stürmer
GWARANCJA
2
LATA

2 LATA GWARANCJI*

*WARUNKI GWARANCJI DOSTĘPNE NA STRONIE:
WWW.STUERMER-MASZYNY.PL/WARUNKI-GWARANCYJNE

www.stuermer-maszyny.pl



holzkraft

genius

minimax sc 1g / sc 2c
Kompaktowe pilarki z obrotową tarczą pilarską i przechywlnym agregatem oraz wózkiem jezdnym wykonanym z anodowanego aluminium.

- Stół roboczy wykonany z użebrowanego żeliwa szarego oraz spawany korpus zapewniające optymalną stabilność pracy bez wibracji.

Niespotykany w tej klasie sprzętu:

- Dobrej klasy maszyna za cenę dla początkujących.
- Precyzyjnie prowadzony wózek jezdny wykonany z aluminium anodowanego w standardzie.

minimax sc 2c

- Płaszczyzna cięcia bezpośrednio przy tarczy.
- Stół boczny z aluminiową przykładnicą z teleskopowym przedłużeniem do cięcia poprzecznego oraz 2 ogranicznikami
- Wydajny silnik.
- Łatwa i bezpieczna regulacja podcinacza z poziomu korpusu maszyny

minimax sc 1g:

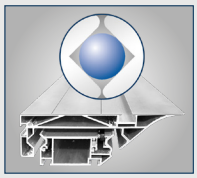
- Płaszczyzna cięcia bezpośrednio przy stole przesuwnym.
- Stół boczny z możliwością przesuwu wzdłużnego wyposażony w przykładnicę poprzeczną z 1 ogranicznikiem
- Docisk mimośrodowy

Minimax SC 1g

Wideo i informacje



minimax sc 1g



Aluminiowy wózek jezdny sc 1g

- Lekkie i precyzyjne prowadzenie wózka dzięki niezawodnemu systemowi kulek kontaktowych

classic



minimax sc 2c kompakt



minimax sc 2c
Osłona tarczy na ramieniu nie jest standardowym wyposażeniem maszyny (nr art. 5510404).

10 LAT Gwarancji

Na zużycie prowadnic wózka



Zakres dostawy

- Przykładnica cięcia równoległego z prowadzeniem na okrągłym drążku i precyzyjną regulacją
- Anodowany wózek jezdny wykonany z aluminium
- Przykładnica poprzeczna z telskopowym przedłużeniem
- Stopka do obrzynania, docisk mimośrodowy, uchwyt do wózka przesuwnego
- Aluminiowe zderzaki na przykładnicy (2 sztuki wersja „c", 1 sztuka wersja „g")
- Tarcza podcinacza Ø80 mm w wersji 5504215VR

Dane techniczne		minimax sc 1g	minimax sc 2c kompakt	minimax sc 2c	minimax sc 2c z podcinaczem
Numer artykułu		**5504113**	**5504213**	**5504215**	**5504215VR**
Wymiary stołu żeliwnego (dł. x szer.)	mm	1.040 x 224	1.020 x 325	1.020 x 325	1.020 x 325
Wysokość stołu	mm	1.200	1.600	1.600	1.600
Maks. średnica tarczy głównej	mm	250	315	315	315
Średnica tarczy podcinacza (wersja VR)	mm	–	–	–	80
Maks. wysokość cięcia 90°/45°	mm	67 / 40	100 / 79	100 / 79	100 / 79
Długość cięcia	mm	1.200	1.660	1.660	1.660
Szerokość cięcia równoległego	mm	700	700	900	900
Przechył agregatu piły	°	90 – 45	90 – 45	90 – 45	90 – 45
Prędkość obrotowa tarczy głównej	obr./min	3.900	3.500	3.500	3.500
Prędkość obrotowa podcinacza		–	–	–	8.000
Średnica króćca odciągowego	mm	120 / 60	120 / 60	120 / 60	120 / 60
Moc silnika ~50 Hz / S6 - 40%	kW / V	1,8 / 400	4,0 / 400	4,0* / 400	4,0 / 400
Waga ok.	kg	170	277	295	295

** Dostępna także z silnikiem 5,0 kW (nr art. 5504215P2D)*

classic

minimax sc 3c
Pilarka formatowa z przechylnym agregatem oraz aluminiowym, anodowanym wózkiem jezdnym.

- Duży stół roboczy wykonany z frezowanego żeliwa szarego, gwarantujący trwałą płaskość powierzchni.
- Aluminiowy wózek jezdny w standardzie anodowany.
- Płaszczyzna cięcia na równi z wózkiem.
- Ciężka konstrukcja stalowo-żeliwna.
- Duży stół boczny prowadzony na ramieniu teleskopowym z możliwością przesuwu wzdłużnego.
- Stół boczny z aluminiową przykładnicą z teleskopowym przedłużeniem do cięcia poprzecznego oraz 2 ogranicznikami
- Przykładnica równoległa z szybkim zaciskiem i precyzyjną regulacją.
- Poszerzenie i przedłużenie stołu umożliwiające wygodną pracę z większymi elementami.
- Cichy bieg i precyzyjne cięcia.
- Mocny silnik trójfazowy.
- Maksymalna wysokość cięcia osiągana również przy zamontowanym podcinaczu (podcinacz opcjonalny).
- Kąt odchylenia tarczy piły wskazywany jest na skali.
- Łatwa i bezpieczna regulacja podcinacza z poziomu korpusu maszyny.



minimax sc 3c 26
Osłona tarczy na ramieniu nie jest standardowym wyposażeniem maszyny (nr art. 5510404)

Możliwość różnorodnego doboru tarcz

Aluminiowy wózek jezdny
- Lekkie i precyzyjne prowadzenie wózka dzięki niezawodnemu systemowi kulek kontaktowych

Możliwość zastosowania tarczy o średnicy 315 mm bez konieczności demontażu tarczy podcinacza

Pasujące odpylacze czystego powietrza ***RLA 1601 P i RLA 2001 P*** *można znaleźć na stronie 368.*

Zakres dostawy
- Przykładnica cięcia równoległego z prowadzeniem na okrągłym drążku i precyzyjną regulacją Anodowany wózek jezdny wykonany z aluminium
  Przykładnica poprzeczna z telskopowym przedłużeniem
  Stopka do obrzynania, docisk mimośrodowy, uchwyt do wózka przesuwnego
  Aluminiowe zderzaki na przykładnicy - 2 sztuki
  Tarcza podcinacza Ø80 mm w wersji 5504324VR; 5504326VR

Nie zapomnij o tarczy!
(Str. 307)
Akcesoria od strony 306

Dane techniczne		minimax sc 3c 23	minimax sc 3c 23 z podcinaczem	minimax sc 3c 26	minimax sc 3c 26 z podcinaczem
Numer artykułu		**5504323**	**5504323VR**	**5504326**	**5504326VR**
Wymiary stołu żeliwnego (dł. x szer.)	mm	840 x 560	840 x 560	840 x 560	840 x 560
Wysokość stołu	mm	2.250	2.250	2.600	2.600
Maks. średnica tarczy głównej	mm	315	315	315	315
Średnica tarczy podcinacza	mm	–	80	–	80
Maks. wysokość cięcia 90°/45°	mm	100 / 78	100 / 78	100 / 78	100 / 78
Długość cięcia	mm	2.310	2.310	2.310	2.310
Szerokość cięcia równoległego	mm	900	900	900	900
Przechył agregatu piły	°	90 – 45	90 – 45	90 – 45	90 – 45
Prędkość obrotowa	obr./min	3.500	3.500	3.500	3.500
Prędkość obrotowa podcinacza	mm	–	8.000	–	8.000
Średnica króćca odciągowego	mm	120 / 60	120 / 60	120 / 60	120 / 60
Moc silnika ~50 Hz / S6 - 40%	kW/V	5,0 / 400	5,0 / 400	5,0 / 400	5,0 / 400
Waga ok.	kg	380	380	385	385

elite

minimax si 4 - 315
Pilarki formatowe z przechylnym aregatem do 46° oraz anodowanym wózkiem jezdnym.

- Stół roboczy wykonany z mocno użebrowanego żeliwa szarego – zapewnia maksymalną stabilność i trwałość
- Wytrzymały korpus ze spawanego stali – gwarantuje wysoką sztywność skrętną i pracę bez wibracji
- Precyzyjny wózek jezdny z anodowanego aluminium – lekko prowadzony dzięki wysokiej jakości systemowi kulkowemu
- Stalowe hartowane i utwardzane prowadnice gwarantują lekki, płynny i cichy bieg wózka
- Przykładnica cięcia równoległego z prowadzeniem na drążku o pełnym przekroju. W standardzie z systemem precyzyjnej regulacji.
- Przechylny agregat pilarki wykonany z żeliwa szarego o budowie kieszeniowej. Podwójne segmentowe prowadzenie oraz zerowy punkt przechyłu gwarantuja najwyższą jakość cięcia.
- Docisk mimośrodowy regulowany na całej długości wózka jezdnego
- Przykładnica poprzeczna na stole bocznym z teleskopowym przedłużeniem do 3200 mm oraz ergonomiczną skalą ustawiona pod kątem 45° wyposażona w 2 profesjonalne ograniczniki
- Trzewik do flisowania ułatwia pracę z tarcicą nieobrzynaną



si 4 - 315 / 23



Aluminiowy wózek przesuwny

- *Prowadnice wózka wykonane z twardej hartowanej stali. Szlifowane i wprasowane w aluminiowa podstawę. Dzięki minimalnemu punktowi styku kulki z prowadnicą niewrażliwe na kurz i zabrudzenia. Odporne na zmienne temperatury.*

Nie zapomnij o piłach!
(Str. 307)



Akcesoria	Nr art.
Wózek na akcesoria minimax ease do przechowywania akcesoriów, takich jak: przymiar do strugania, liniał teleskopowy, przymiar do frezowania, agregat frezujący	5510010
Zestaw przyłączeniowy do instalacji odciągowej dla króćca ssącego Ø 60 / 120 mm	5146060



- *Na zużycie prowadnicy segmentu przechyłu*



Agregat podcinacza - w modelach „VR“

- *Wyposażony w tarczę Ø 120 mm*
- *Napęd z silnika głównego*

Dane techniczne		minimax si 4 - 315 / 23 (VR)	minimax si 4 - 315 / 26 (VR)	minimax si 4 - 315 / 32 (VR)
Numer artykułu		5504823 5504823VR	5504826 5504826VR	5504832 5504832VR
Wymiary stołu żeliwnego (dł. x szer. x wys.)	mm	940 x 560 x 900	940 x 560 x 900	940 x 560 x 900
Długość cięcia	mm	2.250	2.600	3.200
Maks. średnica tarczy głównej	mm	315	315	315
Średnica tarczy podcinacza	mm	120	120	120
Maks. wysokość cięcia 90°/45°	mm	100 / 71	100 / 71	100 / 71
Szerokość cięcia poprzecznego	mm	3.200	3.200	3.200
Szerokość cięcia równoległego	mm	900	900	900
Przechył agregatu piły	°	90 - 46	90 - 46	90 - 46
Prędkość obrotowa	obr./min	4.000	4.000	4.000
Prędkość obrotowa podcinacza	obr./min	9.000	9.000	9.000
Średnica króćca odciągowego	mm	120 / 60	120 / 60	120 / 60
Moc silnika ~50Hz / S6 - 40%	kW/V	5 / 400	5 / 400	5 / 400
Waga ok.	kg	454	473	489

elite s

minimax si 4 - 400 / 26 ALU
Profesjonalna pilarka formatowa z przesuwnym wózkiem jezdnym z anodowanego aluminium, przystosowana do cięcia aluminium i tworzyw sztucznych.

- Stół roboczy wykonany z mocno użebrowanego żeliwa szarego – zapewnia maksymalną stabilność i trwałość
- Wytrzymały korpus ze spawanego stali – gwarantuje wysoką sztywność skrętną i pracę bez wibracji
- Precyzyjny wózek jezdny z anodowanego aluminium – lekko prowadzony dzięki wysokiej jakości systemowi kulkowemu
- Stalowe hartowane i utwardzane prowadnice gwarantują lekki, płynny i cichy bieg wózka
- Przykładnica cięcia równoległego z prowadzeniem na drążku o pełnym przekroju. W standardzie z systemem precyzyjnej regulacji.
- Przechylny agregat pilarki wykonany z żeliwa szarego o budowie kieszeniowej. Podwójne segmentowe prowadzenie oraz zrowy punkt przechyłu gwarantuja najwyższą jakość cięcia.
- Docisk mimośrodowy regulowany na całe długości wózka jezdnego
- 2 prędkości obrotowe tarczy
- Włącznik/wyłącznik zintegrowany we wózku jezdnym
- Przystosowana do cięcia aluminium i tworzyw sztucznych
- Mikrosmarowanie tarczy podczas obróbki
- Praktyczna osłona na ramieniu z możliwością jej odchylenia
- Stół boczny wyposażony w rolkę pomocniczą ułatwiającą załadunek



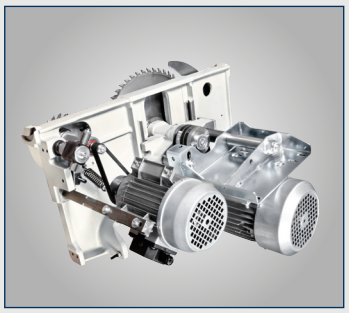
si 4 - 400 -26 MA

do obróbki aluminium



Tarcza	Numer artykułu
do cięcia aluminium 400 mm	3650400

Nie zapomnij o tarczach!
(Str. 307)



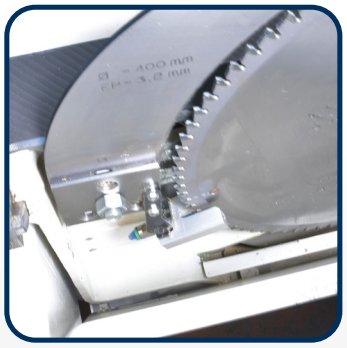
Agregat piły z żeliwa szarego na podwójnej kołysce
- *Prowadzenie agregatu na pryzmatycznych prowadnicach typu jaskółczy ogon*
- *Regulowany wysokościowo i odchylany pod kątem do ±46°*
- *Wykonany z żeliwa szarego, budowa kieszeniowa.*

Zakres dostawy
- Przykładnica cięcia równoległego
- Anodowany wózek jezdny wykonany z aluminium
- Przykładnica poprzeczna z telskopowym przedłużeniem
- Trzewik do obrzynania, docisk mimośrodowy, uchwyt do wózka jezdnego
- Aluminiowe zderzaki na przykładnicy - 2 sztuki
- Osłona tarczy piły na ramieniu

inne warianty wyposażenia na zapytanie



Mikro dozownik
- *Z bardzo dużym pojemnikiem na smar. Pompa o głowica natryskowa z regulcją częstotliwości*
- *Niezależne doprowadzenie powietrza oraz środka spryskującego nie powoduje kapania*



- *Dysza dozująca środek chłodzący bezpośrednio na tarczę piły*

Dane techniczne		minimax si 4 - 400 / 26 ALU
Nr art.		**5504950**
Wymiary stołu (dł. x szer.)	mm	940 x 560
Wysokość stołu	mm	2.600
Maks. średnica tarczy głównej	mm	Ø 400
Maks. wysokość cięcia 90°/45°	mm	136 / 97
Szerokość cięcia poprzecznego	mm	3.200
Szerokość cięcia równoległego	mm	900
Przechył agregatu piły	°	90 - 45
Prędkość obrotowa	obr./min	3.500 / 5.000
Średnica króćca odciągowego	mm	120 / 80
Moc silnika ~50 Hz / S6 - 40%	kW/V	7 / 400
Waga ok.	kg	700

Odpowiednie odpylacze czystego powietrza RLA 1601 P i RLA 2001 P znajdziesz na stronie 368.

elite s

minimax si 4 - 400
Pilarki formatowe z przechylnym agregatem do 46° oraz aluminiowym anodowanym wózkiem jezdnym.

- Stół roboczy wykonany z mocno użebrowanego żeliwa szarego – zapewnia maksymalną stabilność i trwałość
- Wytrzymały korpus ze spawanej stali –gwarantuje wysoką sztywność skrętną i pracę bez wibracji
- Precyzyjny wózek jezdny z anodowanego aluminium – lekko prowadzony dzięki wysokiej jakości systemowi kulkowemu
- Stalowe hartowane i utwardzane prowadnice gwarantują lekki, płynny i cichy bieg wózka
- Przykładnica cięcia równoległego z prowadzeniem na drążku o pełnym przekroju. W standardzie z systemem precyzyjnej regulacji.
- Przechylny agregat pilarki wykonany z żeliwa szarego o budowie kieszeniowej. Podwójne segmentowe prowadzenie oraz zrowy punkt przechyłu gwarantuja najwyższą jakość cięcia.
- 2 prędkości obrotowe tarczy
- Praktyczna osłona na ramieniu z możliwością jej odchylenia
- Stół boczny wyposażony w rolkę pomocniczą ułatwiającą załadunek
- **minimax si 4 - 400 / 26 M A / 32 MA**– z elektryczną regulacją wysokości i przechyłu agregatu oraz włącznikiem/wyłącznikiem w wózku jezdnym
- **minimax si 4 - 400 / 26 M A 3 / 32 MA 3**– z elektryczną regulacją wysokości i przechyłu agregatu, włącznikiem/wyłącznikiem w wózku jezdnym oraz elektromotoryczną regulacją przykładnicy równoległej sterowaną z pulpitu maszyny
- **Minimax si 4 - 400 / 32 MA 3 UP** - z ergonomicznym pupliptem sterującym na wysokości oczu operatora





Podcinak

- *Zespół podcinaka z tarczą tnącą o średnicy 120 mm*
- *Napęd niezależnym silnikiem o mocy 0,65 kW*
- *Szybka i bezpieczna regulacja agregatu z poziomu korpusu maszyny bez konieczności używania dodatkowych narzędzi*

	Standard	WERSJA M A	Wersja M A 3	WERSJA M A 3 UP
minimax si 4 - 400 / 26	**minimax si 4 - 400 / 26** **Nr art.: 5504926**	**minimax si 4 - 400 / 26 M A** **Nr art.: 5504927**	**minimax si 4 - 400 / 26 M A 3** **Nr art.: 5504928**	
minimax si 4 - 400 / 32	**minimax si 4 - 400 / 32** **Nr art.: 5504932**	**minimax si 4 - 400 / 32 M A** **Nr art.: 5504933**	**minimax si 4 - 400 / 32 M A 3** **Nr art.: 5504934**	**minimax si 4 - 400 / 32 M A 3 UP** **Nr art.: 5504935**

Dane techniczne		minimax si 4 - 400 / 26 minimax si 4 - 400 / 26M A minimax si 4 - 400 / 26 M A 3	minimax si 4 - 400 / 32 minimax si 4 - 400 / 32 M A minimax si 4 - 400 / 32 M A 3 minimax si 4 - 400 / 32 M A 3 UP
Wymiary stołu (dł. x szer. x wys.)	mm	1.000 x 560 x 900	1.000 x 560 x 900
Długość cięcia	mm	2.600	3.200
Maks. średnica tarczy głównej z podcinaczem	mm	400	400
Średnica tarczy podcinacza	mm	120	120
Maks. wysokość cięcia 90°/45° z podcinaczem	mm	136,5 / 97	136,5 / 97
Szerokość cięcia poprzecznego	mm	3.200	3.200
Szerokość cięcia równoległego w wersjach Standard i M A	mm	900	900
Szerokość cięcia równoległego w wersjach M A 3 / M A 3 UP	mm	1.270	1.270
Przechył agregatu piły	°	90 - 46	90 - 46
Prędkość obrotowa tarczy głównej	obr./min	4.000	4.000
Prędkość obrotowa tarczy głównej w wersji M	obr./min	3.500 / 5.000	3.500 / 5.000
Prędkość obrotowa tarczy podcinacza	obr./min	9.200	9.200
Średnica króćca odciągowego (dolny/górny)	mm	120 / 80	120 / 80
Moc silnika ~50 Hz / S6 - 40%	kW/V	7 / 400	7 / 400
Moc silnika podcinacza	kW	0,65	0,65
Waga ok.	kg	670 / 690 / 690	670 / 690 / 690 / 710



Włącznik i wyłącznik zintegrowane z wózkiem do przycinania

minimax si 4 - 400 / 26 M A

Wersja M A 3 UP



Wersja M A 3



- *Trzecia oś napędowa dla prowadnicy równoległej*

Warianty wyposażenia na zapytanie

Zakres dostawy

- Przykładnica cięcia równoległego
- Anodowany wózek jezdny wykonany z aluminium
- Przykładnica poprzeczna z telskopowym przedłużeniem
- Trzewik do obrzynania, docisk mimośrodowy, uchwyt do wózka jezdnego
- Aluminiowe zderzaki na przykładnicy - 2 sztuki
- Osłona tarczy piły na ramieniu

Dodatkowe wyposażenie	minimax si 4 - 400		
	M A	M A 3	MA 3UP
Zintegrowany włącznik/wyłącznik w wózku jezdnym	✓	✓	✓
Motoryczna regulacja wysokości i przechyłu agregatu piły	✓	✓	✓
Cyfrowy wyświetlacz kąta	✓	✓	✓
Wersja „READY3" (3 osie)		✓	✓
Elektromotoryczna przykładnica		✓	✓
Pulpit sterujący na wysokości oczu			✓



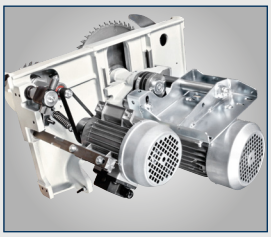
Na zużycie prowadnic HM

Aluminiowy wózek jezdny

- Prowadnice wózka wykonane z twardej hartowanej stali.
- Szlifowane i wprasowane w aluminiowa podstawę.
- Dzięki minimalnemu punktowi styku kulki z prowadnicą niewrażliwe na kurz i zabrudzenia.
- Odporne na zmienne temperatury.



- *Na zużycie prowadnicy segmentu przechyłu*



Agregat piły z żeliwa szarego w konstrukcji podwójnej wieży

Prowadzenie agregatu na pryzmatycznych prowadnicach typu jaskółczy ogon Regulowany wysokościowo i od-chylany pod kątem do ±46°
Wykonany z żeliwa szarego, budowa kieszeniowa.



Nie zapomnij o tarczy!
(Str. 307)

PREMIUM

minimax si 4 - 400 M A 3 UP – Wersja premium.
Pilarka formatowa z przechylnym agregatem do 46° oraz aluminiowym anodowanym wózkiem jezdnym z wyposażeniem specjalnym.

- Precyzyjny wózek jezdny z anodowanego aluminium wyposażony w dwa rowki teowe
- Stalowe hartowane, utwardzane i szlifowane prowadnice – lekki, płynny i cichy bieg wózka gwarantuje najwyższą jakość cięcia
- Elektromotoryczna przykładnica cięcia równoległego napędzana za pomocą wysokoprecyzyjnej śruby kulowej
- Przechylny agregat pilarki wykonany z żeliwa szarego o budowie kieszeniowej. Podwójne segmentowe prowadzenie oraz zerowy punkt przechyłu dla zachowania najwyższej precyzji cięcia.
- 2 prędkości obrotowe tarczy
- Masywna przykładnica poprzeczna wyposażona w dwie ergonomiczne skale, 3 zderzaki z wyświetlaczami cyfrowymi z dokładnością do 0,1 mm
- Przykładnica poprzeczna z systemem szybkiego montażu i blokady
- Stół boczny wyposażony w rolkę pomocniczą ułatwiającą załadunek. Podpora cięcia poprzecznego od linii cięcia 1800 mm
- W zestawie masywna przykładnica kątowa wyposażona w zderzak, skalę, system predefiniowanych stałych kątów oraz system kompensacji wartości cięcia (+45°/-45°).
- Intuicyjne sterowanie w 3 osiach za pomocą odchylanego pulpitu znajdującego się na wysokości oczu operatora
- Możliwość programowania i zapisywania parametrów cięcia, zapisywanie parametru narzędzia, kalkulator dla cięć pod kątem
- Włączniki agregatu głównego i podcinającego oraz wyłącznik w wózku jezdnym
- Możliwość blokady wózka jezdnego w każdym jego położeniu



10 lat gwarancji na prowadnice wózka jezdnego



6 lat gwarancji na segment przechyłu

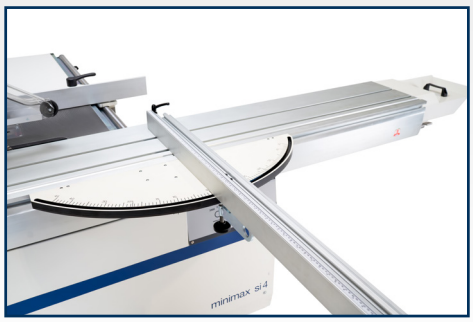
Dane techniczne		minimax si 4 - 400 / 32 M A 3 UP
Numer artykułu		**5504935P1D**
Wymiary stołu (dł. x szer. x wys.)	mm	1.000 x 560 x 900
Długość cięcia	mm	3.200
Wymiary wózka jezdnego	mm	360 x 175 x 3200
Maks. średnica tarczy głównej z podcinaczem	mm	400
Średnica tarczy podcinacza	mm	120
Maks. wysokość cięcia 90°/45° z podcinaczem	mm	136,5 / 97
Szerokość cięcia poprzecznego	mm	3.200
Podpora cięcia poprzecznego od linii cięcia	mm	1800
Szerokość cięcia równoległego	mm	1.270
Przechył agregatu piły	°	90 - 46
Prędkość obrotowa tarczy głównej	obr./min	3.500 / 5.000
Prędkość obrotowa tarczy podcinacza	obr./min	9.200
Średnica króćca odciągowego (dolny/górny)	mm	120 / 80
Moc silnika ~50 Hz / S6 - 40%	kW/V	7 / 400
Moc silnika podcinacza	kW	0,65
Waga ok.	kg	812



Aluminiowy wózek jezdny wyposażony w dwa rowki teowe



Masywne ograniczniki z wyświetlaczami LCD



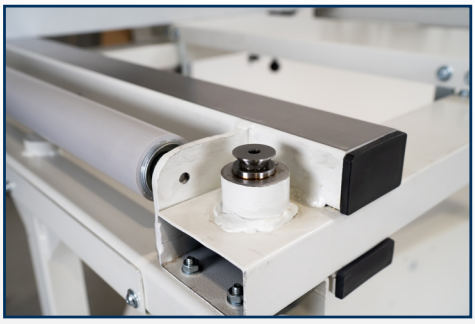
Przykładnica do cięć pod kątem z systemem kompensacji wymiaru cięcia



Nie zapomnij o tarczy!
(Str. 307)



Wózek jezdny z włącznikami i wyłącznikiem agregatów



Stół boczny z rolką załadowczą oraz systemem szybkiego pozycjonowania przykładnicy



System blokady wózka jezdnego w dowolnym położeniu

PREMIUM

minimax si x

Ergonomiczne i precyzyjne pilarki formatowe w wersji profesjonalnej, z agregatem odchylanym obustronnie do 46° oraz programowalną, elektryczną regulacją tarczy.

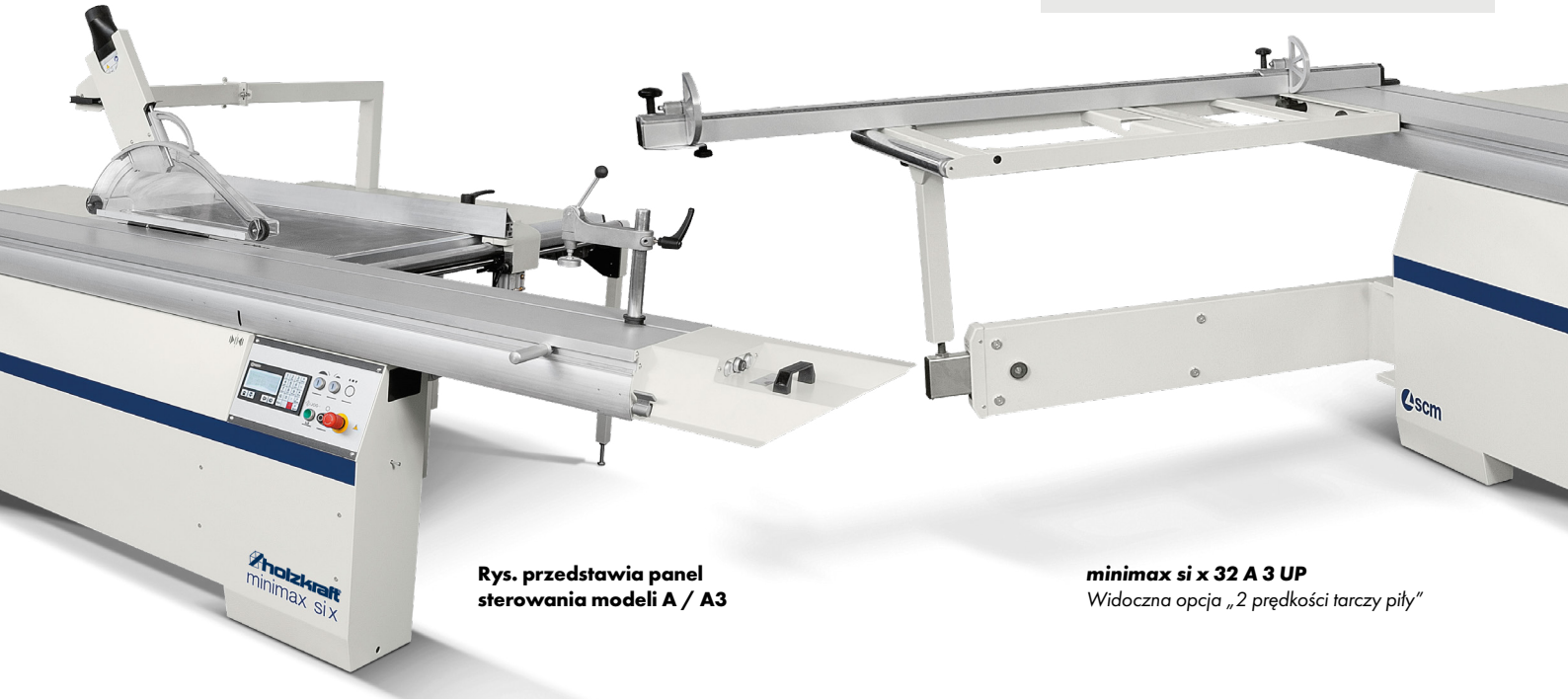
- Wytrzymały korpus ze spawanego stali –gwarantuje wysoką sztywność skrętną i pracę bez wibracji
- Precyzyjny wózek jezdny z anodowanego aluminium – lekko prowadzony dzięki wysokiej jakości systemowi kulkowemu
- Stalowe hartowane i utwardzane prowadnice gwarantują lekki, płynny i cichy bieg wózka
- Przykładnica cięcia równoległego z prowadzeniem na drążku o pełnym przekroju. W standardzie z systemem precyzyjnej regulacji.
- Przechylny agregat pilarki wykonany z żeliwa szarego o budowie kieszeniowej.
- Agregat pilarki z obustronnym przechyłem ± 46° dla najbardziej wymagający opcji cięcia
- 2 prędkości obrotowe tarczy
- Praktyczna osłona na ramieniu z możliwością jej odchylenia
- Stół boczny wyposażony w rolkę pomocniczą ułatwiającą załadunek
- Praktyczna osłona wahadłowa tarczy .

Wersja A 3

- Sterowanie w 3 osiach
- Elektromotoryczna przykładnica cięcia równoległego

Zawiera:

- Wskaźnik pozycji z enkoderem
- Napęd realizowany przez śrubę z gwintem kulowym
- Płynna regulacja za pomocą przełącznika lub automatycznego systemu pozycjonowania
- Możliwość regulacji przyrostowej
- Możliwość programowania wysokości i kąta przechyłu tarczy piły



Rys. przedstawia panel sterowania modeli A / A3

minimax si x 32 A 3 UP
Widoczna opcja „2 prędkości tarczy piły"

Wersja **A**	Wersja **A 3**	Wersja **A 3 UP X**	
minimax si x 26 A **Nr art.: 5508775**	**minimax si x 26 A 3** **Nr art.: 5508776**	**minimax si x 26 A 3 UP X** **Nr art.: 5508778**	**minimax si x 26**
minimax si x 32 A **Nr art.: 5508780**	**minimax si x 32 A 3** **Nr art.: 5508781**	**minimax si x 32 A 3 UP X** **Nr art.: 5508783**	**minimax si x 32**

Dane techniczne		minimax si x 26 A minimax si x 26 A 3 minimax si x 26 A 3 UP X	minimax si x 32 A minimax si x 32 A 3 minimax si x 32 A 3 UP X
Wymiary stołu (dł. x szer.)	mm	1.000 x 685	1.000 x 685
Wysokość stołu	mm	900	900
Maks. średnica tarczy głównej	mm	400	400
Średnica tarczy podcinacza	mm	160	160
Długość cięcia	mm	2.600	3.200
Wysokość cięcia +90°/+46°/-46° maks.	mm	136 / 97 / 60	136 / 97 / 60
Szerokość cięcia poprzecznego	mm	3.260	3.260
Szerokość cięcia równoległego	mm	1.270	1.270
Przechył agregatu piły	°	± 46	± 46
Prędkość obrotowa	obr./min	4.000	4.000
Wymiary wózka jezdnego (dł. x szer.)	mm	2.600 x 360	3.200 x 360
Średnica króćca odciągowego	mm	120 / 80	120 / 80
Moc silnika ~50 Hz / S6 - 40%	kW/V	7,0 / 400	7,0 / 400
Szerokość transportowa ok.	mm	1.250	1.250
Waga ok.	kg	822 / 847 / 918	840 / 865 / 936

Zakres dostawy	minimax si x A	A 3	A 3 UP	A 3 UP X
Zintegrowany włącznik/ wyłącznik silników w wózku jezdnym	✓	✓	✓	✓
Sterowanie 3-osiowe: wysokość – przechył – przykładnica równoległa		✓	✓	✓
Odchylany pulpit sterujący na wysokości oczu			✓	✓
Stół boczny z przykładnicą CompeX z automatyczną kompensacją pozycji ogranicznika (kompensacja długości)				✓

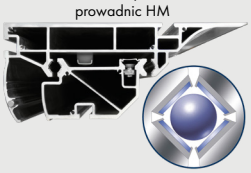


Na zużycie prowadnicy segmentu obrotowego



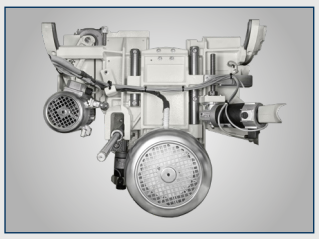


Na zużycie prowadnic HM



Aluminiowy wózek jezdny

- Prowadnice wózka wykonane z twardej hartowanej stali.
- Szlifowane i wprasowane w aluminiową podstawę.
- Dzięki minimalnemu punktowi styku kulki z prowadnicą niewrażliwe na kurz i zabrudzenia.
- Odporne na zmienne temperatury.



Agregat piły z żeliwa szarego w konstrukcji podwójnej wieży

- *Masywny, bezwibracyjny, zapewniający większą płynność pracy*
- *Regulowany wysokościowo i odchylany pod kątem do ±46°*
- *Agregat podcinający z wydajnym silnikiem przemysłowym*



Proste i szybkie

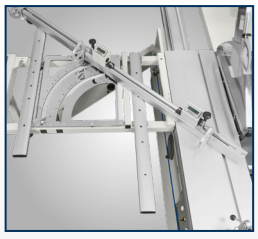
- *Zaprogramowany ruch*
- *Sterowanie „Ready" umożliwia napędzany i programowany ruch zespołu piły, co zwiększa produktywność oraz jakość pracy*

Nie zapomnij o tarczy!
(Str. 307)



Akcesoria na Str. 306

Wyposażenie opcjonalne



- *Do szybkiego i precyzyjnego wykonywania cięć pod kątem z automatyczną kompensacją wymiaru*
- *Model si x A3 UP X: już w zakresie dostawy*

Wyposażenie opcjonalne



- *Obie prędkości obrotowe tarczy piły (3.500 – 5.000 obr./min) są sterowane przez falownik. (dotyczy tylko modeli 5508777, 5508778, 5508782 i 5508783)*

Wyposażenie opcjonalne



- *Przykładnica poprzeczna z trzema wyświetlaczami LCD*

Opcje wyposażenia fabrycznego	Numer artykułu
Cyfrowy wyświetlacz szerokości cięcia równoległego	5514349
Stół boczny z podziałką kątową	5510403

Opcje wyposażenia fabrycznego	Numer artykułu
Przykładnica poprzeczna z 3xLCD	5514392
Stół boczny z CompeX	5514380
Sterowanie prędkością tarczy piły za pomocą falownika	5514397

Akcesoria

	Modell	Numer artykułu	minimax sc 1g	minimax sc 2c	minimax sc 3c	minimax sc 4e	si 400es 26 ALU 2	minimax si 400es	minimax si x 26	minimax si x 32
	**Przykładnica poprzeczna** z teleskopowym przedłużeniem i 2 ogranicznikami	5514315		●	●	●	●	●	●	●
	**Klin rozszczepiający** do tarczy o średnicy Ø 250-350 mm	5515001	●	●	●	●				
	**Stolik poszerzający** Montowany na wózku jezdnym (550 x 250 x 64 mm)	5510409		●	●	●				
							●	●	●	●
	**Osłona tarczy** z króćcem odciagowym 80 mm (nie nadaje się do sc 2c kompact (5504213)	5510404		●	●	●				
	**Cyfrowy wyświetlacz** szerokości cięcia równoległego. Wymaga montażu przez serwis	5516000		●	●	●	●	●		
	**Zestaw 1 do podłączenia maszyny do instalacji odciągowej** (osłona tarczy głównej Ø60)	5146060	●	●	●	●				
	Zestaw 2 do podłączenia do instalacji odciągowej (osłona tarczy głównej Ø80)	5146080		●	●	●	●	●	●	●



Wózek na akcesoria minimax ease Górny stół z powierzchnią bakelitową, mogący służyć również jako podparcie elementu obrabianego w trakcie obróbki Dwie półki z powierzchnią gumowaną Obrotowe koła z blokadą	5510010		●	●	●	●	●	●	●	●

Tarcze pił

Tarcze najwyższej jakości z przeznaczeniem do do zastosowań przemysłowych na maszynach stacjonarnych.

- Korpusy tarcz są wycinane za pomocą lasera, indywidualnie dobierane twarde stopy z najdrobniejszym uziarnieniem i bardzo ściśle określone tolerancje wykonawcze.
- Najwyższa precyzja płaskości i koncentryczności, konstrukcja o obniżonym poziomie hałasu.
- Duże węgliki spiekane umożliwiające wielokrotne ostrzenie.



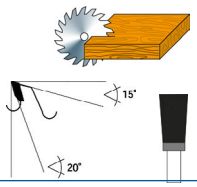
Piły tarczowe z zębem trapezowo-płaskim – tarcza HM do cięcia aluminium!

Średnica	Otwór	Szerokość rzazu	Zęby	Numer artykułu
300 mm	30 mm	3,8 mm	96 TF	5263162
400 mm	30 mm	4,0 mm	72 TF	3650400

Piły tarczowe z zębem prostym –

Do cięcia wzdłużnego drewna, rozcinania. Mogą być stosowane z większymi prędkościami posuwu.

Średnica	Otwór	Szerokość rzazu	Zęby	Numer artykułu
250 mm	30 mm	3,2 mm	18 F	5262518
300 mm	30 mm	3,2 mm	14 F	5263014
350 mm	30 mm	3,5 mm	16 F	5263516
400 mm	30 mm	3,5 mm	18 F	5264018
550 mm	30 mm	3,5 mm	24 FZ	5260312

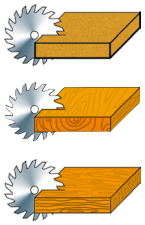


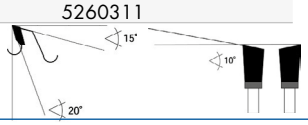


Piły tarczowe z zębem naprzemianskośnym

- Do cięcia wdłużnego i poprzecznego drewna oraz płyt drewnopochodnych. Dzięki zastosowanym ogranicznikom wysokości minejsze prawdopodobieństwo wyłmania zębów przez sęki itp.

Średnica	Otwór	Szerokość rzazu	Zęby	Numer artykułu
250 mm	30 mm	3,2 mm	24 WZ	5262524
300 mm	30 mm	3,2 mm	28 WZ	5263028
315 mm	30 mm	3,2 mm	28 WZ	5263128
350 mm	30 mm	3,5 mm	32 WZ	5263532
400 mm	30 mm	3,5 mm	36 WZ	5264036
550 mm	30 mm	3,2 mm	48 WS	5260311



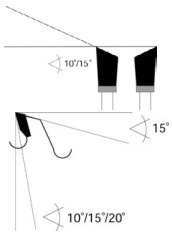




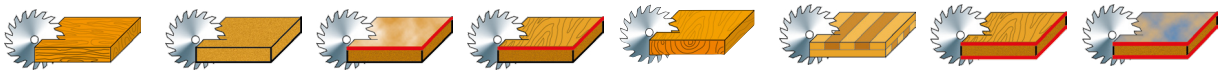
Piły tarczowe do cięć wykończeniowych

do cięć wykończeniowych w drewnie litym oraz w płytach drewnopochodnych (płyta wiórowa, OSB, MDF)

Średnica	Otwór	Szerokość rzazu	Zęby	Numer artykułu
250 mm	30 mm	3,2 mm	42 WZ	5262542
300 mm	30 mm	3,2 mm	48 WZ	5263048
315 mm	30 mm	3,2 mm	48 WZ	5263148
315 mm	30 mm	3,2 mm	60 WZ	5263160
350 mm	30 mm	3,5 mm	54 WZ	5263554
350 mm	30 mm	3,5 mm	84 WZ	5263584
400 mm	30 mm	3,5 mm	60 WZ	5264060
400 mm	30 mm	3,5 mm	96 WZ	5264096



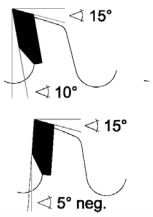




Piły tarczowe specjalnego przeznaczenia

- Do materiałów płytowych powlekanych fornirem, tworzywem sztucznym, melaminą, papierem itp.
- Do pilarek stołowych, ukośnic i pilarek kątowych; uzębienie naprzemianskośne -35° oraz ujemny kąt natarcia zapewniają czyste cięcie
- Tłumienie hałasu dzięki specjalnym nacięciom laserowym

Średnica	Otwór	Szerokość rzazu	Zęby	Numer artykułu
250 mm	30 mm	3,0 mm	80 WZ	5262581
300 mm	30 mm	3,2 mm	96 WZ	5263097
355 mm	30 mm	3,5 mm	100 WZ	5263500







Zestawy tarcz

Średnica	Otwór	Szerokość rzazu	Zęby	Geometria
Zestaw 1				
250 mm	30 mm	3,2 mm	18	Ząb prosty
250 mm	30 mm	3,2 mm	40	Ząb naprzemienny
250 mm	30 mm	3,2 mm	48	Ząb trapezowo-prosty
Zestaw 2				
315 mm	30 mm	3,2 mm	28	Ząb naprzemienny
315 mm	30 mm	3,2 mm	48	Ząb naprzemienny
303 [1] mm	30 mm	3,2 mm	60	Ząb trapezowo-prosty

Średnica	Otwór	Szerokość rzazu	Zęby	Geometria
Zestaw 3				
350 mm	30 mm	3,5 mm	32	Ząb naprzemienny
350 mm	30 mm	3,5 mm	54	Ząb naprzemienny
303 [1] mm	30 mm	3,2 mm	60	Ząb trapezowo-prosty
Zestaw 4				
400 mm	30 mm	3,5 mm	18	Ząb prosty
400 mm	30 mm	3,5 mm	36	Ząb naprzemienny
400 [1] mm	30 mm	3,4 mm	60	Ząb naprzemienny

Oznaczenie rodzajów zębów: WS - ząb naprzemianskośny ostry; WZ - ząb naprzemianskośny; F - ząb prosty; T - ząb trapezowy; TF - ząb trapezowo-prosty; FZ - ząb fazowany

VPS 22-41 VR / VPS 22-41 VR ED / VPS 22-51 VR ED
Pilarka pionowa z agregatem podcinacza i odciągiem.

- Wygodna i ergonomiczna obsługa
- Wyposażona w agregat podcinający dla czystych cięć bez wyrwań
- Przesunięcie ściany tylnej- AUTOMATYCZNE (VRED)
- Środkowa podpora dla pyt na całej długości
- Dwa CYFROWE wyświetlacze wymiaru cięcia (VRED)
- Podnoszone za pomocą pedału rolki transportowe umożliwiają łatwe przesuwanie ciężkich płyt bez ich uszkodzenia
- Stałe podparcie materiału dla stabilnego położenia obrabianego materiału
- Modularna, spawana, samonośna rama maszyny zapewnie dużą odporność na skręcanie
- Agregat obsługiwany za pomocą 2 dźwigni
- Łatwa wymiana tarczy dzięki dużym drzwiczkom

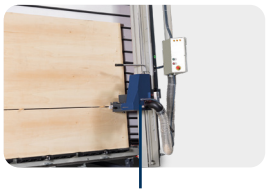
VPS 22-41 VR ED / VPS 22-51 VR ED
- Cyfrowy wyświetlacz na ograniczniku
- Cyfrowy wyświetlacz na panelu sterowania
- Pneumatyczna blokada belki

Zalety

	VPS 2241 VR	VPS 2241 VR ED	VPS 2251 VR ED
Wyświetlanie wymiaru pionowego	analogowe	cyfrowe	cyfrowe
Wyświetlanie wymiarów poziomych	analogowe	cyfrowe	cyfrowe
Długość cięcia	4.100 mm	4.100 mm	5.100 mm



VPS 22-51 VR ED



Cięcie poziome



· *Łatwe przemieszczanie ciężkich paneli dzięki podnoszonym rolkom transportowym*



· *Zintegrowany boczny system odciągu pyłu dla optymalnej wydajności odsysania*



· *Ciągła środkowa podpora elementu obrabianego z cyfrowym ogranicznikiem długości dla najwyższej precyzji*



· *Automatyczne odsunięcie ściany tylnej podczas procesu cięcia oraz zamknięte przestrzenie między podporami płyty*

Dane techniczne		VPS 22-41 VR	VPS 22-41 VR ED	VPS 22-51 VR ED
Numer artykułu		**5601241**	**5601242**	**5601252**
Wysokość cięcia	mm		2.200	
Długość cięcia	mm	4.100		5.100
Głębokość cięcia	mm		60	
Średnica tarczy	mm		250	
Średnica tarczy podcinacza	mm		80	
Prędkość obrotowa	obr./min		4.800	
Prędkość obrotowa podcinacza	obr./min		8.500	
Poziom ciśnienia akustycznego	dB(A)		79,1	
Średnica króćca odciągowego	mm		100	
Min. zapotrzebowanie na powietrze	m^3/h		1.800	
Min. prędkość przepływu powietrza	m/s		20	
Moc silnika napędowego ~50 Hz	kW/V		3,0 / 400	
Wymiary (dł. x szer.) ok.		5.300 x 1.800		6.300 x 1.800
Wymiary (wys.) min./maks. ok.	mm		3.000 / 3.100	
Waga ok.	kg	750		850

Zakres dostawy:
- Średnica tarczy głównej 250 x 30 x 3,2 mm Z80
- Średnica tarczy podcinacza 80 x 2,8-3,6 mm Z20

Akcesoria	Nr art.
Tarcza tnąca z zębem płaskim Ø 250 mm/Z18	5262518
Tarcza tnąca z zębem przemiennym Ø 250 mm/Z24	5262524
Piła tarczowa do przycinania i cięcia produkcyjnego Ø 250/Z42	5262542
Zestaw tarcz 250 x 30 x 3,2: · Tarczaz zębami prostymi Z18 · Tarcza z zębami naprzemianskośnymi Z40 · Tarcza z zębami trapezowo-prostymi Z48	5260250
Tarcza podcinająca Ø 80 x 2,8-3,6 mm Z20	5260201
Średnica Tarczy 250 x 3,2/2,2 x 30 mm 80TFZ L HP	5260202

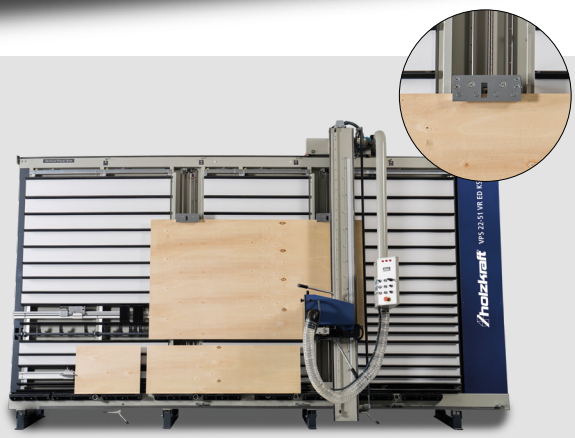
VPS 22-51 VR ED KS
Pilarka pionowa z agregatem podcianjącym, odciągiem pyłu oraz praktycznym systemem mocowania płyt.

- Praktyczny system mocowania płyt do przycinania dolnej strony i obróbki bez konieczności pośredniego magazynowania odciętych elementów
- Wygodna regulacja wysokości szczęk zaciskowych za pomocą panelu sterowania
- Płynna i ergonomiczna obsługa
- Samonośna, nodułowa, spawana rama maszyny, odporna na skręcanie
- Agregat podcinający dla zapewnienia czystego cięcia bez wyrw
- Automatyczne przesunięcie ściany tylnej podczas cięcia
- Środkowe podparcie obrabianego elementu zwiększa elastyczność maszyny
- Łatwe przestawianie między cięciem pionowym i poziomym
- Ogranicznik wymiaru z cyfrowym wyświetlaczem
- Rolki transportowe podnoszone za pomocą pedału - ułatwiają przemieszczanie ciężkich płyt
- Stabilna pozycja obrabianego elementu dzięki trwałemu i precyzyjnemu podparciu
- Pneumatyczna blokada wózka pilarki
- Łatwa wymiana tarczy dzięki dużemu dostępowi
- Zintegrowany boczny system odciągu



ZALETY W PORÓWNANIU Z PILARKAMI PIONOWYMI BEZ SYSTEMU MOCOWANIA:

- Brak konieczności pośredniego magazynowania materiału
- Brak konieczności obracania dużych płyt (cięcie może być realizowane od dołu)
- Możliwość jednoczesnej obróbki kilku paneli
- Brak potrzeby stosowania klinów rozdzielających
- Obróbka możliwa przez jedną osobę – urządzenie mocujące działa jak „trzecia ręka"
- Cięcie bez naprężeń, bez konieczności obracania płyty





· *System chwytaków do automatycznego podnoszenia płyt*



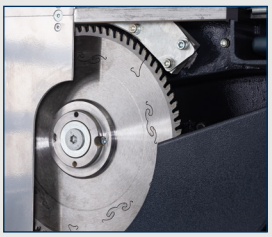
· *Zintegrowany boczny system odciągu dla optymalnej efektywności*



· *Automatyczne przesunięcie ściany tylnej podczas procesu cięcia oraz pełne podparciu płyt dla skuteczniejszego usuwania wiórów*



· *Środkowa podpora obrabianego elementu z cyfrowym ogranicznikiem dla maksymalnej precyzji*



· *Agregat główny o mocy 3,0 kW z urządzeniem podcinającym oraz głębokością cięcia 60 mm*

Dane techniczne		VPS 22-51 VR ED KS
Numer artykułu		5602252
Wysokość cięcia	mm	2.200
Długość cięcia	mm	5.100
Głębokość cięcia	mm	60
Średnica tarczy piły	mm	250
Średnica tarczy podcinacza	mm	80
Prędkość obrotowa	obr./min	4.800
Prędkość obrotowa podcinacza	obr./min	8.500
Poziom ciśnienia akustycznego	dB(A)	79,1
Średnica króćca odciągowego	mm	100
Min. zapotrzebowanie na powietrze	m^3/h	1.800
Min. prędkość przepływu powietrza	m/s	20
Moc silnika napędowego ~50 Hz	kW/V	3,0 / 400
Wymiary (dł. x szer. x wys.) ok.	mm	6.300 x 1.800 x 3.100 (3.200)
Waga ok.	kg	1.000

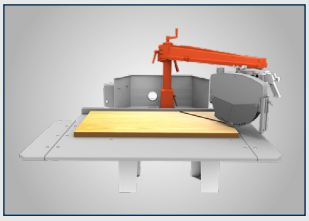
Akcesoria na stronie 307

Zakres dostawy:
· Tarcza Ø 250 x 3.2 x 30 mm 80Z Trapezowy
· Tarcza podcinająca Ø 80 x 2.8-3.6 x 20 mm 20Z

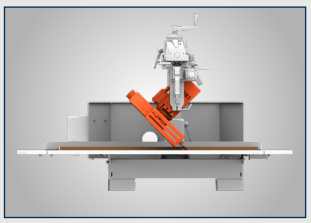
RAS 55 / RAS 90 / RAS 90 H
Pilarki tarczowe radialne - do przecinania i przycinania elementów drewnianych.

- Dla dużych ilości cięć do produkcji mebli czy docinania desek
- Niewielki wymiar i wszechstronne zastosowanie
- Szybkie przezbrojenie pomiędzy cięciami kątowymi lub prostymi
- Solidne ramię obrotowe z żeliwa z wymiennymi prowadnicami kwadratowymi
- Przesuwne agregaty piły z sprężyną powrotną
- Agregat piły odchylany jednostronnie do 45°
- Silnik z mechanicznym hamulcem
- Rolkowy stół podawczy po obu stronach i laser linii cięcia dostępne jako akcesoria

RAS 90 H
- Tarcza o dużej średnicy 565 mm z ogranicznikiem wióra
- Wygodna regulacja wysokości ramienia piły za pomocą pokrętła



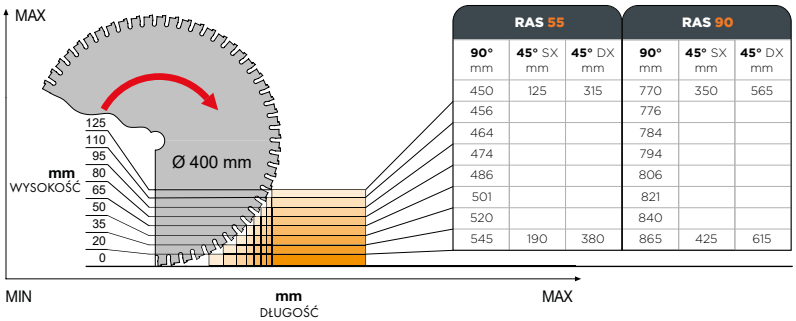
- Ramię odchylane w lewo i w prawo do 45°
- Solidne ramię obrotowe z żeliwa z wymiennymi prowadnicami kwadratowymi



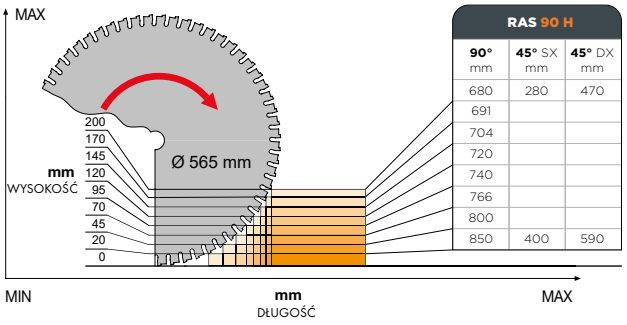
- Agregat piły odchylany w lewo do 45°



RAS 90



RAS 55			RAS 90		
90° mm	45° SX mm	45° DX mm	90° mm	45° SX mm	45° DX mm
450	125	315	770	350	565
456			776		
464			784		
474			794		
486			806		
501			821		
520			840		
545	190	380	865	425	615



RAS 90 H		
90° mm	45° SX mm	45° DX mm
680	280	470
691		
704		
720		
740		
766		
800		
850	400	590

Modell		RAS 55	RAS 90	RAS 90 H
Numer artykułu		5650055	5650090	5650190
Wymiary stołu roboczego (dł. x szer. x wys.)	mm	1.690 x 1.155 x 800	1.970 x 1.285 x 800	1.970 x 1.285 x 800
Średnica tarczy piły	mm	400	400	565
Przechył agregatu piły	°	-45	-45	-45
Kąt obrotu ramienia piły	°	+/- 45	+/- 45	+/- 45
Wysokość cięcia 45° maks.	mm	125 x 125	350 x 125	280 x 200
Wysokość cięcia -45° maks.	mm	315 x 125	565 x 125	470 x 200
Maksymalny przekrój	mm	545 x 20	865 x 20	850 x 20
Wysokość cięcia 0°/45° maks.	mm	125/80	125/80	200/135
Moc silnika napędowego~50 Hz	kW/V	3,0 / 400	3,0 / 400	5,5 / 400
Wymiary (dł. x szer. x wys.) ok.	mm	1.690 x 1.560 x 1.580	1.970 x 1.740 x 1.720	1.970 x 1.740 x 1.720
Waga ok.	kg	220	298	362

KGZ 2540 Vario / KGZ 3050 Vario – Pilarka ukosowa / ukośnica z funkcją posuwu i płynną regulacją. Mobilna i wszechstronna w zastosowaniu.

- Wyposażona w łagodny rozruch SOFT-START
- Płynna regulacja prędkości obrotowej
- Płyta bazowa i stół obrotowy wykonane z aluminium odlewanego ciśnieniowo dzięki czemu urządzenie jest kompaktowe, wytrzymałe i łatwe w transporcie
- Podziałki rastrowe w stole obrotowym
- Podziałka 31,6° specjalnie do cięcia listew sufitowych
- Podwójne nachylenie i podwójne cięcie ukośne
- Obustronne przedłużenie podparcia elementu obrabianego z ogranicznikami składanymi dla powtarzalnej dokładności pracy
- Worek na wióry
- Łatwa i szybka wymiana tarczy
- Precyzyjna regulacja kąta cięcia
- Regulowane i wysokie ograniczniki elementu obrabianego z aluminium
- Ścisk śrubowy do bezpiecznego mocowania elementu
- Nadaje się również do cięcia profili ozdobnych

Zakres dostawy:

Ścisk śrubowy; Worek na wióry; Zestaw narzędzi; KGZ 2540 Vario: tarcza piły HM 250 x 3,2 x 2,2 x 30mm, Z60; KGZ 3050 Vario: tarcza piły HM 305 x 2,6 x 1,8 x 30 mm, Z60; Adapter do odciągu 37mm

VARIO



KGZ 2540 Vario



KGZ 3050 Vario
Otwierane ograniczniki do prac seryjnych



Oszczędność miejsca dzięki stałym prowadnicom posuwu

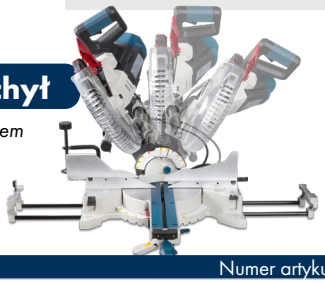


Regulowane przykładnice i przedłużenia stołu

Dane techniczne		KGZ 2540 Vario	KGZ 3050 Vario
Numer artykułu		**5701254**	**5701315**
Wydajność cięcia z nachyleniem / skosem (wys. x szer.)			
przy 0°/0°	mm	89 x 292	100 x 305
przy 45°/0° w lewo	mm	41 x 318	64 x 305
przy 45°/0° w prawo	mm	25 x 318	44 x 305
przy 0 °/45° w lewo/prawo	mm	64 x 222	100 x 215
Prędkość obrotowa tarczy	obr./min	2.000 – 4.000	2.000 – 4.000
Maks. średnica tarczy głównej	mm	254	305
Moc silnika ~50 Hz	kW/V	1,6 / 230	1,6 / 230
Wymiary (dł. x szer. x wys.) ok.	mm	595 x 825 x 696	595 x 800 x 710
Waga ok.	kg	21,6	23

Podwójny przechył

Z podwójnym przechyłem i obustronnym obrotem talerza



Akcesoria	Numer artykułu
HM-tarcza pilarska do drewna litego i materiałów płytowych	
Ø250 x 3,2 x 2,2 x 30 mm, Z60 WZ	5262510
Ø305 x 2,6 x 1,8 x 30 mm, Z60 WZ	5260306
HM-tarcza pilarska do metali nieżelaznych i profili z tworzyw sztucznych	
Ø250 x 3,2 x 2,5 x 30 mm, Z60 TF	5262511
Ø305 x 2,6 x 1,8 x 30 mm, Z60 TF	5260310
Uniwersalny stół roboczy UWT 3200	5900020

UWT 3200 – Uniwersalny stół warsztatowy z systemem szybkiego mocowania.

- Uniwersalne zastosowanie jako stojak materiałowy lub kozioł podporowy
- Minimalny czas przygotowania
- Oszczędność miejsca dzięki składanym nogom
- Listwy zaciskowe z szybkim mocowaniem
- Regulowane wysokościowo rolki podtrzymujące
- Obustronnie płynnie wysuwane ramiona podparcia do maks. 2400 mm
- Montaż i regulacja bez użycia narzędzi
- Stabilna konstrukcja aluminiowo-stalowa
- Wysoka nośność do 225 kg

Dane techniczne		UWT 3200
Numer artykułu		**5900020**
Min. / maks. wysokość	mm	850 / 1.000
Maks. szerokość	mm	2.400
Wymiary (dł. x szer. x wys.) ok.	mm	1.600 x 600 x 850
Waga ok.	kg	30



Ilustracja przedstawia zastosowanie. Idealne do przycinania długich elementów. Przeróbka odbywa się szybko i łatwo dzięki szybkiemu zaciskaniu.



Rysunek przedstawia KGZ 2540 Vario z opcjonalnym zestawem szyn zaciskowych (nr artykułu: 5900022)

Akcesoria	Nr art.
1 Szyna podporowa	5190021
2 Oświetlenie robocze na szynie zaciskowej	5900023
3 Imadło z układem szybkiego zaciskania	5900024
4 Dodatkowy zestaw szyn zaciskowych (2 szt.)	5900022
5 Dodatkowy zestaw kozłów rolkowych (2 szt.)	5900025
6 Docisk mimośrodowy ze sworzniem zaciskowym	5195009
7 Kątownik pozycjonujący ze sworzniem zaciskowym	5195010
8 Docisk poziomy ze sworzniem zaciskowym	5195011
9 Docisk pionowy ze sworzniem zaciskowym	5900012



BKS 500 Wytrzymała pilarka tarczowa do codziennego użytku w ekstremalnych warunkach budowlanych.

- Optymalne bezpieczeństwo użytkownika dzięki wahadłowej osłonie bezpieczeństwa – spełnienie najsurowszych wymagań i dopuszczenie przez BG
- Przezroczysta osłona dla optymalnej widoczności linii cięcia
- Regulowana pod kątem przykładnica do cięcia poprzecznego z klinem tnącym, prowadzona na okrągłym pręcie poprzez bezobsługowe łożyska ślizgowe
- Aluminiowy liniał równoległy z wysoką i płaską krawędzią przykładania umożliwia obrzynanie desek, cięcia rozdzielające, fazowanie i cięcia pod kątem
- Składane przedłużenie stołu do długich elementów obrabianych
- Trwała precyzja cięcia najwyższej jakości dzięki mocnemu silnikowi

Zakres dostawy

- Wahadłowa osłona bezpieczeństwa, przezroczysta
- Stabilna, składana rama rurowa, ocynkowana i malowana proszkowo
- Duże, antypoślizgowe stopki gumowe
- Regulowana pod kątem przykładnica do cięcia poprzecznego z klinem tnącym, składana
- Aluminiowy liniał równoległy z wysoką i płaską krawędzią przykładania
- Duże ucha do transportu dźwigiem
- Przełącznik faz
- Uchwyty na aluminiowy liniał równoległy i narzędzia montażowe

› Wahadłowa osłona bezpieczeństwa jest zgodna z najnowszymi standardami bezpieczeństwa

Zakres dostawy:

- HM-tarcza pilarska Ø 500 mm Z44
- Popychacz
- Uchwyt popychający
- Narzędzie do wymiany tarczy



Składane przedłużenie stołu 800 x 400 mm

Dane techniczne		BKS 500
Numer artykułu		5740500
Wymiary stołu (dł. x szer. x wys.)	mm	1.000 x 660 x 850
Maks. średnica tarczy głównej	mm	500
Wysokość cięcia 90° maks.	mm	150
Szerokość cięcia równoległego (z liniałem)	mm	370
Głębokość cięcia poprzecznego z przykładnicą	mm	250
Prędkość obrotowa	obr./min	2.800
Średnica króćca odciągowego	mm	50/ 95
Poziom mocy akustycznej na biegu jałowym	dB(A)	103
Klasa ochrony silnika napędowego	IP	54
Moc wejściowa ~50 Hz	kW/V	4,2/ 400
Zużycie energii	A	7,1
Wymiary (dł. x szer. x wys.) ok.	mm	1.870 x 810 x 1.170
Waga ok.	kg	103

Akcesoria	Numer artykułu
Tarcza piły HM Ø500mm Z44	5740505

TKS-Z 400
Pilarka stołowa. Idealna do wzdłużnego, poprzecznego oraz ukośnego cięcia elementów o dużych gabarytach.

- Obrotowy agregat piły z możliwością odchylenia do 45° i obrotu do 90°
- Przystosowane do wykonywania krokwi koszowych i narożnych oraz desek okapowych i klinowych
- Podwozie i dźwignia ręczna ułatwiają transport
- Osłona tarczy z przyłączem ssącym
- Wózek przesuwny

Skanowanie kodów QR

Film i informacje



› Tarcza odchylana do 45° i obracany do 90

Zestaw montażowy

Zakres dostawy:

- Tarcza piły z węglików spiekanych -Ø 400 mm, Z 28
- Popychacz
- Narzędzie do obsługi

Dane techniczne		TKS-Z 400
Nr art.		5741400
Wymiary stołu (dł. x szer. x wys.)	mm	945 x 715 x 845
Średnica tarczy	mm	400
Wymiary wózka (dł. x szer. x wys.)	mm	560 x 140 x 40
Szerokość cięcia równoległego	mm	640
Długość cięcia	mm	410
Nachylenie tarczy	°	90 – 45
Wysokość cięcia 90° / 45° maks.	mm	120 / 90
Wysuw tarczy 90° / 45° maks.	mm	120 / 90
Prędkość obrotowa	mm	2.800
Średnica króćca odciągowego	mm	100
Średnica króćca odciągowego osłony tarczy	mm	100
Moc ssania ~50 Hz	kW/V	2,8 / 400
Wymiary (dł. x szer. x wys.) ok.	mm	1.350 x 1.100 x 1.180
Waga ok.	kg	131

Akcesoria	Nr art.
Zestaw wysięgników	5741404
Tarcza piły HM 400 x 30 x 4 mm Z28	5741405
Średnica tarczy piły 400 x 30 x 3,5 mm Z36	5264036
Średnica tarczy piły 400 x 30 x 3,5 mm Z96	5264096
Kątomierz WM 90-4	5910094

minimax fs 30g – Wyrówniarko - grubiarka z systemem szybkiej wymiany noży TERSA® lub wałem spiralnym XYLENT.

- Z systemem szybkiej wymiany noży TERSA do błyskawicznego przygotowania do pracy.
- Wał TERSA umożliwia wyjątkowo cichą pracę.
- Poprzecznie rowkowany stalowy walec wciągający umożliwia stały i równomierny posuw elementu.
- Stoły strugarek z żeliwa, mocno żebrowane, z frezowaną i pozbawioną naprężeń powierzchnią dla zachowania optymalnej gładkości i prostoliniowości.
- Aluminiowa przykładnica równoległa z możliwością ustawienia 90°/45°, wyposażona w dźwignię do szybkiej blokady.
- Stoły wyrówniarki otwierany do tyłu.
- Wydajny silnik
- Wytrzymała konstrukcja stalowa/żeliwna
- Opcjonalnie z suportem wiertarskim

Bardzo ciche



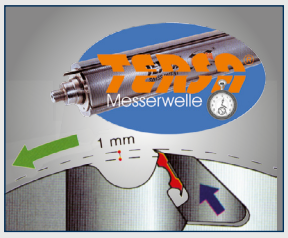
fs 30 genius
Długi liniał przykładnicy wyrówniarki, z możliwością ustawienia w zakresie 90° lub 45°.

Wał spiralny Xylent



- *Mniejsze zapotrzebowanie mocy poprzez specyficzny kąt ułożenia noży po obwodzie.*
- *Bardzo cichy - redukcja hałasu o kilkanaście decybeli w porównaniu z tradycyjnym.*
- *Mniejszy wiór - niższe koszty magazynowania i transportu.*

Wał nożowy Tersa



Wał nożowy strugarki TERSA

- Koniec z uciążliwym ustawianiem noży i zażywiczonymi śrubami.
- Wymiana noża strugarskiego w kilka sekund bez dodatkowych narzędzi
- Mechanizm samoblokujący.
- Automatyczne ustawianie noży przy pomocy siły ośrodkowej zapewnie wysoki poziom precyzji.
- Niski poziom hałasu poprawia bezpieczeństwo pracy.
- Perfekcyjne wyniki strugania.



FS 30 genius TERSA
Przezbrojona jako strugarka grubiarka

Dane techniczne		minimax fs 30g
Wał nożowy TERSA		**5503036**
Wał spiralny XYLENT		**5503036PD**
Wymiary stołu grubiarki	mm	450 x 300
Długość stołów roboczych	mm	1.200
Długość stołu podawczego	mm	580
Wysokość stołu roboczego	mm	900
Szerokość robocza	mm	300
Maksymalna grubość zbioru	mm	3
Min. / maks. wysokość robocza	mm	3/200
Prędkości posuwu grubiarki	m/min	6
Średnica wałka	mm	62
Ilość noży TERSA / XYLENT	Szt.	3 / 48
Prędkość obrotowa	obr./min	5.500
Średnica króćca odciągowego	mm	120
Moc silnika ~50 Hz / S6 - 40%	kW/V	1,8 / 400
Wymiary (dł. x szer.) ok.	mm	1.389 x 634
Waga ok.	kg	140



Zespół roboczy

- Solidne zapadki przeciwodrzutowe
- 3-nożowy wał TERSA zapewnia optymalne wyniki strugania.



Strugarka-wyrówniarka

- Seryjnie wyposażona w wał nożowy TERSA z systemem szybkiej wymiany.
- Stoły strugarek z żeliwa, mocno żebrowane, z frezowaną i pozbawioną naprężeń powierzchnią dla zachowania optymalnej gładkości i prostoliniowości.



Strugarka-grubiarka

- Wydajny mechanizm posuwu grubiarki umożliwia struganie elementów do 200 mm wysokości.
- Poprzecznie rowkowany walec wciągający gwarantuje równomierne posuw.
- Przezbrojenie z wyrówniarki na grubiarkę wykonuje się w kilka sekund jednym ruchem ręki.

Akcesoria	Numer artykułu	Op.
Suport wiertarski z uchwytem wiertarskim Wescott 0-16 mm	5510034	
TERSA nóż strugarski 300 mm standard	5270300	3
TERSA nóż strugarski 300 mm HSS	5271301	3
Wózek na akcesoria minimax ease	5510010	

classic

minimax fs 30c / minimax fs 41c – Wyrówniarko - grubiarka z systemem szybkiej wymiany noży TERSA® lub wałem sprialnym XYLENT.

- Z systemem szybkiej wymiany noży TERSA do błyskawicznego przygotowania do pracy lub wałem spiralnym XYLENT.
- Wał TERSA umożliwia wyjątkowo cichą pracę.
- Poprzecznie rowkowany stalowy walec wciągający umożliwia stały i równomierny posuw elementu.
- Stoły strugarek z żeliwa, mocno żebrowane, z frezowaną i pozbawioną naprężeń powierzchnią dla zachowania optymalnej gładkości i prostoliniowości.
- Przykładnica wyrówniarki przy otwarciu stołów roboczych może pozostawać w swojej pozycji.
- Stoły wyrówniarek otwierane do tyłu
- Wyposażona w silnik o dużej mocy.
- Wytrzymała, stabilna i sztywna konstrukcja stalowa/ żeliwna
- Opcjonalnie z suportem wiertarskim

Bardzo ciche



minimax fs 41c TERSA
w wersji standardowej

- *Stoły robocze wykonane są z żeliwa szarego wtórnie wyżarzanego oraz odprężonego, dzięki czemu są pozbawione naprężeń i pozostają idealnie płaskie po obróbce.*
- *Krawędzie stołu zapewniają cichą pracę*



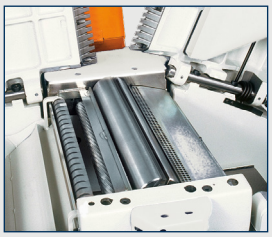
minimax fs 30c
w wersji standardowej z podniesionym stołami

Wał nożowy Tersa



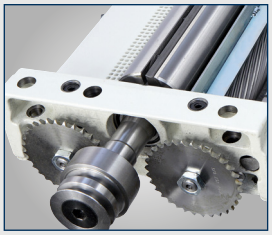
Wał nożowy strugarki TERSA

- Bardziej ekonomiczny bo szybki w obsłudze.
- Wymiana noża strugarki zajmuje tylko kilka sekund, bez użycia klucza czy innych narzędzi.
- Mechanizm samoblokujący.
- Automatyczne ustawianie przy pomocy siły odśrodkowej z dokładnością 0,02 mm zapewnia wysoki poziom bezpieczeństwa i precyzji.



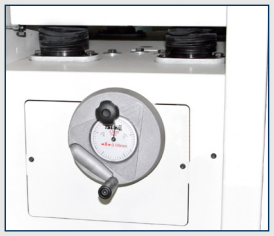
Zespół roboczy

- *Solidne zapadki przeciwodrzutowe*
- *3-nożowy wał TERSA zapewnia optymalne wyniki strugania.*



Napęd

- Stabilny napęd łańcuchowy
- Koła napędowe ze stali
- Masywny, żeliwny i ułożyskowany blok.



- *Regulacja stołu grubościówki za pomocą pokrętła ręcznego z zintegrowanym wyświetlaczem*

Wał spiralny Xylent



- *Mniejsze zapotrzebowanie mocy poprzez specyficzny kąt ułożenia noży po obwodzie.*
- *Bardzo cichy - redukcja hałasu o kilkanaście decybeli w porównaniu z tradycyjnym.*
- *Mniejszy wiór - niższe koszty magazynowania i transportu.*

Dane techniczne		minimax fs 30c	minimax fs 41c
Wał nożowy TERSA		5503031	5503414
Wał spiralny XYLENT		5503031D	5503414P2D
Wymiary stołu grubiarki	mm	565 x 300	605 x 420
Długość stołów roboczych	mm	1.500	1.800
Długość stołu podawczego	mm	740	920
Wysokość stołu roboczego	mm	850	870
Szerokość robocza	mm	300	410
Maksymalna grubość zbioru	mm	4	4
Min. / maks. wysokość robocza	mm	3/230	3/230
Prędkości posuwu grubiarki	m/min	7	7
Średnica wałka	mm	72	72
Ilość noży TERSA / XYLENT	szt.	3 / 48	3 / 66
Prędkość obrotowa	obr./min	5.200	5.200
Średnica krócca odciągowego	mm	120	120
Moc silnika ~50 Hz / S6 - 40%	kW/ V	4,0 / 400	5,0 / 400
Wymiary (dł. x szer.) ok.	mm	1.725 x 880	2.015 x 990
Waga ok.	kg	251	313 kg

Akcesoria fs 30c TERSA	Nr artykułu	Op.
TERSA nóż strugarski 300 mm Standard	5270300	3
TERSA nóż strugarski 300 mm HSS	5271301	3

Akcesoria fs 41c TERSA	Nr artykułu	Op.
TERSA nóż strugarski 410 mm Standard	5270410	3
TERSA nóż strugarski 410 mm HSS	5271410	3
Mechanizm jezdny	5510031	

Akcesoria	Nr artykułu	Op.
Wymienna płytka wałka spiralnego XYLENT 15x15 x2,5mm	5514127	10
Support wiertarski z uchwytem Wescott 0-16 mm	5510330	
5-częściowy zestaw wierteł dłutujących, lewoskrętnych	5333681	
Wózek na akcesoria minimax ease	5510010	

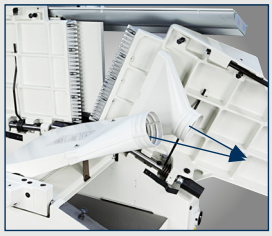


Mocno żebrowane stoły robocze wyrówniarki z żeliwa szarego

Regulacja stołu grubiarki
- *Regulacja pokrętłem*
- *Wskaźnik numeryczny ustawionej wysokości strugania.*
- *Z dokładnością 1/10 mm*

minimax fs 41e
z podniesionymi stołami wyrówniarki

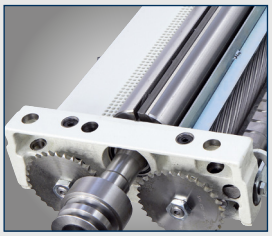
Podłączenie węża do odpylania.
- *Króćce odciągowe wyrówniarki i grubiarki zwrócone są w tym samym kierunku.*
- *Wąż jest podłączany tylko z jednej strony.*
- *Brak porblemu z owijającym się wężem wokół masyzny.*



Zespół roboczy
- *Poprzecznie uzębione stalowe walce wciągające do stałego i równomiernego wciągania materiału*
- *Masywne zapadki przeciw odrzutowe zpobiegają cofnięciu się elementów.*
- *Wał 4-nożowy zapewnia optymalny efekt strugania*



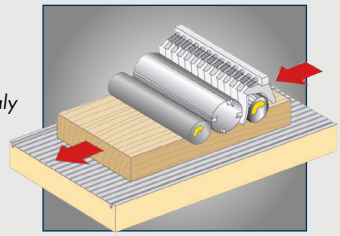
Napęd
- *Stabilny napęd łańcuchowy*
- *Koła napędowe ze stali*
- *Masywny, żeliwny i ułożyskowany blok.*



Dwie prędkości posuwu
- *W standardzie z dwiema prędkościami posuwu.*
- *Operator ma możliwość optymalnego wyboru w zależności od planowanej obróbki.*



Posuw elementu
- *Poprzecznie ryflowany walec posuwowy przedni oraz gładki walec tylko gwarantują optymaly transport elementu bez ryzyka odciśnięcia śladów.*
- *Zsynchronizowany ruch kół zębatych zapewnia stabily i niezawodny posuw.*
- *Stalowe wałki bardziej odporne na zużycie od gumowych.*



Akcesoria	Numer artykułu	Op.
TERSA nóż strugarski 410 mm Standard	5270411	4
TERSA nóż strugarski 410 mm HSS	5271411	4
Nóż do wału spiralnego 15 x 15 x 2,5 mm	5514127	10
Suport wiertarski z uchwytem Wescott 0-16 mm	5510418	
Mechanizm jezdny	5514108	
5-częściowy zestaw wierteł dłutujących, lewoskrętnych	5333681	
Diamentowa osełka	5275100	
Przykładnica do cienkich elementów	5514113	

Wyposażenie za dopłatą*	
Moc silnika 7,0 kW (9,5 KM)	5514109

** bez możliwości doposażenia, tylko przy zamówieniu nowej maszyny*

Akcesoria



Mechanizm jezdny (opcja)
Nr art.: 5514108



Suport wiertarski (opcja)
Nr art.: 5510418

elite s

minimax fs 41es - maksymalne wyposażenie dla profesjonalisty.
minimax fs 41es digital - z elektryczną regulacją wysokości stołu grubiarki.

- Z systemem szybkiej wymiany noży TERSA do błyskawicznego przygotowania do pracy lub wałem spiralnym XYLENT.
- Wał TERSA umożliwia wyjątkowo cichą pracę.
- Ciężki i precyzyjny żeliwny agregat zapewnia stabilną i równomierną pracę.
- Długie stoły wyrówniarki do precyzyjnego wyrównywania.
- Stoły strugarek z żeliwa, mocno żebrowane, z frezowaną i pozbawioną naprężeń powierzchnią dla zachowania optymalnej gładkości i prostoliniowości.
- Stoły wyrówniarki podnoszone jednocześnie wspomagane na mocnych sprężynach.
- Duża i stabilna przyładanica równoległa (1200 x 160 mm) z prowadzeniem na stalowym drążku o pełnym przekroju. Można łatwo przesuwać i przechylać do 45°.
- Przechył przykładnicy można wygodnie odczytywać ze stanowiska pracy.
- Poprzecznie rowkowany stalowy walec wciągający umożliwia stały i równomierny posuw elementu.
- Dwie prędkości posuwu materiału.
- Stół grubiarki podnoszony na 4 wrzecionach.
- Opcjonalnie z elekrycznym podnoszeniem stołu grubiarki.
- Wyposażone w mocny silnik 5,0 kW
- Opcjonalnie z suportem wiertarskim

Bardzo cichy

Aluminiowa anodowana przykładnica

- *Dużych rozmiarów (1200 x 150 mm)*
- *Łatwa w ustawianiu.*
- *Przykładnica z prowadzeniem na stalowym drążku o pełnym przekroju.*
- *Sposób mocowania gwarantuje odpowiednią sztywność i stabilność.*
- *Możliwość pochylenia od 90° do 45° ze skalą.*
- *Seryjnie wyposażona w dodatkowy liniał do wąskich elementów*





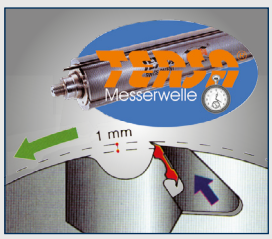
- **minimax fs 41es** z regulacją stołu grubiarki za pomocą pokrętła z wbudowanym wskaźnikiem mechanicznym



Fotografia przedstawia minimax fs 41es TERSA
Z manualną regulacją wysokości stołu grubiarki.

Dane techniczne		minimax fs 41es
Wał nożowy TERSA		**5503431**
Wał nożowy TERSA Digital		**5503441**
Wał spiralny XYLENT		**5503432**
Wał spiralny XYLENT Digital		**5503442**
Wymiary stołu grubiarki	mm	775 x 410
Długość stołów roboczych	mm	2.200
Szerokość robocza	mm	410
Maksymalna grubość zbioru	mm	5
Min. / maks. wysokość robocza	mm	3 / 240
Prędkości posuwu grubiarki min./maks.	m/min	6 / 12
Średnica wałka	mm	95
Liczba noży TERSA / XYLENT	szt.	4 / 66
Prędkość obrotowa	obr./min	5.000
Akcesoria: Suport wiertarski (Nr art.: 5514330)		
Wymiar stołu	mm	490 x 270
Suw boczny / wdłużny / pionowy	mm	160 / 105 / 115
Średnica króćca odciągowego	mm	120
Moc silnika ~50Hz / S6 - 40%	kW/V	5,0 / 400
Wymiary (dł. x szer.) ok.	mm	2.200 x 1.160
Waga ok.	kg	543

WAŁ NOŻOWY TERSA



- *Koniec z uciążliwym ustawianiem i śrubami*
- *Szybka wymiana noża strugarskiego w kilka sekund*
- *Mechanizm samoblokujący.*
- *Noże samonastawne.*
- *Bardzo cichy*
- *Perfekcyjny efekt strugania*

WAŁ SPIRALNY XYLENT



- *Mniejsze zapotrzebowanie mocy poprzez specyficzny kąt ułożenia noży po obwodzie.*
- *Bardzo cichy - redukcja hałasu i kilkanaście decybeli w porównaniu z tradycyjnym.*
- *66 noży (15 x 15 x 2,5 mm)*
- *Mniejszy wiór - niższe koszty magazynowania i transportu.*



Zbiór materiału już od 0,2 mm (przy min. grubości elementu 3 mm) dzięki poprzecznie ryflowanemu walcowi posuwowemu przedniemu.

(Idealne do oszczędnego strugania szlachetnych gatunków drewna)

Montowany na stałe króciec odciągu

- *Dzięki montowanemu na stałe króćcowi odciągowemu przy przezbrajaniu nie trzeba już przełączać węża odpyalającego*
- *Oszczędność czasu*

Jednoczesne otwieranie stołów wyrówniarki

- *Jednoczesne podnoszenie stołów wyrówniarki za pomocą mechanizmu sprężynowego zapewnia szybkie i wygodnie przezbrojenie na strugarkę grubiarkę*



minimax fs 41es TERSA
z elektryczną regulacją stołu

Wersja Digital

Z elektryczną regulacją wysokości stołu grubiarki oraz cyfrowym wyświetlaczem.



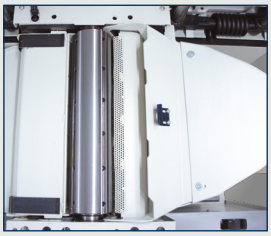
Stół roboczy

- *Oparty na czterech wrzecionach, gwarantujących maksymalną stabilność w każdych warunkach pracy.*
- *Wrzeciona zabezpieczone przed pyłem gumowymi osłonami.*
- *Brak konieczności dodatkowego blokowania wysokości stołu po ustawieniu na żądany wymiar.*



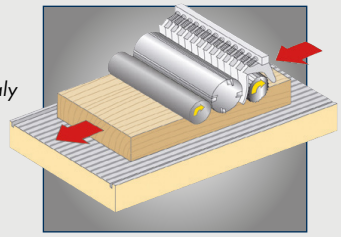
Zespół roboczy

- *Masywne zapadki przeciw odrzutowe zapobiegają cofnięciu elementów.*
- *Wał 4-nożowy zapewnia optymalny wynik strugania.*
- *Wał spiralny gwarantuje cichą pracę.*



Posuw elementu

- *Poprzecznie ryflowany walec posuwowy przedni oraz gładki walec tylko gwarantują optymaly transport elementu bez ryzyka odciśnięcia śladów.*
- *Zsynchronizowany ruch kół zębatych zapewnia stabily i niezawodny posuw.*
- *Stalowe wałki bardziej odporne na zużycie od gumowych.*



Akcesoria	Numer artykułu	Ilość
TERSA nóż strugarski 410 mm Standard	5270411	4 szt.
TERSA nóż strugarski 410 mm HSS	5271411	4 szt.
Nóż do wału spiralnego 15 x 15 x 2,5 mm	5514127	10 szt.
Odchylana osłona wału nożowego	5514140	
Suport wiertarski z uchwytem 0-16 mm	5514330	
Mechanizm jezdny	5514108	
5-częściowy zestaw wierteł dłutujących, prawoobrotowych Średnica 8/10/12/14/ mm z uchwytem 12,8 mm Średnica 16 mm z uchwytem 15,8 mm	5333682	

Opcja wyposażenia fabrycznego	
Moc silnika 7,0 kW (9,5 KM)	5514331
Gumowy walec posuwowy tylni.	5514339

Akcesoria



Suport wiertarski w wersji żeliwnej
Nr art.: 5514330

Skanowanie kodów QR

Film i informacje

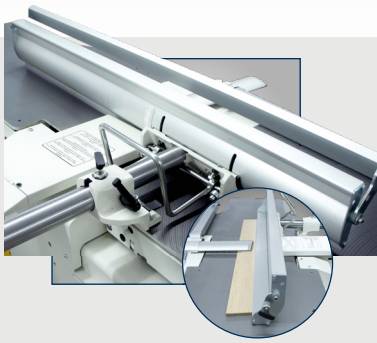
elite s

minimax fs 52es - Maksymalne wyposażenie dla profesjonalisty.
minimax fs 52es TERSA® digital / SPIRAL digital - z elektryczną regulacją stołu grubiarki.

- Z systemem szybkiej wymiany noży TERSA do błyskawicznego przygotowania do pracy lub wałem spiralnym XYLENT.
- Wał TERSA umożliwia wyjątkowo cichą pracę. Ciężki i precyzyjny żeliwny agregat zapewnia stabilną i równomierną pracę.
- Długie stoły wyrówniarki do precyzyjnego wyrównywania.
- Stoły strugarek z żeliwa, mocno żebrowane, z frezowaną i pozbawioną naprężeń powierzchnią dla zachowania optymalnej gładkości i prostoliniowości.
- Stóły wyrówniarki podnoszone jednocześnie wspomagane na mocnych sprężynach.
- Duża i stabilna przyładanica równoległa (1200 x 160 mm) z prowadzeniem na stalowym drążku o pełnym przekroju. Można łatwo przesuwać i przechylać do 45°.
- Przechył przykładnicy można wygodnie odczytywać ze stanowiska pracy.
- Poprzecznie rowkowany stalowy walec wciągający umożliwia stały i równomierny posuw elementu.
- Dwie prędkości posuwu materiału.
- Stół grubiarki podnoszony na 4 wrzecionach.
- Opcjonalnie z elekrycznym podnoszeniem stołu grubiarki.
- Wyposażone w mocny silnik 7,0 kW
- Opcjonalnie z suportem wiertarskim

Bardzo cichy

Aluminiowa anodowana przykładnica.
- *Dużych rozmiarów (1200 x 150 mm)*
- *Łatwa w ustawianiu.*
- *Przykładniac z prowadzeniem na stalowym drążku o pełnym przekroju.*
- *Sposób mocowania gwarantuje odpowiednią sztywność i stabilność.*
- *Możliwość pochylenia od 90° do 45° ze skalą.*





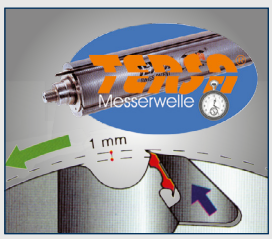
minimax fs 52es



Regulacja stołu grubiarki
- *za pomocą pokrętła zintegrowanego ze wskaźnikiem*

Dane techniczne		minimax fs 52es
Wał nożowy TERSA		**5503501**
Wał nożowy TERSA Digital		**5503511**
Wał nożowy XYLENT		**5503502**
Wał nożowy XYLENT Digital		**5503512**
Abmessungen des Dickentisches (L x B)	mm	520 x 850
Długość stołów roboczych	mm	2.250
Szerokość robocza	mm	520
Maksymalna grubość zbioru	mm	5
Wysokość robocza min./maks.	mm	3 / 240
Arbeitslänge Dicke min.	mm	220
Prędkości posuwu grubiarki	m/min	5/8/12/18
Średnica wałka	mm	120
Liczba noży	szt.	4 / 84
Prędkość obrotowa	obr./min	5.000
Akcesoria: Suport wiertarski (Nr art.: 5514500)		
Wymiar stołu (L x B)	mm	470 x 230
Suw boczny / wdłużny / pionowy	mm	160 / 110 / 120
Średnica króćca odciągowego	mm	120
Moc silnika ~50Hz / S6 - 40%	kW/V	7,0/400
Wymiary (dł. x szer.) ok.	mm	2.250 x 1.370
Waga ok.	kg	695

WAŁ Nożowy Tersa



- *Brak konieczności regulacji i przykręcania*
- *Wymiana noży strugarskich w kilka sekund*
- *Samozabezpieczające się*
- *Szczególnie cicha praca*
- *Perfekcyjny efekt strugania*

WAŁ SPIRALNY



- *Mniejsze zapotrzebowanie mocy poprzez specyficzny kąt ułożenia noży po obwodzie.*
- *Bardzo cichy - redukcja hałasu i kilkanaście decybeli w porównaniu z tradycyjnym.*
- *66 noży (15 x 15 x 2,5 mm)*
- *Mniejszy wiór - niższe koszty magazynowania i transportu.*



Zdejmowanie wióra już od 0,2 mm (przy minimalnej grubości elementu 3 mm) dzięki skośnie uzębionemu walcowi wciągającemu. Idealne rozwiązanie do oszczędnego strugania drewna szlachetnego

Stała osłona odciągowa
- *Dzięki stałej osłonie odciągowej podczas przezbrajania nie ma potrzeby przepinania węża odciągowego*
- *Oszczędność czasu*

Jednoczesne otwieranie stołów wyrówniarki
- *Równoczesne odchylanie stołów wyrówniarki z pomocą sprężyn, co umożliwia szybkie i wygodne przezbrojenie do pracy w trybie grubiarki w ciągu kilku sekund*



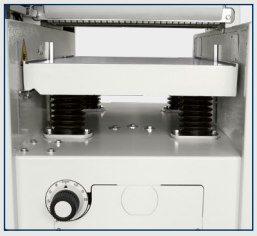
minimax fs 52es TERSA digital
- *z elektryczną regulacją wysokości stołu grubiarki i cyfrowym wyświetlaczem*

Wersja Digital

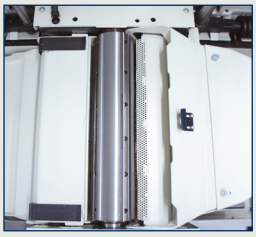
Z elektryczną regulacją wysokości stołu grubiarki oraz cyfrowym wyświetlaczem.



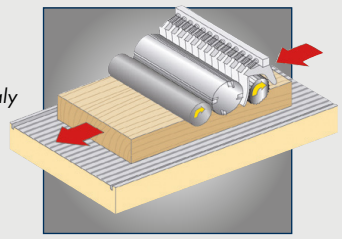
Stół grubiarki
- *Oparty na czterech wrzecionach, gwarantujących maksymalną stabilność w każdych warunkach pracy.*
- *Wrzeciona zabezpieczone przed pyłem gumowymi osłonami.*
- *Brak konieczności dodatkowego blokowania wysokości stołu po ustawieniu na żądany wymiar.*



Zespół roboczy
- *Masywne zapadki przeciw odrzutowe zapobiegają cofnięciu elementów.*
- *Wał 4-nożowy zapewnia optymalny wynik strugania*



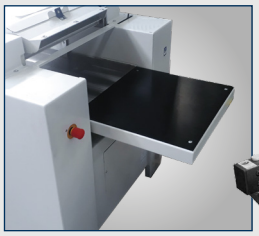
Posuw elementu
- *Poprzecznie ryflowany walec posuwowy przedni oraz gładki walec tylko gwarantują optymaly transport elementu bez ryzyka odciśnięcia śladów.*
- *Zsynchronizowany ruch kół zębatych zapewnia stabily i niezawodny posuw.*
- *Stalowe wałki bardziej odporne na zużycie od gumowych.*



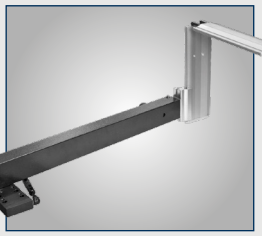
Akcesoria	Nr art.	Op.
TERSA nóż strugarski 520 mm standard	5270520	4
TERSA nóż strugarski 520 mm HSS	5271520	4
Nóż do wału spiralnego 15 x 15 x 2,5 mm	5514127	10
Odchylana osłona wału nożowego	5514150	
Suport wiertarski z uchwytem 0-16 mmm	5514330	
Mechanizm jezdny	5514108	
5-częściowy zestaw wierteł dłutujących, prawoobrotowych Średnica 8/10/12/14/ mm z uchwytem 12,8 mm Średnica 16 mm z uchwytem 15,8 mm	5333682	
Przedłużenie stołu grubiarki do zastosowania na wejściu lub wyjściu (520 × 500 mm)	5514130	

Opcja wyposażenia fabrycznego	
Moc silnika 9kW	5514125

Akcesoria



Przedłużenie stołu grubiarki
Nr art.: 5514130



Wysuwana osłona wału nożowego
Nr art.: 5514150



Suport wiertarski w wykonaniu żeliwnym
Nr art.: 5514330

elite s

minimax s 41es – strugarka grubiarka o szerokości 410 mm.
minimax s 52es – strugarka grubiarka o szerokości 520 mm.

Bardzo cichy

- Z systemem szybkiej wymiany noży TERSA do błyskawicznego przygotowania do pracy lub wałem spiralnym XYLENT.
- Wał TERSA umożliwia wyjątkowo cichą pracę.
- Ciężki i precyzyjny żeliwny agregat zapewnia stabilną i równomierną pracę.
- Poprzecznie rowkowany stalowy walec wciągający umożliwia stały i równomierny posuw elementu.
- Gładki tylni walec posuwowy.
- Stół roboczy jest oparty na czterech wrzecionach, gwarantujących maksymalną stabilność w każdych warunkach pracy.

minimax s 41es:

- Regulacja wysokości stołu grubiarki za pomocą pokrętła z wbudowanym wskaźnikiem zegarowym z dokładnością do 0,1 mm
- Silnik o mocy 5,0 kW
- Dwie prędkości posuwu (6 i 12 m/min)

minimax s 52es:

- Regulacja wysokości stołu grubiarki za pomocą silnika, z elektronicznym wyświetlaczem cyfrowym
- Silnik o mocy 7,0 kW
- Cztery prędkości posuwu (5, 8, 12 i 18 m/min)

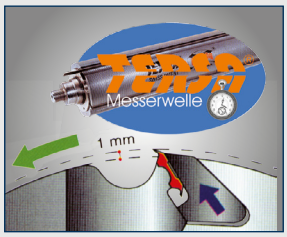


minimax s 41es



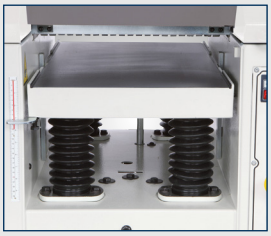
minimax s 52es
Ilustracja z opcją 2 rolki w stole grubiarki (Nr art.: 5514152)

Wał nożowy Tersa



- *Brak konieczności regulacji i przykręcania*
- *Wymiana noży strugarskich w kilka sekund*
- *Samozabezpieczające się*
- *Szczególnie cicha praca*
- *Perfekcyjny efekt strugania*

Zakres dostawy	s 41es	s 52es
2 Prędkości posuwu grubiarki	✓	
4 Prędkości posuwu grubiarki		✓
Elektryczna regulacja wysokości stołu grubiarki z cyfrowym wskaźnikiem		✓
Gumowy wałek wyciągający		✓



Stół roboczy

- *oparty na czterech dużych wrzecionach, zapewniających maksymalną stabilność w każdych warunkach pracy*
- *Dzięki specjalnemu mechanizmowi podnoszenia pozycja stołu pozostaje pewnie utrzymana nawet bez blokady*

Opcja dla S 41 es



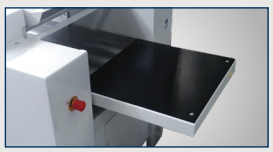
Elektryczna regulacja wysokości stołu grubiarki

- *Z elektronicznym wskaźnikiem dla większej precyzji i wygody obsługi*
- *Dostępne wyłącznie w wersji fabrycznej (nr art. 5514130)*
- ***W wyposażeniu standardowym modelu minimax s 52es***

Wał spiralny



Przedłużenie stołu



Dane techniczne		minimax s 41es	minimax s 52es
Wał nożowy TERSA		**5503413**	**5503526**
Wał spiralny XYLENT		**5503413P2D**	**5503526P1D**
Wymiary stołu grubiarki	mm	423 x 775	520 x 850
Szerokość strugania	mm	410	520
Maks. grubość zbioru	mm	5	5
Min. dł. obrabianego elementu	mm	180	220
Min. / maks. wysokość robocza	mm	3/240	3/240
Średnica wałka/Ilość noży	mm	95	120
Liczba noży TERSA / XYLENT	szt.	4 / 66	4 / 84
Prędkości posuwu grubiarki	m/min	6/12	5/8/12/18
Prędkość obrotowa	obr./min	5.000	5.000
Średnica krócca odciągowego	mm	120	120
Moc silnika ~50Hz / S6 - 40%	kW/ V	5,0 / 400	7,0 / 400
Wymiary (dł. x szer.)	mm	1.070 x 900	1.440 x 1.080
Waga ok.	kg	361	455

Wyposażenie minimax s 41es	Nr art.
Elektryczna regulacja wysokości stołu grubiarki z cyfrowym wskaźnikiem	5514110
Gumowy wałek wyciągający	5514112
Moc silnika 7 kW (S6) – tylko w wersji fabrycznej	5514111
Wyposażenie minimax s 52es	**Nr art.**
Przedłużenie stołu grubiarki przy podawaniu lub odbiorze materiału (520 × 500 mm)	5514130
2 rolki w stole grubiarki (maks. wys. strugania 230 mm)	5514152
Moc silnika 9 kW – tylko w wersji fabrycznej	5514153
Akcesoria	**Nr art.**
Zapasowe noże spiralne 15 × 15 × 2,5 mm 10 szt.	5514127

minimax f 41es – strugarka wyrówniarka o szerokości strugania 410 mm.
minimax f 52es– strugarka wyrówniarka o szerokości strugania 520 mm.

Bardzo cichy

elite s ★★★

- Z systemem szybkiej wymiany noży TERSA do błyskawicznego przygotowania do pracy lub wałem spiralnym XYLENT.
- Wał TERSA umożliwia wyjątkowo cichą pracę.
- Ciężki i precyzyjny żeliwny agregat zapewnia stabilną i równomierną pracę.
- Długie stoły wyrówniarki do precyzyjnego wyrównywania
- Stoły strugarek z żeliwa, mocno żebrowane, z frezowaną i pozbawioną naprężeń powierzchnią dla zachowania optymalnej gładkości i prostoliniowości.
- Duża i stabilna przyładanica równoległa z prowadzeniem na stalowym drążku o pełnym przekroju. (1200 x 160 mm) można łatwo przesuwać i przechylać do 45°
- Przechył przykładnicy można wygodnie odczytywać ze stanowiska pracy.
- Wyposażone w mocny silnik 5,0 kW
- Wytrzymała, stabilna i sztywna konstrukcja stalowa/żeliwna o dużej wadze.
- Opcjonalnie z suportem wiertarskim



minimax f 52es



Przykładnica równoległa

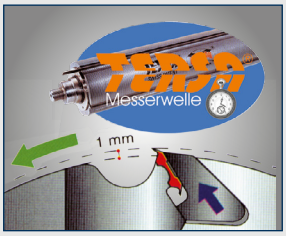
- *Duży i stabilny liniał przyładanicy (1200 x 160 mm) równoległej z prowadzeniem na stalowym drążku o pełnym przekroju.*
- *Liniał przykładnicy regulowany pod kątem od 0° do 45°.*

Wał spiralny Xylent



- *Mniejsze zapotrzebowanie mocy poprzez specyficzny kąt ułożenia noży po obwodzie.*
- *Bardzo cichy - redukcja hałasu o kilkanaście decybeli w porównaniu z tradycyjnym.*
- *Mniejszy wiór - niższe koszty magazynowania i transportu.*

Wał nożowy Tersa



Wał nożowy strugarki TERSA

- Bardziej ekonomiczny bo szybki w obsłudze.
- Wymiana noża strugarki zajmuje tylko kilka sekund, bez użycia klucza czy innych narzędzi.
- Mechanizm samoblokujący.
- Automatyczne ustawianie przy pomocy siły odśrodkowej z dokładnością 0,02 mm zapewnia wysoki poziom bezpieczeństwa i precyzji.

Zakres dostawy	s 41es	s 52es
Przykładnica równoległa prowadzona na drążku o przekroju okrągłym.	✓	✓
4-nożowy wał strugarski TERSA	✓	✓
Przykładnica do wąskich elementów	✓	✓

Dane techniczne		minimax f 41es	minimax f 52es
Wał nożowy TERSA		**5503412**	**5503521**
Wał spiralny XYLENT		**5503412D**	**5503521P1D**
Wymiary stołu grubiarki	mm	2.200 x 850	2.250 x 850
Szerokość strugania	mm	410	520
Maksymalna grubość zbioru	mm	8	8
Średnica wałka	mm	95	120
Liczba noży TERSA / XYLENT	szt.	4 / 66	4 / 84
Prędkość obrotowa	obr./min	5.000	5.000
Średnica krócca odciągowego	mm	120	
Moc silnika ~50Hz / S6 - 40%	kW/V	5,0 / 400	5,0 / 400
Wymiar (dł. x szer.)	mm	2.200 x 1.160	2.200 x 1.160
Waga ok.	kg	411	465

Akcesoria minimax f 52es	Nr artykułu
Moc silnika 7 kW z dodatkowym przełącznikiem gwiazda–trójkąt – tylko montaż fabryczny	5514155
Akcesoria	**Nr artykułu**
Nóż do wału spiralnego 15 x 15 x 2,5 mm - 10 szt.	5514127
5-częściowy zestaw wierteł dłutujących, prawoobrotowych Średnica 8/10/12/14/ mm z uchwytem 12,8 mm Średnica 16 mm z uchwytem 15,8 mm	5333682
Suport wiertarski z uchwytem Wescott 0-16 mm	5514500

elite

minimax fs 41e
Wyrówniarko - grubiarka kombi do profesjonalnych zastosowań.

- Z systemem szybkiej wymiany noży TERSA do błyskawicznego przygotowania do pracy lub wałem spiralnym XYLENT.
- Wał TERSA umożliwia wyjątkowo cichą pracę.
- Poprzecznie rowkowany stalowy walec wciągający umożliwia stały i równomierny posuw elementu.
- Stoły strugarek z żeliwa, mocno żebrowane, z frezowaną i pozbawioną naprężeń powierzchnią dla zachowania optymalnej gładkości i prostoliniowości.
- Stoły wyrówniarki długości 2000 mm ułatwiają pracę z długimi elementami.
- Duża i stabilna przyładanica równoległa z prowadzeniem na stalowym drążku o pełnym przekroju. (1200 x 160 mm)
- Liniał przykładnicy regulowany pod kątem od 0° do 45°
- Regulacja stołu grubiarki pokrętłem ze wskaźnikiem numerycznym wysokości strugarki
- Wyposażona w silnik o dużej mocy.
- Wytrzymała, stabilna i sztywna konstrukcja stalowa/żeliwna
- Opcjonalnie z suportem wiertarskim

Bardzo cichy



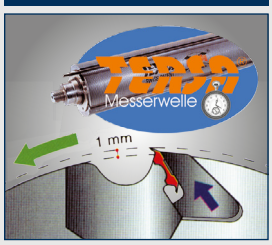
minimax fs 41e
w wersji standard.



Przykładnica strugarki
- *Duża i stabilna przyładanica (1200 x 160 mm) równoległa z prowadzeniem na stalowym drążku o pełnym przekroju*
- *Liniał przykładnicy regulowany pod kątem od 0° do 45°.*

Dane techniczne		minimax fs 41e
Wał nożowy TERSA		**5503451**
Wał spiralny XYLENT		**5503452**
Wymiary stołu grubiarki	mm	775 x 423
Długość stołów roboczych	mm	2.000
Długość stołu podawczego	mm	1.034
Wysokość stołu roboczego	mm	870
Szerokość robocza	mm	410
Maksymalna grubość zbioru	mm	5
Min. / maks. wysokość robocza	mm	3 / 230
Prędkości posuwu grubiarki min./maks.	m/min	6 / 12
Średnica wałka	mm	95
Liczba noży TERSA / XYLENT	szt.	4 / 66
Prędkość obrotowa	obr./min	5.200
Średnica króćca odciągowego	mm	2 x 120
Moc silnika ~50 Hz / S6 - 40%	kW/V	5,0 / 400
Wymiary (dł. x szer. x wys.) ok.	mm	2.000 x 1.110 x 1.115
Waga ok.	kg	430
Suport wiertarski (opcja)		
Wymiar stołu	mm	470 x 230
Suw boczny / wdłużny	mm	160 / 110
Suw pionowy	mm	120

WAŁ NOŻOWY TERSA



- *Koniec z uciążliwym ustawianiem i śrubami*
- *Szybka wymiana noża strugarskiego w kilka sekund*
- *Mechanizm samoblokujący.*
- *Noże samonastawne.*
- *Bardzo cichy*
- *Perfekcyjny efekt strugania*

WAŁ SPIRALNY XYLENT



- *Mniejsze zapotrzebowanie mocy poprzez specyficzny kąt ułożenia noży po obwodzie.*
- *Bardzo cichy - redukcja hałasu i kilkanaście decybeli w porównaniu z tradycyjnym.*
- *66 noży (15 x 15 x 2,5 mm)*
- *Mniejszy wiór - niższe koszty magazynowania i transportu.*

classic

minimax t 45c / minimax t 45c LL
frezarka stołowa z żeliwnym stołem roboczym oraz stałym wrzecionem frezarskim.

- Stabilna i sztywna stalowa-żeliwna konstrukcja
- Stałe, nieprzechylne wrzeciono frezarskie
- Solidny i precyzyjnie wykonany stół roboczy.
- 3 prędkości obrotowe wrzeciona - 3500 / 7000 / 10000 obr/min
- Wrzeciono prawo i lewo obrotowe.
- Solidny żeliwny agreat frezarki zamontowany bezpośrednio do stołu roboczego
- Króciec odciągowy w osłonie oraz poniżej poziomu stołu.
- Szybka i łatwa zmiana prędkości obrotowej.
- Osłona frezarki z aluminiowymi liniałami przykładnicy w standardzie
- Wyposażona w silnik o mocy 5,0 kW
- Seryjnie z osłoną do frezowania po łuku.



minimax t 45c LL

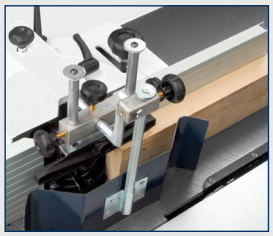
· *Wersja do profilowania z przedłużeniem stołu z prawej lewej strony oraz wysuwaną podporą z systemem rolek prowadzących. Wymiar pola roboczego do 1950 x 550 mm.*



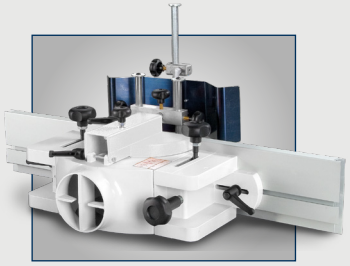
minimax t 45c



· *Osłona frezarska jest wyposażona w precyzyjne ustawianie aluminiowego liniału prowadzącego ze skalą.*



· *Dla maksymalnego bezpieczeństwa osłona frezarki jest wyposażona w element dociskowy o regulowanej wysokości oraz blachę ochronną.*



· *Wbudowane przyłącze odciągu zapewnia optymalny odbiór wiórów i poprawną widoczność podczas frezowania.*

Dane techniczne		minimax t 45c /minimax t 45c LL
Numer artykułu		**5502044 / 5502049**
Wymiary stołu (dł. x szer.) t 45c	mm	1.000 x 575
Wymiary stołu (dł. x szer.) t 45c LL	mm	1.950 x 550
Maks. wysięg wrzeciona	mm	130
Wysokość użytkowa wrzeciona	mm	100
Maks. Ø narzędzia poniżej stołu	mm	180
Średnica wrzeciona -Ø	mm	30
Prędkości obrotowe	obr./min	3.500 / 7.000 / 10.000
Średnica króćca odciągowego	mm	2 x 120
Moc silnika ~50Hz / S6 - 40%	kW	5,0 / 400
Waga ok.	kg	240

Zakres dostawy	t 45c	t 45c LL
Osłona do frezowania po łuku	✓	✓
Aluminiowe liniały przykładnicy	✓	✓
Stoliki przedłużające z prawej i lewej		✓
Wysuwana podpora z rolkami		✓

Akcesoria	Numer artykułu
Stolik przedłużający z jednej strony	5510326
Listwy bezpieczeństwa 500 mm	5851000
Listwy bezpieczeństwa 650 mm	5851650
Wózek na akcesoria minimax ease	5510010

classic

HOLZKRAFT minimax tw 45c / twf 45c - frezarka stołowa z aluminiowym wózkiem jezdnym oraz przechylnym wrzecionem – duża wydajność przy niewielkich nakładach!

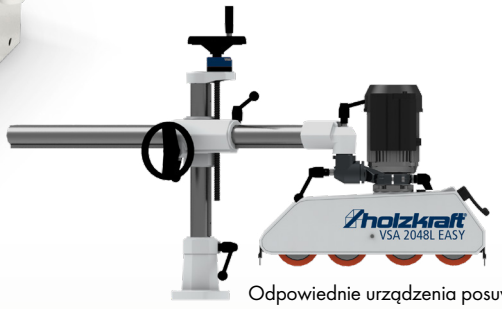
- Stabilna i sztywna stalowa-żeliwna konstrukcja
- Aluminiowy wózek jezdny z 10 letnią gwarancją na zużycie prowadnic Holzkraft.
- Wrzeciono frezarskie przechylne od 0° do 45° do wewnątrz.
- Trzy prędkości obrotowe wrzeciona od 3500/7000/10000 obr/min
- Wrzeciono prawo i lewo obrotowe.
- Solidny żeliwny agreat frezarki zamontowany bezpośrednio do stołu roboczego
- Króciec odciągowy w osłonie oraz poniżej poziomu stołu.
- Szybka i łatwa zmiana prędkości obrotowej.
- Osłona frezarki z aluminiowymi liniałami przykładnicy w standardzie
- Wyposażona w silnik o mocy 5,0 kW
- W standardzie z osłoną do frezowania po łuku.
- W standardzie z dociskiem mimośrodowym.
- W standardzie z przykładnicą poprzeczną 900.



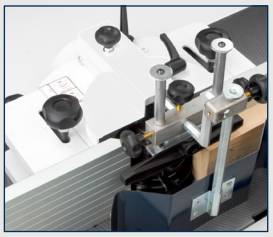
minimax twf 45c
z wózkiem jezdnym, stołem bocznym z podporą na ramieniu oraz przechylnym wrzecionem.



minimax tw 45c
Standardowe wyposażenie przykładnicą poprzeczną



Odpowiednie urządzenia posuwowe znajdą Państwo na stronie 338



- *Dla maksymalnego bezpieczeństwa osłona frezarki jest wyposażona w element dociskowy o regulowanej wysokości oraz blachę ochronną.*



Żeliwny zespół frezarski

- *Mocowany obustronnie bezpośrednio do stołu frezarskiego*
- *Łożyskowanie wrzeciona na szeroko rozstawionych precyzyjnych łożyskach kulkowych, co zapewnia minimalne obciążenie łożysk i maksymalną trwałość*
- *Trzy prędkości frezowania w zakresie od 3.500 do 10.000 obr/min*
- *Wyposażony w wydajny silnik trójfazowy*

Akcesoria



- *Stolik przedłużający z jednej strony*
  Nr art.: 5510326

Dane techniczne		minimax tw 45c / minimax twf 45c
Numer artykułu		**5502045 / 5502046**
Wymiary stołu (dł. x szer.)	mm	1.000 x 435
Wymiary aluminiowego wózka jezdnego	mm	1.000 x 270
Maks. wysięg wrzeciona	mm	130
Wysokość użytkowa wrzeciona	mm	108
Średnica wrzeciona -Ø	mm	30
Maks. Ø narzędzia poniżej stołu	mm	180
Prędkości obrotowe	obr./min	3.500 / 7.000 / 10.000
Średnica króćca odciągowego	mm	2 x 120
Moc silnika ~50Hz / S6 - 40%	kW/ V	5,0 / 400
Waga ok.	kg	290

Zakres dostawy	tw 45c	twf 45c
Osłona do frezowania po łuku	✓	✓
Aluminiowe liniały przykładnicy		✓
Teleskopowa przykładnica kątowa z wysięgnikiem	✓	
Teleskopowa przykładnica do cięcia na długość z odchylanymi ogranicznikami		✓

Akcesoria	Numer artykułu
Stolik przedłużający z jednej strony	5510326
Listwy bezpieczeństwa 500 mm	5851000
Listwy bezpieczeństwa 650 mm	5851650
Wózek na akcesoria minimax ease	5510010

HOLZKRAFT minimax t 55es – profesjonalna frezarka dolnowrzecionowa z przechylnym wrzecionem i czterema prędkościami.
M Digital: elektryczna regulacja wysokości i przechyłu agregatu.

elite s

- Stabilna i sztywna stalowo-żeliwna konstrukcja
- Duży żeliwny zespół frezarski, odchylany do tyłu
- Sygnalizacja prędkości obrotowej za pomocą diod LED
- Szybka i bezproblemowa zmiana prędkości za pomocą dźwigni mimośrodowej i kół pasowych
- Wrzeciono prawo- i lewoobrotowe
- Wskaźniki wysokości i kąta przechyłu z dokładnością 0,1 mm
- Profesjonalna przykładnica frezarska w ciężkim wykonaniu: z precyzyjną regulacją na zębatce, z cyfrowym wskaźnikiem, aluminiowymi szczękami przykładnicy, 3-pozycyjna dla szybkiego powtarzania ustawień

Wyposażenie	t 55es	t 55 es LL	t 55es Digital	t 55 es LL Digital
Osłona do frezowania po łuku	✓	✓	✓	✓
Aluminiowe liniały przykładnicy	✓	✓	✓	✓
Elektryczna regulacja wysokości i kąta przechyłu agregatu			✓	✓
Cyfrowe wyświetlacze dla wysokiej precyzji i powtarzalności			✓	✓
Przedłużenie stołu po prawej i lewej stronie		✓		✓
Sygnalizacja prędkości na froncie maszyny za pomocą kontrolek LED	✓	✓	✓	✓



minimax t 55 es



minimax t 55 es LL M Digital



Osłona frezarki

- Wersja Profi - ciężka.
- Pozycjonowana w 3 punktach do szybkiego przywrócenia ustawień i powrotu do pracy.
- Z precyzyjną regulacją za pośrednictwem zębatki, mechanicznym wskaźnikiem numerycznym



Osłona do frezowania po łuku

- *W standardowym wyposażeniu maszyny znajduje się osłona do frezowania po łuku lub elementów krzywoliniowych.*

Wyposażenie M Digital



- *z elektrycznym podnoszeniem i przechyłem agregatu*



Aparaty posuwowe znajdują się na stronie 338

Dane techniczne		minimax t 55 es / LL Digital 5502251 / 5502252 minimax t 55 es M Digital / LL 5502253 / 5502254
Wymiary stołu (dł. x szer.) t 55es	mm	1.080 x 655
Wymiary stołu (dł. x szer.) LL	mm	2.500 x 655
Wysokość użytkowa wrzeciona	mm	125
Maks. Ø narzędzia w osłonie	mm	240
Maks. Ø narzędzia poniżej stołu	mm	230
Maks. średnica freza czopującego	mm	320
Przechył wrzeciona	°	0 - 45
Prędkości obrotowe	obr./min	3.500/6.000/8.000/10.000
Średnica króćca odciągowego	mm	2 x 120
Moc silnika ~50Hz / S6 - 40%	kW / V	5,0 / 400
Wymiar (dł. x szer.)	mm	1.200 x 855
Waga ok.	kg	510

elite s

minimax tw 55es
profesjonalna frezarka dolnowrzecionowa z przechylnym wrzecionem i wózkiem przesuwnym. M Digital: elektryczna regulacja wysokości i przechyłu agregatu.

- Stabilna stalowo-żeliwna konstrukcja.
- Wielkogabarytowy agregat frezarski z żeliwa szarego, uchylny do tyłu.
- Wskaźnik prędkości frezowania realizowany za pomocą diod LED.
- Aluminiowy wózek jezdny.
- Ogranicznik frezarski z dociskiem i osłoną ochronną, szczęki ogranicznika wykonane z aluminium.
- Teleskopowa przykładnica kątowa.
- Docisk mimośrodowy.
- Uchwyt do wózka formatowego.
- Szybka, bezproblemowa zmiana prędkości za pomocą dźwigni mimośrodowej.
- Możliwość pracy wrzeciona w prawo i w lewo.
- Wskaźnik wysokości i nachylenia z dokładnością 1/10 mm.
- Szeroki suwak przesuwny zapewniający większą powierzchnię podparcia.
- Ogranicznik frezarski w ciężkim, profesjonalnym wykonaniu: regulacja precyzyjna przez listwę zębatą, wskazanie numeryczne, aluminiowe szczęki ogranicznika, 3-pozycyjny dla szybkiego powtarzania ustawienia.



minimax tw 55es

Zakres dostawy	tw 55es	tw 55es M digital
Osłona do frezowania po łuku	✓	✓
Ogranicznik frezarski z dociskiem i osłoną, szczęki ogranicznika wykonane z aluminium	✓	✓
Wersja M digital z elektryczną regulacją wysokości i kąta przechyłu agregatu		✓
Z cyfrowymi wyświetlaczami wysokości oraz kąta przechyłu wrzeciona		✓
Sygnalizacja prędkości obrotowej za pomocą kontrolek LED	✓	✓



minimax tw 55es M digital



Osłona frezarki
- Wersja Profi - ciężka.
- Pozycjonowana w 3 punktach do szybkiego przywrócenia ustawień i powrotu do pracy.
- Z precyzyjną regulacją za pośrednictwem zębatki, mechanicznym wskaźnikiem numerycznym



Agregat frezarski z żeliwa szarego
- *Mocowany obustronnie bezpośrednio do stołu frezarskiego*
- *Łożyskowanie wrzeciona frezarskiego na szeroko rozstawionych precyzyjnych łożyskach kulkowych, co zapewnia minimalne obciążenie łożysk i maksymalną trwałość*

Dane techniczne Nr art.		tw 55es / tw 55es M Digital 5502260 / 5502262
Wymiary stołu (dł. x szer.)	mm	1.200 x 530
Wymiary wózka jezdnego	mm	1.200 x 360 x 142
Wysokość użytkowa wrzeciona	mm	125
Maks. Ø narzędzia w osłonie	mm	240
Maks. Ø narzędzia poniżej stołu	mm	230
Maks. średnica freza czopującego	mm	320
Przechył wrzeciona	°	0 do -45
Prędkości obrotowe	obr./min	3.500/6.000/8.000/10.000
Średnica króćca odciągowego	mm	2 x 120
Moc silnika ~50Hz / S6 - 40%	kW / V	5,0 / 400
Wymiar (dł. x szer.)	mm	1.200 x 1.400
Waga ok.	kg	510

Akcesoria	Nr art.
Funkcja wymiennego wrzeciona [2]	5515557
Dodatkowe wrzeciono frezarskie Ø 30mm (tylko z 5515557)	5515558-30
Dodatkowe wrzeciono frezarskie Ø 40mm (tylko z 5515557)	5515558-40
Dodatkowe wrzeciono na frezy trzpieniowe (tylko z 5515557)	5515563
Osłona do czopów i widlic o średnicy do Ø 275 mm	5515562
Prowadnice z listwami bezpieczeństwa 500 mm [1]	5851000
Prowadnice z listwami bezpieczeństwa 650 mm [1]	5851650
Prowadnice INTEGRAL 2 x 500 mm	5850223
Prowadnice INTEGRAL 2 x 650 mm	5850243
Minimax EASE - wzek na akcesoria	5510010
Wózek jezdny 2.250 mm [2]	5515570
Odchylane ramię do posuwu z przyłaczem elektrycznym (gniazdo) [2]	5515560
Moc silnika 7,0 kW [2]	5515561

1) Do samodzielnego montażu (zgodnie z instrukcją). 2) Brak mozliwożci dokupienia. Tylko przy zamwieniu nowej maszyny.

elite s

minimax twf 55es

Profesjonalna frezarka stołowa ze skośnym wrzecionem wózkiem przesuwnym i wysięgnikiem. M Digital: odchylane wrzeciono regulowane elektrycznie w pionie.

- Stabilna i sztywna stalowo-żeliwna konstrukcja
- Wielkogabarytowy agregat frezarski z żeliwa szarego, odchylany do tyłu
- Wskaźnik prędkości frezowania za pomocą diod LED
- Aluminiowy i anodowany wózek jezdny o szerokości 360 mm
- Osłona do frezowania po łuku
- Wysięgnik podporowy na ramieniu obrotowym
- Aluminiowy ogranicznik teleskopowy z profesjonalnymi zderzakami składanymi
- Szybka i bezproblemowa zmiana prędkości za pomocą dźwigni mimośrodowej
- Wrzeciono prawo- i lewoobrotowe
- Wskaźnik wysokości i kąta nachylenia z dokładnością do 0,1 mm
- Ogranicznik frezarski w ciężkim wykonaniu profesjonalnym: z precyzyjną regulacją za pomocą listwy zębatej, z cyfrowym wskaźnikiem, aluminiowymi szczękami ogranicznika, 3-pozycyjnym ustawieniem dla szybkiego powtarzania nastaw



Wyposażenie	twf 55es	twf 55es M digital	tw 55 es M 3 UP	twf 55 es M 3 UP
Osłona do frezowania po łuku	✓	✓	✓	✓
Aluminiowe liniały przykładnicy		✓		
Elektryczna regulacja wysokości i kąta przechyłu agregatu		✓		
Cyfrowe wyświetlacze dla wysokiej precyzji i powtarzalności		✓		
Obrotowy panel sterowania			✓	✓
Ogranicznik frezowania Flex One			✓	✓
Wysięgnik i stół podporowy	✓	✓		✓



minimax twf 55es M 3 UP

Akcesoria



1 ***Odchylane ramię***
- *przyłączem elektrycznym do zamontowania aparatu posuwowego*

Nr art.: 5515560

Akcesoria



2 ***Stół do czopowania***
- *z osłoną ochronną*

Nr art.: 5515562

Akcesoria



3 ***HOLZKRAFT - Regulowane liniały***
- *prowadzące z systemem listew bezpieczeństwa.*

Nr art.: 5851000

Dane techniczne		minimax twf 55es 5502261 / minimax twf 55es M Digital 5502263 / minimax tw 55 es M 3 UP 5502265 / minimax twf 55 es M 3 UP 5502266
Wymiary stołu (dł. x szer.)	mm	1.200 x 530
Wymiary wózka jezdnego	mm	1.200 x 360 x 142
Wysokość użytkowa wrzeciona	mm	125
Maks. Ø narzędzia w osłonie	mm	240
Maks. Ø narzędzia poniżej stołu	mm	230
Maks. średnica freza czopującego	mm	320
Przechył wrzeciona	°	0 - 45
Prędkości obrotowe	obr./min	3.500/6.000/8.000/10.000
Średnica króćca odciągowego	mm	2 x 120
Moc silnika ~50Hz / S6 - 40%	kW/ V	5,0 / 400
Wymiary (dł. x szer.)	mm	1.200 x 2.000
Waga ok.	kg	510

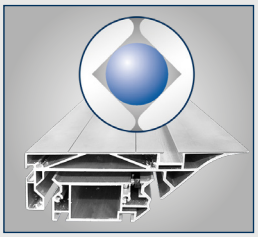
Akcesoria	Nr art.
System wymiany wrzeciona [2]	5515557
Dodatkowe wrzeciono frezarskie Ø 30mm (tylko z 5515557)	5515558-30
Wymienne wrzeciono Ø 40mm (tylko z 5515557)	5515558-40
Dodatkowe wrzeciono na frezy trzpieniowe (tylko z 5515557)	5515563
Prowadnice INTEGRAL 2 x 500 mm	5850223
Prowadnice INTEGRAL 2 x 650 mm	5850243
1 Odchylane ramię do posuwu z przyłączem elektrycznym [2]	5515560
2 Osłona do robienia czopów i widlic maksymalna średnica narzędzia Ø 275 mm	5515562
3 Prowadnice z listwami bezpieczeństwa 500 mm [1]	5851000
Minimax EASE - wózek na akcesoria	5510010
Wózek jezdny 2.250 mm (tylko dla tw 55es Art. Nr.: 5502260) [2]	5515570
Silnik o mocy 7,0 kW [2]	5515561

1) Do samodzielnego montażu (zgodnie z instrukcją). 2) Brak mozliwości dokupienia. Tylko przy zamwieniu nowej maszyny.

genius

minimax st 1g – pilarko-frezarka z przechylnym agregatem pilarki, stałym wrzecionem oraz wózkiem jezdnym z anodowanego aluminium.

- Stół roboczy wykonany z użebrowanego żeliwa szarego oraz spawany korpus zapewniające optymalną stabilność pracy bez wibracji.
  Niespotykany w tej klasie sprzętu:
- Aluminiowy i anodowany wózek jezdny.
- Płaszczyzna cięcia na równi z wózkiem.
- Przechylny agregat w zakresie od 90° do 45°
- Poszerzenie wózka przesuwnego za pomocą stołu bocznego z wysięgnikiem.
- Wydajny silnik (1,8 kW)
- Dobrej klasy maszyna za cenę dla początkujących
- Liniał przykładnicy poprzecznej z jednym ogranicznikiem.
- Standardowo wyposażona w przykładnicę cięcia równoległego z aluminiowym liniałem i precyzyjną regulacją
- W komplecie docisk mimośrodowy
- Produkowana w Europie



Aluminiowy wózek jezdny
- Wielokrotnie sprawdzony system kulek kontaktowych.
- Ograniczona możliwość osadzania się pyłu drzewnego dzięki minimalnym punktom styku kulki z prowadnicą.
- Niezawodny i precyzyjny kulkowy system prowadzenia stołu



Formatowany wózek jezdny
- *z podziałką kątową i odchylanym ogranicznikiem do cięć pod kątem w płytach i dużych elementach*



Agregat frezujący z żeliwa szarego
- *Łożyska wrzeciona frezującego z szeroko rozstawionymi precyzyjnymi łożyskami kulkowymi, minimalizujące obciążenia łożysk i maksymalizujące żywotność*
- *2 prędkości frezowania*





z ogranicznikiem na zawiasach

Przestawianie agregatu piły
- *Manualna regulacja wysokości i przechyłu agregatu pilarki za pomocą pokrętła trójramiennego.*
- *Dokładne pozycjonowanie na podstawie skali.*

minimax st 1g

Dane techniczne		minimax st 1g
Nr art.		**5501048**
Długość cięcia	mm	1.200
Wymiary stołu żeliwnego (dł. x szer.)	mm	1.040 x 224
Maks. średnica tarczy głównej	mm	250
Maks. wysokość cięcia przy 90°/45°	mm	67 / 40
Maks. szerokość cięcia	mm	1.200
Przechył agregatu piły	°	90 - 45
Szerokość cięcia	mm	700
Prędkość obrotowa	obr./min	4.000
Średnica króćca odciągowego	mm	120
Średnica króćca odciągowego na klinie	mm	60
Dane techniczne frezarki		
Wysokość użytkowa wrzeciona	mm	72
Maks. Ø narzędzia w osłonie	mm	160
Maks. średnica narzędzi w osłonie do czopowania	mm	200
Maks. średnica narzędzi poniżej stołu	mm	150
Prędkość obrotowa	obr./min	5.000 / 7.500
Moc silnika ~50 Hz / S6 - 40%	kW/V	2 x 1,8 / 400
Waga ok.	kg	190



Zestaw tarcz					Nr art.
Ø mm	**Otwór**	**Cięcie**	**Zęby**	**Rodzaj**	5260250
250	30 mm	3,2 mm	18	Ząb prosty	
250	30 mm	3,2 mm	40	Ząb naprzemian skośny	
250	30 mm	3,2 mm	48	Ząb dachowy	

Akcesoria	Nr art.
Aluminiowe liniały przykładnicy - 500 mm	5852000
Wózek z osłoną do czopowania (maks. Ø narzędzia 200 mm)	5510037
Wózek na akcesoria minimax ease	5510010

classic

minimax st 3c – Pilarko-frezarka z przechylnym agregatem pilarki i frezarki oraz anodowanym, aluminiowym wózkiem jezdnym ze stołem bocznym.

- Płaszczyzna cięcia na równi z wózkiem.
- Aluminiowy wózek jezdny w standardzie anodowany.
- Niezawodny i precyzyjny kulkowy system prowadzenia wózka przesuwnego.
- Poszerzenie wózka przesuwnego za pomocą stołu bocznego z wysięgnikiem.
- Stół roboczy wykonany z użebrowanego żeliwa szarego oraz spawany korpus zapewniające optymalną stabilność pracy bez wibracji.
- Stalowe utwardzane i szlifowane prowadnice.
- 10 lat gwarancji na zużycie prowadnic
- Holzkraft dla minimax st 3c
- Liniał do cięcia poprzecznego z możliwością ustawienia pod kątem i przedłużeniem teleskopowym z 2 ogranicznikami profi.
- Wrzeciono frezarskie przechylne od 0° do -45° do wewnątrz.
- Trzy prędkości obrotowe wrzeciona od 3500/7000/10000 obr/min
- Wrzeciono prawo i lewo obrotowe.
- Solidny żeliwny agreat frezarki zamontowany bezpośrednio do stołu roboczego
- Dwa silniki 5,0 kW z dużymi rezerwami mocy.



minimax st 3c 23
Z wózkiem jezdnym 2250 mm



Aluminiowy wózek jezdny
- Wykonany z aluminium, anodowany w standardzie.
- Przekrój wózka użebrowany, wielokomorowy.
- Niezawodny i precyzyjny kulkowy system prowadzenia wózka przesuwnego.
- Ograniczona możliwość osadzania się pyłu drzewnego dzięki minimalnym punktom styku kulki z prowadnicą.
- 10 lat gwarancji na zużycie hartowanych prowadnic Holzkraft



Agregat frezujący z żeliwa szarego
- *Mocne zawieszenie bezpośrednio do stołu żeliwnego zapewnia stabilność i niezmienną równomierność pracy.*
- *Wrzeciono frezarskie jest podwójnie ułożyskowane w optymalnym położeniu co gwarantuje mniejsze obciążanie oraz długą żywotność łożysk kulkowych.*
- *Trzy prędkości frezowania 3500/5000/7000 obr/min*

Opcja fabryczna

Odchylane ramię
- *z gniazdkiem do zamontowania aparatu posuwowego*

Nr art.: 5510511

Akcesoria



Cyfrowy wskaźnik przykładnicy cięcia równoległego
- *Zasilane przez baterię*
- *Z taśmą elektromagnetyczną*
- *Z dokładnością 1/10 mm*

Nr art.: 5516000

Dane techniczne		minimax ST 3c 16	minimax ST 3c 23	minimax ST 3c 26
Nr art.		**5501050**	**5501051**	**5501053**
Długość cięcia	mm	1.600	2.250	2.600
Wymiary stołu żeliwnego (dł. x szer.)	mm	1.112 x 430		
Maks. Ø tarczy z/bez podcinaka	mm	315		
Maks. wysokość cięcia przy 90°/45°	mm	100 / 70		
Maks. szerokość cięcia	mm	2.310		
Przechył agregatu piły	°	90 - 45		
Szerokość cięcia	mm	900		
Prędkość obrotowa	obr./min	4.000		
Średnica króćca odciągowego	mm	120		
Średnica króćca odciągowego na klinie	mm	60		
Przechył wrzeciona	°	90 - 45		
Wysokość użytkowa wrzeciona	mm	100		
Maks. Ø narzędzia w osłonie	mm	210		
Maks. średnica narzędzia do czopowania	mm	275		
Maks. średnica narzędzi poniżej stołu	mm	180		
Prędkość obrotowa	obr./min	3.500 / 7.000 / 10.000		
Moc silnika ~50 Hz / S6 - 40%	kW/V	2 x 5,0 / 400		
Waga ok.	kg	470		

Akcesoria	Nr art.
Przykładnica poprzeczna z teleskopowym przedłużeniem i siatką otworów +/- 60°	5510378
Mechanizm jezdny	5513501
Stół do frezowania czopów i widlic z osłoną narzędzia	5510395
Cyfrowy wskaźnik przykładnicy cięcia równoległego *(wymagany montaż serwisowy (Nr art. 5516001))*	5516000
Wózek na akcesoria minimax ease	5510010

Opcje montażu fabrycznego	Nr art.
Agregat podcinacza z tarczą Ø 80 mm napędzany wałem głównym pilarki *(wymagany montaż fabryczny (Nr art.: 9002601))*	5510311
Dopłata za odchylane ramię do posuwu	5510511

elite

Seria minimax st 4e – Pilarko-frezarka z przechylnym agregatem pilarki i frezarki oraz anodowanym, aluminiowym wózkiem jezdnym ze stołem bocznym.

- Stół roboczy wykonany z użebrowanego żeliwa szarego oraz spawany korpus zapewniające optymalną stabilność pracy bez wibracji.
- Lekki i cichy bieg wózka dla precyzyjnych cięć
- Stalowe, hartowane i szlifowane szyny prowadnic.
- Stół boczny 1200 x 650 mm z rolką materiałową na teleskopowym ramieniu.
- Przykładnica poprzeczna z regulacją kątową, dwoma składanymi ogranicznikami Profi oraz teleskopowym wydłużeniem do 3200 mm.
- Przykładnica równoległa z mechanizmame precyzyjnej regulacji oraz dźwignią szybkiej blokady.
- Agregat pilarki wykonany z żeliwa zawieszony do stołu roboczego na podwójnej kołysce. Przechył agregatu z zerowym punktem.
- Regulacja pionowa agregatu odbywa się za pomocą pryzmatycznych prowadnic ślizgowych typu jaskółczy ogon.
- Wrzeciono frezarskie przechylne od 0° do -45° do wewnątrz.
- Cztery prędkości obrotowe wrzeciona od 3500/6000/8000/10000 obr/min
- Wrzeciono prawo i lewo obrotowe.
- Solidny żeliwny agreat frezarki zamontowany bezpośrednio do stołu roboczego
- Dwa silniki 5,0 kW z dużymi rezerwami mocy.
- Osłona do frezowania po łuku w komplecie.
- Z zamykanym włącznikiem głównym, wyłącznikiem ochronnym silnika, wyłącznikiem awaryjnym







Opcja odchylane ramię

- *Odchylane ramię z gniazdkiem do zamontowania aparatu posuwowego*

Nr art.: 5510510

Dane techniczne		minimax st 4e 27	minimax st 4e 33
Nr art.		**5501069**	**5501070**
Długość cięcia	mm	2.600	3.200
Wymiary stołu (dł. x szer.)	mm	1.250 x 430	
Wymiary wózka jezdnego (dł. x szer.)	mm	360 x 142	
Maks. średnica tarczy głównej	mm	315	
Średnica tarczy podcinacza	mm	100	
Maks. wysokość cięcia przy 90°/45°	mm	100 / 70	
Szerokość cięcia poprzecznego	mm	3.200	
Przechył agregatu piły	°	0 - 45	
Szerokość cięcia równoległego	mm	900	
Prędkość obrotowa	obr./min	4.000	
Dane techniczne frezarki			
Przechył wrzeciona	°	0 - 45	
Wysokość użytkowa wrzeciona	mm	125	
Maks. Ø narzędzia poniżej stołu przy 90° / 45°	mm	240	
Maks. średnica narzędzia do czopowania	mm	275	
Prędkość obrotowa	obr./min	3.500/6.000/8.000/10.000	
Średnica króćca odciągowego	mm	2 x 120	
Średnica króćca odciągowego na klinie	mm	60	
Moc silnika ~50 Hz / S6 - 40%	kW/V	2 x 5,0 / 400	
Waga ok. st 4e 27 / st 4e 33	kg	588	605

*Regulacja wysokości **zespołu piły** odbywa się za pomocą solidnej konstrukcji odlewanej z prowadnicami typu jaskółczy ogon*



***Zespół frezarski** został zaprojektowany tak, aby zapewniać maksymalną stabilność i sztywność we wszystkich warunkach pracy*



Akcesoria	Nr art.
Stół podporowy na wózku do dużych płyt	5510409
Przykładnica kątowa z klapkami oporowymi, skalą, ogranicznikiem teleskopowym i podziałką kątową	5514315
Króciec odciągowy z osłoną odciągową	5510404
Stół do frezowania czopów i widlic z osłoną narzędzie Ø 275 mm	5510407
Cyfrowy wskaźnik przykładnicy cięcia równoległego do zamontowania (wymaga montażu serwisowego, nr art. 5516001)	5516000
Liniały prowadzące z systemem listew bezpieczeństwa 500 mm	5851000

Akcesoria	Nr art.
Liniały prowadzące z systemem listew bezpieczeństwa 650 mm	5851650

Wyposażenie za dopłatą*	Nr art.
Urządzenie do podcinania z oddzielnym silnikiem, z tarczą o średnicy 100 mm	5510405
Ramię obrotowe do aparatu posuwowego	5510510
Urządzenie do podcinania z tarczą piły (wymaga montażu fabrycznego, nr art.: 9002601)	5510406

*bez możliwości doposażenia, tylko przy zamówieniu nowej maszyny

elite s

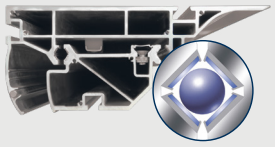
Seria minimax st 5es Pilarko-frezarka w wersji Profi z przechylnym agregatem pilarki i frezarki oraz anodowanym aluminiowym wózkiem jezdnym ze stołem bocznym.

- W standardzie z agregatem podcinacza z niezależnym silnikiem regulowanym z korpusu maszyny z tarczą Ø120 mm .
- Maksymalna średnica tarczy piły - 350 mm- wysokość cięcia 118 mm z podcinaczem.
- Swobodnie i lekki bieg wózka aluminiowego jednym z gwarantów precyzyjnego cięcia.
- Dużych rozmiarów (1200 x 650 mm) stół boczny z rolką ułatwiającą załadunek dużych elementów.
- Przykładnica poprzeczna z teleskopowym wydłużeniem do 3300 mm oraz dwoma aluminiowymi ogranicznikami Profi.
- Przykładnica równoległa z mechanizmame precyzyjnej regulacji oraz dźwignią szybkiej blokady.
- Agregat pilarki wykonany z żeliwa zawieszony do stołu roboczego na podwójnej kołysce. Mocny i wytrzymały agregat gwarantuje długotrwałą pracę i wysoką jakość cięcia.
- Dużej powierzchni stół roboczy wykonany z odprężonego żeliwa.
- Wrzeciono frezarskie przechylne od 0° do -45° do wewnątrz.
- Cztery prędkości obrotowe wrzeciona od 3500/6000/8000/10000 obr/min
- Wrzeciono prawo i lewo obrotowe.

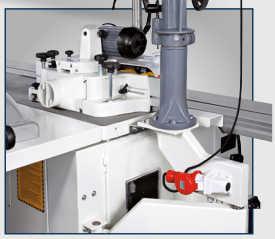


10 LAT Gwarancji

Na zużycie prowadnic HM



Opcja fabryczna



Opcja odchylane ramię

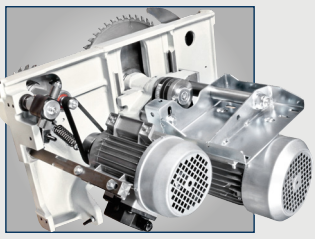
- *Odchylane ramię z gniazdkiem do zamontowania aparatu posuwowego*

Nr art.: 5510510

Dane techniczne		minimax st 5es 26	minimax st 5es 32
Nr art.		**5501081**	**5501086**
Długość cięcia	mm	2.600	3.200
Wymiary stołu (dł. x szer.)	mm	1.380 x 465	
Wymiary wózka jezdnego (dł. x szer.)	mm	360 x 142	
Maks. średnica tarczy głównej	mm	350	
Średnica tarczy podcinacza	mm	120	
Maks. wysokość cięcia przy 90°/45°	mm	118 / 84	
Szerokość cięcia poprzecznego	mm	3.200	
Przechył agregatu piły	°	0 - 45	
Szerokość cięcia równoległego	mm	900	
Prędkość obrotowa	obr./min	4.200	
Dane techniczne frezarki			
Przechył wrzeciona	°	0 - 45	
Wysokość użytkowa wrzeciona	mm	125	
Maks. Ø narzędzia poniżej stołu	mm	240 x 85	
Maks. średnica narzędzia do czopowania	mm	320	
Prędkość obrotowa	obr./min	3.500/6.000/8.000/10.000	
Średnica króćca odciągowego	mm	3 x 120	
Średnica króćca odciągowego na klinie	mm	80	
Moc silnika ~50 Hz / S6 - 40%	kW/V	2 x 5,0 / 400	
Waga ok.	kg	820	900

Żeliwne podwójne agregaty piłowe

- *Teraz jeszcze masywniejsze, bez drgań i z większą kulturą pracy*
- *Odchylanie od punktu zerowego*
- *Regulacja wysokości i nachylenia do 45°*
- *W standardzie: agregat podcinający z mocnym silnikiem przemysłowym*



***Zespół frezarski** został opracowany tak, aby zapewniać maksymalną stabilność i sztywność we wszystkich warunkach pracy*



Akcesoria	Nr art.
Przykładnica poprzeczna z teleskopowym przedłużeniem, dwoma ograniczkami oraz siatką otworów rastrowych	5514315
Stół do frezowania czopów i widlic z osłoną narzędzie Ø 275 mm	5510407
Zapasowy trzpień narzędziowy – długość robocza 30 mm **(tylko w połączeniu z Nr art.: 5514321)**	5514322-30
Zapasowy trzpień narzędziowy – długość robocza 40 mm **(tylko w połączeniu z Nr art.: 5514321)**	5514322-40
Cyfrowy wskaźnik przykładnicy cięcia równoległego do zamontowania (*wymaga montażu przez serwis (Nr art. 5516001)*)	5516000

Wyposażenie za dopłatą**	Nr art.
Cyfrowy wskaźnik przykładnicy cięcia równoległego	5514343
2 prędkości obrotowe (pilarka) 3500/5000 obr./min	5514326
Wychylne ramię do aparatu posuwowego	5510510
Opcja wymiany wrzeciona.	5514321
Elektryczna regulacja wysokości i kąta przechyły agregatów pilarki oraz frezarki.	5514341
Moc silnika 2 x 7 kW (9 KM)	5514324
Włącznik i wyłącznik agregatu piły głównej oraz agregatu podcinacza wbudowany w wózku jezdnym.	5514328

**bez możliwości doposażenia, tylko przy zamówieniu nowej maszyny

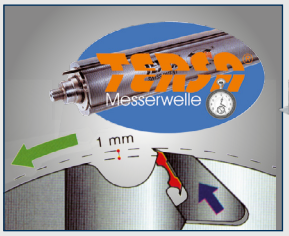
genius

minimax c 26g / minimax c 30g kompaktowa obrabiarka wieloczynnościowa z aluminiowymi wózkiem jezdnym i wałem TERSA lub wałem spiralnym XYLENT dla wymagających rzemieślników.

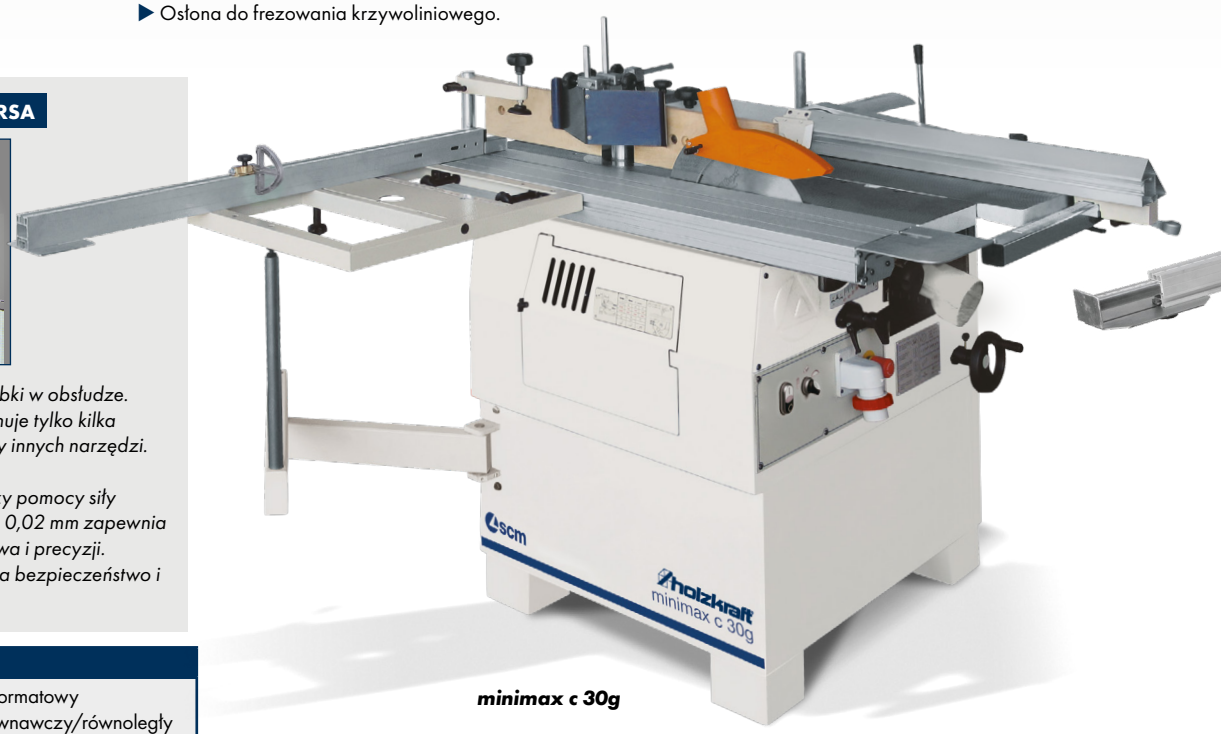
- Uniwersalna maszyna do: cięcia, frezowania, strugania z grubości lub dłutowania (opcja)
- Stoły robocze z mocno żebrowanego żeliwa oraz stalowy spawany korpus gwarantują odpowiednią sztywność oraz brak wibracji.
- Jedyny w tej klasie urządzeń: cicho i lekko poruszający się aluminiowy i anodowany wózek jezdny oparty na systemie kulek kontaktowych.
- Przechylny agregat pilarki 90° - 45°
- Standardowo wyposażone w wózek boczny z podparty na wysięgniku.
- Wał strugarski TERSA - z systemem szybkiej wymiant noży. Wał 3 nożowy.
- Poprzecznie rowkowany stalowy walec wciągający umożliwia stały i równomierny posuw elementu.
- Osłona do frezowania krzywoliniowego.
- Agregat frezarski z dwiema prędkościami
- Trzy niezależne silniki do każdego agregatu roboczego.
- Osłona frezarki z drewnianymi liniałami przykładnicy.
- W zestwaie docisk mimośrodowy.

Bardzo cichy

Wał nożowy strugarki TERSA



- *Bardziej ekonomiczny bo szybki w obsłudze.*
- *Wymiana noża strugarki zajmuje tylko kilka sekund, bez użycia klucza czy innych narzędzi.*
- *Mechanizm samoblokujący.*
- *Automatyczne ustawianie przy pomocy siły odśrodkowej z dokładnością 0,02 mm zapewnia wysoki poziom bezpieczeństwa i precyzji.*
- *Niski poziom hałasu poprawia bezpieczeństwo i higienę pracy!*



minimax c 30g

Zakres dostawy:

- Anodowany aluminiowy wózek formatowy
- Kombinowany ogranicznik wyrównawczy/równoległy
- Wysięgnik stołu z ogranicznikiem do cięcia poprzecznego i listwą dociskową
- Ogranicznik odchylany
- Docisk mimośrodowy

Dane techniczne		minimax c 26g	minimax c 30g
Nr art.		5500027	5500030
Długość cięcia	mm	1.200	
Maks. średnica tarczy głównej	mm	250	
Wysokość cięcia przy 90° / 45° maks.	mm	67 / 40	
Szerokość cięcia poprzecznego	mm	1.200	
Szerokosc cięcia równoległego	mm	500	
Przechył agregatu pilarki	°	90 - 45	
Szerokość robocza wyrówniarki	mm	260	300
Długość stołów roboczych	mm	1.040	1.200
Uniwersalna prowadnica równoległa	°	90/45	
Średnica wałka / Liczba noży TERSA	mm/Szt.	62/3	
Średnica wałka / Liczba noży XYLENT	mm/Szt.	62/48	
Wymiary stołu roboczego	mm	260 x 450	300 x 450
Min. / maks. wysokość strugania	mm	3 / 200	
Maksymalna grubość zbioru	mm	3	
Prędkość posuwu	m/min	6	
Średnica króćca odciągowego	mm	4 x 120	
Średnica króćca odciągowego na klinie	mm	60	
Wysokość użytkowa wrzeciona	mm	75	
Maks. Ø narzędzia w osłonie	mm	160	
Maks. Ø narzędzia poniżej stołu	mm	150	
Maks. średnica narzędzia do czopowania	mm	180	
Prędkości obrotowe	obr./min	5.000 / 7.500	
Średnica wrzeciona	mm	30	
Akcesoria Suport wiertarski (Art. Nr.: 5510030)			
Stół roboczy	mm	380 x 207	
Wysokość otworu podłużnego	mm	120	
Ruch poprzeczny (szerokość wiercenia)	mm	75	
Ruch wzdłużny (głębokość wiercenia)	mm	85	
Moc silnika ~50 Hz / S6-40%	kW/V	1,8 / 400	
Waga ok.	kg	240	

Nie zapomnij o tarczy!
(Str. 307)



Akcesoria



Suport wiertarski
- *do prostego wykonywania otworów i gniazd.*

Nr art.: 5510030

Akcesoria



Mechanizm jezdny
Nr art.: 5510262 (c 26g)
Nr art.: 5510031 (c 30g)

Akcesoria	Nr art.
TERSA nóż strugarski 260 mm Standard - 3 szt.	5270260
TERSA nóż strugarski 300 mm standard - 3 szt.	5270300
Uchwyt wiertarski Wescott	5510263
Osłona do frezowania po łuku c 26	5510265
5-częściowy zestaw wierteł dłutujących, lewoobrotowych	5333681
Aluminiowe liniały przykładnicy - 500 mm	5852000
Wózek na akcesoria minimax ease	5510010
Mechanizm jezdny c 26	5510262
Mechanizm jezdny c 30	5510031
Suport wiertarski	5510030
Osłona do czopowania c 26	5510264
Osłona do czopowania c 30	5510032

minimax lab 300p – Uniwersalna obrabiarka wieloczynnościowa z aluminiowymi wózkiem i wałem TERSA lub wałem spiralnym XYLENT - duża wydajność na małej przestrzeni.

PREMIUM

Bardzo cichy

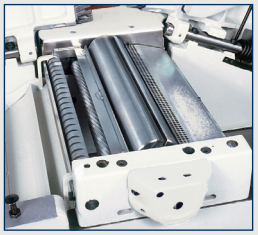
- Uniwersalna maszyna do: cięcia, frezowania, strugania z grubości lub dłutowania (opcja)
- Stoły robocze z mocno żebrowanego żeliwa oraz stalowy spawany korpus gwarantują odpowiednią sztywność oraz brak wibracji.
- Cicho i lekko poruszający się aluminiowy i anodowany wózek jezdny oparty na systemie kulek kontaktowych.
- Przechylny agregat pilarki 90° - 45°
- Standardowo wyposażone w wózek boczny z podparty na wysięgniku.
- Wał strugarski TERSA - z systemem szybkiej wymiant noży. Wał 3 nożowy.
- Poprzecznie rowkowany stalowy walec wciągający umożliwia stały i równomierny posuw elementu.
- Osłona do frezowania krzywoliniowego. Agregat frezarski z trzema prędkościami (3600/7500/10000 obr/min)
- Trzy niezależne silniki do każdego agregatu roboczego.
- Osłona frezarki z drewnianymi liniałami przykładnicy.
- W zestawie docisk mimośrodowy.



minimax lab 300p 16

10 LAT Gwarancji

Na zużycie prowadnic HM



Zespół roboczy

- *Skośnie uzębione stalowe rolki podające zapewniają stały i równomierny posuw drewna*
- *Solidne zabezpieczenia przeciwodrzutowe zapobiegają cofnięciu się obrabianych elementów*
- *Trójnożowy wał strugarski gwarantuje optymalną jakość powierzchni po obróbce*

Nie zapomnij o tarczy!
(Str. 307)

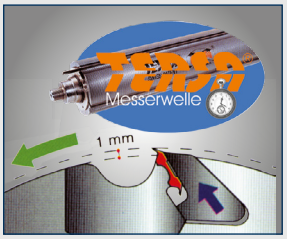


Zakres dostawy:

- Anodowany aluminiowy wózek formatowy
- Kombinowany ogranicznik wyrównawczy/równoległy
- Wysięgnik stołu z ogranicznikiem do cięcia poprzecznego i listwą dociskową
- Ogranicznik odchylany
- Docisk mimośrodowy

Dane techniczne		minimax lab 300p 16 TERSA
Nr art.		**5500314**
Długość cięcia	mm	1.600
Maks. średnica tarczy głównej	mm	315
Wysokość cięcia przy 90° / 45° maks.	mm	102 / 79
Długość cięcia	mm	1.660
Szerokość cięcia równoległego	mm	800
Przechył agregatu piły	°	90 - 45
Szerokość robocza wyrówniarki	mm	300
Długość stołów roboczych	mm	1.300
Uniwersalna prowadnica równoległa	°	90/45
Średnica wałka / Liczba noży TERSA	mm/Szt.	72 / 3
Średnica wałka / Liczba noży XYLENT	mm/Szt.	72 / 48
Wymiary stołu roboczego	mm	300 x 450
Min. / maks. wysokość strugania	mm	3 / 220
Maksymalna grubość zbioru	mm	3
Prędkość posuwu	m/min	7
Średnica króćca odciągowego	mm	4 x 120
Średnica króćca odciągowego na klinie	mm	60
Wysokość użytkowa wrzeciona	mm	100
Maks. Ø narzędzia w osłonie	mm	160
Maks. Ø narzędzia poniżej stołu	mm	180
Ø czopu maks.	mm	275
Prędkości obrotowe	obr./min	3.600 / 7.500 /10.000
Średnica wrzeciona	mm	30
Moc silnika ~50 Hz / S6-40%	kW/V	4,0 / 400
Waga ok.	kg	430

Wał nożowy strugarki TERSA



- *Bardziej ekonomiczny bo szybki w obsłudze.*
- *Wymiana noża strugarki zajmuje tylko kilka sekund, bez użycia klucza czy innych narzędzi.*
- *Mechanizm samoblokujący.*
- *Automatyczne ustawianie*

Wał spiralny Xylent



- *Mniejsze zapotrzebowanie mocy poprzez specyficzny kąt ułożenia noży po obwodzie.*
- *Bardzo cichy - redukcja hałasu o kilkanaście decybeli w porównaniu z tradycyjnym.*
- *Mniejszy wiór - niższe koszty magazynowania i transportu.*

Akcesoria	Nr art.
TERSA nóż strugarski 300 mm standard - 3 sztuki	5270300
TERSA nóż strugarski 300 mm HSS - 3 sztuki	5271301
Mechanizm jezdny	5510031
5-częściowy zestaw wierteł dłutujących, lewoobrotowych	5333681
Uchwyt wiertarski Wescott 0 - 16 mm	5510308
Przykładnica kątowa	5510322
Aluminiowe liniały przykładnicy - 500 mm	5852000
Uniwersalne liniały przykładnicy z listwami bezpieczeństwa 500 mm*	5851000
Uniwersalne liniały przykładnicy z listwami bezpieczeństwa 650 mm*	5851650
Wózek na akcesoria minimax ease	5510010

Wyposażenie opcjonalne	Nr art.
Suport wiertarski z uchwytem 0-16 mm**	5510307
Podcinak z tarczą pilarską (wymaga montażu fabrycznego, nr art.: 9002601)**	5510311
Zestaw do czopowania wraz z osłoną**	5510216

* Do samodzielnego montażu. Może wymagać drobnych prac montażowych.
** Bez możliwości doposażenia, tylko przy zamówieniu nowej maszyny.
*** Sugerowany montaż przez wykwalifikowanego technika.

classic

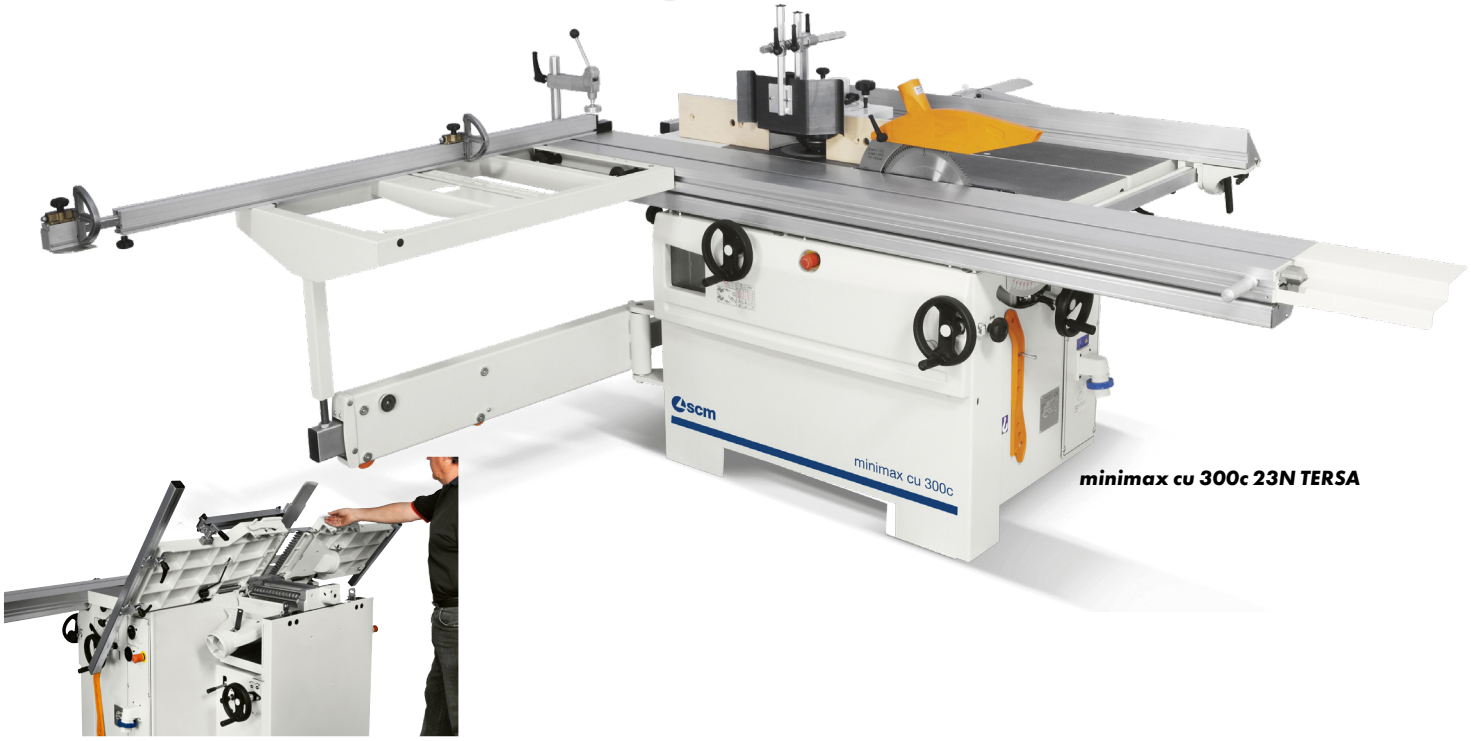
Seria CU classic TERSA – precyzyjne i niezawodne w zastosowaniu. Ze stałym wrzecionem frezarskim, aluminiowym wózkiem jezdnym wałem nożowym TERSA.

- Uniwersalna maszyna do: cięcia, frezowania, strugania z grubości lub dłutowania (opcja)
- Stoły robocze z mocno żebrowanego żeliwa oraz stalowy spawany korpus gwarantują odpowiednią sztywność oraz brak wibracji.
- Cicho i lekko poruszający się aluminiowy i anodowany wózek jezdny oparty na systemie kulek kontaktowych. Długość cięcia 2250 mm
- Agregat pilarki przechylny 90° - 45°
- Standardowo wyposażone w stół boczny (960 x 600 mm) zsuportem wyposażony w przykładnicę poprzeczną z teleskopowym wysunięciem do 2660 mm
- Wał strugarski TERSA - z systemem szybkiej wymiany noży. Wyposażony w 3 noże.
- Poprzecznie rowkowany stalowy walec wciągający umożliwia stały i równomierny posuw elementu.
- Osłona do frezowania krzywoliniowego.
- Agregat frezarski z trzema prędkościami (3500/7000/10000 obr/min)
- Trzy niezależne silniki do każdego agregatu roboczego.
- Osłona frezarki z aluminiowymi liniałami przykładnicy.
- W zestawie docisk mimośrodowy.



Aluminiowy wózek jezdny

- *Wykonany z aluminium, anodowany w standardzie.*
- *Przekrój wózka użebrowany, wielokomorowy.*
- *Niezawodny i precyzyjny kulkowy system prowadzenia wózka przesuwnego.*
- *Ograniczona możliwość osadzania się pyłu drzewnego dzięki minimalnym punktom styku kulki z prowadnicą.*
- *10 lat gwarancji na zużycie hartowanych prowadnic Holzkraft*



minimax cu 300c 23N TERSA

Dane techniczne		minimax cu 300c 23 N	minimax cu 300c 26 N	minimax cu 410c 23 N	minimax cu 410c 26 N
Nr art.		**5500309**	**5500310**	**5500445**	**5500446**
Długość cięcia	mm	2.250	2.600	2.300	2.600
Szerokość cięcia poprzecznego	mm	2.310	2.660	2.310	2.660
Maks. średnica tarczy głównej	mm	315		315	
Wysokość cięcia przy 90° / 45 ° maks.	mm	100 / 78		100 / 78	
Wymiary stołu piły/frezarki (dł. × szer.)	mm	1.115 x 335		1.115 x 335	
Szerokość cięcia równoległego	mm	820		900	
Prędkość obrotowa	obr./min	4.000		4.000	
Przechył agregatu piły	°	90 - 45		90 - 45	
Szerokość robocza wyrówniarki	mm	300		410	
Długość stołów roboczych	mm	1.510		1.810	
Średnica wałka / Liczba noży	mm/ Szt..	72 / 3		72 / 3	
Wymiary stołu grubiarki	mm	300 x 585		410 x 605	
Min. / maks. wysokość strugania	mm	3 / 220		3 / 230	
Maksymalna grubość zbioru	mm	4		4	
Prędkość posuwu	m/min	7		7	
Wysokość użytkowa wrzeciona	mm	100		100	
Maks. średnica narzędzia do czopowania	mm	275		275	
Maks. średnica narzędzi poniżej stołu	mm	180		210	
Prędkości obrotowe	obr./min	3.500/7.000/10.000		3.500/6.000/10.000	
Średnica wrzeciona	mm	30		30	
Średnica króćca odciągowego	mm	4 x 120		4 x 120	
Średnica króćca odciągowego na klinie	mm	60		60	
Moc silnika ~50 Hz / S6 - 40%	kW/V	5,0 / 400		5,0 / 400	
Waga ok.	kg	525		560	

Seria CU classic TERSA – precyzyjne i niezawodne w zastosowaniu. Ze stałym wrzecionem frezarskim, aluminiowym wózkiem jezdnym wałem nożowym TERSA.

classic

- Uniwersalna maszyna do: cięcia, frezowania, strugania z grubości lub dłutowania (opcja)
- Stoły robocze z mocno żebrowanego żeliwa oraz stalowy spawany korpus gwarantują odpowiednią sztywność oraz brak wibracji.
- Cicho i lekko poruszający się aluminiowy i anodowany wózek jezdny oparty na systemie kulek kontaktowych. Długość cięcia 2250 mm
- Agregat pilarki przechylny 90° - 45°
- Standardowo wyposażone w stół boczny (960 x 600 mm) zsuportem wyposażony w przykładnicę poprzeczną z teleskopowym wysunięciem do 2660 mm
- Wał strugarski TERSA - z systemem szybkiej wymiany noży. Wyposażony w 3 noże.
- Poprzecznie rowkowany stalowy walec wciągający umożliwia stały i równomierny posuw elementu.
- Osłona do frezowania krzywoliniowego.
- Agregat frezarski z trzema prędkościami (3500/7000/10000 obr/min)
- Trzy niezależne silniki do każdego agregatu roboczego.
- Osłona frezarki z aluminiowymi liniałami przykładnicy.
- W zestawie docisk mimośrodowy.



minimax cu 410c 23 N TERSA

Opcja fabryczna



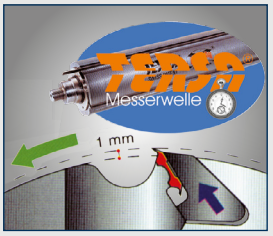
Odchylane ramię do posuwu.
nr art.: 5510511

Wał spiralny



- *Mniejsze zapotrzebowanie mocy poprzez specyficzny kąt ułożenia noży po obwodzie.*
- *Bardzo cichy - redukcja hałasu i kilkanaście decybeli w porównaniu z tradycyjnym.*
- *66 noży (15 x 15 x 2,5 mm)*
- *Mniejszy wiór - niższe koszty magazynowania i transportu.*

WAŁ Nożowy Tersa



- *Bardziej ekonomiczny bo szybki w obsłudze.*
- *Wymiana noża strugarki zajmuje tylko kilkanaście sekund, bez użycia klucza czy innych narzędzi.*
- *Mechanizm samoblokujący*
- *Automatyczne ustawianie Bardzo cichy*

Zakres dostawy:
· Kombinowany ogranicznik wyrównawczy/równoległy
· Osłona do frezowania po łuku
· Aluminiowe liniały przykładnicy
· Odchylane ograniczniki

Akcesoria	Nr art.
5-częściowy zestaw wierteł dłutujących, lewoobrotowych	5333681
Przykładnica kątowa z odchylanymi ogranicznikami, skalą i ogranicznikiem teleskopowym	5514315
Mechanizm jezdny	5510031
Stół do frezowania czopów z osłoną	5510375
Wózek na akcesoria minimax ease	5510010

Wyposażenie za dopłatą*	Nr art.
Suport wiertarski z uchwytem Wescott 0-16 mm	5510379
Wał spiralny 15 x 15 x 2,5 mm, 300 mm (48 noży)	5510332
Odchylane ramię do posuwu	5510511
Agregat podcinacza z tarczą Ø 80 mm napędzany wałem głównym pilarki (wymaga montażu fabrycznego)	5510311
Montaż fabryczny podcinaka	9002601



Żeliwny agregat frezarski

- *Mocowany obustronnie w górnej części*
- *Wyposażony w precyzyjne łożyska kulkowe umieszczone od góry*
- *Osadzony blisko punktu dźwigni dla maksymalnej stabilności*
- *Trzy optymalnie dobrane prędkości frezowania*

Nie zapomnij o tarczy!
(Str. 307)



*bez możliwości doposażenia, tylko przy zamówieniu nowej maszyny

elite

minimax cu 410e – z wałem nożowym TERSA lub wałem spiralnym XYLENT, przechylnym wrzecionem oraz wózkiem jezdnym. Idealne do rzemiosła, warsztatów, małych i srednich firm.

- Stół roboczy wykonany z użebrowanego żeliwa szarego oraz spawany korpus zapewniające optymalną stabilność pracy bez wibracji.
- Lekki i cichy bieg wózka dla precyzyjnych cięć
- Stalowe, hartowane i szlifowane szyny prowadnic.
- Stół boczny 1200 x 650 mm z rolką materiałową na teleskopowym ramieniu.
- Przykładnica poprzeczna z regulacją kątową, dwoma składanymi ogranicznikami Profi oraz teleskopowym wydłużeniem do 3200 mm.
- Przykładnica równoległa z mechanizmame precyzyjnej regulacji oraz dźwignią szybkiej blokady.
- Agregat pilarki wykonany z żeliwa zawieszony do stołu roboczego na podwójnej kołysce.
- Przechył agregatu z zerowym punktem.
- Regulacja pionowa agregatu odbywa się za pomocą pryzmatycznych prowadnic ślizgowych typu jaskółczy ogon.
- Wrzeciono frezarskie przechylne od 0° do -45° do wewnątrz.
- Cztery prędkości obrotowe wrzeciona od 3500/6000/8000/10000 obr/min
- Wrzeciono prawo i lewo obrotowe.
- Solidny żeliwny agreat frezarki zamontowany bezpośrednio do stołu roboczego
- 2 prędkości posuwu grubiarki. (6/12 m/min)
- Osłona do frezowania po łuku w komplecie.
- Stoły wyrówniarek wykonane z odprężonego żeliwa szarego
- Trzy niezależne silniki o mocy 4,0 kW każdy



TERSA WAŁ NOŻOWY



- *Bardziej ekonomiczny bo szybki w obsłudze.*
- *Wymiana noża strugarki zajmuje tylko kilka sekund, bez użycia klucza czy innych narzędzi.*
- *Mechanizm samoblokujący.*
- *Automatyczne ustawianie*



Opcja fabryczna



Odchylane ramię z gniazdem
do VSA do zamontowania aparatu posuwowego
nr art. 5510510

Dane techniczne		minimax cu 410e 27 TERSA	minimax cu 410e 33 TERSA
Nr art.		**5500550**	**5500551**
Cięcia formatowe maks.	mm	2.600	3.200
Maks. średnica tarczy głównej	mm	315	
Średnica tarczy podcinaka maks.	mm	100	
Wysokość cięcia przy 90° / 45 ° maks.	mm	100 / 70	
Szerokość cięcia poprzecznego	mm	3.200	
Szerokość cięcia równoległego	mm	900	
Prędkość obrotowa	obr./min	4.000	
Szerokość robocza strugarki	mm	410	
Długość stołów roboczych strugarki	mm	2.000	
Prędkość obrotowa wału strugarki	obr./min	5.200	
Średnica wałka / Liczba noży	mm/szt.	87 / 4	
Dane techniczne grubiarki			
Wymiary stołu (dł. x szer.)	mm	775 x 423	
Min. / maks. wysokość strugania	mm	3 / 230	
Maksymalna grubość zbioru	mm	5	
Prędkość posuwu	m/min	6 - 12	
Dane techniczne frezarki			
Długość wrzeciona	mm	125	
Maks. Ø narzędzi poniżej stołu przy 90°	mm	240	
Prędkości obrotowe, 4 stopnie	obr./min	3.500/6.000 / 8.000/10.000	
Średnica wrzeciona	mm	30	
Średnica króćca odciągowego	mm	3 x 120	
Średnica króćca odciągowego na klinie	mm	60	
Moc silnika ~50 Hz / S6 - 40%	kW/V	5,0 / 400	
Waga ok.	kg	857	

Zakres dostawy:
- Przykładnica cięcia równoległego z prowadzeniem na stalowym drążku
- Osobna przykładnica strugarki
- Osłon ado frezowania krzywoliniowego
- 4 nożowy wał TERSA
- Aluminiowy, anodowany wózek jezdny
- Aluminiowe prowadnice osłony frezarki
- 1 profesjonalne ograniczniki
- Rolka pomocnicza na stole bocznym
- Trzewik do flisowania tarcicy
- Docisk mimośrodowy
- Uchwyt do wózka jezdnego
- Przechylny agregat frezarki 90°/45°
- Przygotowana do zamontowania systemu gradraster dla przykładnicy poprzecznej

Akcesoria	Nr art.
Stół podporowy na wózku do dużych płyt	5510409
Suport wiertarski z uchwytem wiertarskim 0-16 mm	5510418
Odchylane ramię do aparatu posuwowego	5510510
Mechanizm jezdny	5514108

Opcje za dopłatą*	Nr art.
Wał spiralny 15 x 15 x 2,5 mm, 410 mm (66 noży)	5510433
Zespół podcinaka z tarczą Ø 100 mm (wymaga montażu fabrycznego)	5510406
Agregat podcinacza z tarczą Ø 100 oraz silnikiem o mocy 0,55 kW	5510405

*bez możliwości doposażenia, tylko przy zamówieniu nowej maszyny

elite s

minimax cu 410 es – maksymalne wyposażenie w wersji Profi. Maszyna kombi z przechylnym wrzecionem frezarskim, aluminiowym wózkiem jezdnym oraz wałem nożowym TERSA lub wałem spiralnym XYLENT.

- Maksymalna średnica tarczy piły - 350 mm- wysokość cięcia 118 mm z podcinaczem.
- W standardzie z agregatem podcinacza z niezależnym silnikiem regulowanym z korpusu maszyny i tarczą Ø 120 mm .
- Swobodnie i lekki bieg wózka aluminiowego jednym z gwarantów precyzyjnego cięcia.
- Dużych rozmiarów (1200 x 650 mm) stół boczny z rolką ułatwiającą załadunek dużych elementów.
- Przykładnica poprzeczna z teleskopowym wydłużeniem do 3200 mm oraz dwoma aluminiowymi ogranicznikami Profi.
- Przykładnica równoległa z mechanizmem precyzyjnej regulacji oraz dźwignią szybkiej blokady.
- Agregat pilarki wykonany z żeliwa zawieszony do stołu roboczego na podwójnej kołysce. Mocny i wytrzymały agregat gwarantuje długotrwałą pracę i wysoką jakość cięcia.
- Dużej powierzchni stół roboczy wykonany z odprężonego żeliwa.
- Wrzeciono frezarskie przechylne w zakresie od 0° do -45° do wewnątrz.
- Cztery prędkości obrotowe wrzeciona od 3500/6000/8000/10000 obr/min
- Wrzeciono prawo i lewo obrotowe.
- Trzy niezależne silniki o dużem mocy.
- Z osobną przykładnicą pilarki i wyrówniarki.
- 2 prędkości posuwu grubiarki. (6/12 m/min)



minimax cu 410es 27 TERSA

10 LAT Gwarancji



Na zużycie prowadnic HM

System prowadzenia wózka jezdnego.

- Wózek z aluminumum anodowanego.
- Prowadnice z hartowanej i szlifowanej stali.
- Prowadnice wprasowane w podstawę wózka.
- Lekkie, ciche i niezawodne prowadznie wózka.
- 10 lat gwarancji HOLZKRAFT na zużycie prowadnic

Dane techniczne		minimax cu 410es 23	minimax cu 410es 26	minimax cu 410es 32
Nr art.		**5500555**	**5500556**	**5500557**
Wersja specjalna			**5500558**	**5500559**
Cięcia formatowe maks.	mm	2.250	2.600	3.200
Maks. średnica tarczy głównej	mm		350	
Średnica tarczy podcinaka maks.	mm		120	
Wysokość cięcia przy 90° / 45 ° maks.	mm		118 / 84	
Szerokość cięcia poprzecznego	mm		3.200	
Szerokość cięcia równoległego	mm		1.000	
Prędkość obrotowa	obr./min		4.200	
Szerokość robocza strugarki	mm		410	
Długość stołów roboczych strugarki	mm		2.200	
Prędkość obrotowa wału strugarki	obr./min		5.000	
Średnica wałka / Liczba noży	mm/Szt..		95 / 4	
Dane techniczne grubiarki				
Wymiary stołu (dł. x szer.)	mm		410 x 775	
Min. / maks. wysokość strugania	mm		3 / 240	
Maksymalna grubość zbioru	mm		5	
Prędkość posuwu	m/min		6; 12	
Dane techniczne frezarki				
Długość wrzeciona	mm		125	
Maks. średnica narzędzi poniżej stołu	mm		240	
Prędkości obrotowe, 4 stopnie	obr./min		3.500/6.000/8.000/10.000	
Średnica wrzeciona	mm		30	
Średnica króćca odciągowego	mm		3 x 120	
Średnica króćca odciągowego na klinie	mm		60	
Moc silnika ~50 Hz / S6 - 40%	kW/V		5,0 / 400	
Waga ok.	kg		1.285 kg	

Zakres dostawy **minimax cu 410es Digital**
Wersja specjalna:

- Włącznik i wyłącznik piły głównej oraz podcinaka umieszczony na wózku formatowym
- Elektryczna regulacja wysokości i kąta ustawienia agregatu
- Moc silnika 3 x 7,0 kW

Zakres dostawy**:**

- Niezależna przykładnica pilarki
- Niezależna przykładnica wyrówniarki
- Osłona do frezowania po łuku
- Wał TERSA 4 nożowy
- Anodowany aluminiowu wózek jezdny
- Podziałka z systeme stałych powtarzalnych kątów (Gradraster)
- Przechylny agregat frezarski
- Aluminiowe przykładnice
- Profesjonalne ograniczniki
- Rolka pomocnicza na stole bocznym
- Osłona frezarki ze stałymi punktami bazowymi
- Trzewik do flisowania
- Docisk mimośrodowy
- Uchwyt do wózka jezdnego

Wyposażenie za dopłatą*	Nr art.
Elektryczna regulacja wysokości i kąta agregatu piły oraz frezarki z cyfrowym wskaźnikiem	5514340
Włącznik i wyłącznik silników piły głównej oraz podcinaka zintegrowane w ramie do obrzynania	5514328
Moc silnika 3 x 7,0 kW	5514338

Wał spiralny do CU 410 elite s*	Nr art.
Wał spiralny 15 x 15 x 2,5 mm, 410 mm (66 noży)	5514329

*bez możliwości doposażenia, tylko przy zamówieniu nowej maszyny

Aparaty posuwowe VSA

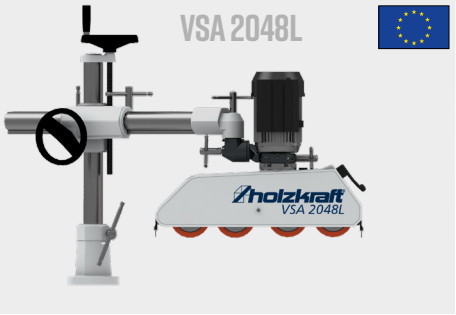
- Równomierna prędkość posuwu bez utraty mocy
- Bieg w prawo i w lewo
- W komplecie statyw, indywidualnie odchylany i regulowany do pracy w poziomie i w pionie
- Bezstopniowa regulacja prędkości za pomocą pokrętła
- Przenoszenie prędkości poprzez pasowy napęd stożkowy
- Modele VSA 4V, VSA 4V DC i VSA 400 DC: z bezstopniową regulacją prędkości

VSA 2032



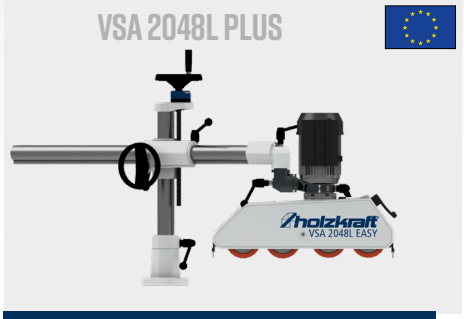
Statyw 1050 | **Trzy rolki** | **Cztery prędkości**

VSA 2048L



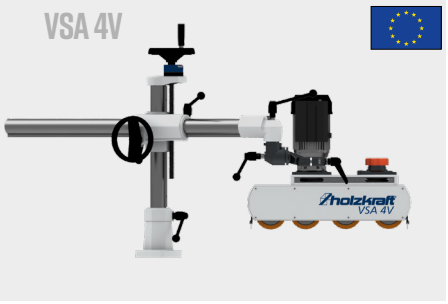
Statyw 1050 | **Cztery rolki** | **Osiem prędkości**

VSA 2048L PLUS



Statyw 1050 PLUS z wysokiej jakości dźwigniami zaciskowymi i licznikiem | **Cztery rolki** | **Osiem prędkości**

VSA 4V



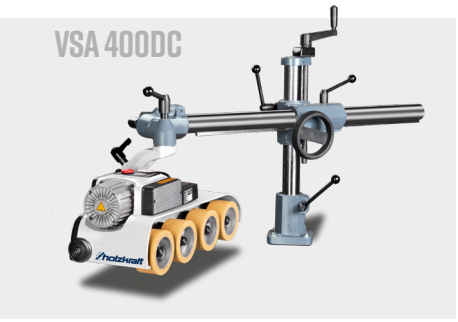
Cztery rolki | **Płynna regulacja za pomocą pokrętła** | **Statyw 1050 PLUS z wysokiej jakości dźwigniami zaciskowymi i licznikiem**

VSA 4V DC



Cztery rolki | **Płynna regulacja za pomocą pokrętła i wyświetlacza** | **Statyw 1050 PLUS z wysokiej jakości dźwigniami zaciskowymi i licznikiem**

VSA 400DC

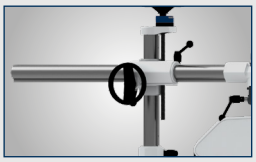


Cztery rolki | **Płynna regulacja za pomocą pokrętła** | **Statyw**

Zalety statywu PLUS



***Licznik** do precyzyjnej regulacji wysokości*



Ergonomiczna dźwignia zaciskowa

Akcesoria VSA 2032	Nr art.
Urządzenie do składania	5119510
Rolka podająca Ø80 mm (szerokość 28 mm)	5119520

Akcesoria	Nr art.
Statyw 1050	5119500
Statyw 1050 PLUS	5119505
Statyw 1050 EASY	5119501

Akcesoria VSA 2038 / 2048 / 4 V / 4 V DC	Nr art.
Urządzenie do odchylania	5119511
Rolka podająca Ø120 mm (szerokość 60mm) 50 brzeg	5119525
Rolka podająca Ø120 mm (szerokość 60 mm) 50 brzeg bez felgi	5119526
Rolka podająca Ø120 mm (szerokość 60 mm) 40 brzeg dla gładkich powierzchni	5119527
Rolka podająca Ø118 mm (szerokość 50 mm) 65 brzeg do chropowatych powierzchni	5119528

Dane techniczne		VSA 2032	VSA 2038L/ L Plus	VSA 2048L/ L Plus	VSA 4V	VSA 4V DC	VSA 400 DC
		5119032	5119038/ 5119039	5119048/ 5119049	5119104	5119114	5110403
Zasięg maks.	mm	660	1.050	1.050	1.050	1.050	1.050
Ilość rolek	Szt..	3	3	4	4	4	4
Średnica rolek	mm	80	120	120	120	120	120
Szerokość rolek	mm	28	60	60	60	60	60
Ugięcie sprężyny rolek	mm	15	20	20	20	20	18
Prędkości	m/min	4/8/9/18 (4 stopnie)	2/4/5,5/6,5/ 11/13/16,5/33 (8 stopni)	2/4/5,5/6,5/ 11/13/16,5/33 (8 stopni)	3 - 18 bezstopniowo, mechaniczne	0,5 - 25 bezstopniowo, elektronicznie	2 - 22 bezstopniowo, elektronicznie
Moc silnika ~50 Hz	W/V	180 / 400	750 / 400	750 / 400	750 / 400	750 / 400	375 / 400
Wymiary (dł. x szer. x wys.) ok.	mm	1.222 x 152 x 566	1.523 x 220 x 540	1.665 x 220 x 540	1.670 x 206 x 540	1.670 x 220 x 540	643 x 245 x 315
Waga ok.	kg	32,5	69,5 / 71,5	73,5 / 75,5	75,5	78,5	67,5

Wszystkie modele VSA są standardowo przystosowane do samodzielnego montażu

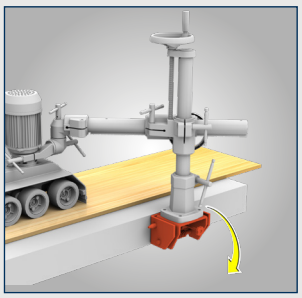
VSA 2038 L EASY / VSA 2048 L EASY
Urządzenia posuwowe z 8 prędkościami oraz opatentowanym systemem montażu EASY
VSA 2038 L EASY z 3 rolkami posuwowymi / VSA 2048 L EASY z 4 rolkami posuwowymi.

- Stała prędkość posuwu bez utraty mocy
- W zestawie statyw EASY z opatentowanym przegubem – brak konieczności podwójnej regulacji
- Osiem możliwych prędkości, wybieranych za pomocą przełącznika i przekładni
- Obroty prawo-lewo

Wyprodukowano w Europie



VSA 2048 L EASY



Urządzenie do składania

Dane techniczne		VSA 2038 L EASY	VSA 2048 L EASY
Nr art.		**5119040**	**5119050**
Ilość rolek posuwowych	mm	3	4
Prędkość posuwu		2 – 33	
Prędkość	m/min	2 / 4 / 5,5 / 6,5 / 11 / 13 / 16,5 / 33	
Zasięg maks.	mm	1.050	
Średnica rolki posuwu	mm	120	
Szerokość rolek	mm	60	
Ugięcie sprężyny rolek	mm	20	
Moc silnika napędowego ~ 50 Hz	kW/V	0,75 / 400	
Wymiary (dł. x szer. x wys.) ok.	mm	1.524 x 220 x 540	1.665 x 220 x 540
Waga ok.	kg	71,5 ze statywem	75,5 ze statywem

Akcesoria	Nr art.
Urządzenie do odchylania	5119511
Rolka posuwu bez felgi	5119526
Rolka posuwu Ø118 mm, szerokość 50 mm do chropowatych powierzchni	5119528
Rolka posuwu Ø120 mm, szerokość 60 mm twardość 50 brzeg	5119525
Rolka posuwu Ø120 mm, szerokość 60 mm twardość 40 brzeg	5119527

Statyw 1050 EASY
Ułatwia i przyspiesza obsługę urządzenia posuwowego.

Wyprodukowano w Europie

- Szybka i prosta obsługa
- Opatentowany przegub
- Brak konieczności podwójnej regulacji
- Wygodne ustawienie i zablokowanie pozycji urządzenia posuwowego za pomocą jednej dźwigni zaciskowej
- Licznik do precyzyjnej regulacji wysokości



Dane techniczne		Statyw 1050 EASY
Nr art.		**5119501**
Zasięg maks.	mm	1.050
Wymiary (dł. x wys.) ok.	mm	1.050 x 540
Waga ok.	kg	44



Bezpieczeństwo bez kompromisów

- *Mechanizm blokujący zapobiega przypadkowemu przesunięciu jednostki posuwu i gwarantuje bezwypadkowe, stabilne ustawienie*

Również do doposażenia



- **Opatentowany przegub**
- *Przegub EASY jest kompatybilny z wszystkimi statywami Wood Power (za wyjątkiem VSA 400DC)*



Szybka i prosta obsługa

- *Wygodne ustawienie i zablokowanie pozycji urządzenia posuwowego za pomocą jednej dźwigni zaciskowej*

HBS – Precyzyjne pilarki taśmowe do drewna dla ambitnego rzemieślnika.

- Pilarki taśmowe do drewna dla ambitnego rzemieślnika.
- Cicha i precyzyjna praca dzięki solidnej i sztywnej budowie.
- Stół roboczy żeliwny wykonany z jednego odlewu precyzyjnie wypolerowany.
- Wskaźnik laserowy do wyznaczania linii cięcia
- W standardzie z 2 prędkościami biegu taśmy
- Precyzyjne 3 rolkowe prowadnice taśmy piły (górny i dolny). od HBS 351
- Szybka regulacja wysokości cięcia z podziałką milimetrową za pomocą pokrętła.
- Aluminiowa prowadnica równoległa z liniałem, podziałką, lupą i dźwignią blokującą.
- Standardowo wyposażona w prowadnicę kątową regulowaną do 60º
- Wyłącznik bezpieczeństwa w wypadku otwarcia drzwiczek.

Precyzyjne prowadzenie

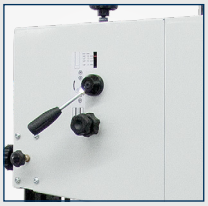


- *Precyzyjne 3 rolkowe prowadnice taśmy piły (górny i dolny).*
- *Z ułożyskowaną rolką oporową.*
- *łatwe do ustawienia .*
- *Praktycznie nie wymagają konserwacji.*



- *Koła pilarki pokryte specjalną okładziną (HBS 351)*
- *Górne pokrętło do ustawienia właściwego napięcia taśmy piły.*

System szybkiego napinania



- *Mimośrodowa dźwignia do szybkiego zwalniania.*
- *Podstawowe napięcie taśmy nie ulega zmianie.*
- *Ze zintegrowanym wskaźnikiem napięcia taśmy.*



- *Żeliwny stół pilarki jest umieszczony na kołysce.*
- *Nachylenie stołu pilarki można regulować w zakresie od -10° do +45°.*



HBS 351



HBS 433

Zestawy pił taśmowych

Dla HBS 351 (IE2)
Nr art.: 5160363

Uni 2.562x6x0,65 mm; Z6 (5160359)
Uni 2.562x10x0,5 mm; Z4 (5160360)
Uni 2.562x16x0,5 mm; Z4 (5160362)

Dla HBS 431 (IE2)/433 (IE3)
Nr art.: 5160436

Uni 3.340x6x0,65 mm; Z6 (5160431)
Uni 3.340x16x0,5 mm; Z4 (5160433)
Uni 3.340x25x0,5 mm; Z4 (5160435)

Dla HBS 533 (IE3)
Nr art.: 5160539

Uni 3.865x10x0,5 mm; Z4 (5160531)
Uni 3.865x20x0,5 mm; Z4 (5160533)
Uni 3.865x25x0,5 mm; Z4 (5160534)

Akcesoria



Przystawka do wycinania okręgów
HBS 431-HBS 533
Nr art.: 5152001

Dane techniczne Nr art		HBS 351 (IE2) 5150035	HBS 431 (IE2) 5150041	HBS 433 (IE3) 5150043	HBS 533 (IE3) 5150053
Wymiary stołu (dł. x szer. x wys.)	mm	500 x 356 x 1.065	610 x 431 x 950		535 x 535 x 945
Prędkości taśmy piły	m/min	650/400	900/450		850/430
Średnica koła	mm	356	430		530
Wysokość cięcia maks.	mm	200	270		270
Szerokość cięcia z/bez przykładnicy	mm	321 / 346	370 / 410		474 / 514
Długość taśmy piły	mm	2.562	3.345		3.865
Precyzyjny 3-rolkowy prowadnica		górny / dolny	górny / dolny		górny / dolny
Przechył stołu pilarki[2)]	°	-10 – +45	-10 – +45		-10 – +45
Średnica króćca odciągowego	mm	120	2 x 120		2 x 120
Moc silnika ~50 Hz	kW/V	0,55 / 230	1,5 / 230	1,5 / 400	2,25 / 400
Wymiary (dł. x szer. x wys.) ok.	mm	770 x 755 x 1.750	820 x 800 x 1.852		1.020 x 880 x 1.982
Waga ok.	kg	88,5	162	159	187

Zakres dostawy
HBS 351 (IE2) SET:
Po 1 taśmie piły
- 2.562 x 6 x 0,65 mm; 6 TPI
- 2.562 x 10 x 0,5 mm; 4 TPI
- 2.562 x 16 x 0,5 mm; 4 TPI

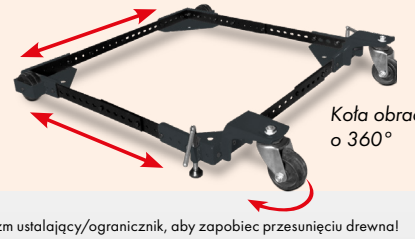
Zakres dostawy
HBS 431 /433 SET:
Po 1 taśmie piły
- 3.345 x 6 x 0,65 mm; 6 TPI
- 3.345 x 16 x 0,5 mm; 4 TPI
- 3.345 x 25 x 0,5 mm; 4 TPI

Zakres dostawy
HBS 533 SET:
Po 1 taśmie piły
- 3.865 x 10 x 0,5 mm; 4 TPI
- 3.865 x 20 x 0,5 mm; 4 TPI
- 3.865 x 25 x 0,5 mm; 4 TPI

UF 300 - Uniwersalny podstawa jezdna o udźwigu 300 kg.

unicraft
Technika warsztatowa

Dane techniczne Nr art.		UF 300 6190300
Wymiar min. kwadrat	mm	345 x 345
Wymiar max. kwadrat	mm	730 x 730
Rozstaw otworów	mm	25,4
Waga ok.	kg	9



Koła obracane o 360°

2) Ze względów bezpieczeństwa technicznego od 20° musi być przytwierdzony mechanizm ustalający/ogranicznik, aby zapobiec przesunięciu drewna!



- *Wskaźnik napięcia piły w zależności od grubości taśmy.*
- *Odczyt z zewnątrz poprzez okienko rewizyjne.*



Precyzyjne prowadzenie

- *Precyzyjne prowadnice taśmy z rolkami prowadzącymi.*
- *Dolny i górny z dokładną regulacją.*

minimax HBS s 45n – mocna i precyzyjna pilarka taśmowa do drewna dla profesjonalistów.

- Bardzo stabilna konstrukcja odporna na skręcenia.
- Płynny i spokojny bieg taśmy ze względu na duży ciężar własny.
- Wbudowany wskaźnik napięcia taśmy.
- Stół z żeliwa szarego przechylny do 20°.
- Szybkie i precyzyjne ustawianie wysokości cięcia.
- Precyzyjna potrójnie łożyskowana górna i dolna prowadnica taśmy piły.
- Odpowiednio wyważone ciężkie koła zamachowe z szarego żeliwa zapewniają równomierny ruch obrotowy i bardzo spokojny bieg.
- Koła pilarki pokryte gumą.
- Żeliwny stół pilarki zamontowany na podwójnej kołysce.
- Aluminiowa przykładnica.
- Silniki o dużej mocy.

MADE IN ITALY



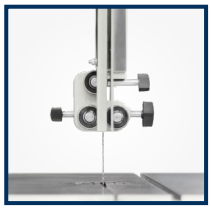
HBS 433



300 mm Wysokość cięcia
3,0 kW Silnik



Szerokość przykładnicy 150 mm



Precyzyjna potrójnie łożyskowana górna i dolna prowadnica rolkowa taśmy piły.



Żeliwny stół pilarki przechylny do 20°



Dane techniczne		minimax HBS45n
Nr art.		5505045
Wymiary stołu (dł. x szer.)	mm	600 x 520
Prędkość skrawania	m/sek.	16
Średnica koła	mm	450
Wysokość cięcia maks.	mm	300
Szerokość cięcia maks.	mm	440
Długość taśmy piły	mm	3.689
Przechył stołu pilarki	°	0 - 20
Średnica króćca odciągowego	mm	120
Moc silnika S6 - 40%	kW/V	3,0 / 400 ~ 50 Hz
Wymiary (dł. x szer. x wys.) ok.	mm	830 x 780 x 1.860
Waga ok.	kg	200

Akcesoria	Nr art.
Przykładnica kątowa od -45° do +45°	5515046
Uniwersalna podstawa jezdna UF 231 (udźwig 230 kg)	6190231

Taśmy piły do HBS 351 Dł. x szer. x gr.	TPI	Nr art.
Drewno 2.562 x 6 x 0,65 mm	6	5160359
Drewno 2.562 x 10 x 0,5 mm	4	5160360
Drewno 2.562 x 12 x 0,5 mm	4	5160361
Drewno 2.562 x 16 x 0,5 mm	4	5160362

Taśmy piły do HBS 431 / HBS 433 Dł. x szer. x gr.	TPI	Nr art.
Drewno 3.340 x 6 x 0,65 mm	6	5160431
Drewno 3.340 x 10 x 0,5 mm	4	5160432
Drewno 3.340 x 16 x 0,5 mm	4	5160433
Drewno 3.340 x 20 x 0,5 mm	4	5160434
Drewno 3.340 x 25 x 0,5 mm	4	5160435

Taśmy piły do HBS 533 Dł. x szer. x gr.	TPI	Nr art.
Drewno 3.865 x 10 x 0,5 mm	4	5160531
Drewno 3.865 x 16 x 0,5 mm	4	5160532
Drewno 3.865 x 20 x 0,5 mm	4	5160533
Drewno 3.865 x 25 x 0,5 mm	4	5160534

Taśmy pił do minimax hbs s 45n Długość x szerokość x gr	TPI	Nr art.
Drewno 3.689 x 6 x 0,65 mm	6	5160451
Drewno 3.689 x 10 x 0,5 mm	4	5160452
Drewno 3.689 x 16 x 0,5 mm	4	5160453
Drewno 3.689 x 20 x 0,5 mm	4	5160454

HBS 533 S / HBS 633 S

Precyzyjna pilarka taśmowa do drewna w ciężkiej wersji Profi z systemem szybkiego napinania taśmy piły do profesjonalnego użytku.

- Ciężka wersja Profi o dużej masie własnej oraz maksymalnej stabilności i wytrzymałości
- Wyjątkowo spokojny i precyzyjny bieg dzięki sztywnej i ciężkiej konstrukcji maszyny
- Dużych rozmiarów żeliwny stół roboczy wykonany z jednego odlewu regulowany w zakresie 0-45°precyzyjnie wypolerowany
- Opatentowany system przechyłu stołu roboczego za pomocą pokrętła i zębatki
- Szybkie napinanie taśmy piły
- Precyzyjne rolkowe prowadnice taśmy piły (górny i dolny)
- Szybka regulacja wysokości cięcia za pomocą pokrętła i zębatki z podziałką milimetrową
- Wyłącznik bezpieczeństwa w wypadku otwarcia drzwiczek
- Duża żeliwna prowadnica równoległa z podziałką
- Standardowo wyposażona w prowadnicę kątową regulowaną do 60º
- Przechył stołu w zakresie od 0° do +45° poprzez system precyzyjnej zębatki z pokrętłem
- Szczotki czyszczące taśmę pilarki
- Wskaźnik laserowy do wyznaczania linii cięcia w standardzie.



HBS 533 S



HBS 633 S



Dane techniczne		HBS 533 S (IE3)	HBS 633 S (IE3)
Nr art.		5150054	5150063
Wymiary stołu (dł. x szer. x wys.)	mm	750 x 530 x 900	830 x 600 x 830
Prędkości taśmy piły	m/min	1.400	1.615
Średnica koła	mm	530	630
Wysokość cięcia maks.	mm	350	400
Szerokość cięcia z/bez przykładnicy	mm	465 / 510	570 / 610
Długość taśmy piły	mm	4.190	4.600
Precyzyjne prowadnice		górny / dolny	
Przechył stołu pilarki [2)]	°	0 – 45	
Średnica króćca odciągowego	mm	2 x 120	
Moc silnika~50 Hz	kW/V	4,1 / 400	
Waga ok.	kg	285	378
Wymiary (dł. x szer. x wys.) ok.	mm	998 x 800 x 1.987	1.190 x 820 x 2.063

Zakres dostawy
HBS 633 S (IE3) SET:
Po 1 taśmie piły do drewna
- 4.600 x 10 x 0,5 mm; 4 TPI
- 4.600 x 20 x 0,5 mm; 4 TPI
- 4.600 x 25 x 0,5 mm; 4 TPI

Zakres dostawy
HBS 533 S (IE3) SET:
Po 1 taśmie piły do drewna
- 4.190 x 10 x 0,5 mm; 4 TPI
- 4.190 x 20 x 0,5 mm; 4 TPI
- 4.190 x 25 x 0,5 mm; 4 TPI

Taśmy pił do 533 S (IE3)

Dł. x szer. x gr.	TPI	Nr art.
Drewno 4.190 x 10 x 0,5 mm	4	5160535
Drewno 4.190 x 16 x 0,5 mm	4	5160536
Drewno 4.190 x 20 x 0,5 mm	4	5160537
Drewno 4.190 x 25 x 0,5 mm	4	5160538

Taśmy pił do HBS 633 S (IE3)

Dł. x szer. x gr.	TPI	Nr art.
Drewno 4.600 x 10 x 0,5 mm	4	5160631
Drewno 4.600 x 16 x 0,5 mm	4	5160632
Drewno 4.600 x 20 x 0,5 mm	4	5160633
Drewno 4.600 x 25 x 0,5 mm	4	5160634
Drewno 4.600 x 30 x 0,6 mm	3	5160635

Zestawy taśm pił

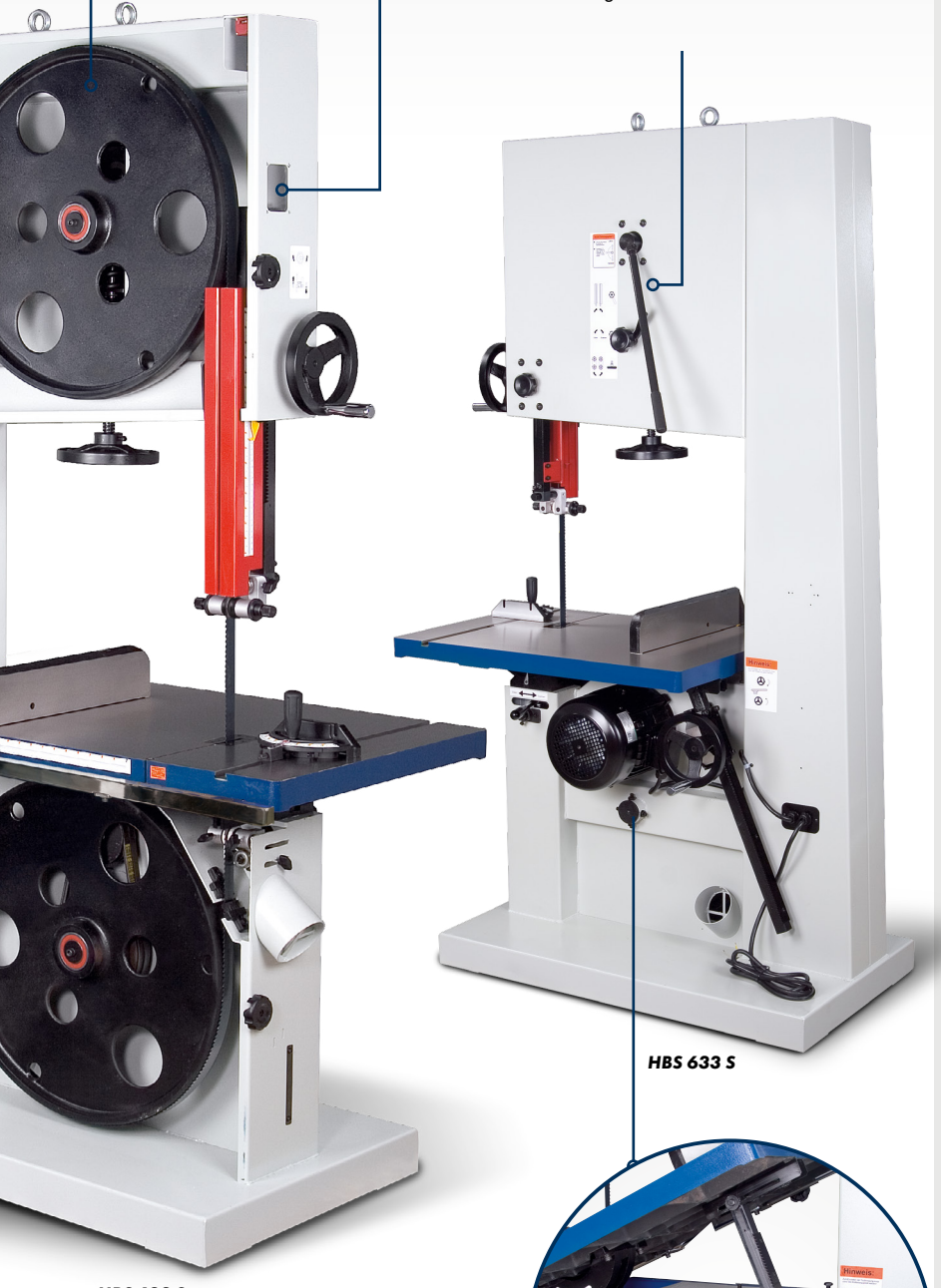
Dla HBS 533S (IE3)
Nr art.: 5160540
Uni 4.190x10x0,5 mm; Z4 (5160535)
Uni 4.190x20x0,5 mm; Z4 (5160537)
Uni 4.190x25x0,5 mm; Z4 (5160538)

Dla HBS 633 S (IE3)
Nr art.: 5160636
Uni 4.600x10x0,5 mm; Z4 (5160631)
Uni 4.600x20x0,5 mm; Z4 (5160633)
Uni 4.600x25x0,5 mm; Z4 (5160634)

*Ze względów bezpieczeństwa technicznego od 20° musi być przytwierdzony mechanizm ustalający /ogranicznik, aby zapobiec przesunięciu drewna!

- *Okienko rewizyjne do kontrolowania biegu taśmy pilarskiej*
- *Żeliwne koła zamachowe z pokryte specjalną okładziną na powierzchniach tocznych.*

System szybkiego napinania
- *Dźwignia mimośrodowa szybkiego napinania taśmy.*
- *Podstawowe napięcie taśmy nie ulega zmianie.*



HBS 633 S

HBS 633 S



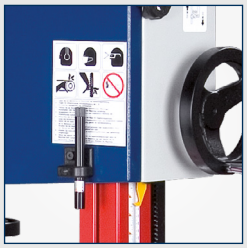
Opatentowany system przechyłu
- *Łatwa i wygodna regulacja kąta przechyłu stołu żeliwnego dzięki prowadnicy zębatej z pokrętłem.*
- *Bezstopniowa regulacja przechyłu stołu w zakresie od 0° do 45°.*

Wibroizolator model SE 1
- *Do montażu w prawie każdej maszynie.*
- *Bez konieczności kotwienia maszyn do podłoża.*
- *Dzięki śrubą możliwe poziomowanie maszyn.*
- *Skuteczne tłumienie drgań i wibracji zapewnia spokojną i stabilną pracę.*
- *Maksymalne obciążenie 500 kg. Gwint M12*
- *Wymiary: Ø/H/L - 120/32/100 mm*

Nr artykułu. 3381012



Laser
- *W standardzie z laserem do szybkiego i dokładnego wskazywania linii cięcia*



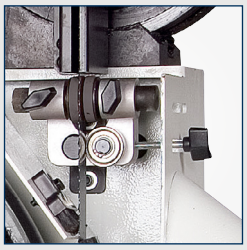
Przykładnica równoległa
- *Stabilna przykładnica równoległa z żeliwa szarego*
- *Z pokrętłem do szybkiej blokady oraz skalą milimetrową.*



Prowadzenie górne
- *Precyzyjne 3-rolkowe prowadnice taśmy piły z rolkami prowadzącymi.*
- *Wyposażone w pokrętła dla dokładnej regulacji.*



Prowadzenie dolne
- *Dolna prowadnica taśmy piły również jest wyposażony w precyzyjne rolki prowadzące oraz dokładną regulację*



Naprężenie taśmy piły
- *Na korpusie maszyny znajduje się wskaźnik napięcia taśmy piły dla poszczególnych szerokości.*
- *Umiejscowiony po stronie operatora*
- *Wygodny odczyt*



Stół roboczy
- *Żeliwny stół roboczy zamontowany jest do korpusu za pomocą systemu podwójnej kołyski.*
- *Proste i szybkie ustalanie wyregulowanego kąta przechyłu dzięki mechanizmowi szybkiego mocowania.*



Przykładnica kątowa
- *Seryjnie z przykładnicą kątową*
- *Płynna regulacja w zakresie od -60° do +60°*
- *Z punktami rastrowymi dla 0°, -45° i +45°*



Pilarki taśmowe Holzkraft HBS 513 S - HBS 813 S
Precyzyjne i wydajne pilarki dla profesjonalistów.

- Solidna i ciężka konstrukcja gwarantuje płynną pracę
- Cicha i precyzyjna praca dzięki odpowiedniej sztywności
- Aluminiowa przykadnica z precyzyjną skalą
- Żeliwne koła zamachowe z gumowanymi okładzinami oraz szczotkami do usuwania pyłu
- Duży stół roboczy przechylny od 0° do +45° ze szlifowaną i polerowaną powierzchnią
- Precyzyjna regulacja wysokości cięcia poprzez zębatke z podziałką milimetrową
- Dwa króćce odciągowe
- Wysokiej jakości prowadnice taśmy piły



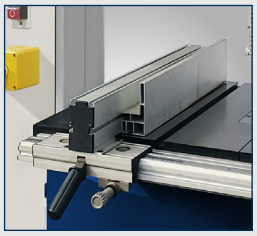
HBS 613 S

System szybkiego naciągu



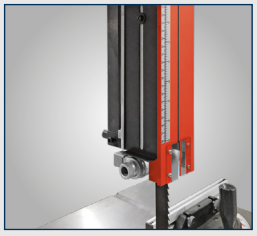
- *Dźwignia szybkiego zacisku*
- *Ustawione naprężenie taśmy nie ulega zmianie*

Przykładnica



- *Precyzyjna aluminiowa przykładnica równoległa*
- *Z szybkim zaciskiem oraz czytelna skalą milimetrową*

Prowadzenie piły



- *Wysokiej jakości prowadzenie piły taśmowej*

Koła zamachowe



- *Koła zamachowe wykonane z żeliwnego odlewu, pokryte specjalną powłoką*

Zakres dostawy:
- Przykładnica kątowa
- Taśma piły
- Popychacz
- Aluminiowa prowadnica równoległa

Dane techniczne		HBS 513 S	HBS 613 S	HBS 713 S	HBS 813 S
Nr art.		5150513	5150613	5150713	5150813
Wymiary stołu (dł. x szer. x wys.)	mm	640 x 500 x 920	700 x 610 x 920	900 x 700 x 940	900 x 700 x 1.050
Przedłużenie stołu - wymiary	mm	500 x 150	610 x 200	700 x 200	700 x 200
Prędkości taśmy piły	m/min	1.320	1.560	1.560	1.080
Średnica koła	mm	510	610	710	810
Wysokość cięcia 90° / 45° maks.	mm	350 / 258	430 / 258	430 / 200	470 / 285
Szerokość cięcia bez przykładnicy	mm	500	600	700	800
Szerokość cięcia z przykładnicą	°	415	495	595	595
Długość taśmy piły	mm	4.100	4.590	5.020	5.610
Przechył stołu pilarki [2]	°	0 – 45	0 – 45	0 – 45	0 – 45
Moc wyjściowa ~ 50 Hz	kW/V	3,5/ 400	4,0/ 400	4,0/ 400	5,5/ 400
Wymiary (dł. x szer. x wys.) ok.	mm	1150 x 950 x 2000	1250 x 1015 x 2150	1500 x 975 x 2260	1600 x 1000 x 2500
Waga ok.	kg	295	337	400	480

Taśmy pił do drewna Dla HBS 513 S dł. × szer. × gr.	TPI	Nr art.
4.100 x 10 x 0,5 mm	4	5169110
4.100 x 16 x 0,5 mm	4	5169116
4.100 x 20 x 0,5 mm	4	5169120
4.100 x 30 x 0,6 mm	3	5169130

Dla HBS 613 S		
4.590 x 10 x 0,5 mm	4	5169210
4.590 x 16 x 0,6 mm	3	5169216
4.590 x 20 x 0,7 mm	3	5169220
4.590 x 30 x 0,7 mm	3	5169230

Dla HBS 713 S		
5.020 x 10 x 0,6 mm	4	5169310
5.020 x 16 x 0,6 mm	3	5169316
5.020 x 20 x 0,7 mm	3	5169320
5.020 x 25 x 0,8 mm	2	5169325
5.020 x 30 x 0,8 mm	3	5169330

Dla HBS 813 S		
5.611 x 10 x 0,6 mm	4	5169410
5.611 x 16 x 0,7 mm	4	5169416
5.611 x 20 x 0,7 mm	3	5169420
5.611 x 25 x 0,9 mm	3	5169425
5.611 x 32 x 0,9 mm	2	5169432

*Ze względów bezpieczeństwa technicznego od 20° musi być przytwierdzony mechanizm ustalający /ogranicznik, aby zapobiec przesunięciu drewna!

Seria HBS 540 AS - HBS 940 AS

Precyzyjne pilarki taśmowe do drewna dla profesjonalistów o maksymalnej wydajności cięcia i wielu opcjach wyposażenia.

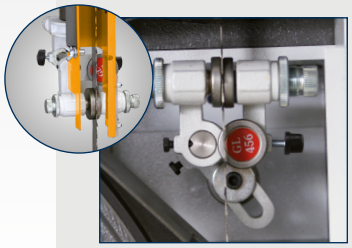
- Ciężka i wytrzymała. Stabilność na najwyższym poziomie!
- Cicha i precyzyjna praca dzięki solidnej i sztywnej konstrukcji maszyny.
- Stół roboczy żeliwny wykonany z jednego odlewu regulowany w zakresie 0-20 stopni precyzyjnie wypolerowany.
- Precyzyjne 3 rolkowe prowadnice taśmy piły (górny i dolny) z precyzyjną regulacją.
- Szybka regulacja wysokości cięcia za pomocą pokrętła i zębatki z podziałką milimetrową.
- Przykładnica wykonana z żeliwa prowadzona na stalowym drążku.
- Wskaźnik napięcia taśmy.
- Szczotki czyszczące taśmę pilarki.
- Silnik z wbudowanym hamulcem.
- Wyłącznik bezpieczeństwa w wypadku otwarcia drzwiczek.
- W zestawie z taśmą piły.
- Duża wysokość cięcia.
- Średnica koła do 940 mm.

MOCNIEJSZE SILNIKI MECHANICZNE DOSTĘPNE JAKO OPCJA NA ŻYCZENIE!



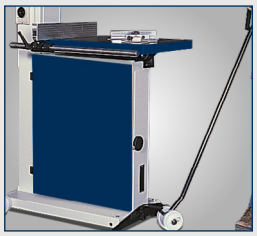
HBS 740 AS

Precyzyjne



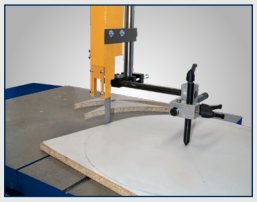
- *Precyzyjne 3-rolkowe prowadnice taśmy piły z rolkami prowadzącymi oraz precyzyjną regulacją*

Akcesoria



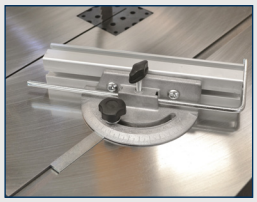
- *Mechanizm jezdny (Art. Nr. 5161048)*

Akcesoria



- *Urządzenie do wycinania okręgów (Nr art.5161047/ 5161082)*

Akcesoria



- *Przykładnica kątowa*

Akcesoria	Nr art.
Mechanizm jezdny HBS 540 AS / 640 AS	5161048
Przykładnica kątowa:	
mała HBS 540 AS - 740 AS	5161045
mała HBS 840 - 940 AS	5161080
duża HBS 540 AS - 740 AS	5161046
duża HBS 840 - 940 AS	5161081
Urządzenie do wycinania okręgów i szlifowania	
dla HBS 540 AS - 740 AS	5161047
dla HBS 840 - 940 AS	5161082

Dla	Taśmy pił Dł. x szer. x gr.	TPI	Nr art.
HBS 540 AS	4.250 x 20 x 0,6 mm	3	5160541
HBS 640 AS	4.780 x 25 x 0,6 mm	3	5160641
HBS 740 AS	5.400 x 25 x 0,7 mm	3	5160741
HBS 840 AS	6.090 x 30 x 0,7 mm	3	5160841
HBS 940 AS	6.690 x 30 x 0,8 mm	3	5160941

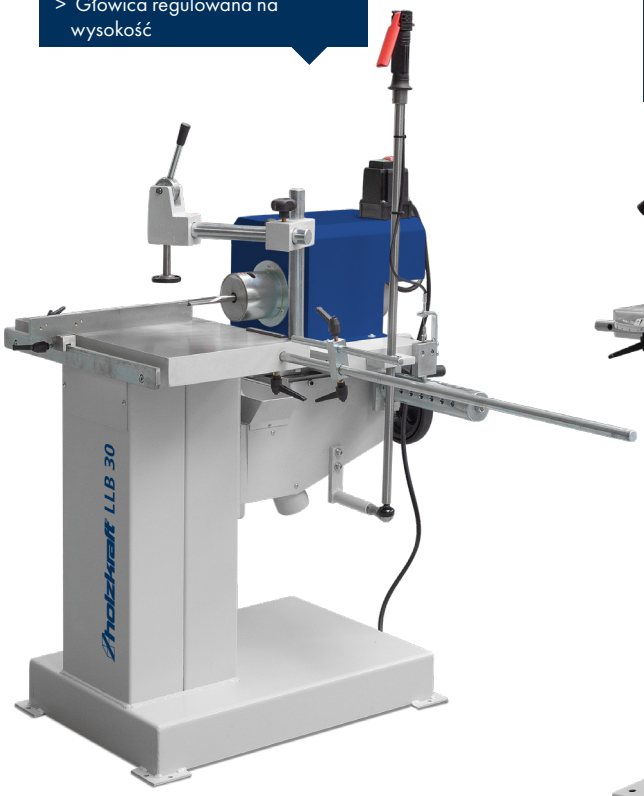
Dane techniczne		HBS 540 AS	HBS 640 AS	HBS 740 AS	HBS 840 AS	HBS 940 AS
Nr art		5152154	5152164	5152174	5152184	5152194
Wymiary stołu (dł. x szer. x wys.)	mm	720 x 520 x 860	870 x 620 x 840	1.000 x 720 x 980	1.160 x 820 x 1.020	1.300 x 820 x 1.060
Prędkości taśmy piły	m/min	1.650	1.660	1.570	1.560	1.620
Średnica koła	mm	540	640	740	840	940
Wysokość cięcia maks.	mm	350	400	450	520	560
Szerokość cięcia maks.	mm	520	620	720	820	910
Długość taśmy piły	mm	4.260	4.780	5.400	6.090	6.690
Grubość taśmy piły min./maks.	mm	0,5 / 0,6	0,5 / 0,6	0,6 / 0,7	0,7 / 0,8	0,8 / 0,9
Precyzyjne prowadnice		górny / dolny	górny / dolny	górny / dolny	górny / dolny	górny / dolny
Przechył stołu pilarki	°	0 – 20	0 – 15	0 –15	0 – 15	0 – 15
Moc silnika ~50 Hz	kW/V	1,5 / 400	2,2 / 400	3,0 / 400	5,5 / 400	5,5 / 400
Wymiary (dł. x szer. x wys.) ok.	mm	870 x 620 x 1.970	1.050 x 720 x 2.180	1.180 x 820 x 2.430	1.410 x 920 x 2.650	1.550 x 920 x 2.900
Waga ok.	kg	240	300	414	730	860

Uwaga: stół, silnik i przełącznik muszą być zmontowane na miejscu.

Wiertarko-dłutarki Seria LLB – Podstawowe maszyny do wiercenia otworów podłużnych.

- Łatwa obsługa za pomocą dźwigni jednoręcznej zapewnia szybką i precyzyjną pracę
- Głowica wiertarska zamontowana na hartowanych prowadnicach pryzmatycznych z systemem kulkowym
- Regulacja wysokości głowicy wiertła za pomocą pokrętła z wyświetlaczem numerycznym
- Docisk mimośrodowy w standardzie
- Stabilna stalowa konstrukcja z żeliwa szarego
- Mocny silnik
- Szablon do powtarzalnych wierceń lub pod kołki drewniane w rozstawie: 16/22/27/32
- Blokada suwu wrzeciona za pomocą ograniczników z zaciskiem
- LLB 40 DT
- Obrotowy stół roboczy o 60 stopni w obie strony
- Szablon do powtarzalnych wierceń lub pod kołki drewniane w rozstawie: 16/22/27/32

> Obsługa za pomocą dźwigni
> Szablon do wierceń pod kołki
> Głowica regulowana na wysokość



LBB 30 *z opcjonalną przykładnicą kątową*
Art. Nr. 5330031

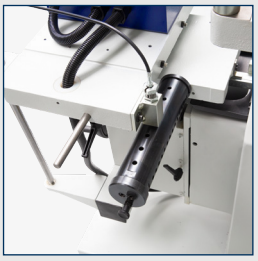
> Stół roboczy obrotowy ± 60°
> Obsługa za pomocą dźwigni
> Szablon do wierceń pod kołki
> Głowica regulowana na wysokość



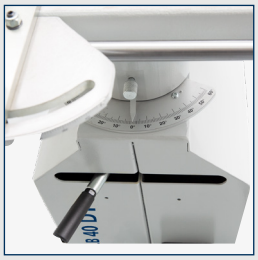
LBB 40 DT *z opcjonalną przykładnicą kątową*
Art. Nr. 5330040



- *Prosta i precyzyjna regulacja wysokości za pomocą pokrętła i wyświetlacza numerycznego*



- *Urządzenie do wiercenia kołków ze skalą podziałową 16 / 22 / 25 / 32*



- *LLB 40 DT: Stół roboczy regulowany do 60 stopni*

Opcja



1 ***Pneumatyczny docisk mimośrodowy***
Nr art.: 5330035

Akcesoria



2 ***Docisk mimośrodowy***
- *Ręczny*

Nr art.: 5330030

Zakres dostawy
- Ręczny docisk mimośrodowy
- Urządzenie do wiercenia kołków ze skalą podziałową

Dane techniczne		LLB 30	LLB 40 DT
Nr art.		5320030	5320040
Stół roboczy (dł. x szer.)		580 x 300	565 x 315
Szerokość wiercenia	mm	250	240
Maks. głębokość wiercenia przy 90°	mm	170	180
Regulacja wys. głowicy wiertła	mm	200	160
Uchwyt narzędziowy		Uchwyt wiertarski Wescott	
Średnica mocowania narzędzia	mm	0 – 20	0 – 20
Prędkości wrzeciona	obr./min	2.800	3.000
Średnica króćca odciągowego	mm	70	90
Moc wyjściowa ~50Hz	kW/V	2,2 / 400	2,2 / 400
Wymiary (dł. x szer. x wys.)	mm	1.500 x 920 x 1.400	1.290 x 980 x 1.270
Waga ok.	kg	160	260

Opcje wyposażenia [1] LLB 30	Nr art.
1 Pneumatyczny napinacz mimośrodowy	5330035

Akcesoria LLB 30	Nr art.
2 Ręczny napinacz mimośrodowy	5330030
Ogranicznik kąta ze skalą +/- 45°	5330031
Podwozie	5330032

Akcesoria LLB 40 DT	Nr art.
Ogranicznik kąta ze skalą +/- 45°	5330040
Dodatkowy docisk mimośrodowy ze śrubą	5330041
Podwozie	5330042
Pneumatyczne mocowanie obrabianego przedmiotu	5330043

1) nie można zamontować później, dostępne tylko przy zamówieniu nowej maszyny z fabryki)

Półautomatyczne wiertarki wielowrzecionowe MDB PRO - Do poziomego i pionowego wiercenia w meblarstwie oraz do wiercenia serii otworów.

- Wrzeciona wiertarki z systemem szybkiego mocowania, w zestawie pięć uchwytów szybkiego mocowania
- Solidny stalowy stół roboczy
- Opatentowany system szybkiego i łatwego ustawiania głębokości wiercenia za pomocą tarczy spiralnej
- Pneumatyczne ustawianie głowicy wiertarki, pod dowolnym kątem między 0° a 90°
- Przykładnice boczne wykonane z żeliwa
- Wysokość głowicy regulowana za pomocą licznika
- Dwa regulowane dociski pneumatyczne
- Możliwość obróbki dwóch elementw jednocześnie
- Ustawienia za pomocą pokrętła z licznikiem

MDB 21 PRO

- Żeliwne przykadnice boczne z prowadnicami na prętach okrągłych - łatwe ustawienie za pomocą lupy i skali milimetrowej

MSB 23 / 29 PRO

- Żeliwne przykładnice boczne z podwójnym precyzyjnym prowadzeniem



MDB 21 PRO



MDB 29 PRO

Zakres dostawy:
Dwa dociski pneumatyczne
5 szybkozłączek
2 przykładnice o długości 1,5 m każda
4 składane ograniczniki do przykładnicy

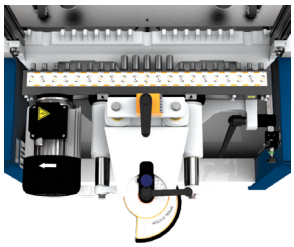
Dane techniczne		MDB 21 PRO	MDB 23 PRO	MDB 29 PRO
Numer artykułu		**5301021**	**5301023**	**5301029**
Max. rozstaw pomiędzy wrzecionami	mm	640	704	896
Głębokośc wiercenia przy 90°	mm	65	65	65
Ilość wrzecion		21	23	29
Rozstaw pomiędzy wrzecionami	mm	32	32	32
Możliwość wiercenia w jednym cyklu		Dwa elementy o szerokości 316 mm	Dwa elementy o szerokości 348 mm	Dwa elementy o szerokości 348 mm
Prędkość obrotowa	obr./min	2800	2800	2800
Przechył agregtau wiertarki	°	0 – 90	0 – 90	0 – 90
Maks. Wysokość elementu	mm	130	130	130
Średnica króćca odciągu	mm	80	80	80
Ciśnienie robocze	bar	6 – 8	6 – 8	6 – 8
Poziom ciśnienia akustycznego	dB(A)	78,3	78,3	78,3
Moc silnika	kW	1,5	1,5	1,5
Przyłacze elektryczne	V	400 (50 Hz)	400 (50 Hz)	400 (50 Hz)
Długośc stołu roboczego	mm	885	949	1.141
Szerokośc stołu roboczego	mm	332	338	338
Wymiary (Dł. X Szer. X Wys.)	mm	1.015 x 990 x 1.270	1.285 x 872 x 1.300	1.480 x 950 x 1.300
Waga	kg	260	265	290

Akcesoria MDB 21/23/29 PRO	Nr art.
Zestaw przykładnic (90° oraz 45°)	5302200
Szybkozłaczka	5302100
Agregat do zawiasów puszkowych GRASS	5302400
Agregat do zawiasów puszkowych BLUM	5302401
Agregat do zawiasów puszkowych HETTICH	5302402

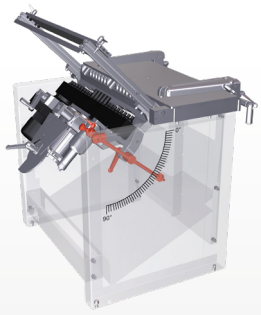
Akcesoria MDB 23/29 PRO	Nr art.
Wspornik do bocznych ograniczników	5302101

Do przechowywania, gdy nie są używane

Akcesoria MDB 21 PRO	Nr art.
Trzpień referencyjny	5302302
Wskaźnik odległości tylnego zderzaka	5302303
Cyrkiel do szybkiego bazowania przykładnic	5302300
Dodatkowy docisk pneumatyczny	5302301



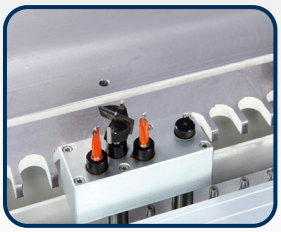
- *Opatentowany system szybkiego i łatwego ustawiania głębokości wiercenia za pomocą tarczy spiralnej*



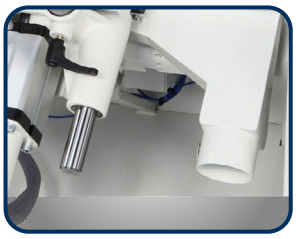
- *Pneumatyczne ustawianie głowicy wiertarki, pod dowolnym kątem między 0° a 90°*

HOLZKRAFT minimax ad 21 - wiertarka wielowrzecionowa z pneumatycznie regulowaną głowicą wiertarską.

- Pneumatyczna regulacja głowicy wiertarskiej w pionie i poziomie.
- Blokada głowicy w pozycji 0° – 45° – 90°.
- W standardzie 2 dociski pneumatyczne do mocowania elementu.
- Masywne żeliwne boczne ograniczniki z prowadzeniem na prętach.
- Wysokość wiercenia regulowana za pomocą pokrętła z mechanicznym wyświetlaczem.
- Głębokość wiercenie regulowana za pomocą 5 pozycyjnego pokrętła rewolwerowego.
- 5 bagnetów mocujących (szybkozłączek) o średnicy 10 mm w komplecie.
- Liniał o łącznej długości 3000 mm dla elementów o dużych wymiarach z 4 profesjonalnymi ogranicznikami.
- Tylne ograniczniki dla dokładniejszego wiercenia w pionie i poziomie.
- Prowadnice boczne z odczytem metrycznym.
- Cyrkiel do pozycjonowania prowadnic bocznych.
- Optymalnie zprojektowany zintegrowany system odciągu.



Opcjonalnie dostępny agregat do wiercenia pod zawiasy puszkowe (Blum, Hettich, Grass itp.)



***Zintergrowany system odciągu** zapewnei jeszcze lepsze wyniki w odpylaniu i czystą i bezpiecz ną pracę. Maszyna posiada 2 przyłącza o średnicy 80 mm każde.*

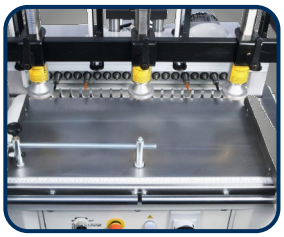




Ustawianie głębokości wierce nia za pomocą 5-pozycyjnego pokrętła rewolwerowego. Regulacja wysokości wierce nia za pomocą pokrętła ze wskaźnikiem mechanicznym. Przechył głowicy wiertarskiej pneumatyczny.



Opcjonalnie dostępna w wersji z 3 dociskami pneumatycznymi.



Cyrkiel do szybkiego bazowa nia oraz dwa dociski pneuma tyczne w standardzie. Masyw ne żeliwne boczne ogranicz niki z prowadzeniem na stalowych prętach o pełnym przekroju

Dane techniczne	minimax ad 21
Nr art.	5507021P2D
Wymiary stołu żeliwnego	905 x 372 mm
Grubość elementu	10-85 mm
Ilość wrzecion	21
Rozstaw pomiędzy wrzecionami	32 mm
Maksymalny rozstaw pomiędzy wrzecionami	640 mm
Maksymalna wysokość wiercenia poziomego	60 mm
Maksymalna średnica narzędzia	40 mm
Skok głowicy wiertarskiej	70 mm
Maksymalna szerokość elementu pomiędzy ramionami	833 mm
Moc silnika 400V / 50 Hz S6	1,8 kW (2,5 KM)
Waga	320 kg
Ciśnienie robocze	5 bar

Advance 21 wyposażony jest w składany liniał o maksymalnej długości 3000 mm. W standardzie znajdują się także 4 profesjonalne ograniczniki bazowe.



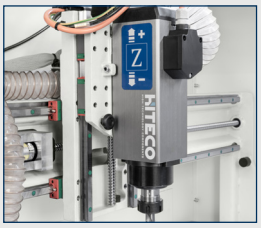
CNC startech cn k – Kompaktowe 3-osiowe centrum obróbcze do frezowania i grawerowania.

- Przeznaczona do narzędzi o maksymalnej średnicy do 60 mm z maksymalnym średnicą trzpienia do 16 mm
- Elektrowrzeciono o mocy 2,4 kW
- Pełna obudowa z podnoszonymi drzwiami na froncie maszyny
- Intuicyjne oprogramowanie maszynowe dla PC z otwartym interfejsem dla różnych programów CAD/CAM w zestawie
- Jako akcesoria dostępne: czujnik do określania długości narzędzia, czwarta oś, podstawa maszyny, pneumatyczne przyssawki





*Ilustracja przedstawia **startech cn k**.*
z wyposażeniem specjalnym



· *Wysokiej jakości elektrowrzeciono od sprawdzonego producenta Hiteco.*

Akcesoria



1 *Podawanie długich elementów z prawej/lewej strony*
Nr art. 5519024



2 *Czujnik pomiaru długości narzędzia*
Nr art. 5519022



3 Czwarta oś
Do montażu na stole
Nr art. 5519021

Zakres dostawy **startech cn k**
Wersja specjalna

- Rama podstawy maszyny
- Czujnik do określania długości narzędzia

Dane techniczne		startech cn k
Nr art.		**5509020**
Wersja specjalna		**5509021**
Wymiary stołu roboczego	mm	760 x 1.170
Prędkości obrotowe	obr./min	24.000
Średnica frezu maks.	mm	60
Maks. wymiar obrabianego elementu w osi X	mm	915
Maks. wymiar obrabianego elementu w osi Y	mm	610
Maks. wymiar obrabianego elementu w osi Z	mm	176
Maksymalna prędkość osi X	m/min	5
Maksymalna prędkość osi Y	m/min	5
Maksymalna prędkość osi Z	m/min	2,5
Zużycie powietrza	l/min	120
Zużycie powietrza wyciągu	m³/h	115
Średnica nominalna króćca odciągowego	mm	40
Moc silnika napędowego ~50 Hz	kW/ V	2,4 / 400
Wymiary (dł. x szer. x wys.) ok.	mm	1.219 x 937 x 1.041
Waga ok.	kg	236

Akcesoria	Nr art.
Rama podstawy maszyny z regulowanymi nóżkami, wysokość 500 mm	5519020
Czwarta oś	5519023
3 Pneumatyczne przyssawki (5 przyssawek) · Do pozycjonowania na stole roboczym · Łatwe mocowanie elementów obrabianych · Ciśnienie robocze pneumatyczne 6,5 bar · Zużycie sprężonego powietrza 120 l/min	5519021
2 Czujnik pomiaru długości narzędzia	5519022
1 Podawanie długich elementów z prawej/lewej strony	5519024
Smar do wrzecion i prowadnic	5519025

Narzędzia do frezowania	Nr art.
Frez płaski WP Z=2 Trzpień: 8mm	5274100
Płytka wymienna HW 12x12x1,5mm do freza płaskiego WP	5274101
Frez górnowrzecionowy Z1 HW-WP 8x20mm S=8x30mm	5274102
Mini płytka wymienna 20x4,1x1,1mm zu Oberfräser Z1	5274103
Frez górnowrzecionowy Z1 HW-WP 10x20mm S=8x30mm	5274104
Mini płytka wymienna 20x5,5x1,1mm zu Oberfräser	5274105
Zestaw frezów profilowych WP z 7 różnymi nożami	5274106
Frez trzpieniowy VHW Ø6x20x70 Trzpień: Ø8	5274107
Frez trzpieniowy VHW Ø8x20x70 Trzpień: Ø8	5274108
Frez kulowy VHW Ø6x20x70 Trzpień: Ø8	5274109
Frez kulowy VHW Ø8x20x70 Trzpień: Ø8	5274110
Rylec grawerski VHW Ø8x20x70 Trzpień: Ø8	5274111

STARTECH CN V – Uniwersalna wiertarka CNC.

- Do wierceń w płaszczyźnie czołowej oraz wszystkich czterech płaszczyznach bocznych w obrabianym elemencie jak również wykonywania wręgów w osi X
- Stół roboczy wykonany z żywicy fenolowej w sposób umożliwiający wykonywanie otworów przelotowych
- Ruch elementu w kierunku X / Y realizowany poprzez liniowe prowadnice pryzmatyczne
- Kompaktowe wymiary zewnętrzne
- Stół podawczy i odbiorczy z rolkami oraz chwytakiem elementu

Sterowanie CNC

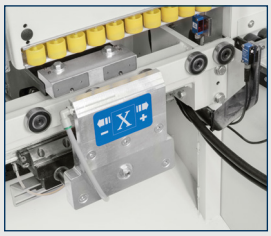
- Duży 10 calowy ekran dotykowy
- Możliwe programiowanie za pomocą komputera PC
- Import programów za pomocą klucza USB
- Automatyczna optymalizacja procesu wiercenia
- Możliwość przesunięcia puntu zerowego płyty

Skanowanie kodów QR

Film i informacje



· *Sterowanie maszyną za pomoc 10 calowego ekranu dotykowego. Oprogramowanie Maestro dostępne opcjonalnie.*



· *Pneumatyczny chwytak pozycjonowanego elementu*



Akcesoria



▶ *Wiertła - zestaw startowy*
(Art.-Nr.: 5519010)

Zakres dostawy:	cn v	cn v Wersja specjalna
Rolka transportowa do podawania i odbioru obrabianych elementów	✓	✓
Czujnik krawędzi	✓	✓
Wzmocniona oś Y do obróbki materiałów twardych	✓	✓
Oprogramowanie „Maestro CNC"		✓
Klawiatura QWERTY		✓
Automatyczne smarowanie		✓

Dane techniczne		startech cn v
Nr art.		**5509010**
Wersja specjalna		**5509015P1D**
Maksymalny wymiar elementy X-Y-Z	mm	3.000 / 900 / 50
Minimalny wymiar elementu X-Y-Z	mm	300 / 90 / 10
Maksymalna grubość płyty	mm	50
Maksymalna prędkość posuwu X-Y	m/min	20
Wrzeciona pionowe - ilość (6X-3Y-jedno wspólne)		8
Wrzeciona poziome (wzdłuż osi Y)		2 (1+1)
Wrzeciona poziome (wzdłuż osi X)		4 (2+2)
Prędkość obrotowa wrzecion	obr./min	4.460
Maksymalna średnica piłki	mm	125
Maksymalna grubość piłki	mm	6
Prędkość obrotowa piłki	obr./min	5.700
Ciśnienie robocze	bar	6,5
Zużycie sprężonego powietrza	Nl/min	90
Zapotrzebowanie odciągu	m³/h	820
Prędkość przepływu	m/s	20
Średnica króćca odciągowego	mm	2 x120
Moc silnika napędowego ~50 Hz	kW/V	2,2 / 400
Wymiary (dł. x szer. x wys.) ok.	mm	3.704 x 1.455 x 2.209
Waga ok.	kg	1.200

Opcje wyposażenia [2]	Nr art.
Wentylator chłodzący do szafy sterowniczej · Zalecany dla temperatur otoczenia powyżej 35 °C	5519000
Automatyczne smarowanie · Elektroniczny moduł rozprowadza odpowiednią ilość smaru	5519001

Akcesoria	Nr art.
Zestaw startowy wierteł **HW frez-wiertło kombinowane do otworów kołkowych Z2+V2 D8 S10x30 L70:** 3 sztuki L=35 prawe 2 sztuki L=35 lewe **HW frez-wiertło kombinowane do otworów kołkowych Z2+V2 D5 S10x30 L70:** 2 sztuki L=34 prawe 2 sztuki L=35 lewe **HW wiertło cylindryczne Z2+V2**: D34 S10x25 L70 lewe D15 S10x26 L70 lewe	5519010
Oprogramowanie „Maestro CNC" · Symulator 3D procesu obróbki · Projektowanie i programowanie obiektów 3D · Biblioteka funkcji ułatwiających programowanie · Interfejs do integracji z zewnętrznymi rozwiązaniami programowymi **Zakres dostawy:** zewnętrzny nośnik danych, klucz sprzętowy	5519002
Klawiatura QWERTY · Fizyczna, dla wygodniejszego wprowadzania danych	5519003
Bezprzewodowy czytnik kodów kreskowych · Szybkie i proste wywoływanie potrzebnego programu wiertarskiego poprzez kod kreskowy · Idealny do integracji z liniami produkcyjnymi	5519004
Tarcza piły 120 x 20 x 3,2 mm Z59	5519005
Smar do wrzecion i prowadnic	5519025

2) Opcji nie można doposażyć, tylko fabrycznie przy zamawianiu urządzenia.

KAG 4 – okleiniarka mobilna z bezstopniową regulacją temperatury i prędkości posuwu.

- Przenośna okleiniarka krzywoliniowa z regulacją temperatury i prędkością posuwu.
- Płynna regulacja temperatury oraz prędkości posuwu (w zakresie od 2 do 6 m/min)
- Idealna do mobilnego użytku w warsztacie, na montażu, targach itp.
- Pełna kontrola dzięki cyfrowym wyświetlaczonm dla temperatury i posuwu.
- Do okleinowania krzywoliniowych oraz prostych elementów.
- Prosta i szybka instalacja.
- Minimalny promień wewnętrzny obrabianego elementu 25 mm
- Zbiornik klejowy o pojemności 400 ml. Praca z klejami EVA.
- Krótki czas nagrzewania – bardzo dobra izolacja termiczna.
- Prosta obsługa – czytelny panel sterujący.
- W komplecie spakowane w walizce z gilotyną oraz pojemnikiem kleju.

- Z zbiornikiem na klej termotopliwy
  Nakładanie kleju w temperaturze do 200°C
- Z cyfrową kontrolą temperatury
  Płynna regulacja prędkości podawania
- Idealny do użytku mobilnego
  w warsztacie, podczas montażu, targów itp.
- Krótki czas nagrzewania
  Bardzo dobra izolacja termiczna

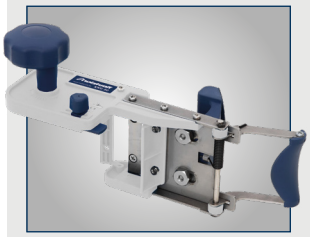


Zestaw 3 walizek z tworzywa sztucznego na stelażu z kółkami.



Opcjonalne akcesoria dla STA 80 (Art. Nr.: 5410013)

Zakres dostawy



Urządzenie obcinające KKG 30



Pojemnik kleju



Frezarka do obrzeża KF 6



Zestaw przyssawek VK 1

Dane techniczne		KAG 4 SET
Nr art.		5400041
Grubość obrzeża	mm	0,4 - 3,0
Wysokość obrzeża	mm	10 - 65
Prędkość posuwu	m/min	2 - 6
Pojemność zbiornika klejowego	ml	400
Temperatura robocza (2 poziomy)	°C	120 – 200 / 80 – 155
Moc ~ 50 Hz	W/V	855 / 230
Wymiary (dł. x szer. x wys.)	mm	250 x 190 x 350
Waga ok.	kg	8,8

Akcesoria	Nr art.
Frezarka do krawędzi KF 6 Grubość krawędzi 0,5 – 3 mm Średnica trzpienia narzędzia 6 mm Moc 450 W / 230 V ~50 Hz	5410010
Urządzenie do przycinania krawędzi KKG 30 do elementów prostych i kształtowych	5410011
Stół stacjonarny STA 80 z płytą dociskową do krawędzi i urządzenia przycinającego	5410013

minimax me 20n - Okleiniarka prostoliniowa z automatycznym posuwem.
minimax me 22 - Okleiniarka prostoliniowa z automatycznym posuwem oraz dwoma agregatami wykańczającymi.

- Solidna żeliwno-stalowa konstrukcja.
- Agregat frezujący nadmiar obrzeża – głowice z wymiennymi nożami HM z chromowanymi kopiałami ślizgowymi pionowymi i poziomymi.
- Szybka i dokładna regulacja grubości obrzeża za pomocą pokrętła i listwy z wskaźnikiem mechanicznym znajdującej się na wejściu maszyny.
- Automatyczne docinanie pod kątem 90° z przodu i z tyłu za pomocą gilotyny
- Wysuwana podpora z rolkami prowadzącymi do pracy z dużymi elementami.
- Regulacja grubości płyt ze wskaźnikiem mechanicznym z dokładnością do 0,1 mm
- Anodowany liniał na wyjściu z maszyny.
- Elektroniczny układ regulacji temperatury utrzymuje stałą temperaturę 150°C w trybie „standby". Umożliwia to szybkie rozgrzanie do temperatury roboczej i powrót do pracy oraz zapopiega przegrzaniu i przypalaniu się kleju w zbiorniku.
- Równomierna temperatura kleju w całym zbiorniku dzięki 5 grzałkom w tym jedna w wałku klejowym.
- Precyzyjna regulacja nanoszenia kleju.
- Zbiornik klejowy z aluminium z powłoką zapobiegającą przywieraniu.
- Szybka gotowość do pracy. Krótki czas nagrzewania maszyny
- Prosty w obsłudze intuicyjny panel PLC ułatwiający obsługę maszyny.
- Włączanie poszczególnych agregatów z pulpitu.

me 20n:
- Stały posuw 6 m/min
- Docisk obrzeża realizowany za pomocą 4 rolek (1 x gumowana, 1 x metal, 2 x nylon)

me 22
- Stały posuw 7 m/min na pasie dolnym. Specjalna budowa pasa posuwowego umożliwia stały posuw bez uskoków czy ślizgów elementów.
- Docisk obrzeża realizowany za pomocą 2 rolek (1 x gumowana, 1 x metal)
- 2 agregaty wykańczające na wyjściu.



ME 20 N

Dane techniczne	ME 20 N
Numer artykułu	5507020PD
Wymiary stołu roboczego	1950 x 180 mm
Wymiary stołu roboczego z wysuniętą podporą	1950 x 540 mm
Wysokość stołu roboczego	904 mm
Grubość obrzeży ABS/PVC z rolki	0,6 - 2 mm
Grubość obrzeży fornir / doklejka drewniana	0,4 - 2,0 mm / 5 mm
Grubość elementu	10 - 50 mm
Minimalna długość / szerokość elementu	180 / 65 mm
Prędkość posuwu	6 m/min
Prędkość obrotowa frezu	12 000 obr/min
Średnica frezu	75 mm / Z4-15°
Moc silnika frezarskiego	0,37 kW
Moc silnika posuwu	0,18 kW
Średnica króćca odciągowego	120 mm
Temperatura robocza	190°C
Przyłącze elektryczne	400 V / 50 Hz
Wymiary (dł. x szer. x wys.)	2040 x 1350 x 1290
Waga	295 kg



ME 22

Dane techniczne	ME 22
Numer artykułu	5507023D
Wymiary stołu roboczego	2600 x 180 mm
Wymiary stołu roboczego z wysuniętą podporą	2600 x 530 mm
Wysokość stołu roboczego	904 mm
Grubość obrzeży ABS/PVC z rolki	0,4 - 2 mm
Grubość obrzeży fornir / doklejka drewniana	5 mm
Grubość elementu	12 - 50 mm
Minimalna długość / szerokość elementu	190 / 65 mm
Prędkość posuwu	7 m/min
Prędkość obrotowa frezu	9 000 obr/min
Średnica frezu	75 mm / Z4-15°
Moc silnika frezarskiego	0,55 kW
Moc silnika posuwu	0,55 kW
Średnica króćca odciągowego	120 mm
Temperatura robocza	190°C
Przyłącze elektryczne	400 V / 50 Hz
Wymiary (dł. x szer. x wys.)	2040 x 1350 x 1290
Waga	435 kg

Nakładanie kleju
Obcinanie wstępne
Obcinanie na gotowo
Frezowanie naddatku
Cyklina promieniowa
Cyklina klejowa

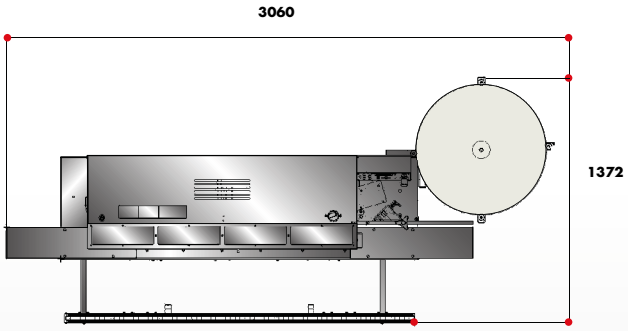
minimax me 25rc - Okleiniarka prostoliniowa z automatycznym posuwem. Optymalna do pracy z oklenami PCV oraz doklejkami drewnanymi do 5 mm.

- Solidna żeliwno-stalowa konstrukcja.
- Agregat frezujący nadmiar obrzeża – głowice z wymiennymi nożami HM z chromowanymi kopiałami ślizgowymi pionowymi i poziomymi.
- Szybka i dokładna regulacja grubości obrzeża za pomocą pokrętła i listwy z wskaźnikiem mechanicznym znajdującej się na wejściu masyzny.
- Automatyczne docinanie pod kątem 90° z przodu i z tyłu za pomocą agregatu piłkowego o mocy 0,37 kW
- Stały posuw 7 m/min na pasie dolnym. Specjalna budowa pasa posuwowego umożliwia stały posuw bez uskoków czy ślizgów elementów.
- Wysuwana podpora z rolkami prowadzącymi do pracy z dużymi elementami.
- Regulacja grubości płyt ze wskaźnikiem mechanicznym z dokładnością do 0,1 mm
- Anodowany liniał na wyjściu z maszyny.
- Elektroniczny układ regulacji temperatury utrzymuje stałą temperaturę 150°C w trybie „standby". Umożliwia to szybkie rozgrzanie do temperatury roboczej i powrót do pracy oraz zapopiega przegrzaniu i przypalaniu się kleju w zbiorniku.
- Równomierna temperatura kleju w całym zbiorniku dzięki 5 grzałkom w tym jedna w wałku klejowym.
- Precyzyjna regulacja nanoszenia kleju.
- Docisk obrzeża realizowany za pomocą 2 rolek (1 x gumowana, 1 x metal)
- Zbiornik klejowy z aluminium z powłoką zapobiegającą przywieraniu.
- Szybka gotowość do pracy. Krótki czas nagrzewania maszyny
- Włączanie poszczególnych agregatów z pulpitu.
- 2 agregaty wykańczające na wyjściu.Duża elastyczność przy konfiguracji maszyny.



- **Nakładanie kleju**
- **Obcinanie wstępne**
- **Obcinanie na gotowo**
- **Frezowanie naddatku**
- **Cyklina promieniowa**
- **Cyklina klejowa**

Dane techniczne	minimax me 25rc
Numer artykułu	**5507026D**
Wymiary stołu roboczego	2600 x 180 mm
Wymiary stołu roboczego z wysuniętą podporą	2600 x 530 mm
Wysokość stołu roboczego	904 mm
Grubość obrzeży z rolki	0,4 - 3 mm
Grubość doklejka drewnianej	5 mm
Grubość elementu	12 - 50 mm
Minimalna długość / szerokość elementu	190 / 65 mm
Prędkość posuwu	7 m/min
Prędkość obrotowa frezu	12 000 obr/min
Średnica frezu	75 mm / Z4-15°
Moc silnika frezarskiego	0,75 kW
Moc silnika posuwu S1	0,55 kW
Średnica króćca odciągowego	120 mm
Temperatura robocza	190-200°C
Przyłącze elektryczne	400 V / 50 Hz
Ciśnienie robocze	6,5 Bar
Wymiary (dł. x szer. x wys.)	2040 x 1350 x 1290
Waga	437 kg



Zespół klejowy	
Moc	1,2 kW
Temperatura pracy	20 - 190 °C
Pojemność zbiornika	~ 1 kg

Agregat obcinający	
Moc silnika S1	0,37 kW
Tarcza piłki	Ø 90 mm Z20
Prędkość obrotowa	12 000 obr./min

Agregat cykliny promieniowej
R = 2 mm

Agregat polerki (opcja dla me 25s)	
Moc silnika S1	0,14 kW
Prędkość obrotowa	2 800 obr./min

Agregat cykliny klejowej (opcja dla me 25rc)

minimax me 28t RC - Okleiniarka prostoliniowa z frezem wstępnym. Rozwiązania klasy PREMIUM dostępne dla każdego!

- Solidna żeliwno-stalowa konstrukcja.
- Głowica wstępnego frezowania wyposażona w diametowe noże. Moc silnika 2,2 kW.
- Agregat frezujący nadmiar obrzeża – głowice z wymiennymi nożami HM z chromowanymi kopiałami ślizgowymi pionowymi i poziomymi.
- Szybka i dokładna regulacja grubości obrzeża za pomocą pokrętła i listwy z wskaźnikiem mechanicznym znajdującej się na wejściu masyzny.
- Automatyczne docinanie pod kątem 90° z przodu i z tyłu za pomocą agregatu piłkowego o mocy 0,37 kW
- Stały posuw 7 m/min na pasie dolnym. Specjalna budowa pasa posuwowego umożliwia stały posuw bez uskoków czy ślizgów elementów.
- Wysuwana podpora z rolkami prowadzącymi do pracy z dużymi elementami.
- Regulacja grubości płyt ze wskaźnikiem mechanicznym z dokładnością do 0,1 mm
- Anodowany liniał na wyjściu z maszyny.
- Elektroniczny układ regulacji temperatury utrzymuje stałą temperaturę 150°C w trybie „standby". Umożliwia to szybkie rozgrzanie do temperatury roboczej i powrót do pracy oraz zapopiega przegrzaniu i przypalaniu się kleju w zbiorniku.
- Równomierna temperatura kleju w całym zbiorniku dzięki 5 grzałkom w tym jedna w wałku klejowym.
- Precyzyjna regulacja nanoszenia kleju.
- Docisk obrzeża realizowany za pomocą 2 aluminiowych rolek.
- Zbiornik klejowy z aluminium z powłoką zapobiegającą przywieraniu.
- Szybka gotowość do pracy. Krótki czas nagrzewania maszyny
- Prosty w obsłudze intuicyjny panel PLC ułatwiający obsługę maszyny.
- Włączanie poszczególnych agregatów z pulpitu.
- 2 agregaty wykańczające na wyjściu.
- Duża elastyczność przy konfiguracji maszyny.
- Możwliwość indywidualnej kompozycji.

Z OBRÓBKĄ NAROŻY

- Frezowanie wstępne
- Nakładanie kleju
- Obcinanie wstępne (gilotyna)
- Obcinanie końcowe(piłka)
- Frezowanie naddatku obrzeża
- Cyklina promieniowa
- Cyklina klejowa

minimax me 28 t er:

- Agregat obcinający z funkcją promienia



minimax me 28 t

Skanowanie kodów QR

Film i informacje

Zadzwoń i umów się na indywidualną konsultację
+48 511 750 403 | info@stuermer-maszyny.pl

Dane techniczne	minimax me 28t RC
Nr art.	**5507028**
Wymiary stołu roboczego max	2800 x 570 mm
Wysokość stołu roboczego	904 mm
Grubość obrzeży z rolki	0,4 - 3 mm
Grubość doklejka drewnianej	5 mm
Grubość elementu	12 - 50 mm
Minimalna długość / szerokość elementu	190 / 65 mm
Prędkość posuwu	7 m/min
Moc silnika posuwu S1	0,55 kW
Średnica króćca odciągowego	120 mm
Ciśnienie robocze	6,5 Bar
Średnica talerza do okleiny	730 mm
Wymiary (dł. x szer. x wys.)	3100 x 1150 x 12
Waga	521 kg

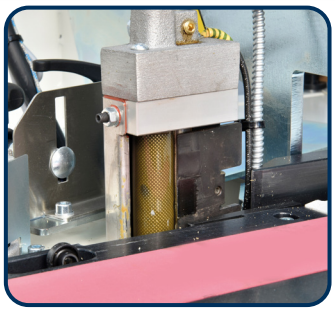
Zespół klejowy	
Temperatura pracy	20 - 190°C
Średnica króćca odciągowego	60 mm
Moc silnika S1	0,18 kW
Pojemnośc zbiornika	~ 0,8 kg
Agregat frezowania wstępnego	
Moc silnika	2,2 kW
Średnica frezu / wysokość / Ilość noży	Ø 80 mm / H=56 mm / Z2
Agregat tnący (piłkowy)	
Moc silnika S1	0,37 kW
Średnica tarczy piłki / ilość zębów	Ø 90 mm / Z 20
Prędkość obrotowa	12 000 obr/min
Agregat frezujący	
Moc silnika S1	0,75 kW
Średnica frezu / ilość noży HM	Ø 75 mm / Z 4
Prędkośc obrotowa	9000 obr/min
Agregat cykliny promieniowej R2 mm	
Agregat cykliny klejowej	



Panel sterujący
Panel sterujący umieszczony jest na wejściu maszyny ergonomicznie na wysokości oczu - wygodnie dla operatora. Panel umożliwia szybkie i łatwe sterowanie maszyną. Podstawowe funkcje umożliwiają programowanie temperatury roboczej, wybór rodzaju obrzeża, załączanie agregatu frezu wstępnegp, obcinającego, frezującego, polerek a także start posuwu. Na pulpicie znajduje się wyłacznik bezpieczeństwa.

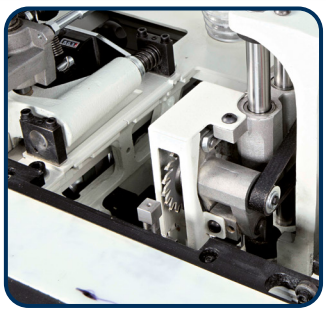
Frez wstępny
Dzięki zastosowaniu frezu wstępnego z nożami diamentowymi krawędź płyty pozostaje idealnie gładka bez wyrw i śladów pozostawionych przez agregat podcinacza. Niezależny krócieć odciągu zapewnia optymalny odbiór pyłu powstającego podczas obróbki. Grubość zbioru regulowana w zakresie 0,5 / 1 / 1,5 / 2 mm.

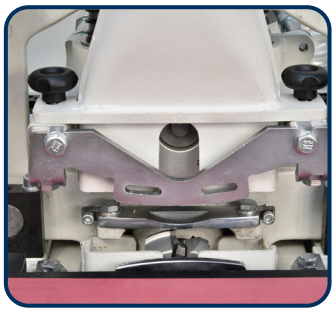




Zespół klejowy
Klej jest szybko i równomiernie rozgrzewany poprzez grzałki, które znajdują się zarówno w zasobniku kleju, jak też w samym wałku nanoszącym
Zespół dociskowy
2 metalowe sprężynowane rolki optymalnie dociskają obrzeże do krawędzi płyty. Siłą docisku jest regulowana za pomocą pokrętła. Wykonane z metalu. Szybciej odprowadzja ciepło powodując szybsze stygnięcie spoiny klejowej.

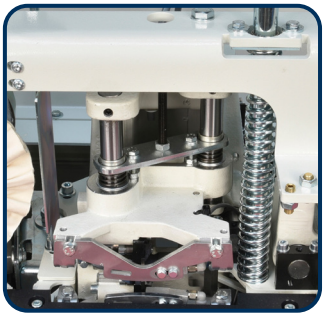
Agregat tnący.
Piłkowy agregat obcinający z tarczą o średnicy 90 mm. Napędzany jest za pomocą silnika o mocy 0,37 kW. Solidna żeliwna konstrukcja obudowy agregatu, precyzyjne prowadnice ślizgowe gwarantują powtarzalność cięć oraz wysoką precyzję przy docinaniu pod kątem 90°

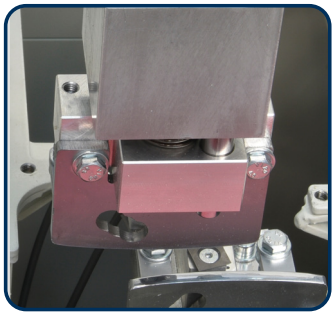




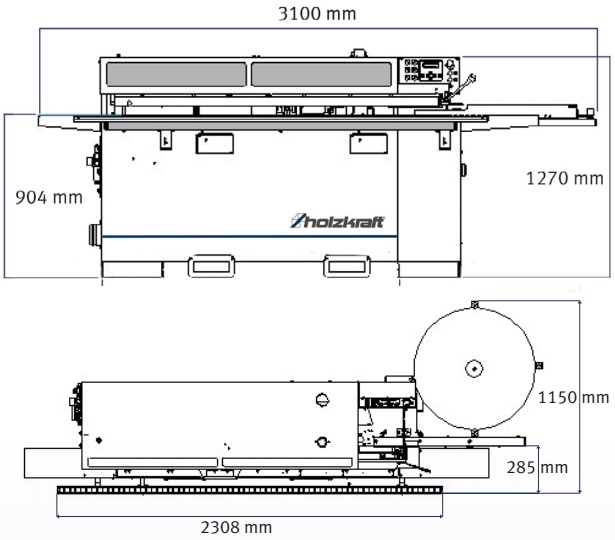
Agregat frezujacy nadmiar obrzeża.
A*gregat frezujący wyposażony jest w kopiały ślizgowe pionowe oraz poziome. Kopiały są chromowane. Dzięki zastosowanym sprężyną kopiały „poddają się" i dostosowują do grubości formatki. W ten sposób unika się powstawania zadrapań na płytach, zwłaszcza dekoracyjnych, wskutek tarcia. PVC, ABS, melaminy czy drewna*

Agregat cykliny promieniowej.
Agregat wyposażony jest w nóż górny i dolny o promieniu R = 2 mm. Masywne żeliwne wykonanie gwarantuje niezawodne użytkowanie przez wiele lat. Agregat posiada chromowane ślizgowe kopiały pionowe i poziome, które można niezależnie regulować. Dodatkowo dzięki sprężyną kopiały idealnie dopasowują się do płyt. Noże cykliny posiadają łamacze wióra.





Agregat cykliny klejowej
Agregat wyposażony jest w płytkowy nóż górny i dolny. Agregat posiada chromowane ślizgowe kopiały pionowe i poziome, które można niezależnie regulować. Dodatkowo dzięki sprężyną kopiały idealnie dopasowują się do płyt. Cyklina idealnie sprawdza się dla obrzeża każdej grubości.

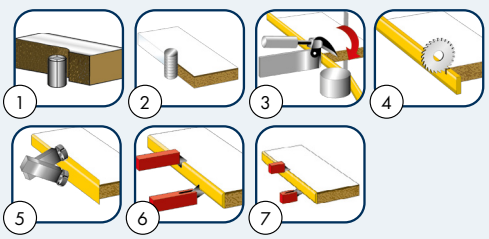


Operacje dla ME 28 T RC
(1) Frezowanie wstępne.
(2) Wałek nanoszący klej.
(3) Obcinanie wstępne (gilotyna).
(4) Obcinanie końcowe przód / tył (piłka)
(5) Frezowania nadmiaru obrzeża góra / dół
(6) Agregat cykliny promieniowej
(7) Agregat cykliny klejowej

WSZECHSTRONNOŚĆ:
Okleinowanie, frezowanie i docinanie w jednym przejściu roboczym dzięki prostej i precyzyjnej obsłudze

Akcesoria	Nr art.
Klej topliwy Rakoll TE 5707 (op. 5 kg)	5517023
Klej topliwy Rakoll TE 5707 (op. 25 kg)	5517024
Frez diamentowy do frezowania wstępnego	5514553
Zestaw narzędzi R = 3 mm	5514552
Opcje wyposażenia [1]	**Nr art.**
Magazyn obrzeży w paskach	5514550
Podgrzewacz krawędzi płyty	5514551

Zakres dostawy minimax me 28 t rc
①Frezowanie wstępne.
②Wałek nanoszący klej.
③Obcinanie wstępne (gilotyna).
④Obcinanie końcowe przód / tył (piłka)
⑤Frezowania nadmiaru obrzeża góra / dół
⑥Agregat cykliny promieniowej
⑦Agregat cykliny klejowej



1) Nie można doposażyć, tylko przy zamawianiu nowego urządzenia

Okleiniarka minimax me 35 dla obrzezy z tworzyw sztucznych 0,4 – 3 mm, oraz doklejek drewnianych do 5 mm* do elementów o grubości 8 - 50 mm.

- TOP-Wyposażenie zapewniająca wysoką wydajność przy minimalnym zapotrzebowaniu na miejsce
- Intuicyjna obsługa za pomocą sterowania „Eye-S" i 10-calowego ekranu dotykowego
- HMI Maestro Active Edge
- Graficzne przedstawienie wszystkich agregatów obróbczych i ich stanu pracy
- Graficzna symulacja obróbek
- Sterowanie wszystkimi agregatami obróbczymi
- Regulacja temperatury okleiniarkii
- Funkcje asystujące w ustawieniu maszyny zgodnie z programem obróbki
- Diagnostyka błędów dla szybkiego usuwania prostych awarii
- Statystyki parametrów obróbki
- Port USB
- Przygotowanie do połączenia sieciowego
- Przygotowanie pod Industry 4.0 z protokołem przesyłania danych API
- Doskonały dostęp do agregatów obróbczych dzięki dużej osłonie zapewniającej ochronę i redukcję hałasu
- Konstrukcja jednoblokowa ze stali zapewnia wysoką stabilność i sztywność maszynye
- Automatyczne pozycjonowanie agregatów po zmianie grubości płyt
- Transport elementów realizowany za pomocą łańcucha z segmentowym pasem posuwu
- Wysuwana podpora z rolkami prowadzącymi
- Regulacja grubości zbioru frezów wstępnych za pomocą płyt dystansowych



TRANSPORT PŁYT SEGMENTOWY PAS POSUWU

me 35 tr s Z ZAOKRĄGLANIEM NAROŻY

minimax me 35 tr s

Model	minimax me 35t	minimax me 35t s	minimax me 35tr s	minimax me 35tr s a
Nr art.	5507234	5507235	5507236	5507237

Dane techniczne		minimax me 35
Obrabiany przedmiot		
Grubość elementu	mm	8 - 50
Minimalna długość elementu	mm	190
Minimalna szerokość elementu	mm	110
Obrzeże		
Grubość obrzeża z rolki	mm	0,4 – 3
Grubość doklejki drewnianej	mm	do 5 - nie możliwe z me 35 tr s
Posuw		
Moc silnika posuwu	kW	0,55
Prędkość posuwu	m/min	7
Agregat wstępnego frezowania		
Moc wejściowa	kW	3
Prędkość obrotowa frezów	obr./min	7.200
Średnica frezów	mm	80
Wysokość frezów	mm	56
Grubość zbioru frezów	mm	0,5 / 1 / 1,5 / 2
Średnica króćca odciągowego	mm	2 x 80
Zespół klejowy		
Moc wejściowa	kW	0,25
Temperatura pracy	°C	190
Średnica króćca odciągowego	mm	60
Agregaty wykańczające		
Agregat cykliny promieniowej	mm	2
Agregat zaokrąglający naroża (tylko w me 35tr s)		
Moc silnika agregatu	kW	0,35
Średnica frezu	mm	58
Prędkość obrotowa	obr./min	12.000

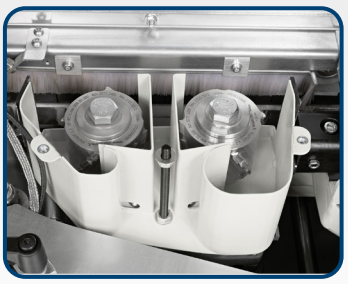
Dane techniczne		minimax me 35
Agregat frezujący naddatek obrzeża		
Moc silnika	kW	2 x 0,35
Średnica frezów	mm	55,3
Ilość noży		Z3
Prędkość obrotowa frezów	obr./min	12.000
Średnica króćca odciągowego	mm	2 x 60
Agregat polerski (me 35t s / me 35tr s)		
Moc silnika	kW	2 x 0,14
Prędkość obrotowa	obr./min	2.800
Ciśnienie robocze	bar	6,5
Wymiary (dł. x szer. x wys.) ok.	mm	3.314 x 1.085 x 1.300
Waga ok.	kg	623

Zakres dostawy:	me 35t	me 35t s	me 35tr s*	me 35tr s a
Talerz na obrzeże o średnicy 730 mm	✓	✓	✓	✓
Agregat natrysku środka antyadhe-zyjnego	-	✓	✓	✓
Agregat wstępnego frezowania	2 głowice diamentowe			
Podgrzewanie krawędzi elementu	-	listwa	Ceramiczna lampa na podczerwień	
Zespół klejowy	✓	✓	✓	✓
Wymienny zbiornik klejowy	✓	✓	✓	✓
Agregat obcinający-piłka z promieniem	✓	✓	-	-
Agregat obcinająco-zaokrąglający	-	-	✓	✓
Agregat frezujący nadmiar obrzeża	ręczny	ręczny	ręczny	Elektropneumatyczny
Agregat cykliny promieniowej	Jednostka zasilająca z numerycznym wskaźnikiem położenia			
	ręczny	ręczny	ręczny	Elektropneumatyczny
Agregat cykliny klejowej	ręczny	ręczny	ręczny	Elektropneumatyczny
Agregat polerski	-	✓	✓	✓

* minimax me 35tr s i me 35tr s a nie mogą obrabiać krawędzi z litego drewna



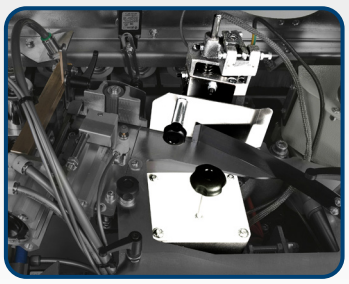
Pulpit sterujacy - 10" ekran dotykowy
- Optymalne zarządzanie maszyną za pomocą Maestro active edge
- Łatwa obsługa
- Graficzne przedstawienie wszystkich funkcji maszyny.



Agregat wstępnego frezowania
- Dwa frezy z diamentowymi ostrzami.



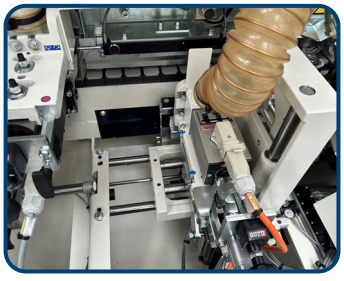
Magazynek na doklejki
- Do automatycznego podawania doklejek drewnianych
- Doklejki drewniane są automatycznie ładowane i synchronizowane z posuwem elementu (nie dotyczy me 35 tr s)



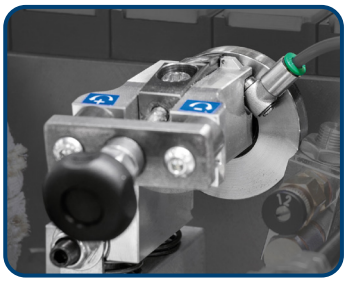
Zespół klejowy
- Zbiornik na klej z powłoką teflonową dla łatwiejszego czyszczenia i wymiany kleju.
- Automatyczne smarowanie zbiornika na klej.



Agregat frezujący nadmiar obrzeża
- Wyposażony w rolkowe kopiały pionowe i poziome dla optymalnego ustawienia narzędzia.
- Wyposażony w frez Ø55,3mm do obróbki na prosto obrzeża do 5mm jak i zakrągonych krawędzi R=2 mm
- Szybkie i precyzyjne ustawianie za pomocą pokręteł z wskaźnikami cyfrowymi



Agregat zaokrąglający (me 35 tr s)
- Docinaniei zaokrąglanie narożników za pomocą jednego agregatu, w jednym procesie obróbczym
- Silnik wysokiej częstotliwości - prędkość 12.000 U/min; frez Ø58mm Z4 (Nie nadaje się do obróbki doklejek drewnianych)



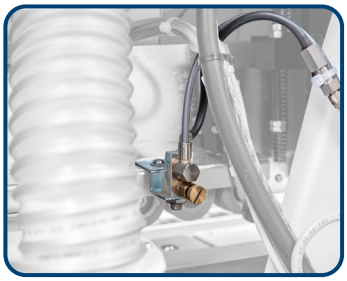
Cyklina płaska (klejowa)
- Zapewnie doskonałe wykończenie dolnej i górnej krawędzi elementu
- Wyposażona w rolkowe kopiay



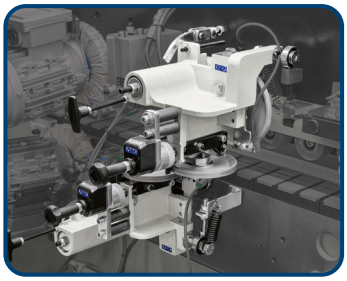
Agregat polerski
- Napędzany dwoma niezależnymi silnikami z możliwością regulacji pochylenia i wysokości
- Do czyszczenia i polerowania obrabianej krawędzi.



Pdgrzewanie krawędzi elementu (me 35 t s)
- Urządzenie do podgrzewania
- W modelu me 35 tr s bardziej efektywne podgrzewanie krawędzi za pomocą lampy IR



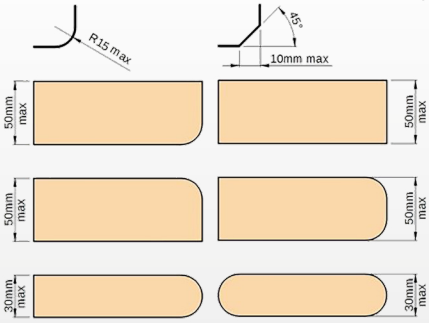
Dysze antyadhezyjne
- Środek antyadhezyjny ułatwia usuwanie pozostałości kleju.



Agregat cykliny promieniowej
- Dla perfekcyjnego wykończenia obrzezy z tworzyw sztucznych

Akcesoria	Nr art.
Zestaw przyłączeniowy do odciągu	5146070
Klej topliwy Rakoll TE 5707 (opakowanie 5 kg)	5517023
Klej topliwy Rakoll TE 5707 (opakowanie 25 kg)	5517024
Frez diamentowy do agregatu wstępnego frez.	5514565
Nóż zamienny frez / cyklina promieniowa 1 mm	5514564
Nóż zamienny frez / cyklina promieniowa 1,5 mm	5514563
Nóż zamienny frez / cyklina promieniowa 3 mm	5514562
Zbiornik klejowy do klejów poliuretanowych z szybkim odpływem i powłoką antyadhezyjną	5514585
Zbiornik klejowy do klejów topliwych	5514576

Opcje wyposażenia [1]	Nr art.
Lampa IR podgrzewająca krawędź (me 35 t s)	5514587
Bezprzewodowy czytnik kodów kreskowych	5519004
Oświetlenie wnętrza maszyny	5514590
Agregat do wykonywaniea wręgów	5514571
Pojemnik na obrzeża z litego drewna	5514561
Agregat frezujący na równo z wielopromieniowym układem narzędziowym	5514591
Agregat cykliny z wielopromieniowym układem narzędziowym	5514592
Para frezów diamentowych do agregatu frezującego na równo	5514566
Agregat polerski	5514560
Listwa do podgrzewania obrzeża	5514579
Agregat natryskowy środka antyadhezyjnego	5514580
Kopiały NESTING dla agregatu frezującego	5514588
Kopiały NESTING do agregatu cykliny	5514589
Zbiornik na klej poliuretanowy z szybkim odpływem zamiast standardowego zbiornika klejowego	5514586
Zbiornik na klej EVA z szybkim odpływem zamiast standardowego zbiornika klejowego	5514573
Zapasowy zbiornik na klej EVA z szybkim odpływem, wymienny ze zbiornikiem klejowym zainstalowanym w maszynie	5514574



1) Nie można doposażyć, tylko przy zamawianiu nowego urządzenia

Okleiniarka minimax me 40 do obrzeży z tworzyw sztucznych 0,4 – 3 mm oraz doklejek drewnianych do 5 mm i grubości płyt 8 - 50 mm.

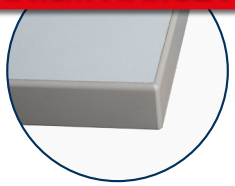
- TOP - wyposażenie, wysoka produktywność przy rozsądnym zapotrzebowaniu na miejsce
- Intuicyjne sterowanie za pomoc kontrolera „Eye-S" z 10" dużym ekranem dotykowym:
  - Graficzna prezentacja wszystkich agregatów obróbczych i ich stanu pracy
  - Graficzna symulacja procesów obróbczych
  - Sterowanie wszystkimi agregatami obróbczymi
  - Regulacja temperatury w garnku klejowym
  - Funkcje wspomagające w ustawianiu maszyny zgodnie z programem obróbki
  - Diagnostyka błędów w celu szybkiego rozwiązania prostych problemów
  - Statystyki parametrów obróbki
  - Port USB
  - Przygotowanie do podłączenia sieciowego
  - Automatyczne pozycjonowanie agregatów przy zmianie grubości płyt
- Wysuwana podpora do szerokich elementów
- Doskonały dostp do agregatów dzięki dużej podnoszonej osłonie zapewniającej jednocześnie ochronę i redukcję hałasu
- Posuw elementu za pomocą segmentowego pasa transportowego
- Możliwość ustawienia zbioru wstępnego z dokładnością do 0,1 mm



Model	minimax me 40t s	minimax me 40tr s	minimax me 40 tr s a
Nr art.	5507240	5507241	5507242

Dane techniczne		minimax me 40
Obrabiany przedmiot		
Grubość elementu	mm	8 – 50
Minimalna długość elementu	mm	120
Minimalna szerokość elementu	mm	110
Posuw		
Prędkość posuwu	m/min	9
Moc silnika posuwu	kW	0,55
Obrzeże		
Grubość obrzeża z rolki	mm	0,4 – 3,0
Grubość doklejki drewnianej	mm	do 5
Zbiornik kleju		
Moc silnika posuwu	kW	0,25
Temperatura pracy	°C	190
Pojemność	kg	0,8
Średnica króćca odciągowego	mm	60
Agregat frezujący naddatek obrzeża		
Moc silnika posuwu	kW	2 x 0,35
Średnica frezów HM	mm	55,3
Ilość noży		Z3
Średnica króćca odciągowego		2 x 60
Prędkość obrotowa frezów	obr./min	12.000
Agregaty wykańczające		
Agregat cykliny promieniowej	mm	2
Urządzenie do zaokrąglania naroży (tylko minimax me 40tr s)		
Moc silnika posuwu	kW	0,35
Średnica frezu	mm	58
Prędkość obrotowa	obr./min	12.000
Agregat wstępnego frezowania		
Średnica frezu diamentowego	mm	80
Frez diamentowy podziałka zębów		Z2
Wysokość frezów	mm	56
Grubość zbioru frezów	mm	0 – 2
Wymiary (dł. x szer. x wys.) ok.	mm	3.774 x 1.545 x 1.337
Waga ok.	kg	842

me 40 tr s z ZAOKRĄGLANIEM NAROŻY



SEGMENTOWY PAS POSUWU



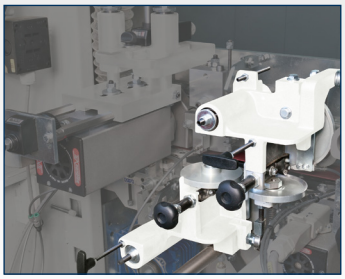
Zakres dostawy:	me 40t s	me 40tr s	me 40tr s a
Talerz do obrzeży rolkowych 730 mm	✓	✓	✓
Agregat natryskowy środka antyadhezyjnego	✓	✓	✓
Agregat wstępnego frezowania	dwa frezy diamentowe		
Urządzenie do podgrzewania krawędzi	listwa	Ceramiczna lampa na podczerwień	
Agregat klejowy	✓	✓	✓
Zestaw szybkiej wymiany zbiornika na klej	✓	✓	✓
Agregat obcinający piłkowy z promieniem	✓	-	-
Agregat zaokrąglający naroża	-	✓	✓
Agregat frezujący na równo z promieniem (wyłączany)	ręczny	ręczny	elektropneumatyczny
Agregat cykliny promieniowej (wyłączany)	z cyfrowym wyświetlaczem		
	ręczny	ręczny	elektropneumatyczny
Agregat cykliny klejowej (wyłączany)	ręczny	ręczny	elektropneumatyczny
Agregat polerski	✓	✓	✓



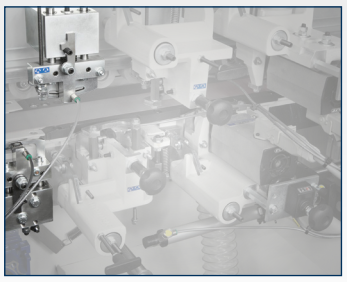
10" ekran dotykowy
- Optymalne zarządzanie maszyną za pomocą Maestro active edge
- Łatwa obsługa
- Graficzne przedstawienie wszystkich funkcji maszyny



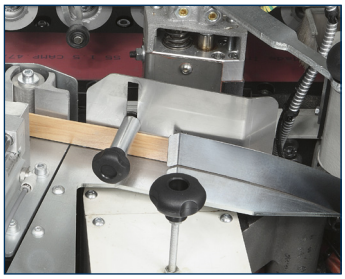
Prowadnica wejściowa
- Płynnie regulowana liniowa prowadnica umożliwia precyzyjne ustawianie frezów wstępnych z dokładnością do 0,1 mm.



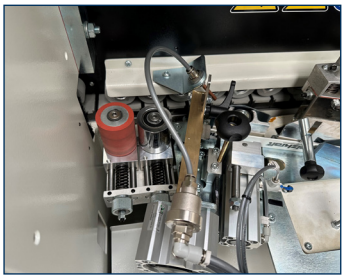
Agregat cykliny promieniowej
- Dla perfekcyjnego wykończenia obrzeży z tworzyw sztucznych
- Wyposażony w dźwignie umożliwiające szybkie odsunięcie agregatów, gdy nie są używane
- Z numerycznym wskaźnikiem pozycji



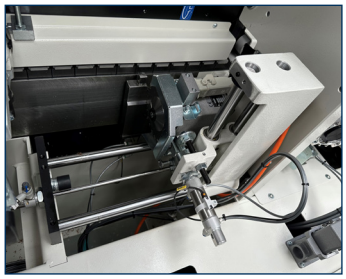
Cyklina płaska (klejowa)
- Zapewnie doskonałe wykończenie dolnej i górnej krawędzi elementu
- Wyposażona w rolkowe kopiały



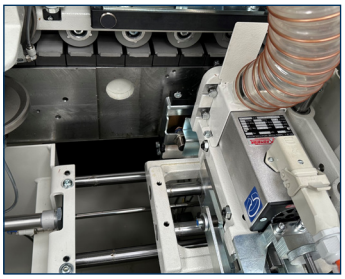
Zespół klejowy
- Klej jest szybko i równomiernie podgrzewany za pomocą grzałek, które znajdują się zarówno w zbiorniku jak i w wałku do nakładania kleju.
- Automatyczna redukcja temperatury podczas dłuższego bezczynnego stanu maszyny.
- Zbiornik na klej z powłoką teflonową dla łatwiejszego czyszczenia i wymiany kleju.
- Pojemnik na klej PU z szybkim spustem (opcjonalnie)
- Zestaw do szybkiej wymiany pojemnika na klej



Udoskonalony zespół dociskowy dla lepszej jakości spoin
- Duża metalowa, sprężynowana rolka pozwala na szybsze odprowadzanie ciepła dzięki czemu klej szybciej się utwardza
- Mniejsza gumowa rolka doskonale przylega do krawędzi elementu, dociskając go równomiernie na całej powierzchni

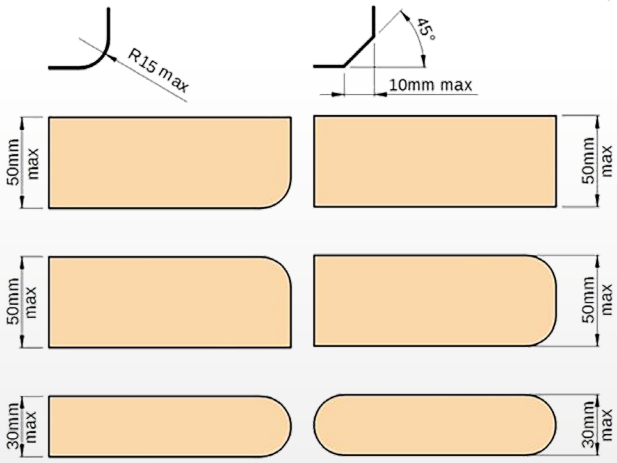


Agregat obcinający z piłką i funkcją promienia
- Tarcza piły 125mm 12 000 obr./min
- Zmiana przycięć i zaokrągleń głębokości zanurzenia



Agregat zaokrąglający naroża
(tylko me 40tr s)
- Obróbka i zaokrąglanie mogą być wykonywane w jednym etapie obróbki
- Silnik o wysokiej częstotliwości 12 000 obr/min; średnica frezów 58 mm Z4 (nie nadaje się do obróbki krawędzi z litego drewna)

Agregat natryskowy
- Do wstępnego czyszczenia powierzchni i krawędzi płyty w celu zwiększenia efektywności procesu czyszczenia



Akcesoria	Nr art.
Klej topliwy Rakoll TE 5707 (opakowanie 5 kg)	5517023
Klej topliwy Rakoll TE 5707 (opakowanie 25 kg)	5517024
Frez diamentowy do agregatu wstępnego frez.	5514565
Nóż zamienny frez / cyklina promieniowa 1 mm	5514564
Nóż zamienny frez / cyklina promieniowa 1,5 mm	5514563
Nóż zamienny frez / cyklina promieniowa 3 mm	5514562
Zbiornik klejowy do klejów topliwych	5514576
Zbiornik klejowy do klejów poliuretanowych	5514585

Opcje wyposażenia [1]	Nr art.
Lampa IR podgrzewająca krawędź (tylko me 40t s)	5514587
Agregat rowkujący	5514571
Oświetlenie wnętrza maszyny	5514590
Bezprzewodowy czytnik kodów kreskowych	5519004
Pojemnik na obrzeża z litego drewna	5514561
Agregat frezujący na równo z wielopromieniowym układem narzędziowym	5514591
Agregat cykliny z wielopromieniowym układem narzędziowym	5514592
Para frezów diamentowych do agregatu frezującego na równo	5514566
Agregat polerski	5514560
Listwa do podgrzewania obrzeża	5514579
Agregat natryskowy środka antyadhezyjnego	5514580
Kopiały NESTING dla agregatu frezującego	5514588
Kopiały NESTING do agregatu cykliny	5514589
Zbiornik na klej poliuretanowy z szybkim odpływem zamiast standardowego zbiornika klejowego	5514586
Zbiornik na klej EVA z szybkim odpływem zamiast standardowego zbiornika klejowego	5514573
Zapasowy zbiornik na klej EVA z szybkim odpływem, wymienny ze zbiornikiem klejowym zainstalowanym w maszynie	5514574

1) Nie można doposażyć, tylko przy zamawianiu nowego urządzenia



Obejmy do rur z kołnierzem ze śrubami M8 x 25

Obejmy	Nr art.
Ø 58 mm	5143006
Ø 80 mm	5143008
Ø 100 mm	5143010
Ø 120 mm	5143012
Ø 140 mm	5143014
Ø 160 mm	5143016
Ø 200 mm	5143020
Ø 250 mm	5143025
Ø 300 mm	5143030



Obejmy do rur z kołnierzem z klamrą

Obejmy	Nr art.
Ø 80 mm	5144008
Ø 100 mm	5144010
Ø 120 mm	5144012
Ø 140 mm	5144014
Ø 160 mm	5144016
Ø 180 mm	5144018
Ø 200 mm	5144020
Ø 250 mm	5144025
Ø 300 mm	5144030



Obejmy do rur z kołnierzem ze śrubami M8 x 25

Obejmy	Nr art.
Ø 80 mm	5143280
Ø 100 mm	5143210
Ø 120 mm	5143212
Ø 140 mm	5143214
Ø 160 mm	5143216
Ø 180 mm	5143218
Ø 200 mm	5143220
Ø 250 mm	5143225
Ø 300 mm	5143230

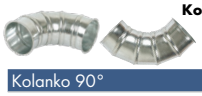
Taśma uszczelniająca do obejm	Nr art.
Taśma uszczelniająca Terostat VII	5143501

*Minimalna ilość 6 m (6 odcinków na taśmie!
1 m taśmy = 6 m taśmy uszczelniającej
16 m taśmy = 96 m taśmy uszczelniającej = 1 rolka)



Kolanko 45° ocynkowane z obustronnym kołnierzem

Kolanko 45°	Nr art.
Ø 80 mm	5143480
Ø 100 mm	5143410
Ø 120 mm	5143412
Ø 140 mm	5143414
Ø 160 mm	5143416
Ø 180 mm	5143418
Ø 200 mm	5143420
Ø 250 mm	5143425
Ø 300 mm	5143430



Kolanko 90° ocynkowane z obustronnym kołnierzem

Kolanko 90°	Nr art.
Ø 80 mm	5143980
Ø 100 mm	5143910
Ø 120 mm	5143912
Ø 140 mm	5143914
Ø 160 mm	5143916
Ø 180 mm	5143918
Ø 200 mm	5143920
Ø 250 mm	5143925
Ø 300 mm	5143930



Rury stalowe ocynkowane z obustronnym kołnierzem, długość: 500 mm

Rury stalowe	Nr art.
Ø 80 mm	5143380
Ø 100mm	5143310
Ø 120 mm	5143312
Ø 140 mm	5143314
Ø 160 mm	5143316
Ø 180 mm	5143318
Ø 200 mm	5143320
Ø 250 mm	5143325
Ø 300 mm	5143330



Trójnik typu Y

Trójniki	Nr art.
Ø 120/80/80 mm	5147735
Ø 250/140/140 mm	5147736



Rury stalowe ocynkowane z obustronnym kołnierzem, długość: 1500 mm

Rury stalowe	Nr art.
Ø 80 mm	5143180
Ø 100 mm	5143110
Ø 120 mm	5143112
Ø 140 mm	5143114
Ø 160 mm	5143116
Ø 180 mm	5143118
Ø 200 mm	5143120
Ø 250 mm	5143125
Ø 300 mm	5143130



Złącze redukcyjne

Średnica zew./wew.	Nr art.
50 / 80 mm	5148010
100 / 120 mm	5148015
120 / 140 mm	5148020

Taśma montażowa z perforacją

Taśma perforowana	Nr art.
50 m	5143500



Szybkozłącze proste

Średnica zew./wew.	Nr art.
80 / 80 mm	5148040
100 / 100 mm	5148045
120 / 120 mm	5148050
140 / 140 mm	5148055



Rozgałęźnik o różnych średnicach kołnierzowany

Rozgałęźnik	Nr art.
Ø 120/120/60 mm	5143700
Ø 120/120/80 mm	5143701
Ø 140/120/58 mm	5143702
Ø 140/120/60 mm	5143710
Ø 160/120/60 mm	5143707
Ø 160/120/80 mm	5143703
Ø 160/120/58 mm	5143704
Ø 160/120/120 mm	5143705
Ø 160/160/80 mm	5143708
Ø 180/120/120 mm	5143717
Ø 200/200/120 mm	5143709
Ø 200/200/160 mm	5143706
Ø 200/200/140 mm	
Ø 200/200/180 mm	
Ø 160/160/120 mm	



Rozgałęźnik o stałej średnicy z kołnierzami

Rozgałęźnik	Nr art.
Ø 80 mm	5143680
Ø 100 mm	5143610
Ø 120 mm	5143612
Ø 140 mm	5143614
Ø 160 mm	5143616
Ø 200 mm	5143620
Ø 250 mm	5143625
Ø 300 mm	5143630



Rozgałęźnik z kołnierzami ze wszystkich stron 45°

Rozgałęźnik	Nr art.
Ø 300/300/200 mm	5143631
Ø 250/250/200 mm	5143632
Ø 300/300/160 mm	5143633
Ø 250/250/160 mm	5143634



Złączka do węży do rur z kołnierzem z jednej strony

Złączka	Nr art.
Ø 58 mm	5145058
Ø 80 mm	5145080
Ø 100 mm	5145010
Ø 120 mm	5145012
Ø 140 mm	5145014
Ø 160 mm	5145016
Ø 180 mm	5145018
Ø 200 mm	5145020
Ø 248 mm	5145021
Ø 298mm	5145022



Redukcje z obustronnym kołnierzem

Redukcje	Nr art.
Ø 80 / 58 mm	5147380
Ø 100 / 80 mm	5147310
Ø 120 / 80 mm	5147312
Ø 120 / 100 mm	5147410
Ø 140 / 120 mm	5147412
Ø 160 / 140 mm	5147414
Ø 160 / 120 mm	5147416
Ø 180 / 160 mm	5147418
Ø 200 / 160 mm	5147420
Ø 200 / 180 mm	5147421
Ø 250 / 200 mm	5147425
Ø 300 / 250 mm	5147530

Zaślepka

Zaślepka	Nr art.
Ø 120 mm	5147741
Ø 140 mm	5147742
Ø 160 mm	5147743
Ø 200 mm	5147744
Ø 250 mm	5147745
Ø 300 mm	5147746



Redukcja do przyłączy maszynowych, prosta, bez kołnierzowania, średnica wewnętrzna

Średnica	Nr art.
Ø 80 W/60 E mm	5142426
Ø 100 W/60 E mm	5142427
Ø 100 W/80 E mm	5142421
Ø 120 W/100 E mm	5142424
Ø 140 W/120 E mm	5142425
Ø 150 W/100 E mm	5142422
Redukcja prosta, kołnierz E, Ø wewn.	
Ø 125 W/120 E mm	5145212
Ø 160 W/150 E mm	5145215
Ø 200 W/180 E mm	5145218
Ø 22 0W/200 E mm	5145220
Ø 60/35 mm	5147379
Ø 80/60 mm	5147381
Ø 100/60 mm	5147382
Złączki	
Ø 100/100 E mm	5142430
Ø 120/120 E mm	5142431



Wąż elastyczny poliuretanowy, przezroczysty ze spiralą, dostępny w odcinkach 2,5 / 5,0 i 10,0 m

Średnica nominalna	Długość	Nr art.
Ø 40 mm	2,5 m	5142500-2,5
Ø 40 mm	5 m	5142500-5
Ø 40 mm	10 m	5142500
Ø 60 mm	2,5 m	5142501-2,5
Ø 60 mm	5 m	5142501-5
Ø 60 mm	10 m	5142501
Ø 80 mm	2,5 m	5142502-2,5
Ø 80 mm	5 m	5142502-5
Ø 80 mm	10 m	5142502
Ø 100 mm	2,5 m	5142503-2,5
Ø 100 mm	5 m	5142503-5
Ø 100 mm	10 m	5142503
Ø 120 mm	2,5 m	5142504-2,5
Ø 120 mm	5 m	5142504-5
Ø 120 mm	10 m	5142504
Ø 125 mm	2,5 m	5142509-2,5
Ø 125 mm	5 m	5142509-5
Ø 125 mm	10 m	5142509
Ø 140 mm	2,5 m	5142505-2,5
Ø 140 mm	5 m	5142505-5
Ø 140 mm	10 m	5142505
Ø 150 mm	2,5 m	5142506-2,5
Ø 150 mm	5 m	5142506-5
Ø 150 mm	10 m	5142506
Ø 160 mm	2,5 m	5142507-2,5
Ø 160 mm	5 m	5142507-5
Ø 160 mm	10 m	5142507
Ø 180 mm	2,5 m	5142511-2,5
Ø 180 mm	5 m	5142511-5
Ø 180 mm	10 m	5142511
Ø 200 mm	1 m	5142508-1,0
Ø 200 mm	2,5 m	5142508-2,5
Ø 200 mm	5 m	5142508-5
Ø 200 mm	10 m	5142508
Ø 250 mm	10 m	5142514
Ø 300 mm	10 m	5142515



Zestaw adapterów węży 4 rozmiary

Schlauchadapter	Nr art.
Adapter Ø 100->70 mm Adapter Ø 63->45 mm Adapter Ø 41->39 m Adapter Ø 36->34,5 mm	5930905



Zaciski do węży do przykręcania

Średnica	Nr art.
Ø 32 – 50 mm	5142450
Ø 40 – 60 mm	5142560
Ø 50 – 70 mm	5142461
Ø 70 – 90 mm	5142490
Ø 90 – 110 mm	5142462
Ø 100 – 120 mm	5142410
Ø 110 – 130 mm	5142453
Ø 130 – 150 mm	5142463
Ø 140 – 160 mm	5142416
Ø 150 – 170 mm	5142456
Ø 170 – 190 mm	5142457
Ø 190 – 210 mm	5142464
Ø 200 – 220 mm	5142420
Ø 300 mm	5142418



Złączka do maszyn

Średnica wewnętrzna	Nr art.
Ø 102 mm	5147710
Ø 122 mm	5147712
Ø 142 mm	5147714
Ø 162 mm	5147716
Ø 182 mm	5147718
Ø 202 mm	5147720

Odgałęzienie ABC, Wylot 45°

Odgałęzienie	Nr art.
Ø 200/200/180 mm	5143718
Ø 200/200/140 mm	5143719
Ø 160/160/120 mm	5143720
Ø 160/160/100 mm	5143721



Ręczna zasuwa odcinająca ocynkowana

Zasuwa	Nr art.
Ø 80 mm	5143508
Ø 100 mm	5143510
Ø 120 mm	5143512
Ø 140 mm	5143514
Ø 160 mm	5143516
Ø 180 mm	5143518
Ø 200 mm	5143520
Ø 250 mm	5143525
Ø 300 mm	5143530



Elektryczna zasuwa odcinająca ocynkowana

Zasuwa	Nr art.
Ø 100 mm	5144110
Ø 120 mm	5144112
Ø 140 mm	5144114
Ø 160 mm	5144116
Ø 180 mm	5144118
Ø 200 mm	5144120
Ø 250 mm	5144125

Zestaw do czyszczenia podłóg BRS 1	BRS 1
Nr art.	5148100

- Odpowiednie do wszystkich urządzeń odciągowych.
- W zestawie wysokiej jakości spiralny wąż o długości 2,5 m i średnicy Ø 100 mm, rura odciągowa, ssawka podłogowa (szerokość 430 mm, szerokość szczeliny 30 mm) z rolkami, uchwyt oraz 2 obejmy.



Urządzenie odciągowe ASA – Mobilne z obracanym o 180° silnikiem.

- Przeznaczone do wiórów i trocin np. frezarek, pilarek, strugarek (nie nadają się do pyłu)
- Obracany silnik o 180° umożliwia podłaczenie z góry lub z dołu.
- Wentylator wykonany z blachy stalowej
- Mobilna podstawa ułatwia manewrowanie i poprawia funkcjonalność
- Szybka wymiana worków na wióry oraz filtracyjnych
- Worki filtracyjne wykonane z podwójnej tkaniny.





ASA 1901



ASA 2803



ASA 7703



Akcesoria	Nr art.	ASA 1901	ASA 1903	ASA 2803	ASA 4303	ASA 7703
Worek filtrujący 413 x 1.100 mm	5129190	x	x	x		
Worek filtrujący 477 x 1.200 mm	5129433				x	
Standardowy worek filtrujący 572 x 1.400 mm	5129773					X
Worek filtrujący	5129775					x
Uchwyt do worka filtrującego (wymagane dla ASA 7703 z rokiem produkcji do 2022)	5129776					x
Filtr kartuszowy 410 x 600 mm	5129988	x	x	x		
Filtr kartuszowy 410 x 1.000 mm	5129989	x	x	x		
Filtr kartuszowy 510 x 610 mm	5129990				x	
Filtr kartuszowy 510 x 1220 mm	5129991				x	
① Filtr kartuszowy 610 x 1.200 mm	5129992					x
Worek na wióry 650 x 1.100 (Op. 10)	5129265	x	x	x		
Worek na wióry 643 x 1.300 (Op. 10)	5129299					x
Adapter 1 x 100 mm / 1 x 120 mm	5129996	x	x			
Osłona przełącznika do automatycznego włączania	0512819306D	x	x	x	x	x
EasySwitch (tylko z pozycją 0512819306D)	5319100	x	x	x	x	x
Pilot radiowy do uruchamiania (tylko z pozycjami 0512819306D oraz 5319100)	5319051	x	x	x	x	x

Przy zakupie instalacji odciągowej z automatycznym rozruchem należy obowiązkowo dokupić pokrywę przełącznika ASA z przełącznikiem do pracy ciągłej dla automatyki załączania (z fabryki), przeznaczoną do samodzielnego montażu
Nr art. 0512819306D

Zakres dostawy **ASA 1901/1903:**
- Worek filtrujący
- Worek na wióry

Zakres dostawy **ASA 2803/4303/7703:**
- 2 worki filtrujące (ASA 7703 standardowy worek filtrujący)
- 2 worki na wióry

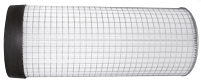
Dane techniczne		ASA 1901	ASA 1903	ASA 2803	ASA 4303	ASA 7703
Nr art.		5128191	5128193	5128283	5128433	5128773
Wydajność maksymalna	m^3/h	1.900	1.900	2.800	4.300	7.700
Podciśnienie maks.	Pa	1.700	1.700	1.900	2.000	2.800
Powierzchnia filtra	m^2	1,92	1,92	2 x 1,92	2 x 2,4	2 x 5,98
Pojemność worka na wióry	l	110	110	2 x 120	2 x 215	2 x 290
Średnica przyłącza na urządzenie	mm	203	203	203	260	260
Średnica przyłącza na kolektorze	mm	1 x 100, 1 x 120	1x 100, 1 x 120	1 x 100, 2 x 120	2 x 100, 2 x 120	3 x 120, 1 x 100
Moc silnika ~50 Hz	kW/ V	1,5 / 230	1,5 / 400	2,2 / 400	3,8 / 400	4,8 / 400
Wymiary (dł. x szer. x wys.) ok.	mm	1.000 x 5.000 x 2.100		1.500 x 500 x 2.100	1.700 x 600 x 2.400	1.900 x 670 x 2.800
Waga ok.	kg	39	39	53	69	88

HOLZKRAFT mobilne urządzenia odciągowe seria ASA 141 - 203.

- Przeznaczone do odciągania wiórów i trocin (nie nadaje się do pyłu)
- Wysoka wydajność.
- Zmniejszona zawartość pyłu – certyfikat BIA – materiał filtra o wysokim stopniu separacji.
- Zatrzaski dla szybkiego mocowania filtrów i worków na wióry.
- Solidna, wysokiej jakości konstrukcja.
- Niskie zużycie energii.
- Mobilne na kółkach – łatwe do przestawienia.
- Wyprodukowane w Niemczech
- Idealny stosunek ceny do jakości.
- Zgodne z klasą zapylenia L
- Wytrzymała wersja wysokiej klasy

Zakres dostawy:
- Obudowa z zamontowanym wentylatorem
- Filtr workowy / na jednostkę
- Worek na wióry / na jednostkę
- Bez węża odciągowego

Filtr kartuszowy do drobnego pyłu z włóknem poliestrowym (opcjonalnie)



- Zatrzymuje najdrobniejsze cząstki
- Wysoki przepływ powietrza, duża powierzchnia filtracyjna
- Większa odporność na rozdarcia, a tym samym dłuższa żywotność



ASA 141 ASA 163 ASA 203

Dane techniczne		ASA 141	ASA 143	ASA 163	ASA 203
Nr art.		5120141	5120143	5120163	5120203
Średnica przyłącza urządzenia	mm	140	140	160	200
Wydajność	m³/h	1.650	1.650	2.200	2.500
Podciśnienie	Pa	1.750	1.750	2.500	2.700
Powierzchnia filtra	m²	2,2	2,2	2,2	2,2
Poziom ciśnienia akustycznego maks.	dB	78	78	83	84
Pojemność worka na wióry	l	175	175	175	175
Wys. z filtrem kartuszowym	mm	2.325	2.325	2.325	2.325
Moc silnika ~ 50 Hz	kW	1,1 / 230	0,75 / 400	1,5 / 400	2,2 / 400
Wymiary (dł. x szer. x wys.) ok.	mm	1.062 x 648 x 2.300		1.096 x 648 x 2.300	1.061 x 577 x 2.300
Waga ok.	kg	52	53	53	60

Akcesoria	Nr art.
Filtr workowy 525 x 1000 mm kat. L ASA 141 & 203	5126004
Worek na wióry PVC Ø525 x 1.300 mm (20 szt..)	5126005
Filtr kartuszowy kat. M ASA 141-203	5120145
Redukcja 125/100 mm	5147612
Redukcja 140/100 mm	5147614
Redukcja 160/100 mm	5147616
Redukcja 200/100 mm	5147620

ASA 11 - ASA 41 Urządzenia odciągowe o dużej wydajności przy optymalnych garabarytach.

- Przeznaczone do odciągania wiórów i trocin (oraz innych odpadów jak pcv, papier, styropian)
- Konstrukcja wykonana z blachy stalowej ocynkowanej.
- Malowane proszkowo.
- Zmniejszona zawartość pyłu w otoczeniu dzięki podwójnej tkaninie filtracyjnej.
- Klasa zapylenia L
- Modułowa budowa.
- Krótki czas montażu urządzenia.
- Od 1 do 6 workowych.
- Wyprodukowane w Niemczech
- Idealny stosunek ceny do jakości.

Zakres dostawy ASA 11 - 41:
- PVC Worek na wióry
- ASA 11 - 21 wirnik wentylatora z tworzywa sztucznego
- ASA 31 - 41 wirnik wentylatora z metalu
- Modele ASA-AFB z pojemnikiem odbiorczym
- Bez węża odciągowego

Akcesoria

Zestaw doposażeniowy AFB pojemnik dla ASA 11–31 Nr art.: 5133100
Zestaw doposażeniowy AFB pojemnik dla ASA 41 Nr art.: 5133101



ASA 11 ASA 21 ASA 31 AFB

Dane techniczne		ASA 11 / ASA 11 AFB	ASA 21 / ASA 21 AFB	ASA 31 / ASA 31 AFB	ASA 41 / ASA 41 AFB
Nr art.		5133110 / 5133210	5133120 / 5133220	5133130 / 5133230	5133140 / 5133240
Średnica przyłącza urządzenia	mm	160	160	200	250
Wydajność maksymalna	m³/h	1.800	2.300	3.300	4.300
Wydajność znamionowa	m³/h	1.500	1.500	2.300	3.500
Podciśnienie	Pa	2.100	2.200	2.700	2.500
Powierzchnia filtra	m²	2,2	2 x 2,2	3 x 2,2	4 x 3,5
Pojemność worka na wióry	l	175 / 136	2 x 175/ 2 x 135	3 x 175 / 3 x 135	4 x 175 / 4x 135
Moc znamionowa silnika ~50 Hz	kW/V	2,2 / 400	2,2 / 400	3,0 / 400	4,0 / 400
Wymiary (dł. x szer. x wys.) ok.	mm	1.149 x 578 x 2.115	1.817 x 578 x 2.115	2.493 x 578 x 2.115	3.416 x 787 x 2.754
Waga ok.	kg	59 / 74	74 / 103	98 / 139	182 / 238

ZAA 2863 AF – wydajny cyklonowy odciąg z dwustopniowym systemem separacji oraz automatycznym oczyszczaniem filtra.

- Czyste powietrze wylotowe dzięki separacji pyłu w cyklonie i filtrze kartuszowym
- Automatyczne oczyszczanie filtra zapewniające stałą, wysoką wydajność odciągu
- W zestawie pilot zdalnego sterowania oraz funkcja timera do włączania i wyłączania odciągu
- Łatwe opróżnianie mobilnego pojemnika na odpady
- Tylko 78 dB







Zakres dostawy:
- Wkład filtra 370 x 1 190 mm
- Elastyczny wąż
- Pilot zdalnego sterowania

Dane techniczne		ZAA 2863 AF
Nr art.		**5128928**
Wydajność	m³/h	1.760
Podciśnienie przy przepływie nominalnym	Pa	2.800
Powierzchnia filtra	m²	4,32
System oczyszczania filtra		automatyczne
Średnica króćców odciągowych	mm	1 x 200 lub 3 x 100
Pojemność zbiornika	l	240
Poziom ciśnienia akustycznego maks.	dB(A)	78
Moc wyjściowa ~50 Hz	kW/ V	2,4 / 400
Wymiary (dł. x szer. x wys.) ok.	mm	1.343 x 900 x 2.170
Waga ok.	kg	178

Akcesoria	Nr art.
① Wkład filtra 370 x 1190 mm	5129005
② Worek na pył do wkładu filtra	5129006
Worek do pojemnika odbiorczego (op. 10)	5129007

Mobilne ściany lakiernicze FAG – Profesjonalne odciąganie mgły lakierniczej dla wymagających użytkowników.

- Ściany lakiernicze FAG o wysokowydajne, mobilne stanowiska odciągowe stworzone z myślą o nowoczesnych pracowniach lakierniczych. Urządzenia skutecznie eliminują mgłę lakierniczą, pyły, pigmenty oraz opary rozpuszczalników, zapewniając czyste i bezpieczne warunki pracy zgodne ze standardami BHP.
- Wyposażone w wydajny układ filtracji, stabilną konstrukcję i praktyczne kółka transportowe, ściany lakiernicze Holzkraft pozwalają na swobodne przemieszczanie w obrębie warsztatu, stanowiąc idealną alternatywę dla stacjonarnych kabin lakierniczych.

Najważniejsze cechy
- Mobilna konstrukcja – łatwe ustawienie w dowolnym miejscu dzięki solidnym kołom jezdnym.
- Wysoka wydajność odciągu – precyzyjne pochłanianie mgły lakierniczej bezpośrednio przy stanowisku.
- Profesjonalna filtracja – duża powierzchnia filtra zapewnia długą żywotność i niskie koszty eksploatacji.
- Bezpieczeństwo pracy – zgodność z normą ATEX strefa 2, umożliwiająca pracę z lakierami i rozpuszczalnikami.
- Ergonomiczna obsługa – szybki dostęp do filtra, proste czyszczenie i konserwacja.
- Elastyczne zastosowanie – idealna do lakierowania elementów drewnianych, metalowych i tworzyw sztucznych.



FAG 3/FAG 4

Akcesoria	Nr art.
Zestaw startowy	
Zawartość zestawu: wąż 3 m, 2 obejmy do węża, kołnierz z pierścieniem z flanszem, klapa zamykająca do ściany zewnętrznej, średnica Ø 300 mm	5140010
Filtr właściwy do FAG 1 / 2	5140016
Filtr właściwy do FAG 3 / 4	5140017
Papier objętościowy do FAG 1 / 2	5140008
Papier objętościowy do FAG 3 / 4	5140009
Filtr wstępny do FAG 1 / 2	5140014
Filtr wstępny do FAG 3 / 4	5140015
Filtr z papierem objętościowym: Ramka do montażu z dodatkowym papierem objętościowym, filtr wstępny do zawieszenia na odsysaczu mgły farbowej	
Filtr z papierem objętościowym do FAG 1 / 2	5140012
Filtr z papierem objętościowym do FAG 3 / 4	5140013
Urządzenie do zawieszania pistoletu natryskowego z automatycznym sterowaniem odprowadzania powietrza za pomocą zaworu gazowego zintegrowanego z odsysaniem mgły farby. Zestaw zawiera: stojak, uchwyt montażowy i zestaw montażowy	5140011
Aerolzol teflonowy 400 ml (do ochrony części blaszanych przed mgiełką farby, którą można następnie łatwiej usunąć)	5140018

Dane techniczne		FAG 1	FAG 2	FAG 3	FAG 4
Nr art.		**5134001**	**5134002**	**5134003**	**5134004**
Minimalny strumień objętości	m³/h	-	3.000	3.000	-
Wydajność maksymalna	m³/h	4.600	6.800	6.800	6.800
Podciśnienie maks.	Pa	500	400 / 500	400 / 500	500
Powierzchnia filtra	m²	1,0	1,0	2,0	2,0
Prędkość obrotowa	obr./min	1.445	950 / 1.440	950 / 1.440	1.430
Średnica nominalna zewnętrzna króćca odciągowego	mm	300	300	300	300
Oś otworu wylotowego od podłoża	mm	1.405	1.405	1.405	1.405
Moc silnika napędowego ~50 Hz	kW/V	1,5 / 400	0,75 / 2,1 / 400	0,75 / 2,1 / 400	2,2 / 400
Wymiary długość min./maks. ok.	mm	1.012 / 1.897	1.012 / 1.897	1.912 / .2971	1.912 / 2.971
Wymiary szerokość min./maks. ok.	mm	912 / 1.135	944 / 1166	944 / 1.215	943 / 1.215
Wymiary wysokość ok.	mm	1.405	1.405	1405	1.405
Waga ok.	kg	125	150	250	270

HOLZKRAFT LFS – inteligentny system filtrowania powietrza z otoczenia.

- Wysoce efektywna filtracja usuwa 99% cząstek> 5 µm i 91% drobnych cząstek pyłu> 1 µm
- Przeznaczony do oczyszczania powietrza w warsztatach, nadaje się również do salonów i przestrzeni mieszkalnej
- Idealne uzupełnienie urządzeń odciągowych odciągowej bez dokładnego filtra
- W większych obszarach produkcyjnych zaleca się stosowanie kilku urządzeń bezpośrednio przy maszynie lub rozmieszczonych w pomieszczeniu
- Trzy poziomy przepływu
- Funcja timer z automatycznym wyłączaniem
- Komfortowa obsługa za pomocą pilota
- Filtr wstępny łatwy do usunięcia i czyszczenia



LFS 101-3



LFS 301-3

Dane techniczne		LFS 101-3	LFS 301-3
Nr art.		**5127101**	**5127301**
Maksymalny przepływ - 1 poziom	m³/h	595	945
Maksymalny przepływ - 2 poziom	m³/h	680	1035
Maksymalny przepływ - 3 poziom	m³/h	765	1675
Filtr wstępny - kategoria		G4	G4
Filtr wewnętrzny - kategoria		F6	F6
Moc silnika ~50 Hz	W/V	100 / 230	300 / 230
Poziom ciśnienia akustycznego maks.	dB(A)	64	69
Wymiary (dł. x szer. x wys.) ok.	mm	505 x 430 x 260	770 x 610 x 310
Waga ok.	kg	15	25

Zakres dostawy LFS 301-3:
- Pilot
- 4 haki oczkowe
- 4 gumowe nóżki

Zakres dostawy LFS 101-3:
- Pilot
- Uchwyt transportowy
- 4 haki oczkowe
- 4 haki sufitowe
- 4 łancuchy z haczykami
- 4 gumowe nóżki

RLA 1101 / 1213 – profesjonalne urządzenia odciągowe przetestowane w klasie H3 ze 100% odzyskiem powietrza do użytku przemysłowego.

Made in Germany

- Wysokowydajne filtry workowe ze specjalną powłoką powierzchniową, odsysające pyły trudne do usunięcia (pył wilgotny, pył lakierniczy)
- Wszystkie instalacje testowane wg H3, resztkowa zawartość pyłów < 0,1 mg/m³
- Łatwa wymiana worka na wióry poprzez wysunięcie zbiornika. Pojemnośc worka 135 litrów.
- Ciągła kontrola stanu zapełnienia zbiornika poprzez okienka rewizyjne.
- W pełnie mobilny - nadaje się do stosowania na różnych stanowiskach roboczych.
- W połączeniu z zestawem do czyszczenia podłogi może służyć jako przemysłowy odurzacz.
- Łatwy do czyszczenia filtr o dużej powierzchni, pozwala na osiąganie długich okresów użytkowania i znacznie redukuje koszty konserwacji i eksploatacji
- Oczyszczanie filtrów przeprowadza się za pomocą dźwigni ręcznej
- Optymalna separacja wstępna dzięki cyklonowi już w obszarze wlotowym
- Wersja M z automatycznym oczyszczaniem filtra
- Ze względu na niewielką wagę, kółka i duże uchwyty można go szybko i skutecznie używać na różnych stanowiskach pracy
- Zmniejszony pobór przy pełnej mocy odsysania i oszczędne zużycie dzięki optymalnemu prowadzeniu powietrza i wysokowydajnemu wentylatorowi umieszczonemu po stronie powietrza czystego z wirnikiem skrzydełkowym zakrzywionym do tyłu
- Ze specjalnie opracowaną obudową pod kątem przepływu powietrza
- Optymalne wstępne oddzielanie już w strefie zasysania przez cyklon
- Wersja M z automatycznym czyszczeniem filtrów



RLA 1101

Dane techniczne		RLA 1101	RLA 1103	RLA 1213 / RLA 1213 M
Nr art.		**5131101**	**5131103**	**5131201 / 5131202**
Średnica króćca odciągowego	mm	100	100	120
Wydajność maksymalna	m³/h	790	790	1.140
Wydajność znamionowa	m³/h	565	565	814
Podciśnienie	Pa	2.118	2.124	2.180
Powierzchnia filtra	m²	4,1	4,1	5,1
Pojemność worka na wióry	l	135	135	135
Zawartość resztkowa pyłu	mg/m³	< 0,1	< 0,1	< 0,1
Moc silnika ~50 Hz	kW/ V	1,1 / 230	1,5 / 400	1,5 / 400
Wymiary (dł. x szer. x wys.) ok.	mm		1.178 x 650 x 1.973	
Waga ok.	kg	114	116	117 / 121



ALA 2



ALA 10

Automatyka do odciągów
- Po uruchomieniu maszyny do obróbki drewna urządzenie odciągowe automatycznie uruchamia się po upływie 2-3 sekund eliminując potrzebe dodatkowego włączania.
- Po wyłaczeniu maszyny system odciągowy dziaa jeszcze przez około 3-4 sekundy
- Resztki pyłu są odprowadzane zgodnie z rozporządzeniem w sprawie substancji niebezpiecznych

ALA 10
- Maksymalna łączna moc (maszyna do obróbki drewna + urzdzenie odciągowe) - 4 kW

Dane techniczne	ALA 2	ALA 10
Nr art.	**5121503**	**5121504**
Przyłacze do maszyny	230V	CEE 400V 16A / 230V
Przyłacze do odciągu	230V	CEE 400V 16A / 230V
Przyłącze elektryczne maks.		400V / 16A / 11 kW
Gniazda z opóźnioną funkcją przełączania		AC-1: 230V / 400V / 16A AC-3: 230V / 13,5A / 3 kW 400V / 9A / 4 kW

HOLZKRAFT urządzenia odciągowe czystego powietrza RLA 125 / 140 / 160 do wiórów drzewnych. Przeznaczone do użytku przemysłowego.

IE3 MOTOR

Bardzo cichy

- Wszystkie instalacje wyciągowe powietrza czystego tej serii są przetestowane wg kategorii H3. Zawartość pyłu resztkowego mniejsza niż 0,1 mg/m³
- Duża moc ssąca przy zachowaniu kompaktowych wymiarów
- Maksymalna moc w tej klasie
- Bardzo ciche

Obszar stosowania

- Instalacje odciągowe czystego powietrza do wiórów drzewnych
- Przeznaczone do użytku przemysłowego
- Do wszystkich obrabiarek drewna o odpowiedniej średnicy króćca odsysającego
- Wysokiej klasy, przemyślana budowa
- Wytrzymała i kompaktowa obudowa z ocynkowanej blachy stalowej
- Uniwersalne stosowanie dzięki możliwości łatwego przemontowania króćców odciągu z lewej na prawą stronę.
- Duże otwory rewizyjne
- Duże mobilne zbiorniki na wióry z uchwytem zaciskowym i workiem na odpady.
- W chwili dostarczenia urządzenie jest całkowicie zmontowane i gotowe do szybkiego użycia
- Wszystkie modele są mobilne
- W modelu RLA 210: bardzo duża powierzchnia filtracyjna gwarantuje długie użytkowanie bez konieczności czyszczenia.

Opis filtra

- Niezwykle kompaktowy przy maksymalnej powierzchni filtra
- Materiał filtrujący z włókna poliestrowego, naparowany aluminium, zmywalny, o podwyższonej trwałości
- Filtry standardowo w wersji antystatycznej, testowane i dopuszczone do eksploatacji wg kategorii M-BIA
- Oporność filtra monitoruje się za pomocą skrzynki różnicowo-ciśnieniowej, ustawianej wraz z lampą ostrzegawczą w skrzynce rozdzielczej
- Wentylator umieszczony za filtrem



RLA 125



RLA 140



RLA 160



RLA 210

Wyposażenie podstawowe

- Metalowy wirnik wentylatora
- Otwór rewizyjny do czyszczenia filtra obejściowego
- Ręczne otrząsanie filtrów

Wyposażenie podstawowe M

- Wstępne wyposażenie do podłączenia systemu wykrywania maszyn (maks. 8 sztuk) i sterownikami zasuw

Wyposażenie podstawowe PM

- Wstępne wyposażenie do podłączenia systemu wykrywania maszyn (maks. 8 sztuk) i sterownikami zasuw
- Pneumatyczne otrząsanie filtrów

Dane techniczne		RLA 125	RLA 140	RLA 160	RLA 210
WERSJA PODSTAWOWA		5131255	5131400	5131620	5132100
WERSJA M		5131256	5131401	5131621	5132105
WERSJA PM		5131257	5131402	5131622	5132110
Średnica przyłącza urządzenia	mm	125	140	160	200
Wydajność znamionowa	m³/h	884	1.008	1.448	2.262
Wydajność maksymalna	m³/h	1.400	1.750	2.400	3.700
Podciśnienie przy znamionowym	Pa	2.210	2.150	2.247	2.482
Powierzchnia filtra	m²	5,31	8,5	9,21	22
Materiał filtrujący		Klasa pyłu M	Klasa pyłu M	Klasa pyłu M	Klasa pyłu M
Zawartość resztkowa pyłu	mg/m³	H3 (< 0,1)	H3 (< 0,1)	H3 (< 0,1)	H3 (< 0,1)
Pojemność worka na wióry	l	1 x 165 (239)	1 x 165 (239)	2 x 165 (193)	2 x 165 (193)
Poziom ciśnienia akustycznego maks.	dB(A)	71	71	73	72
Ssawka osiowa do podłogi	mm	810	850	827	826
Moc silnika IE3 ~50 Hz	kW/ V	2,2 / 400	2,2 / 400	2,2 / 400	3,0 / 400
Wymiary (dł. x szer. x wys.) ok.	mm	1035 x 830 x 1600	1045 x 830 x 1750	1559 x 830 x 1654	1662 x 830 x 1800
Waga ok.	kg	194	213	260	259 / 238 / 290

Zakres dostawy wersja:	Podst.	M	PM
Metalowy wirnik wentylatora	S	S	S
Otwór rewizyjny do czyszczenia filtra obejściowego	S	S	S
Kabel przyłączeniowy 5 m z 5-biegunową wtyczką CEE i przełącznikiem faz	S	S	S
Dwa skrętne koła z hamulcami oraz dwa stałe	S	S	S
Wstępne wyposażenie do podłączenia systemu wykrywania maszyn (maks. 8 sztuk) i sterownikami zasuw	○	S	S
System wykrywania maszyn (maks. 8 sztuk) i sterowniki zasuw	○	Z	Z
System wykrywania maszyn (maks. 8 sztuk) i automatyczny sterownik suwakowy (maks. 8 sztuk) do elektromagnetycznych lub elektrycznych zasuw odcinających w 230 V wraz z zewnętrzną skrzynką przyłączeniową	○	Z	Z
Wykrywanie maszyn za pośrednictwem styku bezpotencjałowego	○	○	S
Ręczne otrząsanie filtrów	S	S	-○
Pneumatyczne otrząsanie filtrów (przyłączenie sprężonego powietrza za pośrednictwem wtyczki normatywnej, ciśnienie robocze 4 - 6 bar)	○	○	S
Tłumik akustyczny	Z	Z	Z
Brykieciarka jako zestaw do doposażenia (niedostępna dla RLA 140)	Z	Z	Z

S = wyposażenie seryjne / - = niedostępne / Z = dostępne jako wyposażenie dodatkowe (patrz tabela wyposażenia dodatkowego)

HOLZKRAFT Odpylacz czystego powietrza RLA 1601P - 3001P - do ekonomicznego i wygodnego oczyszczania powietrza.

- Do stosowania w warsztatach używających jednocześnie 1-2 maszyn, od modelu RLA 2501 2-3 maszyn (zależnie od potrzebnej objętości strumienia) lub jako odciąg uzupełniający istniejącą już instalację stacjonarną
- Do uniwersalnego stosowania z najróżniejszymi materiałami
- Poddany testom BG
- 100%-owe odprowadzanie powietrza bez dodatkowych kosztów i inwestycji
- Dostarczany jest produkt gotowy do podłączenia
- Duża moc ssąca
- Wbudowana komora wstępnego oddzielania w celu zmniejszenia obciążenia i ochrony filtrów
- Kompaktowe wymiary dają możliwość ustawienia urządzeń na niewykorzystywanych dotąd powierzchniach
- W zamówieniu można określić czy przyłącze ma znajdować się z lewej czy z prawej strony, co umożliwia optymalne wykorzystanie powierzchnie w warsztacie
- Możliwość rozszerzenia układu sterowania dzięki technice „Plug-in"



RLA 1601 P



RLA 2001 P

- Instalacje odciągowe w konfiguracjach specjalnych, takich jak recyrkulacja powietrza czy dodatkowe filtry powrotne, są możliwe
- **Model RLA 3501P** z króćcem ssącym 350 mm dostępny na zapytanie

Również odpowiedni do suchych wiórów aluminiowych!

Wsparcie przy planowaniu i projektowaniu instalacji odciągowej
+48 511 750 403 | info@stuermer-maszyny.pl

Dane techniczne		RLA 1601 P	RLA 2001 P	RLA 2501 P	RLA 3001 P
Nr art.		**5131612**	**5132011**	**5132501**	**5133001**
Średnica przyłącza urządzenia	mm	160	200	250	300
Wydajność maksymalna	m^3/h	2.000	3.010	4.900	6.000
Wydajność znamionowa	m^3/h	1.448	2.262	3.534	5.080
Podciśnienie	Pa	2.503	2.563	3.184	2.587
Powierzchnia filtra	m^2	9,1	13,8	22,4	30
Zawartość resztkowa pyłu	mg/m^3	< 0,1	< 0,1	< 0,1	< 0,1
Otrząsanie filtra		Sprężone powietrze	Sprężone powietrze	Sprężone powietrze	Sprężone powietrze
Kategoria filtra		M	M	M	M
Pojemność worka na wióry	l	1 x 165 (241)	2 x 165 (241)	2 x 165 (250)	3 x 165 (250)
Poziom ciśnienia akustycznego	dB (A)	70	72	72	71
Moc silnika ~50 Hz	kW/ V	2,2 / 400	3,0 / 400	7,5 / 400	7,5 / 400
Wymiary (dł. x szer. x wys.) ok.	mm	1.716 x 830 x 2.050	2.296 x 830 x 2.050	2.351 x 1.058 x 2.351	3.050 x1.058 x 2.361
Waga ok.	kg	340	460	758	952

- Optymalne oczyszczanie filtrów (także w trakcie eksploatacji)
- Odnośnie ustawiania w pomieszczeniach roboczych uwzględnione są przepisy Stowarzyszenia Zawodowego Branży Drzewnej GS-HO-07

- **Od modelu RLA 2501 P** z wbudowanym, bezobsługowym systemem automatycznego gaszenia, testowanym wg GS-HO-07 z membraną ciśnieniową, nie potrzebuje przyłącza sprężonego powietrza ani bezpośredniego podłączenia do wody

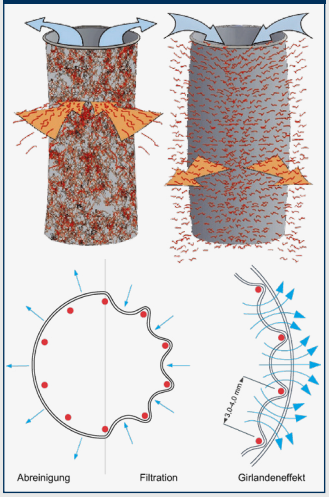


RLA 3001 P

BG-PRÜFZERT
HO
043001
H3 Geeignet zur Abscheidung von Holzstaub Reststaubgehaltstufe 3 0,1 mg/m³ sicher eingehalten

Wszystkie instalacje tej serii są przetestowane wg kategorii H3, zawartość pyłu resztkowego poniżej 0,1 mg/m³

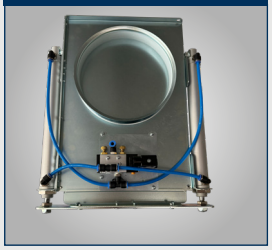
TECHNOLOGIA OPTI JET®



Otrząsanie filtrów polega na impulsowych uderzeniach sprężonego powietrza, które czyszczą filtr od wewnątrz na zewnątrz.

Wywołana przez to mechaniczna deformacja filtrów poprawia stopień regeneracji przy silnym zabrudzeniu.

Akcesoria



- *Pneumatyczna zasuwa – elektropneumatyczny zasuw z krótkim czasem reakcji do odcinania instalacji*



Od modelu RLA 2501 P z wbudowanym systemem automatycznego gaszenia testowanym wg GS-HO-14

Akcesoria	Nr art.
Rozpoznawanie **do 8 maszyn** za pomocą cewek pomiarowych oraz automatyczne sterowanie zasuwami dla **maksymalnie 8 zasuw** elektropneumatycznych lub elektrycznych w wersji 230 V lub 24 V, w tym zewnętrzna skrzynka przyłączeniowa do niezależnego montażu na ścianie	
- Wykrywanie maksymalnie do 8 maszyn	5132403
Rozpoznawanie **od 8 do 16 maszyn** za pomocą cewek pomiarowych lub styku bezpotencjałowego oraz automatyczne sterowanie zasuwami **dla 8 do 16 zasuw** elektropneumatycznych; zewnętrzna skrzynka przyłączeniowa do niezależnego montażu na ścianie:	
- do maksymalnie 8 maszyn / 8 zasuw	5132419
- do maksymalnie 12 maszyn / 12 zasuw	5132420
- do maksymalnie 16 maszyn / 16 zasuw	5132421
Zewnętrzna skrzynka przyłączeniowa do niezależnego montażu na ścianie	5132418
Zasuwa elektropneumatyczna do art. Nr: 5132417 do 5132421	
- Ø100 24V	5144131
- Ø120 24V	5144132
- Ø140 24V	5144133
- Ø160 24V	5144134
- Ø180 24V	5144135
- Ø200 24V	5144136
- Ø250 24V	5144137
- Ø300 24V	5144138
Czujnik poziomu napełnienia z wykorzystaniem czujnika ultradźwiękowego, w zestawie z lampką sygnalizacyjną i zasilaczem 24 V; monitoruje poziom napełnienia pojemnika na wióry (wysokość sygnału na czujniku regulowana)	5132416

Akcesoria	Nr art.
Rozpoznawanie do czterech maszyn za pomocą cewek pomiarowych lub styku bezpotencjałowego oraz automatyczne sterowanie zasuwami dla maksymalnie czterech zasuw elektropneumatycznych. Zintegrowane w sterowaniu odpylacza (maks. 2 sztuki), dla napięcia 24 V	
Dla RLA 1601 P / RLA 2001 P	5132417
Zewnętrzna skrzynka przyłączeniowa do niezależnego montażu na ścianie	5132418
Sterowanie za pomocą przemiennika częstotliwości o mocy od 2,2 do 7,5 kW, w zestawie z panelem obsługowym i wyświetlaczem tekstowym; zintegrowany układ regulacji z przetwornikiem ciśnienia do dostosowanej do potrzeb regulacji pracy odpylacza	
2,2 kW układ sterowania do RLA 1601 P	5132422
3,0 kW układ sterowania do RLA 2001 P	5132423
7,5 kW układ sterowania do RLA 2501 P / RLA 3001 P	5132424
Worek na wióry (VE20)	
- dla RLA 1601 P / RLA 2001 P	5126007
- dla RLA 2501 P / RLA 3001 P	5126008
Przegroda przeciwpyłowa	
- dla RLA 1601 P	5149008
- dla RLA 2001 P	5149009
- dla RLA 2501 P	5149010
- dla RLA 3001 P	5149011



IInformacje o układzie automatycznego włączania EasySwitch znajdą Państwo na stronie 368

EasySwitch jest kompatybilny wyłącznie z odpylaczami czystego powietrza serii RLA 1601P/RLA 2001P/RLA 2501P/RLA 3001P.

Made in Germany

easyswitch – Automatyka do instalacji odciągowych.

- Po włączeniu maszyny EasySwitch uruchamia urządzenie odpylające. Po wyłączeniu ostatniej maszynyodciąg pracuje przez około 10 sekund, aby usunąć resztę wiórów z instalacji.
- Rozszerzenie dostępne do urządzeń odciągowych PM
- Łatwy montaż, bez ingerencji w instalację budynku
- Urządzenie odciągowe działa tylko w razie potrzeby (Oszczędnośc energii)
- Czysty warsztat i maszyny
- Profilaktyczna ochrona zdrowia i poprawa bezpieczeństwa i higieny pracy
- Łatwy demontaż urządzeń w razie potrzeby
- Do wszystkich systemów wyciągowych do 4 kW, bez wyzwalacza podnapięciowego
- Opracowany i produkowany w Niemczech
- Ze zintegrowanym przełącznikiem (Auto/O/Hand) do ręcznej aktywacji systemu w celu oczyszczenia warsztatu

Podłącz - gotowe!

gniazdko

gniazdko

Jednostki główne

- Do systemów odciągowych powyżej 4 kW / z automatycznym czyszczeniem:



LUB

- Tylko dla jednostek odciągowych o mocy maks. 4 kW i bez czyszczenia:



Jednostka główna bezprzewodowa

... jako złącze pośrednie



EASYSWITCH
Nr art.: 5319100

- Aż do 30 czujników bezprzew.
- Aż do 30 zasuw bezprzew.
- Do wszystkich modeli Serii ASA lub RLA bez automatycznego czyszczenia o mocy **do 4 kW**

... do montażu



Moduł rozszerzający
Nr art.: 5319101

- W obudowie na szynę DIN, którą można zainstalować bezpośrednio w urządzeniu odciągowym
- Połączenie tylko za pomocą 3 przewodów
- Do 30 bezprzewodowych czujników i zasuw
- Do wszystkich urządzeń odciągowych o mocy powyżej 4 kW z rozruchem gwiazda-trójkąt lub z automatycznym czyszczeniem

Czujniki i akcesoria	Nr art.
Pilot radiowy *Do ręcznego włączania bezprzewodowej jednostki głównej EasySwitch . Dostarczany wraz z baterią*	5319051
Czujnik bezprzewodowy 400V, 16A	5319013
Czujnik bezprzewodowy 400V, 32A *Do wykrywania i włączania maszyny trójfazowej.*	5319014
Czujnik bezwprzewodowy 230 V *Do wykrywania i włączania maszyny jednofazowej na 230V*	5319019
Czujnik maszyny do podłączenia na stałe *W obudowie na szynę DIN, którą można zainstalować bezpośrednio w sterowniku maszyny.* *Wykrywanie włączania za pomocą cewki konwertera lub styku bezpotencjałowego. Dostarczany wraz z cewką konwertera.*	5319102

Czujniki i akcesoria	Nr art.
Elektrozasuwa sterowana bezprzewodowo Ø100 mm - Ø300 mm *Jednostka główna jest uruchamiana radiowo za pomocą czujnika maszyny. Jednostka główna steruje dalej elektrozasuwami.* *Możliwa rozbudowa do 30 czujników oraz do 30 elektrozasuw.*	
Elektrozasuwa bezprewodowa Ø 100 mm	5319031
Elektrozasuwa bezprewodowa Ø 120 mm	5319032
Elektrozasuwa bezprewodowa Ø 140 mm	5319033
Elektrozasuwa bezprewodowa Ø 160 mm	5319034
Elektrozasuwa bezprewodowa Ø 200 mm	5319035
Elektrozasuwa bezprewodowa Ø 250 mm	5319036
Elektrozasuwa bezprewodowa Ø 300 mm	5319037

Połączenie radiowe





Pilot radiowy



Czujnik radiowy
z wtyczką 16 lub 32 A



Czujnik bezprzewodowy
podłączony na stałe do maszyny



Zasuwa sterowana radiowo
Ø 100 - 300 mm

str 32 / str 62
Szczotkarki i maszyny do strukturyzacji drewna z 2 niezależnymi silnikami.

- Przeznaczone do profesjonalnych prac strukturyzujących i szlifierskich
- Silnikowa regulacja wysokości zespołów roboczych z cyfrowym wyświetlaczem
- Stała wysokość podawania
- Możliwość indywidualnego włączania agregatów
- Wysoce odporna, gumowana taśma transportowa
- Płynna regulacja posuwu
- Opcjonalnie dostępna jednostka do efektu cięcia piłą

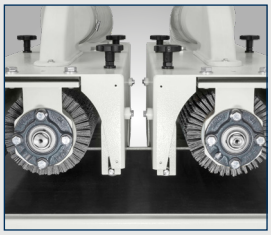
Modele str l:
- Bezstopniowo regulowana, sterowana falownikiem prędkość obrotowa szczotek umożliwia dokładne dopasowanie do obrabianego materiału, dzięki czemu urządzenie jest szczególnie odpowiednie do materiałów wrażliwych



***str 62r** z wbudowaną opcją „optymalny efekt piły" (Nr art. 5516160)*



· *Jednostki robocze mogą być włączane indywidualnie*



· *Prosta w obsłudze wymiana szczotek*

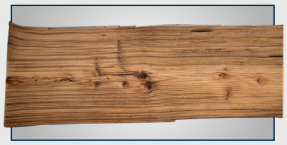


· *Bezstopniowa regulacja prędkosci posuwu*

Opcja



· *Moduł do uzyskania optyki cięcia piłą*



· *Przykład zastosowania: szczotkowane wykończenie*



· *Przykład zastosowania: szczotkowane wykończenie z efektem cięcia piłą*

Zakres dostawy **str 32r / str 62r:**
· Szczotka stalowa 0,2 mm
· Szczotka tyneksowa P60

Zakres dostawy **str 32l / str 62l:**
· Szczotka szlifierska P120
· Szczotka szlifierska P180

Dane techniczne		**str 32r**	**str 62r**	**str 32l**	**str 62l**
Nr art.		**5506132**	**5506162**	**5506133**	**5506163**
Szerokość robocza	mm	300	600	300	600
Prędkość obrotowa szczotek	mm	1.500	1.500	100 – 1.500	100 – 1.500
Średnica szczotek	mm	190	190	240	240
Prędkość posuwu	m/min	1 – 13	1 – 13	1 – 13	1 – 13
Średnica króćca odciągu	mm	2 x 140	2 x 140	2 x 140	2 x 140
Moc silnika posuwu	kW	6,25	8,37	6,25	8,37
Moc silnika napędowego	kW	2 x 3,0	2 x 4,0	2 x 3,0	2 x 4,0
Połączenie elektryczne ~50 Hz	V	400	400	400	400
Wymiary (dł. x szer. x wys.)	mm	1.300 x 1.000 x 1.300	1.300 x 1.300 x 1.550	1.300 x 1.000 x 1.300	1.300 x 1.300 x 1.550
Waga ok.	kg	440	710	450	730

Opcje wyposażenia

Agregat poprzeczny (optyczny efekt piły) [1]					
Uwaga: Opcja ta eliminuje konieczność stosowania modułu szczotki	**Nr art.**	**str 32r**	**str 32l**	**str 62r**	**str 62l**
dla str 32r (w tym bezstopniowa regulacja prędkości szczotki)	5516130	X			
dla str 32l	5516131		X		
dla str 62l	5516161				X
dla str 62r (w tym bezstopniowa regulacja prędkości szczotki)	5516160			X	
Szczotka nylonowa (do polerowania i czyszczenia) [1]	**Nr art.**				
Dopłata za szczotkę nylonowa zamiast szlifującej	5516135		X		
Dopłata za szczotkę nylonowa zamiast szlifującej	5516165				X

Szczotki wymienne	**Nr art.**				
Szczotka stalowa Ø 0,3 mm szerokość 300 mm	5516180	X	X		
Szczotka stalowa Ø 0,2 mm szerokość 300 mm	5516181		X		
Szczotka stalowa Ø 0,3 mm szerokość 600 mm	5516185			X	X
Szczotka stalowa Ø 0,2 mm szerokość 600 mm	5516186				X
Szczotka tyneksowa P80 szerokość 300 mm	5516190	X	X		
Szczotka tyneksowa P60 szerokość 300 mm	5516191		X		
Szczotka tyneksowa P80 szerokość 600 mm	5516195			X	X
Szczotka tyneksowa P60 szerokość 600 mm	5516196				X

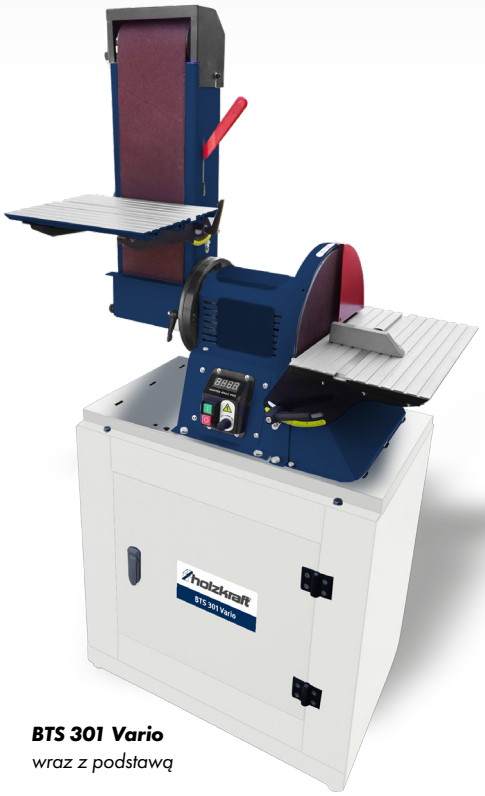
1) Nie można zamontować później, dostępne tylko przy zamówieniu nowej maszyny z fabryki.

Szlifierka tarczowa TS 301 / Szlifierka taśmowo-tarczowa BTS 301 Vario / BTS 201
Kompaktowe szlifierki do obróbki powierzchni, krawędzi i zaokrągleń.

- W standardzie z przykładnicą katową regulowaną w zakresie od -30° do +30° do stołów roboczych
- Mocny silnik
- Agregat z pasem szlifierskim regulowane od 0° do 90°
- Szybka wymiana taśmy szlifierskiej dzięki systemowi szybkiego mocowania
- Łatwa regulacja biegu taśmy
- Gumowane rolki napędowe zapobiegają ześlizgiwaniu się taśmy szlifierskiej
- Stabilna konstrukcja zapewniająca wysoką stabilność i bezpieczeństwo podczas pracy
- Grafitowy podkład szlifierski zapewnia mniejsze zużycie i dłuższą żywotność taśmy

BTS 301 Vario

- Praktyczna podstawa – szafka z półką
- Zmienna regulacja prędkości

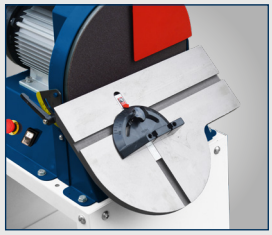


BTS 301 Vario
wraz z podstawą



- *Przechylny agregat szlifierski odchylany do 90° wraz z stolikiem roboczym*

BTS 201



- *Przechylny stół roboczy od -15° do +45° z zintegrowaną przykładnicą kątową*



Blacha oddzielająca do wymiany tarczy

- *Do prostego montażu i demontażu tarcz szlifierskich z rzepami na szlifierkach taśmowych i talerzowych*
  Nr art. 5900301





TS 301

Zakres dostawy **TS 301:**
- Przykładnica kątowa
- Tarcza szlifierska P 80

Dane techniczne		TS 301	BTS 201	BTS 301
Nr art.		5904300	5903201	5903205
Średnica tarczy szlifierskiej	mm	300	305	305
Wymiary taśmy szlifierskiej	mm	-	1.220 x 150	1.220 x 150
Prędkość taśmy	m/s	-	830	0,4 – 8,8
Przechył agregatu szlifierskiego	°	-	0 – 90	0 – 90
Wymiary stołu roboczego	mm	390 x 230	380 x 260	390 x 230
Agregat szlifierski (dł. × szer.)	mm	-	260 x 150	316 x 230
Przechył stołu roboczego	°	-10 – 45	-15 – 45	-10 – 45
Średnica króćca odciągowego	mm	60	2 x 40	2 x 60
Moc silnika ~50 Hz	kW / V	0,75 / 230	1,5 / 230	1,5 / 230
Wymiary (dł. x szer. x wys.) ok.	mm	550 x 420 x 420	760 x 740 x 1.105	780 x 770 x 1.050
Waga ok.	kg	28	63	72

Akcesoria	Nr art.
Blacha odzielająca do wymiany tarczy szlifierskiej	5900301

Taśmy szlifierskie (Op. 5 szt.)		
1.219 x 150 mm	P 60	5911206
1.219 x 150 mm	P 80	5911208
1.219 x 150 mm	P 100	5911210
1.219 x 150 mm	P 120	5911212
1.219 x 150 mm	P 150	5911215
1.219 x 150 mm	P 180	5911218

Zestawy tarcz szlifierskich	
Po 10 Szt. P80/100/120	5911230

Tarcze szlifierskie (Op. 5 Szt..)		
Ø 300 mm	P 60 rzep	5913106
Ø 300 mm	P 80 rzep	5913108
Ø 300 mm	P 100 rzep	5913110
Ø 300 mm	P 120 rzep	5913112
Ø 300 mm	P 150 rzep	5913115
Ø 300 mm	Rzep do montażu tarczy z papierem	3357801

Szlifierka do krawędzi KSO 1505 - z przechylnym agregatem, oscylacją taśmy oraz wymiennymi tulejami szlifierskimi.

- Bezstopniowa regulacja agregatu szlifującego (0–90°) umożliwia pracę w pionie i poziomie
- Oscylacja taśmy szlifierskiej dla optymalnej obróbki oraz zwiększenia żywotności papieru
- Szybka i łatwa wymiana taśmy szlifującej za pomocą systemu szybkiego mocowania
- Podkład grafitowy zwiększa żywotność taśmy szlifierskiej
- Stół roboczy z rowkiem teowym wykonany z żeliwa szarego
- Podnoszenie i opuszczanie stołu roboczego za pomocą pokrętła
- Boczna jednostka szlifująca wyposażona w tuleje do szlifowania krzywizn i promieni.
- Dwa króćce odciągowe Ø 100 mm



Taśmy szlifierskie na płótnie (2.750 x 150 mm) (Op. 5 szt.)	Nr art.
P60	5373325
P80	5373326
P100	5373327
P120	5373328
P150	5373329
P180	5373330

Taśmy szlifierskie na papierze (2.750 x 150 mm) (Op. 5 szt.)	Nr art.
P60	5372325
P80	5372326
P100	5372327
P120	5372328
P150	5372329
P180	5372330
P220	5372331

Tuleje szlifierskie (Op. 10 Szt..)	Nr art.
Ø38x110mm P80	5378381
Ø38x110mm P100	5378382
Ø38x110mm P120	5378383
Ø50x110mm P80	5378501
Ø50x110mm P120	5378503
Ø50x110mm P100	5378502
Ø75x110mm P80	5378751
Ø75x110mm P100	5378752
Ø75x110mm P120	5378753

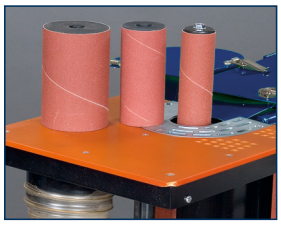
Zestaw startowy tulei szlifierskich
Nr art. 5378155

- 2x Ø 38 P80
- 2x Ø 38 P100
- 2x Ø 38 P120
- 2x Ø 50 P80
- 2x Ø 50 P100
- 2x Ø 50 P120
- 2x Ø 75 P80
- 2x Ø 75 P100
- 2x Ø 75 P120

Dane techniczne		KSO 1505
Nr art.		5368155
Wymiary taśmy szlifierskiej	mm	2.750 x 150
Prędkość taśmy	m/s	16
Skok oscylacji	mm	15
Powierzchnia szlifowania (Dł. x Szer. x Wys.)	mm	1.010 x 190 x 170
Średnica tulei szlifierskich	mm	38/50/75
Przechył agregatu szlifierskiego	°	0 – 90
Powierzchnia robocza maks. (Szer. x Wys.)	mm	1.010 x 150
Wymiar stołu roboczego (Dł. x Szer.)	mm	900 x 305
Regulacja wysokości stołu roboczego	mm	120
Średnica króćca odciągowego	mm	100
Moc wyjściowa ~50 Hz	kW/V	2,2 / 400
Wymiary (dł. x szer. x wys.)	mm	1.515 x 550 x 1.150
Waga ok.	kg	207

Zakres dostawy:

- Przykładnica kątowa
- Taśma szlifierska 2.750x 150mm P80
- Tuleja szlifierska Ø 38mm P80
- Tuleja szlifierska Ø 50mm P80
- Tuleja szlifierska Ø 75mm P80



Szlifierka do krawędzi KSO 150 F BASIC – z przechylnym agregatem, oscylacją taśmy oraz aluminiowanymi przykładnicami do szlifowania fornirów.

- Ciężka podstawa maszyny gwarantuje wysoką sztywność konstrukcji i pracę bez wibracji
- Lepsze efekty szlifowania dzięki oscylacji taśmy szlifierskiej za pomocą oddzielnego silnika
- Oscylację taśmy można wyłączyć
- W standardzie aluminiowe przykładnice z precycyjnym ustawieniem do szlifowania fornirów
- Frezowana przykładnica do szlifowania wystających krawdzi forniru
- Szybkie przezbrajanie maszyny ze szlifowania forniru na drewno lite
- Reguolowana wysokość stou pozwala na wykorzystanie caej szerokości papieru
- Regulacja wysokości stołu oraz kąta nachylenia za pomoc pokrętet
- Dodatkowy stół do szlifowania promieni wewnętrznych regulowany na wysokość, wyposażony w przyłącze odciągu
- Optymalne usuwanie pyłu dzięki króćcom przy agregacie i stoliku pomocniczym
- Automatyczna kompensacja różnic długości taśmy szlifierskiej za pomocą sprężynowego naciągu



Dane techniczne		KSO 150 F BASIC
Nr art.		5363150
Wymiary taśmy szlifierskiej	mm	3.000 x 150
Prędkość taśmy	m/s	20
Powierzchnia szlifowana	mm	1.050 x 220
Przechył agregatu szlifierskiego	°	0 – 45
Wymiary stołu roboczego	mm	960 x 352
Regulacja wysokości stołu roboczego	mm	210
Wysokość stołu roboczego min. / maks.	mm	770 / 980
Wymiary stolika do promieni	mm	330 x 330
Wysokość stołu do promieni min. / maks.	mm	730 / 930
Moc silnika posuwu ~50 Hz	kW/ V	3,0 / 400
Średnica króćca odciągowego	mm	120
Wymiary (dł. x szer. x wys.) ok.	mm	1.900 x 810 x 1.230
Waga ok.	kg	290

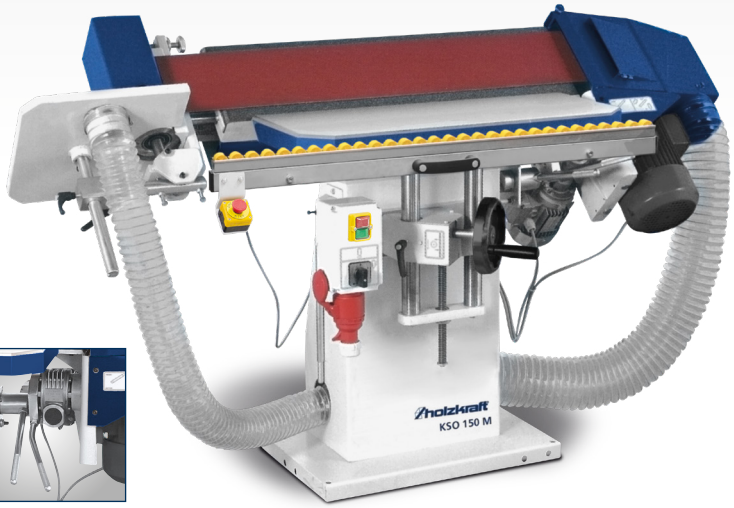
Zakres dostawy:

- Taśma szlifierska 3.000 x 150 P100
- Powłoka grafitowa
- Przykładnica kątowa

KSO 150 M – Szlifierka do krawędzi z przechylnym agregatem szlifierskim i oscylacją taśmy.

Wyprodukowano w Europie

- Agregat szlifierski odchylany do 45° za pomocą dźwigni
- Podstawa maszyny ze spawanej stali dla zapewnienia wysokiej sztywności na skręcanie oraz bezwibracyjną pracę
- Oscylacja taśmy szlifierskiej – dla optymalnej obróbki i dłuższej żywotności papieru
- Niezależne załączanie oscylacji taśmy uruchamianej za pomocą niezależnego silnika
- Trzewik szlifierski z podkładem grafitowym dla dłuższej żywotności taśmy szlifierskiej
- Stół roboczy regulowany na wysokość umożliwiający pełne wykorzystanie szerokości taśmy szlifierskiej
- Dodatkowy stół z regulacją wysokości i odciągiem do szlifowania promieni
- Sprężynowe mocowanie taśmy samoczynnie kompensujące różnice w długości pasa
- Podwójny system odciągu
- Wysuwane ramię poszerzające stół z rolkami
- Gumowany wałek szlifierski



Zakres dostawy:
- Poszerzenie stołu
- Gumowe rolki

Dane techniczne		KSO 150 M
Nr art.		5362600
Stoły robocze dł. x szer.	mm	750 x 300
Regulacja wysokości stołu roboczego	mm	200
Wymiar powierzchni szlifowania	mm	850 x 200
Prędkość taśmy	m/s	20
Skok oscylacji	mm	20
Wymiary taśmy	mm	2.600 x 150
Średnica króćca odciągowego	mm	140
Moc silnika ~50 Hz	kW/V	3,0 / 400
Wymiary (dł. x szer. x wys.) ok.	mm	1.600 x 850 x 1.350
Waga ok.	kg	215

Agregat szlifierski można obracać za pomocą dźwigni o 45°.

Akcesoria	Nr art.
Przykładnica kątowa	5379050
Mechanizm jezdny	5379053

KSO 150 F
Szlifierka do krawędzi z przechylnym agregatem szlifierskim i oscylacją taśmy oraz przykładnicami do szlifowania krawędzi fornirowych.

Wyprodukowano w Europie

- Agregat szlifierski odchylany do 45° za pomocą dźwigni
- Podstawa maszyny ze spawanej stali dla zapewnienia wysokiej sztywności na skręcanie oraz bezwibracyjną pracę
- Oscylacja taśmy szlifierskiej – dla optymalnej obróbki i dłuższej żywotności papieru
- Niezależne załączanie oscylacji taśmy uruchamianej za pomocą niezależnego silnika
- Trzewik szlifierski z podkładem grafitowym dla dłuższej żywotności taśmy szlifierskiej
- Stół roboczy regulowany na wysokość umożliwiający pełne wykorzystanie szerokości taśmy szlifierskiej
- Dodatkowy stół z regulacją wysokości i odciągiem do szlifowania promieni
- Sprężynowe mocowanie taśmy samoczynnie kompensujące różnice w długości pasa
- Podwójny system odciągu
- Wysuwane ramię poszerzające stół z rolkami
- Gumowany wałek szlifierski

Dodatkowo wyposażone w:
- Aluminiowe przykładnice precyzyjnie regulowane do szlifowania krawędzi fornirowanych
- Z rowkowanym liniałem wlotowym do wystającego forniru
- Możliwe szybkie przestawianie szlifowania krawędzi fornirowych na lite drewno



- *Ilustracja z odchylonym agregatem szlifierskim, odchylanie agregatu za pomocą pokrętła w zakresie od 90° do 45°.*
- *W standardzie wyposażona w stabilną konsolę, przygotowaną do montażu posuwu.*
- **Posuw nie wchodzi w zakres dostawy.**

Zakres dostawy:
- Poszerzenie stołu
- Gumowe rolki
- Konsola do VSA z poszerzeniem stołu

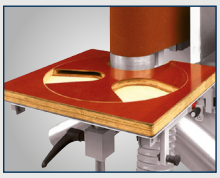
Dane techniczne		KSO 150 F
Nr art.		5363000
Stoły robocze dł. x szer.	mm	960 x 350
Regulacja wysokości stołu roboczego	mm	230
Wymiar powierzchni szlifowania	mm	1.050 x 150
Prędkość taśmy	m/s	20
Skok oscylacji	mm	20
Wymiary taśmy	mm	3.000 x 150
Średnica króćca odciągowego	mm	140
Moc silnika ~50 Hz	kW/V	3,0 / 400
Wymiary (dł. x szer. x wys.) ok.	mm	1.900 x 900 x 1.350
Waga ok.	kg	295

Akcesoria	Nr art.
Przykładnica kątowa	5379050
Głowica rewolwerowa	5379051
Podwyższenie konsoli do posuwu dla elementów powyżej 100 mm	5379055
Mechanizm jezdny	5379054

KSO 150 FD – Szlifierka do krawędzi z przechylnym agregatem szlifierskim, oscylacją taśmy szlifierskiej, przykładnicami do szlifowania krawędzi fornirowych oraz rewolwerową głowicą do szlifowania krzywizn.

Wyprodukowano w Europie

- Agregat szlifierski odchylany do 45° za pomocą dźwigni
- Podstawa maszyny ze spawanej stali dla zapewnienia wysokiej sztywności na skręcanie oraz bezwibracyjną pracę
- Oscylacja taśmy szlifierskiej – dla optymalnej obróbki i dłuższej żywotności papieru
- Niezależne załączanie oscylacji taśmy uruchamianej za pomocą niezależnego silnika
- Trzewik szlifierski z podkładem grafitowym dla dłuższej żywotności taśmy szlifierskiej
- Stół roboczy regulowany na wysokość umożliwiający pełne wykorzystanie szerokości taśmy szlifierskiej
- Dodatkowy stół z regulacją wysokości i odciągiem do szlifowania promieni
- Sprężynowe mocowanie taśmy samoczynnie kompensujące różnice w długości pasa
- Podwójny system odciągu
- Wysuwane ramię poszerzające stół z rolkami
- Gumowany wałek szlifierski



· *KSO 150 FD z głowicą rewolwerową i obracaną podstawą do szybkiego przezbrajania dla 3 wałków o różnej średnicy: Ø 60 mm, Ø 100 mm, Ø 120 mm*

Skanowanie kodów QR

Film i informacje

Zakres dostawy:

- Poszerzenie stołu
- Gumowe rolki
- Konsola do VSA z poszerzeniem stołu
- Głowica rewolwerowa



Dane techniczne		KSO 150 FD
Nr art.		5363002
Stoły robocze dł. x szer.	mm	960 x 350
Regulacja wysokości stołu roboczego	mm	230
Wymiar powierzchni szlifowania	mm	1.050 x 150
Prędkość taśmy	m/s	20
Skok oscylacji	mm	20
Wymiary taśmy	mm	3.100 x 150
Średnica króćca odciągowego	mm	140
Moc silnika ~50 Hz	kW/V	3,0 / 400
Wymiary (dł. x szer. x wys.) ok.	mm	1.900 x 900 x 1.350
Waga ok.	kg	310

Akcesoria	Nr art.
Przykładnica kątowa	5379050
Podwyższenie konsoli do posuwu dla elementów powyżej 100 mm	5379055

KSO 200 F – Szlifierka do krawędzi z przechylnym agregatem szlifierskim i oscylacją taśmy oraz przykładnicami do szlifowania krawędzi fornirowych do 200 mm.

Wyprodukowano w Europie

- Agregat szlifierski odchylany do 45° za pomocą dźwigni
- Stojak maszyny ze spawanej stali gwarantujący wysoką sztywność skrętną i pracę bez wibracji
- Oscylacja taśmy szlifierskiej z osobnym silnikiem przekładniowym dla lepszych efektów szlifowania
- Oscylacja włączana opcjonalnie
- Trzewik szlifierski z podkładem grafitowym dla dłuższej żywotności taśmy szlifierskiej
- Stół roboczy regulowany na wysokość umożliwiający pełne wykorzystanie szerokości taśmy szlifierskiej
- Dodatkowy stół z regulacją wysokości i odciągiem do szlifowania promieni
- Sprężynowe mocowanie taśmy samoczynnie kompensujące różnice w długości pasa
- Podwójny system odciągu
- Wysuwane ramię poszerzające stół z rolkami
- Gumowany wałek szlifierski

Dodatkowo wyposażone w:

- Aluminiowe przykładnice precyzyjnie regulowane do szlifowania krawędzi fornirowanych
- Z rowkowanym liniałem wlotowym do wystającego forniru
- Możliwe szybkie przestawianie szlifowania krawędzi fornirowych na lite drewno



Zakres dostawy:

- Poszerzenie stołu
- Gumowe rolki

Dane techniczne		KSO 200 F
Nr art.		5363001
Wymiary taśmy szlifierskiej	mm	3.000 x 200
Prędkość taśmy	m/s	20
Skok oscylacji	mm	20
Stoły robocze dł. x szer.	mm	960 x 350
Regulacja wysokości stołu roboczego	mm	230
Wymiar powierzchni szlifowania	mm	1.050 x 200
Średnica króćca odciągowego	mm	140
Moc silnika ~50 Hz	kW/V	3,0 / 400
Wymiary (dł. x szer. x wys.) ok.	mm	1.900 x 900 x 1.350
Waga ok.	kg	290

Akcesoria	Nr art.
Przykładnica kątowa	5379050
Konsola do VSA	5379052
Podwyższenie konsoli do posuwu dla elementów powyżej 100 mm	5379055
Mechanizm jezdny	5379054

KSO 150 M PRO – Szlifierka do krawędzi z oscylacją taśmy dla najlepszych efektów szlifowania.

Wyprodukowano w Europie

- Ręczna regulacja kąta nachylenia agregatu szlifierskiego pozwala na dostosowanie maszyny do różnych rodzajów prac.
- Solidna i sztywna konstrukcja maszyny zapewnia stabilność podczas pracy i minimalizuje wibracje, co pozytywnie wpływa na jakość szlifowania
- Oscylacja taśmy w połączeniu z oddzielnym silnikiem poprawia jakość szlifowania, zapewniając równomierne zużycie taśmy
- Możliwość wyboru włączania lub wyłączania funkcji oscylacji taśmy
- Grafitowa powłoka dla zwiększenia trwałości taśmy
- Regulacja wysokości stołu zwiększa efektywne wykorzystanie całej szerokości taśmy
- Dodatkowy stół do szlifowania promieni z wbudowanymi króćcem odciągowym
- Możliwość stosowania wałków szlifierskich o różnych średnicach
- System sprężynowego naciągu taśmy kompensuje różnice w długości taśmy, zapewniając równomierne napięcie

Szlifowanie drewna litego

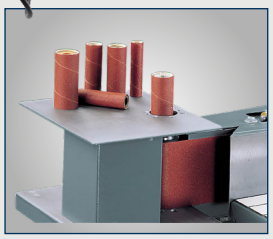
Zakres dostawy:

- Taśma szlifierska P100
- Jeden gumowy wałek: Ø 25, Ø 30, Ø 40, Ø 45, Ø 50 mm
- Jedna tuleja szlifierska P80: Ø 25, Ø 30, Ø 35, Ø 40, Ø 45, Ø 50 mm
- Zestaw narzędzi
- Przykładnica kątowa



Dane techniczne		KSO 150 M PRO
Nr art.		5390015
Wymiary taśmy	mm	2.580 x 150
Prędkość taśmy	m/s	14
Skok oscylacji	mm	15
Powierzchnia szlifowania (dł. x szer.)	mm	800 x 150
Maksymalna wysokość szlifowania	mm	150
Przechył agregatu szlifierskiego	°	0 – 90
Wymiary stołu roboczego (dł. x szer.)	mm	900 x 360
Regulacja wysokości stołu roboczego	mm	110
Średnica króćca odciągowego	mm	2 x 100
Moc silnika napędowego ~50 Hz	kW/ V	2,2 / 400
Wymiary (dł. x szer. x wys.) ok.	mm	1.700 x 1.000 x 1.150
Waga ok.	kg	250

Zakres dostawy



- *Różne tuleje szlifierskie – optymalne do szlifowania różnych promieni*

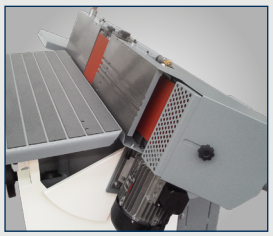
KSO 150 F PRO – Szlifierka do krawędzi z oscylacją taśmy dla najlepszych efektów szlifowania.

Wyprodukowano w Europie

- Ręczna regulacja kąta nachylenia agregatu szlifierskiego pozwala na dostosowanie maszyny do różnych rodzajów prac.
- Solidna i sztywna konstrukcja maszyny zapewnia stabilność podczas pracy i minimalizuje wibracje, co pozytywnie wpływa na jakość szlifowania
- Oscylacja taśmy w połączeniu z oddzielnym silnikiem poprawia jakość szlifowania, zapewniając równomierne zużycie taśmy
- Możliwość wyboru włączania lub wyłączania funkcji oscylacji taśmy
- Grafitowa powłoka dla zwiększenia trwałości taśmy
- Regulacja wysokości stołu zwiększa efektywne wykorzystanie całej szerokości taśmy
- Dodatkowy stół do szlifowania promieni z wbudowanymi króćcem odciągowym
- Możliwość stosowania wałków szlifierskich o różnych średnicach
- System sprężynowego naciągu taśmy kompensuje różnice w długości taśmy, zapewniając równomierne napięcie

KSO 150 F PRO

- Regulowane przykładnice umoliwiają proecyjne szlifowanie forniru
- Łatwe i precyzyjne szlifowanie forniru



- *Agregat szlifierski można obracać o 45° za pomocą korby ręcznej*

Zakres dostawy:

- Taśma szlifierska P100
- Jeden gumowy wałek: Ø 25, Ø 30, Ø 40, Ø 45, Ø 50 mm
- Jedna tuleja szlifierska P80: Ø 25, Ø 30, Ø 35, Ø 40, Ø 45, Ø 50 mm
- Zestaw narzędzi
- Przykładnica kątowa



Dane techniczne		KSO 150 F PRO
Nr art		5390020
Wymiary taśmy szlifierskiej	mm	2.640 x 150
Prędkość taśmy	m/s	14
Skok oscylacji	mm	15
Powierzchnia szlifowania (dł. x szer.)	mm	800 x 150
Przechył agregatu szlifierskiego	°	0 – 45
Wymiary stołu roboczego (dł. x szer.)	mm	950 x 450
Regulacja wysokości stołu roboczego	mm	110
Średnica króćca odciągowego	mm	2 x 100
Moc silnika napędowego ~50 Hz	kW/ V	2,2 / 400
Wymiary (dł. x szer. x wys.) ok.	mm	1.700 x 1.000 x 1.150
Waga ok.	kg	300

Szlifowanie forniru

KSO 150 M F 3 PRO – Szlifierka do krawędzi z motoryczną regulacją agregatów dla najlepszych efektów szlifowania.

Wyprodukowano w Europie

- Osobne stoły robocze do szlifowania drewna litego oraz forniru, ręcznie regulowane, obracane o 45° lub 35°
- Przykładnicę do szlifowania forniru można regulować w zakresie dziesiętnych milimetrów
- Z elektryczną regulacją agregatu szlifującego
- Dodatkowy stół do szlifowania krzywizn z wbudowanymi otworami do odpylania.
- Wymienne wałki z tulejami szlifującymi wraz ze stołem roboczym
- Podstawa wykonana z wytrzymałej stali gwarantuje dużą sztywność i pracę bez drgań
- Oscylacja taśmy w połączeniu z oddzielnym silnikiem poprawia jakość szlifowania, zapewniając równomierne zużycie taśmy
- Opcjonalna możliwość włączania oscylacji
- Blat roboczy pokryty odporną na ścieranie i śliską powierzchnia z tworzywa sztucznego
- Grafitowa powłoka dla zwiększenia trwałości taśmy
- System sprężynowego naciągu taśmy kompensuje różnice w długości taśmy, zapewniając równomierne napięcie
- Podwójny system odciągowy
- Gumowany, żłobiony wał szlifujący
- Obrotowy pulpit nad maszyną zapewnia wygodną obsługe z dwóch stron

Szlifowanie forniru
Szlifowanie drewna litego

Zakres dostawy:
- Taśma szlifierska P100
- Jeden gumowy wałek: Ø 25, Ø 30, Ø40, Ø 45, Ø 50 mm
- Jedna tuleja szlifierska P80: Ø 25, Ø 30, Ø 35, Ø 40, Ø 45, Ø 50 mm
- Zestaw narzędzi
- Przykładnica kątowa

Dane techniczne		KSO 150 M F 3 PRO
Nr art.		5390150
Wymiary taśmy szlifierskiej	mm	2.640 x 150
Prędkość taśmy	m/s	14
Skok oscylacji	mm	20
Powierzchnia szlifowana	mm	890 x 150
Maksymalna wysokość szlifowania	mm	150
Przechył agregatu szlifierskiego	°	45 / 35
Wymiary stołu roboczego	mm	1.000 x 280
Średnica króćca odciągowego	mm	150
Moc silnika napędowego ~50 Hz	kW / V	3,0 / 400
Moc silnika oscylacji taśmy	kW	0,38
Wymiary (dł. x szer. x wys.) ok.	mm	1.820 x 1.050 x 1.470
Waga ok.	kg	400



KSO 150 M F 4 PRO – Szlifierka do krawędzi z mechaniczną regulacją wysokości dla najlepszych efektów szlifowania.

Wyprodukowano w Europie

- Osobne stoły robocze do szlifowania drewna litego oraz forniru, ręcznie regulowane, obracane o 45° lub 35°
- Przykładnicę do szlifowania forniru można regulować w zakresie dziesiętnych milimetrów
- Z elektryczną regulacją agregatu szlifującego
- Dodatkowy stół do szlifowania krzywizn z wbudowanymi otworami do odpylania.
- Wymienne wałki z tulejami szlifującymi wraz ze stołem roboczym
- Podstawa wykonana z wytrzymałej stali gwarantuje dużą sztywność i pracę bez drgań
- Oscylacja taśmy w połączeniu z oddzielnym silnikiem poprawia jakość szlifowania, zapewniając równomierne zużycie taśmy
- Opcjonalna możliwość włączania oscylacji
- Blat roboczy pokryty odporną na ścieranie i śliską powierzchnia z tworzywa sztucznego
- Grafitowa powłoka dla zwiększenia trwałości taśmy
- System sprężynowego naciągu taśmy kompensuje różnice w długości taśmy, zapewniając równomierne napięcie
- Podwójny system odciągowy
- Gumowany, żłobiony wał szlifujący
- Obrotowy pulpit nad maszyną zapewnia wygodną obsługe z dwóch stron

KSO 150 M F 4 PRO
- Do szlifowania zaokrągleń
- Regulowany na wysokość i pod kątem stół roboczy przy gumowym wałku napędowym taśmy oraz do użycia szczotek

Szlifowanie forniru
Szlifowanie drewna litego
Szlifowanie cylindryczne
Szlifowanie profili

Zakres dostawy:
- Taśma szlifierska P100
- Jeden gumowy wałek: Ø 25, Ø 30, Ø40, Ø 45, Ø 50 mm
- Jedna tuleja szlifierska P80: Ø 25, Ø30, Ø 35, Ø 40, Ø 45, Ø 50 mm
- Zestaw narzędzi
- Przykładnica kątowa

Dane techniczne		KSO 150 M F 4 PRO
Nr art.		5390155
Wymiary taśmy szlifierskiej	mm	2.640 x 150
Prędkość taśmy	m/s	14
Skok oscylacji	mm	20
Powierzchnia szlifowana	mm	890 x 150
Maksymalna wysokość szlifowania	mm	150
Przechył agregatu szlifierskiego	°	45 / 35
Wymiary stołu roboczego	mm	1.000 x 280
Średnica króćca odciągowego	mm	150
Moc silnika napędowego ~50 Hz	kW/ V	3,0 / 400
Moc silnika oscylacji taśmy	kW	0,38
Wymiary (dł. x szer. x wys.) ok.	mm	1.820 x 1.050 x 1.470
Waga ok.	kg	400



LBSM – uniwersalne szlifierki taśmowe o długości 2500 mm i 3000 mm z elektryczną regulacją wysokości stołu.

- Konstrukcja maszyny pozwala na obróbkę dłuższych elementów.
- Wyważone rolki toczne taśmy wielkości 225 mm zapewniają bezwibracyjny napęd.
- Łatwe centrowanie taśmy szlifierskiej.
- Prędkość taśmy 17 m/s.
- Przełącznik prawo/lewo.
- Górne podłoże taśmy z powłoką grafitową.
- Profesjonalny trzewik szlifierski czterokrotnie sprężynowany.
- Wychylny trzewik umożliwia szlifowanie skośnych powierzchni i krawędzi.
- Płynny ruch stołu szlifierskiego nawet przy dużym obciążeniu poprzez odpowiednie ułożyskowanie.
- Optymalna relacja ceny do jakości.



W wersji ESE dodatkowo:

- Elektryczna regulacja wysokości stołu.
- Dzielony stół umożliwia szlifowanie krawędzi. Możliwość szlifowania oskrzyń szuflad itp.
- Wbudowane oświetlenie stołu roboczego.



Wbudowane oświetlenie stołu roboczego (tylko w wersji ESE)

LBSM 3005 ESE



- *Seryjnie z elektryczną regulacją wysokości stołu*
- *Elementy sterownicze ergonomicznie rozmieszczone na osobnym pulpicie sterowniczym*

Wersja ESE



- *Standardowo z możliwością szlifowania oskrzyń szuflad.*
- *Dzielony stół umożliwia szlifowanie krawędzi.*



- *Z wychylnym profesjonalnym trzewikiem szlifierskim do powierzchni o ukośnych krawędziach.*
- *Poczwórne sprężynowanie*

Akcesoria LBSM 2505	Nr art.	Ilość
Taśma szlifierska 6400 x 150 mm P 100	5356410	(5 szt.)
Taśma szlifierska 6400 x 150 mm P 120	5356412	(5 szt.)
Taśma szlifierska 6400 x 150 mm P 150	5356415	(5 szt.)
Taśma szlifierska 6400 x 150 mm P 180	5356418	(5 szt.)

Akcesoria LBSM 2505 ES/ESE	Nr art.	Ilość
Taśma szlifierska 7000 x 150 mm P 100	5357010	(5 szt.)
Taśma szlifierska 7000 x 150 mm P 120	5357012	(5 szt.)
Taśma szlifierska 7000 x 150 mm P 150	5357015	(5 szt.)
Taśma szlifierska 7000 x 150 mm P 180	5357018	(5 szt.)
Taśma szlifierska 7000 x 150 mm K 220	5357022	(10 szt.)

Akcesoria LBSM 3005 ES/ESE	Nr art.	Ilość
Taśma szlifierska 8000 x 150 mm P 100	5358010	(5 szt.)
Taśma szlifierska 8000 x 150 mm P 120	5358012	(5 szt.)
Taśma szlifierska 8000 x 150 mm P 150	5358015	(5 szt.)
Taśma szlifierska 8000 x 150 mm P 180	5358018	(5 szt.)
Taśma szlifierska 8000 x 150 mm K 220	5358022	(5 szt.)

Dane techniczne		LBSM 2505 ESE	LBSM 3005 ESE
Numer artykułu		**5342552**	**5343052**
Wymiary stołu roboczego	mm	2530 x 810	3025 x 810
Regulacja wysokości stołu roboczego	mm	550	550
Przesuw poprzeczny stołu roboczego	mm	690	690
Wymiary trzewika	mm	150 x 270	150 x 270
Prędkość taśmy	m/s	17	17
Moc silnika 400 V / 50 Hz / S6 - 40%	kW	3,0	3,0
Moc silnika regulacji wysokości stołu	kW	0,37	0,37
Średnica rolki napędowej	mm	225	225
Wymiary taśmy szlifującej	mm	7000 x 150	8000 x 150
Wymiary (dł. x szer. x wys.)	mm	3750 x 1250 x 1730	4250 x 1250 x 1730
Średnica króćca odciągowego	mm	2 x 160	2 x 160
Waga	kg	520	620

minimax LS – szlifierka długotaśmowa z elektryczną regulacją wysokości stołu o długości 2500 lub 3000 mm. Wersja ciężka Profi.

- Profesjonalna szlifierka taśmowa ciężkiego kalibru.
- Elektryczna regulacja wysokości stołu.
- Szybkie napięcie pasa za pomocą dźwigni.
- Górny pas z dodatkową powłoką grafitową.
- Profesjonalny trzewik szlifierski.
- Rolki o średnicy 250 mm zapewniają optymalne prowadzenie.
- 2 prędkości taśmy szlifującej.
- Silniki prawo i lewo obrotowe.
- Dzięki wychylnemu trzewikowi szlifierskiemu dopasowuje się do powierzchni
- Certyfikat ochrony przed hałasem.
- Szybka i łatwa wymiana taśm szlifierskich.
- Europejska jakość.

Pomiar emisji hałasu zgodnie z normą DIN 45635			
	Wartość średnia L_m [db (A)]	Poziom hałasu L_w [db (A)]	Poziom hałasu na stacji roboczej L_{OP} [db (A)]
Bieg jałowy bez ssania	69,6	87,5	74,2
Bieg jałowy z zasysaniem	73,9	91,8	80,0
Podczas przetwarzania	74,8	92,7	82,0

Wartość emisji pyłu: 0,53 mg/m³

Wymagany montaż przez serwis



minimax ls 2500



· *Odpowiednio wyważone rolki zapewnieją optymalny napęd taśmy*



· *Szybkie napinanie taśmy umożliwia szybkie i bezproblemowe wymienianie*
· *taśm szlifierskich.*



Dane techniczne		minimax LS 2500	minimax LS 3000
Nr art.		5506025	5506030
Wymiary stołu roboczego (dł. x szer.)	mm	2.500 x 910	3.000 x 910
Przesuw poprzeczny stołu roboczego	mm	620	620
Regulacja wysokości stołu roboczego	mm	590	590
Maks. szerokość robocza stołu	mm	900	900
Wymiary trzewika	mm	150 x 360	150 x 360
Prześwit roboczy	mm	180	180
Prędkość taśmy	m/sec	9 / 18	9 / 18
Średnica rolki napędowej	mm	250	250
Wymiary taśmy szlifującej	mm	7.100 x 150	8.100 x 150
Średnica króćca odciągowego	mm	2 x 140	2 x 140
Moc silnika regulacji wysokości stołu	kW	0,37	0,37
Moc silnika odciągu	kW	0,75	0,75
Moc silnika ~50 Hz	kW/V	3,3 / 4,5 / 400	3,3 / 4,5 / 400
Wymiary (dł. x szer. x wys.) ok.	mm	4.040 x 1.510 x 1.510	4.540 x 1.510 x 1.510
Waga ok.	kg	431	450

Taśmy szlifierskie	Nr art.	Op.
LBSM 2500 (7.100 x 150 mm)		
P100	5357110	5
P120	5357112	5
P150	5357115	5
P180	5357118	5
K220	5357122	5

Taśmy szlifierskie	Nr art.	Op.
LBSM 3000 (8.100 x 150 mm)		
P100	5358110	5
P120	5358112	5
P150	5358115	5
P180	5358118	5
K220	5358122	5

HDT 1500 – Stół szlifierski do czystej i ergonomicznej pracy.

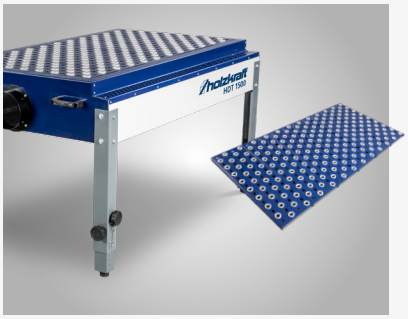
- Optymalny, sprawdzony model w niskiej cenie do wielu zastosowań
- Idealny do pracowni takich jak warsztaty, szkoły itp.
- Stabilna, prosta konstrukcja stołu
- Blat wykonany z drewnianych lamel lub metalowej perforowanej płyty z gumowymi uszczelkami
- Kanał powietrzny w kształcie lejka do króćca odciągowego
- Beznarzędziowa, mechaniczna regulacja wysokości stołu łatwo regulowana za pomocą śrub ręcznych
- Praktyczne odprowadzanie pyłu podczas obróbki drewna . Podczas szlifowania pył opada w dół co zapobiega ich obecności w atmosferze wokół stanowiska roboczego
- Czyste powietrze podczas pracy ze szlifierkami ręcznymi zwiększa bezpieczeństwo i poprawia ergonomię



Do wyboru 2 blaty robocze:



Z drewnianych lameli
1.440 x 800 mm
Nr art.: 5180050



Z metalowej perforowanej płyty z gumowymi uszczelkami
1.350 x 693 mm
Średnica otworu = 20 mm / 29 mm
W zestawie 6 szt. nasadek

Nr art.: 5180055

Dane techniczne		HDT 1500
Nr art.		5180015
Maksymalne obciążenie	kg	300
Zapotrzebowanie powietrza	m³/h	1.500
Ø króćca przyłączeniowego	mm	140
Wysokość robocza min.	mm	735
Regulacja wysokości stołu roboczego	mm	995
Wymiary (dł. x szer.) ok.	mm	1.570 x 1.020
Waga ok.	kg	73

HDT 1000 AS
Praktyczny stół szlifierski z odsysaniem, umożliwiający pracę bez pyłu.

- Umożliwia szlifowanie bezpyłowe bez konieczności stosowania zewnętrznej instalacji odciągowej
- Wbudowany wentylator zapewniający niezawodne odsysanie pyłu
- Wysoka siła ssania dzięki dużej powierzchni filtra
- Przefiltrowane powietrze jest zawracane w obiegu zamkniętym – gwarantuje czyste powietrze w miejscu pracy
- Odsuwane boczne elementy umożliwiają szlifowanie dłuższych przedmiotów
- Gumowe nakładki na stołach zapobiegają zarysowaniom delikatnych powierzchni
- Wysuwany pojemnik na pył z przodu urządzenia umożliwia łatwe opróżnianie
- Kompaktowa konstrukcja – idealne rozwiązanie dla warsztatów o ograniczonej przestrzeni



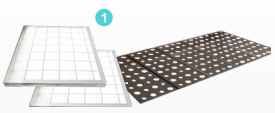


- *Duże powierzchnie filtracyjne zapewniające pracę bez pyłu*
- *Szybka i łatwa wymiana filtra*
- *Ilustracja przedstawia filtry dostępne jako akcesoria do szlifowania drewna*

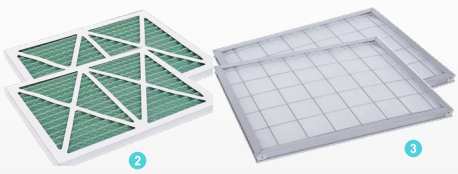
Zakres dostawy:

- Dwa elementy filtrujące do szlifowania drewna
  Pięć metalowych wkładek stołowych z gumowymi nakładkami
  Sześć ograniczników obrabianego przedmiotu

Dane techniczne		HDT 1000 AS
Numer artykułu		5180010
Wymiary stołu (dł. x szer.)	mm	1.000 x 545
Nośność	kg	150
Przepływ powietrza	m³/h	4.000
Średnica przyłącza	mm	140
Wysokość robocza min. / maks.	mm	750 / 810
Moc silnika	kW/V	0,45 / 230
Wymiary (dł. x szer. x wys.) ok.	mm	1.000 x 545 x 850
Waga ok.	kg	66



- Dwa elementy filtrujące do szlifowania metalu
- Pięć wkładów stołowych ze stali nierdzewnej do szlifowania metalu



Akcesoria	Nr art.
1 Zestaw do szlifowania metalu	5180060
2 Zestaw filtrów do szlifowania drewna	5180061
3 Zestaw filtrów do szlifowania metalu	5180062

NTS 201 / NTS 256 – Szlifierki wolnoobrotowe do ostrzenia na mokro.

- Tarcza szlifierska z możliwością przełączania obrotów w prawo i w lewo
- Bogaty zestaw akcesoriów ułatwiający stosowanie właściwej techniki szlifowania – także dla początkujących
- Trwałe ostrzenie bez utraty twardości narzędzia dzięki niskiej prędkości obrotowej i chłodzeniu w kąpieli wodnej
- Dostępne liczne uchwyty do różnych narzędzi
- Specjalny kamień szlifierski z elektrokorundu zapewniający perfekcyjne rezultaty także przy twardych stalach powyżej 60 HRC (stal narzędziowa)
- Zdejmowana tarcza skórzana do usuwania gratu po ostrzeniu
- Pasta polerska do wykończenia powierzchni po szlifowaniu
- Przymiar kątowy do sprawdzenia prawidłowego kąta szlifowania
- Silnik i wyłącznik zabezpieczone przed rozbryzgami wody

NTS 256

- Wysokowydajny silnik indukcyjny z płynną regulacją prędkości obrotowej, zapewniający cichą i bezwibracyjną pracę

Skanowanie kodów QR

Film i informacje



NTS 256



NTS 201

Zakres dostawy:

- Tarcza skórzana
- Kamień szlifierski
- Uniwersalna przystawka szlifierska
- Zbiornik na wodę
- Pasta polerska
- Przymiar kątowy

Akcesoria



Przystawka do ostrzenia siekier
Nr art. 5760152

Akcesoria



Przystawka do wyrównywania
Nr art. 5760159

Akcesoria



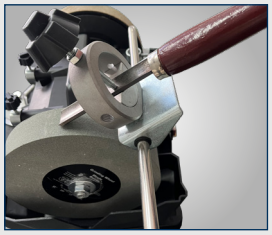
Uniwersalna przystawka szlifierska
Nr art. 5760157

Akcesoria



Przystawka do małych noży
Nr art. 5760161

Akcesoria



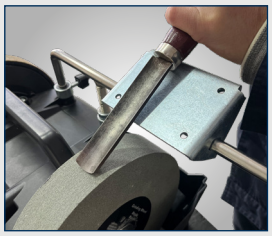
Przystawka do dłut rzeźbiarskich i żłobników
Nr art. 5760166

Akcesoria



Przystawka do dużych noży
Nr art. 5760162

Akcesoria



Uniwersalna podpora szlifierska
Nr art. 5760165

Akcesoria



Przystawka do nożyczek
Nr art. 5760163

Dane techniczne		NTS 201	NTS 256
Nr art.		**5750201**	**5750256**
Średnica kamienia szlifierskiego	mm	200	250
Szerokość kamienia szlifierskiego	mm	40	50
Średnica tarczy skórzanej	mm	200	200
Szerokość tarczy skórzanej	mm	30	30
Prędkość obrotowa	obr./min	115	90 – 160
Moc silnika	W	150	150
Napięcie przyłączeniowe ~50 Hz	V	230	230
Wymiary (dł. x szer. x wys.) ok.	mm	480 x 340 x 375	460 x 340 x 410
Waga ok.	kg	9,2	14,2

Akcesoria	Nr art.
Tarcza skórzana Ø 200 x 30 x 12 mm	5760100
Kamień szlifierski Ø 200 x 40 x 12 mm	5760101
Tarcza skórzana Ø 250 x 30 x 12 mm	5760150
Kamień szlifierski Ø 250 x 50 x 12 mm	5760151
Przystawka do ostrzenia siekier	5760152

Akcesoria	Nr art.
Pasta polerska AP-NTS	5760155
Przymiar kątowy do kamienia szlifierskiego Ø 250 mm	5760156
Uniwersalna przystawka szlifierska USV-NTS	5760157
Tarcza skórzana LAS-P	5760158
Przystawka do przetaczania kamienia AV-NTS	5760159
Nóż wymienny do przystawki do przetaczania kamienia	5760160
Przystawka do małych noży VR40-100-NTS	5760161
Przystawka do dużych noży VR100-200-NTS	5760162
Przystawka do nożyczek VR-S-NTS	5760163
Przyrząd do regeneracji kamienia SP-NTS	5760164
Uniwersalna podpora szlifierska USS-NTS	5760165
Przystawka do dłut i żłobników VR-RH-NTS	5760166
Zestaw domowy HS-NTS	5760167
Przystawka do ostrzenia dłut okrągłych	5831410
Przystawka do ostrzenia narzędzi okrągłych	5832110

DB 460 Pro / DB 420 Pro Vario / DB 510 Pro Vario
Kompaktowe tokarki do drewna z obrotami prawo / lewo.

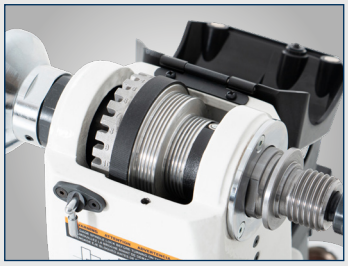
- Solidne łoże tokarki z szarego żeliwa zapewniające pracę bez drgań
- ASR we wrzecionie chroni przed przypadkowym odkręceniem się urządzeń mocujących takich jak uchwyty
- Solidny konik
- Opcjonalna rama podstawy umożliwia zastosowanie maszyny jako wolnostojącą

DB 460 Pro
- Regulacja prędkości za pomocą 5 stopniowej przekładni pasowej

DB 420 Pro Vario / DB 510 Pro Vario
- Płynna regulacjaprędkości za pomoca falownika
- Mobilny panel sterujący z ergonomicznym oraz elektronicznym wyświetlaczem umożliwiającym zmianę prędkości oraz kierunku obrotów
- Indeksacja przekładni pasowej czyli praktyczne 24-pozycyjne ustawienie wrzeciona umożliwia precyzyjne pozycjonowanie, np. pod wiercenie oraz bezpieczne zablokowanie
- Mobilny panel sterujący z wyświetlaczem umożliwia zmianę prędkości oraz kierunku obrotów



- *ASR we wrzecionie zapobiega odkręceniem się uchwytu mocującego w połączeniu z pierścieniem zabezpieczającym dostępnym jako akcesorium*



- *Wrzeciennik z łożyskami kulkowymi oraz 24 pozycyjną indeksacją oraz solidnym pokrętłem ręcznym.*
- *(DB 420 Pro Vario /*
- *DB 510 Pro Vario)*



DB 460 Pro



DB 510 Pro Vario

Zakres dostawy
- Podtrzymka
- Tarcza zabierakowa 80 mm
- Kieł zabierakowy 4 punktowy
- Długi pręt wypychający kieł
- Krótki pręt wypychający kieł
- Klucz płaski do wrzeciona 46 mm
- Klucz płaski do wrzeciona 38 mm
- Klucz imbusowy

Dane techniczne		DB 460 Pro	DB 420 ProVario	DB 510 Pro Vario
Nr art.		5821046	5822042	5822051
Maks. średnica toczenia	mm	254	305	355
Wys. osi wrzeciona (od łoża)	mm	127	153	178
Rozstaw kłów	mm	457	419	508
Gwint wrzeciona		M 33 x 3,5	M 33 x 3,5	M 33 x 3,5
Prędkość obrotowa	obr./min	450 - 2.640	250 - 3.200	150 - 3.850
Ilość prędkości obrotowych		5 stopni, ręczna reg.	3 stopnie, elektyczna regulacja	
Stożek Morse'a wrzeciona i konika		MK 2	MK 2	MK 2
Wysuw tuleji konika	mm	44,5	90	102
Moc wyjściowa	kW/V	0,24 / 230	0,55 / 230	0,74 / 230
Wymiary (Dł. x Szer. x Wys.)	mm	790 x 195 x 395	950 x 330 x 410	1.100 x 470 x 470
Waga ok.	kg	32	43	62

Akcesoria	Nr art.
Łoże i podstawa	
Przedłużenie łoża:	
DB 460 Pro	5831000
DB 420 Pro Vario	5831005
DB 510 Pro Vario	5831010
Rama podstawy	5831100
Podstawa do przedłużenia łoża	5831105
Uchwyt	
Uchwyt 4 szczękowy - zestaw profesjonalny M33x3.5 z zabezpieczeniem	5831500
Uchwyt 4 szczękowy Ø95mm M33x3.5 z zabezpieczeniem	5831501
Uchwyt 4-szczękowy – zestaw premium Ø115 mm z zabezpieczeniem ASR	5831502
Uchwyt tokarski Ø95 mm z zabezpieczeniem bez szczęk	5831550
Uchwyt tokarski Ø115 mm z zabezpieczeniem bez szczęk	5831551
Uchwyt wiertarski szybkozaciskowy Optimum MK2; 1–16 mm	3050571
Uchwyt wiertarski szybkozaciskowy Optimum MK2; 1–13 mm	3050572
Uchwyt śrubowy ASR	5831400
Accesoria do ostrzenia	
Przystawka do ostrzenia dłut	5831410
Podtrzymka do ostrzenia 180x400 mm DB 420 Pro Vario i DB 510 Pro Vario	5831412
Podtrzymka do ostrzenia 155x400 mm DB 460 PRO	5831411
Przymiar kątowy	5931220
Urządzenie do szlifowania narzędzi okrągłych	5832110
Tarcza szlifierska CBN	5832100
Kołnierz montażowy M33 x 3,5	5832105
Płytka ostrząca CBN	5832106
Akcesoria	
Pierścień zabezpieczający	5831405
Wybijak do stożka MK2	5931200
Stożek podwójny MK2 do centrowania	5931201
Wbijak czterozębny	5931205
Regulowany na wysokość lejek odciągowy	5931210
Cyrkiel stolarski 200 mm	5931215
Cyrkiel tokarski 250 mm	5931216
Wrzeciono DB 420/510 Pro Vario	5831011

DB 610 Pro Vario / DB 1050 Pro Vario – Ciężkie, wolnostojące tokarki do drewna z regulacją prędkości obrotowej.

- Ciężkie łoże tokarki z szarego żeliwa zapewniające pracę bez drgań
- ASR we wrzecionie chroni przed odkręceniem się urządzeń mocujących takich jak uchwyty
- Płynna regulacjaprędkości za pomoca falownika
- Praktyczny organizer przy koniku do przechowywania narzędzi, kłów itp.
- Indeksacja przekładni pasowej umozliwia praktyczne i precyzyjne pozycjonowanie wrzeciona do wiercenia otworów czy frezowania.
- Cyfrowy wyświetlacz prędkości obrotowej oraz przełącznik obrotów prawo/lewo w panelu sterującym

DB 610 Pro Vario

- Obrotowy wrzeciennik zapewnia maksymalną elastyczność – idealny do toczenia zewnętrznego przy użyciu dodatkowego łoża i podtrzymki
- 24 pozycyjna indeksacja przekładni pasowej

DB 1050 Pro Vario

- Przedłużenie łoża, regulowane elektrycznie zwiększa rozstaw między kłami do 1016 mm
- Bardzo duża wysokość osi wrzeciona od łoża do 397 mm – umożliwia obróbkę przedmiotów o średnicy do 794 mm
- 36 pozycyjna indeksacja przekładni pasowej



· *Praktyczny i podręczny organizer na narzędzia*

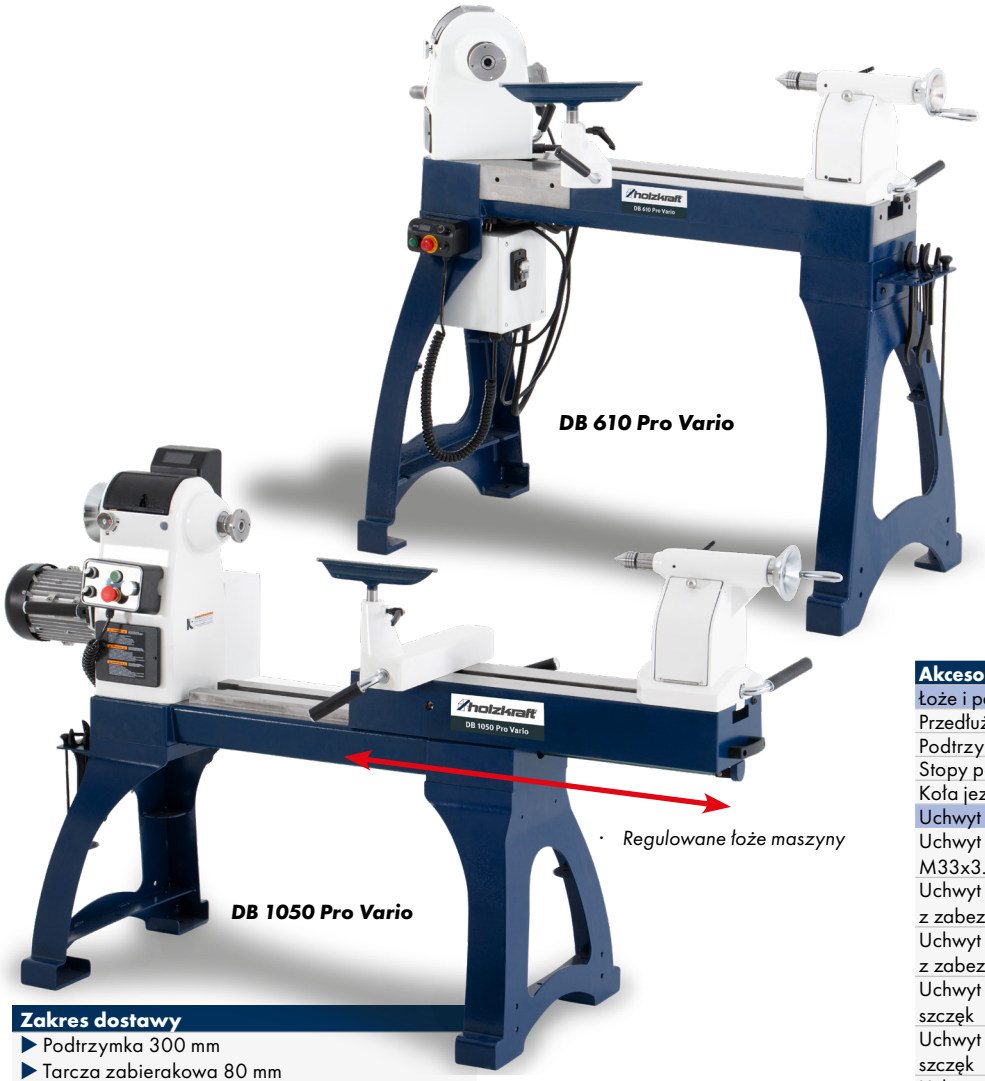


· *Wrzeciono potrójnie łożyskowane wraz z podziałką oraz solidnym pokrętłem*



DB 1050 Pro Vario

· *Elastyczna praca dzięki przenośnemu panelowi sterującemu z uchwytem magnetycznym*



· *Regulowane łoże maszyny*

Zakres dostawy

- Podtrzymka 300 mm
- Tarcza zabierakowa 80 mm
- Kieł zabierakowy 4 punktowy
- Kieł obrotowy
- Długi pręt wypychający kieł
- Krótki pręt wypychający kieł
- 2 x Klucz płaski do wrzeciona 46mm / 38mm
- 4 szt. klucz zaciskowy
- Klucz imbusowy

Dane techniczne		DB 610 Pro Vario	DB 1050 Pro Vario
Nr art.		5822061	5822105
Maks. średnica toczenia	mm	457	590 - 794
Wys. osi wrzeciona (od łoża)	mm	229	295 - 397
Rozstaw kłów	mm	610	508 - 1.016
Gwint wrzeciona		M 33 x 3,5	M 33 x 3,5
Prędkość obrotowa	obr./min	50 - 3.850	20 - 3.850
Ilość prędkości obrotowych		3 stopnie, elektryczna regulacja	
Stożek Morse'a wrzeciona i konika		MK 2	MK 2
Wysuw tuleji konika	mm	115	120
Moc silnika posuwu	kW/V	1,5 / 230	2,2 / 230
Wymiary (dł. x szer. x wys.)	mm	1.600 x 620 x 1.200	1.700+500 x 700 x 1.300
Waga ok.	kg	170	248

Akcesoria	Nr art.
Łoże i podstawa	
Przedłużenie łoża DB 610 Pro Vario	5831015
Podtrzymka wysoka	5831200
Stopy poziomujące (zestaw 4 szt.)	5831300
Koła jezdne	5831305
Uchwyt	
Uchwyt 4 szczękowy - zestaw profesjonalny M33x3.5 z zabezpieczeniem	5831500
Uchwyt 4 szczękowy Ø95mm M33x3.5 z zabezpieczeniem	5831501
Uchwyt 4-szczękowy – zestaw premium Ø115 mm z zabezpieczeniem ASR	5831502
Uchwyt tokarski Ø95 mm z zabezpieczeniem bez szczęk	5831550
Uchwyt tokarski Ø115 mm z zabezpieczeniem bez szczęk	5831551
Uchwyt wiertarski szybkozaciskowy Optimum MK2; 1–16 mm	3050571
Uchwyt wiertarski szybkozaciskowy Optimum MK2; 1–13 mm	3050572
Uchwyt śrubowy ASR	5831400
Accesoria do ostrzenia	
Przystawka do ostrzenia dłut	5831410
Podtrzymka do ostrzenia 180x400 mm	5831412
Przymiar kątowy	5931220
Przystawka do szlifowania dłut okrągłych	5832110
Tarcza do ostrzenia CBN (borazynowa)	5832100
Kołnierz mocujący M33 x 3,5	5832105
Płytka do honowania CBN (borazynowa)	5832106
Akcesoria	
Pierścień zabezpieczający	5831405
Wybijak do stożka MK2	5931200
Stożek podwójny MK2 do centrowania	5931201
Wbijak czterozębny	5931205
Regulowany na wysokość lejek odciągowy	5931210
Cyrkiel stolarski 200 mm	5931215
Cyrkiel tokarski 250 mm	5931216

NARZĘDZIA TOKARSKIE

TECHNIKA MOCOWANIA

Zestaw premium uchwytów 4-szczękowych	Nr art.
Ø 95 mm	5831501
Ø 115 mm	5831502

- Z zabezpieczeniem przed spływem
- Klucz imbusowy w kształcie litery T 4 mm
- Klucz do uchwytu 8 mm chromowany
- Śruba dociskowa do drewna
- Uchwyt (tuleja zaciskowa / chuck)
- 8 radełkowanych tarcz aluminiowych o średnicach 20, 27, 35 mm
- 4 okrągłe szczęki zaciskowe (mała średnica)
- 4 szczęki trzpieniowe
- 8 śrub zaciskowych 18 mm, M6-1 × 6
- 4 płaskie szczęki zaciskowe
- 4 szczęki stopniowe
- 8 śrub zaciskowych 13 mm, M6-1 × 6
- 8 śrub z łbem płaskim M5 - 8 × 8
- 4 okrągłe szczęki zaciskowe (duża średnica)
- Klucz imbusowy 4 mm




Pierścień zabezpieczający	Nr art.
	5831405




Uchwyt czteroszczękowy	Nr art.
Zestaw profesjonalny M33 x 3,5	5931054

4 różne uchwyty szczękowe dla następujących możliwości mocowania:

- Na zewnątrz / wewnątrz: 90 / 75 mm,
- Na zewnątrz / wewnątrz: 50 / 38 mm,
- Na zewnątrz / wewnątrz: 38 / 18 mm,
- Na zewnątrz / wewnątrz: 21 / 9 mm



Zestaw zabieraków	Nr art.
3-częściowy	5931056

- Mocowanie MK2



Uchwyt wiertarski MK 2	Nr art.
1 - 16 mm	3050571
1 - 13 mm	3050572



Korpus uchwytu	Nr art.
Ø 95 mm	5831550
Ø 115 mm	5831551

- do gwintu wrzeciona M33 × 3,5
- drugi korpus uchwytu zapobiega czasochłonnemu przezbrajaniu istniejącego korpusu uchwytu
- wystarczy przykręcić drugi korpus uchwytu w dowolnej konfiguracji i rozpocząć kolejny etap obróbki



Uchwyt śrubowy ASR	Nr art.
	5831400

- Do przykręcania elementów
- Z trzema różnymi wkładkami śrubowymi 8 mm, 10 mm i 12 mm
- Zintegrowana ochrona przed wybieganiem
- Do gwintu wrzeciona M33 x 3,5




AKCESORIA DO OSTRZENIA

Przystawka do ostrzenia narzędzi okrągłych	Nr art.
	5832110

- Do ostrzenia złobaków, dłut rurowych i narzędzi o skomplikowanych kształtach.
- Możliwość dopasowania do kształtu narzędzia, aby uzyskać równomierną fazę także na krawędziach zaokrąglonych
- Kompatybilne z podpórkami narzędzi (5831411 / 5831412)



Przystawka do ostrzenia dłut	Nr art.
	5831410

- Do mocowania dłut i noży odcinających
- Podpórka narzędziowa, dostępna jako akcesorium, idealnie nadaje się do ostrzenia
- Delikatne mocowanie narzędzia dzięki mosiężnej wkładce na powierzchni zaciskowej
- Możliwość montażu narzędzi o szerokości do 50 mm



Tarcza szlifierska CBN	Nr art.
	5832100

- Do ostrzenia narzędzi HSS o ziarnistości 180
- Korpus stalowy pokryty regularnym azotkiem boru (CBN)
- Dzięki metalicznemu spoiwu ciepło doskonale odprowadzane podczas szlifowania, co zapobiega przegrzewaniu i odpuszczaniu narzędzi
- Praktycznie brak iskier podczas obróbki
- Wyjątkowa stabilność wymiarowa – brak konieczności równania jak w przypadku tradycyjnych tarcz korundowych



AKCESORIA DO OSTRZENIA

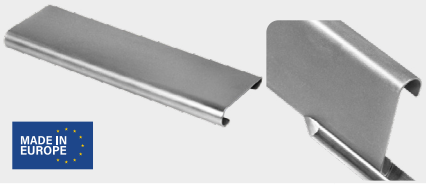
Podpórka narzędziowa	Nr art.
155 x 400 mm do DB 460	5831411
180 x 400 mm do DB 510 Vario	5831412
295 x 400 mm do DB 610 Pro Vario	5831413

- Do stosowania z urządzeniem do ostrzenia dłut oraz urządzeniem do szlifowania narzędzi okrągłych
- Do ostrzenia narzędzi z opcjonalnie dostępną tarczą szlifierską CBN
- Średnica mocowania Ø 25,3 mm
- Z praktyczną regulacją wysokości



Płytka do honowania CBN	Nr art.
	5832106

- Do honowania narzędzi tokarskich i usuwania zadziorów po procesie ostrzenia
- Drobnoziarnista płytka szlifierska CBN zapewniająca ostre narzędzie
- Dzięki kroplowemu kształtowi można nią ostrzyć wszystkie dłuta, rurki i żłobiki rzeźbiarskie



Kołnierz montażowy	Nr art.
M33 x 3,5	5832105

- do montażu ściernicy CBN (nr art. 5832100)
- dobra współosiowość
- w zestawie zabezpieczenie przed biciem oraz otwory, dzięki czemu chroni także przed niezamierzonym zsunięciem się na maszynach bez rowka ASR



Kątomierz do dłut	Nr art.
	5931220

- Do pomiaru kątów podczas szlifowania noży tokarskich do drewna i innych narzędzi



DŁUTA TOKARSKIE

Zestaw dłut tokarskich	Nr art.
8-częściowy	5931011

- 3 dłuta wydrążające
- 1 dłuto odcinające
- 1 dłuto do zgrubnej obróbki
- 1 dłuto okrągłe
- 2 dłuta proste



POZOSTAŁE AKCESORIA

Cyrkiel tokarski	Nr art.
250 mm	5931216

- Do użytku wewnątrz i na zewnątrz
- Całkowita długość 250 mm



Wybijak do stożka MK 2	Nr art.
MK 2	5931200

- Do usuwania pozostałości, takich jak kurz i wióry





Przedłużenie podstawy	Nr art.
DB 460 Pro / DB 420 Pro Vario / DB 510 Pro Vario	5831105



Cyrkiel stolarski	Nr art.
200 mm	5931215

- Cyrkiel z uchwytem na ołówek
- Idealny jako narzędzie pomiarowe i kontrolne
- Możliwe pomiary do średnicy 400 mm
- Możliwość ustalenia pomiaru za pomocą śruby zaciskowej na łuku regulacyjnym



Lejek odciągowy	Nr art.
Z regulacją wysokości	5931210

- Do odciągania pyłu szlifierskiego
- Lejek ssący z możliwością elastycznego ustawienia
- Regulacja wysokości od 750 do 1200 mm
- Przyłącze węża 100 mm



Wbijak czterozębny	Nr art.
	5931205

- Drewniana rękojeść
- Do centrowania i punktowania drewnianych półfabrykatów do toczenia między końcówkami
- Czteroszczękowe narzędzie na tokarce do drewna skuteczniej chwyta materiał, zapewniając lepsze przeniesienie siły i stabilne mocowanie
- Metalowy pierścień na końcu drewnianej rękojeści chroni narzędzie przed uszkodzeniem podczas wbijania





Podstawa	Nr art.
DB 460 Pro / DB 420 Pro Vario / DB 510 Pro Vario	5831100



TWB 1
Kompaktowy stół warsztatowy – mobilny, solidny i wszechstronny.

- Solidny blat roboczy z drewna bukowego łączonego na mikrowczepy – zapewnia maksymalną trwałość
- Wyposażony w imadło stolarskie prowadzone na 2 wrzecionach o maksymanym otwarciu 130 mm
- Idealny do użytku mobilnego – kompaktowy, lekki (zaledwie 10 kg) i gotowy do pracy w dowolnym miejscu
- Szybki i łatwy montaż na dowolnym stole przy użyciu ścisków stolarskich (brak ścisków w zestawie)
- W zestawie cztery praktyczne imaki umożliwiające wszechstronne mocowanie w systemie otworów o średnicy 19 mm

Wyprodukowano w Europie



- *Maksymalna elastyczność przy mocowaniu elementu za pomocą imaków*
- *Zdjęcie przedstawia skce-soria nieuwzględnione w zakresie dostawy*



Dane techniczne		TWB 1
Nr art.		5102160
Powierzchnia robocza bez imadła	mm	360 x 410
Grubość blatu	mm	30
Maksymalne obciążenie	kg	40
Zakres rozwarcia imadła	mm	130
Wymiary (dł. x szer. x wys.) ok.	mm	560 x 360 x 110
Waga ok.	kg	10

HB 1401 / HB 1901 / HB 1701 - Strugnice stolarskie dla majsterkowiczów i stolarzy.

Wyprodukowano w Europie

HB 1401 i 1901

- Kompaktowa strugnica stolarska - idealna dla warsztatów szkolnych i rzemiosła
- Wczepy wykonane z klejonego drewna bukowego
- W standardzie z półką i czterema okrągłymi imakami.
- Dwa rzędy otworów na imaki.
- Powierzchnia niewykończona

HB 1701

- Część górna z ciągłych płyt z klejonego drewna bukowego
- Podstawa z wczepów klinowych klejonego drewna bukowego
- Seryjnie z półką i czterema imakami okrągłymi
- Starannie wykończona półka na narzędzia
- Z imadłem przednim i tylnym
- Z dwoma rzędami otworów na imaki
- Ekologicznie olejowane powierzchnie

2 rzędy haczyków



HB 1401 i HB 1901 z dwoma rzędami otworów na imaki



HB 1901



HB 1701



Akcesoria	Szafka H2
Nr art.	5102156
Wymiary (dł. x szer. x wys.) ok.	1.000 x 410 x 460 mm
Waga ok.	30 kg

Dane techniczne		HB 1401	HB 1901	HB 1701
Nr art.		5101411	5101911	5101711
Maksymalne obciążenie maks.	kg	350	350	350
Pow. robocza bez docisków	mm	1.340 x 500	1.840 x 500	1.650 x 610
Dł. docisku przedniego/tylnego	mm	350 / 360	360 / 360	360 / 360
Szer. docisku przedniego/tylnego	mm	55 / 55	55 / 55	55 / 55
Odległość mocowania docisku przedniego/tylnego	mm	160 / 160	160 / 160	130 / 130
Grubość płyty	mm	30	30	30
Wysokość robocza	mm	850	850	850
Wymiary (dł. x szer.) ok.	mm	1.500 x 650	2.000 x 650	1.800 x 760
Waga ok.	kg	47	62	62

HB 1601 / HB 2007 / HB 2010 - Profesjonalne strugnice stolarskie.

Wyprodukowano w Europie

- Profesjonalna strugnica dla warsztatów stolarskich, szkolnych itp.
- Dokładne i staranne wykonanie z drewna bukowego.
- Wszystkie główne krawędzie zaokrąglone.
- Stół olejowany ekologicznie.
- 2 masywne dociski drewniane ze stalowymi wrzecionami zapewniają precyzyjne prowadzenie i optymalny docisk.
- Docisk przedni i tylni klejony.
- Lekkie prowadzenie dzięki śrubie z gwintem trapezowym.
- Szuflada do przechowywania.
- Imaki obrotowe wykonane ze stali z aluminiowymi głowicami.

HB 1601:

- Z dociskiem czołowym i tylnym, dwoma długimi imakami okrągłymi, szufladą i korytkiem

HB 2007 wyposażenie dodatkowe:

- Wersja HB 2007 w 2 imakami krótkimi oraz 2 imakami długimi
- Złącza kołkowe w docisku tylnym i grzbiecie korytka

HB 2010 wyposażenie dodatkowe:

- jak HB 2007 z następującymi różnicami:
- Docisk tylni wykonany za pomocą połączeń skośnych typu „jaskółczy ogon".
- Wersja HB 2010 w 2 imakami krótkimi oraz 2 imakami długimi.
- Szczególnie ciężka wersja stołu i podstawy z większą stabilnością
- Ciężkie i stabilne prowadnice docisków

HB 2010
· Szczególnie ciężka konstrukcja
· Docisk tylni wykonany za pomocą połączeń skośnych typu „jaskółczy ogon".
· Imaki obrotowe
· Wszystkie ważne krawędzie zaokrąglone
· Możliwość rozbudowy



Połączenie na jaskółczy ogon w imadle tylnym i w grzbiecie korytka

Szczególnie masywna prowadnica liniowa w imadle tylnym

Zakres dostawy HB 2010
· 4 imaki stolarskie
· szuflada na narzędzia

HB 2007
· Ciężka konstrukcja
· Stół olejowany ekologicznie.
· Imaki obrotowe
· Wszystkie ważne krawędzie zaokrąglone
· Możliwość rozbudowy



Zakres dostawy HB 2007
· 2 krótkie imaki okrągłe
· 2 długie imaki okrągłe
· Szuflada
· 1 para ścisków stolarskich

HB 1601
· Z imakami okrągłymi
· Wszystkie ważne krawędzie zaokrąglone
· Powierzchnie olejowane ekologicznie



HB 1601 w standardzie z półką

Zakres dostawy HB 1601
· 2 Imaki stolarskie
· Szuflada
· Półka

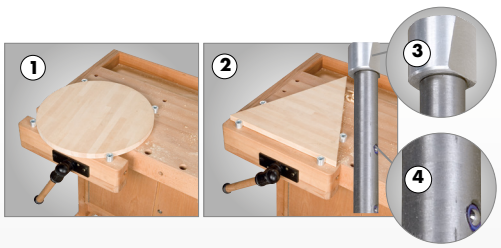


Połączenie na mikrowczepy w imadle tylnym i w grzbiecie korytka



2 masywne dociski drewniane ze stalowymi wrzecionami zapewniają precyzyjne prowadzenie i optymalny docisk

Dane techniczne		HB 1601	HB 2007	HB 2010
Nr art.		5101163	5102070A	5102102
Maksymalne obciążenie maks.	kg	500	600	600
Pow. robocza bez docisków	mm	1.600 x 600	1.915 x 615	1.910 x 615
Dł. docisku przedniego/tylnego	mm	360 / 360	520 / 450	520 / 460
Szer. docisku przedniego/tylnego	mm	70 / 70	70 / 140	70 / 140
Rozwarcie przedniego imadła	mm	130	190	190
Rozwarcie tylnego imadła	mm	130	180	190
Grubość płyty	mm	30	50	50
Wysokość robocza	mm	850	870	870
Wymiary (dł. x szer.) ok.	mm	1.760 x 770	2.120 x 790	2.100 x 700
Waga ok.	kg	61	91	97



- *Standardowe, obrotowe imaki okrągłe ułatwiają mocowanie różnorodnych przedmiotów obrabianych (rys. 1 i 2).*
- *Głowice zaciskowe wykonane są z aluminium, co zapobiega uszkodzeniom narzędzi w przypadku przypadkowego kontaktu.*
- *Boczna, skośna powierzchnia zaciskowa okrągłych głowic dociska podczas mocowania przedmiot obrabiany równomiernie w dół, do blatu roboczego (rys. 3).*
- *Dzięki regulowanym elementom dociskowym (4) imaki można ustawiać na różnych wysokościach.*

Akcesoria do HB 2007 oraz HB 2010



Szafa wnękowa:
„4 szuflady, dwoje drzwiczek zamykanych na klucz
Wymiary (dł. × szer. × wys.) ok.: 1.195 × 460 × 480 mm
(Stół stolarski nie jest objęty zakresem dostawy!)
Nr art. 5102140

Opcjonalny imak stolarski do rozbudowy
Modele HB 2007 i HB 2010 wyposażone w dodatkowe otwory na imaki w przedniej listwie, co zapewnia jeszcze więcej możliwości mocowania





Nr art. 5102150

Szuflada uchylna z uchwytami na narzędzia:
zamykana, z uchwytami na narzędzia w standardzie,
wymiary ok.: 1195 x 450 x 480 mm
(stół stolarski nie wchodzi w zakres dostawy!)
Nr art. 5102142





Zestaw krótkich imaków okrągłych
Nr art. 5102152



Zestaw długich imaków okrągłych
Nr art. 5102151

Propozycja wyposażenia szuflady: dłuta stolarskie 6–30 mm (Kirschen), zestaw wkrętaków, duży pilnik półokrągły i tarnik półokrągły, świder stolarski, rozwiertak, skrobak stolarski, strug krawędziowy pojedynczy i podwójny, kamień do ostrzenia, młotek metalowy 300 g, pilnik płaski do metalu, kasetkę z wierttłami, pilnik okrągły Ø 10 mm, pilnik trójkątny, wybijaki do sworzni 3 i 5 mm, małą piłkę kabłąkową PUK, strug do wygładzania, raubank 480 mm, kątownik nastawny i kątownik do cięcia pod kątem z buku, kątownik stalowy 25 cm, piłę japońską, kątomierz, znacznik stolarski oraz szczypce do gwoździ

HB 2080 - Profesjonalna strugnica stolarskia.

Wyprodukowano w Europie

- Masywna, ciężka i profesjonalna strugnica dla warsztatów stolarskich, szkolnych itp.
- Dokładne i staranne wykonanie z drewna bukowego.
- Wszystkie główne krawędzie zaokrąglone.
- Stół olejowany ekologicznie.
- 2 masywne dociski drewniane ze stalowymi wrzecionami zapewniają precyzyjne prowadzenie i optymalny docisk.
- Docisk przedni i tylni klejony.
- Lekkie prowadzenie dzięki śrubie z gwintem trapezowym.
- Szuflada do przechowywania.
- Imaki obrotowe wykonane ze stali z aluminiowymi głowicami.
- Głowice imaków posiadają fazowane krawędzie dla lepszego trzymania elementu oraz eliminowania ewentualnego uszkodzenia elementu przy dużym docisku.











Dane techniczne		HB 2080
Nr art.		5102180
Maksymalne obciążenie maks.	kg	750
Pow. robocza bez docisków	mm	1.910 x 615
Dł. docisku przedniego/tylnego	mm	700 / 460
Szer. docisku przedniego/tylnego	mm	100 / 140
Odl. mocowania docisku przedniego	mm	250
Odl. mocowania docisku tylnego	mm	215
Grubość płyty	mm	80
Wysokość robocza	mm	870
Wymiary (dł. x szer.) ok.	mm	2.165 x 855
Waga ok.	kg	141

Zakres dostawy:
- Dwa krótkie imaki okrągłe
- Dwa długie imaki okrągłe
- Szuflada
- Listwa narzędziowa

Prasa do klejenia VP - równomierne i dokładne klejenie na całej długości.

VP 3000 x 4

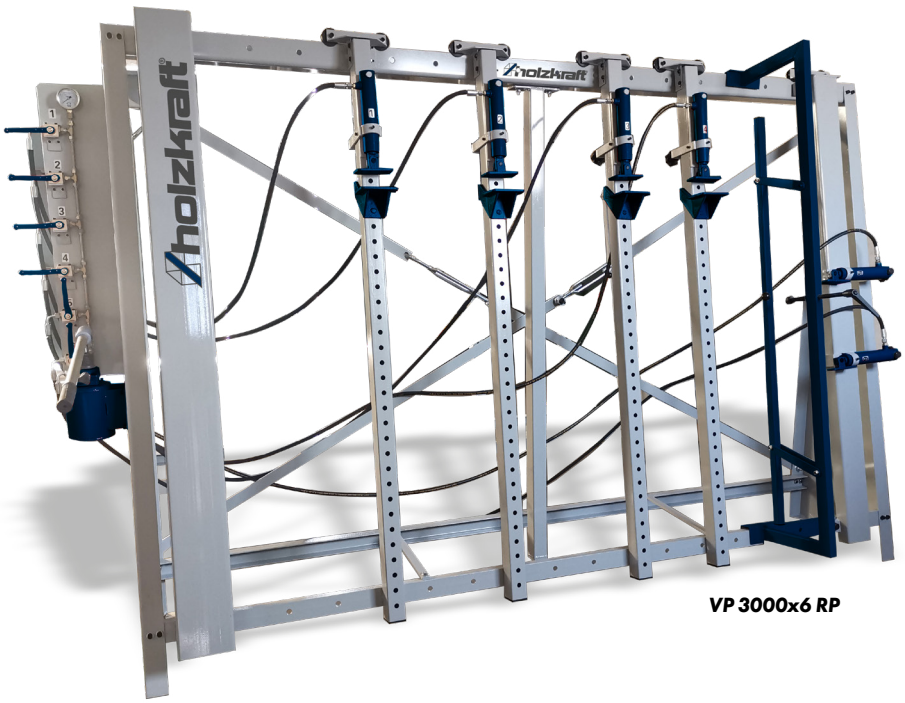
- Przydatna do produkcji blatów stołowych czy wykonywania klejonek z litego drewna
- Równomierny nacisk pionowy dzięki podwójnemu, sprężynowemu prowadzeniu ręcznych,docisków hydraulicznych
- Regulacja w pionie i poziomie
- Zintegrowany zespół dociskowy zapewniający kontakt na całej powierzchni obrabianego elementu

VP 3000 x 6 RP

- Idealna do produkcji ram, okien i drzwi dzięki poziomym i pionowym jednostkom dociskowym
- Ciśnienie hydrauliczne generowane centralnie za pomocą ręcznej pompy z manometrem
- Indywidualne wyłączanie pojedyńczego docisku za pomocą zaworu odcinającego
- Zintegrowany zespół dociskowy zapewniający kontakt na całej powierzchni obrabianego elementu



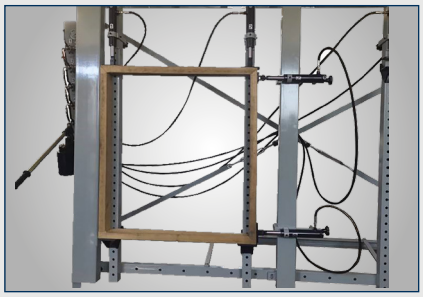
VP 3000x4



VP 3000x6 RP



· *Zintegrowany docisk górny stabilizuje element, dociskając go do pionowych prowadnic i chroniąc przed odkształceniem*

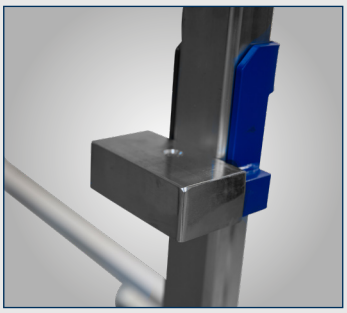


· *VP 3000x6 RP: Idealna do produkcji ram i klejenia narożników ciętych pod kątem*

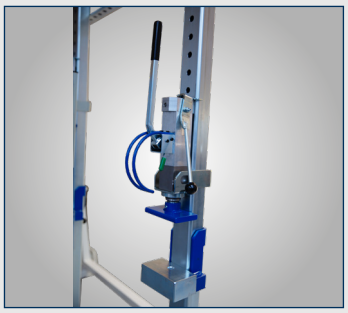
Dane techniczne		VP 3000 x 4	VP 3000 x 6 RP
Nr art.		5800030	5800300
Powierzchnia robocza (wys. x szer.)	mm	1.460 x 2.900	1.550 x 2.500
Ilość pionowych docisków		4	4
Ilość poziomych docisków		-	2
Maksymalny skok tłoka	mm	70	95
Maksymalny nacisk	kg	2.000	2.500
Pojemność płynu hydraulicznego	l	0,12	1,6
Rozstaw pionowych otworów montażowych	mm	50	50
Rozstaw poziomych otworów montażowych	mm	-	240
Ilość docisków	szt..	4	6
Wymiary (dł. x szer. x wys.) ok.	mm	2.900 x 900 x 2.000	3.300 x 900 x 2.000
Waga ok.	kg	220	325

VP 3000x3 PRO / VP 3000x5RP PRO
Solidne prasy do klejenia drewna dla sektora prywatnego.

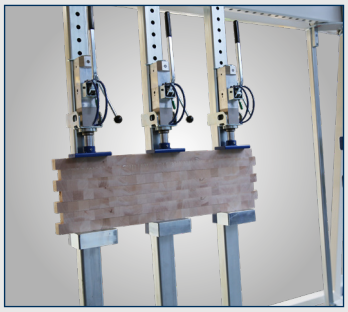
- Przydatna do produkcji blatów stołowych czy wykonywania klejonek z litego drewna
- Korpus spawany z grubościennych profili oraz stalowych elementów wycinanych laserowo, wysoka odporność na skręcanie
- Trzy pionowe belki dociskowe z łożyskami tocznymi, wykonane z solidnych, ocynkowanych profili rurowych
- Możliwość poziomej i pionowej regulacji ręcznych docisków hydraulicznych
- Trzy pionowe ręczne dociski hdrauliczne z ergonomicznym uchwytem i komfortową regulacją
- Dolne łożyskowanie z zabezpieczeniem przed uszkodzeniem w układzie otworów, regulowane w 5 pozycjach
- Rama malowana proszkowo, odporna na działanie kleju



· *Solidne podpory z mechanizmem zabezpieczającym i regulowanym układem otworów w 5 pozycjach*



· *Komfortowa regulacja ręcznych docisków hydraulicznych*

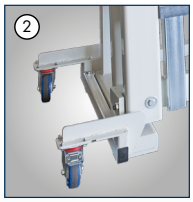


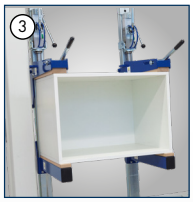
· *Maksymalna siła docisku - 20000 N na każda jednostkę*



Fot. ***3000x5 RP PRO*** *z dodatkową belką dociskową, do ciskiem górnym oraz wózkiem – dostępne jako akcesoria.*





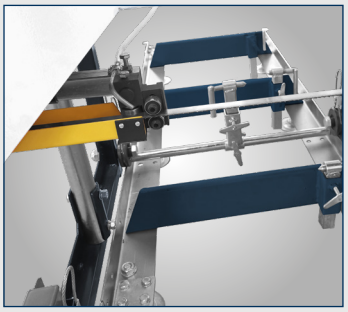


Dane techniczne		VP 3000x3 PRO	VP 3000x5 RP PRO
Nr art.		**5801030**	**5801300**
Powierzchnia robocza	mm	3.000 x 1.610	3.630 x 1.610
Ilość poziomych docisków		-	2
Ilość pionowych docisków		3	3
Maksymalny skok tłoka	mm	60	60
Maksymalny nacisk	N	20.000	20.000
Rozstaw pionowych otworów montażowych	mm	50	50
Wymiary (Dł. x Szer. x Wys.)	mm	3.200 x 730 x 2.090	3.300 x 730 x 2.090
Waga ok.	kg	350	400

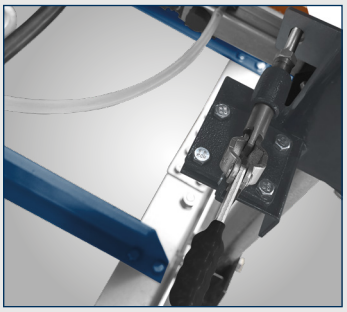
Akcesoria	Nr art.
Pionowa belka dociskowa typu SK	5802000
(1) Urządzenie dociskowe z naciskiem wrzeciona	5802001
(2) System jezdny do łatwego przemieszczania	5802002
(3) Urządzenie do klejenia korpusów z góry dołu, o głębokości 600 mm (wymagane co najmniej dwie sztuki, aby skleić korpus)	5802003

Pilarka taśmowa do kłód HBBS – precyzyjne cięcie drewna okrągłego.

- Solidne odlewane koła z napędzane silnikiem elektrycznym o mocy 2,2 kW, 5,5 kW lub 7,5 kW (Silnik spalinowy 11 kW – modele HBBS 660 G i 810 G)
- Ręczna regulacja wysokości cięcia za pomocą pokrętła
- Stalowa konstrukcja wytrzymała i odporna na skręcanie
- Łatwa obsługa dzięki ręcznemu posuwowi piły
- Zintegrowane w uchwycie wyłącznik bezpieczeństwa dla bezpiecznej pracy
- Stabilne mocowanie kłody dzięki regulowanym kolcom mocującym
- Precyzyjne cięcie dzięki regulowanym prowadnikom taśmy tnącej
- Zintergrowany system smarowania taśmy tnącej zmniejsza tarcie midzy piłą a drewnem.
- Boczny system usuwania wiórów utrzymuje czystość w strefie roboczej
- Dodatkowe przedłużenia łoża(akcesoria) umożliwiają cięcie na dowolną długość
- Odpowiednia dla twardych jak i miękkich gatunków drewna



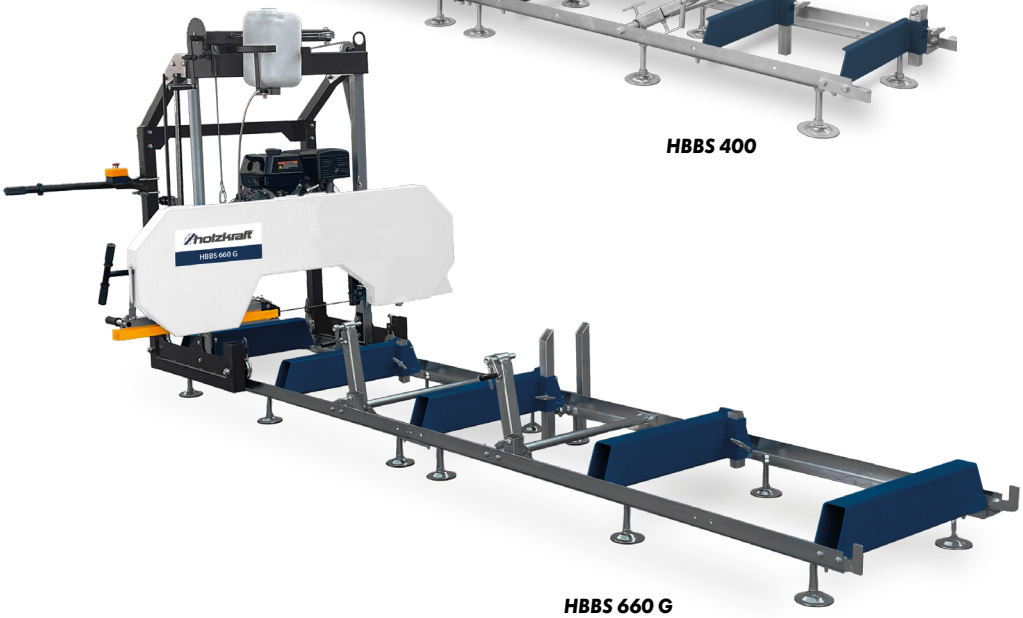
· *Regulowane prowadnice taśmy ułatwiają precyzyjne cięcie*



· *Wysokośc cięcia blokowana za pomoca dźwigni znajdującej się po obu stronach*



HBBS 400



HBBS 660 G

Akcesoria	Nr art.
WH 1 - Hak do obracania kłód	5671000
Rampa załadunkowa	5671005

Akcesoria HBBS 400	Nr art.
Przedłużenie łoża1.5 m	5671400
Taśmy piły 2.750 x 27 x 0,9 mm	
T 22 mm X-Cut	5671930
T 22 mm Flex-Back	5671900

Akcesoria HBBS 660 / 660G	Nr art.
Przedłużenie łoża 2,0m	5671660
Wciągarka	5671010
Taśmy piły 3.652 x 35 x 0,9 mm	
T 22 mm X-Cut	5671935
T 22 mm Flex-Back	5671905

Akcesoria HBBS 810/810G	Nr art.
Przedłużenie łoża 2,0m	5671810
Wciągarka	5671010
Taśmy piły 4.004 x 35 x 0,9 mm	
T 22 mm X-Cut	5671940
T 22 mm Flex- Back	5671910

X-Cut
- Końcówki zębów utwardzone do 60–62 HRC, każda para zębów rozwierana i szlifowana.
- Co trzeci ząb pokryty stellitem.
- Nie wymaga ponownego rozwierania zębów.
- Maksymalna wydajność dzięki minimalnemu naciskowi cięcia.

Flex-Back
- Ostrze piły z utwardzonymi końcówkami zębów i elastycznym grzbietem ostrza.
- Ząbkowane, rozwierane i szlifowane.
- Końcówki zębów utwardzone do 60–62 HRC, a grzbiet ostrza wyrównany.
- Wysoka trwałość nawet przy twardych materiałach.
- Elastyczność i kształt zębów przeciwdziałają ryzyku pęknięć.

Dane techniczne		HBBS 400		HBBS 660	HBBS 810	HBBS 660 G	HBBS 810 G
Nr art.		5670401	5670403	5670663	5670813	5670664	5670814
Maksymalna średnica kłody	mm	400		660	810	660	810
Prędkość taśmy tnącej	m/s	14		18	18	20	20
Szerokość cięcia maks.	mm	350		530	700	530	700
Długość cięcia maks.	mm	2.500		3.200	3.200	3.200	3.200
Prześwit nad taśmą tnącą	mm	150		190	190	190	190
Taśma tnąca (dł. × szer.)	mm	2.750 x 19		3.650 x 34	4.015 x 34	3.650 x 34	4.015 x 34
Grubość taśmy tnącej	mm	0,9		1	1	1	1
Moc silnika posuwu	kW	2,2		5,5	7,5	11	11
Napięcie zasilania ~50 Hz	V	230	400	400	400	-	-
Wymiary (dł. x szer. x wys.) ok.	mm	3.000 x 1.500 x 1.300		4.000 x 2.150 x 2.000	4.000 x 2.350 x 2.080	4.000 x 2.150 x 2.000	4.000 x 2.350 x 2.080
Waga ok.	kg	150		330	380	340	390

Holzkraft Seria HWS - pilarki tarczowe wahadłowe do cięcia drewna opałowego.

- Zamknięty i bezpieczny obszar piłowania zwiększa poziom bezpieczeństwa ze względu na wymagany przez prawo mechanizm zabezpieczający piłę
- Mocna konstrukcja z napędem pasowy umożliwia większą głębokość skrawania
- Zabezpieczenie przed przekręceniem drewna przez wygniatane haki w wahadle
- Stabilna, odporna na skręcenia rama stalowa
- Idealny punkt obrotowy wahacza zapewnia pracę bez wysiłku
- Przedłużenie kołyski ze wskaźnikiem długości skrawania do prostego cięcia identycznej długości drewna
- Mechanizm jezdny ułatwia transport
- Odporność na uderzenia, zadrapania i pogodę dzięki wysokiej jakości powłoce proszkowej

HWS 701 S / HWS 702 S

- Bezpieczna obsługa dzięki ruchomemu uchwytowi do mocowania obrabianego materiału w kołysce, co ułatwia jej przesuwanie nawet przy pełnym obciążeniu.
- Przedłużenie kołyski z podziałką długości cięcia, umożliwiające łatwe przycinanie drewna na jednakowe odcinki.

Zakres dostawy

- **HWS 505 K:** Tarcza piły HM 505 mm Z40
- **Ab HWS 720K:** Tarcza piły HM 700 mm Z42

Wyprodukowana w Niemczech

W tym
URZĄDZENIE OCHRONNE
EN-Norm 1870-6 od 1.7.2018

HWS 505 K

- **Dostępne napięcie 230 V lub 400 V**
- Częściowo zmontowana

505 mm | 230 V | 400 V | 2,6 kW



HWS 720 K

- Wysoka wydajność cięcia
- Częściowo zmontowana

700 mm | 400 V | 4,5 kW



HWS 701 K (5,2 KW) / HWS 702 K (7,5 KW)

- Wysoka wydajność cięcia
- Przedłużenie kołyski z podziałką długości cięcia umożliwiające łatwe przycinanie drewna na jednakowe odcinki
- Dostawa w stanie w pełni zmontowanym

700 mm | 400 V | 5,2 kW | 7,5 kW

W tym
Przedłużenie wahacza



HWS 701 S (5,2 KW) / HWS 702 S (7,5 KW)

- Wysoka wydajność cięcia
- Bezpieczna i lekka praca nawet przy pełnym obciążeniu dzięki ruchomemu uchwytowi, którym mocuje się materiał w kołysce, co ułatwia jej przesuwanie
- Przedłużenie kołyski
- Dostawa w stanie w pełni zmontowanym

700 mm | 400 V | 5,2 kW | 7,5 kW

W tym
Przedłużenie wahacza



Dane techniczne		HWS 505 K	HWS 720 K	HWS 701 K	HWS 702 K	HWS 701 S	HWS 702 S
Nr art.		5965505 | 5965506	5965721	5966701	5966702	5963703	5963710
Średnica tarczy piły	mm	500 / 505	700	700	700	700	700
Maks. średnica drewna okrągłego	mm	170	240	240	240	240	240
Maks. wymiar drewna łupanego	mm	240 x 190	370 x 240	370 x 240	370 x 240	370 x 240	370 x 240
Prędkość obrotowa	obr./min	2.800	1.400	1.380	1.400	1.380	1.400
Podpora kołyskowa	mm	735	735	735	735	735	735
Moc silnika posuwu	kW	2,6	4,5	5,2	7,5	5,2	7,5
Połączenie elektryczne ~50 Hz	V	230 | 400	400	400	400	400	400
Wymiary (dł. x szer. x wys.)	mm	860 x 775 x 990	1.270 x 730 x 1.130	1.270 x 730 x 1.130	1.270 x 730 x 1.130	1.270 x 730 x 1.130	1.270 x 730 x 1.130
Waga ok.	kg	75	100	117	121,5	123,5	128

Seria HWSR – pilarki tarczowe wahadłowe do ciecia drewna z napędem pasowym.

- Zamknięty i bezpieczny obszar piłowania zwiększa poziom bezpieczeństwa ze względu na wymagany przez prawo mechanizm zabezpieczający piłę
- Mocna konstrukcja z napędem pasowy umożliwia większą głębokość skrawania
- Zabezpieczenie przed przekręceniem drewna przez wygniatane haki w wahadle
- Stabilna, odporna na skręcenia rama stalowa
- Idealny punkt obrotowy wahacza zapewnia pracę bez wysiłku
- Przedłużenie kołyski ze wskaźnikiem długości skrawania do prostego cięcia identycznej długości drewna
- Mechanizm jezdny ułatwia transport
- Odporność na uderzenia, zadrapania i pogodę dzięki wysokiej jakości powłoce proszkowej
- Artykuł dostarczany w stanie zmontowanym

Wys. cięcia


Tarcza
Made in Germany

Pas klinowy
+30% głębokość cięcia

W tym
URZĄDZENIE OCHRONNE
EN-Norm 1870-6 od 1.7.2018

HWSR 701 K

- Solidny i mocny silnik piły tarczowej
- Mechanizm jezdny ułatwiający transport

700 mm
400 V
5,2 kW

W tym
Przedłużenie wahacza



Rys. bez przedłużenia wahacza

HWSR 702 K

- Solidny i mocny silnik piły tarczowej
- Mechanizm jezdny ułatwiający transport

700 mm
400 V
7,5 kW

W tym
Przedłużenie wahacza



Rys. bez przedłużenia wahacza

HWS 701 Z K

- Napęd WOM
- Trzypunktowy układ zawieszenia kat. I i II

700 mm

W tym
Przedłużenie wahacza



Rys. bez przedłużenia wahacza

HWS 701 ZE K

- Połączony WOM/napęd elektryczny
- Solidny i mocny silnik piły tarczowej
- Trzypunktowy układ zawieszenia kat. I i II

700 mm
400 V
5,2 kW

W tym
Przedłużenie wahacza



Rys. bez przedłużenia wahacza

Zakres dostawy

Tarcza piły HM 700 mm Z42

Dane techniczne		HWSR 701 K	HWSR 702 K	HWSR 701 Z K	HWSR 701 ZE K
Nr art.		**5966770**	**5966772**	**5966773**	**5966774**
Średnica tarczy piły	mm	700	700	700	700
Maks. średnica drewna okrągłego	mm	250	250	250	250
Maks. wymiar drewna łupanego	mm	370 x 250	370 x 250	370 x 250	370 x 250
Prędkość obrotowa		1.380	1.400	–	1.380
Napęd		**Silnik elektryczny** z napędem pasowym	**Silnik elektryczny** z napędem pasowym	**Wał odbioru napędu** [2] z napędem pasowym	**Wał odbioru napędu** [2] **/ silnik elektryczny** z napędem pasowym
Podpora kołyskowa	mm	735	735	735	735
Moc silnika posuwu ~50 Hz	kW/V	5,2 / 400	7,5 / 400	–	5,2 / 400
Wymiary (dł. x szer. x wys.)	mm	1.060 x 820 x 1.150	1.060 x 820 x 1.150	1.410 x 900 x 1.150	1.500 x 900 x 1.150
Waga ok.	kg	152	156	171	217

2) Zalecana moc ciągnika: 20 KM

HWSE 700 K – Pilarka tarczowa wahadłowa z napędem bezpośrednim.

- Zamknięty i bezpieczny obszar piłowania zwiększa poziom bezpieczeństwa ze względu na wymagany przez prawo mechanizm zabezpieczający piłę
- Zabezpieczenie przed przekręceniem drewna
- Stabilna, odporna na skręcenia rama stalowa
- Mechanizm jezdny do prostego transportu
- Powłoka proszkowa odporna na uderzenia, zadrapania i pogodę
- Zamiennik faz



Zakres dostawy
- HM Średnica tarczy piły 700 mm



Wysokości skrawania
250 mm

W tym
URZĄDZENIE OCHRONNE
EN-Norm 1870-6 od 1.7.2018

Dane techniczne	HWSE 700 K
Nr art.	5960702
Drewno okrągłe	250 mm
Średnica tarczy piły	700 mm
Napęd	**Silnik elektryczny** z napędem bezpośrednim
Wysokość robocza	700 mm
Prędkość	1.400 obr./min
Moc silnika posuwu ~50 Hz	5 kW / 400 V
Wymiary (dł. x szer. x wys.) ok.	1.030 x 770 x 1.095 mm
Waga ok.	92,7 kg

HRTS 701 K / HRTSR 701 K
Pilarki tarczowe do ciecia drewna z napędem pasowym lub bezpośrednim

- Mocny silnik
- Zamknięty i bezpieczny obszar piłowania zwiększa poziom bezpieczeństwa ze względu na wymagany przez prawo mechanizm zabezpieczający piłę
- Stabilna, odporna na skręcenia rama stalowa
- Odporność na uderzenia, zadrapania i pogodę dzięki wysokiej jakości powłoce proszkowej
- Artykuł dostarczany w stanie zmontowanym

W tym
URZĄDZENIE OCHRONNE
EN-Norm 1870-6 od 1.7.2018

HRTS 701 K

- Napęd bezpośredni
- Mechanizm jezdny ułatwiający transport



Wysokość cięcia
230 mm

HRTSR 701 K

- Solidna konstrukcja z napędem pasowym umożliwia większą głębokość cięcia oraz szczególnie dużą wydajność cięcia

Pas klinowy
+30% głębokość cięcia



Wysokość cięcia
250 mm

Zakres dostawy
- Tarcza piły HM 700 mm Z42

Dane techniczne		HRTS 701 K	HRTSR 701 K
Nr art.		5966705	5966706
Średnica tarczy piły	mm	700	700
Maks. średnica drewna łupanego	mm	230	250
Prędkość obrotowa	obr./min	1.380	1.380
Napęd		**Silnik elektryczny** z napędem bezpośrednim	**Silnik elektryczny** z napędem pasowym
Stół (dł. x szer. x wys.)	mm	1.400 x 850 x 850	1.400 x 850 x 850
Moc silnika posuwu ~50 Hz	kW	5,2 / 400	5,2 / 400
Wymiary (dł. x szer. x wys.) ok.	mm	1.420 x 860 x 1.250	1.460 x 855 x 1.210
Waga ok.	kg	149	172



Tarcze tnące

-Ø	Liczba zębów	Grubość tarczy	Otwór mm	Nr art.
[1] Tarcze do cięcia drewna ze stali chromowej (Wolfszahn), do cięć zgrubnych				
Ø 700 mm	Z56	3,2	30	5970070
[2] Tarcze do cięcia drewna z węglika spiekanego (Hartmetall), zęby płaskie do cięć wzdłużnych, ze zgarniaczem wiórów i szczelinami kompensacyjnymi, do cięć zgrubnych				
Ø 700 mm	Z46	4,2	30	5970170

FB 4500

Przenośnik taśmowy do szybkiego transportu drewna opałowego natychmiast po cięciu.

- Regulacja nachylenia w zakresie od 5 ° do 45 ° za pomocą wciągarki z dużym kółkiem ręcznym
- Szybki montaż i demontaż
- W pełni ocynkowane korytko przenośnika
- Długość przenośnika 4,5 m
- Bezstopniowa regulacja wysokości podnoszenia do 3,50 m

Zakres dostawy

- Koła transportowe pneumatyczne Ø 400 mm
- Wanna przenośnika w pełni ocynkowana
- Stalowe listwy zgarniające (przenoszące materiał)



Ilustracja przedstawia przenośnik w pozycji transportowej i magazynowej



Ilustracja przedstawia przenośnik taśmowy wraz z piłą wahadłową HWS 701

› Do obsługi oraz montażu i demontażu wymagana jest tylko jedna osoba

Dane techniczne		FB 4500
Nr art.		5964500
Szerokość taśmy	mm	250
Długość przenośnika	m	4,5
Wysokość transportowa przy 5°	mm	700
Wysokość transportowa przy 45°	mm	3400
Maks. wysokość transportowa przy 45°ok.	mm	3,5
Prędkość taśmy	m/s	0,8
Napęd przenośnika taśmowego		Silnik elektryczny
Moc silnika posuwu ~50 Hz	kW/V	1,1 / 400
Wymiary w pozycji roboczej 5° ok.	mm	1.100 x 4.800 x 2.130
Wymiary w pozycji roboczej 45°ok.	mm	1.100 x 3.700 x 3.500
Wymiary w pozycji transportowej/magazynowej ok.	mm	1.100 x 2.770 x 2.130
Waga ok.	kg	245





Akcesoria	Nr art.
(1) Mechanizm jezdny do zaczepu kulowego, dyszel z kołem podporowym	5971010
(2) Mechanizm jezdny do ucha zaczepowego ciągnika, dyszel z kołem podporowym	5971011

HSE 5-520 KH

Pozioma łuparka do drewna opałowego.

W tym URZĄDZENIE OCHRONNE EN-Norm 1870-6 od 1.7.2018

5,0 t

- Zamknięty i bezpieczny obszar dla większego bezpieczeństwa dzięki przepisanemu prawnie urządzeniu do ochrony szczelin
- Ze względu na leżący sposób pracy, można stosować także na ławie warsztatowej i bez ustawiania materiału - idealne do dłuższej niemęczącej pracy
- Łatwy do obsługi dwuręczny układ włączania dla maksymalnego bezpieczeństwa użytkownika
- Stabilna, odporna na skręcanie stalowa konstrukcja
- Łatwo transportować za pomocą uchwytów transportowych i podwozia
- Małe zapotrzebowanie na miejsce

Dane techniczne		HSE 5-520 KH
Nr art.		5981005
Siła rozłupywania	t	5 t
Dugość skoku cylindra	mm	375
Maks. długość drewna	mm	520
Średnica łupania	mm	maks. 250
Prędkość pracy	cm/s	3,7
Prędkość powrotna	cm/s	6,2
Moc silnika ~50 Hz	kW	2,2 / 230
Wymiary (dł. x szer. x wys.) ok.	mm	1.160 x 425 x 610
Waga ok.	kg	50



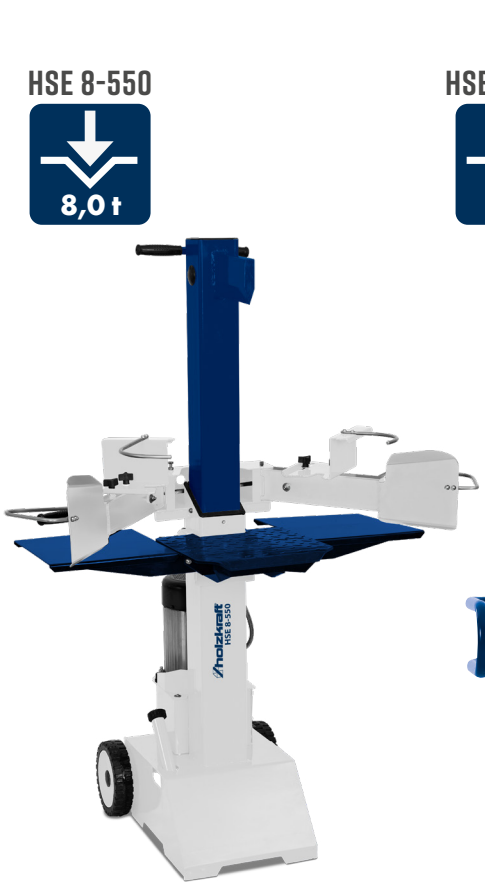
Akcesoria	Nr art.
Olej hydrauliczny HYS 46 5l	5999000

Seria HSE
Łuparki do drewna do 30 t dla wymagających użytkowników, z napędem elektrycznym, WOM lub kombinowanym.

- Wytrzymała i solidna budowa
- Odporność na uderzenia i zadrapania dzięki wysokiej jakości powłoce proszkowej
- Szybka regulacja wysokości łupania bez użycia narzędzi
- Niska płyta podłogowa ułatwia załadunek dużych pni
- Wygodny transport ze względu na seryjny mechanizm jezdny z dużymi kołami gumowymi
- Łatwo opuszczany siłownik umożliwia składowanie na niewielkiej powierzchni
- Dwuręczny układ bezpiecznego włączania z wbudowanym mechanizmem ustalającym.
- Wydajna przemysłowa instalacja hydrauliczna

Modele HSE 8-550 do HSE 14-1100:
- wygodny transport dzięki dyszlowi ręcznemu, seryjnemu podwoziu z kołami z twardej gumy oraz dodatkowym kołem podporowym
- Z mechanicznym podnośnikiem pnia

Modele HSE 16-1100 do HSE 30-1100 ZE
- wygodny transport dzięki dyszlowi ręcznemu, seryjnemu podwoziu z dużymi kołami pneumatycznymi oraz dodatkowym kołem podporowym
- Z mechanicznym podnośnikiem pnia



HSE 8-550



HSE 11-1100



HSE 14-1100

Dane techniczne		HSE 8-550	HSE 8-550	HSE 11-1100	HSE 14-1100	HSE 16-1100	HSE 16-1100 Z
Nr art.		5981008	5981009	5981011	5981014	5981016	5981017
Siła rozłupywania	t	8	8	9,9	14	15,3	15,3
Długość skoku cylindra	mm	485	485	850	850	880	880
Długość drewna	mm	550	550	560 - 1.040	560 - 1.040	560 - 1.100	560 - 1.100
Średnica łupania	mm	300	300	300	300	300	300
Prędkość pracy	cm/s	3,1	6,1	3,7 - 17,6	4,2 - 21,8	4,6 – 14,2	4,6 – 14,2 [1]
Prędkość powrotna	cm/s	17,1	19,4	6,1	5,2	6,4	6,4 [1]
Napęd		Silnik elektryczny	Silnik elektryczny	Silnik elektryczny	Silnik elektryczny	Silnik elektryczny	Wał napędowy
Wymagana moc WOM	KM						7,6
Prędkość WOM	obr./min	–	–	–	–	–	540
Moc ciągnika min.	KM	–	–	–	–	–	> 7,7
Trzypunktowy wieszak		–	–	–	–	–	Kat. I
Wysokość położenia łożyska	mm	–	–	–	–	2.000	2.000
Moc napędu ~50 Hz	kW	3 / 230	3,5 / 400	3,3 / 400	3,5 / 400	4,5 / 400	–
Wymiary (dł. x szer. x wys.) ok.	mm	845 x 935 x 1.500	845 x 935 x 1.500	1.440 x 1.330 x 2.280	1440 x 1350 x 2280	1050 x 1550 x 2.500	1050 x 1700 x 2.500
Waga ok.	kg	110	109	172,5	185	258	244

1) Prędkość posuwu zmienia się w zależności od mocy źródła napędu (ciągnika)

Model	HSE 5-520 KH Nr art. 5981005	HSE 8-550 (230 V) Nr art. 5981008	HSE 8-550 (400 V) Nr art. 5981009	HSE 11-1100 Nr art. 5981011	HSE 14-1100 Nr art. 5981014	HSE 16-1100 Nr art.5981016	HSE 16-1100 Z Nr art. 5981017	HSE 16-1100 ZE Nr art. 5981018	HSE 22-1100 Nr art. 5981022	HSE 22-1100 Z Nr art. 5981023	HSE 22-1100 ZE Nr art. 5981024	HSE 30-1100 Z Nr art. 5981030	HSE 30-1100 ZE Nr art. 5981031
① **Wał kardana bez sprzęgła 860 mm, kat. II** Nr art. 5990014							•	•		•	•	•	•
② **Olej hydrauliczny HYS 46, 5l** Nr art. 5999000	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•
③ **Stojak do pił SB 1; 150 kg** Nr art. 5900008	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•
④ **Hydrauliczna wciągarka linowa** Nr art. 5990500							•	•	•	•	•	•	•



HSE 16-1100

15,3 t

W tym URZĄDZENIE OCHRONNE EN-Norm 609-1 od 1.7.2018



HSE 16-1100

HSE 22-1100

23,4 t



HSE 22-1100 ZE

HSE 30-1100

26,1 t

W tym URZĄDZENIE OCHRONNE EN-Norm 609-1 od 1.7.2018



HSE 30-1100 ZE



Dane techniczne		HSE 16-1100 ZE	HSE 22-1100	HSE 22-1100 Z	HSE 22-1100 ZE	HSE 30-1100 Z	HSE 30-1100 ZE
Nr art.		**5981018**	**5981022**	**5981023**	**5981024**	**5981030**	**5981031**
Siła rozłupywania	t	15,3	23,4	23,4	23,4	26,1	26,1
Długość skoku cylindra	mm	880	880	880	880	880	880
Długość drewna	mm	560 - 1.100	560 - 1.100	560 - 1.100	560 - 1.100	560 - 1.100	560 - 1.100
Średnica łupania	mm	300	350	350	350	400	400
Prędkość pracy	cm/s	4,6 – 14,2 [1]	4,3 – 10,5	4,3 – 10,5 [1]	4,3 – 10,5 [1]	3,7 – 12,5 [1]	3,7 – 12,5 [1]
Prędkość powrotna	cm/s	6,4 [1]	7,5	7,5 [1]	7,5 [1]	6,7 [1]	6,7 [1]
Napęd		Wał + silnik	Silnik elektryczny	Wał napędowy	Wał + silnik	Wał napędowy	Wał + silnik
Wymagana moc WOM	KM	7,6		10,5	10,5	15,7	15,7
Prędkość WOM	obr./min	540	-	540	540	540	540
Moc ciągnika min.	KM	> 7,7	-	> 10,7	> 10,7	> 16	> 16
Trzypunktowy wieszak		Kat. I	-	Kat. I	Kat. I	Kat. I	Kat. I
Wysokość położenia łożyska	mm	2.000	2.000	2.000	2.000	2.000	2.000
Moc napędu ~50 Hz	kW	4,5 / 400	5,1 / 400	–	5,1 / 400	–	5,5 / 400
Wymiary (dł. x szer. x wys.) ok.	mm	1050 x 1700 x 2500	1050 x 1550 x 2500	1050 x 1700 x 2500	1050 x 1700 x 2500	1050 x 1700 x 2500	1050 x 1700 x 2500
Waga ok.	kg	276	296,5	282	320	333	373

1) Prędkość posuwu zmienia się w zależności od mocy źródła napędu (ciągnika)


holzkraft®
WYSOKA JAKOŚĆ PRACY WYMAGA WYSOKIEJ JAKOŚCI MASZYN
DB 1050 PRO