniowo
Wymiary taśmy piły	mm	3.660 x 27 x 0,9
Wysokość stołu podającego	mm	800
Minimalny rozmiar materiału	mm	20
Resztkowa długość elementu	mm	115 + 20
Moc silnika ~50 Hz	kW/V	2,4 / 400
Długość x szerokość x wysokość ok.	mm	2.310 x 1.900 x 2.030
Waga ok.	kg	904

Zakres cięcia

mm	0°	45°	60°	
◎	300	290	200	X
●	300	290	200	X
▭	320 x 290	260 x 280	190 x 200	320 x 160*

*Przy zastosowaniu docisku górnego wymiar pakietu się zmniejsza

BMBS 360 x 500 HA-DG – Hydrauliczna półautomatyczna piła taśmowa do metalu z ramą wychylną do cięć ukośnych od +60° do -60°.

Wyprodukowano w Europie

Półautomatyczna

- Do cięcia np. profili pustych i materiałów pełnych ze stali, stali nierdzewnej, stali narzędziowej, metali nieżelaznych oraz tworzyw sztucznych.
- Napęd taśmy tnącej z bezobsługową, smarowaną olejem przekładnią ślimakową.
- Wyposażona w solidny silnik trójfazowy z zabezpieczeniem przeciążeniowym.
- Prowadnica taśmy tnącej z regulowanymi płytkami z węglika spiekanego (HM) zapewniająca precyzyjne cięcie.
- Mechaniczne naprężanie taśmy tnącej z kontrolą za pomocą mikroprzełącznika.
- System chłodzenia bezpośrednio na prowadnicach taśmy tnącej.
- Cyfrowy wskaźnik kąta cięcia (HA-DG).
- BRP – monitoring obciążenia silnika / monitoring pracy taśmy
- Pompa chłodziwa.



Zestaw startowy taśm do BMBS 360 x 500

Nr art. 3657003

ZAWARTOŚĆ ZESTAWU STARTOWEGO

- **1 x** Taśma piły 4.780 x 34 x 1,1 mm 2-3 ZpZ
- **1 x** Taśma piły 4.780 x 34 x 1,1 mm 3-4 ZpZ
- **2 x** Taśma piły 4.780 x 41 x 1,1 mm 4-6 ZpZ
- **1 x** Taśma piły 4.780 x 41 x 1,1 mm 5-8 ZpZ

Chętnie wykonamy dla Państwa próbki cięć materiałów. Prosimy o kontakt.

Zakres dostawy
- Taśma piły
- Narzędzia do obsługi

Szczegółowe objaśnienia dotyczące elementów sterujących znajdują się w katalogu głównym

Dane techniczne		BMBS 360 x 500 HA-DG
Numer artykułu		3690090
Stopnie szybkości		bezstopniowo
Szybkości taśmy piły	m/min.	20 - 100
Wysokość stołu podającego	mm	812
Min. resztkowa długość elementu	mm	35
Wymiary taśmy piły	mm	4.780 x 34 x 1,1
Moc silnika ~50 Hz	kW/V	2,0/ 400
Długość x szerokość x wysokość ok.	mm	2.800 x 1.080 x 2.340
Waga ok.	kg	740

Zakres cięcia

mm	60°	45°	0°	45°	60°	
◎	300	360	360	360	300	X
●	300	360	360	360	300	X
▭	300 x 200	420 x 300	500 x 350	420 x 260	250 x 280	500 x 220*

*Przy zastosowaniu docisku górnego wymiar pakietu się zmniejsza

BMBS 360 x 500 CNC-G – Hydrauliczna automatyczna piła taśmowa do metalu z wychylną ramą do cięć ukośnych od 0° do + 60° w prawo.

Wyprodukowano w Europie

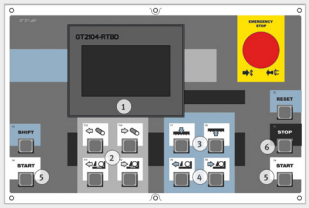
Automatyczna

- Do cięcia np. profili i materiałów pełnych ze stali, stali nierdzewnej, stali narzędziowej, metali nieżelaznych oraz tworzyw sztucznych.
- Precyzyjne i solidne prowadnice taśmy z regulowanymi płytkami z węglika spiekanego (HM).
- Hydraulicznie sterowany system do obu imadeł oraz ruchu w górę i w dół ramienia piły.
- Precyzyjne podawanie materiału za pomocą śruby kulowej
- Szczotka do usuwania wiórów zapewniająca optymalne czyszczenie taśmy tnącej.
- BRP – monitoring obciążenia silnika / monitoring pracy taśmy
- Mechaniczne naprężanie taśmy tnącej z kontrolą za pomocą mikroprzełącznika.
- Szczęki obu imadeł są seryjnie wyposażone w siłowniki hydrauliczne o długim skoku, co eliminuje konieczność wstępnego ustawiania na przekrój ciętego materiału.
- Pompa chłodziwa.





Obrotowy panel sterowania



1. *Duży wyświetlacz do prezentacji wartości wybranych w panelu informacyjnym oraz jako pole kontrolne*
2. *Naprężenie materiału*
3. *Regulacja wysokości ramy piły*
4. *Przesuw imadła transportowego*
5. *Rozpoczęcie cięcia w trybie półautomatycznym — ze względów bezpieczeństwa należy jednocześnie nacisnąć oba przyciski startu*
6. *Przerywa cięcie w dowolnej pozycji — po ponownym naciśnięciu przycisków startu cykl zostaje wznowiony*

Zestaw startowy taśm do BMBS 360 x 500

Nr art. 3657003



ZAWARTOŚĆ ZESTAWU STARTOWEGO

- **1 x** Taśma piły 4.780 x 34 x 1,1 mm 2-3 ZpZ
- **1 x** Taśma piły 4.780 x 34 x 1,1 mm 3-4 ZpZ
- **2 x** Taśma piły 4.780 x 41 x 1,1 mm 4-6 ZpZ
- **1 x** Taśma piły 4.780 x 41 x 1,1 mm 5-8 ZpZ

Zakres dostawy

- Taśma piły
- Narzędzia do obsługi

Dane techniczne		BMBS 360 x 500 CNC-G
Numer artykułu		3690092
Szybkości taśmy piły	m/min.	20 - 100
Stopnie szybkości		bezstopniowo
Wymiary taśmy piły	mm	4.780 x 34 x 1,1
Min. resztkowa długość detalu CNC	mm	190
Wysokość stołu podającego	mm	800
Moc silnika ~50 Hz	kW/V	3,0/ 400
Długość x szerokość x wysokość ok.	mm	2.940 x 2.600 x 2.340
Waga ok.	kg	1.500

Zakres cięcia

mm	0°	45°	60°	
◯	360	360	300	X
●	360	360	300	X
▭	500 x 360	440 x 240	290 x 280	500 x 220*

*Przy zastosowaniu docisku górnego wymiar pakietu się zmniejsza

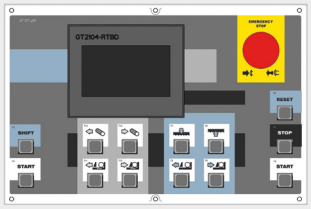
BMBS 460 x 600 HA-DG – Hydrauliczna półautomatyczna piła taśmowa do metalu z ramą wychylną do cięć ukośnych od +60° do -60°.

Wyprodukowano w Europie

Półautomatyczna

- Do cięcia np. profili i materiałów pełnych ze stali nierdzewnej, stali narzędziowej oraz metali nieżelaznych.
- Napęd taśmy tnącej z bezobsługową, smarowaną olejem przekładnią ślimakową.
- Wyposażona w solidny silnik trójfazowy z zabezpieczeniem przeciążeniowym.
- Prowadnica taśmy tnącej z regulowanymi płytkami z węglika spiekanego (HM).
- Szczotka do usuwania wiórów zapewniająca optymalne czyszczenie taśmy tnącej.
- Cyfrowy wskaźnik kąta cięcia.
- System chłodzenia bezpośrednio na prowadnicach taśmy tnącej.
- BRP – monitoring obciążenia silnika / monitoring pracy taśmy
- Funkcja STOP – proces cięcia może zostać przerwany w dowolnym momencie za pomocą przycisku STOP. Taśma tnąca kontynuuje ruch, podczas gdy ramię wysuwa się z kanału cięcia.
- Pompa chłodziwa.



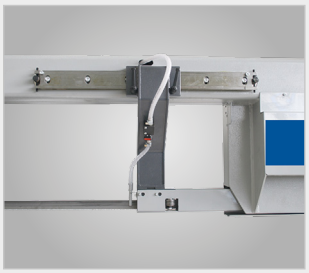


Duży wyświetlacz cyfrowy z funkcjami, takimi jak:

- *Przycisk MENU do wybierania różnych opcji menu wyświetlanych na ekranie*
- *Licznik elementów obrabianych / licznik cięć*
- *Wskaźnik BRP*
- *Wskaźnik stanu układu hydraulicznego*
- *Wskaźnik napięcia taśmy tnącej*
- *Wskaźnik pozycji ramienia piły (opcjonalnie)*
- *Wskaźnik prędkości taśmy tnącej*



Obrotowy panel sterowania



Układ chłodzenia

- *Bezpośrednio przy prowadnicach taśmy tnącej.*

Zestaw startowy taśm do BMBS 460 x 600

Nr art. 3657004



ZAWARTOŚĆ ZESTAWU STARTOWEGO
2 x Taśma piły 5.380 x 41 x 1,3 mm 2-3 ZpZ
1 x Taśma piły 5.380 x 41 x 1,3 mm 3-4 ZpZ
2 x Taśma piły 5.380 x 41 x 1,3 mm 4-6 ZpZ

Zakres dostawy

- Taśma piły
- Narzędzia do obsługi

Dane techniczne		BMBS 460 x 600 HA-DG
Numer artykułu		3690067
Szybkości taśmy piły	m/min.	20 - 100
Stopnie szybkości		bezstopniowo
Wymiary taśmy piły	mm	5.380 x 41 x 1,3
Wysokość stołu podającego	mm	800
Moc silnika ~50 Hz	kW/V	4 / 400
Długość x szerokość x wysokość ok.	mm	3.200 x 1.140 x 2.660
Waga ok.	kg	1.195

Zakres cięcia

mm	60°	45°	0°	45°	60°	
◯	320	460	460	460	320	X
●	320	460	460	460	320	X
▭	320 x 240	470 x 250	600 x 460	470 x 240	330 x 180	600 x 250*

*Przy zastosowaniu docisku górnego wymiar pakietu się zmniejsza

HMBS 340 CNC CALIBER – Hydrauliczna automatyczna dwukolumnowa piła do metalu.

Wyprodukowano w Europie

Automatyczna

- Piła taśmowa prowadzona na dwóch kolumnach do cięcia np. materiałów pełnych, profili.
- Sterowanie Mitsubishi FX 5 z prostą obsługą przez 7-calowy kolorowy ekran dotykowy
- Tryb pracy półautomatyczny (ręczny) – bezpośrednie cięcie z ręcznym pozycjonowaniem lub pozycjonowaniem GTO (go to position)
- Tryb pracy automatyczny – programowane podawanie materiału z możliwością zapisania do 100 programów cięcia
- Precyzyjne i solidne prowadnice taśmy z regulowanymi płytkami z węglika spiekanego.
- Efektywne chłodzenie i czyszczenie: doprowadzenie chłodziwa przez system LocLine; napędzana szczotka czyszcząca dostępna opcjonalnie
- Parametry cięcia i podawanie materiału: hydraulicznie sterowane podawanie materiału z elektromagnetycznymi czujnikami pozycjonowania i optycznym wykrywaniem materiału; posuw cięcia hydrauliczny



Zakres cięcia

mm	0°
◯	340
●	340
▭	350 x 340
□	350 x 260
▦	350 x 260*

*Przy zastosowaniu docisku górnego wymiar pakietu się zmniejsza

Dane techniczne		HMBS 340 CNC CALIBER
Numer artykułu		3693090
Szybkości taśmy piły	m/min.	20 – 100
Stopnie szybkości		bezstopniowa regulacja
Wymiary taśmy piły	mm	4600 x 34 x 1,1
Prędkość podawania materiału	m/min.	3
Maks. posuw przy 1x prędkości posuwu	mm	510
Posuw materiału maks.	mm	9999
Minimalny posuw materiału	mm	3
Minimalna długość odcinka	mm	15
Minimalny rozmiar materiału	mm	10
Min. długość resztkowa półwyrobu	mm	20
Min. długość resztkowa półwyrobu autom.	mm	210
Wysokość stołu roboczego	mm	800
Moc silnika napędowego ~50 Hz	kW/V	3 / 400
Długość x szerokość x wysokość ok.	mm	3122 x 1841 x 1943
Waga ok.	kg	1580

Wyposażenie	
Sterowanie	Mitsubishi FX 5 z 7" ekranem dotykowym
Pompa chłodziwa	TAK
Monitorowanie napięcia taśmy	hydrauliczne napięcie taśmy
Monitorowanie posuwu taśmy	BRP
Posuw piły	hydrauliczny
Powrót piły	hydrauliczny
Szczotka do usuwania wiórów	napędzana przez rolkę taśmy
Imadło	dwuczęściowe przed i za cięciem; hydrauliczne ustawianie nacisku
Oświetlenie obszaru roboczego	LED
Podajnik wiórów	TAK
Zbiornik na wióry	TAK

HMBS 340 CNC PP CALIBER – Hydrauliczna automatyczna dwukolumnowa piła do metalu.

Wyprodukowano w Europie

Automatyczna

- Piła taśmowa prowadzona na dwóch kolumnach do cięcia np. materiałów pełnych, profili.
- Sterowanie Mitsubishi FX 5 z prostą obsługą przez 7" kolorowy ekran dotykowy.
- Optymalna do produkcji seryjnej: zwiększona wydajność przy produkcji masowej.
- Tryb pracy półautomatyczny (ręczny): bezpośrednie cięcie z ręcznym pozycjonowaniem lub pozycjonowaniem GTO (go to position).
- Tryb pracy automatyczny: programowane podawanie materiału z możliwością zapisania do 100 programów cięcia.
- Precyzyjne i solidne prowadnice taśmy z regulowanymi płytkami z węglika spiekanego.
- Efektywne chłodzenie i czyszczenie: doprowadzenie chłodziwa przez system LocLine; napędzana szczotka czyszcząca dostępna opcjonalnie.
- Podawanie materiału przez śrubę kulową zapewnia równomierne cięcia, wysoką powtarzalność i optymalne wykorzystanie narzędzia.
- Posuw cięcia złożony z serwomotoru i hydraulicznych zaworów dławiących umożliwia precyzyjne ustawienie prędkości cięcia dla optymalnej wydajności.
- RZP-2 — strefowa regulacja cięcia: przy wjeździe w materiał (strefa 1) prędkość może być wyższa; przy przechodzeniu przez materiał pełny (strefy 3–4) prędkość jest zmniejszana, co wydłuża żywotność taśmy i poprawia jakość cięcia.
- ARP — automatyczna regulacja posuwu: automatycznie dopasowuje posuw do oporu materiału (np. twarda vs. miękka stal), reaguje na zużycie taśmy (np. stępione zęby) dla stałej, wysokiej jakości cięcia.
- Tryb BIMETAL: zoptymalizowany do cięcia profili przy użyciu taśm bimetalicznych.
- Tryb CARBIDE: odpowiedni do cięcia materiałów pełnych przy użyciu taśm z węglikiem spiekanym.
- Tryb CMU: otwiera strefę cięcia po stronie podawania, umożliwiając bezdotykowy cofnięcie taśmy; szczególnie przydatny dla taśm z węglikiem spiekanym, oszczędza narzędzie i wydłuża jego żywotność.



Zakres cięcia

mm	0°
◯	340
●	340
▭	350 x 340
□	350 x 260
▦	350 x 260*

*Przy zastosowaniu docisku górnego wymiar pakietu się zmniejsza

Dane techniczne		HMBS 340 CNC PP CALIBER
Numer artykułu		**3693095**
Szybkości taśmy piły	m/min.	20 – 100
Stopnie szybkości		bezstopniowa regulacja
Wymiary taśmy piły	mm	4600 x 34 x 1,1
Prędkość podawania materiału	m/min.	3
Maks. posuw przy 1x prędkości posuwu	mm	510
Posuw materiału maks.	mm	9999
Minimalny posuw materiału	mm	3
Minimalna długość odcinka	mm	15
Minimalny rozmiar materiału	mm	10
Min. długość resztkowa półwyrobu	mm	20
Min. długość resztkowa półwyrobu autom.	mm	210
Wysokość stołu roboczego	mm	800
Moc silnika napędowego ~50 Hz	kW/V	4 / 400
Długość x szerokość x wysokość ok.	mm	3122 x 1841 x 1943
Waga ok.	kg	1580

Wyposażenie	
Sterowanie	Mitsubishi FX 5 z 7" ekranem dotykowym
Pompa chłodziwa	TAK
Monitorowanie napięcia taśmy	hydrauliczne napięcie taśmy
Monitorowanie posuwu taśmy	BRP
Posuw piły	hydrauliczny
Powrót piły	hydrauliczny
Panel sterowania	obrotowy
Szczotka do usuwania wiórów	napędzana elektrycznie
Imadło	dwuczęściowe przed i za cięciem; hydrauliczne ustawianie nacisku
Oświetlenie obszaru roboczego	LED
Podajnik wiórów	TAK
Zbiornik na wióry	TAK

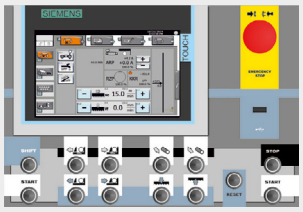
HMBS 340 CNC-DG-X – Hydrauliczna automatyczna dwukolumnowa piła taśmowa do cięcia pod kątem od + 60° do -45°.

Wyprodukowano w Europie

Automatyczna

Info & Video

- Niezwykle stabilna i wytrzymała konstrukcja.
- Napęd taśmy tnącej z bezobsługową, smarowaną olejem przekładnią ślimakową.
- Sterowanie SIEMENS Simatic oraz elektryka SIEMENS.
- Wytrzymały silnik trójfazowy.
- Silnik wyposażony w zabezpieczenie przeciążeniowe.
- Standardowo wyposażona w przetwornicę częstotliwości umożliwiającą bezstopniową regulację prędkości taśmy tnącej.
- Pompa chłodziwa.
- Prowadnica taśmy tnącej z regulowanymi płytkami z węglika spiekanego zapewniająca precyzyjne cięcie.
- Standardowo wyposażona w transporter wiórów.
- Dwustronna, w pełni automatyczna regulacja kąta cięcia.
- Wychylny pulpit sterowniczy.
- Szczotka do usuwania wiórów zapewniająca optymalne czyszczenie taśmy tnącej.
- Oba imadła wyposażone seryjnie w siłowniki hydrauliczne o długim skoku, co eliminuje konieczność wstępnego ustawiania na przekrój ciętego materiału.
- Automatyczne podawanie materiału o długości 970 mm.
- Regulowany nacisk imadła.
- Standardowo wyposażona w przednią barierę świetlną.
- System ARP do automatycznego ustawiania/ kontrolowania kąta cięcia.
- System ARP do automatycznej regulacji nacisku cięcia na podstawie obciążenia silnika.





Dane techniczne		HMBS 340 CNC-DG-X
Numer artykułu		3691341
Szybkości taśmy piły	m/min.	20 - 100
Stopnie szybkości		bezstopniowo
Wymiary taśmy piły	mm	4.780 x 34 x 1,1
Minimalny rozmiar materiału	mm	30
Min. dł. resztkowa półwyrobu w trybie CNC	mm	310
Pozostała długość kawałka podczas cięcia	mm	100
Resztkowa długość elementu 30°	mm	310
Resztkowa długość elementu 45°	mm	750
Wysokość stołu podającego	mm	800
Moc silnika ~50 Hz	kW/V	3,0 / 400
Długość x szerokość x wysokość ok.	mm	3.030 x 3.150 x 2.000
Waga ok.	kg	2.150

Zakres cięcia

mm	45°	0°	45°	60°	
◎	350	350	350	230	x
●	350	350	350	230	x
▭	350 x 340	500 x 340	380 x 340	220 x 340	500 x 180*

*Przy zastosowaniu docisku górnego wymiar pakietu się zmniejsza

HMBS 440 HA DG HORIZONT / HMBS 540 HA DG HORIZONT / HMBS 440 HA X DG HORIZONT / HMBS 540 HA X DG HORIZONT
Hydrauliczne półautomatyczne dwukolumnowe piły do cięć pod kątem od +60° do -60°.

Wyprodukowano w Europie

Półautomatyczny

- Dwukolumnowa piła do cięcia prętów, profili i kształtowników
- Automatyczne pozycjonowanie po wprowadzeniu żądanego kąta
- Hydrauliczne mocowanie stołu obrotowego umożliwia precyzyjne cięcie pod kątem
- Solidny korpus maszyny i najmniejsze możliwe odległości między taśmą, prowadnicą i obrabianym przedmiotem minimalizują drgania, zapewniając najwyższą wydajność cięcia
- Bezstopniowa regulacja prędkości cięcia od 15 do 150 m/min
- Piła taśmowa napędzana przekładnią stożkową, silnikiem asynchronicznym i przetwornicą częstotliwości
- Przy cięciach prostych materiał jest mocowany przed i za cięciem przez dwuczęściowe imadło (opcja)
- Regulacja naciągu imadła hydraulicznego za pomocą zaworu sterującego z manometrem
- Pochylenie taśmy piły o 7° i hydrauliczne napinanie zwiększają jej żywotność
- Przednia prowadnica taśmy przesuwa się automatycznie równolegle do ruchomej szczęki imadła
- Szczotka do usuwania wiórów napędzana przez rolkę z paskiem
- Chłodzenie emulsyjne z rozprowadzaniem cieczy do prowadnic brzeszczotu i bezpośrednio do kanału tnącego
- Opcjonalnie dostępne są silniki o większej mocy



HMBS 440 HA DG HORIZONT
HMBS 540 HA DG HORIZONT

- Sterowanie Mitsubishi FX 5 z prostą obsługą poprzez ekran dotykowy 7"
- ARP (automatyczna kontrola posuwu cięcia) Automatyczny posuw piły taśmowej w zależności od oporu materiału. Prędkość posuwu jest stale dopasowywana do aktualnego obciążenia cięcia. ARP umożliwia skrócenie procesów pracy
- Ruch cięcia za pomocą siłowników hydraulicznych

HMBS 440 HA X DG HORIZONT
HMBS 540 HA X DG HORIZONT

- Sterowanie Siemens S7-1500 z szerokim zakresem funkcji i obsługą poprzez 7" duży wyświetlacz dotykowy
- ARP (automatyczna kontrola posuwu cięcia) Automatyczny posuw piły taśmowej w zależności od oporu materiału. Prędkość posuwu jest stale dopasowywana do aktualnego obciążenia cięcia. ARP umożliwia skrócenie procesów pracy
- Ruch cięcia poprzez śrubę kulową z serwomotorem

Wydajność cięcia HMBS 440

mm	0°	± 45°	± 60°
◎	440	430	290
●	300	200	150
▭	610 x 385	430 x 385	290 x 385
▭	610 x 350	-	-
▭	610 x 350*	-	-

Wydajność cięcia HMBS 540

mm	0°	± 45°	± 60°
◎	540	510	350
●	400	280	200
▭	750 x 490	510 x 490	350 x 490
▭	750 x 450	-	-
▭	750 x 450*	-	-

*Przy zastosowaniu docisku górnego wymiar pakietu się zmniejsza

Model		HMBS 440 HA DG HORIZONT	HMBS 540 HA DG HORIZONT
Numer artykułu		3692100	3692200
Model		**HMBS 440 HA X DG HORIZONT**	**HMBS 540 HA X DG HORIZONT**
Numer artykułu		**3692105**	**3692205**
Szybkości taśmy piły	m/min.	15 - 150	15 - 150
Stopnie szybkości		bezstopniowo	bezstopniowo
Wymiary taśmy piły	mm	6.060 x 34 x 1,1	6.880 x 41 x 1,3
Minimalna długość odcinka	mm	25	25
Minimalny rozmiar materiału	mm	10	10
Min. długość resztkowa półwyrobu	mm	25	30
Wysokość stołu roboczego	mm	810	810
Moc silnika napędowego ~50 Hz	kW	4 / 400	5,5 / 400
Długość x szerokość x wysokość ok.	mm	4.341 x 1.756 x 2.225	4.696 x 1.756 x 2.400
Waga ok.	kg	2.080	2.370/2.510

Pełne wyposażenie znajduje się w katalogu głównym

HMBS 440 CNC DG 2000 HORIZONT / HMBS 540 CNC DG 2000 HORIZONT / HMBS 440 CNC X DG 2000 HORIZONT / HMBS 540 CNC X DG 2000 HORIZONT

Hydrauliczne automatyczne dwukolumnowe piły do cięć pod kątem od +60° do -60°.

Wyprodukowano w Europie

Automatyczna

- Dwukolumnowa piła do cięcia prętów, profili i kształtowników
- Transporter materiału 2000 mm w standardzie -> posuw sterowany falownikiem za pomocą śruby kulowej
- Automatyczne pozycjonowanie po wprowadzeniu żądanego kąta
- Hydrauliczne mocowanie stołu obrotowego umożliwia precyzyjne cięcie pod kątem
- Solidny korpus maszyny i najmniejsze możliwe odległości między taśmą, prowadnicą i obrabianym przedmiotem minimalizują drgania, zapewniając najwyższą wydajność cięcia
- Bezstopniowa regulacja prędkości cięcia od 15 do 150 m/min
- Piła taśmowa napędzana przekładnią stożkową, silnikiem asynchronicznym i przetwornicą częstotliwości
- Przy cięciach prostych materiał jest mocowany przed i za cięciem przez dwuczęściowe imadło (opcja)
- Regulacja naciągu imadła hydraulicznego za pomocą zaworu sterującego z manometrem
- Pochylenie taśmy piły o 7° i hydrauliczne napinanie zwiększają jej żywotność
- Przednia prowadnica taśmy przesuwa się automatycznie równolegle do ruchomej szczęki imadła
- Szczotka do usuwania wiórów napędzana przez rolkę z paskiem
- Chłodzenie emulsyjne z rozprowadzaniem cieczy do prowadnic brzeszczotu i bezpośrednio do kanału tnącego
- Bariera świetlna bezpieczeństwa LEUZE przed maszyną i transporterem materiału
- Opcjonalnie dostępne są silniki o większej mocy

HMBS 440 CNC DG 2000 HORIZONT
HMBS 540 CNC DG 2000 HORIZONT

- Sterowanie Mitsubishi FX 5 z prostą obsługą poprzez ekran dotykowy 7"
- ARP (automatyczna kontrola posuwu cięcia) Automatyczny posuw piły taśmowej w zależności od oporu materiału. Prędkość posuwu jest stale dopasowywana do aktualnego obciążenia cięcia. ARP umożliwia skrócenie procesów pracy
- Ruch cięcia za pomocą siłowników hydraulicznych

HMBS 440 CNC X DG 2000 HORIZONT
HMBS 540 CNC X DG 2000 HORIZONT

- Sterowanie Siemens S7-1500 z szerokim zakresem funkcji i obsługą poprzez 7" duży wyświetlacz dotykowy
- ARP (automatyczna kontrola posuwu cięcia) Automatyczny posuw piły taśmowej w zależności od oporu materiału. Prędkość posuwu jest stale dopasowywana do aktualnego obciążenia cięcia. ARP umożliwia skrócenie procesów pracy
- Ruch cięcia poprzez śrubę kulową z serwomotorem



HMBS 540 CNC X DG 2000 HORIZONT

Model		HMBS 440 CNC X DG 2000 HORIZONT	HMBS 540 CNC DG HORIZONT
Numer artykułu		3692110	3692210

Model		HMBS 440 CNC X DG HORIZONT	HMBS 540 CNC X DG HORIZONT
Numer artykułu		3692115	3692215
Szybkości taśmy piły	m/min.	15 - 150	15 - 150
Stopnie szybkości		bezstopniowo	bezstopniowo
Wymiary taśmy piły	mm	6.060 x 34 x 1,1	6.880 x 41 x 1,3
Maks. posuw przy 1x prędkości posuwu	mm	2.000	2.000
Minimalny posuw materiału / maks.		3 / 9.999	3 / 9.999
Minimalna długość odcinka	mm	25	25
Minimalny rozmiar materiału	mm	10	10
Min. długość resztkowa półwyrobu	mm	25	30
Min. długość resztkowa półwyrobu autom.	mm	498	498
Moc silnika napędowego ~50 Hz	kW	4,0 / 400	5,5 / 400
Długość x szerokość x wysokość ok.	mm	4.387 x 6.013 x 2.225	4.696 x 6.013 x 2.400
Wysokość stołu roboczego	mm	810	810
Waga ok.	kg	3.750	3.902 / 3.875

Wydajność cięcia HMBS 440CNC

mm	0°	± 45°	± 60°
◯	440	430	290
●	300	200	150
▭	610 x 385	430 x 385	290 x 385
■	610 x 350	-	-
▦	610 x 350*	-	-

Wydajność cięcia HMBS 540CNC

mm	0°	± 45°	± 60°
◯	540	510	350
●	400	280	280
▭	750 x 490	510 x 490	350 x 490
■	750 x 450	-	-
▦	750 x 450*	-	-

*Przy zastosowaniu docisku górnego wymiar pakietu się zmniejsza

HMBS 440 HA CALIBER / HMBS 540 HA CALIBER / HMBS 440 HA X CALIBER / HMBS 540 HA X CALIBER – Hydrauliczne półautomatyczne dwukolumnowe piły taśmowe.

Wyprodukowano w Europie

Półautomatyczna

- Dwukolumnowa piła do cięcia prętów, profili i kształtowników
- Solidny korpus maszyny i najmniejsze możliwe odległości między taśmą tnącą, prowadnicą maszyny i obrabianym przedmiotem minimalizują drgania, zapewniając najwyższą wydajność cięcia
- Płynna regulacja prędkości taśmy tnącej w zakresie od 15 do 150 m/min
- Napęd taśmy tnącej realizowany przez przekładnię stożkową, silnik trójfazowy i przetwornicę częstotliwości
- Regulacja ciśnienia hydraulicznego imadła za pomocą zaworu sterującego z manometrem
- Nachylenie taśmy tnącej o 7° – optymalne do cięcia profili
- Przednia prowadnica taśmy przesuwa się automatycznie równolegle do ruchomej szczęki imadła
- Napędzana elektrycznie szczotka do usuwania wiórów
- Chłodzenie emulsyjne z rozdziałem cieczy do prowadnic taśmy tnącej oraz elastycznie regulowaną dyszą
- Opcjonalnie dostępne są silniki o większej mocy

HMBS 440 HA CALIBER
HMBS 540 HA CALIBER

- Sterowanie Mitsubishi FX 5 z prostą obsługą poprzez ekran dotykowy 7"
- ARP (automatyczna kontrola posuwu cięcia) Automatyczny posuw piły taśmowej w zależności od oporu materiału. Prędkość posuwu jest stale dopasowywana do aktualnego obciążenia cięcia. ARP umożliwia skrócenie procesów pracy
- Ruch cięcia za pomocą siłowników hydraulicznych

HMBS 440 HA X CALIBER
HMBS 540 HA X CALIBER

- Sterowanie Siemens S7-1500 z szerokim zakresem funkcji i obsługą poprzez 7" duży wyświetlacz dotykowy
- ARP (automatyczna kontrola posuwu cięcia) Automatyczny posuw piły taśmowej w zależności od oporu materiału. Prędkość posuwu jest stale dopasowywana do aktualnego obciążenia cięcia. ARP umożliwia skrócenie procesów pracy
- Ruch cięcia poprzez śrubę kulową z serwomotorem



Rys: HMBS 440 CNC X CALIBER z opcjonalnie dostępną lampą sygnalizacyjną do wyświetlania stanu maszyny

Model		HMBS 440 HA CALIBER	HMBS 540 HA CALIBER
Numer artykułu		3693100	3693200

Model		HMBS 440 HA X CALIBER	HMBS 540 HA X CALIBER
Numer artykułu		3693105	3693205

Szybkości taśmy piły	m/min.	15 - 150	15 - 150
Stopnie szybkości		bezstopniowo	bezstopniowo
Wymiary taśmy piły	mm	5.360 x 34 x 1,1	6.200 x 41 x 1,3
Minimalna długość odcinka	mm	10	15
Minimalny rozmiar materiału	mm	10	10
Min. długość resztkowa półwyrobu	mm	30	40
Wysokość stołu roboczego	mm	800	800
Moc silnika napędowego ~50 Hz	kW	4,0 / 400	5,5 / 400
Długość x szerokość x wysokość ok.	mm	3.875 x 1.950 x 2.190	4.300 x 2.030 x 2.550
Waga ok.	kg	2.410	3.325

Zakres cięcia HMBS 440

mm	0°	
●	440	X
▭	460 x 400	460 x 400*

Zakres cięcia HMBS 540

mm	0°	
●	550	X
▭	550 x 500	550 x 460*

*Przy zastosowaniu docisku górnego wymiar pakietu się zmniejsza

Pełne wyposażenie znajduje się w katalogu głównym

HMBS 440 CNC X CALIBER / HMBS 540 CNC X CALIBER
HMBS 440 CNC CALIBER / HMBS 540 CNC CALIBER / –
Hydrauliczne automatyczne dwukolumnowe piły taśmowe do metalu.

Wyprodukowano w Europie

Automatyczna

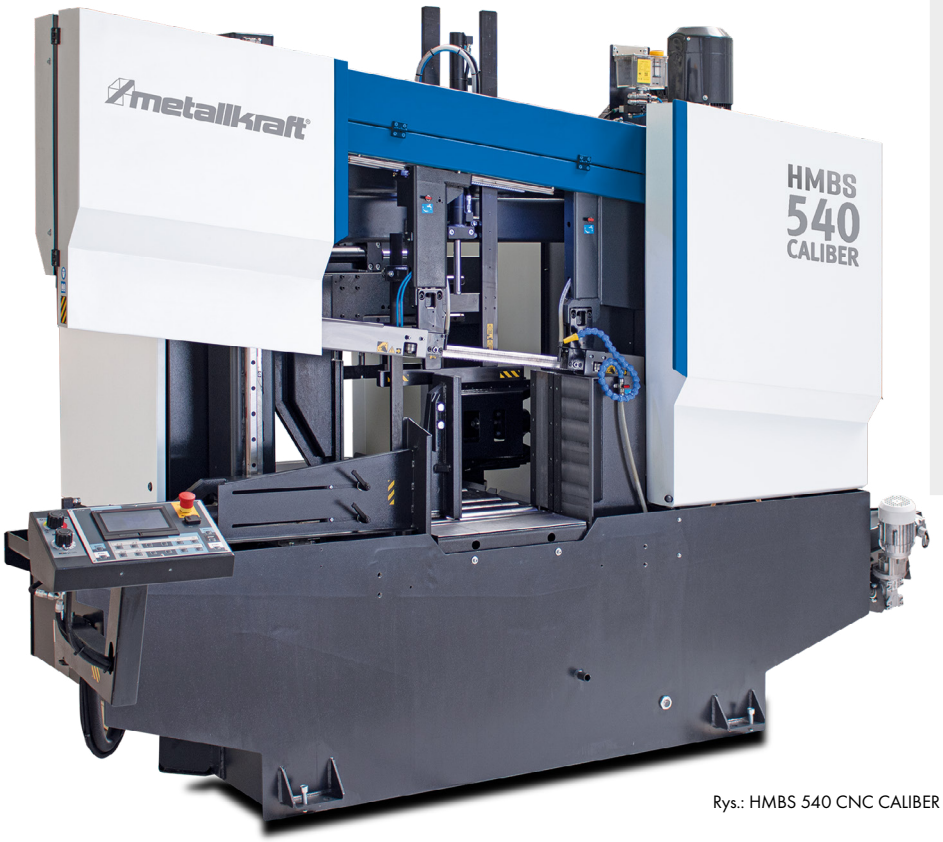
- Dwukolumnowa piła do cięcia prętów, profili i kształtowników
- Z podawaniem materiału 700 mm w standardzie
- Solidny korpus maszyny i najmniejsze możliwe odległości między taśmą piły, prowadnicą maszyny i obrabianym przedmiotem minimalizują wibracje, zapewniając najwyższą wydajność cięcia.
- Bezstopniowa regulacja prędkości cięcia od 15 do 150 m/min
- Piła taśmowa napędzana przekładnią stożkową, silnikiem asynchronicznym i przetwornicą częstotliwości
- Mocowanie materiału przed i za cięciem za pomocą dwuczęściowego imadła (opcja)
- Regulacja naciągu imadła hydraulicznego za pomocą zaworu sterującego z manometrem
- Pochylenie taśmy piły o 7° i hydrauliczne napinanie zwiększają jej żywotność
- Przednia prowadnica taśmy przesuwa się automatycznie równolegle do ruchomej szczęki imadła
- Napędzana elektrycznie szczotka do usuwania wiórów
- Chłodzenie emulsyjne z rozprowadzaniem cieczy do prowadnic taśmy i bezpośrednio do kanału tnącego
- Z automatycznym podawaniem materiału: podawanie z regulacją częstotliwości za pomocą wrzeciona obiegowego; czujnik optyczny wykrywa, kiedy nie ma już więcej materiału i zatrzymuje podawanie materiału
- Standard z transporterem wiórów i pojemnikiem na wióry
- Opcjonalnie dostępny mocniejszy silnik

HMBS 440 CNC CALIBER
HMBS 540 CNC CALIBER

- Sterowanie Mitsubishi FX 5 z prostą obsługą poprzez ekran dotykowy 7"
- ARP (automatyczna kontrola posuwu cięcia) Automatyczny posuw piły taśmowej w zależności od oporu materiału. Prędkość posuwu jest stale dopasowywana do aktualnego obciążenia cięcia. ARP umożliwia skrócenie procesów pracy
- Ruch cięcia za pomocą siłowników hydraulicznych

HMBS 440 CNC X CALIBER
HMBS 540 CNC X CALIBER

- Sterowanie Siemens S7-1500 z szerokim zakresem funkcji i obsługą poprzez 7" duży wyświetlacz dotykowy
- ARP (automatyczna kontrola posuwu cięcia) Automatyczny posuw piły taśmowej w zależności od oporu materiału. Prędkość posuwu jest stale dopasowywana do aktualnego obciążenia cięcia. ARP umożliwia skrócenie procesów pracy
- Ruch cięcia poprzez śrubę kulową z serwomotorem



Rys.: HMBS 540 CNC CALIBER

Zakres cięcia HMBS 440

mm	0°	
●	440	X
▭	460 x 400	460 x 400*

Zakres cięcia HMBS 540

mm	0°	
●	550	X
▭	550 x 500	550 x 460*

*Przy zastosowaniu docisku górnego wymiar pakietu się zmniejsza

Dane techniczne		HMBS 440 CNC CALIBER	HMBS 440 CNC X CALIBER	HMBS 540 CNC CALIBER	HMBS 540 CNC X CALIBER
Numer artykułu		**3693110**	**3693115**	**3693210**	**3693215**
Szybkości taśmy piły	m/min.	15 - 150	15 - 150	15 - 150	15 - 150
Stopnie szybkości		bezstopniowo	bezstopniowo	bezstopniowo	bezstopniowo
Wymiary taśmy piły	mm	5.360 x 34 x 1,1	5.360 x 34 x 1,1	6.200 x 41 x 1,3	6.200 x 41 x 1,3
Prędkość podawania materiału	m/min.	5	8,5	5	6
Maks. posuw przy 1x prędkości posuwu	mm	715	715	750	750
Posuw materiału maks.	mm	9.999	19.999	9.999	19.999
Minimalny posuw materiału	mm	3	3	3	3
Minimalna długość odcinka	mm	10	10	15	15
Minimalny rozmiar materiału	mm	10	10	15	10
Min. długość resztkowa półwyrobu	mm	30	30	40	40
Min. długość resztkowa półwyrobu autom.	mm	200	200	250	200
Wysokość stołu roboczego	mm	800	800	800	800
Moc silnika napędowego ~50 Hz	kW/V	4 / 400	4 / 400	4 / 400	5,5 / 400
Długość x szerokość x wysokość ok.	mm	3.875 x 1.950 x 2.190	3.875 x 1.950 x 2.190	4.300 x 2.030 x 2.550	4.300 x 2.030 x 2.550
Waga ok.	kg	2.785	2.865	3.945	3.790

HMBS 540 CNC 2000 CALIBER / HMBS 540 CNC X 2000 CALIBER – Hydrauliczne automatyczne dwukolumnowe piły taśmowe do metalu.

Wyprodukowano w Europie

Automatyczna

- Dwukolumnowa piła do cięcia prętów, profili i kształtowników
- Piła taśmowa napędzana przekładnią stożkową, silnikiem asynchronicznym i przetwornicą częstotliwości
- Mocowanie materiału przed i za cięciem za pomocą dwuczęściowego imadła
- Regulacja naciągu imadła hydraulicznego za pomocą zaworu sterującego z manometrem
- Pochylenie taśmy piły o 7° i hydrauliczne napinanie zwiększają jej żywotność
- Przednia prowadnica taśmy przesuwa się automatycznie równolegle do ruchomej szczęki imadła
- Napędzana elektrycznie szczotka do usuwania wiórów
- Chłodzenie emulsyjne z rozprowadzaniem cieczy do prowadnic taśmy i bezpośrednio do kanału tnącego
- Z automatycznym podawaniem materiału: podawanie z regulacją częstotliwości za pomocą wrzeciona obiegowego; czujnik optyczny wykrywa, kiedy nie ma już więcej materiału i zatrzymuje podawanie materiału.
- Standard z transporterem wiórów i pojemnikiem na wióry
- Opcjonalnie dostępny mocniejszy silnik

HMBS 540 CNC 2000 CALIBER

- Sterowanie Mitsubishi FX 5 z prostą obsługą poprzez ekran dotykowy 7"
- ARP (automatyczna kontrola posuwu cięcia) Automatyczny posuw piły taśmowej w zależności od oporu materiału. Prędkość posuwu jest stale dopasowywana do aktualnego obciążenia cięcia. ARP umożliwia skrócenie procesów pracy
- Ruch cięcia za pomocą siłowników hydraulicznych

HMBS 540 CNC X 2000 CALIBER

- Sterowanie Siemens S7-1500 z szerokim zakresem funkcji i obsługą poprzez 7" duży wyświetlacz dotykowy
- ARP (automatyczna kontrola posuwu cięcia) Automatyczny posuw piły taśmowej w zależności od oporu materiału. Prędkość posuwu jest stale dopasowywana do aktualnego obciążenia cięcia. ARP umożliwia skrócenie procesów pracy
- Ruch cięcia poprzez śrubę kulową z serwomotorem



Model		HMBS 540 CNC 2000 CALIBER
Numer artykułu		3693220

Model		HMBS 540 CNC X 2000 CALIBER
Numer artykułu		3693225
Szybkości taśmy piły	m/min.	15 - 150
Stopnie szybkości		bezstopniowo
Wymiary taśmy piły	mm	6.200 x 41 x 1,3
Prędkość podawania materiału	m/min.	6
Maks. posuw przy 1x prędkości posuwu	mm	2.000
Posuw materiału maks.	mm	19.999
Minimalny posuw materiału	mm	3
Minimalna długość odcinka	mm	15
Minimalny rozmiar materiału	mm	10
Min. długość resztkowa półwyrobu	mm	40
Min. długość resztkowa półwyrobu autom.	mm	200
Wysokość stołu roboczego	mm	800
Moc silnika napędowego ~50 Hz	kW/V	5,5 / 400
Długość x szerokość x wysokość ok.	mm	4.300 x 3.290 x 2.550
Waga ok.	kg	5.150

Zakres cięcia

mm	0°	
●	550	X
▭	550 x 500	550 x 460*

*Przy zastosowaniu docisku górnego wymiar pakietu się zmniejsza



Bogate wyposażenie można znaleźć w katalogu głównym lub na stronie www.metallkraft.pl


metallkraft®
Maszyny do obróbki metalu
WYSOKA JAKOŚĆ PRACY WYMAGA WYSOKIEJ JAKOŚCI MASZYN
metallkraft®