





KATALOG HANDLOWY

2018/2019

GloObus®
...ostre narzędzia



GloObus®
...ostre narzędzia

1 –sza **fabryka**
narzędzi piłowych w Polsce

97 **lat**
doświadczenia

25 **tysięcy**
produktów
w ofercie

9 **osobowy**
zespół mobilnych
doradców technicznych

2200 **indeksów**
katalogowych na www

22 **miliony**
wykonanych
produktów i usług

ISO 9001
OHSAS 18001
certyfikowane
procesy
i produkty

Spis treści

NARZĘDZIA DO OBRÓBKI DREWNA I TWORZYW DREWNOPOCHODNYCH 4–43


Piły tarczowe z płytkami HM
6


Piły tarczowe zwykłe
25


Piły taśmowe do drewna
28


Ściernice borazonowe
28

Noże strugarskie
29

Frezy trzpieniowe
32


Płyn GO Cleaner
41

NARZĘDZIA DO OBRÓBKI STALI, AL, PCV I MATERIAŁÓW BUDOWLANYCH 44–65


Piły tarczowe z płytkami HM
46


Frezy tarczowe HSS
50


Frezy i brzeszczoty oscylacyjne
52


Piły taśmowe bimetalowe
53

Brzeszczoty ręczne i maszynowe
54


Piły ręczne
55


Pierścienie redukcyjne
57


Piły diamentowe do szlifierek kątowych
58


Piły diamentowe do przecinarek jezdnych
61

Wiertła i narzędzia SDS+
62

STREFA WIEDZY 66–76


Smart Knowledge
68


Podstawowe parametry doboru narzędzi
74

SYSTEMY EKSPOZYCJI NARZĘDZI 78–93


System Modułowej Ekspozycji Narzędzi – SME
80


Pozostałe regały
86





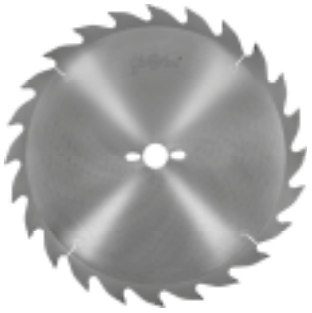
NARZĘDZIA DO OBRÓBKI DREWNA I TWORZYW DREWNOPOCHODNYCH

Piły tarczowe z płytkami HM	6
Piły tarczowe zwykłe	25
Piły taśmowe do drewna	28
Ściernice borazonowe	28
Noże strugarskie	29
Frezy trzpieniowe do frezarek górnowrzecionowych i CNC	32
Akcesoria do narzędzi – Płyn GO Cleaner	41

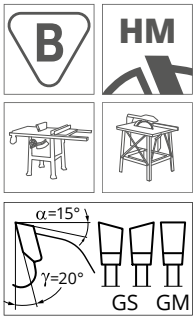
PIŁY Z PŁYTKAMI HM

do cięcia wzdłużnego drewna litego

PS010



- Hartowany i naprężany dysk jest gwarancją wysokiej sztywności tarczy podczas procesów skrawania.
- Odpowiednio dobrana geometria płytki HM pozwala uzyskać optymalną jakość obróbki materiału przy cięciu wzdłużnym.
- Piła wyposażona w rowki kompensacyjne – wyższa odporność na wypaczenie pod wpływem temperatury oraz obciążenia.
- Cięcie wzdłużne drewna miękkiego i twardego.



INDEKS					1 2 3...	GEOMETRIA UZĘBIENIA		CENA NETTO ZA 1 SZT.
	mm	mm	mm	mm			ilxd$_o$/d$_p$	
PS010-0180-0001	180	30	2,7	1,6	18	GM20	–	Zapytaj o cenę
PS010-0200-0002	200	30	3,0	1,8	18	GM20	2x7/42+2x8,5/46+2x10/60	Zapytaj o cenę
PS010-0250-0001	250	30	2,7	1,6	18	GM20	2x7/42+2x8,5/46+2x10/60	Zapytaj o cenę
PS010-0250-0005	250	30	2,7	1,6	24	GM20	2x7/42+2x8,5/46+2x10/60	Zapytaj o cenę
PS010-0250-0009	250	30	3,0	2,0	30	GS20	2x7/42+2x8,5/46+2x10/60	Zapytaj o cenę
PS010-0250-0002	250	30	3,2	2,0	18	GM20	2x7/42+2x8,5/46+2x10/60	Zapytaj o cenę
PS010-0250-0003	250	30	3,2	2,0	24	GM20	2x7/42+2x8,5/46+2x10/60	Zapytaj o cenę
PS010-0300-0007	300	30	2,7	1,6	18	GM20	2x7/42+2x8,5/46+2x10/60	Zapytaj o cenę
PS010-0300-0001	300	30	2,7	1,6	28	GM20	2x7/42+2x8,5/46+2x10/60	Zapytaj o cenę
PS010-0300-0011	300	30	3,2	2,2	30	GS20	2x7/42+2x8,5/46+2x10/60	Zapytaj o cenę
PS010-0300-0002	300	30	3,4	2,2	18	GM20	2x7/42+2x8,5/46+2x10/60	Zapytaj o cenę
PS010-0315-0001	315	30	2,7	1,6	18	GM20	2x7/42+2x8,5/46+2x10/60	Zapytaj o cenę
PS010-0315-0002	315	30	2,7	1,6	28	GM20	2x7/42+2x8,5/46+2x10/60	Zapytaj o cenę
PS010-0315-0006	315	30	3,2	2,5	28	GS20	2x7/42+2x8,5/46+2x10/60	Zapytaj o cenę
PS010-0315-0013	315	30	3,2	2,5	36	GS20	–	Zapytaj o cenę
PS010-0315-0003	315	30	3,4	2,2	18	GM20	2x7/42+2x8,5/46+2x10/60	Zapytaj o cenę
PS010-0315-0004	315	30	3,4	2,2	28	GM20	2x7/42+2x8,5/46+2x10/60	Zapytaj o cenę
PS010-0350-0010	350	30	3,2	2,5	32	GS20	2x7/42+2x8,5/46+2x10/61	Zapytaj o cenę
PS010-0350-0001	350	30	3,6	2,5	18	GM20	2x7/42+2x8,5/46+2x10/60	Zapytaj o cenę
PS010-0350-0006	350	30	3,6	2,5	18	GS20	2x7/42+2x8,5/46+2x10/60	Zapytaj o cenę
PS010-0350-0002	350	30	3,6	2,5	24	GM20	2x7/42+2x8,5/46+2x10/60	Zapytaj o cenę
PS010-0350-0007	350	30	3,6	2,5	24	GS20	2x7/42+2x8,5/46+2x10/60	Zapytaj o cenę
PS010-0350-0003	350	30	3,6	2,5	32	GM20	2x7/42+2x8,5/46+2x10/60	Zapytaj o cenę
PS010-0400-0001	400	30	4,0	2,8	18	GM20	2x7/42+2x8,5/46+2x10/60	Zapytaj o cenę
PS010-0400-0004	400	30	4,0	2,8	18	GS20	2x7/42+2x8,5/46+2x10/60	Zapytaj o cenę
PS010-0400-0013	400	30	4,0	2,8	24	GS20	–	Zapytaj o cenę
PS010-0400-0002	400	30	4,0	2,8	28	GM20	2x7/42+2x8,5/46+2x10/60	Zapytaj o cenę
PS010-0400-0003	400	30	4,0	2,8	36	GM20	2x7/42+2x8,5/46+2x10/60	Zapytaj o cenę
PS010-0450-0001	450	30	4,0	2,8	20	GM20	2x7/42+2x8,5/46+2x10/60	Zapytaj o cenę
PS010-0450-0013	450	30	4,0	2,8	36	GS20	–	Zapytaj o cenę
PS010-0450-0008	450	30	4,2	2,8	28	GM20	2x7/42+2x8,5/46+2x10/60	Zapytaj o cenę
PS010-0450-0002	450	30	4,2	2,8	32	GM20	2x7/42+2x8,5/46+2x10/60	Zapytaj o cenę
PS010-0500-0001	500	30	4,2	2,8	24	GM20	2x7/42+2x8,5/46+2x10/60	Zapytaj o cenę
PS010-0500-0003	500	30	4,2	2,8	24	GS20	2x7/42+2x8,5/46+2x10/60	Zapytaj o cenę
PS010-0500-0004	500	30	4,2	2,8	36	GS20	2x7/42+2x8,5/46+2x10/60	Zapytaj o cenę
PS010-0500-0002	500	30	4,2	2,8	44	GM20	2x7/42+2x8,5/46+2x10/60	Zapytaj o cenę
PS010-0630-0001	630	30	6,0	4,0	40	GM20	2x7/42+2x8,5/46+2x10/60	Zapytaj o cenę

Legenda: d$_o$ – średnica otworów zabierakowych, d$_p$ – średnica podziałowa otworów

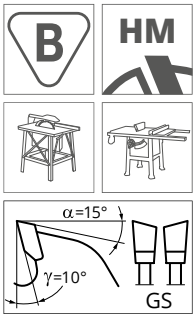
PIŁY Z PŁYTKAMI HM

do cięcia poprzecznego drewna litego

PS210



- Dokładna symetria ostrzy płytek HM (GS10 – na przemian skośnie), realizowana na sterowanych numerycznie ostrzarkach CNC wpływa na dobrą jakość cięcia drewna w poprzek słoi.
- Hartowany i naprężany dysk jest gwarancją wysokiej sztywności tarczy podczas procesów skrawania.
- Większa ilość zębów w określonej średnicy narzędzia wpływa na uzyskanie gładkich powierzchni, zwłaszcza podczas cięcia drewna suchego.
- Cięcie poprzeczne drewna miękkiego i twardego.



INDEKS					1 2 3...		CENA NETTO ZA 1 SZT.
	mm	mm	mm	mm		ilxd$_o$/d$_p$	
PS210-0150-0002	150	30	3,2	2,0	36	–	Zapytaj o cenę
PS210-0160-0005	160	30	2,7	1,6	36	–	Zapytaj o cenę
PS210-0180-0002	180	30	2,7	1,6	30	–	Zapytaj o cenę
PS210-0200-0001	200	30	2,7	1,6	24	2x7/42+2x8,5/46+2x10/60	Zapytaj o cenę
PS210-0200-0003	200	30	2,7	1,6	44	2x7/42+2x8,5/46+2x10/60	Zapytaj o cenę
PS210-0200-0007	200	30	3,0	1,8	34	2x7/42+2x8,5/46+2x10/60	Zapytaj o cenę
PS210-0200-0005	200	30	3,0	1,8	64	2x7/42+2x8,5/46+2x10/60	Zapytaj o cenę
PS210-0250-0004	250	30	2,7	1,6	42	2x7/42+2x8,5/46+2x10/60	Zapytaj o cenę
PS210-0250-0005	250	30	2,7	1,6	54	2x7/42+2x8,5/46+2x10/60	Zapytaj o cenę
PS210-0250-0010	250	30	2,7	1,6	72	2x7/42+2x8,5/46+2x10/60	Zapytaj o cenę
PS210-0250-0007	250	30	3,2	2,0	30	2x7/42+2x8,5/46+2x10/60	Zapytaj o cenę
PS210-0250-0001	250	30	3,2	2,0	42	2x7/42+2x8,5/46+2x10/60	Zapytaj o cenę
PS210-0250-0008	250	30	3,2	2,0	54	2x7/42+2x8,5/46+2x10/60	Zapytaj o cenę
PS210-0250-0002	250	30	3,2	2,0	72	2x7/42+2x8,5/46+2x10/60	Zapytaj o cenę
PS210-0300-0001	300	30	3,2	2,2	48	2x7/42+2x8,5/46+2x10/60	Zapytaj o cenę
PS210-0300-0007	300	30	3,2	2,2	72	2x7/42+2x8,5/46+2x10/60	Zapytaj o cenę
PS210-0300-0002	300	30	3,2	2,2	96	2x7/42+2x8,5/46+2x10/60	Zapytaj o cenę
PS210-0300-0005	300	30	3,4	2,2	36	2x7/42+2x8,5/46+2x10/60	Zapytaj o cenę
PS210-0300-0006	300	30	3,4	2,2	52	2x7/42+2x8,5/46+2x10/60	Zapytaj o cenę
PS210-0300-0003	300	30	3,4	2,2	68	2x7/42+2x8,5/46+2x10/60	Zapytaj o cenę
PS210-0315-0001	315	30	2,7	1,6	36	2x7/42+2x8,5/46+2x10/60	Zapytaj o cenę
PS210-0315-0006	315	30	3,2	2,0	96	2x7/42+2x8,5/46+2x10/60	Zapytaj o cenę
PS210-0315-0002	315	30	3,4	2,2	36	2x7/42+2x8,5/46+2x10/60	Zapytaj o cenę
PS210-0315-0003	315	30	3,4	2,2	52	2x7/42+2x8,5/46+2x10/60	Zapytaj o cenę
PS210-0315-0007	315	30	3,4	2,2	68	2x7/42+2x8,5/46+2x10/60	Zapytaj o cenę
PS210-0350-0001	350	30	3,6	2,5	32	2x7/42+2x8,5/46+2x10/60	Zapytaj o cenę
PS210-0350-0002	350	30	3,6	2,5	42	2x7/42+2x8,5/46+2x10/60	Zapytaj o cenę
PS210-0350-0024	350	30	3,6	2,5	54	–	Zapytaj o cenę
PS210-0350-0003	350	30	3,6	2,5	60	2x7/42+2x8,5/46+2x10/60	Zapytaj o cenę
PS210-0350-0005	350	30	3,6	2,5	78	2x7/42+2x8,5/46+2x10/60	Zapytaj o cenę
PS210-0350-0004	350	30	3,2	2,0	108	2x7/42+2x8,5/46+2x10/60	Zapytaj o cenę
PS210-0400-0001	400	30	4,0	2,8	36	2x7/42+2x8,5/46+2x10/60	Zapytaj o cenę
PS210-0400-0002	400	30	4,0	2,8	48	2x7/42+2x8,5/46+2x10/60	Zapytaj o cenę
PS210-0400-0003	400	30	4,0	2,8	68	2x7/42+2x8,5/46+2x10/60	Zapytaj o cenę
PS210-0400-0004	400	30	4,0	2,8	88	2x7/42+2x8,5/46+2x10/60	Zapytaj o cenę
PS210-0450-0001	450	30	4,2	2,8	54	2x7/42+2x8,5/46+2x10/60	Zapytaj o cenę
PS210-0450-0002	450	30	4,2	2,8	76	2x7/42+2x8,5/46+2x10/60	Zapytaj o cenę
PS210-0500-0001	500	30	4,2	2,8	44	2x7/42+2x8,5/46+2x10/60	Zapytaj o cenę
PS210-0500-0002	500	30	4,2	2,8	60	2x7/42+2x8,5/46+2x10/60	Zapytaj o cenę
PS210-0500-0003	500	30	5,0	3,6	84	2x7/42+2x8,5/46+2x10/60	Zapytaj o cenę

Legenda: d$_o$ – średnica otworów zabierakowych, d$_p$ – średnica podziałowa otworów

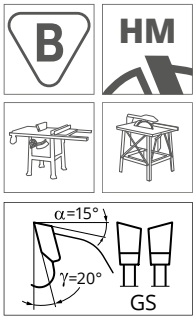
PIŁY Z PŁYTKAMI HM

z wyrzutnikiem wióra do cięcia poprzecznego i wzdłużnego

PS016



- Wyposażone w wyrzutnik wióra – stanowi on ochronę zęba przed różnymi wtrąceniami, np. luźnymi sękami.
- W konstrukcji dysku zaprojektowano szczeliny kompensujące wpływ temperatury pracy na zmianę stanu naprężenia dysku.
- Szerokie możliwości zastosowań – do cięcia wzdłużnego i poprzecznego drewna twardego, miękkiego suchego, a także mokrego.



INDEKS					1 2 3...		CENA NETTO ZA 1 SZT.
	mm	mm	mm	mm		ilxd$_o$/d$_p$	
PS016-0300-0001	300	30	3,4	2,2	28	2x7/42+2x8,5/46+2x10/60	Zapytaj o cenę
PS016-0350-0001	350	30	3,6	2,5	32	2x7/42+2x8,5/46+2x10/60	Zapytaj o cenę
PS016-0400-0001	400	30	4,0	2,8	36	2x7/42+2x8,5/46+2x10/60	Zapytaj o cenę

Legenda: d$_o$ – średnica otworów zabierakowych, d$_p$ – średnica podziałowa otworów

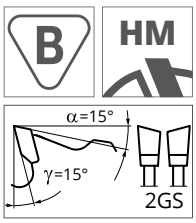
PIŁY Z PŁYTKAMI HM

do cięcia drewna opałowego na przecinarkach wahadłowych

PS015



- Zęby piły posiadają w ogranicznik grubości wióra a tak zaprojektowany kształt zęba zapobiega przeciążeniu tarczy podczas pracy.
- Dodatkowo dysk tarczy wyposażono w szczeliny wyciszające i absorbujące drgania.
- Piły stosowane w gospodarstwach domowych oraz firmach zajmujących się handlem drewnem opałowym.
- Cięcia poprzeczne drewna opałowego na przecinarkach poprzecznych – wahadłowych.



INDEKS					1 2 3...		CENA NETTO ZA 1 SZT.
	mm	mm	mm	mm			
PS015-0550-0001	550	30	4,2	3,0	32	W	Zapytaj o cenę
PS015-0600-0001	600	30	4,2	3,2	36	W	Zapytaj o cenę
PS015-0700-0002	700	30	4,2	3,2	42	W	Zapytaj o cenę
PS015-0750-0001	750	30	4,5	3,5	46	W	Zapytaj o cenę

Legenda: d$_o$ – średnica otworów zabierakowych, d$_p$ – średnica podziałowa otworów

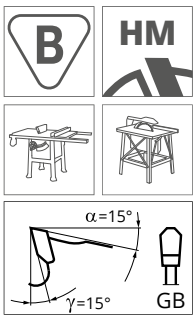
PIŁY Z PŁYTKAMI HM SERII BRYTAN MAX

do cięcia drewna budowlanego na maszynach stolikowych

PS685



- Specjalny gatunek płytki HM oraz profil kształtu zęba (o wzmocnionej konstrukcji) pozwala na cięcie zabrudzonych materiałów bez uszkodzenia tarczy.
- Piły ogólnobudowlane doskonałe na plac budowy oraz do prac remontowych.
- Stosowane w stolikowych maszynach budowlanych.
- Do cięcia drewna budowlanego, materiałów drewnopochodnych zanieczyszczonych zaprawą lub z wtrąceniami metalicznymi (np. gwoździami).

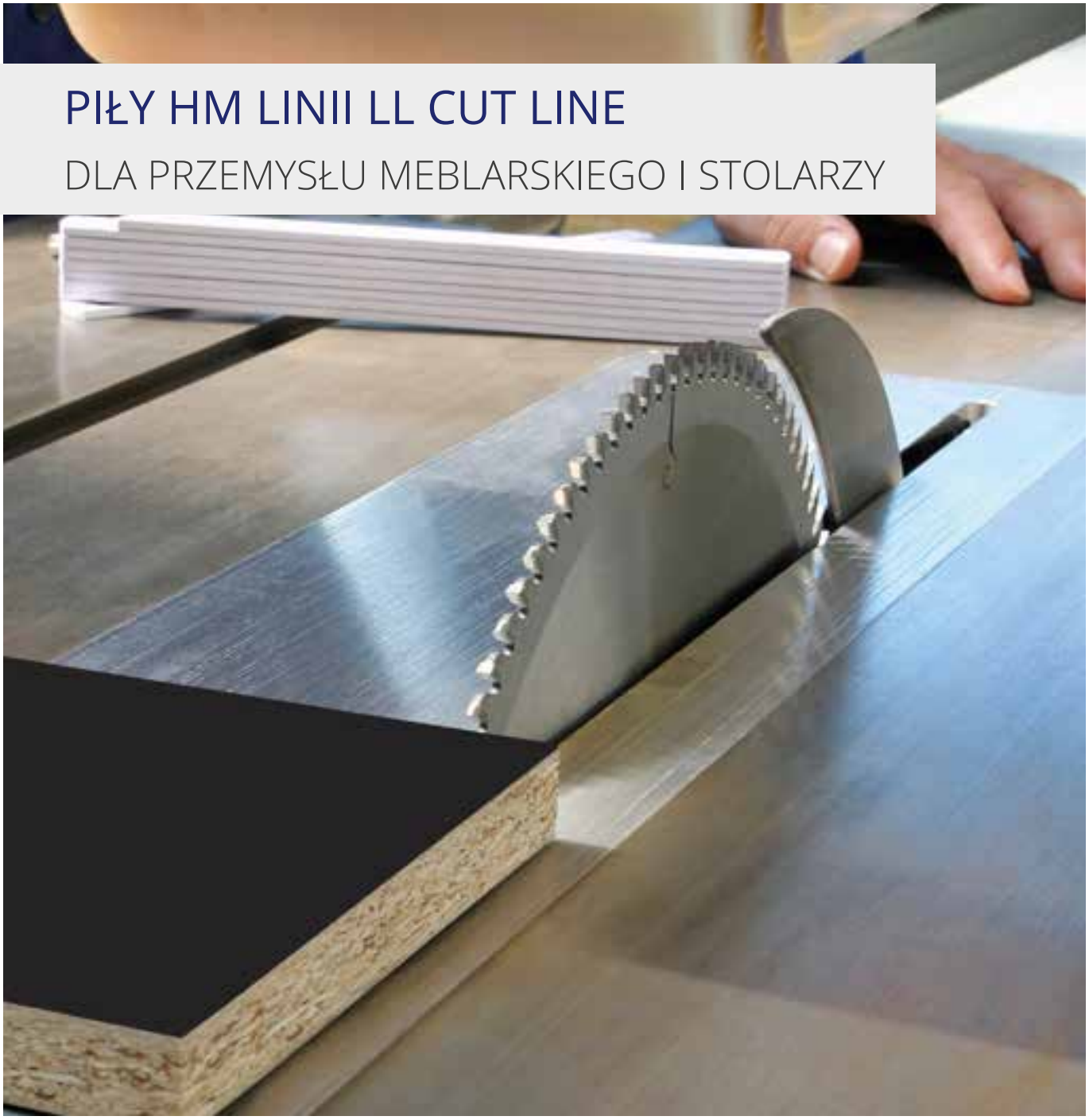


INDEKS					1 2 3...	CENA NETTO ZA 1 SZT.
	mm	mm	mm	mm		
PS685-0300-0002	300	30	3,2	2,2	24	Zapytaj o cenę
PS685-0350-0001	350	30	3,6	2,5	28	Zapytaj o cenę
PS685-0400-0001	400	30	4,0	2,8	32	Zapytaj o cenę
PS685-0450-0001	450	30	4,0	2,8	36	Zapytaj o cenę

Legenda: d$_o$ – średnica otworów zabierakowych, d$_p$ – średnica podziałowa otworów

PIŁY HM LINII LL CUT LINE

DLA PRZEMYSŁU MEBLARSKIEGO I STOLARZY





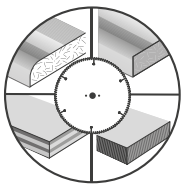
IDEALNIE WYWAŻONE

Nasze narzędzia nie powodują wyszczerbień podczas cięcia. Jest to możliwe dzięki precyzyjnie wykonanemu i wyważonemu dyskowi oraz zmniejszonym w trakcie procesu produkcyjnego tolerancjom pił.



DŁUŻSZA ŻYWOTNOŚĆ

Zastosowany SUPER TWARDY węglik spiekany typu ULTRAFINE o twardości ponad 2100 HV w serii LL CUT i NANOGRAIN o twardości ponad 2250 HV w serii LL CUT VH gwarantuje jeszcze dłuższą satysfakcję z efektów pracy piły pomiędzy kolejnymi ostrzeniami.



DEDYKOWANE ROZWIĄZANIA

Indywidualnie zaprojektowane geometrie zębów z węglika spiekanego pozwalają na optymalny dobór narzędzia do określonej operacji cięcia danego materiału i otrzymania jak najlepszej krawędzi po obróbce.

Zobacz na żywo
Nasze narzędzia w akcji

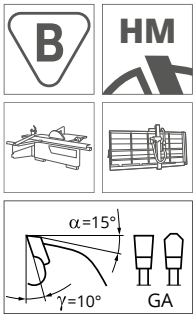
PIŁY Z PŁYTKAMI HM SERII LL CUT LINE

PS310

do cięcia materiałów drewnopochodnych



- Dysk piły o większej sztywności i stabilnej pracy – czynniki te wpływają na wysoką jakość powierzchni na krawędziach płyty.
- Zastosowany BARDZO TWARDY węglik spiekany ULTRAFINE o twardości 2100 HV oraz precyzyjnie wykonany dysk zapewniają bardzo długą żywotność narzędzia.
- Nowa seria LL CUT line dedykowana jest do cięcia materiałów drewnopochodnych takich jak: płyta wiórowa, laminat, MDF.
- Cięcie płyt na formatyzerkach pionowych i poziomych do grubości 3x18 mm=54 mm, piły często współpracują z piłą podcinającą.



INDEKS								CENA NETTO ZA 1 SZT.
	mm	mm	mm	mm			ilxd$_o$/d$_p$	
PS310-0216-0003	216	30	3,2	2,2	72	L	–	Zapytaj o cenę
PS310-0250-0002	250	30	3,2	2,2	80	L	2x7/42+2x8,5/46+2x10/60	Zapytaj o cenę
PS310-0300-0002	300	30	3,2	2,2	96	L	2x7/42+2x8,5/46+2x10/60	Zapytaj o cenę
PS310-0300-0001	300	30	3,2	2,2	96	–	2x7/42+2x8,5/46+2x10/60	Zapytaj o cenę
PS310-0315-0002	315	30	3,2	2,2	96	L	2x7/42+2x8,5/46+2x10/60	Zapytaj o cenę
PS310-0350-0002	350	30	3,2	2,2	108	L	2x7/42+2x8,5/46+2x10/60	Zapytaj o cenę

Legenda: d$_o$ – średnica otworów zabierakowych, d$_p$ – średnica podziałowa otworów, L – wyciszenie

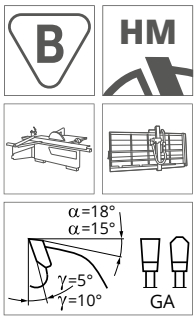
PIŁY Z PŁYTKAMI HM SERII LL CUT VH LINE

PS312

do cięcia materiałów drewnopochodnych jednorodnych



- Zastosowany SUPER TWARDY węglik spiekany NANOGRAINE o twardości 2250 HV oraz precyzyjnie wykonany dysk gwarantują jeszcze dłuższą żywotność narzędzia.
- Dysk piły o większej sztywności i stabilnej pracy – czynniki te wpływają na wysoką jakość powierzchni na krawędziach płyty.
- Nowa seria LL CUT VH line dedykowana do cięcia materiałów drewnopochodnych takich jak: płyta wiórowa, laminat, MDF i HDF o niskim stopniu zanieczyszczenia materiałów.
- Cięcie płyt na formatyzerkach pionowych i poziomych do grubości 3x18mm = 54 mm, piły często współpracują z piłą podcinającą.



INDEKS						GEOMETRIA			CENA NETTO ZA 1 SZT.
	mm	mm	mm	mm				ilxd$_o$/d$_p$	
PS312-0250-0002	250	30	3,2	2,2	80	GA10	L	2x7/42+2x8,5/46+2x10/60	Zapytaj o cenę
PS312-0300-0003	300	30	3,2	2,2	96	GA5	L	2x7/42+2x8,5/46+2x10/60	Zapytaj o cenę
PS312-0350-0002	350	30	3,2	2,2	108	GA10	L	2x10/60	Zapytaj o cenę

Legenda: d$_o$ – średnica otworów zabierakowych, d$_p$ – średnica podziałowa otworów, L – wyciszenie

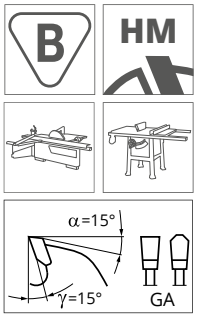
PIŁY Z PŁYTKAMI HM SERII LL CUT SPEEDLINE

PS312

do cięcia materiałów drewnopochodnych i listew meblowych



- Dysk piły o większej sztywności i stabilnej pracy – czynniki te wpływają na wysoką jakość powierzchni na krawędziach płyty.
- Zastosowany BARDZO TWARDY węglik spiekany ULTRAFINE o twardości 2100 HV oraz precyzyjnie wykonany dysk zapewniają bardzo długą żywotność narzędzia.
- Do cięcia płyt MDF, HDF, płyt pilśniowych, materiałów drewnopochodnych jednorodnych (z możliwością cięcia płyt wiórowych), cięcie płyt na formatyzerkach poziomych lub pionowych do grubości równej lub mniejszej 25 mm.
- Zalecana do cięcia listew meblowych przy dużej wydajności (ilość ciętych metrów/ilość ostrzeń), z wysoką jakością krawędzi przecinanych.



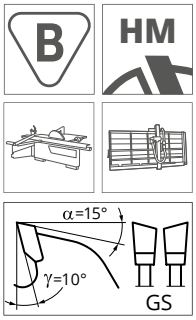
INDEKS								CENA NETTO ZA 1 SZT.
	mm	mm	mm	mm			ilxd$_o$/d$_p$	
PS312-0300-0017	300	30	3,2	2,2	100	L	2x7/42+2x8,5/46+2x10/60	Zapytaj o cenę

Legenda: d$_o$ – średnica otworów zabierakowych, d$_p$ – średnica podziałowa otworów, L – wyciszenie

PIŁY Z PŁYTKAMI HM SERII LL CUT LINE GS

do cięcia materiałów drewnopochodnych okleinowanych i fornirowanych

PS320





- Dysk piły o większej sztywności i stabilnej pracy – czynniki te wpływają na wysoką jakość powierzchni na krawędziach płyty.
- Zastosowany BARDZO TWARDY węglik spiekany ULTRAFINE o twardości 2100 HV oraz precyzyjnie wykonany dysk zapewniają bardzo długą żywotność narzędzia.
- Dedykowane do rozkroju płyt na formatyzerkach pionowych i poziomych z posuwem mechanicznym i ręcznym.
- Cięcie – formatowania płyt drewnopochodnych okleinowanych, fornirowanych oraz sklejki w zakresie średnic 160–260 mm stosowane w elektronarzędziach.

	INDEKS								CENA NETTO ZA 1 SZT.
		mm	mm	mm	mm			ilxd$_o$/d$_p$	
	PS320-0160-0002	160	20	2,2	1,4	56	–	–	Zapytaj o cenę
	PS320-0180-0003	180	30	2,4	1,6	56	–	–	Zapytaj o cenę
	PS320-0190-0001	190	30	2,5	1,6	56	–	–	Zapytaj o cenę
	PS320-0210-0007	210	30	2,5	1,6	60	–	–	Zapytaj o cenę
	PS320-0216-0003	216	30	2,8	1,8	72	–	–	Zapytaj o cenę
	PS320-0250-0003	250	30	3,2	2,2	80	L	2x7/42+2x8,5/46+2x10/60	Zapytaj o cenę
	PS320-0300-0005	300	30	3,2	2,2	72	L	2x7/42+2x8,5/46+2x10/60	Zapytaj o cenę
	PS320-0300-0001	300	30	3,2	2,2	96	L	2x7/42+2x8,5/46+2x10/60	Zapytaj o cenę
	PS320-0315-0001	315	30	3,2	2,2	96	L	2x7/42+2x8,5/46+2x10/60	Zapytaj o cenę
	PS320-0350-0004	350	30	3,2	2,2	54	L	2x7/42+2x8,5/46+2x10/60	Zapytaj o cenę
	PS320-0350-0002	350	30	3,2	2,2	84	L	2x7/42+2x8,5/46+2x10/60	Zapytaj o cenę
	PS320-0350-0005	350	30	3,2	2,2	108	L	2x7/42+2x8,5/46+2x10/60	Zapytaj o cenę
	PS320-0400-0002	400	30	3,5	2,5	96	L	2x7/42+2x8,5/46+2x10/60	Zapytaj o cenę
○	**PS320-0400-0010**	400	30	4,0	2,8	120	–	–	Zapytaj o cenę

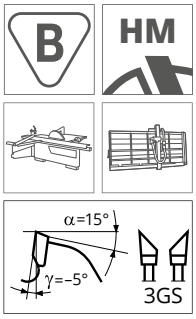
Legenda: d$_o$ – średnica otworów zabierakowych, d$_p$ – średnica podziałowa otworów, L – wyciszenie

○ – produkt na zamówienie

PIŁY Z PŁYTKAMI HM SERII LL CUT LINE 3GS

do cięcia forniru naturalnego i ramek

PS322





- Charakteryzują się doskonałą powierzchnią po przecięciu oraz bardzo dobrą jakością krawędzi przy wyjściu piły z materiału.
- BARDZO TWARDY węglik spiekany ULTRAFINE o twardości 2100 HV oraz precyzyjnie wykonany dysk zapewniają bardzo długą żywotność narzędzia.
- Dysk piły o większej sztywności i stabilnej pracy.
- Do cięcia oklein naturalnych, fornirów w pakiecie oraz listew, ram z drewna na ukośnicach oraz innych materiałów drewnopochodnych.
- Stosowane są również do rozkroju na formatyzerkach pionowych i poziomych z posuwem mechanicznym i ręcznym.

	INDEKS							CENA NETTO ZA 1 SZT.
		mm	mm	mm	mm		ilxd$_o$/d$_p$	
○	**PS322-0250-0001**	250	30	3,2	2,2	80	2x7/42+2x8,5/46+2x10/60	Zapytaj o cenę
	PS322-0300-0003	300	30	3,2	2,2	96	2x7/42+2x8,5/46+2x10/60	Zapytaj o cenę

Legenda: d$_o$ – średnica otworów zabierakowych, d$_p$ – średnica podziałowa otworów

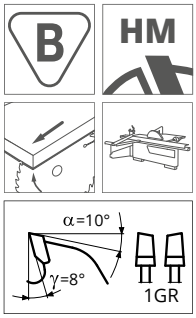
○ – produkt na zamówienie

PODCINAKI STOŻKOWE Z PŁYTKAMI HM SERII LL CUT VH LINE

PS627



- SUPER TWARDY węglik spiekany NANOGRAINE o twardości 2250 HV oraz precyzyjnie wykonany dysk gwarantują jeszcze dłuższą żywotność narzędzia.
- Stosowane w maszynach z płynną regulacją położenia podcinaka.
- Podcinaki stożkow/trapezowe współpracują z piłą główną.
- Do podcinania wierzchniej warstwy okleiny, laminatu, lakieru w płytach z materiałów drewnopochodnych (MDF, HDF, LDF, OSB).



	INDEKS	mm	mm	mm	mm	1 2 3...	CENA NETTO ZA 1 SZT.
	PS627-0080-0001	80	20	3,2–4,2	2,2	16	Zapytaj o cenę
	PS627-0100-0003	100	20	3,2–4,2	2,2	20	Zapytaj o cenę
	PS627-0125-0003	125	20	3,2–4,2	2,2	24	Zapytaj o cenę
	PS627-0125-0009	125	20	3,1–4,1	2,2	24	Zapytaj o cenę
	PS627-0150-0003	150	30	3,2–4,2	2,2	24	Zapytaj o cenę
○	PS627-0180-0003	180	45	4,4–5,4	3,5	36	Zapytaj o cenę
	PS627-0180-0004	180	45	4,8–5,8	3,5	36	Zapytaj o cenę

Legenda: d_o – średnica otworów zabierakowych, d_p – średnica podziałowa otworów

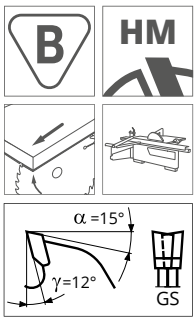
○ – produkt na zamówienie

PODCINAKI SKŁADANE Z PŁYTKAMI HM SERII LL CUT LINE

PS646



- BARDZO TWARDY węglik spiekany ULTRAFINE o twardości 2100 HV oraz precyzyjnie wykonany dysk zapewniają bardzo długą żywotność narzędzia.
- Prosta regulacja szerokości rzazu za pomocą przekładek.
- Podcinaki współpracują z piłą główną.
- Podcinanie wierzchniej warstwy okleiny, laminatu, lakieru w płytach z materiałów drewnopochodnych (MDF, HDF, LDF, OSB).

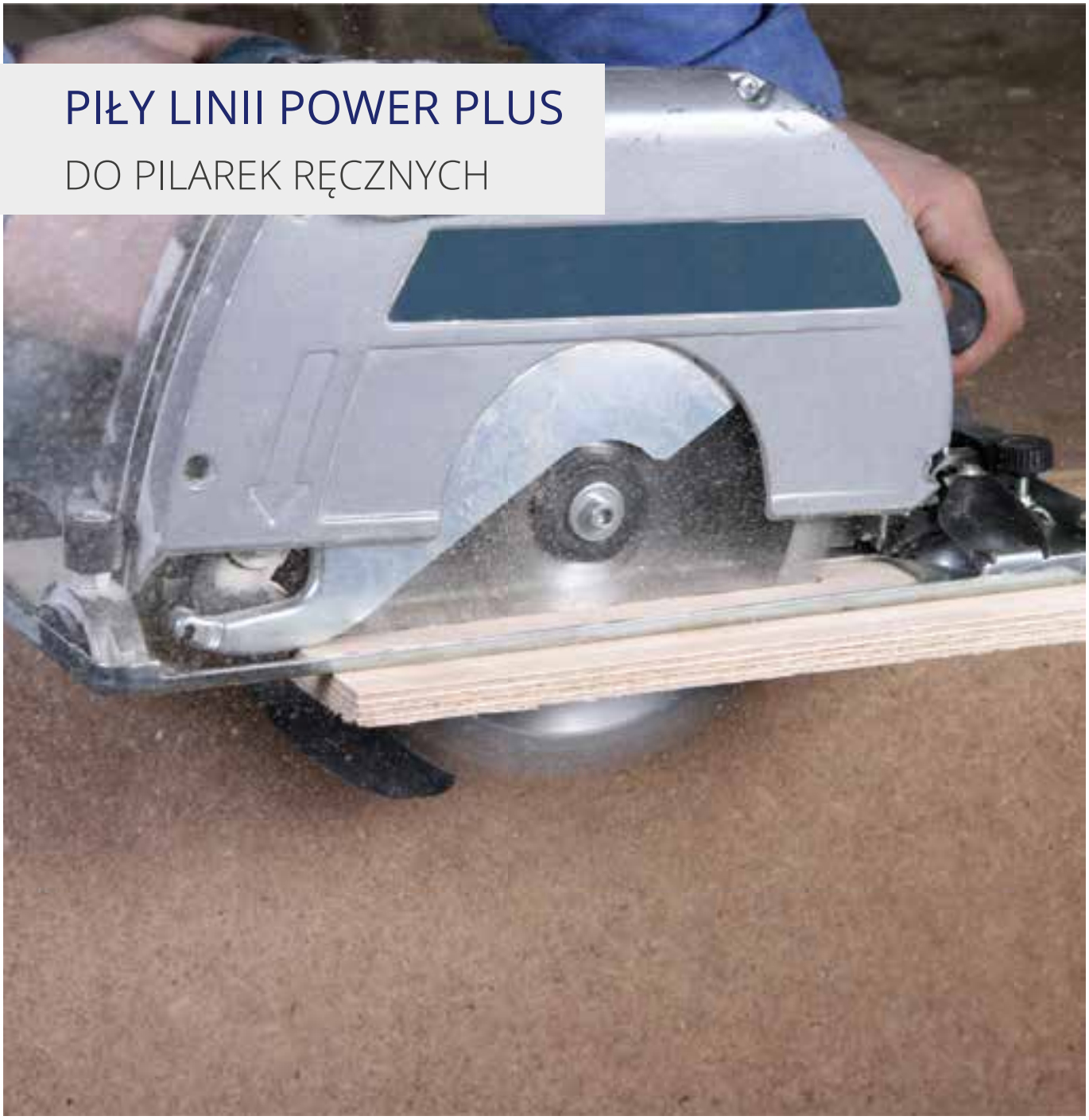


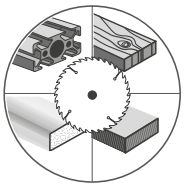
INDEKS	mm	mm	mm	1 2 3...	CENA NETTO ZA 1 KPL.
PS646-0080-0001	80	20	2,8–3,6	2x10	Zapytaj o cenę
PS646-0100-0001	100	20	2,8–3,6	2x12	Zapytaj o cenę
PS646-0120-0001	120	20	2,8–3,6	2x12	Zapytaj o cenę
PS646-0125-0001	125	20	2,8–3,6	2x12	Zapytaj o cenę

Legenda: d_o – średnica otworów zabierakowych, d_p – średnica podziałowa otworów

PIŁY LINII POWER PLUS

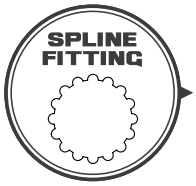
DO PILAREK RĘCZNYCH





DEDYKOWANE ROZWIĄZANIA

Cztery różne geometrie zębów z węglika spiekanego pozwalają na optymalny dobór narzędzia do określonej operacji cięcia danego materiału i otrzymania jak najlepszej krawędzi po obróbce.



OTWÓR WIELOWYPUSTOWY

Nowy typ mocowania ułatwia zakładania piły na tuleję zaciskową; w przypadku jakichkolwiek zabrudzeń (pyłów) umożliwia poprawne założenie i ustalenie piły względem wału i docisku.



INDUSTRIALine

Produkowane w technologii pił przemysłowych, gdzie odchyłki od wymiarów nominalnych, czyli tolerancje nie przekraczają setnych części milimetra.

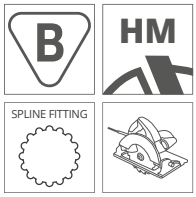
PIŁA Z PŁYTKAMI HM SERII POWER PLUS 1 CHIPBOARD

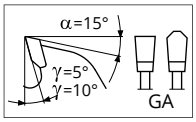
do pilarek ręcznych

PS604



- Do cięcia, nacinania materiałów drewnopochodnych takich jak: płyta wiórowa, laminat, MDF, OSB, HDF, etc. oraz profili z PVC i aluminium (profili zamkniętych) o grubości ścianki nie mniejszej niż 2 mm.
- Mając możliwość regulacji prędkości obrotowej w pilarce ręcznej należy ją dostosować do rodzaju/typu ciętego materiału, np. w przypadku cięcia aluminium należy zmniejszyć obroty o 20% w stosunku do prędkości zalecanej podczas obróbki drewna.
- Proces ostrzenia realizowany na sterowanych numerycznie ostrzarkach CNC z zachowaniem określonych parametrów pracy ściernicy zapewnia bardzo ostre krawędzie.
- Otwór wielowypustowy – nowy typ mocowania ułatwia zakładanie piły na tuleję zaciskową, w przypadku jakichkolwiek zabrudzeń (pyłów) umożliwia poprawne założenie i ustalenie piły względem wału i docisku.





INDEKS					1 2 3...	GEOMETRIA	ELEKTRONRZĘDZIA	CENA NETTO ZA 1 SZT.
	mm	mm	mm	mm			do pilarek ręcznych	
PS604-0184-0001	184	20	2,7	1,6	48	GA5°	DeWALT D23620	Zapytaj o cenę
PS604-0184-0002	184	30	2,7	1,6	48	GA5°	Milwaukee CS60	Zapytaj o cenę
PS604-0190-0001	190	30	2,2	1,4	52	GA10°	Makita 5017RKB, 5705R, HS7100, HS7101, HS7601. BOSH GSK 190, GSK65GCE Milwaukee SCS65Q Metabo KS66	Zapytaj o cenę
PS604-0190-0002	190	30	2,7	1,6	52	GA5°	Makita 5017RKB, 5705R, HS7100, HS7101, HS7601. BOSH GSK 190, GSK65GCE Milwaukee SCS65Q Metabo KS66	Zapytaj o cenę
PS604-0210-0001	210	30	2,2	1,4	52	GA5°	MAKITA 5008MG, FESTOOL TS 75	Zapytaj o cenę
PS604-0235-0001	235	30	2,7	1,6	56	GA5°	BOSH GKS 85 G, GKS235, MAKITA 5903R, N5900B Milwaukee CS85CBE, CS85SB	Zapytaj o cenę

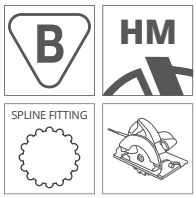
PIŁA Z PŁYTKAMI HM SERII POWER PLUS 2 WOOD

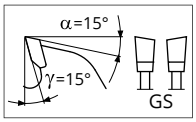
do pilarek ręcznych

PS605



- Piły przeznaczone do wszystkich standardowych prac przy obróbce drewna i innych materiałów drewnopochodnych, do cięcia wzdłużnego i poprzecznego elementów z drewna klejonego, płyt stolarskich, drewna litego, itp.
- Specjalnie profilowany kształt zęba oraz ostrza GS 15 (zęby na przemian skośne) pozwala na zachowanie dobrej jakości powierzchni ciętych obrabianych materiałów.
- Dysk wykonany z wysokogatunkowej stali ulepszonej termicznie to równomierna twardość powierzchni oraz wysoka sztywność narzędzia.
- Otwór wielowypustowy – nowy typ mocowania ułatwia zakładanie piły na tuleję zaciskową, w przypadku jakichkolwiek zabrudzeń (pyłów) umożliwia poprawne założenie i ustalenie piły względem wału i docisku.





INDEKS					1 2 3...	GEOMETRIA	ELEKTRONRZĘDZIA	CENA NETTO ZA 1 SZT.
	mm	mm	mm	mm			do elektronarzędzi	
PS605-0160-0001	160	20	2,2	1,4	24	GS15°	Metabo KS55	Zapytaj o cenę
PS605-0160-0002	160	20	2,2	1,4	42	GS15°	Metabo KS55	Zapytaj o cenę
PS605-0164-0001	164	20	2,2	1,4	24	GS15°	MAKITA HS6100, HS6601 BOSH GKS 165, 55+, DeWALT DWE550, D23550 Milwaukee CS55	Zapytaj o cenę
PS605-0164-0002	164	20	2,2	1,4	42	GS15°	MAKITA HS6100, HS6601 BOSH GKS 165, 55+, DeWALT DWE550, D23550 Milwaukee CS55	Zapytaj o cenę
PS605-0184-0001	184	20	2,7	1,6	24	GS15°	DeWALT D23620	Zapytaj o cenę
PS605-0184-0002	184	20	2,7	1,6	42	GS15°	Milwaukee CS60	Zapytaj o cenę
PS605-0184-0003	184	30	2,7	1,6	24	GS15°	Milwaukee CS60	Zapytaj o cenę
PS605-0184-0004	184	30	2,7	1,6	42	GS15°	Makita 5017RKB, 5705R, HS7100, HS7101, HS7601. BOSH GSK 190, GSK65GCE Milwaukee SCS65Q Metabo KS66	Zapytaj o cenę
PS605-0190-0001	190	30	2,2	1,4	28	GS15°	Makita 5017RKB, 5705R, HS7100, HS7101, HS7601. BOSH GSK 190, GSK65GCE Milwaukee SCS65Q Metabo KS66	Zapytaj o cenę
PS605-0190-0002	190	30	2,2	1,4	44	GS15°	Makita 5017RKB, 5705R, HS7100, HS7101, HS7601. BOSH GSK 190, GSK65GCE Milwaukee SCS65Q Metabo KS66	Zapytaj o cenę
PS605-0190-0003	190	30	2,7	1,6	28	GS15°	Makita 5017RKB, 5705R, HS7100, HS7101, HS7601. BOSH GSK 190, GSK65GCE Milwaukee SCS65Q Metabo KS66	Zapytaj o cenę
PS605-0190-0004	190	30	2,7	1,6	44	GS15°	Makita 5017RKB, 5705R, HS7100, HS7101, HS7601. BOSH GSK 190, GSK65GCE Milwaukee SCS65Q Metabo KS66	Zapytaj o cenę
PS605-0210-0001	210	30	2,2	1,4	28	GS15°	MAKITA 5008MG, FESTOOL TS 75	Zapytaj o cenę
PS605-0210-0002	210	30	2,2	1,4	44	GS15°	MAKITA 5008MG, FESTOOL TS 75	Zapytaj o cenę
PS605-0235-0001	235	30	2,7	1,6	28	GS15°	BOSH GKS 85 G, GKS235, MAKITA 5903R, N5900B Milwaukee CS85CBE, CS85SB	Zapytaj o cenę
PS605-0235-0002	235	30	2,7	1,6	52	GS15°	BOSH GKS 85 G, GKS235, MAKITA 5903R, N5900B Milwaukee CS85CBE, CS85SB	Zapytaj o cenę

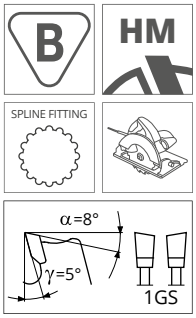
PIŁA Z PŁYTKAMI HM SERII POWER PLUS 3 UNIVERSAL

do pilarek ręcznych

PS606



- Piły o wszechstronnym zastosowaniu oraz wysokiej jakości cięcia, do cięcia kształtowników z blachy stalowej oraz metali nieżelaznych (Al, Cu).
- Specjalne na przemian skośne uzębienie typu 1GS 5° pozwala na cięcie zarówno płyt warstwowych, płyt z poliwęglanu oraz profili PVC.
- Specjalny gatunek i kształt węglika spiekanego oraz konstrukcja zęba gwarantują większą żywotność, wysoką precyzję cięcia i umożliwiają wielokrotne ostrzenie.
- Otwór wielowypustowy – nowy typ mocowania ułatwia zakładanie piły na tuleję zaciskową, w przypadku jakichkolwiek zabrudzeń (pyłów) umożliwia poprawne założenie i ustalenie piły względem wału i docisku.



INDEKS					1 2 3...	GEOMETRIA	ELEKTRONRZĘDZIA	CENA NETTO ZA 1 SZT.
	mm	mm	mm	mm			do elektronarzędzi	
PS606-0160-0001	160	20	2,7	1,6	32	1GS5°	Metabo KS55	Zapytaj o cenę
PS606-0180-0001	180	20	2,7	1,6	36	1GS5°	DeWALT D23620	Zapytaj o cenę
PS606-0190-0001	190	30	2,7	1,6	40	1GS5°	Makita 5017RKB, 5705R, HS7100, HS7101, HS7601 BOSH GSK 190, GSK65GCE Milwaukee SCS65Q Metabo KS66	Zapytaj o cenę
PS606-0200-0001	200	30	2,7	1,6	42	1GS5°	PERLES KS170	Zapytaj o cenę
PS606-0210-0001	210	30	2,7	1,6	42	1GS5°	Makita 5008MG, FESTOOL TS 75	Zapytaj o cenę
PS606-0230-0001	230	30	2,7	1,6	44	1GS5°	Metabo KS 85	Zapytaj o cenę

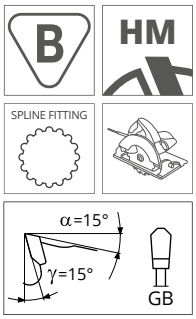
PIŁA Z PŁYTKAMI HM SERII POWER PLUS 4 BUILD

do pilarek ręcznych

PS607



- Idealna piła do ogólnobudowlanych prac na placu budowy, dedykowana do cięcia drewna z metalicznymi wtrąceniami np. gwoździami, zszywkami itp.
- Specjalna konstrukcja piły umożliwia cięcie drewna i materiałów drewnopochodnych z pokrytych pozostałościami zapraw budowlanych.
- Zastosowany gatunek i kształt węglika spiekanego oraz konstrukcja zęba gwarantują większą żywotność, wysoką precyzję cięcia i umożliwiają wielokrotne ostrzenie.
- Otwór wielowypustowy – nowy typ mocowania ułatwia zakładanie piły na tuleję zaciskową, w przypadku jakichkolwiek zabrudzeń (pyłów) umożliwia poprawne założenie i ustalenie piły względem wału i docisku.

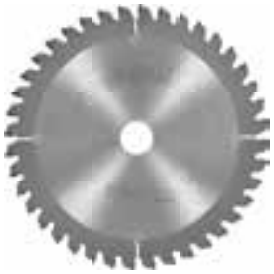


INDEKS					1 2 3...	GEOMETRIA	ELEKTRONRZĘDZIA	CENA NETTO ZA 1 SZT.
	mm	mm	mm	mm			do elektronarzędzi	
PS607-0160-0001	160	20	2,7	1,6	12	GB15°	Metabo KS55	Zapytaj o cenę
PS607-0180-0001	180	30	2,7	1,6	12	GB15°	Milwaukee CS60	Zapytaj o cenę
PS607-0190-0001	190	30	2,7	1,6	14	GB15°	Makita 5017RKB, 5705R, HS7100, HS7101, HS7601 BOSH GSK 190, GSK65GCE Milwaukee SCS65Q Metabo KS66	Zapytaj o cenę
PS607-0200-0001	200	30	2,7	1,6	16	GB15°	PERLES KS170	Zapytaj o cenę
PS607-0210-0001	210	30	2,7	1,6	16	GB15°	Makita 5008MG, FESTOOL TS 75	Zapytaj o cenę
PS607-0230-0001	230	30	2,7	1,6	16	GB15°	Metabo KS 85	Zapytaj o cenę

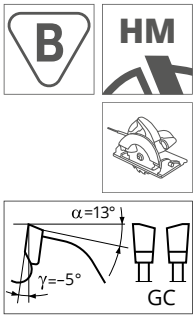
PIŁY Z PŁYTKAMI HM SERII STEEL-TECH ELECTRO

do pilarek ręcznych

PS682



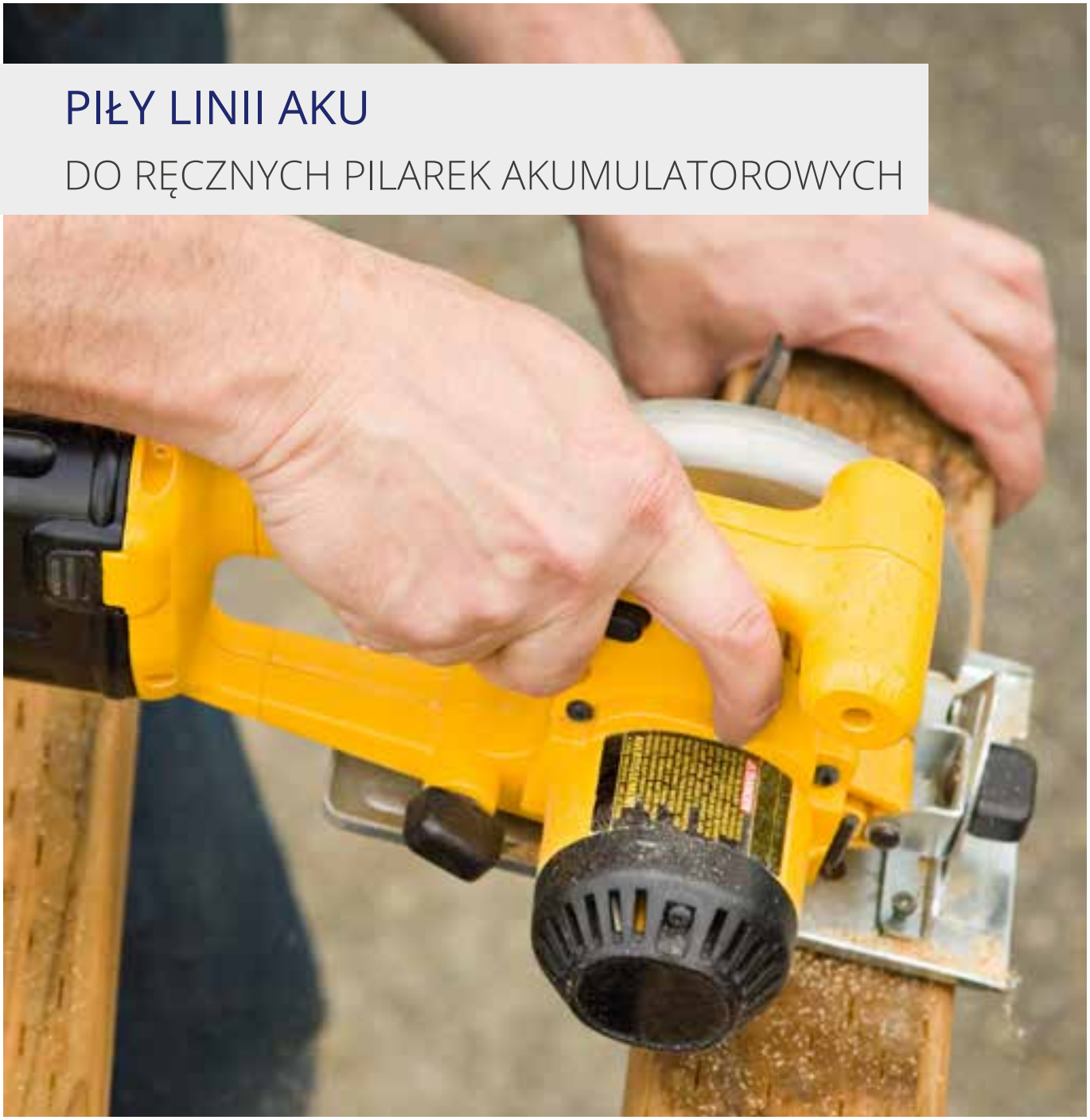
- Specjalny węglik spiekany o odpowiedniej twardości i strukturze zapobiega wykruszeniu zębów w procesie cięcia stali.
- Piły tarczowe do tzw. zimnej technologii cięcia elementów stalowych umożliwiają skrawanie bez przypaleń na krawędziach obrabianego materiału.
- Dodatkowo dysk tarczy wyposażono w szczeliny wyciszające i absorbujące drgania.
- Seria przeznaczona do cięcia elementów wykonanych ze stali konstrukcyjnych takich jak: rury, kształtowniki, blachy trapezowe o grubości ścianki do 2,5 mm.
- Stosowane w elektronarzędziach posiadających odpowiednią, niższą prędkość obrotową: 1600–3000 obr./min – w zależności od średnicy piły.

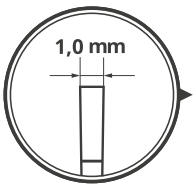


INDEKS					1 2 3...		CENA NETTO ZA 1 SZT.
	mm	mm	mm	mm		do pilarek ręcznych	
PS682-0160-0001	160	20	2,0	1,4	40	BOSCH GKS 55, Metabo KSE 55 Plus, FESTOOL TS 55 EBQ	Zapytaj o cenę
PS682-0185-0001	185	30	2,0	1,4	48	MAKITA 4131, DEWALT DW62K	Zapytaj o cenę
PS682-0200-0001	200	30	2,0	1,4	50	FESTOOL TS 75 EBQ	Zapytaj o cenę
PS682-0210-0001	210	30	2,0	1,4	50	FESTOOL TS 75 EBQ	Zapytaj o cenę

PIŁY LINII AKU

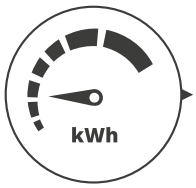
DO RĘCZNYCH PILAREK AKUMULATOROWYCH





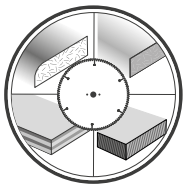
MNIEJSZE OPORY SKRAWANIA

Cienki rzaz gwarantuje mniejsze opory skrawania, co znacznie ułatwia zagłębianie się narzędzia w przecinanym materiale. To także podniesiona efektywność pracy oraz zwielokrotniona ilość cięć na jednym naładowaniu akumulatora.



MAŁE ZAPOTRZEBOWANIE NA MOC

Piły o cienkim rzazie (grubość HM) oraz cienkim dysku cechuje wysoka sztywność oraz równomierna twardość korpusu. Wpływa to na lekkość prowadzenia narzędzia, jak i na zmniejszone zapotrzebowanie mocy.



DOKŁADNE I MOBILNE CIĘCIE

Szybkie, dokładne i mobilne wykonywanie cięć w drewnie, materiałach drewnopochodnych i metalach; tarcze pilarskie dedykowane są elektronarzędziom akumulatorowym do pracy w trudno dostępnych miejscach.

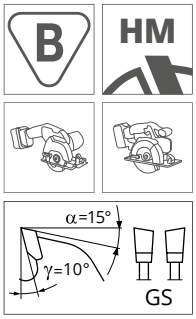
PIŁY HM SERII AKU1

do elektronarzędzi akumulatorowych



- Małe opory skrawania: cienki rzaz oraz lekkość narzędzia gwarantują mniejsze opory skrawania, co znacznie ułatwia zagłębianie się narzędzia w przecinanym materiale.
- Specjalnie profilowany kształt zęba oraz ostrza (na przemian skośny), pozwala na uzyskanie bardzo dobrej jakości powierzchni obrabianych materiałów.
- Szybkie, dokładne i mobilne wykonywanie cięć poprzecznych w drewnie i materiałach drewnopochodnych, skracanie łat dachowych.
- Przekroje wzdłużne i poprzeczne w materiale o grubości nawet do 55 mm.

PS674



INDEKS					1 2 3...	CENA NETTO ZA 1 SZT.
	mm	mm	mm	mm		
PS674-0140-0001	140	20	1,8	1,2	48	Zapytaj o cenę
PS674-0160-0001	160	20	1,8	1,2	56	Zapytaj o cenę
PS674-0165-0001	165	16	1,8	1,2	24	Zapytaj o cenę
PS674-0165-0002	165	16	1,8	1,2	56	Zapytaj o cenę
PS674-0165-0003	165	20	1,8	1,2	56	Zapytaj o cenę

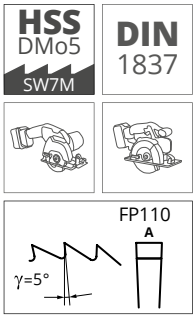
PIŁY HSS SERII AKU2

do elektronarzędzi akumulatorowych



- Dysk wykonany z wysokogatunkowej stali szybkotnącej HSS-DMo5 (SW7M) ulepszonej termicznie w piecu próżniowym, to równomierna twardość powierzchni (62–64 HRC) oraz wysoka sztywność narzędzia.
- Piły HSS o cienkim dysku cechuje wysoka sztywność oraz równomierna twardość korpusu - wpływa to na lekkość prowadzenia narzędzia, jak i na zmniejszone zapotrzebowanie mocy.
- Umożliwia cięcie drewna z wtrąceniami metalowymi (np. gwoździami, zszywkami, nitami, itp.), stosowana do cięcia metali kolorowych, w tym aluminium.
- Bardzo dobra jakość powierzchni obrabianych – przeznaczona do najmniejszych pilarek akumulatorowych, jednoręcznych o obrotach nie przekraczających 2000 obr/min.

FP110



INDEKS				1 2 3...	CENA NETTO ZA 1 SZT.
	mm	mm	mm		
FP110-0085-0007	85	15	1	80	Zapytaj o cenę

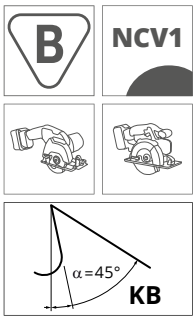
PIŁY ZWYKŁE SERII AKU3

do elektronarzędzi akumulatorowych



- Dysk wykonany z wysokogatunkowej stali ulepszonej termicznie to równomierna twardość powierzchni oraz wysoka sztywność narzędzia.
- Proces wycinania dysku realizowany z wykorzystaniem technologii laserowej, która wpływa na wysoką dokładność wykonania piły.
- Prosta i trwała konstrukcja; piła rozwierana do cięcia poprzecznego drewna, mobilna i wygodna praca na najmniejszych pilarkach akumulatorowych.
- Średnia jakość powierzchni obrabianych – przeznaczona do najmniejszych pilarek akumulatorowych, jednoręcznych o obrotach nie przekraczających 2000 obr/min.

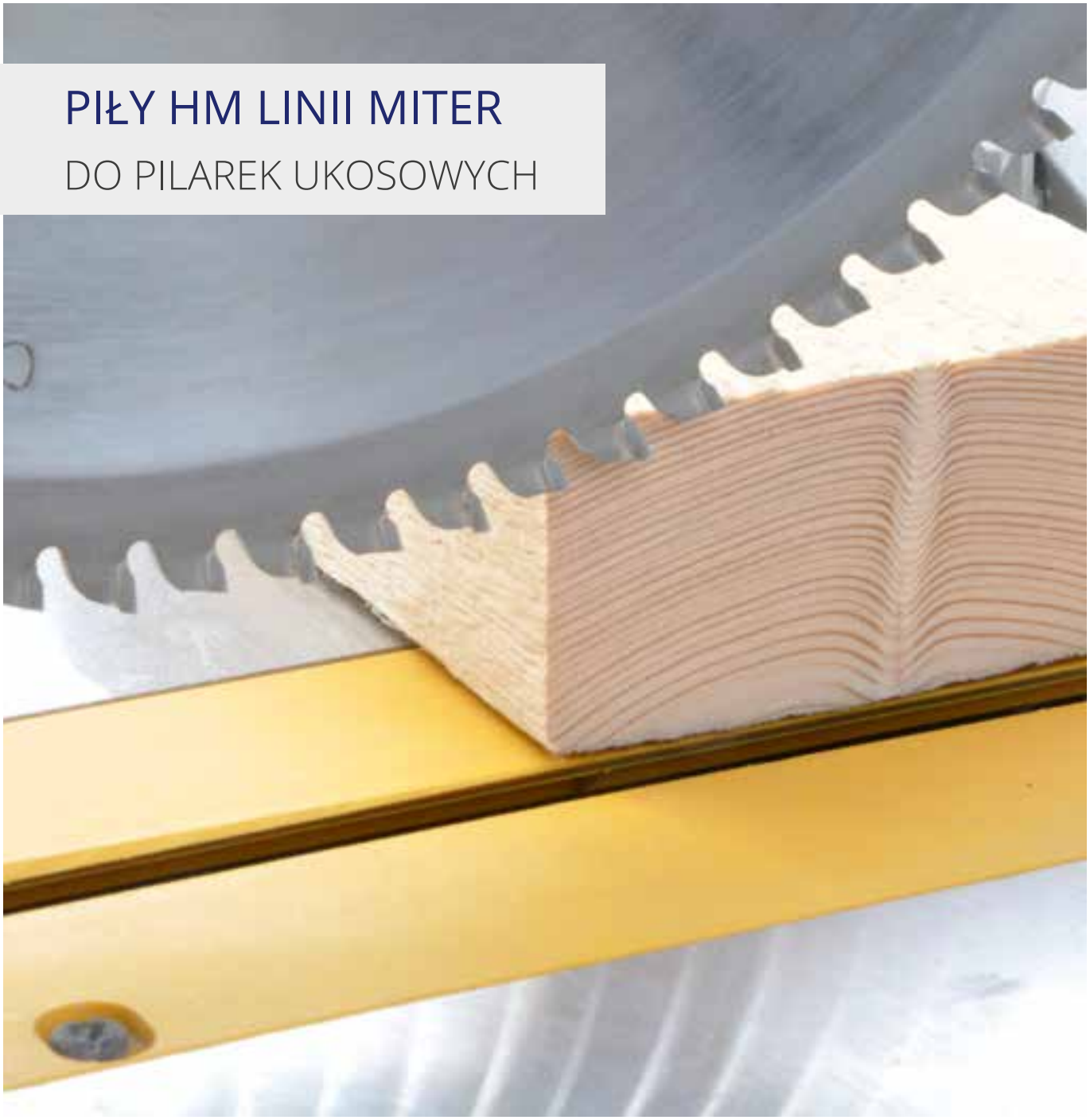
PT250

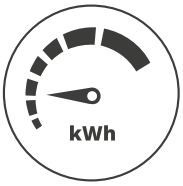


INDEKS				1 2 3...	CENA NETTO ZA 1 SZT.
	mm	mm	mm		
PT250-0085-0002	85	15	1	30	Zapytaj o cenę

PIŁY HM LINII MITER

DO PILAREK UKOSOWYCH





MAŁE ZAPOTRZEBOWANIE NA MOC

Piły o cienkich rzazach (grubość HM) i dyskach cechuje wysoka sztywność, co skutkuje bardzo dokładną prostoliniowością cięcia – cecha ta daje również operatorom wrażenie lekkości prowadzenia piły podczas procesów skrawania.



PRECYZJA CIĘCIA

Zastosowanie specjalnych geometrii uzębienia i gatunków węglika HM o twardości powyżej 2100 HV (wykonanych w technologii ULTRAFINE), to dłuższa żywotność i duża odporność na stępienie oraz gwarancja wielokrotnego ostrzenia.



INDUSTRIALine

Produkowane narzędzia wykonane są w technologii pił przemysłowych, gdzie odchyłki od wymiarów nominalnych nie przekraczają setnych części milimetra, a proces jest na bieżąco monitorowany i korygowany.

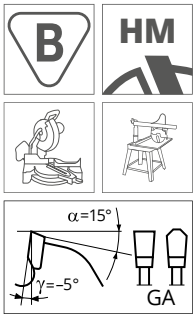
PIŁY Z PŁYTKAMI HM SERII MITER CRS1 CHIPBOARD

do ukośnic

PS601



- Cięcie twardych materiałów drewnopochodnych MDF i HDF, płyt wiórowych pokrytych b. twardymi warstwami laminatu, konglomeratów, a także profili PVC i aluminium o grubości ścianki do 2 mm.
- BARDZO TWARDY węglik spiekany (ULTRAFINE) o twardości 2100 HV zapewnia większą żywotność narzędzia.
- Cienki rzaz i dysk – cecha ta powoduje, iż operatorom daje to uczucie lekkości prowadzenia piły podczas procesu cięcia.
- Zastosowanie blach z gatunkowej stali narzędziowej na dysk oraz wyspecjalizowana technologia naprężania gwarantują właściwą sztywność piły podczas pracy.
- Zaprojektowane rowki kompensacyjne zwiększają odporność dysku na wypaczenie piły pod wpływem temperatury oraz obciążenia.



INDEKS					1 2 3...	GEOMETRIA			CENA NETTO ZA 1 SZT.
	mm	mm	mm	mm			ilxd$_o$/d$_p$	do ukośnic	
PS601-0216-0001	216	30	2,8	2,0	72	GA-5	2x7/42+2x8,5/46+2x10/60	DeWalt DW777, DW712, DW771, Festool SYM 70 E, Makita LS0815FL, Metabo KS 216 M Lasercut, KGS 216 M, KGSV 216 M, KGS 216 Plus, Milwaukee MS 216 SB, Bosch GCM 800 SJ, GCM 8 SJL	Zapytaj o cenę
PS601-0254-0001	254	30	2,8	2,0	68	GA-5	2x7/42+2x8,5/46+2x10/60	Makita LS1040, LS1040F, Metabo KS 254 Plus, KGS 254 Plus, KGS 254 I Plus, Bosch GCM 10 SJ	Zapytaj o cenę
PS601-0254-0002	254	30	2,8	2,0	96	GA-5	2x7/42+2x8,5/46+2x10/60		Zapytaj o cenę
PS601-0260-0001	260	30	2,7	2,0	68	GA-5	2x7/42+2x8,5/46+2x10/60	DeWalt DW711, Makita LH1040, LS1013, LF1000, LS1016L, LS1018L, Festool KS 120, KS 88 E	Zapytaj o cenę
PS601-0260-0002	260	30	2,7	2,0	96	GA-5	2x7/42+2x8,5/46+2x10/60		Zapytaj o cenę
PS601-0305-0001	305	30	2,8	2,0	96	GA-5	2x7/42+2x8,5/46+2x10/60	DeWalt DW718, DWS780, DW27112, D27107, Makita LH1200FL, Metabo KGS 305 M, KS 305 Plus, Milwaukee MS 304 DB, MS 305 DB, Bosch GCM 10 S, GCM 10 SD, GCM 12 GDL, GCM 12 SD, GCM 12 JL, GTM 12 JL	Zapytaj o cenę

Wszystkie piły posiadają dodatkowe otwory zabierakowe o wymiarach: 2x7/42+2x8,5/46+2x10/60

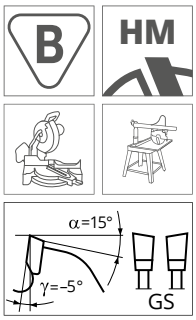
PIŁY Z PŁYTKAMI HM SERII MITER CRS2 WOOD

do ukośnic

PS602



- Uniwersalna tarcza do cięcia drewna miękkiego i twardego, sklejki oraz dedykowana również do obróbki materiałów drewnopochodnych pokrytych okleiną naturalną.
- BARDZO TWARDY węglik spiekany (ULTRAFINE) o twardości 2.100 HV zapewnia większą żywotność narzędzia.
- Cienki rzaz i dysk – cecha ta powoduje, iż operatorom daje to uczucie lekkości prowadzenia piły podczas procesu cięcia.
- Zastosowanie blach z gatunkowej stali narzędziowej na dysk oraz wyspecjalizowana technologia naprężania gwarantują właściwą sztywność piły podczas pracy.
- Zaprojektowane rowki kompensacyjne zwiększają odporność dysku na wypaczenie piły pod wpływem temperatury oraz obciążenia.



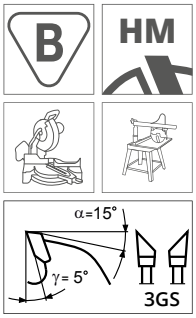
INDEKS					1 2 3...	GEOMETRIA			CENA NETTO ZA 1 SZT.
	mm	mm	mm	mm			ilxd$_o$/d$_p$	do ukośnic	
PS602-0216-0001	216	30	2,7	2,0	72	GS-5	2x7/42+2x8,5/46+2x10/60	DeWalt DW777, DW712, DW771, Festool SYM 70 E, Makita LS0815FL, Metabo KS 216 M Lasercut, KGS 216 M, KGSV 216 M, KGS 216 Plus, Milwaukee MS 216 SB, Bosch GCM 800 SJ, GCM 8 SJL	Zapytaj o cenę
PS602-0216-0002	216	30	2,8	2,0	54	GS-5	2x7/42+2x8,5/46+2x10/60		Zapytaj o cenę
PS602-0254-0001	254	30	2,7	2,0	80	GS-5	2x7/42+2x8,5/46+2x10/60	Makita LS1040, LS1040F, Metabo KS 254 Plus, KGS 254 Plus, KGS 254 I Plus, Bosch GCM 10 SJ	Zapytaj o cenę
PS602-0254-0002	254	30	2,8	2,0	68	GS-5	2x7/42+2x8,5/46+2x10/60		Zapytaj o cenę
PS602-0260-0001	260	30	2,7	2,0	80	GS-5	2x7/42+2x8,5/46+2x10/60	DeWalt DW711, Makita LH1040, LS1013, LF1000, LS1016L, LS1018L, Festool KS 120, KS 88 E,	Zapytaj o cenę
PS602-0260-0002	260	30	3,2	2,0	68	GS-5	2x7/42+2x8,5/46+2x10/60		Zapytaj o cenę
PS602-0305-0001	305	30	2,8	2,0	96	GS-5	2x7/42+2x8,5/46+2x10/60	DeWalt DW718, DWS780, DW27112, D27107, Makita LH1200FL, Metabo KGS 305 M, KS 305 Plus, Milwaukee MS 304 DB, MS 305 DB, Bosch GCM 10 S, GCM 10 SD, GCM 12 GDL, GCM 12 SD, GCM 12 JL, GTM 12 JL	Zapytaj o cenę
PS602-0305-0002	305	30	3,2	2,0	72	GS-5	2x7/42+2x8,5/46+2x10/60		Zapytaj o cenę

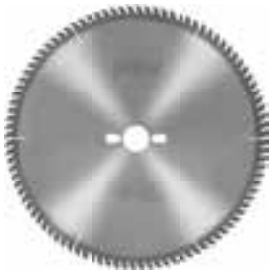
Wszystkie piły posiadają dodatkowe otwory zabierakowe o wymiarach: 2x7/42+2x8,5/46+2x10/60

PIŁY Z PŁYTKAMI HM SERII MITER CRS3 SPECIAL WOOD & CHIPBOARD

do ukośnic

PS603





- Specjalna geometria 3GS5 umożliwia cięcie materiałów o szerokim zakresie przekrojów – od 10 mm do 130 mm w zależności od średnicy piły.
- Do szybkiego cięcia drewna i materiałów drewnopochodnych z perfekcyjną jakością powierzchni obrabianych – wymaganą jakość cięcia należy dostosować przez dobór odpowiedniego posuwu na pilarce ukosowej.
- Możliwość cięcia materiałów drewnopochodnych takich jak: płyta, sklejka, MDF, HDF – szczególnie zalecana do cięcia listew, ramek i antyramek, listew ościeżnic drzwi, etc.
- BARDZO TWARDY węglik spiekany (ULTRAFINE) o twardości 2100 HV zapewnia większą żywotność narzędzia.
- Zaprojektowane rowki kompensacyjne zwiększają odporność dysku na wypaczenie piły pod wpływem temperatury oraz obciążenia.

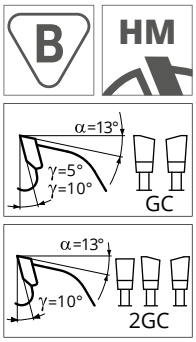
INDEKS					1 2 3...	GEOMETRIA			CENA NETTO ZA 1 SZT.
	mm	mm	mm	mm			ilxd$_o$/d$_p$	do ukośnic	
PS603-0216-0001	216	30	2,7	2,0	72	3GS5	2x7/42+2x8,5/46+2x10/60	DeWalt DW777, DW712, DW771, Festool SYM 70 E, Makita LS0815FL, Metabo KS 216 M Lasercut, KGS 216 M, KGSV 216 M, KGS 216 Plus, Milwaukee MS 216 SB, Bosch GCM 800 SJ, GCM 8 SJL	Zapytaj o cenę
PS603-0254-0001	254	30	2,7	2,0	96	3GS5	2x7/42+2x8,5/46+2x10/60	Makita LS1040, LS1040F, Metabo KS 254 Plus, KGS 254 Plus, KGS 254 I Plus, Bosch GCM 10 SJ	Zapytaj o cenę
PS603-0260-0001	260	30	2,7	2,0	96	3GS5	2x7/42+2x8,5/46+2x10/60	DeWalt DW711, Makita LH1040, LS1013, LF1000, LS1016L, LS1018L, Festool KS 120, KS 88 E,	Zapytaj o cenę
PS603-0305-0001	305	30	2,7	2,0	96	3GS5	2x7/42+2x8,5/46+2x10/60	DeWalt DW718, DWS780, DW27112, D27107, Makita LH1200FL, Metabo KGS 305 M, KS 305 Plus, Milwaukee MS 304 DB, MS 305 DB, Bosch GCM 10 S, GCM 10 SD, GCM 12 GDL, GCM 12 SD, GCM 12 JL, GTM 12 JL	Zapytaj o cenę

Wszystkie piły posiadają dodatkowe otwory zabierakowe o wymiarach: 2x7/42+2x8,5/46+2x10/60

PIŁY Z PŁYTKAMI HM SERII STEEL-TECH

do cięcia kształtowników stalowych na ukośnicach do metalu

PS810





- Specjalny węglik spiekany o odpowiedniej twardości i strukturze zapobiega wykruszeniu zębów w procesie cięcia stali.
- Do cięcia kształtowników stalowych zimnowalcowanych ze stali konstrukcyjnej o grubości ścianki < 3 mm: w zakresie średnic pił Ø160–Ø500 mm.
- Możliwość cięcia płyt warstwowych (wypełnionych pianką poliuretanową, styropianem): w zakresie średnic pił Ø250–Ø400 mm.
- Stosowane w przecinarkach/ukośnicach przystosowanych do cięcia stali, na odpowiednich parametrach/obrotach: od 1300 do 1900 obr./min w zależności od średnicy piły.

INDEKS					1 2 3...	GEOMETRIA UZĘBIENIA		CENA NETTO ZA 1 SZT.
	mm	mm	mm	mm				
PS810-0200-0003	200	30	2,4	1,8	64	GC	5	Zapytaj o cenę
PS810-0250-0004	250	30	3,2	2,5	80	GC	5	Zapytaj o cenę
PS810-0260-0001	260	30	2,5	2,0	100	GC	5	Zapytaj o cenę
PS810-0305-0013	305	25,4	2,5	2,0	80	GC	10	Zapytaj o cenę
PS810-0305-0014	305	30	2,5	2,0	80	GC	10	Zapytaj o cenę
PS810-0355-0007	355	25,4	2,2	1,8	90	2GC	10	Zapytaj o cenę

PIŁY HM LINII ZAG

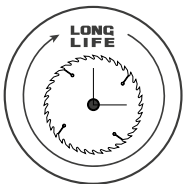
DO ZAGŁĘBIAREK





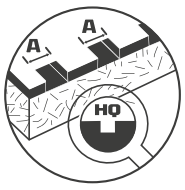
CIĘCIE BEZ WYSZCZERBIEŃ

Na ten jakże ważny element pracy każdego użytkownika wpływa precyzyjnie wykonany dysk i zmniejszone tolerancje wykonania piły podczas procesu produkcyjnego.



DŁUŻSZA ŻYWOTNOŚĆ

Zastosowany BARDZO TWARDY węglik spiekany typu ULTRAFINE o twardości ponad 2100 HV – to jeszcze dłuższa satysfakcja z efektów pracy piły pomiędzy ostrzeniami.



IDEALNE ROWKOWANIE

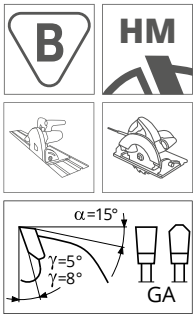
Wysoka precyzja wykonania piły w połączeniu z użytkowaną zagłębiarką umożliwią każdemu użytkownikowi nacięcie precyzyjnych rowków w obrabianym materiale.

Zobacz na żywo
Nasze narzędzia w akcji

PIŁY Z PŁYTKAMI HM SERII ZAG1 CHIPBOARD

do zagłębiarek

PS662





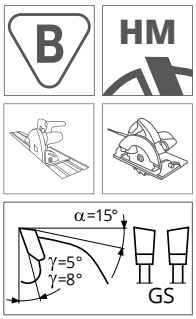
- BARDZO TWARDY węglik spiekany ULTRAFINE o twardości 2100 HV zapewnia dłuższą eksploatację piły.
- Precyzyjnie wykonany dysk wpływa na bardzo stabilną pracę tarczy oraz pozwala uzyskać większą żywotność narzędzia.
- Stosowane najczęściej podczas przecinania płyt meblowych laminowanych, paneli podłogowych, wykonywania wycięć w blatach kuchennych oraz rowkowania.
- Do precyzyjnego cięcia, nacinania (rowkowania) materiałów drewnopochodnych takich jak: płyta wiórowa, laminat, MDF.

INDEKS					1 2 3...	GEOMETRIA		CENA NETTO ZA 1 SZT.
	mm	mm	mm	mm			do zagłębiarek	
PS662-0160-0001	160	20	2,2	1,6	56	GA5	FESTOOL TS 55 R , TSC 55, AEG TS 55 E	Zapytaj o cenę
PS662-0160-0002	160	20	2,2	1,6	48	GA8	FESTOOL TS 55 R , TSC 55, AEG TS 55 E	Zapytaj o cenę
PS662-0165-0001	165	20	1,8	1,4	48	GA8	Bosch GKT 55 GCE, MAKITA SP6000 / SP6000J, DeWALT DWS520K	Zapytaj o cenę
PS662-0210-0001	210	30	2,2	1,6	52	GA5	FESTOOL TS 75	Zapytaj o cenę

PIŁY Z PŁYTKAMI HM SERII ZAG2 WOOD

do zagłębiarek

PS664





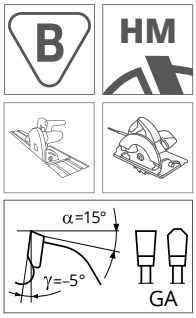
- BARDZO TWARDY węglik spiekany ULTRAFINE o twardości 2100 HV zapewnia dłuższą eksploatację piły.
- Precyzyjnie wykonany dysk wpływa na bardzo stabilną pracę tarczy oraz pozwala uzyskać większą żywotność narzędzia.
- Do precyzyjnego cięcia poprzecznego i nacinania drewna (w tym drewna egzotycznego), materiałów drewnopochodnych z okleinami naturalnymi oraz sklejki.
- Stosowane najczęściej podczas przecinania płyt meblowych fornirowanych, deski podłogowej, przycinania drzwi na długość, wykonywania wycięć oraz frezowania dokładnych rowków w belkach.

INDEKS					1 2 3...	GEOMETRIA		CENA NETTO ZA 1 SZT.
	mm	mm	mm	mm			do zagłębiarek	
PS664-0160-0001	160	20	2,2	1,6	48	GS8	FESTOOL TS 55 R , TSC 55, AEG TS 55 E	Zapytaj o cenę
PS664-0160-0002	160	20	2,2	1,6	56	GS5	FESTOOL TS 55 R , TSC 55, AEG TS 55 E	Zapytaj o cenę
PS664-0165-0001	165	20	1,8	1,4	48	GS8	Bosch GKT 55 GCE, MAKITA SP6000 / SP6000J, DeWALT DWS520K	Zapytaj o cenę

PIŁY Z PŁYTKAMI HM SERII ZAG3 SPECIAL

do zagłębiarek

PS666





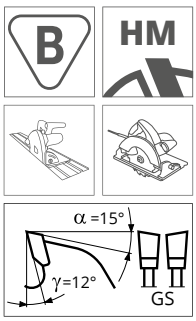
- BARDZO TWARDY węglik spiekany ULTRAFINE o twardości 2100 HV zapewnia dłuższą eksploatację piły.
- Precyzyjnie wykonany dysk wpływa na bardzo stabilną pracę tarczy oraz pozwala uzyskać większą żywotność narzędzia.
- Dedykowane do precyzyjnego cięcia i nacinania materiałów kompozytowych typu: corian, kerrock, staron oraz listew drewnopochodnych i profili aluminiowych (ścianka o grubości maks. 1,5 mm).
- Stosowane najczęściej podczas przecinania i wykonywania otworów w blatach kuchennych, przycinania wewnętrznych i zewnętrznych paneli ściennych oraz rowkowania.

INDEKS					1 2 3...	GEOMETRIA		CENA NETTO ZA 1 SZT.
	mm	mm	mm	mm			do zagłębiarek	
PS666-0160-0001	160	20	2,2	1,6	48	GA-5	FESTOOL TS 55 R , TSC 55, AEG TS 55 E	Zapytaj o cenę
PS666-0160-0002	160	20	2,2	1,6	56	GA-5		Zapytaj o cenę

PIŁY Z PŁYTKAMI HM SERII ZAG4 STANDARD

do zagłębiarek

PS668



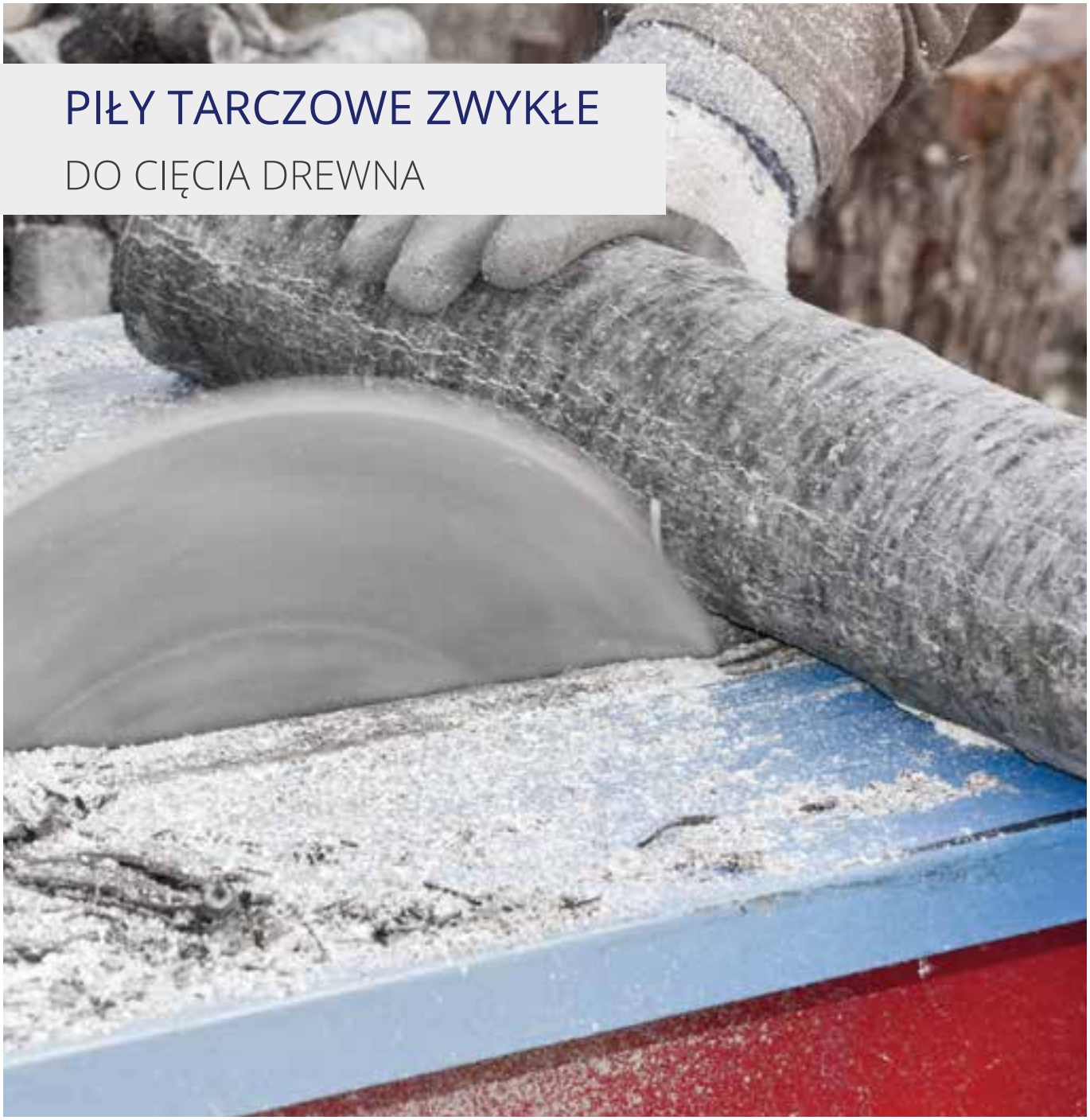


- Precyzyjnie wykonany dysk oraz szlif płytki HM wpływa na bardzo stabilną pracę tarczy oraz pozwala uzyskać większą żywotność narzędzia.
- Piły o uniwersalnym zastosowaniu, średniej ilości zębów – wykonane w technologii pił przemysłowych.
- Dedykowane do cięcia wzdłużnego i poprzecznego elementów z drewna klejonego, płyt stolarskich oraz drewna litego.
- Stosowane podczas przycinania drzwi na długość, wykonywania wycięć oraz do frezowania rowków w drewnie.

INDEKS					1 2 3...	GEOMETRIA		CENA NETTO ZA 1 SZT.
	mm	mm	mm	mm			do zagłębiarek	
PS668-0160-0001	160	20	2,2	1,6	36	GS12	FESTOOL TS 55 R , TSC 55, AEG TS 55 E	Zapytaj o cenę
PS668-0160-0002	160	30	2,2	1,6	36	GS12	FESTOOL TS 55 R , TSC 55	Zapytaj o cenę
PS668-0165-0001	165	20	2,2	1,6	36	GS12	Bosch GKT 55 GCE, MAKITA SP6000 / SP6000J, DeWALT DWS520K	Zapytaj o cenę
PS668-0210-0001	210	30	2,2	1,6	42	GS12	FESTOOL TS 75	Zapytaj o cenę

PIŁY TARCZOWE ZWYKŁE

DO CIĘCIA DREWNA





OCHRONA DYSKU

Na indywidualne zamówienie klientów produkujemy również piły pokrywane warstwą ochronną, zwiększającą trwałość na czynniki zewnętrzne tworząc warstwę antykorozyjną.



WŁASNOŚCI ANTYADHEZYJNE

Lepsze własności antyadhezyjne umożliwiające szybsze usuwanie zanieczyszczeń z powierzchni piły, powstałe podczas obróbki drewna świeżego, szczególnie mocno zażywiczonego.



ZWIĘKSZONA TRWAŁOŚĆ

Zwiększona trwałość narzędzia podczas eksploatacji na świeżym powietrzu, pod wiatami, w halach produkcyjnych o dużej wilgotności powietrza a także na etapie magazynowania.

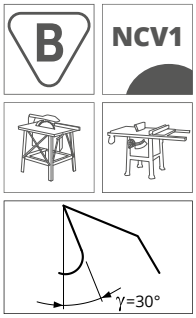
PIŁY TARCZOWE ZWYKŁE LA

do cięcia wzdłużnego drewna

PT110



- Tarcze z wysokogatunkowej stali narzędziowej ulepszonej termicznie o równomiernej twardości i sztywności na całej płaszczyźnie.
- Proces wycinania dysku realizowany techniką laserową wpływa na wysoką dokładność wykonania pił.
- Precyzja ostrzenia zębów oraz dedykowane rozwarcie – większe rozwarcie dla pił do cięcia wzdłużnego drewna miękkiego i wilgotnego (świeżego).
- Do cięcia wzdłużnego drewna miękkiego m.in. na popularnych pilarkach stołowych.



INDEKS	mm	mm	mm	1 2 3...	CENA NETTO ZA 1 SZT.
PT110-0115-0001	115	22,2	1,0	36	Zapytaj o cenę
PT110-0125-0002	125	22	1,0	36	Zapytaj o cenę
PT110-0125-0005	125	22,2	1,0	36	Zapytaj o cenę
PT110-0125-0006	125	22,2	1,2	36	Zapytaj o cenę
PT110-0160-0003	160	20	1,6	36	Zapytaj o cenę
PT110-0180-0001	180	30	1,6	36	Zapytaj o cenę
PT110-0200-0001	200	30	1,6	36	Zapytaj o cenę
PT110-0200-0002	200	30	2,0	36	Zapytaj o cenę
PT110-0250-0001	250	30	1,6	36	Zapytaj o cenę
PT110-0250-0002	250	30	2,0	36	Zapytaj o cenę
PT110-0250-0003	250	30	2,5	36	Zapytaj o cenę
PT110-0300-0001	300	30	2,0	30	Zapytaj o cenę
PT110-0300-0002	300	30	2,5	30	Zapytaj o cenę
PT110-0300-0003	300	30	3,2	30	Zapytaj o cenę
PT110-0315-0001	315	30	2,0	30	Zapytaj o cenę
PT110-0315-0004	315	30	2,5	30	Zapytaj o cenę
PT110-0315-0002	315	30	3,2	30	Zapytaj o cenę
PT110-0350-0001	350	30	2,0	36	Zapytaj o cenę
PT110-0350-0002	350	30	2,5	36	Zapytaj o cenę
PT110-0350-0003	350	30	3,2	36	Zapytaj o cenę
PT110-0350-0009	350	30	3,5	36	Zapytaj o cenę
PT110-0350-0005	350	90	3,5	24	Zapytaj o cenę
PT110-0400-0001	400	30	2,0	36	Zapytaj o cenę
PT110-0400-0002	400	30	2,5	36	Zapytaj o cenę
PT110-0400-0016	400	30	2,8	36	Zapytaj o cenę
PT110-0400-0006	400	30	3,2	24	Zapytaj o cenę
PT110-0400-0003	400	30	3,2	36	Zapytaj o cenę
PT110-0400-0004	400	30	3,5	36	Zapytaj o cenę
PT110-0450-0001	450	30	2,5	36	Zapytaj o cenę
PT110-0450-0004	450	30	3,5	24	Zapytaj o cenę
PT110-0450-0003	450	30	3,2	36	Zapytaj o cenę
PT110-0450-0005	450	30	3,5	36	Zapytaj o cenę
PT110-0500-0001	500	30	2,5	36	Zapytaj o cenę
PT110-0500-0004	500	30	3,2	36	Zapytaj o cenę
PT110-0500-0005	500	30	3,5	36	Zapytaj o cenę
PT110-0550-0001	550	30	3,2	48	Zapytaj o cenę
PT110-0550-0002	550	30	3,5	48	Zapytaj o cenę
PT110-0630-0001	630	40	3,5	36	Zapytaj o cenę
PT110-0630-0002	630	40	4,0	36	Zapytaj o cenę
PT110-0710-0001	710	40	4,0	36	Zapytaj o cenę
PT110-0800-0002	800	40	4,5	36	Zapytaj o cenę

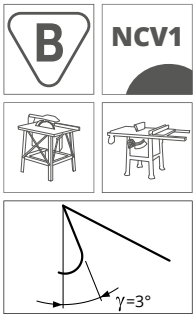
PIŁY TARCZOWE ZWYKŁE KB

do cięcia poprzecznego drewna

PT150



- Proces wycinania dysku realizowany techniką laserową wpływa na wysoką dokładność wykonania pił.
- Tarcze z wysokogatunkowej stali narzędziowej ulepszonej termicznie o równomiernej twardości i sztywności na całej płaszczyźnie.
- Precyzja ostrzenia zębów oraz dedykowane rozwarcie – mniejsze rozwarcie do cięcia poprzecznego drewna twardego i suchego.
- Dedykowane do cięcia poprzecznego drewna miękkiego i twardego, w tym drewna opałowego.



INDEKS	mm	mm	mm	1 2 3...	CENA NETTO ZA 1 SZT.
PT150-0100-0001	100	20	1,0	60	Zapytaj o cenę
PT150-0115-0002	115	22,2	1,0	60	Zapytaj o cenę
PT150-0125-0002	125	22	1,0	60	Zapytaj o cenę
PT150-0125-0005	125	22,2	1,0	60	Zapytaj o cenę
PT150-0180-0002	180	30	1,6	60	Zapytaj o cenę
PT150-0200-0001	200	30	2,0	60	Zapytaj o cenę
PT150-0250-0002	250	30	1,6	48	Zapytaj o cenę
PT150-0250-0001	250	30	2,0	48	Zapytaj o cenę
PT150-0250-0003	250	30	2,5	48	Zapytaj o cenę
PT150-0300-0001	300	30	2,0	60	Zapytaj o cenę
PT150-0300-0002	300	30	2,5	60	Zapytaj o cenę
PT150-0315-0001	315	30	2,0	48	Zapytaj o cenę
PT150-0315-0002	315	30	2,5	48	Zapytaj o cenę
PT150-0315-0003	315	30	3,2	48	Zapytaj o cenę
PT150-0350-0001	350	30	2,5	60	Zapytaj o cenę
PT150-0350-0002	350	30	3,2	60	Zapytaj o cenę
PT150-0400-0001	400	30	2,0	60	Zapytaj o cenę
PT150-0400-0002	400	30	2,5	60	Zapytaj o cenę
PT150-0400-0003	400	30	3,2	60	Zapytaj o cenę
PT150-0450-0001	450	30	2,5	60	Zapytaj o cenę
PT150-0450-0002	450	30	3,2	60	Zapytaj o cenę
PT150-0500-0002	500	30	2,5	60	Zapytaj o cenę
PT150-0500-0001	500	30	3,2	60	Zapytaj o cenę
PT150-0500-0003	500	30	3,2	84	Zapytaj o cenę
PT150-0500-0004	500	30	3,5	60	Zapytaj o cenę
PT150-0550-0001	550	30	3,2	84	Zapytaj o cenę
PT150-0630-0003	630	40	3,5	84	Zapytaj o cenę
PT150-0630-0001	630	40	4,0	84	Zapytaj o cenę
PT150-0710-0002	710	40	4,0	84	Zapytaj o cenę

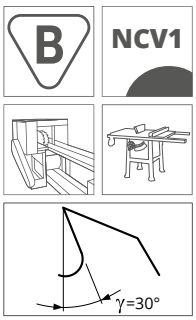
PIŁY TARCZOWE ZWYKŁE WA

do cięcia wzdłużnego drewna

PT140



- Tarcze z wysokogatunkowej stali narzędziowej ulepszonej termicznie o równomiernej twardości i sztywności na całej płaszczyźnie.
- Proces wycinania dysku realizowany techniką laserową wpływa na wysoką dokładność wykonania pił.
- Piły z uzębieniem grupowym przeznaczone do cięcia wzdłużnego drewna miękkiego.
- Stosowane na trakach jedno i dwupiłowych.
- Przeznaczone głównie do wstępnej obróbki drewna okrągłego – pryzmowanie.

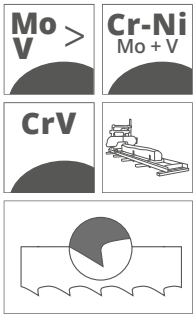


INDEKS	mm	mm	mm	1 2 3...		CENA NETTO ZA 1 SZT.
PT140-0315-0001	315	30	3,2	6x4		Zapytaj o cenę
PT140-0350-0001	350	30	3,2	6x4		Zapytaj o cenę
PT140-0400-0001	400	30	3,2	6x4		Zapytaj o cenę
PT140-0450-0003	450	30	3,2	6x4		Zapytaj o cenę
PT140-0450-0001	450	50	3,2	6x4		Zapytaj o cenę
PT140-0500-0003	500	30	3,5	8x5		Zapytaj o cenę
PT140-0630-0001	630	40	4,0	8x5		Zapytaj o cenę
PT140-0630-0002	630	40	4,0	8x5	F	Zapytaj o cenę
PT140-0710-0002	710	40	4,5	8x5	F	Zapytaj o cenę
PT140-0800-0006	800	40	5,0	8x5	F	Zapytaj o cenę
PT140-0800-0008	800	65	5,0	8x5	F	Zapytaj o cenę
PT140-0900-0001	900	40	5,0	8x5		Zapytaj o cenę

PIŁY TAŚMOWE

do cięcia drewna świeżego na trakach taśmowych

PA





- BARAKUDA Q i PIRANIA Q, piły w których szlifowane zęby i grzbiet oraz kalibrowane i rozwierane ostrza są gwarancją cichej i stabilnej pracy.
- Specjalistyczna obróbka cieplna pił taśmowych serii Q zwiększa elastyczność i wytrzymałość taśmy.
- Seria BARAKUDA PREMIUM zalecana do cięcia drewna zmrożonego.
- Seria PIRANIA Plus to piły z wysokiej jakości stali narzędziowej chromowo-niklowej, z dodatkami molibdenu i wanadu o twardości 44–46 HRC.
- Do cięcia wszystkich gatunków drewna świeżego na trakach taśmowych.
- Piły taśmowe z podziałką uzębienia t = 22 mm.

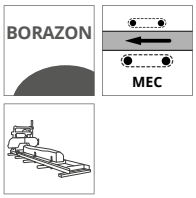
	INDEKS				SERIA	INFO	CENA NETTO ZA 1 SZT.
		mm	mm	mm			
	PA510-4005-0013	4005	35	1,1	BARAKUDA Q	HORS – hartowana, ostrzona, rozwierana, szlifowana	Zapytaj o cenę
	PA510-4005-0015	4005	40	1,1	BARAKUDA Q	HORS – hartowana, ostrzona, rozwierana, szlifowana	Zapytaj o cenę
	PA510-4005-0003	4005	35	1,1	BARAKUDA PREMIUM	HOR – hartowana, ostrzona, rozwierana	Zapytaj o cenę
	PA510-4005-0005	4005	40	1,1	BARAKUDA PREMIUM	HOR – hartowana, ostrzona, rozwierana	Zapytaj o cenę
	PA410-4005-0013	4005	35	1,1	PIRANIA Q	HORS – hartowana, ostrzona, rozwierana, szlifowana	Zapytaj o cenę
	PA410-4005-0015	4005	40	1,1	PIRANIA Q	HORS – hartowana, ostrzona, rozwierana, szlifowana	Zapytaj o cenę
	PA410-4005-0002	4005	35	1,0	PIRANIA PLUS	HOR – hartowana, ostrzona, rozwierana	Zapytaj o cenę
	PA410-4005-0003	4005	35	1,1	PIRANIA PLUS	HOR – hartowana, ostrzona, rozwierana	Zapytaj o cenę
○	**PA410-4005-0005**	4005	40	1,1	PIRANIA PLUS	HOR – hartowana, ostrzona, rozwierana	Zapytaj o cenę
	PA310-4005-0002	4005	35	1,1	ORKA PLUS	HOR – hartowana, ostrzona, rozwierana	Zapytaj o cenę
	PA310-4005-0004	4005	40	1,1	ORKA PLUS	HOR – hartowana, ostrzona, rozwierana	Zapytaj o cenę

○ – produkt na zamówienie

ŚCIERNICE BORAZONOWE

do ostrzenia pił taśmowych

OP201





INDEKS					CENA NETTO ZA 1 SZT.
	mm	mm	mm		PLN
OP201-0001	127	12,7	22	10/30	
OP201-0002	203	32	22	10/30	

NOŻE STRUGARSKIE NCV1

do wyrównywania/planowania drewna

NS110





- Twardość noża – ok. 52 HRC.
- Wysoka precyzja wykonania noża wpływa na jego wyważenie i stabilną pracę w głowicy na wysokich obrotach.
- Do wyrównywania powierzchni elementów z drewna miękkiego i twardego.

INDEKS						CENA NETTO ZA 1 SZT.
	mm	mm	mm		szt.	
NS110-0130-0001	130	30	3,0	38	3	Zapytaj o cenę
NS110-0150-0001	150	30	3,0	38	3	Zapytaj o cenę
NS110-0205-0001	205	35	3,0	38	3	Zapytaj o cenę
NS110-0255-0001	255	35	3,0	38	3	Zapytaj o cenę
NS110-0260-0001	260	20	3,0	38	3	Zapytaj o cenę
NS110-0305-0001	305	30	3,0	38	3	Zapytaj o cenę
NS110-0305-0002	305	35	3,0	38	3	Zapytaj o cenę
NS110-0355-0001	355	35	3,0	38	3	Zapytaj o cenę
NS110-0410-0002	410	30	3,0	38	3	Zapytaj o cenę
NS110-0410-0001	410	35	3,0	38	3	Zapytaj o cenę
NS110-0510-0002	510	30	3,0	38	3	Zapytaj o cenę
NS110-0510-0001	510	35	3,0	38	3	Zapytaj o cenę
NS110-0610-0001	610	30	3,0	38	3	Zapytaj o cenę
NS110-0610-0002	610	35	3,0	38	3	Zapytaj o cenę
NS110-0640-0002	640	30	3,0	38	3	Zapytaj o cenę
NS110-0640-0001	640	35	3,0	38	3	Zapytaj o cenę
NS110-0810-0001	810	35	3,0	38	3	Zapytaj o cenę

NOŻE DO STRUGAREK EXTRA CHROM

do wyrównywania/planowania drewna

NS120





- Twardość noża: 57–59 HRC.
- Noże wykonane ze stali narzędziowej o zwiększonej zawartości chromu.
- Wysoka precyzja wykonania noża wpływa na jego wyważenie i stabilną pracę na wysokich obrotach.
- Do wyrównywania powierzchni elementów z drewna miękkiego i twardego.

INDEKS						CENA NETTO ZA 1 SZT.
	mm	mm	mm		szt.	
NS120-0305-0001	305	35	3,0	38	3	Zapytaj o cenę
NS120-0355-0001	355	35	3,0	38	3	Zapytaj o cenę
NS120-0410-0001	410	35	3,0	38	3	Zapytaj o cenę
NS120-0510-0001	510	35	3,0	38	3	Zapytaj o cenę
NS120-0610-0001	610	35	3,0	38	3	Zapytaj o cenę
NS120-0640-0001	640	35	3,0	38	3	Zapytaj o cenę
NS120-0710-0001	710	35	3,0	38	3	Zapytaj o cenę
NS120-0810-0001	810	35	3,0	38	3	Zapytaj o cenę

NOŻE DO STRUGAREK HSS STANDARD

do wyrównywania/planowania drewna

NS135

HSS STANDARD

2 klasa dokładności



- Wysoka twardość noża ok. 59–62 HRC.
- Noże wykonywane w II klasie dokładności.
- Wykonane ze stali szybkotnącej HSS.
- Do wyrównywania powierzchni elementów z drewna miękkiego i twardego.

	INDEKS						CENA NETTO ZA 1 SZT.
		mm	mm	mm		szt.	
○	**NS135-0130-0001**	130	35	3,0	43	3	Zapytaj o cenę
○	**NS135-0150-0001**	150	30	3,0	43	3	Zapytaj o cenę
○	**NS135-0180-0001**	180	30	3,0	43	3	Zapytaj o cenę
	NS135-0230-0001	230	30	3,0	43	3	Zapytaj o cenę
	NS135-0240-0001	240	30	3,0	43	3	Zapytaj o cenę
	NS135-0255-0001	255	35	3,0	43	3	Zapytaj o cenę
	NS135-0305-0002	305	30	3,0	43	3	Zapytaj o cenę
	NS135-0310-0003	310	35	3,0	43	3	Zapytaj o cenę
	NS135-0355-0001	355	35	3,0	43	3	Zapytaj o cenę
	NS135-0410-0001	410	30	3,0	43	3	Zapytaj o cenę
	NS135-0410-0002	410	35	3,0	43	3	Zapytaj o cenę
	NS135-0510-0002	510	30	3,0	43	3	Zapytaj o cenę
	NS135-0510-0001	510	35	3,0	43	3	Zapytaj o cenę
	NS135-0610-0003	610	30	3,0	43	3	Zapytaj o cenę
	NS135-0610-0001	610	35	3,0	43	3	Zapytaj o cenę
	NS135-0640-0002	640	30	3,0	43	3	Zapytaj o cenę
	NS135-0640-0001	640	35	3,0	43	3	Zapytaj o cenę
	NS135-0710-0001	710	35	3,0	43	3	Zapytaj o cenę
	NS135-0810-0001	810	35	3,0	43	3	Zapytaj o cenę

○ – produkt na zamówienie

NOŻE DO STRUGAREK HSS PREMIUM

do wyrównywania/planowania drewna i materiałów drewnopochodnych

NS130





- Bardzo wysoka twardość noża ok. 62–64 HRC.
- Noże strugarskie HSS PREMIUM wykonane ze stali szybkotnącej SW7M – stal o dobrej ciągliwości, udarności i odporności na ścieranie.
- Wysoka wytrzymałość i dobre właściwości tnące dzięki zbilansowanemu składowi chemicznemu.
- Używane głównie w przemyśle meblarskim, w ciągłych procesach produkcyjnych.
- Do wyrównywania powierzchni elementów z drewna miękkiego i twardego oraz tworzyw drewnopochodnych.

INDEKS						CENA NETTO ZA 1 SZT.
	mm	mm	mm		szt.	
NS130-0120-0002	120	30	3,0	43	4	Zapytaj o cenę
NS130-0120-0003	120	35	3,0	43	4	Zapytaj o cenę
NS130-0130-0002	130	30	3,0	43	4	Zapytaj o cenę
NS130-0130-0001	130	35	3,0	43	4	Zapytaj o cenę
NS130-0150-0001	150	30	3,0	43	4	Zapytaj o cenę
NS130-0160-0007	160	30	3,0	43	4	Zapytaj o cenę
NS130-0160-0003	160	35	3,0	43	4	Zapytaj o cenę
NS130-0180-0001	180	30	3,0	43	4	Zapytaj o cenę
NS130-0180-0002	180	35	3,0	43	4	Zapytaj o cenę
NS130-0200-0002	200	30	3,0	43	4	Zapytaj o cenę
NS130-0200-0001	200	35	3,0	43	4	Zapytaj o cenę
NS130-0230-0001	230	30	3,0	43	4	Zapytaj o cenę
NS130-0230-0002	230	35	3,0	43	4	Zapytaj o cenę
NS130-0240-0001	240	30	3,0	43	4	Zapytaj o cenę
NS130-0255-0001	255	35	3,0	43	4	Zapytaj o cenę
NS130-0260-0001	260	20	3,0	43	4	Zapytaj o cenę
NS130-0305-0002	305	30	3,0	43	4	Zapytaj o cenę
NS130-0305-0001	305	35	3,0	43	4	Zapytaj o cenę
NS130-0310-0003	310	35	3,0	43	3	Zapytaj o cenę
NS130-0355-0001	355	35	3,0	43	3	Zapytaj o cenę
NS130-0410-0001	410	30	3,0	43	3	Zapytaj o cenę
NS130-0410-0002	410	35	3,0	43	3	Zapytaj o cenę
NS130-0510-0002	510	30	3,0	43	3	Zapytaj o cenę
NS130-0510-0001	510	35	3,0	43	3	Zapytaj o cenę
NS130-0610-0003	610	30	3,0	43	3	Zapytaj o cenę
NS130-0610-0001	610	35	3,0	43	3	Zapytaj o cenę
NS130-0640-0002	640	30	3,0	43	3	Zapytaj o cenę
NS130-0640-0001	640	35	3,0	43	3	Zapytaj o cenę

NOŻE DO STRUGAREK HM

do wyrównywania/planowania materiałów drewnopochodnych

NS140





- Ostrze / wkładka z gatunkowego węglika spiekanego.
- Korpus z wysokiej jakości stali narzędziowej.
- Zalecane w wysokowydajnych liniach produkcyjnych.
- Przeznaczone do wyrównywania powierzchni elementów z drewna twardego oraz tworzyw drewnopochodnych.

INDEKS						CENA NETTO ZA 1 SZT.
	mm	mm	mm		szt.	
NS140-0130-0002	130	30	3,0	40/45	3	Zapytaj o cenę
NS140-0410-0001	410	35	3,0	40/45	3	Zapytaj o cenę

FREZY TRZPIENIOWE

DO FREZAREK GÓRNOWRZECIONOWYCH I CNC





WĘGLIK SPIEKANY

Najwyższej jakość węglik spiekany zwiększa trwałość oraz żywotność narzędzia. To również lepsza jakość obrabianej powierzchni oraz brak konieczności stosowania dodatkowej obróbki szlifierskiej.



PRECYZYJNY SZLIF PŁYTKI

Ostrzenie wysokiej jakości węglików HM odbywa się na zautomatyzowanych ostrzarkach CNC. Dzięki temu procesowi płytki zyskują doskonałą gładkość, co wpływa na wzrost skuteczności oraz żywotności narzędzia.



OTWARTE PROFILE KORPUSÓW

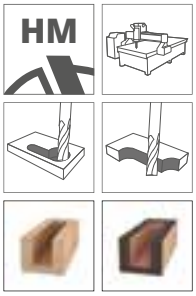
Otwarty korpus frezu poprawia jakość obrabianej powierzchni. Daje możliwość stosowania większych posuwów, zmniejsza opory skrawania oraz ułatwia lepsze odprowadzenie wiórów poprzez wykorzystanie większej przestrzeni między zębami.

FREZY CNC PREMIUM

FT901

proste dwupłytkowe z możliwością wiercenia





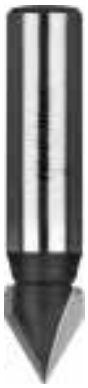
- Frezowanie, rowkowanie drewna litego miękkiego i twardego oraz materiałów drewnopochodnych (płyta wiórowa, MDF, HDF, OSB itp.).
- Wykorzystywane przy produkcji mebli, drzwi i schodów, gdzie nie ma możliwości wykonania elementów za pomocą standardowych operacji frezowania.
- Wysokiej jakości węglik spiekany gwarantuje dużą żywotność i wydajność narzędzia.
- Zastosowane otwarte profile korpusów zmniejszają opory skrawania i ułatwiają lepsze/szybsze odprowadzenie wióra.
- Stosowane na frezarkach górnowrzecionowych oraz w centrach obróbczych CNC.

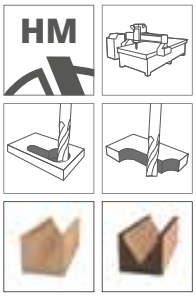
INDEKS					CENA NETTO ZA 1 SZT.
	mm	mm	mm	mm	
FT901-0606-0001	6	20	57	6	Zapytaj o cenę
FT901-0806-0001	8	20	53	6	Zapytaj o cenę
FT901-0808-0001	8	20	56	8	Zapytaj o cenę
FT901-0808-0002	8	30	66	8	Zapytaj o cenę
FT901-0808-0003	8	35	71	8	Zapytaj o cenę
FT901-0812-0001	8	30	76	12	Zapytaj o cenę
FT901-1012-0001	10	30	76	12	Zapytaj o cenę
FT901-1212-0001	12	40	83	12	Zapytaj o cenę
FT901-1612-0001	16	35	73	12	Zapytaj o cenę
FT901-1812-0001	18	35	73	12	Zapytaj o cenę
FT901-2012-0001	20	35	73	12	Zapytaj o cenę

FREZY CNC PREMIUM

FT902

fazujące





- Frezowanie, rowkowanie, fazowanie drewna litego miękkiego i twardego oraz materiałów drewnopochodnych (płyta wiórowa, MDF, HDF, OSB itp.). Wykorzystywane przy produkcji mebli, drzwi i schodów, gdzie nie ma możliwości wykonania elementów za pomocą standardowych operacji frezowania.
- Wysokiej jakości węglik spiekany gwarantuje dużą żywotność i wydajność narzędzia.
- Zastosowane otwarte profile korpusów zmniejszają opory skrawania i ułatwiają lepsze/szybsze odprowadzenie wióra.
- Stosowane na frezarkach górnowrzecionowych oraz w centrach obróbczych CNC.
- Wykorzystywane przy produkcji mebli, drzwi i schodów, gdzie nie ma możliwości wykonania elementów za pomocą standardowych operacji frezowania.

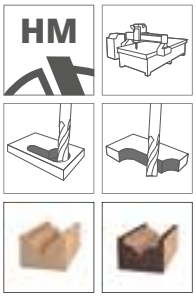
INDEKS						CENA NETTO ZA 1 SZT.
	mm	mm		mm	mm	
FT902-1208-0001	12,7	10,9	60°	48,0	8	Zapytaj o cenę
FT902-1508-0001	15,1	18,2	45°	55,0	8	Zapytaj o cenę
FT902-1212-0001	12,7	10,9	60°	59,0	12	Zapytaj o cenę
FT902-2212-0001	22,2	26,8	45°	69,8	12	Zapytaj o cenę

FREZY CNC PREMIUM

FT903

zaokrąglające z ostrzem prowadzącym





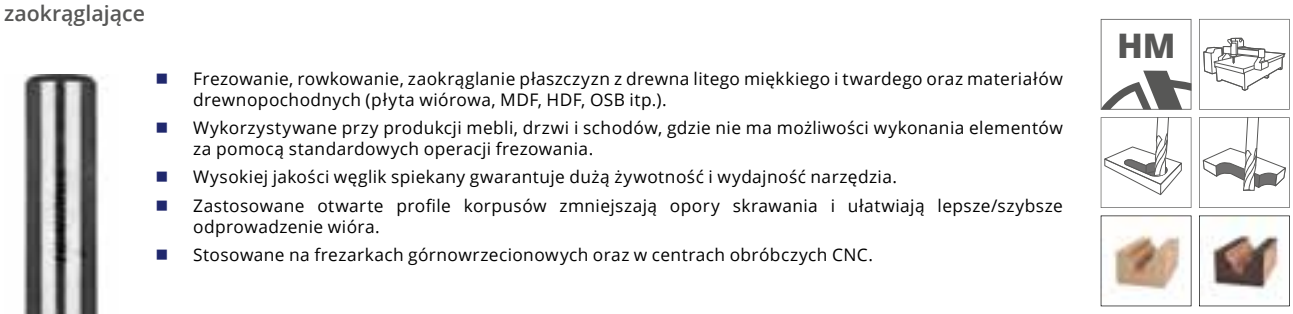
- Frezowanie, rowkowanie, zaokrąglanie płaszczyzn z drewna litego miękkiego i twardego oraz materiałów drewnopochodnych (płyta wiórowa, MDF, HDF, OSB itp.).
- Wykorzystywane przy produkcji mebli, drzwi i schodów, gdzie nie ma możliwości wykonania elementów za pomocą standardowych operacji frezowania.
- Wysokiej jakości węglik spiekany gwarantuje dużą żywotność i wydajność narzędzia.
- Zastosowane otwarte profile korpusów zmniejszają opory skrawania i ułatwiają lepsze/szybsze odprowadzenie wióra.
- Stosowane na frezarkach górnowrzecionowych oraz w centrach obróbczych CNC.

INDEKS						CENA NETTO ZA 1 SZT.
	mm	mm	mm	mm	mm	
FT903-0606-0001	6,4	7	3,2	45,0	6	Zapytaj o cenę
FT903-0706-0001	8	7,5	4	45,5	6	Zapytaj o cenę
FT903-1208-0001	12,7	9,5	6,4	43,5	8	Zapytaj o cenę

FREZY CNC PREMIUM

zaokrąglające

FT904



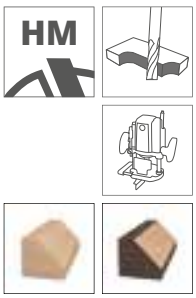
- Frezowanie, rowkowanie, zaokrąglanie płaszczyzn z drewna litego miękkiego i twardego oraz materiałów drewnopochodnych (płyta wiórowa, MDF, HDF, OSB itp.).
- Wykorzystywane przy produkcji mebli, drzwi i schodów, gdzie nie ma możliwości wykonania elementów za pomocą standardowych operacji frezowania.
- Wysokiej jakości węglik spiekany gwarantuje dużą żywotność i wydajność narzędzia.
- Zastosowane otwarte profile korpusów zmniejszają opory skrawania i ułatwiają lepsze/szybsze odprowadzenie wióra.
- Stosowane na frezarkach górnowrzecionowych oraz w centrach obróbczych CNC.

INDEKS						CENA NETTO ZA 1 SZT.
	mm	mm	mm	mm	mm	
FT904-0606-0001	6,4	6,4	2,4	43,4	6	Zapytaj o cenę
FT904-0608-0001	6,4	6,4	2,4	43,4	8	Zapytaj o cenę
FT904-0708-0001	8,0	8	2,8	44,6	8	Zapytaj o cenę
FT904-1208-0001	12,7	10	6,4	41,9	8	Zapytaj o cenę
FT904-1508-0001	15,9	11	8	43,0	8	Zapytaj o cenę
FT904-1908-0001	19,1	11,8	11,8	43,7	8	Zapytaj o cenę
FT904-1912-0001	19,1	11,8	11,8	43,7	12	Zapytaj o cenę

FREZY CNC PREMIUM

fazujące z łożyskiem dolnym

FT905





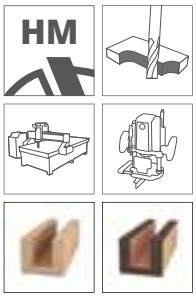
- Fazowanie, frezowanie drewna litego miękkiego i twardego oraz materiałów drewnopochodnych (płyta wiórowa, MDF, HDF, OSB itp.).
- Wykorzystywane przy produkcji mebli, drzwi i schodów, gdzie nie ma możliwości wykonania elementów za pomocą standardowych operacji frezowania.
- Frezy z łożyskiem dolnym umożliwiają prowadzenie narzędzia po wzorniku umieszczonym pod materiałem frezowanym.
- Wysokiej jakości węglik spiekany gwarantuje dużą żywotność i wydajność narzędzia.
- Zastosowane otwarte profile korpusów zmniejszają opory skrawania i ułatwiają lepsze/szybsze odprowadzenie wióra.
- Stosowane na frezarkach górnowrzecionowych oraz w centrach obróbczych CNC.

INDEKS						CENA NETTO ZA 1 SZT.
	mm	mm		mm	mm	
FT905-2408-0001	24,3	8	45°	51,2	8	Zapytaj o cenę
FT905-3508-0001	35,5	15,9	45°	58,2	8	Zapytaj o cenę
FT905-4412-0001	44,4	22,2	45°	68,2	12	Zapytaj o cenę

FREZY CNC PREMIUM

proste dwupłytkowe

FT906





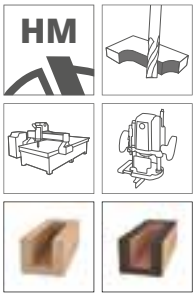
- Frezowanie i rowkowanie drewna litego miękkiego i twardego oraz materiałów drewnopochodnych (płyta wiórowa, MDF, HDF, OSB itp.).
- Wykorzystywane przy produkcji mebli, drzwi i schodów, gdzie nie ma możliwości wykonania elementów za pomocą standardowych operacji frezowania.
- Wysokiej jakości węglik spiekany gwarantuje dużą żywotność i wydajność narzędzia.
- Zastosowane otwarte profile korpusów zmniejszają opory skrawania i ułatwiają lepsze/szybsze odprowadzenie wióra.
- Stosowane na frezarkach górnowrzecionowych oraz w centrach obróbczych CNC.

INDEKS					CENA NETTO ZA 1 SZT.
	mm	mm	mm	mm	
FT906-0606-0001	6	20	57	6	Zapytaj o cenę
FT906-0806-0001	8	26	63	6	Zapytaj o cenę
FT906-1006-0001	10	30	63	6	Zapytaj o cenę
FT906-0608-0001	6	20	58	8	Zapytaj o cenę
FT906-0808-0001	8	26	63	8	Zapytaj o cenę
FT906-1008-0001	10	30	63	8	Zapytaj o cenę
FT906-1212-0001	12	30	74	12	Zapytaj o cenę
FT906-1212-0002	12	38	81	12	Zapytaj o cenę
FT906-1212-0003	12	50	95	12	Zapytaj o cenę

FREZY CNC PREMIUM

proste dwupłytkowe z możliwością wiercenia

FT907





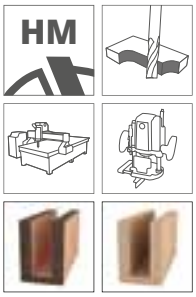
- Frezowanie szerokich rowków, wiercenie w drewnie litym miękkim i twardym oraz do obróbki materiałów drewnopochodnych (płyta wiórowa, MDF, HDF, OSB itp.).
- Wykorzystywane przy produkcji mebli, drzwi i schodów, gdzie nie ma możliwości wykonania elementów za pomocą standardowych operacji frezowania.
- Wysokiej jakości węglik spiekany gwarantuje dużą żywotność i wydajność narzędzia.
- Zastosowane otwarte profile korpusów zmniejszają opory skrawania i ułatwiają lepsze/szybsze odprowadzenie wióra.
- Stosowane na frezarkach górnowrzecionowych oraz w centrach obróbczych CNC.

INDEKS					CENA NETTO ZA 1 SZT.
	mm	mm	mm	mm	
FT907-2212-0001	22	17	55	12	Zapytaj o cenę
FT907-3412-0001	34	20	58	12	Zapytaj o cenę

FREZY CNC PREMIUM

proste dwupłytkowe

FT908





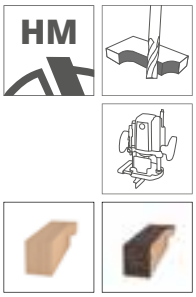
- Frezowanie i rowkowanie drewna litego miękkiego i twardego oraz materiałów drewnopochodnych (płyta wiórowa, MDF, HDF, OSB itp.).
- Wykorzystywane przy produkcji mebli, drzwi i schodów, gdzie nie ma możliwości wykonania elementów za pomocą standardowych operacji frezowania.
- Wysokiej jakości węglik spiekany gwarantuje dużą żywotność i wydajność narzędzia.
- Zastosowane otwarte profile korpusów zmniejszają opory skrawania i ułatwiają lepsze/szybsze odprowadzenie wióra.
- Stosowane na frezarkach górnowrzecionowych oraz w centrach obróbczych CNC.

INDEKS					CENA NETTO ZA 1 SZT.
	mm	mm	mm	mm	
FT908-1212-0001	12	30	73	12	Zapytaj o cenę

FREZY CNC PREMIUM

proste dwupłytkowe z łożyskiem dolnym

FT909





- Frezowanie drewna litego miękkiego i twardego oraz materiałów drewnopochodnych (płyta wiórowa, MDF, HDF, OSB itp.).
- Wykorzystywane przy produkcji mebli, drzwi i schodów, gdzie nie ma możliwości wykonania elementów za pomocą standardowych operacji frezowania.
- Frezy z łożyskiem dolnym umożliwiają prowadzenie narzędzia po wzorniku umieszczonym pod materiałem frezowanym.
- Wysokiej jakości węglik spiekany gwarantuje dużą żywotność i wydajność narzędzia.
- Zastosowane otwarte profile korpusów zmniejszają opory skrawania i ułatwiają lepsze/szybsze odprowadzenie wióra.
- Stosowane na frezarkach górnowrzecionowych oraz w centrach obróbczych CNC.

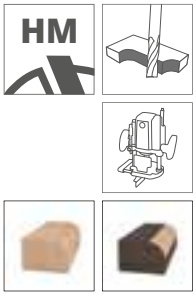
INDEKS					CENA NETTO ZA 1 SZT.
	mm	mm	mm	mm	
FT909-0908-0001	9,5	38	80,0	8	Zapytaj o cenę
FT909-1212-0001	12,7	50,8	103,3	12	Zapytaj o cenę

FREZY CNC PREMIUM

zaokrąglające z łożyskiem dolnym

FT910





- Zaokrąglanie drewna litego miękkiego i twardego oraz materiałów drewnopochodnych (płyta wiórowa, MDF, HDF, OSB itp.).
- Wykorzystywane przy produkcji mebli, drzwi i schodów, gdzie nie ma możliwości wykonania elementów za pomocą standardowych operacji frezowania.
- Frezy z łożyskiem dolnym umożliwiają prowadzenie narzędzia po wzorniku umieszczonym pod materiałem frezowanym.
- Wysokiej jakości węglik spiekany gwarantuje dużą żywotność i wydajność narzędzia.
- Zastosowane otwarte profile korpusów zmniejszają opory skrawania i ułatwiają lepsze/szybsze odprowadzenie wióra.
- Stosowane na frezarkach górnowrzecionowych oraz w centrach obróbczych CNC.

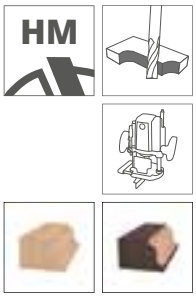
INDEKS						CENA NETTO ZA 1 SZT.
	mm	mm	mm	mm	mm	
FT910-1408-0001	14,3	5,4	2,4	46,5	8	Zapytaj o cenę
FT910-2008-0001	20,6	8	4	49,5	8	Zapytaj o cenę
FT910-2508-0001	25,4	11	6,4	52,5	8	Zapytaj o cenę
FT910-2808-0001	28,6	12,7	8	54,2	8	Zapytaj o cenę
FT910-3112-0001	31,7	16	9,5	63,5	12	Zapytaj o cenę
FT910-3812-0001	38,1	19	12,7	66,5	12	Zapytaj o cenę

FREZY CNC PREMIUM

kształtowe z łożyskiem dolnym

FT911





- Frezowanie kształtowe drewna litego miękkiego i twardego oraz materiałów drewnopochodnych (płyta wiórowa, MDF, HDF, OSB itp.).
- Wykorzystywane przy produkcji mebli, drzwi i schodów, gdzie nie ma możliwości wykonania elementów za pomocą standardowych operacji frezowania.
- Frezy z łożyskiem dolnym umożliwiają prowadzenie narzędzia po wzorniku umieszczonym pod materiałem frezowanym.
- Wysokiej jakości węglik spiekany gwarantuje dużą żywotność i wydajność narzędzia.
- Zastosowane otwarte profile korpusów zmniejszają opory skrawania i ułatwiają lepsze/szybsze odprowadzenie wióra.
- Stosowane na frezarkach górnowrzecionowych oraz w centrach obróbczych CNC.

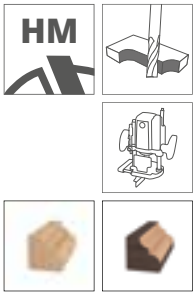
INDEKS						CENA NETTO ZA 1 SZT.
	mm	mm	mm	mm	mm	
FT911-2208-0001	22,2	8	2,4	49,7	8	Zapytaj o cenę
FT911-3408-0001	34,9	15,7	5,6	57,3	8	Zapytaj o cenę
FT911-5312-0001	54	27	10,3	74,7	12	Zapytaj o cenę
FT911-8812-0001	88,9	44	19,1	100	12	Zapytaj o cenę

FREZY CNC PREMIUM

kształtowe z łożyskiem dolnym

FT912





- Frezowanie kształtowe drewna litego miękkiego i twardego oraz materiałów drewnopochodnych (płyta wiórowa, MDF, HDF0, OSB itp.).
- Wykorzystywane przy produkcji mebli, drzwi i schodów, gdzie nie ma możliwości wykonania elementów za pomocą standardowych operacji frezowania.
- Frezy z łożyskiem dolnym umożliwiają prowadzenie narzędzia po wzorniku umieszczonym pod materiałem frezowanym.
- Wysokiej jakości węglik spiekany gwarantuje dużą żywotność i wydajność narzędzia.
- Zastosowane otwarte profile korpusów zmniejszają opory skrawania i ułatwiają lepsze/szybsze odprowadzenie wióra.
- Stosowane na frezarkach górnowrzecionowych oraz w centrach obróbczych CNC.

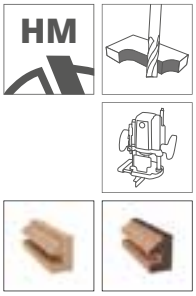
INDEKS						CENA NETTO ZA 1 SZT.
	mm	mm	mm	mm	mm	
FT912-2508-0001	25,4	12,7	3,2	54,7	8	Zapytaj o cenę
FT912-3108-0001	31,8	15,9	6,4/4,8	57,0	8	Zapytaj o cenę
FT912-4412-0001	44,5	20	8	67,7	12	Zapytaj o cenę

FREZY CNC PREMIUM

do ramek drzwi meblowych

FT913





- Frezowanie ramek z drewna litego miękkiego i twardego oraz z materiałów drewnopochodnych (płyta wiórowa, MDF, HDF, OSB itp.).
- Wykorzystywane przy produkcji mebli i drzwi, gdzie nie ma możliwości wykonania elementów za pomocą standardowych operacji frezowania.
- Frezy z łożyskiem dolnym umożliwiają prowadzenie narzędzia po wzorniku umieszczonym pod materiałem frezowanym.
- Wysokiej jakości węglik spiekany gwarantuje dużą żywotność i wydajność narzędzia.
- Zastosowane otwarte profile korpusów zmniejszają opory skrawania i ułatwiają lepsze/szybsze odprowadzenie wióra.
- Stosowane na frezarkach górnowrzecionowych oraz w centrach obróbczych CNC.

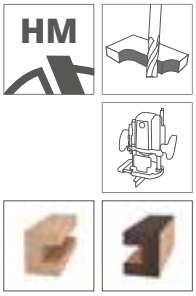
INDEKS					CENA NETTO ZA 1 SZT.
	mm	mm	mm	mm	
FT913-3308-0001	33,9	25,4	67,4	8	Zapytaj o cenę
FT913-3308-0002	33,9	25,4	67,4	8	Zapytaj o cenę

FREZY CNC PREMIUM

do rowkowania z frezem nasadzanym rowkującym

FT914





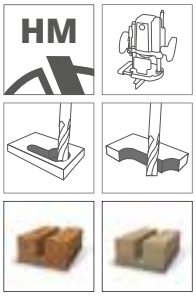
- Rowkowanie drewna litego miękkiego i twardego oraz z materiałów drewnopochodnych (płyta wiórowa, MDF, HDF, OSBitp.).
- Wykorzystywane przy produkcji mebli, drzwi i schodów, gdzie nie ma możliwości wykonania elementów za pomocą standardowych operacji frezowania.
- Frezy z łożyskiem dolnym umożliwiają prowadzenie narzędzia po wzorniku umieszczonym pod materiałem frezowanym.
- Wysokiej jakości węglik spiekany gwarantuje dużą żywotność i wydajność narzędzia.
- Zastosowane otwarte profile korpusów zmniejszają opory skrawania i ułatwiają lepsze/szybsze odprowadzenie wióra.
- Stosowane na frezarkach górnowrzecionowych oraz w centrach obróbczych CNC.

INDEKS					CENA NETTO ZA 1 SZT.
	mm	mm	mm	mm	
FT914-4008-0001	40	2	58	8	Zapytaj o cenę
FT914-4008-0002	40	3	58	8	Zapytaj o cenę
FT914-4008-0003	40	4	58	8	Zapytaj o cenę
FT914-4008-0004	40	5	58	8	Zapytaj o cenę

FREZY TRZPIENIOWE PROSTE JEDNOPŁYTKOWE

FT501





- Do frezowania/rowkowania w drewnie litym miękkim i twardym.
- Dedykowane nie tylko profesjonalistom, ale i majsterkowiczom do prac remontowych w domu i ogrodzie.
- Przeznaczone do większości frezarek górnowrzecionowych na rynku.
- Stosowane także jako dodatkowe wyposażenie podczas krótkotrwałych prac na centrach obróbczych.

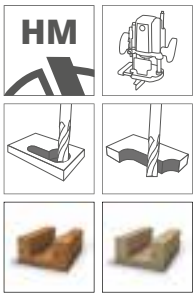
INDEKS					CENA NETTO ZA 1 SZT.
	mm	mm	mm	mm	
FT501-0008-0001	3	10	49,5	8	Zapytaj o cenę
FT501-0006-0002	4	10	49,5	6	Zapytaj o cenę
FT501-0008-0004	4	10	49,5	8	Zapytaj o cenę
FT501-0008-0005	5	10	49,5	8	Zapytaj o cenę
FT501-0006-0001	4	15	54,5	6	Zapytaj o cenę
FT501-0008-0002	4	15	56,5	8	Zapytaj o cenę
FT501-0008-0003	5	15	49,5	8	Zapytaj o cenę

FREZY TRZPIENIOWE PROSTE DWUPŁYTKOWE

FT502



- Do frezowania / rowkowania w drewnie litym miękkim i twardym.
- Dedykowane nie tylko profesjonalistom ale i majsterkowiczom do prac remontowych w domu i ogrodzie.
- Przeznaczone do większości frezarek górnowrzecionowych na rynku.
- Stosowane także jako dodatkowe wyposażenie podczas krótkotrwałych prac na centrach obróbczych.



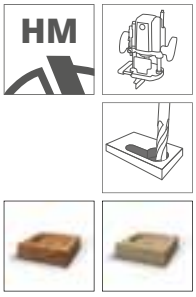
INDEKS					CENA NETTO ZA 1 SZT.
	mm	mm	mm	mm	
FT502-0008-0009	6	19	58	8	Zapytaj o cenę
FT502-0008-0010	8	19	57	8	Zapytaj o cenę
FT502-0008-0011	10	19	52	8	Zapytaj o cenę
FT502-0008-0012	14	19	53	8	Zapytaj o cenę
FT502-0008-0013	16	19	53	8	Zapytaj o cenę
FT502-0008-0001	8	30	67	8	Zapytaj o cenę
FT502-0008-0002	10	30	63	8	Zapytaj o cenę
FT502-0008-0003	12	30	63	8	Zapytaj o cenę
FT502-0008-0004	14	30	63	8	Zapytaj o cenę
FT502-0008-0005	15	30	63	8	Zapytaj o cenę
FT502-0008-0006	16	30	63	8	Zapytaj o cenę
FT502-0008-0007	18	30	63	8	Zapytaj o cenę
FT502-0008-0008	20	30	63	8	Zapytaj o cenę
FT502-0012-0001	8	30	74	12	Zapytaj o cenę
FT502-0012-0002	10	30	74	12	Zapytaj o cenę
FT502-0012-0003	12	38,1	81	12	Zapytaj o cenę
FT502-0012-0004	14	38,1	76	12	Zapytaj o cenę
FT502-0012-0005	16	38,1	76	12	Zapytaj o cenę

WIERTŁA PUSZKOWE

FT503



- Do frezowania / wiercenia otworów w drewnie litym miękkim i twardym.
- Dedykowane nie tylko profesjonalistom, ale i majsterkowiczom do prac remontowych w domu i ogrodzie.
- Przeznaczone do większości frezarek górnowrzecionowych na rynku.
- Stosowane także jako dodatkowe wyposażenie podczas krótkotrwałych prac na centrach obróbczych.

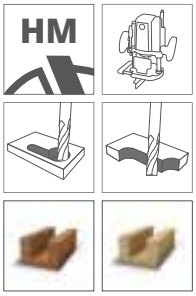


INDEKS					CENA NETTO ZA 1 SZT.
	mm	mm	mm	mm	
FT503-0010-0001	20	15,5	78,0	10	Zapytaj o cenę
FT503-0010-0002	25	15,5	78,0	10	Zapytaj o cenę
FT503-0010-0003	35	15,5	80,5	10	Zapytaj o cenę
FT503-0010-0004	40	15,5	80,5	10	Zapytaj o cenę

FREZY TRZPIENIOWE PROSTE DWUPŁYTKOWE

z możliwością wiercenia

FT504





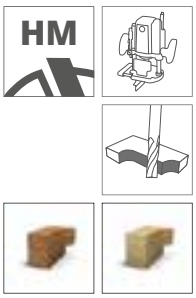
- Do frezowania /rowkowania/ wiercenia w drewnie litym miękkim i twardym.
- Dedykowane nie tylko profesjonalistom ale i majsterkowiczom do prac remontowych w domu i ogrodzie.
- Przeznaczone do większości frezarek górnowrzecionowych na rynku.
- Stosowane także jako dodatkowe wyposażenie podczas krótkotrwałych prac na centrach obróbczych.

INDEKS					CENA NETTO ZA 1 SZT.
	mm	mm	mm	mm	
FT504-0008-0001	12	20	52	8	Zapytaj o cenę
FT504-0012-0001	16	30	63	12	Zapytaj o cenę
FT504-0012-0002	19	30	63	12	Zapytaj o cenę

FREZY TRZPIENIOWE PROSTE DWUPŁYTKOWE

z łożyskiem dolnym

FT505





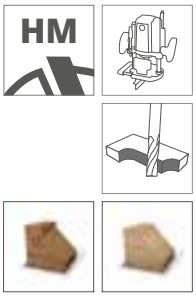
- Do frezowania drewna litego miękkiego i twardego.
- Frezy z łożyskiem dolnym umożliwiają prowadzenie narzędzia po wzorniku umieszczonym pod materiałem frezowanym.
- Dedykowane nie tylko profesjonalistom ale i majsterkowiczom do prac remontowych w domu i ogrodzie.
- Przeznaczone do większości frezarek górnowrzecionowych na rynku.
- Stosowane także jako dodatkowe wyposażenie podczas krótkotrwałych prac na centrach obróbczych.

INDEKS					CENA NETTO ZA 1 SZT.
	mm	mm	mm	mm	
FT505-0008-0001	8	30	74,5	8	Zapytaj o cenę
FT505-0012-0001	12	38,1	89,0	12	Zapytaj o cenę

FREZY TRZPIENIOWE FAZUJĄCE

z łożyskiem dolnym

FT506





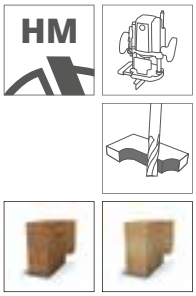
- Do frezowania/fazowania krawędzi drewna litego miękkiego i twardego.
- Frezy z łożyskiem dolnym umożliwiają prowadzenie narzędzia po wzorniku umieszczonym pod materiałem frezowanym.
- Dedykowane nie tylko profesjonalistom ale i majsterkowiczom do prac remontowych w domu i ogrodzie.
- Przeznaczone do większości frezarek górnowrzecionowych na rynku.
- Stosowane także jako dodatkowe wyposażenie podczas krótkotrwałych prac na centrach obróbczych.

INDEKS					CENA NETTO ZA 1 SZT.
	mm	mm	mm	mm	
FT506-0008-0001	31	12,7	54,5	8	Zapytaj o cenę
FT506-0008-0002	35,5	15,9	58,5	8	Zapytaj o cenę

FREZY TRZPIENIOWE PROSTE

z łożyskiem dolnym – długie

FT507





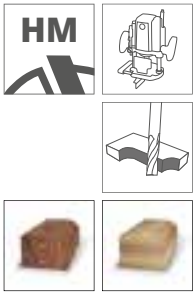
- Do frezowania grubszych/wyższych elementów z drewna litego miękkiego i twardego.
- Frezy z łożyskiem dolnym umożliwiają prowadzenie narzędzia po wzorniku umieszczonym pod materiałem frezowanym.
- Dedykowane nie tylko profesjonalistom ale i majsterkowiczom do prac remontowych w domu i ogrodzie.
- Przeznaczone do większości frezarek górnowrzecionowych na rynku.
- Stosowane także jako dodatkowe wyposażenie podczas krótkotrwałych prac na centrach obróbczych.

INDEKS					CENA NETTO ZA 1 SZT.
	mm	mm	mm	mm	
FT507-0008-0001	9,5	38	80,0	8	Zapytaj o cenę
FT507-0012-0001	12,7	50,8	103,3	12	Zapytaj o cenę

FREZY TRZPIENIOWE ZAOKRĄGLAJĄCE

z łożyskiem dolnym

FT508



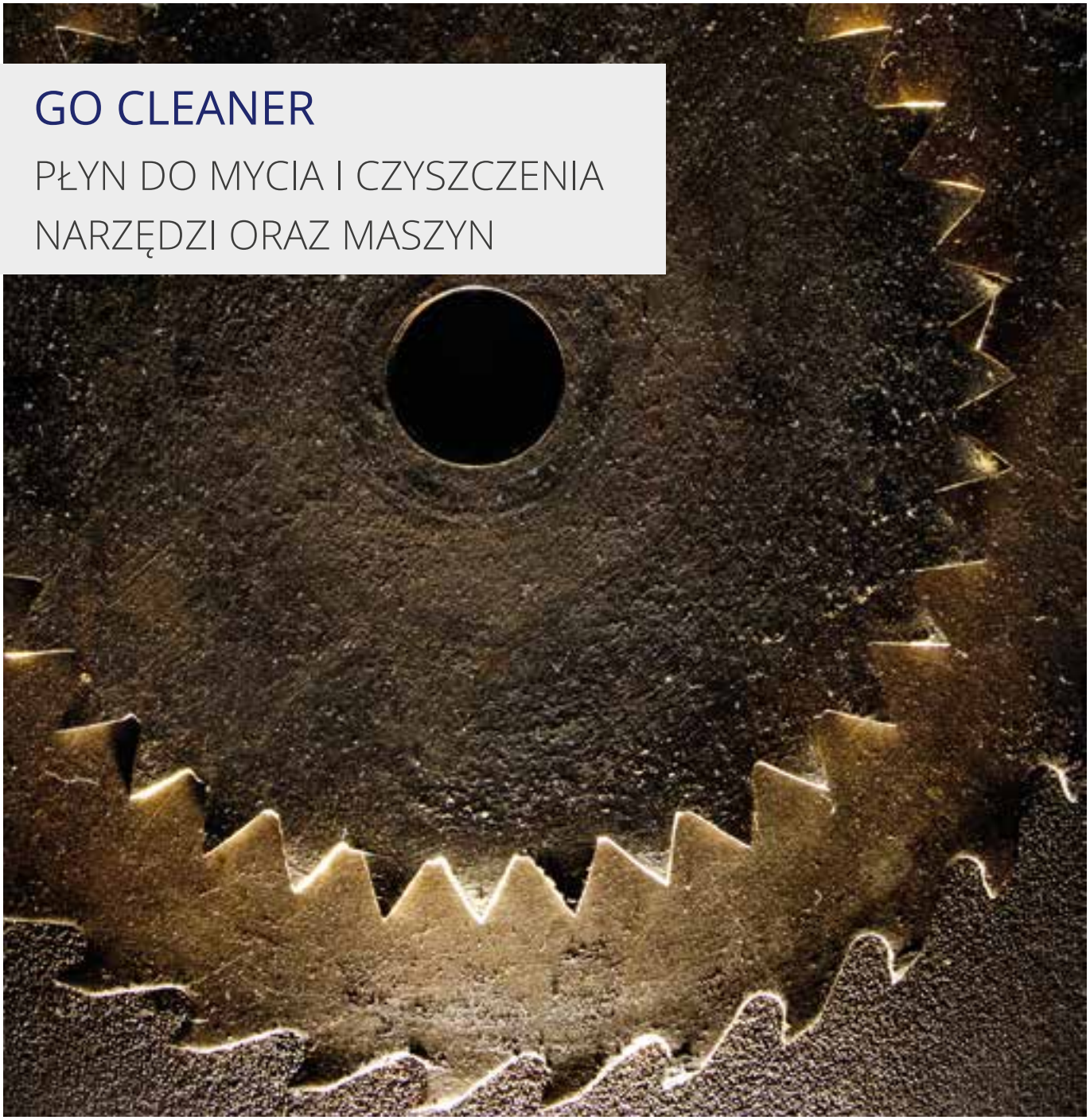


- Do frezowania / zaokrąglania krawędzi drewna litego miękkiego i twardego.
- Frezy z łożyskiem dolnym umożliwiają prowadzenie narzędzia po wzorniku umieszczonym pod materiałem frezowanym.
- Dedykowane nie tylko profesjonalistom ale i majsterkowiczom do prac remontowych w domu i ogrodzie.
- Przeznaczone do większości frezarek górnowrzecionowych na rynku.
- Stosowane także jako dodatkowe wyposażenie podczas krótkotrwałych prac na centrach obróbczych.

INDEKS						CENA NETTO ZA 1 SZT.
	mm	mm	mm	mm	mm	
FT508-0008-0001	14,3	5,4	2,4	46,5	8	Zapytaj o cenę
FT508-0008-0002	15,9	6,4	3,2	46,0	8	Zapytaj o cenę
FT508-0008-0003	25,4	11	6,4	52,5	8	Zapytaj o cenę
FT508-0008-0004	31,8	16	9,5	57,5	8	Zapytaj o cenę
FT508-0008-0005	38,1	19	12,7	60,5	8	Zapytaj o cenę
FT508-0012-0001	44,5	21,5	15,9	69,0	12	Zapytaj o cenę
FT508-0012-0002	50,8	25	19,1	72,5	12	Zapytaj o cenę

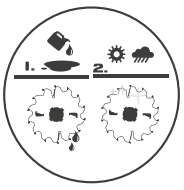
GO CLEANER

PŁYN DO MYCIA I CZYSZCZENIA NARZĘDZI ORAZ MASZYN









NEW FORMULA

Wyprodukowany na bazie zasadowej zawiera związki powierzchniowo-czynne – to środek silnie nawilżający oraz silnie penetrujący zabrudzenia. Jest on jednocześnie środkiem łagodnym dla czyszczonej powierzchni, m.in.: plastiku, aluminium, gumowych uszczelek.

SZYBKOŚĆ DZIAŁANIA

Trudne do usunięcia zabrudzenia ropopochodne i żywiczne usuwa w 15 minut – wystarczy spryskać bezpośrednio czyszczoną powierzchnię i pozostawić na czas od 5 do 15 minut, aby płyn GO Cleaner rozpuścił wszelkie zabrudzenia a następnie przetrzeć szmatką zbierając rozpuszczone warstwy brudu.

JEDEN PŁYN DWA ZDANIA

GO Cleaner jest płynem dwu zadaniowym: pierwszym zadaniem jest oddzielenie zabrudzenia od czyszczonej powierzchni, a drugim zabezpieczenie czyszczonej powierzchni przed czynnikami zewnętrznymi.

GO CLEANER

TO100

płyn do mycia i czyszczenia narzędzi oraz maszyn







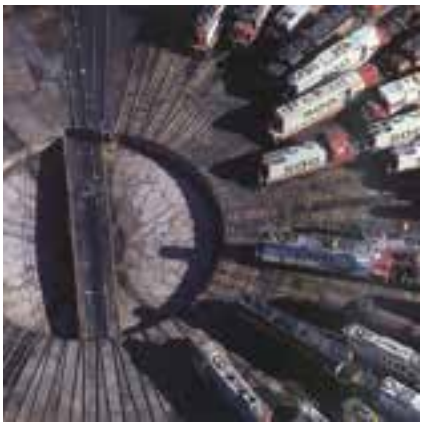


- Usuwa żywicę oraz wszelkie zabrudzenia ropopochodne (łagodny dla czyszczonej powierzchni, m.in.: plastiku, aluminium, gumowych uszczelek).
- Dedykowany do czyszczenia pił tarczowych, frezów, głowic, wierteł, a w szczególności tych narzędzi, które wykorzystywane są w procesach skrawania drewna świeżego.
- Skuteczny w czyszczeniu elementów tnących elektronarzędzi stosowanych w ogrodnictwie, typu piły spalinowe łańcuchowe, kosiarki spalinowe, podkaszarki - nie zaleca się stosowania płynu GO Cleaner na rozgrzane elementy.
- Najlepsze efekty daje metoda zanurzeniowa: zanurzyć czyszczony przedmiot w płynie GO Cleaner na czas od 15 do 30 minut, następnie należy go wyciągnąć i przetrzeć szmatką zbierając rozpuszczone zabrudzenia – dotyczy narzędzi typu: piły, frezy, głowice, wiertła.
- Przy mniejszych zabrudzeniach płyn GO Cleaner można rozcieńczyć w stosunku 1:1, maksymalnie 1:2, ale w tym przypadku czas reakcji na zabrudzenia wydłuża się – zalecamy stosować go w postaci nierozcieńczonej.

INDEKS	INFO			CENA NETTO ZA 1 SZT.
		szt	szt	
TO100-0000-0500	Płyn GO Cleaner 500 ml	1	10	Zapytaj o cenę
TO100-0005-0000	Płyn GO Cleaner 5 L	1	1	Zapytaj o cenę
TO100-0010-0000	Płyn GO Cleaner 10 L	1	1	Zapytaj o cenę
TO100-0020-0000	Płyn GO Cleaner 20 L	1	1	Zapytaj o cenę












...ostre narzędzia

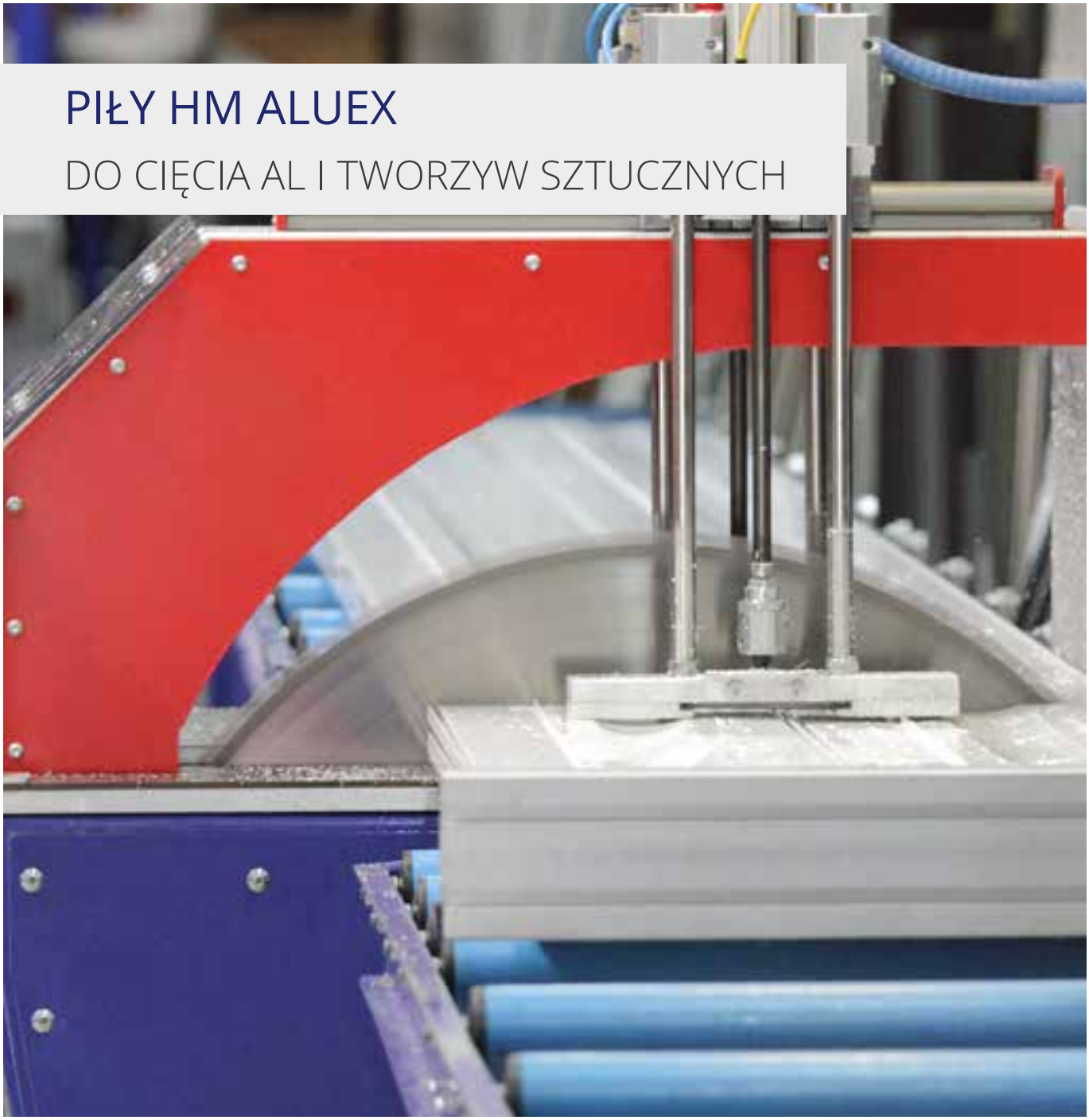


NARZĘDZIA DO OBRÓBKI STALI, AL, PCV I MATERIAŁÓW BUDOWLANYCH

Piły tarczowe z płytkami HM	46
Frezy tarczowe HSS	50
Frezy i brzeszczoty oscylacyjne	52
Piły taśmowe bimetalowe	53
Brzeszczoty ręczne i maszynowe	54
Piły ręczne	55
Pierścienie redukcyjne	57
Piły diamentowe do szlifierek kątowych	58
Piły diamentowe do przecinarek jezdnych	61
Wiertła i narzędzia SDS+	62

PIŁY HM ALUEX

DO CIĘCIA AL I TWORZYW SZTUCZNYCH



IDEALNIE WYWAŻONE

To ogromna zaleta naszych narzędzi. Osiągamy ją dzięki precyzyjnie wykonanemu i wyważonemu dyskowi oraz zmniejszonym tolerancjom wykonania pił w czasie produkcji.

DŁUŻSZA ŻYWOTNOŚĆ

Zastosowanie specjalnego węglika spiekanego gwarantuje jeszcze dłuższą satysfakcją z efektów pracy piły pomiędzy ostrzeniami.

DEDYKOWANE ROZWIĄZANIA

Indywidualnie zaprojektowane geometrie zębów w połączeniu z odpowiednim gatunkiem węglika pozwalają optymalnie dobrać narzędzie do operacji cięcia i gwarantują uzyskanie najlepszej powierzchni po obróbce.

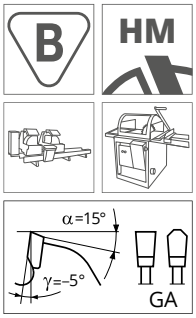
Zobacz na żywo
Nasze narzędzia w akcji

PIŁY Z PŁYTKAMI HM SERII ALUEX GA-5

do cięcia kształtowników z Al i tworzyw sztucznych

PS415





- Dysk piły wyważany dynamicznie eliminuje wibracje w czasie cięcia, co w sposób znaczący wpływa na wyższą jakość przecinanych powierzchni.
- Specjalnie dobrany węglik spiekany oraz odpowiedni profil uzębienia GA-5 (trapezowo-płaski) gwarantują dużą żywotność piły oraz bardzo dobrą jakość cięcia.
- Do cięcia kształtowników ze stopów AL (miękkich – wyciskanych) o grubości ścianki nie przekraczającej 3 mm.
- Przeznaczone również do cięcia profili z PVC (tworzyw sztucznych) o grubości ścianki nie przekraczającej 3 mm.
- Piły niskoszumowe – wymagany prawidłowy docisk ciętego materiału w trakcie cięcia.

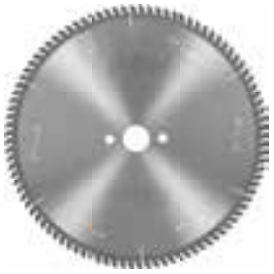
INDEKS					1 2 3...			CENA NETTO ZA 1 SZT.
	mm	mm	mm	mm			ilxd$_o$/d$_p$	
PS415-0160-0002	160	20	2,5	1,8	56		–	Zapytaj o cenę
PS415-0160-0004	160	30	2,5	1,8	56		–	Zapytaj o cenę
PS415-0180-0003	180	30	2,5	1,8	54		–	Zapytaj o cenę
PS415-0200-0008	200	30	2,2	1,6	100		2x7/42+2x8,5/46+2x10/60	Zapytaj o cenę
PS415-0200-0004	200	30	2,5	1,8	60		2x7/42+2x8,5/46+2x10/60	Zapytaj o cenę
PS415-0200-0006	200	32	2,2	1,6	100		2x10/60	Zapytaj o cenę
PS415-0216-0001	216	30	2,8	2,2	72	Cu	2x7/42+2x8,5/46+2x10/60	Zapytaj o cenę
PS415-0250-0009	250	30	2,2	1,6	100		2x7/42+2x8,5/46+2x10/60	Zapytaj o cenę
PS415-0250-0002	250	30	3,2	2,5	80	Cu	2x7/42+2x8,5/46+2x10/60	Zapytaj o cenę
PS415-0250-0006	250	32	2,2	1,6	100		2x10/60	Zapytaj o cenę
PS415-0280-0006	280	32	3,2	2,5	88	Cu	2x10/60	Zapytaj o cenę
PS415-0300-0002	300	30	3,2	2,5	96	Cu	2x7/42+2x8,5/46+2x10/60	Zapytaj o cenę
PS415-0300-0004	300	30	3,2	2,5	120	Cu	2x7/42+2x8,5/46+2x10/60	Zapytaj o cenę
PS415-0305-0003	305	30	2,8	2,2	96	Cu	2x7/42+2x8,5/46+2x10/60	Zapytaj o cenę
PS415-0315-0003	315	30	3,2	2,5	96	Cu	2x7/42+2x8,5/46+2x10/60	Zapytaj o cenę
PS415-0330-0002	330	30	3,4	2,8	96	Cu	2x7/42+2x8,5/46+2x10/60	Zapytaj o cenę
PS415-0350-0002	350	30	3,2	2,5	108	Cu	2x7/42+2x8,5/46+2x10/60	Zapytaj o cenę
PS415-0350-0005	350	30	3,6	3,0	108	Cu	2x7/42+2x8,5/46+2x10/60	Zapytaj o cenę
PS415-0350-0001	350	32	3,2	2,5	108	Cu	2x10/60+2x11/63+2x11/70	Zapytaj o cenę
PS415-0380-0001	380	32	4,0	3,4	108	Cu	2x10/60+2x11/63+2x11/70	Zapytaj o cenę
PS415-0400-0002	400	30	4,0	3,4	96	Cu	2x10/60+2x11/63+2x11/70	Zapytaj o cenę
PS415-0400-0101	400	30	4,0	3,4	96	Cu	2x10/60+2x11/63+2x11/70	Zapytaj o cenę
PS415-0400-0006	400	30	4,0	3,4	108	Cu	2x10/60+2x11/63+2x11/70	Zapytaj o cenę
PS415-0400-0003	400	30	4,0	3,4	120	Cu	2x10/60+2x11/63+2x11/70	Zapytaj o cenę
PS415-0400-0028	400	32	4,0	3,4	120	Cu	2x10/60+2x11/63+2x11/70	Zapytaj o cenę
PS415-0420-0011	420	40	4,0	3,4	108	Cu	2x10/60+2x11/63+2x11/70	Zapytaj o cenę
PS415-0420-0104	420	30	4,0	3,4	120	Cu	2x10/60+2x11/63+2x11/70	Zapytaj o cenę
PS415-0450-0001	450	30	4,0	3,4	108	Cu	2x10/60+2x11/63+2x11/70	Zapytaj o cenę
PS415-0450-0117	450	32	4,0	3,4	108	Cu	2x10/60+2x11/63+2x11/70	Zapytaj o cenę
PS415-0500-0001	500	30	4,0	3,4	160	Cu	2x10/60+2x11/63+2x11/70	Zapytaj o cenę
PS415-0500-0003	500	30	4,2	3,6	120	Cu	2x10/60+2x11/63+2x11/70	Zapytaj o cenę
PS415-0500-0138	500	32	4,2	3,6	120	Cu	2x10/60+2x11/63+2x11/70	Zapytaj o cenę
PS415-0550-0110	550	30	4,4	3,2	160	Cu	2x10/60+2x11/63+2x11/70	Zapytaj o cenę
PS415-0600-0001	600	30	4,4	3,8	160	Cu	2x10/60+2x11/63+2x11/70	Zapytaj o cenę

Legenda: d$_o$ – średnica otworów zabierakowych, d$_p$ - średnica podziałowa otworów, Cu – wyciszenie kołkami Cu

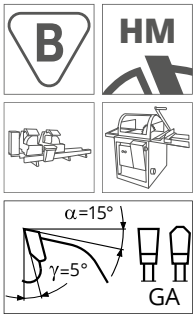
PIŁY Z PŁYTKAMI HM SERII ALUEX GA+5

PS415

do cięcia kształtowników z Al i tworzyw sztucznych



- Dysk piły wyważany dynamicznie eliminuje wibracje w czasie cięcia, co w sposób znaczący wpływa na wyższą jakość przecinanych powierzchni.
- Specjalnie dobrany węglik spiekany oraz odpowiedni profil uzębienia GA+5 (trapezowo-płaski) gwarantują dużą żywotność piły oraz bardzo dobrą jakość cięcia.
- Do cięcia kształtowników ze stopów Al (miękkich – wyciskanych) o grubości ścianki nie przekraczającej 5 mm.
- Przeznaczone również do cięcia profili z PVC (tworzyw sztucznych) o grubości ścianki nie przekraczającej 5 mm.
- Piły niskoszumowe – wymagany prawidłowy docisk ciętego materiału w trakcie cięcia.



INDEKS					1 2 3...			CENA NETTO ZA 1 SZT.
	mm	mm	mm	mm			ilxd$_o$/d$_p$	
PS415-0160-0003	160	20	2,5	1,8	56		–	Zapytaj o cenę
PS415-0160-0001	160	30	2,5	1,8	56		–	Zapytaj o cenę
PS415-0180-0002	180	30	3,0	2,5	54	Cu	–	Zapytaj o cenę
PS415-0200-0003	200	30	2,5	1,8	60		2x7/42+2x8,5/46+2x10/60	Zapytaj o cenę
PS415-0200-0002	200	30	3,0	2,5	60	Cu	2x7/42+2x8,5/46+2x10/60	Zapytaj o cenę
PS415-0250-0001	250	30	3,2	2,5	80	Cu	2x7/42+2x8,5/46+2x10/60	Zapytaj o cenę
PS415-0260-0001	260	30	2,5	2,0	100	Cu	2x7/42+2x8,5/46+2x10/60	Zapytaj o cenę
PS415-0300-0001	300	30	3,2	2,5	96	Cu	2x7/42+2x8,5/46+2x10/60	Zapytaj o cenę
PS415-0315-0002	315	30	3,2	2,5	96	Cu	2x7/42+2x8,5/46+2x10/60	Zapytaj o cenę
PS415-0350-0009	350	30	3,2	2,5	78	Cu	2x7/42+2x8,5/46+2x10/60	Zapytaj o cenę
PS415-0350-0003	350	30	3,2	2,5	108	Cu	2x7/42+2x8,5/46+2x10/60	Zapytaj o cenę
PS415-0400-0007	400	30	4,0	3,4	96	Cu	2x10/60+2x11/63+2x11/70	Zapytaj o cenę
PS415-0400-0030	400	32	4,0	3,4	108	Cu	2x10/60+2x11/63+2x11/70	Zapytaj o cenę
PS415-0400-0004	400	30	4,0	3,4	120	Cu	2x10/60+2x11/63+2x11/70	Zapytaj o cenę
PS415-0450-0002	450	30	3,7	3,0	120	Cu	2x10/60+2x11/63+2x11/70	Zapytaj o cenę
PS415-0500-0016	500	30	5,0	4,0	72	Cu	2x8/42	Zapytaj o cenę
PS415-0500-0100	500	30	4,2	3,6	120	Cu	2x10/60+2x11/63+2x11/70	Zapytaj o cenę
PS415-0500-0005	500	32	4,2	3,6	120	Cu	2x10/60+2x11/63+2x11/70	Zapytaj o cenę
PS415-0500-0002	500	30	4,0	3,4	160	Cu	2x10/60+2x11/63+2x11/70	Zapytaj o cenę
PS415-0550-0115	550	30	4,4	3,8	110	Cu	2x10/60+2x11/63+2x11/70	Zapytaj o cenę
PS415-0550-0002	550	30	4,4	3,2	160	Cu	2x10/60+2x11/63+2x11/70	Zapytaj o cenę
PS415-0550-0228	550	32	4,4	3,6	128	Cu	2x10/60+2x11/63+2x11/70	Zapytaj o cenę
PS415-0550-0159	550	32	4,4	3,2	160	Cu	2x10/60+2x11/63+2x11/70	Zapytaj o cenę
PS415-0550-0011	550	80	4,4	3,6	160	Cu	6x9/100	Zapytaj o cenę

Legenda: d$_o$ – średnica otworów zabierakowych, d$_p$ – średnica podziałowa otworów, Cu – wyciszenie kołkami Cu

INFO: Piła z indeksu PS415-0350-0009 – geometria ostrza GA10

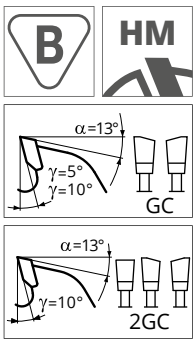
PIŁY Z PŁYTKAMI HM SERII STEEL-TECH

PS810

do cięcia kształtowników stalowych na ukośnicach do metalu



- Specjalny węglik spiekany o odpowiedniej twardości i strukturze zapobiega wykruszeniu zębów w procesie cięcia stali.
- Do cięcia kształtowników stalowych zimnowalcowanych ze stali konstrukcyjnej o grubości ścianki < 3 mm: w zakresie średnic pił Ø160–Ø500 mm.
- Możliwość cięcia płyt warstwowych (wypełnionych pianką poliuretanową, styropianem): w zakresie średnic pił Ø250–Ø400 mm.
- Stosowane w przecinarkach/ukośnicach przystosowanych do cięcia stali, na odpowiednich parametrach/obrotach: od 1300 do 1900 obr./min w zależności od średnicy piły.



INDEKS					1 2 3...	GEOMETRIA UZĘBIENIA		CENA NETTO ZA 1 SZT.
	mm	mm	mm	mm				
PS810-0200-0003	200	30	2,4	1,8	64	GC	5	Zapytaj o cenę
PS810-0250-0004	250	30	3,2	2,5	80	GC	5	Zapytaj o cenę
PS810-0260-0001	260	30	2,5	2,0	100	GC	5	Zapytaj o cenę
PS810-0305-0013	305	25,4	2,5	2,0	80	GC	10	Zapytaj o cenę
PS810-0305-0014	305	30	2,5	2,0	80	GC	10	Zapytaj o cenę
PS810-0355-0007	355	25,4	2,2	1,8	90	2GC	10	Zapytaj o cenę

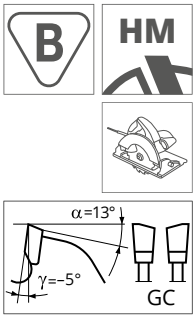
PIŁY Z PŁYTKAMI HM SERII STEEL-TECH ELECTRO

do pilarek ręcznych

PS682



- Specjalny węglik spiekany o odpowiedniej twardości i strukturze zapobiega wykruszeniu zębów w procesie cięcia stali.
- Piły tarczowe do tzw. zimnej technologii cięcia elementów stalowych umożliwiają skrawanie bez przypaleń na krawędziach obrabianego materiału.
- Dodatkowo dysk tarczy wyposażono w szczeliny wyciszające i absorbujące drgania.
- Seria przeznaczona do cięcia elementów wykonanych ze stali konstrukcyjnych takich jak: rury, kształtowniki, blachy trapezowe o grubości ścianki do 2,5 mm.
- Stosowane w elektronarzędziach posiadających odpowiednią, niższą prędkość obrotową: 1600–3000 obr./min – w zależności od średnicy piły.



INDEKS					1 2 3...		CENA NETTO ZA 1 SZT.
	mm	mm	mm	mm		do pilarek ręcznych	
PS682-0160-0001	160	20	2,0	1,4	40	BOSCH GKS 55, Metabo KSE 55 Plus, FESTOOL TS 55 EBQ	Zapytaj o cenę
PS682-0185-0001	185	30	2,0	1,4	48	MAKITA 4131, DEWALT DW62K	Zapytaj o cenę
PS682-0200-0001	200	30	2,0	1,4	50	FESTOOL TS 75 EBQ	Zapytaj o cenę
PS682-0210-0001	210	30	2,0	1,4	50	FESTOOL TS 75 EBQ	Zapytaj o cenę

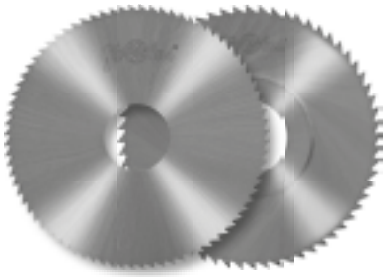
FREZY TARCZOWO-PIŁKOWE A i Aw i KĄCIE NATARCIA 5°

do cięcia metali

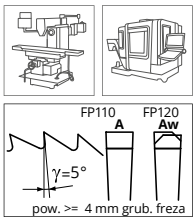
FP110, FP120

HSS DMo5 SW7M

DIN 1837



- Wykonywane z wysokiej jakości stali szybkotnącej HSS-DMo5 (SW7M) na podstawie norm DIN 1836, DIN 1837 oraz AS i BS.
- Odmianę uzębienia A i Aw stosuje się do cięcia materiałów twardych oraz normalnych stali konstrukcyjnych, żeliwa szarego oraz średnio twardych metali nieżelaznych.
- Uzębienie trójkątne w odmianie A i Aw stosuje się do obróbki elementów cienkościennych i małych głębokości cięcia.
- Uzębienie trójkątne w odmianie A i Aw stosuje się także do nacinania rowków o małej głębokości.
- Frezy tarczowo-piłkowe stosowane są na wolnoobrotowych frezarkach – w/w frezy nie są przystosowane do używania na obrabiarkach do drewna.

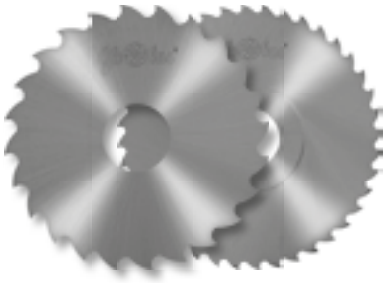


INDEKS				1 2 3...	GEOMETRIA ZĘBA			CENA NETTO ZA 1 SZT.
	mm	mm	mm			mm	szt.	
FP110-0020-0009	20	5	0,60	48	A		5	Zapytaj o cenę
FP110-0020-0003	20	5	0,80	48	A		5	Zapytaj o cenę
FP110-0025-0010	25	8	0,50	64	A		5	Zapytaj o cenę
FP110-0025-0023	25	8	0,60	48	A		5	Zapytaj o cenę
FP110-0025-0011	25	8	0,80	48	A		5	Zapytaj o cenę
FP110-0025-0008	25	8	1,00	48	A		5	Zapytaj o cenę
FP110-0032-0015	32	8	0,25	100	A		5	Zapytaj o cenę
FP110-0032-0019	32	8	0,60	64	A		5	Zapytaj o cenę
FP110-0032-0009	32	8	0,80	64	A		5	Zapytaj o cenę
FP110-0040-0015	40	10	0,40	100	A		5	Zapytaj o cenę
FP110-0040-0012	40	10	1,00	64	A		5	Zapytaj o cenę
FP110-0050-0014	50	13	0,25	128	A		5	Zapytaj o cenę
FP110-0050-0008	50	13	0,30	128	A		5	Zapytaj o cenę
FP110-0050-0010	50	13	0,40	100	A		5	Zapytaj o cenę
FP110-0050-0001	50	13	1,00	80	A		5	Zapytaj o cenę
FP110-0050-0006	50	13	2,00	64	A		2	Zapytaj o cenę
FP110-0063-0031	63	16	0,30	200	A		2	Zapytaj o cenę
FP110-0063-0003	63	16	0,50	128	A		2	Zapytaj o cenę
FP110-0063-0004	63	16	0,60	100	A		2	Zapytaj o cenę
FP110-0063-0005	63	16	0,80	100	A		2	Zapytaj o cenę
FP110-0063-0036	63	16	1,00	80	A		2	Zapytaj o cenę
FP110-0063-0006	63	16	1,00	100	A		2	Zapytaj o cenę
FP110-0063-0007	63	16	1,20	80	A		2	Zapytaj o cenę
FP110-0063-0032	63	16	1,20	100	A		2	Zapytaj o cenę
FP110-0063-0008	63	16	1,60	80	A		2	Zapytaj o cenę
FP110-0063-0033	63	16	1,60	100	A		2	Zapytaj o cenę
FP110-0063-0009	63	16	2,00	80	A		2	Zapytaj o cenę
FP110-0063-0011	63	16	3,00	64	A		2	Zapytaj o cenę
FP110-0080-0020	80	22	0,50	128	A		2	Zapytaj o cenę
FP110-0080-0037	80	22	0,80	100	A	36	2	Zapytaj o cenę
FP110-0080-0008	80	22	1,00	100	A	36	2	Zapytaj o cenę
FP110-0080-0009	80	22	1,20	100	A	36	2	Zapytaj o cenę
FP110-0080-0036	80	22	1,60	80	A	36	2	Zapytaj o cenę
FP110-0080-0010	80	22	1,60	100	A	36	2	Zapytaj o cenę
FP110-0080-0011	80	22	2,00	80	A	36	2	Zapytaj o cenę
FP110-0080-0018	80	22	2,50	80	A	36	2	Zapytaj o cenę
FP110-0080-0012	80	22	3,00	80	A	36	2	Zapytaj o cenę
FP110-0100-0019	100	22	0,50	300	A		2	Zapytaj o cenę
FP110-0100-0003	100	22	0,60	160	A		2	Zapytaj o cenę
FP110-0100-0015	100	22	0,80	128	A	40	2	Zapytaj o cenę
FP110-0100-0041	100	22	1,00	100	A	40	2	Zapytaj o cenę
FP110-0100-0014	100	22	1,00	128	A	40	2	Zapytaj o cenę
FP110-0100-0005	100	22	1,60	100	A	40	2	Zapytaj o cenę
FP110-0100-0042	100	22	1,60	128	A	40	2	Zapytaj o cenę
FP110-0100-0006	100	22	2,00	100	A	40	1	Zapytaj o cenę
FP110-0100-0007	100	22	3,00	80	A	40	1	Zapytaj o cenę
FP110-0125-0036	125	22	1,00	128	A	40	2	Zapytaj o cenę
FP110-0125-0037	125	22	1,00	160	A	40	2	Zapytaj o cenę
FP110-0125-0035	125	22	1,60	128	A	40	2	Zapytaj o cenę
FP110-0125-0010	125	22	2,00	128	A	40	1	Zapytaj o cenę
FP110-0125-0017	125	22	2,50	100	A	40	1	Zapytaj o cenę
FP110-0125-0039	125	22	3,00	100	A	40	1	Zapytaj o cenę
FP110-0160-0002	160	32	1,00	160	A	63	1	Zapytaj o cenę
FP110-0160-0005	160	32	1,20	160	A	63	1	Zapytaj o cenę
FP110-0160-0009	160	32	2,00	128	A	63	1	Zapytaj o cenę
FP110-0160-0007	160	32	3,00	128	A	63	1	Zapytaj o cenę
FP110-0200-0001	200	32	1,00	200	A	63	1	Zapytaj o cenę
FP110-0200-0004	200	32	2,00	160	A	63	1	Zapytaj o cenę
FP120-0080-0003	80	22	4,00	64	Aw	40	1	Zapytaj o cenę
FP120-0100-0001	100	22	4,00	80	Aw	40	1	Zapytaj o cenę
FP120-0100-0002	100	22	5,00	80	Aw	40	1	Zapytaj o cenę
FP120-0125-0001	125	22	4,00	100	Aw	40	1	Zapytaj o cenę
FP120-0125-0003	125	22	6,00	80	Aw	40	1	Zapytaj o cenę
FP120-0160-0001	160	32	4,00	100	Aw	63	1	Zapytaj o cenę
FP120-0200-0001	200	32	4,00	128	Aw	63	1	Zapytaj o cenę

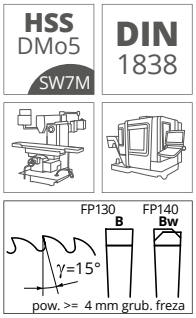
FREZY TARCZOWO-PIŁKOWE B i Bw i KĄCIE NATARCIA 15°

do cięcia metali

FP130, FP140



- Wykonywane z wysokiej jakości stali szybkotnącej HSS-DMo5 (SW7M) na podstawie norm DIN 1838, DIN 1840 oraz AS i BS.
- Uzębienia B i Bw z łukowym grzbietem zęba stosuje się do obróbki materiałów o gorszej skrawalności w przypadku różnic obciążenia i siły skrawania.
- Odmianę B i Bw stosuje się do cięcia materiałów miękkich, ciągliwych oraz do większych głębokości cięcia i obróbki elementów pełnych, grubościennych.
- Uzębienia B i Bw stosuje się również do nacinania rowków o większej głębokości.
- Frezy tarczowo-piłkowe stosowane są na wolnoobrotowych frezarkach – w/w frezy nie są przystosowane do używania na obrabiarkach do drewna.

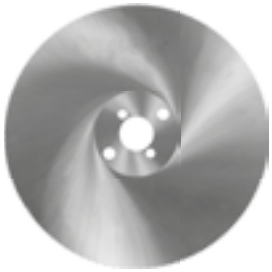


INDEKS				1 2 3...	GEOMETRIA ZĘBA			CENA NETTO ZA 1 SZT.
	mm	mm	mm			mm	szt.	
FP130-0063-0016	63	16	1,00	24	B		2	Zapytaj o cenę
FP130-0063-0004	63	16	1,00	48	B		2	Zapytaj o cenę
FP130-0063-0017	63	16	1,20	48	B		2	Zapytaj o cenę
FP130-0080-0028	80	22	1,60	48	B	36	2	Zapytaj o cenę
FP130-0100-0002	100	22	1,00	64	B	40	2	Zapytaj o cenę
FP130-0100-0023	100	22	2,00	48	B	40	1	Zapytaj o cenę
FP130-0100-0008	100	22	2,00	64	B	40	1	Zapytaj o cenę
FP130-0100-0018	100	22	2,50	48	B	40	1	Zapytaj o cenę
FP130-0100-0014	100	22	3,00	40	B	40	1	Zapytaj o cenę
FP130-0125-0002	125	22	1,00	80	B	40	2	Zapytaj o cenę
FP130-0125-0030	125	22	1,60	64	B	40	2	Zapytaj o cenę
FP130-0125-0025	125	22	2,00	64	B	40	1	Zapytaj o cenę
FP130-0125-0004	125	22	3,00	48	B	40	1	Zapytaj o cenę
FP130-0160-0003	160	32	2,00	64	B	63	1	Zapytaj o cenę
FP130-0160-0004	160	32	2,50	64	B	63	1	Zapytaj o cenę
FP130-0160-0007	160	32	3,00	64	B	63	1	Zapytaj o cenę
FP130-0200-0002	200	32	2,00	80	B	63	1	Zapytaj o cenę
FP130-0200-0003	200	32	3,00	64	B	63	1	Zapytaj o cenę
FP140-0160-0003	160	32	4,00	48	Bw	63	1	Zapytaj o cenę
FP140-0160-0002	160	32	6,00	48	Bw	63	1	Zapytaj o cenę

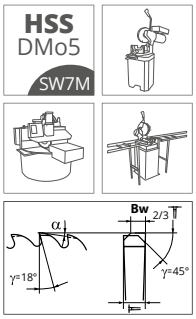
FREZY TARCZOWE

do przecinarek

FP220



- Produkowane z wysokiej jakości stali szybkotnącej HSS-DMo5 (SW7M).
- Zastosowane uzębienie Bw jest uzębieniem uniwersalnym stosowanym do przecinania materiałów pełnych i kształtowników.
- W przypadku konieczności zwiększenia żywotności frezów, zastosowaniu frezów do materiałów trudnoskrawalnych, istnieje możliwość zastosowania pasywacji lub pokrywania frezów powłokami: TiN, TiCN, TiALN.
- Wielkość podziałki uzębienia frezów uzależniona jest od grubości przecinanego materiału, a kąt natarcia zębów od rodzaju ciętego materiału.
- Frezy tarczowo-piłkowe stosowane są na wolnoobrotowych frezarkach – w/w frezy nie są przystosowane do używania na obrabiarkach do drewna.



INDEKS				1 2 3...			CENA NETTO ZA 1 SZT.
	mm	mm	mm		mm	il x d_o/d_p	
FP220-0200-0001	200	32	2,00	200	80	Typ "F" 2 x 8,5/45 i 2 x 11/63	Zapytaj o cenę
FP220-0225-0002	225	32	2,00	180	80	Typ "C" 2 x 8,5/45; 2x9,5/50 i 2 x 12/64	Zapytaj o cenę
FP220-0225-0001	225	32	2,00	220	80	Typ "C" 2 x 8,5/45; 2x9,5/50 i 2 x 12/64	Zapytaj o cenę
FP220-0250-0001	250	32	2,00	200	80	Typ "C" 2 x 8,5/45; 2x9,5/50 i 2 x 12/64	Zapytaj o cenę
FP220-0250-0002	250	32	2,50	200	80	Typ "C" 2 x 8,5/45; 2x9,5/50 i 2 x 12/64	Zapytaj o cenę
FP220-0250-0011	250	40	2,00	200	80	Typ "H" 2 x 8,5/55 i 4 x 12/64	Zapytaj o cenę
FP220-0275-0001	275	32	2,00	220	100	Typ "C" 2 x 8,5/45; 2x9,5/50 i 2 x 12/64	Zapytaj o cenę
FP220-0275-0007	275	32	2,50	220	100	Typ "C" 2 x 8,5/45; 2x9,5/50 i 2 x 12/64	Zapytaj o cenę
FP220-0275-0005	275	40	2,50	200	100	Typ "H" 2 x 8,5/55 i 4 x 12/64	Zapytaj o cenę
FP220-0300-0007	300	32	2,50	180	100	Typ "C" 2 x 8,5/45; 2x9,5/50 i 2 x 12/64	Zapytaj o cenę
FP220-0315-0001	315	32	2,50	220	100	Typ "C" 2 x 8,5/45; 2x9,5/50 i 2 x 12/64	Zapytaj o cenę
FP220-0315-0002	315	40	3,00	200	100	Typ "U" 4 x 10,5/63	Zapytaj o cenę

Legenda: d_o – średnica otworów zabierakowych, d_p – średnica podziałowa otworów

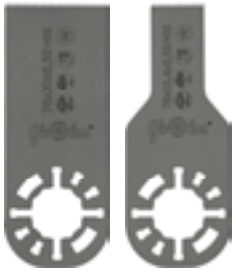
Info: na zamówienie wykonujemy także frezy do przecinarek o geometrii ostrza C i Bf • Uzębienie C ma zastosowanie w przecinaniu materiałów pełnych z dużą wydajnością • Uzębienie Bf powinno być stosowane do przecinania cienkościennych rur i kształtowników

BRZESZCZOTY OSCYLACYJNE HSS

– wąskie i szerokie

FP152

HSS DMo5





- Wykonywane z wysokiej jakości stali szybkotnącej HSS-DMo5 (SW7M)
- Produkcja narzędzi z wykorzystaniem najnowocześniejszych technologii obróbki cieplnej i szlifowania uzębienia.
- Cienki rzaz brzeszczotów – tylko 0,5 mm gwarantuje mniejsze opory skrawania, co znacznie ułatwia zagłębianie się narzędzia w przecinanym materiale.
- Uzębienie symetryczne o kącie ostrza 60° jest optymalnym rozwiązaniem dla oscylacyjnego cięcia różnorodnych materiałów.
- Dedykowane szczególnie do cięcia takich materiałów jak: tworzywa sztuczne i kompozyty, drewno i materiały drewnopochodne, metale kolorowe, niektóre materiały budowlane np. płyty warstwowe, płyty gipsowo-kartonowe, etc.
- Tworzywa sztuczne i kompozyty – do 4 mm, drewno – do 10 mm, materiały drewnopochodne – do 10 mm, sklejka – do 10 mm , metale kolorowe do 2 mm.

INDEKS									CENA NETTO ZA 1 BL.
	mm	mm	mm	mm				bl.	
FP152-0076-0000	30	UNI HOLE	0,5	0,5	t = 1,2	symetryczne	szerokie	1	Zapytaj o cenę
	15,4	UNI HOLE	0,5	0,5	t = 1,2	symetryczne	wąskie		

FREZY OSCYLACYJNE HSS

– okrągłe i półokrągłe

FP152

HSS DMo5





- Wykonywane z wysokiej jakości stali szybkotnącej HSS-DMo5 (SW7M).
- Produkcja narzędzi z wykorzystaniem najnowocześniejszych technologii obróbki cieplnej i szlifowania uzębienia.
- Cienki rzaz brzeszczotów – tylko 0,5 mm gwarantuje mniejsze opory skrawania, co znacznie ułatwia zagłębianie się narzędzia w przecinanym materiale.
- Uzębienie symetryczne o kącie ostrza 60° jest optymalnym rozwiązaniem dla oscylacyjnego cięcia różnorodnych materiałów.
- Dedykowane szczególnie do cięcia takich materiałów jak: blacha stalowa i metale (w tym kolorowe), tworzywa sztuczne i kompozyty, drewno i materiały drewnopochodne.
- Możliwość cięcia innych materiałów budowlanych, np. płyty warstwowe, płyty gipsowo-kartonowe, etc.
- Cięcie blachy stalowej do grubości 1 mm, metale (w tym kolorowe) do grubości do 2 mm, fiberglass i PVC do 4 mm, drewno do 10 mm, materiały drewnopochodne do 10 mm.
- Frezy półokrągłe, dzięki swojemu kształtowi pozwalają na docinanie materiałów w miejscach trudno dostępnych, np. tuż przy ścianie.

INDEKS					1 2 3...				CENA NETTO ZA 1 BL.
	mm	mm	mm	mm				bl.	
FP152-0083-0000	83	UNI HOLE	0,5	0,5	200	symetryczne	okrągłe	1	Zapytaj o cenę
	83	UNI HOLE	0,5	0,5	133	symetryczne	półokrągłe		

PIŁY TAŚMOWE SERII PROF-CUT

do cięcia metalu

PX100

Bi-Metal

PC-S PC-M PC-L



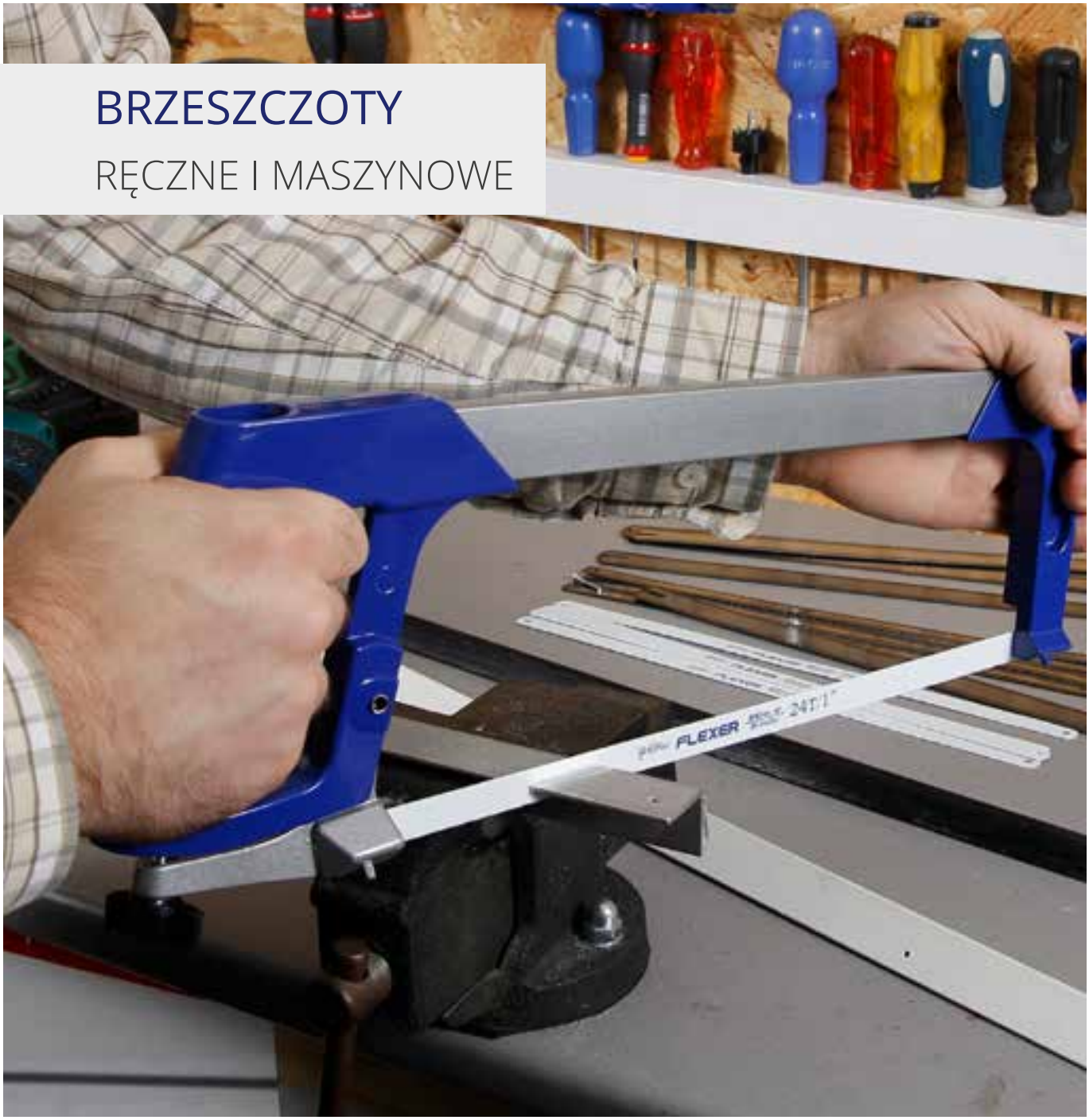
- Wierzchołki zębów wykonane ze stali szybkotnącej kobaltowej M42 o 8% zawartości kobaltu zapewniają wysoką żywotność.
- Korpus piły wykonany ze stali sprężynowej zapewniającej odpowiednią elastyczność.
- Zgrzew taśmy wykonany na najnowocześniejszym urządzeniu zapewniającym wysoką wytrzymałość piły.
- Popularna taśma przeznaczona do produkcyjnego cięcia większości gatunków materiałów od aluminium do stali nierdzewnych.
- W zależności od wielkości podziałki uzębienia przeznaczone są do przecinania materiałów pełnych oraz rur i kształtowników.

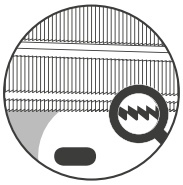
	INDEKS					TYP UZĘBIENIA	J.M.		CENA NETTO ZA 1 MB.
		mm	mm	mm				szt.	
○	**PX100-1306-0001**	wg. zamówienia	13	0,6	6/10	PC-S	mb	5	Zapytaj o cenę
○	**PX100-1306-0002**	wg. zamówienia	13	0,6	8/12	PC-S	mb	5	Zapytaj o cenę
○	**PX100-1306-0003**	wg. zamówienia	13	0,6	10/14	PC-S	mb	5	Zapytaj o cenę
○	**PX100-1306-0004**	wg. zamówienia	13	0,6	14/18	PC-S	mb	5	Zapytaj o cenę
○	**PX100-2009-0001**	wg. zamówienia	20	0,9	4/6	PC-M	mb	5	Zapytaj o cenę
○	**PX100-2009-0002**	wg. zamówienia	20	0,9	5/8	PC-M	mb	5	Zapytaj o cenę
○	**PX100-2009-0003**	wg. zamówienia	20	0,9	6/10	PC-S	mb	5	Zapytaj o cenę
○	**PX100-2009-0004**	wg. zamówienia	20	0,9	8/12	PC-S	mb	5	Zapytaj o cenę
○	**PX100-2009-0005**	wg. zamówienia	20	0,9	10/14	PC-S	mb	5	Zapytaj o cenę
○	**PX100-2709-0001**	wg. zamówienia	27	0,9	2/3	PC-L	mb	5	Zapytaj o cenę
○	**PX100-2709-0002**	wg. zamówienia	27	0,9	3/4	PC-L	mb	5	Zapytaj o cenę
○	**PX100-2709-0003**	wg. zamówienia	27	0,9	4/6	PC-M	mb	5	Zapytaj o cenę
○	**PX100-2709-0004**	wg. zamówienia	27	0,9	5/8	PC-M	mb	5	Zapytaj o cenę
○	**PX100-2709-0005**	wg. zamówienia	27	0,9	6/10	PC-S	mb	5	Zapytaj o cenę
○	**PX100-2709-0006**	wg. zamówienia	27	0,9	8/12	PC-S	mb	5	Zapytaj o cenę
○	**PX100-2709-0007**	wg. zamówienia	27	0,9	10/14	PC-S	mb	5	Zapytaj o cenę

○ - produkt na zamówienie

BRZESZCZOTY

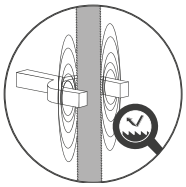
RĘCZNE I MASZYNOWE





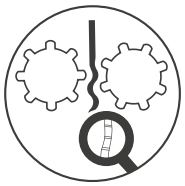
FREZOWANIE UZĘBIENIA

Niezwykle ważnym elementem brzeszczotów są wytrzymałe i drobne ząbki. To dzięki nim możliwe jest proste, precyzyjne i wygodne cięcie. Wykorzystanie podczas produkcji specjalnych frezów ślimakowych pozwala na otrzymanie uzębienia brzeszczotów o właściwej i odpowiednio dobranej geometrii.



HARTOWANIE

Brzeszczoty są poddawane procesowi indukcyjnego hartowania, który jest w pełni monitorowany. Dzięki niemu uzyskujemy właściwą twardość oraz elastyczność uzębienia, co zapobiega wyłamywaniu się ząbków w trakcie cięcia oraz zwiększa żywotność narzędzia.



FALOWANIE UZĘBIENIA

Proces kształtowania uzębienia jest nazywany również falowaniem. Podczas niego nadana zostaje odpowiednia głębokość i długość fali, zapewniająca płynną pracę brzeszczotu oraz eliminująca zjawisko zakleszczania uzębienia w czasie cięcia.

Brzeszczoty piłek ręcznych

BP100

jednostronne wąskie typu RAMa



- Brzeszczot z niemieckiej stali narzędziowej "Carbon STEEL" o wysokiej jakości.
- Specjalistyczne urządzenia do kształtowania i hartowania ostrza zapewniają wysoką żywotność narzędzia.
- Stosowane do cięcia prostego i krzywoliniowego.
- Cięcie stopów żelaza, metali kolorowych oraz tworzyw sztucznych.

CARBON STEEL

INDEKS					CENA NETTO ZA 1 SZT.
	mm	mm		szt.	
BP100-0300-0004	300	12,5	24	144	Zapytaj o cenę

Brzeszczoty piłek ręcznych

BP110

dwustronne wąskie typu RAMc



- Brzeszczot z niemieckiej stali narzędziowej "Carbon STEEL" o wysokiej jakości.
- Specjalistyczne urządzenia do kształtowania i hartowania ostrza zapewniają wysoką żywotność narzędzia.
- Stosowane do cięcia prostego i krzywoliniowego.
- Cięcie stopów żelaza, metali kolorowych oraz tworzyw sztucznych.

CARBON STEEL

INDEKS					CENA NETTO ZA 1 SZT.
	mm	mm		szt.	
BP110-0300-0005	300	12,5	24	144	Zapytaj o cenę

Brzeszczoty piłek ręcznych

BP105

dwustronne szerokie typu RAMb



- Brzeszczot z niemieckiej stali narzędziowej "Carbon STEEL" o wysokiej jakości.
- Specjalistyczne urządzenia do kształtowania i hartowania ostrza zapewniają wysoką żywotność narzędzia.
- Stosowane do cięcia prostego.
- Cięcie stopów żelaza, metali kolorowych oraz tworzyw sztucznych.

CARBON STEEL

INDEKS					CENA NETTO ZA 1 SZT.
	mm	mm		szt.	
BP105-0300-0004	300	25	24	72	Zapytaj o cenę

Brzeszczoty piłek ręcznych

BP115

dwustronne szerokie typu RAMd



- Brzeszczot z niemieckiej stali narzędziowej "Carbon STEEL" o wysokiej jakości.
- Specjalistyczne urządzenia do kształtowania i hartowania ostrza zapewniają wysoką żywotność narzędzia.
- Stosowane do cięcia prostego.
- Cięcie stopów żelaza, metali kolorowych, tworzyw sztucznych oraz drewna.

CARBON STEEL

INDEKS					CENA NETTO ZA 1 SZT.
	mm	mm		szt.	
BP115-0300-0003	300	25	24/8	72	Zapytaj o cenę

Brzeszczoty piłek ręcznych HSS

BP210

dwustronne szerokie typu RAMb



- Brzeszczoty wykonane z wysokiej jakości stali szybkotnącej HSS.
- Wysoka twardość taśmy brzeszczotu gwarantuje znacznie dłuższą żywotność – możliwość cięcia stali trudnoobrabialnych.
- Specjalistyczne urządzenia do kształtowania i hartowania ostrza zapewniają wysoką żywotność narzędzia.
- Stosowane do cięcia stopów żelaza, metali kolorowych oraz tworzyw sztucznych.

HSS

INDEKS					CENA NETTO ZA 1 SZT.
	mm	mm		szt.	
BP210-0300-0002	300	25	24	5	Zapytaj o cenę
BP210-0300-0001	300	25	24	72	Zapytaj o cenę

Brzeszczoty piłek ręcznych Bi-Metal FLEXER

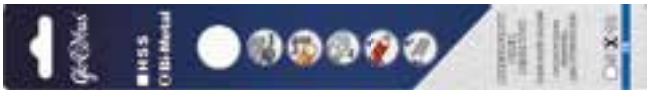
BP300



- Wykonane z taśmy bimetalowej, gdzie strefa uzębiona wykonana ze stali szybkotnącej, a korpus brzeszczotu ze stali o dużej elastyczności.
- Brzeszczoty bi-metalowe nie stwarzają ryzyka pęknięcia w trakcie użytkowania.
- Specjalistyczne urządzenia do kształtowania i hartowania ostrza zapewniają wysoką żywotność narzędzia.
- Dedykowany do cięcia krzywoliniowego, ukosowego oraz prostego.
- Cięcie stopów żelaza, metali kolorowych oraz tworzyw sztucznych.

Bi-Metal

INDEKS						CENA NETTO ZA 1 SZT.
	mm	mm		szt.	szt.	
BP300-0300-0020	300	12,5	24	1	50	Zapytaj o cenę
BP300-0300-0021	300	12,5	24	144	–	Zapytaj o cenę



INDEKS						CENA NETTO ZA 1 SZT.
	mm	mm		szt.	bl	
BP300-0300-0022	300	12,5	24	10	25	Zapytaj o cenę

BRZESZCZOTY MASZYNOWE HSS-DMo5

do pilarek ramowych

BM100

HSS DMo5 SW7M



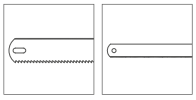
- Produkowane z wysokiej jakości stali szybkotnącej HSS-DMo5 (SW7M) według normy PN-72/M-63200.
- Odpowiednio przeprowadzony proces obróbki cieplnej pozwala na uzyskanie wysokiej twardości brzeszczotów z zachowaniem odpowiedniej struktury materiału.
- W celu zwiększenia żywotności zalecane jest stosowanie cieczy chłodzącej podczas skrawania.
- Dedykowane są do cięcia prętów i profili ze stopów żelaza oraz metali kolorowych na pilarkach ramowych.

INDEKS							CENA NETTO ZA 1 SZT.
	mm	mm	mm		mm	szt.	
BM100-0350-0001	350	32	1,60	6	8,2	3	Zapytaj o cenę
BM100-0350-0002	350	32	2,00	6	8,2	3	Zapytaj o cenę
BM100-0400-0002	400	32	1,60	6	8,2	3	Zapytaj o cenę
BM100-0400-0006	400	32	1,60	10	8,2	3	Zapytaj o cenę
BM100-0400-0003	400	32	2,00	6	8,2	3	Zapytaj o cenę
BM100-0400-0004	400	40	2,00	6	8,2	3	Zapytaj o cenę
BM100-0450-0001	450	32	1,60	6	10,2	3	Zapytaj o cenę
BM100-0450-0002	450	32	2,00	6	10,2	3	Zapytaj o cenę
BM100-0450-0004	450	40	2,00	4	10,2	3	Zapytaj o cenę
BM100-0450-0005	450	40	2,00	6	10,2	3	Zapytaj o cenę
BM100-0450-0006	450	40	2,00	8	10,2	3	Zapytaj o cenę
BM100-0450-0009	450	40	2,00	10	10,2	3	Zapytaj o cenę
BM100-0500-0001	500	40	2,00	6	10,2	3	Zapytaj o cenę
BM100-0500-0003	500	40	2,50	6	10,2	3	Zapytaj o cenę
BM100-0550-0002	550	40	2,00	6	12,2	3	Zapytaj o cenę
BM100-0550-0001	550	50	2,50	6	12,2	3	Zapytaj o cenę
BM100-0600-0001	600	50	2,50	4	12,2	3	Zapytaj o cenę
BM100-0600-0002	600	50	2,50	6	12,2	3	Zapytaj o cenę
BM100-0600-0003	600	50	2,50	8	12,2	3	Zapytaj o cenę

RAMKA PIŁKI RĘCZNEJ

BP800





- Ramię wykonane z aluminium, a rękojeść pokryta „antypoślizgowym" tworzywem.
- Wygodne pokrętło do napinania brzeszczotu – możliwość stosowania brzeszczotów o różnej szerokości – maks. 25 mm.
- Możliwość cięcia w dwóch pozycjach 45° i 90° + magazynek na brzeszczoty wąskie.
- Do cięcia krzywoliniowego i prostego stopów żelaza, metali kolorowych, tworzyw sztucznych oraz drewna z wykorzystaniem brzeszczotów wąskich lub szerokich.
- Pamiętaj: prawidłowy naciąg brzeszczotu zapobiega schodzeniu z linii cięcia.

INDEKS			CENA NETTO ZA 1 SZT.
	mm	mm	
BP800-0300-0001	300	12,5	25	Zapytaj o cenę

PIŁY RĘCZNE

do cięcia betonu komórkowego

N4100





- Blat wyprodukowany na bazie wysokiej jakości stali narzędziowej – lakierowany.
- Ergonomiczna rękojeść z tworzywa sztucznego mocowana trzema śrubami.
- Zęby z płytek z węglika spiekanego precyzyjnie wlutowane w blat piły.
- Dodatkowa osłonka zabezpieczająca zęby z węglika przed wykruszeniem.
- Zalecane również do cięcia płyt izolacyjnych.

INDEKS				CENA NETTO ZA 1 SZT.
	mm	mm	szt.	
N4100-0700-0001	700	17	6	Zapytaj o cenę
N4100-0700-0002	700	34	6	Zapytaj o cenę

PIERŚCIENIE REDUKCYJNE

KX400









INDEKS					CENA NETTO ZA 1 BL.
	mm	mm	mm	bl.	
KX400-0020-0001	20	16	1,2	100	Zapytaj o cenę
	20	13			
	20	12,7			
KX400-0030-0001	30	28,6	1,4	100	Zapytaj o cenę
	30	25			
	30	20			
	30	16			
KX400-0030-0002	30	28,6	1,8	100	Zapytaj o cenę
	30	25			
	30	20			
	30	16			
KX400-0035-0001	35	32	1,4	100	Zapytaj o cenę
	35	30			
	35	25			
	35	20			
	35	18			
	35	16			

TARCZE DIAMENTOWE

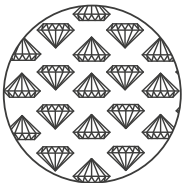
DO SZLIFIEREK KĄTOWYCH I PRZECINAREK





ZIARNO DIAMENTOWE I OSNOWA

Samoczynne odkrywanie się ziarna diamentowego w czasie cięcia jest możliwe dzięki jego odpowiednio dobranej wielkości w połączeniu z optymalnym składem chemicznym i twardością osnowy. Takie rozwiązanie gwarantuje właściwą pracę narzędzi.



KONCENTRACJA ZIARNA

Wysoka lecz zarazem optymalna koncentracja ziarna diamentowego (w cm^3 nasypu) zapewnia długą żywotność narzędzia oraz wysoką wydajność cięcia.



WSZECHSTRONNOŚĆ ZASTOSOWAŃ

W zależności od rodzaju przecinanego materiału, piły diamentowe GLOBUS posiadają odpowiednio dobrany kształt nasypu: z bieżnią segmentową, bieżnią ciągłą oraz bieżnią ciągłą z nacięciami. Umożliwia to wykorzystywanie naszych pił do cięcia na sucho lub na mokro w przystosowanych do tego przecinarkach stolikowych.

PIŁY DIAMENTOWE SERII BET-TECH

do elektronarzędzi

PO110





- Zastosowane segmenty diamentowe umożliwiają bezproblemowe cięcie betonu zbrojonego.
- Wyposażone w specjalne segmenty o dużej koncentracji diamentu, które gwarantują dłuższą żywotność tarczy.
- Technologia łączenia laserowego zabezpiecza segment diamentowy przed wylutowaniem na skutek przegrzania w czasie pracy.
- Seria dedykowana także do cięcia takich materiałów jak: beton zbrojony, kostka brukowa, cegła klinkierowa, granit.
- Stosowane w szlifierkach kątowych oraz innych szybkoobrotowych maszynach budowlanych do cięcia na sucho i mokro.

INDEKS					CENA NETTO ZA 1 SZT.
	mm	mm	mm	szt.	
PO110-0115-0001	115	22,23	7,5	10	Zapytaj o cenę
PO110-0125-0001	125	22,23	7,5	10	Zapytaj o cenę
PO110-0230-0001	230	22,23	7,5	10	Zapytaj o cenę

PIŁY DIAMENTOWE SERII CUT-TECH

do elektronarzędzi

PO111





- Wysoki segment (10 mm) o dużej koncentracji diamentu gwarantuje długą żywotność tarczy.
- Specjalna technologia łączenia segmentu diamentowego z dyskiem /hot pressed/ umożliwia maksymalne wykorzystanie tarczy.
- Piły doskonale sprawdzają się podczas cięcia kostki brukowej.
- Także cięcia takich materiałów jak: beton, cegła klinkierowa, ceramika budowlana (dachówka, cegła).
- Stosowane w szlifierkach kątowych oraz innych szybkoobrotowych maszynach budowlanych do cięcia na sucho i mokro.

INDEKS					CENA NETTO ZA 1 SZT.
	mm	mm	mm	szt.	
PO111-0115-0001	115	22,23	10	10	Zapytaj o cenę
PO111-0125-0001	125	22,23	10	10	Zapytaj o cenę
PO111-0230-0001	230	22,23	10	10	Zapytaj o cenę

PIŁY DIAMENTOWE SERII SPEED-TECH

do elektronarzędzi

PO121







- Super szybka piły kołnierzowe z nasypem diamentowym typu TURBO o cienkim dysku i małym rzazie.
- Gwarantują bardzo małe opory skrawania, co wpływa na lepsze prowadzenie narzędzia w ciętym materiale.
- Odpowiednio dobrane ziarno diamentowe o dużej koncentracji gwarantuje długą żywotność tarczy.
- Dedykowane do cięcia ceramiki budowlanej oraz średniej wielkości elementów z marmuru, granitu, konglomeratów.
- Stosowane w szlifierkach kątowych oraz innych szybkoobrotowych maszynach budowlanych do cięcia na sucho i mokro.

INDEKS					CENA NETTO ZA 1 SZT.
	mm	mm	mm	szt.	
PO121-0115-0001	115	22,23	50	10	Zapytaj o cenę
PO121-0125-0001	125	22,23	50	10	Zapytaj o cenę
PO121-0230-0001	230	22,23	80	10	Zapytaj o cenę

PIŁY DIAMENTOWE SERII CER-TECH

do elektronarzędzi

PO130

SEGMENT DIAMENTOWY



- Zastosowany nasyp diamentowy gwarantuje dobrą jakość krawędzi przecinanych.
- Piły z ciągłym nasypem diamentowym.
- Odpowiednio dobrane ziarno diamentowe zapewnia optymalne warunki cięcia dedykowanych materiałów.
- Do cięcia płytek ceramicznych ściennych, glazury, terakoty z dobrą jakością powierzchni po przecięciu.
- Stosowane w szlifierkach kątowych oraz innych szybkoobrotowych maszynach budowlanych do cięcia na sucho i mokro.

INDEKS					CENA NETTO ZA 1 SZT.
	mm	mm	mm	szt.	
PO130-0115-0001	115	22,23	7,5	10	Zapytaj o cenę
PO130-0125-0001	125	22,23	7,5	10	Zapytaj o cenę
PO130-0180-0001	180	25,4/22,23	7,5	10	Zapytaj o cenę
PO130-0230-0001	230	25,4/22,23	8,0	10	Zapytaj o cenę

PIŁY DIAMENTOWE SERII GRES-TECH

do elektronarzędzi

PO150

SEGMENT DIAMENTOWY



- Tarcza posiada specjalne segmenty o wysokiej koncentracji diamentu, które gwarantują dłuższą żywotność piły.
- Doskonale sprawdzają się podczas precyzyjnego cięcia twardych materiałów budowalnych takich jak gres.
- Tarcze z nasypem o wysokiej koncentracji ziarna diamentowego oraz odpowiedniej twardości osnowy.
- Przeznaczona również do cięcia granitu, marmuru oraz różnych gatunków płytek ceramicznych.
- Stosowane w szlifierkach kątowych oraz innych szybkoobrotowych maszynach budowlanych do cięcia na sucho i mokro.

INDEKS					CENA NETTO ZA 1 SZT.
	mm	mm	mm	szt.	
PO150-0115-0001	115	22,23	7,5	10	Zapytaj o cenę
PO150-0125-0001	125	22,23	7,5	10	Zapytaj o cenę
PO150-0180-0001	180	25,4/22,23	7,5	10	Zapytaj o cenę
PO150-0200-0001	200	25,4/22,23	8,0	10	Zapytaj o cenę
PO150-0230-0001	230	25,4/22,23	8,5	10	Zapytaj o cenę

PIŁY DIAMENTOWE SERII DI-TECH PLUS OLD CONCRETE

do cięcia betonu starego na mokro

PD110

SEGMENT DIAMENTOWY



- Wysokie 12 mm segmenty diamentowe o wysokiej koncentracji diamentu, optymalnej wielkości ziarna diamentu oraz odpowiedniej twardości osnowy.
- Technologia łączenia laserowego zabezpiecza segment diamentowy przed wylutowaniem na skutek przegrzania w czasie pracy.
- Zaleca się stosowanie piły w przecinarkach sztywnych o stosunkowo dużej masie gwarantującej stabilne, prostoliniowe cięcie.
- Zastosowanie w przecinarce systemu chłodzenia cieczą chłodzącą pod ciśnieniem znacznie zwiększa żywotność tarczy.
- Dedykowane do cięcia betonu starego na mokro.

INDEKS					1 2...	CENA NETTO ZA 1 SZT.
	mm	mm	mm	mm		
PD110-0350-0001	350	25,4	3,2	2,2	21	Zapytaj o cenę

Legenda: piła posiada otwory zabierakowe: 1x4/50 + 1x12/57

PIŁY DIAMENTOWE SERII DI-TECH PLUS FRESH CONCRETE

do cięcia betonu świeżego na mokro

PD115

SEGMENT DIAMENTOWY



- Wysokie 12 mm segmenty diamentowe o wysokiej koncentracji diamentu, optymalnej wielkości ziarna diamentu oraz odpowiedniej twardości osnowy.
- Technologia łączenia laserowego zabezpiecza segment diamentowy przed wylutowaniem na skutek przegrzania w czasie pracy.
- Zaleca się stosowanie piły w przecinarkach sztywnych o stosunkowo dużej masie gwarantującej stabilne, prostoliniowe cięcie.
- Zastosowanie w przecinarce systemu chłodzenia cieczą chłodzącą pod ciśnieniem znacznie zwiększa żywotność tarczy.
- Dedykowane do cięcia betonu świeżego na mokro.

INDEKS					1 2...	CENA NETTO ZA 1 SZT.
	mm	mm	mm	mm		
PD115-0350-0003	350	25,4	3,2	2,2	(24+4)	Zapytaj o cenę

Legenda: piła posiada otwory zabierakowe: 1x4/50 + 1x12/57

PIŁY DIAMENTOWE SERII DI-TECH PLUS ASPHALT

do cięcia asfaltu na mokro

PD190

SEGMENT DIAMENTOWY



- Piły posiadają skośne segmenty, które chronią dodatkowo dysk przed zbyt szybkim zużyciem.
- Segmenty o wysokiej koncentracji diamentu, wielkości i gatunku ziarna oraz twardości osnowy do zalecanego przeznaczenia.
- Zaleca się stosowanie piły w przecinarkach sztywnych o stosunkowo dużej masie gwarantującej stabilne, prostoliniowe cięcie.
- Zastosowanie w przecinarce systemu chłodzenia cieczą chłodzącą pod ciśnieniem znacznie zwiększa żywotność tarczy.
- Dedykowane do cięcia asfaltu na mokro.

INDEKS					1 2...	CENA NETTO ZA 1 SZT.
	mm	mm	mm	mm		
PD190-0350-0002	350	25,4	3,2	2,2	(18+3)	Zapytaj o cenę

Legenda: piła posiada otwory zabierakowe: 1x4/50 + 1x12/57

WIERTŁA

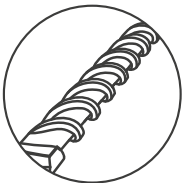
DO MURU, BETONU I KAMIENIA





WĘGLIK SPIEKANY

Ostrze wiertła zostało wykonane z odpowiedniego gatunku węglika spiekanego oraz pod optymalnym kątem 130°.



SPIRALA

Odpowiednio zaprojektowany kształt spirali zapewnia wydajne odprowadzanie urobku, co pozwala na szybkie wykonywanie otworów.



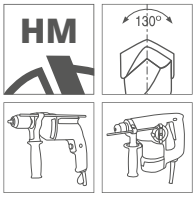
KORPUS

Wykonany z ulepszonej termicznie stali odpowiedniego stopu gwarantuje stabilną pracę oraz imponującą wytrzymałość.

WIERTŁA Z CHWYTEM CYLINDRYCZNYM typu KWPn

krótkie do muru i betonu

WB010





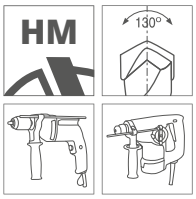
- Wiercenie otworów płytkich (np. pod kołki montażowe), idealne do wiercenia w murze, betonie i kamieniu naturalnym.
- Ostrze z gatunkowego węglika spiekanego precyzyjnie i centrycznie wlutowane w główkę korpusu wiertła to jeszcze większa żywotność i pewność pracy.
- Optymalny kąt wierzchołkowy ostrza płytki z węglika spiekanego (130°) ułatwia wprowadzenie wiertła w wiercony materiał.
- Płynne odprowadzanie urobki to efekt zaprojektowanej konstrukcji spirali, która pozwala na stabilne prowadzenie wiertła i wywiercenie większej ilości otworów.

INDEKS					CENA NETTO ZA 1 SZT.
	mm	mm	mm	szt.	
WB010-0004-0001	4	75	40	12	Zapytaj o cenę
WB010-0005-0002	5	85	50	12	Zapytaj o cenę
WB010-0006-0001	6	100	57	12	Zapytaj o cenę
WB010-0008-0001	8	120	77	12	Zapytaj o cenę
WB010-0010-0001	10	120	77	12	Zapytaj o cenę
WB010-0012-0001	12	150	85	12	Zapytaj o cenę
WB010-0014-0001	14	150	90	12	Zapytaj o cenę
WB010-0016-0001	16	150	90	6	Zapytaj o cenę
WB010-0020-0001	20	160	100	5	Zapytaj o cenę

KOMPLETY WIERTEŁ Z CHWYTEM CYLINDRYCZNYM typu KWPn

krótkie do muru i betonu

KW030, KW060, KW070





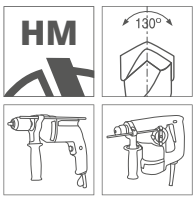
- Do wiercenia w murze i betonie – wykonywanie otworów płytkich (np. pod kołki montażowe).
- Stosowane w tradycyjnych wiertarkach obrotowo-udarowych.

INDEKS			CENA NETTO ZA 1 KPL.
	mm	kpl.	
KW030-5-10-0002	5x85, 6x100, 8x120, 10x120	6	Zapytaj o cenę
KW070-4-10-0001	4x75, 5x85, 6x100, 8x120, 10x120	6	Zapytaj o cenę

WIERTŁA Z CHWYTEM CYLINDRYCZNYM typu KWPs

długie do muru i betonu

WB040





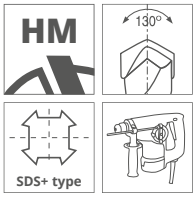
- Wiercenia otworów długich, przelotowych, idealne do wiercenia w murze, betonie i kamieniu naturalnym.
- Ostrze z gatunkowego węglika spiekanego precyzyjnie i centrycznie wlutowane w główkę korpusu wiertła to jeszcze większa żywotność i pewność pracy.
- Optymalny kąt wierzchołkowy ostrza płytki z węglika spiekanego (130°) ułatwia wprowadzenie wiertła w wiercony materiał.
- Płynne odprowadzanie urobki to efekt zaprojektowanej konstrukcji spirali, która pozwala na stabilne prowadzenie wiertła i wywiercenie większej ilości otworów.

INDEKS					CENA NETTO ZA 1 SZT.
	mm	mm	mm	szt.	
WB040-0006-0001	6	200	135	12	Zapytaj o cenę
WB040-0008-0001	8	200	135	12	Zapytaj o cenę
WB040-0008-0002	8	300	220	12	Zapytaj o cenę
WB040-0008-0003	8	400	300	12	Zapytaj o cenę
WB040-0010-0001	10	200	135	12	Zapytaj o cenę
WB040-0010-0002	10	300	220	12	Zapytaj o cenę
WB040-0010-0003	10	400	300	12	Zapytaj o cenę
WB040-0012-0001	12	200	135	12	Zapytaj o cenę
WB040-0012-0002	12	300	220	12	Zapytaj o cenę
WB040-0012-0003	12	400	300	6	Zapytaj o cenę
WB040-0014-0002	14	300	220	12	Zapytaj o cenę
WB040-0014-0001	14	400	300	8	Zapytaj o cenę
WB040-0016-0001	16	300	220	12	Zapytaj o cenę
WB040-0016-0002	16	400	300	–	Zapytaj o cenę
WB040-0020-0001	20	300	220	–	Zapytaj o cenę

WIERTŁA Z CHWYTEM SDS+

do muru i betonu

WB050





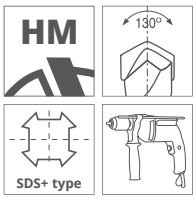
- Wiercenie otworów płytkich oraz głębokich i przelotowych, idealne do wiercenia w murze, betonie i kamieniu naturalnym.
- Na wysoką dokładność średnicy wierconych otworów wpływa wytrzymały i precyzyjnie wykonany korpus z profilowaną spiralą, dzięki której wszystkie otwory będą tej samej średnicy.
- Ostrze z gatunkowego węglika spiekanego precyzyjnie i centrycznie wlutowane w główkę korpusu wiertła to jeszcze większa żywotność i pewność pracy.
- Optymalny kąt wierzchołkowy ostrza płytki z węglika spiekanego (130°) ułatwia wprowadzenie wiertła w wiercony materiał.

INDEKS					CENA NETTO ZA 1 SZT.
	mm	mm	mm	szt.	
WB050-0005-0003	5	110	45	12	Zapytaj o cenę
WB050-0005-0004	5	160	95	12	Zapytaj o cenę
WB050-0006-0004	6	110	45	12	Zapytaj o cenę
WB050-0006-0005	6	160	95	12	Zapytaj o cenę
WB050-0006-0006	6	210	140	12	Zapytaj o cenę
WB050-0008-0006	8	110	45	12	Zapytaj o cenę
WB050-0008-0007	8	160	95	12	Zapytaj o cenę
WB050-0008-0008	8	210	140	12	Zapytaj o cenę
WB050-0008-0009	8	260	185	12	Zapytaj o cenę
WB050-0008-0010	8	350	270	12	Zapytaj o cenę
WB050-0010-0008	10	110	45	12	Zapytaj o cenę
WB050-0010-0009	10	160	95	12	Zapytaj o cenę
WB050-0010-0010	10	210	140	12	Zapytaj o cenę
WB050-0010-0011	10	260	185	12	Zapytaj o cenę
WB050-0010-0012	10	310	230	12	Zapytaj o cenę
WB050-0010-0013	10	350	270	12	Zapytaj o cenę
WB050-0010-0014	10	450	350	6	Zapytaj o cenę
WB050-0012-0008	12	160	95	12	Zapytaj o cenę
WB050-0012-0009	12	210	140	12	Zapytaj o cenę
WB050-0012-0010	12	260	185	12	Zapytaj o cenę
WB050-0012-0011	12	310	230	12	Zapytaj o cenę
WB050-0012-0012	12	350	270	12	Zapytaj o cenę
WB050-0012-0013	12	450	350	6	Zapytaj o cenę
WB050-0014-0002	14	160	95	12	Zapytaj o cenę
WB050-0014-0003	14	210	140	12	Zapytaj o cenę
WB050-0014-0001	14	260	185	12	Zapytaj o cenę
WB050-0014-0004	14	310	230	12	Zapytaj o cenę
WB050-0014-0008	14	350	270	12	Zapytaj o cenę
WB050-0014-0009	14	450	350	6	Zapytaj o cenę
WB050-0014-0007	14	600	500	4	Zapytaj o cenę
WB050-0016-0005	16	210	140	6	Zapytaj o cenę
WB050-0016-0004	16	260	185	6	Zapytaj o cenę
WB050-0016-0006	16	310	230	6	Zapytaj o cenę
WB050-0016-0008	16	350	270	6	Zapytaj o cenę
WB050-0018-0002	18	450	350	4	Zapytaj o cenę
WB050-0020-0002	20	450	350	4	Zapytaj o cenę

KOMPLETY WIERTEŁ SDS+

do muru i betonu

KW050







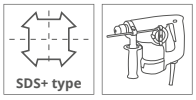
- Do wiercenia w murze i betonie – wykonywanie otworów płytkich (np. pod kołki montażowe).
- Ostrze z gatunkowego węglika spiekanego precyzyjnie i centrycznie wlutowane w główkę korpusu wiertła to jeszcze większa żywotność i pewność pracy.
- Stosowane wyłącznie w wiertarkach z chwytem SDS plus.
- Idealne do wiercenia w murze, betonie i kamieniu naturalnym.

INDEKS	/		CENA NETTO ZA 1 KPL.
	mm	kpl.	
KW050-5-10-0002	5x110, 6x110, 6x160, 8x160,10x160	6	Zapytaj o cenę

DŁUTA Z CHWYTEM SDS+

do muru i betonu

ND030





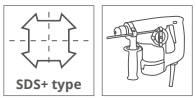
- Do kucia i kruszenia materiałów budowlanych, takich jak: beton, cegła, kamień naturalny itp.
- Dzięki ostrzonym krawędziom tnącym dłuta charakteryzują się jeszcze wyższą wydajnością pracy.
- Wykonany w oparciu o wysokogatunkową i utwardzoną stal stopową.
- Stal o bardzo dobrych własnościach i wysokiej odporności na ścieranie.

INDEKS				CENA NETTO ZA 1 SZT.
	mm	mm	szt.	
ND030-0025-0001	25	250	3	Zapytaj o cenę
ND030-0040-0001	40	250	3	Zapytaj o cenę

GROT Z CHWYTEM SDS+

do muru i betonu

NG010





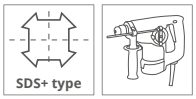
- Do kucia wąskich kanałów oraz kruszenie materiałów budowlanych, takich jak: beton, cegła, kamień naturalny itp.
- Charakteryzuje się wysoką wydajnością pracy.
- Wykonany w oparciu o wysokogatunkową i utwardzoną stal stopową.
- Stal o bardzo dobrych własnościach i wysokiej odporności na ścieranie.

INDEKS			CENA NETTO ZA 1 SZT.
	mm	szt.	
NG010-0250-0001	250	3	Zapytaj o cenę

BRUZDOWNIK Z CHWYTEM SDS+

do muru i betonu

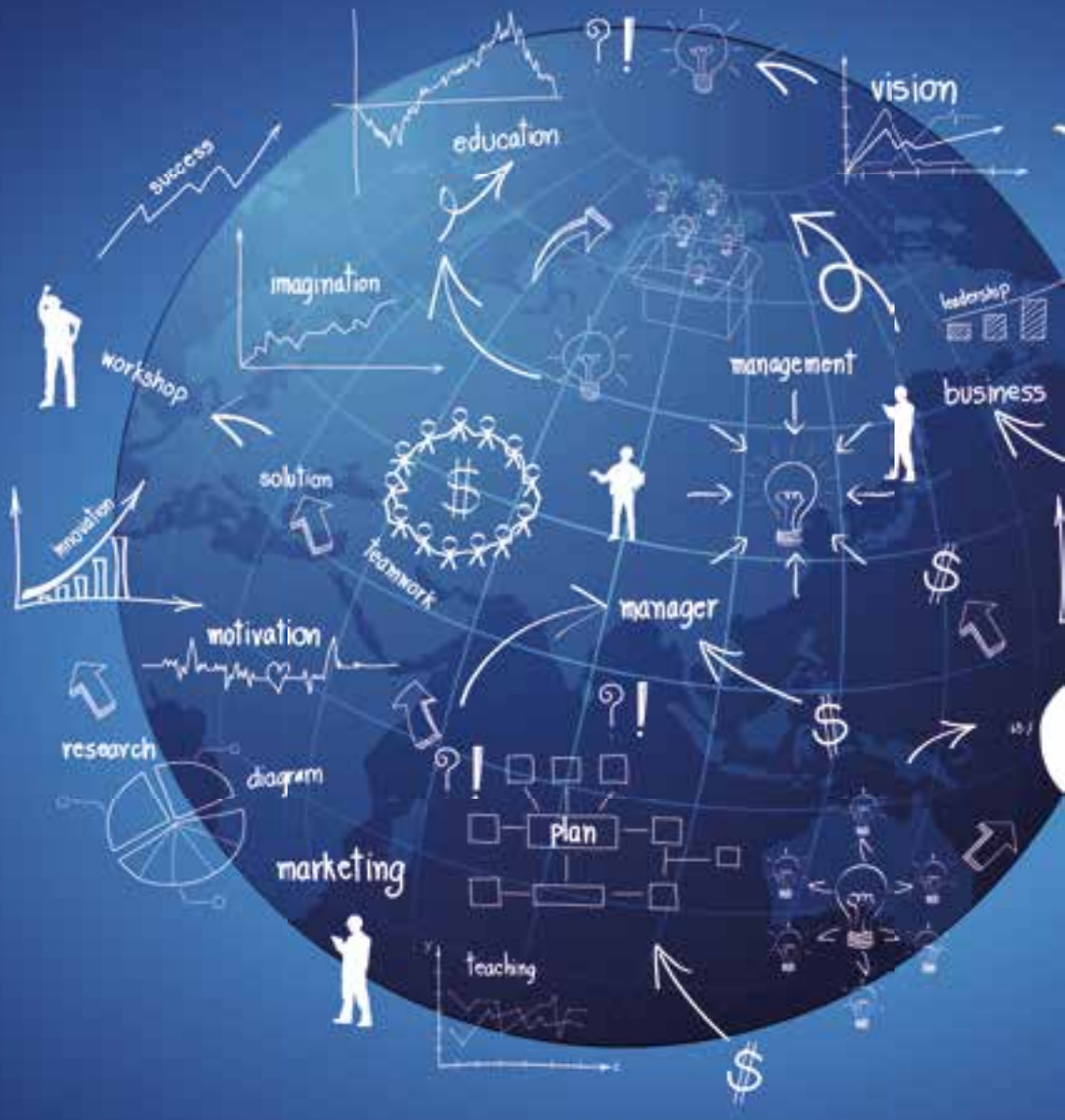
NB010





- Do kucie szerokich, płytkich kanałów i bruzd w materiałach budowlanych, takich jak: beton, cegła, kamień naturalny itp.
- Charakteryzuje się wysoką wydajnością pracy.
- Wykonany w oparciu o wysokogatunkową i utwardzoną stal stopową.
- Stal o bardzo dobrych własnościach i wysokiej odporności na ścieranie.

INDEKS				CENA NETTO ZA 1 SZT.
	mm	mm	szt.	
NB010-0022-0001	22	250	3	Zapytaj o cenę


vision
education
success
imagination
leadership
management
business
workshop
solution
innovation
teamwork
manager
motivation
research
diagram
plan
marketing
teaching

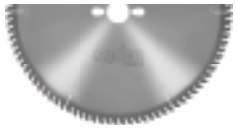


STREFA WIEDZY

Smart Knowledge 68

Podstawowe parametry doboru narzędzi 74

					
Podgrupa asortymentowa	**PS604 POWER PLUS 1 CHIPBOARD**	**PS605 POWER PLUS 2 WOOD**	**PS606 POWER PLUS 3 UNIVERSAL**	**PS607 POWE PLUS 4 BUILD**	**PS682 – STEEL-TECH Electro**
Rodzaj tarczy	Piła z węglikiem spiekanym (HM)	Piła z węglikiem spiekanym (HM)	Piła z węglikiem spiekanym (HM)	Piła z węglikiem spiekanym (HM)	Piła z węglikiem spiekanym (HM)
Typ obróbki	Przecinanie	Przecinanie	Przecinanie	Przecinanie	Przecinanie
Rodzaj operacji	Cięcie poprzeczne, cięcie wzdłużne	Cięcie poprzeczne (opcjonalne wzdłużne)	Cięcie poprzeczne	Cięcie poprzeczne (opcjonalne wzdłużne)	Cięcie poprzeczne
Przeznaczenie 1	Płyty wiórowe, OSB, płyta pilśniowa	Drewno lite twarde	Płyty warstwowe (ścienne, dachowe), płyty komorowe z poliwęglanu	Drewno z gwoździami i metalicznymi wtrąceniami	Elementy wykonane z miękkiej stali konstrukcyjnych
Przeznaczenie 2	Płyty MDF	Drewno lite miękkie	Profile, kształtowniki, rury, wałki z tworzyw sztucznych (PVC)	Drewno szalunkowe z pozostałościami zapraw	Rury, profile, kształtowniki z miękkiej stali konstrukcyjnej
Przeznaczenie 3	Panele podłogowe HDF	Materiały drewnopochodne wykazujące kierukowość włókien	Kształtowników z blachy stalowej oraz metali nieżelaznych (AL, Cu)	Drewno lite twarde lub średnio miękkie z zszywakami	Blachy trapezowe, płyty warstwowe
Przeznaczenie 4	Inne materiały drewnopochodne	Drewno klejone, sklejka		Drewno budowlane	Profile stalowe zamknięte – zimnogięte do grubości ścianki 1,5 mm
Przeznaczenie 5	Profile zamknięte AL. lub PCV o grubości ścianki do 2mm				
Wysokość cięcia materiału pełnego	10–80 mm	20–80 mm	20–80 mm	30–80 mm	>= 2,5 mm
Grubość ciętej ścianki profilu	> 2 mm	5–40 mm	1–30 mm; 1–35 mm; 0,5–2 mm	nie mniejsza niż 25 mm	> 2,5 mm
Zalecane parametry pracy (uzależnione od średnicy)	2 800–6 000 [obr./min]	2 800–6 000 [obr./min]	2 800–6 000 [obr./min]	2 800–6 000 [obr./min]	1600–3 000 [obr./min]
Jakość OBRÓBKI (1–6)	6	5	6	4	6
Pozycjonowanie produktu	PREMIUM	PREMIUM	PREMIUM	PREMIUM	PREMIUM
Cechy / Korzyści	Otwór wielowypustowy (nowy typ mocowania)	Otwór wielowypustowy (nowy typ mocowania)	Otwór wielowypustowy (nowy typ mocowania)	Otwór wielowypustowy (nowy typ mocowania)	Wysokiej jakości materiały – bezpieczeństwo i długa żywotność piły
Cechy / Korzyści	Uzębienie GA – dedykowane przeznaczenie	Uzębienie GS – uniwersalność zastosowania	Uzębienie 1GS5 z ogranicznikiem – duża odporność na pękanie HM	Uzębienie GB – duża odporność na pękanie HM	Specjalny węglik spiekany (do cięcia stali) – wysoka żywotność i efektywność cięcia
Cechy / Korzyści	Duży węglik spiekany o wyższej twardości do cięcia mat. drewnopochodnych – wielokrotne ostrzenie	Duży węglik spiekany – wielokrotne ostrzenie	Duży węglik spiekany – wielokrotne ostrzenie	Duży węglik spiekany – wielokrotne ostrzenie	Cięcie bez przypaleń na krawędziach materiału
Cechy / Korzyści	Wysoka jakość ostrzenia (wysoka gładkość Ra powierzchni płytki) – dłuższa żywotność.	Wysoka jakość ostrzenia (wysoka gładkość Ra powierzchni płytki) – dłuższa żywotność	Wysoka jakość ostrzenia (wysoka gładkość Ra powierzchni płytki) – dłuższa żywotność	Wysoka jakość ostrzenia (wysoka gładkość Ra powierzchni płytki) – dłuższa żywotność	Znaczne zmniejszenie ilości gratu na krawędziach przecinanego materiału – brak konieczności dodatkowego szlifowania
Cechy / Korzyści	Płaskość dysku – stabilność, wygoda, pewność pracy	Płaskość dysku – stabilność, wygoda, pewność pracy	Płaskość dysku – stabilność, wygoda, pewność pracy	Płaskość dysku – stabilność, wygoda, pewność pracy	Optymalna geometria płytki HM oraz wysoka gładkość Ra – bardziej gładka powierzchnia po cięciu + płynniejszy proces skrawania
Cechy / Korzyści	Niskie toleracje bicia – wysoka jakość powierzchni materiału po cięciu	Niskie toleracje bicia - wysoka jakość powierzchni materiału po cięciu	Niskie toleracje bicia – wysoka jakość powierzchni materiału po cięciu	Niskie toleracje bicia – wysoka jakość powierzchni materiału po cięciu	Możliwość wielokrotnego ostrzenia węglika spiekanego – do 20 razy
Cechy / Korzyści	Piły dla wymagających użytkowników	Piły dla wymagających użytkowników	Piły o szerokim spektrum zastosowań	Piły budowlane – uniwersalne	Piły dedykowane stali
DANE TECHNICZNE					
PODGRUPA ASORTYMENTOWA	**PS604**	**PS605**	**PS606**	**PS607**	**PS682**
Średnice zewnętrzne	184–235 mm	160–235 mm	160–230 mm	160–230 mm	160–210 mm
Średnice otworu	20–30 mm	20–30 mm	20–30 mm	20–30 mm	20–30 mm
Rzaz/szerokości zębów	2,2–2,7 mm	2,2–2,7 mm	2,7 mm	2,7 mm	2,0 mm
Grubość dysku	1,4–1,6 mm	1,4–1,6 mm	1,6 mm	1,6 mm	1,4 mm
Ilości zębów	48z–56z	24z–52z	32z–44z	12z–16z	40z–50z
Geometria zębów	GA – trapezowo/proste – pozytyw	GS – na przemian skośnie – pozytyw	1GS – na przemian skośnie – pozytyw	GB – trapezowe – pozytyw	GC – skośnie w 3/4 – negatyw
Kąty zębów	n: 5° , 10° / p: 15°	n: 15° / p: 15°	n: 5° / p: 15°	n: 15° / p: 15°	n: –5° / p: 15°
Specyfikacja materiałowa piły	NCV1 / HM	NCV1 / HM	NCV1 / HM	NCV1 / HM	NCV1 / HM (do stali)
Typ maszyny	Pilarka ręczna, pilarka stolikowa	Pilarka ręczna, pilarka stolikowa	Pilarka ręczna, pilarka stolikowa	Pilarka ręczna, pilarka stolikowa	Pilarka ręczna
Model maszyny	m.in. B&D: KS40, KS 810; BOSCH: PKS 40, PKS 54, GKS 55, GKS 65 CE, 550; CELMA DBRCc; DeWALT: DW351, DW62K, D23550, D23620, D23650K; EINHELIN: BHS 66/1	m.in. B&D: KS40, KS 810; BOSCH: PKS 40, PKS 54, GKS 55, GKS 65 CE, 550; CELMA DBRCc; DeWALT: DW351, DW62K, D23550, D23620, D23650K; EINHELIN: BHS 66/1	m.in. B&D: KS40, KS 810; BOSCH: PKS 40, PKS 54, GKS 55, GKS 65 CE, 550; CELMA DBRCc; DeWALT: DW351, DW62K, D23550, D23620, D23650K; EINHELIN: BHS 66/4	m.in. B&D: KS40, KS 810; BOSCH: PKS 40, PKS 54, GKS 55, GKS 65 CE, 550; CELMA DBRCc; DeWALT: DW351, DW62K, D23550, D23620, D23650K; EINHELIN: BHS 66/3	m.in.. BOSCH GKS 55, DEWALT DW62K, FESTOOL TS 55 EBQ, TS 75 EBQ, MAKITA 4131, Metabo KSE 55 Plus
Ilość dostępnych indeksów	6	16	6	6	4
Opakowanie	Tekturowe – 1 szt.	Tekturowe – 1 szt.	Tekturowe – 1 szt.	Tekturowe – 1 szt.	Tekturowe – 1 szt.
Zamiennik			brak		
Akcesoria	TO100	TO100	TO100	TO100	TO100

			
Podgrupa asortymentowa	**PS601 – MITER CRS1**	**PS602 – MITER CRS2**	**PS603 – MITER CRS3**
Rodzaj tarczy	Piła z węglikiem spiekanym (HM)	Piła z węglikiem spiekanym (HM)	Piła z węglikiem spiekanym (HM)
Typ obróbki/Rodzaj operacji	Cięcie proste, kątowe, ukosowe, rowkowanie	Cięcie proste, kątowe, ukosowe, rowkowanie	Cięcie proste, kątowe, ukosowe
Przeznaczenie/Zastosowanie 1	MDF (listwa drzwi np. ościeżnicy) / Panele podłogowe z HDF	Drewno miękkie (deska, np. łata, etc.)	Drewno twarde (stopnie schodów, etc)
Przeznaczenie/Zastosowanie 2	Tworzywa sztuczne PVC, profile (np. parapety, listwy, etc.)	Drewno twarde (belka podłogowa, etc.)	Drewno miękkie (deska / belka, łata, etc.)
Przeznaczenie/Zastosowanie 3	Profile z aluminium (profile otwarte i zamknięte o gr. ścianki maks. 2 mm, listwy podłogowe, etc.)	Sklejka (np. elementy skrzyni, elementy szuflad, etc.)	MDF (listwa do ramek i antyramek / listwa drzwi np. ościeżnicy, etc.)
Przeznaczenie/Zastosowanie 4	Konglomerat (lady w biurach, blaty kuchenne, etc.)	Płyta wiórowa z okleiną naturalną (listwy np. drzwi, etc.)	Materiał w zakresie wysokości: 10–130 mm (przy średnicy 216 do 85 mm)
Dla kogo ?	Majsterkowicze, stolarze, parkieciarze, montażyści, firmy budowlano-usługowe, firmy wykończeniowe, firmy produkujące banery i reklamy, etc.	Majsterkowicze, stolarze, parkieciarze, montażyści, firmy budowlano-usługowe, firmy wykończeniowe, etc.	Majsterkowicze, stolarze, parkieciarze, montażyści, firmy budowlano-usługowe, firmy wykończeniowe, etc.
Wysokość cięcia materiału pełnego	5–130 mm (w zależności od średnicy tarczy)	5–130 mm (w zależności od średnicy tarczy)	5–130 mm (w zależności od średnicy tarczy)
Grubość ciętej ścianki profilu	do 2 mm dla AL. / 50 mm dla mat. drewnopochodnych (w zależności od średnicy tarczy)	do 50 mm dla materiałów drewnopochodnych (w zależności od średnicy tarczy)	do 50 mm dla materiałów drewnopochodnych (w zależności od średnicy tarczy)
Zalecane parametry pracy (uzależnione od średnicy)	2 800–6 000 [obr./min]	2 800–6 000 [obr./min]	2 800–6 000 [obr./min]
Jakość cięcia (1–6)	6	6	5–6 (w zależności od szybkości cięcia)
Pozycjonowanie produktu	PREMIUM – BEST QUALITY	PREMIUM – BEST QUALITY	PREMIUM – BEST QUALITY
Cechy / Korzyści	Węglik spiekany HM marki CERATIZIT – o twardości rzędu 2100 HV wykonaniu w technologii ULTRAFINE zapewniający wyjątkowo długą żywotność	Węglik spiekany HM marki CERATIZIT – o twardości rzędu 2100 HV wykonaniu w technologii ULTRAFINE zapewniający wyjątkowo długą żywotność	Węglik spiekany HM marki CERATIZIT – o twardości rzędu 2100 HV wykonaniu w technologii ULTRAFINE zapewniający wyjątkowo długą żywotność
Cechy / Korzyści	Wysokiej jakości stal zapewniająca dużą sztywność przy niewielkiej grubości	Wysokiej jakości stal zapewniająca dużą sztywność przy niewielkiej grubości	Wysokiej jakości stal zapewniająca dużą sztywność przy niewielkiej grubości
Cechy / Korzyści	Małe zapotrzebowanie na moc dzięki odpowiednio dobranej konstrukcji	Małe zapotrzebowanie na moc dzięki odpowiednio dobranej konstrukcji	Małe zapotrzebowanie na moc dzięki odpowiednio dobranej konstrukcji
Cechy / Korzyści	Wykonanie zapewniające bardzo wysoką jakość ciętej powierzchni oraz dużą wygodę pracy	Wykonanie zapewniające bardzo wysoką jakość ciętej powierzchni oraz dużą wygodę pracy	Wykonanie zapewniające bardzo wysoką jakość ciętej powierzchni oraz dużą wygodę pracy
Cechy / Korzyści			Konstrukcja umożliwiająca błyskawiczne cięcie
DANE TECHNICZNE			
Podgrupa asortymentowa	**PS601**	**PS602**	**PS603**
Średnice zewnętrzne	216 mm, 254 mm, 260 mm, 305 mm	216 mm, 254 mm, 260 mm, 305 mm	216 mm, 254 mm, 260 mm, 305 mm
Średnice otworu	30 mm	30 mm	30 mm
Rzaz/szerokości zębów	2,7–2,8 mm	2,7–3,2 mm	2,7 mm
Grubość dysku	2,0 mm	2,0 mm	2,0 mm
Ilości zębów	68z–96z	54z–96z	72z–96z
Geometria zębów	GA – trapezowo/proste – negatyw	GS – na przemian skośnie – negatyw	3GS – na przemian skośnie/skosy – pozytyw
Kąty zębów	n: –5° / p: 15°	n: -5° / p: 15°	n: 5° / p: 15°
Specyfikacja materiałowa piły	NCV1 / HM	NCV1 / HM	NCV1 / HM
Typ maszyny	Pilarka ukosowa / pilarka stolikowa ramieniowa	Pilarka ukosowa / pilarka stolikowa ramieniowa	Pilarka ukosowa / pilarka stolikowa ramieniowa
Model maszyny	DeWalt DW777, DW712, DW771, Festool SYM 70 E, Makita LS0815FL, Metabo KS 216 M Lasercut, KGS 216 M, KGSV 216 M, KGS 216 Plus, Milwaukee MS 216 SB, Bosch GCM 800 SJ, GCM 8 SJL, Makita LS1040, LS1040F, Metabo KS 254 Plus, KGS 254 Plus, KGS 254 I Plus, Bosch GCM 10 SJ, DeWalt DW711, Makita LH1040, LS1013, LF1000, LS1016L, LS1018L, Festool KS 120, KS 88 E, DeWalt DW718, DWS780, DW27112, D27107, Makita LH1200FL, Metabo KGS 305 M, KS 305 Plus, Milwaukee MS 304 DB, MS 305 DB, Bosch GCM 10 S, GCM 10 SD, GCM 12 GDL, GCM 12 SD, GCM 12 JL, GTM 12 JL	DeWalt DW777, DW712, DW771, Festool SYM 70 E, Makita LS0815FL, Metabo KS 216 M Lasercut, KGS 216 M, KGSV 216 M, KGS 216 Plus, Milwaukee MS 216 SB, Bosch GCM 800 SJ, GCM 8 SJL, Makita LS1040, LS1040F, Metabo KS 254 Plus, KGS 254 Plus, KGS 254 I Plus, Bosch GCM 10 SJ, DeWalt DW711, Makita LH1040, LS1013, LF1000, LS1016L, LS1018L, Festool KS 120, KS 88 E, DeWalt DW718, DWS780, DW27112, D27107, Makita LH1200FL, Metabo KGS 305 M, KS 305 Plus, Milwaukee MS 304 DB, MS 305 DB, Bosch GCM 10 S, GCM 10 SD, GCM 12 GDL, GCM 12 SD, GCM 12 JL, GTM 12 JL	DeWalt DW777, DW712, DW771, Festool SYM 70 E, Makita LS0815FL, Metabo KS 216 M Lasercut, KGS 216 M, KGSV 216 M, KGS 216 Plus, Milwaukee MS 216 SB, Bosch GCM 800 SJ, GCM 8 SJL, Makita LS1040, LS1040F, Metabo KS 254 Plus, KGS 254 Plus, KGS 254 I Plus, Bosch GCM 10 SJ, DeWalt DW711, Makita LH1040, LS1013, LF1000, LS1016L, LS1018L, Festool KS 120, KS 88 E, DeWalt DW718, DWS780, DW27112, D27107, Makita LH1200FL, Metabo KGS 305 M, KS 305 Plus, Milwaukee MS 304 DB, MS 305 DB, Bosch GCM 10 S, GCM 10 SD, GCM 12 GDL, GCM 12 SD, GCM 12 JL, GTM 12 JL
Ilość dostępnych indeksów	6	8	4
Opakowanie	Tekturowe – 1 szt.	Tekturowe – 1 szt.	Tekturowe – 1 szt.
Zamiennik	PS603	PS603	PS602
Akcesoria	TO100	TO100	TO100

				
Podgrupa asortymentowa	**PS662 – ZAG1 CHIPBOARD**	**PS664 – ZAG2 WOOD**	**PS666 – ZAG3 SECIAL**	**PS668 – ZAG4 STANDARD**
Rodzaj tarczy	Piła z węglikiem spiekanym (HM)	Piła z węglikiem spiekanym (HM)	Piła z węglikiem spiekanym (HM)	Piła z węglikiem spiekanym (HM)
Typ obróbki/Rodzaj operacji	Cięcie, nacinanie, rowkowanie	Cięcie, nacinanie, rowkowanie	Cięcie, nacinanie, rowkowanie	Cięcie
Przeznaczenie 1	Laminaty	Drewno twarde, w tym egzotyczne – cięcie poprzeczne	Materiały kompozytowe	Cięcie wzdłużne i poprzeczne drewna
Przeznaczenie 2	Materiały drewnopochodne (m.in. płyta wiórowa okleinowana i surowa, MDF, HDF, LDF, etc.)	Dewno miękkie	Cięcie corianu, kerrocka, staronu	Cięcie materiału powyżej grubości 25 mm
Przeznaczenie 3	Cięcie poprzeczne drewna egzotycznego	Materiały drewnopochodne z okleinami naturalnymi	Materiały drewnopochodne – cienkich grubości: listwy kształtowe	
Przeznaczenie 4	Cięcie blatów kuchennych, paneli podłogowych, etc.	Sklejka	Cienkie profile aluminiowe	
Wysokość cięcia materiału pełnego	5–60 mm	5–60 mm	5–55 mm	5–60 mm
Grubość ciętej ścianki profilu	2,5–30 mm	2,5–30 mm	2,5–30 mm	2,5–30 mm
Zalecane parametry pracy (uzależnione od średnicy)	2 800–6 000 [obr./min]	2 800–6 000 [obr./min]	2 800–6 000 [obr./min]	2 800–6 000 [obr./min]
Jakość cięcia (1–6)	6	6	6	5
Pozycjonowanie produktu	PREMIUM – BEST QUALITY	PREMIUM – BEST QUALITY	PREMIUM – BEST QUALITY	PREMIUM – BEST QUALITY
Cechy / Korzyści	Węglik spiekany HM marki CERATIZIT – najwyższa i powtarzalna jakość gwarantująca wysoką żywotność	Węglik spiekany HM marki CERATIZIT – najwyższa i powtarzalna jakość gwarantująca wysoką żywotność	Węglik spiekany HM marki CERATIZIT – najwyższa i powtarzalna jakość gwarantująca wysoką żywotność	Węglik spiekany HM marki CERATIZIT – najwyższa i powtarzalna jakość gwarantująca wysoką żywotność
Cechy / Korzyści	Stal niemiecka – powtarzalność i wysokie parametry dysku piły, wpływające na stabilność tarczy podczas pracy	Stal niemiecka – powtarzalność i wysokie parametry dysku piły, wpływające na stabilność tarczy podczas pracy	Stal niemiecka – powtarzalność i wysokie parametry dysku piły, wpływające na stabilność tarczy podczas pracy	Stal niemiecka – powtarzalność i wysokie parametry dysku piły, wpływające na stabilność tarczy podczas pracy
Cechy / Korzyści	Wysoka jakość ostrzenia – dłuższa żywotność	Wysoka jakość ostrzenia – dłuższa żywotność	Wysoka jakość ostrzenia – dłuższa żywotność	Wysoka jakość ostrzenia – dłuższa żywotność
Cechy / Korzyści	Płaskość dysku – stabilność, wygoda, pewność pracy	Płaskość dysku – stabilność, wygoda, pewność pracy	Płaskość dysku – stabilność, wygoda, pewność pracy	Płaskość dysku – stabilność, wygoda, pewność pracy
Cechy / Korzyści	Niskie tolerancje bicia – wysoka jakość powierzchni materiału po cięciu	Niskie tolerancje bicia – wysoka jakość powierzchni materiału po cięciu	Niskie tolerancje bicia – wysoka jakość powierzchni materiału po cięciu	Niskie tolerancje bicia – wysoka jakość powierzchni materiału po cięciu
DANE TECHNICZNE				
Podgrupa asortymentowa	**PS662**	**PS664**	**PS666**	**PS668**
Średnice zewnętrzne	160–210 mm	160–210 mm	160 mm	160–210 mm
Średnice otworu	20–30 mm	20–30 mm	20–30 mm	20–30 mm
Rzaz/szerokości zębów	1,8–2,2 mm	1,8–2,2 mm	2,2 mm	2,2 mm
Grubość dysku	1,4–1,6 mm	1,4–1,6 mm	1,6 mm	1,6 mm
Ilości zębów	48z–60z	48z–56z	48z–56z	36z–42z
Geometria zębów	GA – trapezowo/proste – pozytyw	GS – na przemian skośnie	GA – trapezowo/proste – negatyw	GS – na przemian skośnie
Kąty zębów	n: 5° i 8° / p: 15°	n: 5° i 8° / p: 15°	n: –5° / p: 15°	n: 12° / p: 15°
Specyfikacja materiałowa piły	NCV1 / HM	NCV1 / HM	NCV1 / HM	NCV1 / HM
Typ maszyny	Zagłębiarka, pilarka ręczna, pilarka stolikowa	Zagłębiarka, pilarka ręczna, pilarka stolikowa	Zagłębiarka, pilarka ręczna, pilarka stolikowa	Zagłębiarka, pilarka ręczna, pilarka stolikowa
Model maszyny	np. FESTOOL: TS 55 R / TSC 55 / TS 75; Bosch GKT 55 GCE, MAKITA SP6000 / SP6000J, DeWALT DWS520K; AEG TS 55 E	np. FESTOOL: TS 55 R / TSC 55 / TS 75; Bosch GKT 55 GCE, MAKITA SP6000 / SP6000J, DeWALT DWS520K; AEG TS 55 E	np. FESTOOL: TS 55 R / TSC 55 / TS 75; AEG TS 55 E	np. FESTOOL: TS 55 R / TSC 55 / TS 75; Bosch GKT 55 GCE, MAKITA SP6000 / SP6000J, DeWALT DWS520K; AEG TS 55 E
Ilość dostępnych indeksów	5	5	3	4
Opakowanie	Tekturowe – 1 szt.	Tekturowe – 1 szt.	Tekturowe – 1 szt.	Tekturowe – 1 szt.
Zamiennik	ZAG1, ZAG2, ZAG3 i ZAG4 – zgodnie z ich przeznaczeniem i typowymiarem	ZAG1, ZAG2, ZAG3 i ZAG4 – zgodnie z ich przeznaczeniem i typowymiarem	ZAG1, ZAG2, ZAG3 i ZAG4 – zgodnie z ich przeznaczeniem i typowymiarem	ZAG1, ZAG2, ZAG3 i ZAG4 – zgodnie z ich przeznaczeniem i typowymiarem
Akcesoria	TO100	TO100	TO100	TO100

					
Podgrupa asortymentowa	**PO110 – BET-TECH**	**PO111 – CUT-TECH**	**PO121 – SPEED-TECH**	**PO130 – CER-TECH**	**PO150 – GRES-TECH**
Rodzaj tarczy	Piła diam. segmentowa	Piła diam. segmentowa	Piła diam. z nasypem TURBO	Piła diam. z nasypem ciągłym	Piła diam. z nasypem ciągłym
Typ obróbki	Przecinanie, nacinanie	Przecinanie, nacinanie	Przecinanie, nacinanie	Przecinanie, nacinanie	Przecinanie, nacinanie
Przeznaczenie 1	Beton zbrojony	Beton	Ceramika budowlana	Płytki ceramiczne	Płytki gresowe
Przeznaczenie 2	Kostka brukowa	Kostka brukowa	Płytki ceramiczne	Glazura	Płytki marmurowe
Przeznaczenie 3	Cegła klinkierowa	Cegła klinkierowa	Płytki marmurowe	Terakota	Płytki granitowe
Przeznaczenie 4	Granit	Ceramika budowlana (dachówka, cegła itp.)	Płytki gresowe		Płytki ceramiczne
Zalecane parametry pracy (uzależnione od średnicy oraz typu maszyny)	5 000–13 500 [obr./min]	5 000–13 500 [obr./min]	2 700–13 500 [obr./min]	2 700–13 500 [obr./min]	2 700–13 500 [obr./min]
Jakość cięcia (1–6)	6	5	5	5	6
Pozycjonowanie produktu	PREMIUM	MEDIUM	MEDIUM	MEDIUM	PREMIUM
Cechy / Korzyści	Doskonale sprawdza się przy cięciu betonu zbrojonego	Doskonale sprawdza się podczas cięcia kostki brukowej	Super szybka piła (o cienkim dysku) i wszechstronnym zastosowaniu	Dedykowana do cięcia płytek ceramicznych ściennych, glazury i terakoty	Doskonale sprawdza się podczas precyzyjnego cięcia twardych materiałów budowalnych takich jak gres itp.
Cechy / Korzyści	Segmenty o dużej koncentracji diamentu oraz odpowiedniej twardości osnowy zapewniają długą żywotność, nawet przy cięciu twardych materiałów	Wyższe segmenty diamentowe gwarantują dłuższą żywotność	Cienki nasyp diamentowy stwarza mniejsze opory skrawania co umożliwia szybkie i dokładne cięcie	Tarcza, której nasyp diamentowy gwarantuje dobrą jakość krawędzi przecinanych i docinanych materiałów	Nasyp o wysokiej koncentracji diamentu gwarantuje długą żywotność piły
Cechy / Korzyści	Stosowana w szlifierkach kątowych oraz w przecinarkach stolikowych	Stosowana w szlifierkach kątowych oraz w przecinarkach stolikowych	Stosowana w szlifierkach kątowych oraz w przecinarkach stolikowych	Stosowana w szlifierkach kątowych oraz w przecinarkach stolikowych	Stosowana w szlifierkach kątowych oraz w przecinarkach stolikowych
Cechy / Korzyści	Do cięcia na sucho i mokro	Do cięcia na sucho i mokro	Do cięcia na sucho i mokro	Do cięcia na sucho i mokro	Do cięcia na sucho i mokro
DANE TECHNICZNE					
Podgrupa asortymentowa	**PO110**	**PO111**	**PO121**	**PO130**	**PO150**
Średnice zewnętrzne	115, 125, 180, 230 mm	115, 125, 230 mm	115, 125, 180, 200, 230 mm	115, 125, 180, 230 mm	115, 125, 180, 200, 230 mm
Średnice otworu	22,23 mm	22,23 mm	22,23 mm oraz 25,4/22,23 mm (dla Ø 180 i 200 mm)	22,23 mm oraz 25,4/22,23 mm (dla Ø 180 mm)	22,23 mm oraz 25,4/22,23 mm (dla ø 180 i 200 mm)
Typ maszyny	Szlifierka kątowa	Szlifierka kątowa	Szlifierka kątowa, przecinarka stolikowa	Szlifierka kątowa, przecinarka stolikowa	Szlifierka kątowa, przecinarka stolikowa
Ilość dostępnych indeksów	4	3	5	4	5
Opakowanie	Tekturowe – 1 szt., zbiorcze – 10 szt.	Tekturowe – 1 szt., zbiorcze – 10 szt.	Tekturowe – 1 szt., zbiorcze – 10 szt.	Tekturowe – 1 szt., zbiorcze – 10 szt.	Tekturowe – 1 szt., zbiorcze – 10 szt.
Zamiennik	PO111	PO110	PO130, PO150	PO121, PO150	PO130

							
Podgrupa asortymentowa	**BP100 RAMa**	**BP105 RAMb**	**BP110 RAMc**	**BP115 RAMd**	**BP210 RAMb HSS**	**BP300 RAMa BIMETAL**	**BP800 Ramka piłki ręcznej**
Rodzaj brzeszczotu	Jednostronny wąski ze stali węglowej	Dwustronny szeroki ze stali węglowej	Dwustronny wąski ze stali węglowej	Dwustronny szeroki ze stali węglowej	Dwustronny szeroki ze stali szybkotnącej	Jednostronny wąski BIMETAL	
Typ obróbki	Przecinanie	Przecinanie	Przecinanie	Przecinanie	Przecinanie	Przecinanie	
Rodzaj operacji	Cięcie ręczne	Cięcie ręczne	Cięcie ręczne	Cięcie ręczne	Cięcie ręczne	Cięcie ręczne	Cięcie ręczne
Przeznaczenie 1	Stal konstrukcyjna	Stal konstrukcyjna	Stal konstrukcyjna	Stal konstrukcyjna	Stale konstrukcyjne i niskostopowe	Stale konstrukcyjne i niskostopowe	Cięcie różnych materiałów
Przeznaczenie 2	Metale kolorowe	Metale kolorowe	Metale kolorowe	Metale kolorowe	Stale stopowe i nierdzewne	Stale stopowe i nierdzewne	
Przeznaczenie 3	Tworzywa sztuczne	Tworzywa sztuczne	Tworzywa sztuczne	Tworzywa sztuczne	Metale kolorowe	Metale kolorowe	
Przeznaczenie 4				Drewno	Tworzywa sztuczne	Tworzywa sztuczne	
Jakość cięcia (1–6)	4	4	4	4	5	6	6
Pozycjonowanie produktu	MEDIUM	MEDIUM	MEDIUM	MEDIUM	PREMIUM	PREMIUM	MEDIUM
Cechy / Korzyści	Wszechstronność zastosowania	Wszechstronność zastosowania	Dwustronne uzębienie na wąskim brzeszczocie pozwala na cięcie obiema stronami brzeszczotu przy niższej cenie za narzędzie	Wszechstronność zastosowania, brzeszczot posiada dwa rodzaje uzębienia (po jednej stronie uzębienie do cięcia metalu, po drugiej do cięcia drewna)	Kilkukrotnie wyższa żywotność od brzeszczotów ze stali węglowej	Brzeszczoty wykonane z taśmy BIMETALICZNEJ – uzębienie ze stali szybkotnącej zapewnia dużą żywotność oraz możliwość cięcia trudnoobrabialnych i twardych stali. Korpus wykonany ze stali sprężynowej zapewnia sprężystość i odporność na uszkodzenia.	Możliwość stosowania brzeszczotów o szerokości 12,5 oraz 25 mm oraz cięcia w dwóch pozycjach 45˚i 90˚
Cechy / Korzyści	Znana Marka w brzeszczotach kojarząca się z produktem jakościowym	Znana marka w brzeszczotach kojarząca się z produktem jakościowym	Znana Marka w brzeszczotach kojarząca się z produktem jakościowym	Znana Marka w brzeszczotach kojarząca się z produktem jakościowym	Znana Marka w brzeszczotach kojarząca się z produktem jakościowym	Wykonane z wysokiej jakości taśmy BIMETALICZNEJ	Ramię wykonane z aluminum, rękojeść pokryta antypoślizgowym tworzywem
Cechy / Korzyści	Wysoka trwałość ostrza. Odpowiednia stal narzędziowa oraz hartowanie zapewnia dużą trwałość ostrzy – brak pękania uzębienia.	Wysoka trwałość ostrza. Odpowiednia stal narzędziowa oraz hartowanie zapewnia dużą trwałość ostrzy – brak pękania uzębienia.	Wysoka trwałość ostrza. Odpowiednia stal narzędziowa oraz hartowanie zapewnia dużą trwałość ostrzy – brak pękania uzębienia.	Wysoka trwałość ostrza. Odpowiednia stal narzędziowa oraz hartowanie zapewnia dużą trwałość ostrzy – brak pękania uzębienia.	Wysoka trwałość ostrza oraz wydajność cięcia. Wysokiej jakości stal szybkotnąca oraz hartowanie zapewnia dużą trwałość ostrzy.	Specjalistyczne urządzenia do kształtowania i hartowania ostrza zapewniają wysoką żywotność i wydajność cięcia	Funkcjonale napinanie brzeszczotu, magazynek na brzeszczoty wąskie
DANE TECHNICZNE							
Podgrupa asortymentowa	**BP100**	**BP105**	**BP110**	**BP115**	**BP210**	**BP300**	**BP800**
Długość (pomiędzy otworami mocującymi)	300 mm	300 mm	300 mm	300 mm	300 mm	300 mm	300 mm
Szerokość	12,5 mm	25 mm	12,5 mm	25 mm	25 mm	12,5 mm	12,5/25 mm
Ilość zębów/cal	24	24/24	24/24	24/8	24/24	24	
Opakowanie	Tekturowe – 144 szt.	Tekturowe – 72 szt.	Tekturowe – 144 szt.	Tekturowe – 72 szt.	Tekturowe – 72 szt. lub 5 szt.	Tekturowe – 144 szt., 50 szt. lub 10 szt	Tekturowe – 1 szt.

			
Podgrupa asortymentowa	**FT401 – FT405 – seria czarna z wymienną płytką**	**FT901 – FT915 – seria czarna CNC PREMIUM**	**FT501 – FT508 – seria niebieska**
Rodzaj freza	Frezy trzpieniowe z wymienną płytką HM	Frezy trzpieniowe z lutowaną płytką HM	Frezy trzpieniowe z lutowaną płytką HM
Typ obróbki	Frezowanie proste i kształtowe	Frezowanie proste i kształtowe	Frezowanie proste i kształtowe
Rodzaj operacji	Frezowanie wzdłużne i poprzeczne	Frezowanie wzdłużne i poprzeczne	Frezowanie wzdłużne i poprzeczne
Przeznaczenie 1	Drewno lite twarde	Drewno lite twarde	Drewno lite miękkie
Przeznaczenie 2	Drewno lite miękkie	Drewno lite miękkie	Drewno lite twarde
Przeznaczenie 3	Materiały drewnopochodne	Materiały drewnopochodne	Materiały drewnopochodne
Wysokość frezowanego materiału pełnego (uzależnione od wysokości części roboczej płytki)	5–50 mm	5–50 mm	5–50 mm
Zalecane parametry pracy (uzależnione od średnicy freza)	16 000–24 000 [obr./min]	16 000–24 000 [obr./min]	16 000–24 000 [obr./min]
Jakość cięcia (1–6)	5	5	4
Pozycjonowanie produktu	PREMIUM	PREMIUM	MEDIUM
Cechy / Korzyści	Wysokiej jakości płytki wymienne z węglika spiekanego (HM)	Wysokiej jakości płytka lutowana z węglika spiekanego (HM) o podwyższonej twardości i wytrzymałości – ponad 2000 HV	Płytka lutowana z węglika spiekanego (HM) – dedykowana do obróbki drewna litego
Cechy / Korzyści	3 rodzaje płytek HM w zależności od rodzaju materiału obrabianego: uniwersalne, drewno twarde, materiały drewnopochodne	Precyzyjny szlif płytki – wysoka gładkość płaszczyzny ostrza z węglika spiekanego	Niska cena – seria dla majsterkowiczów
Cechy / Korzyści	Szybkie i łatwe przezbrojenie freza	Otwarte profile korpusu	Przejrzysty i łatwy sposób pakowania
Cechy / Korzyści	Uniwersalność narzędzia	Możliwość pracy na wyższych parametrach obrotowych i posuwach	Szeroki wybór kształtu oraz typowymiaru
Cechy / Korzyści	Brak postojów związanych z ostrzeniem narzędzia	Przezaczone również do obróbki na centrach obróbczych jako dodatkowe wyposażenie do frezów diamentowych i pełnowęglikowych	Akcesoria wymienne w postaci łożysk i śrubek
Cechy / Korzyści	Przy stępieniu ostrza, obrót płytki o 180 stopni zapewnia ciągłość pracy	Lepszy wyrzut wióra	
DANE TECHNICZNE			
Podgrupa asortymentowa	**FT401 – FT405**	**FT901 – FT915**	**FT501 – FT508**
Średnice trzpienia	8–12 mm	6–12 mm	6–12 mm
Średnice części roboczej	12–21 mm	6–88 mm	3–55 mm
Długości części roboczej	10–50 mm	6–50 mm	6–50 mm
Ilości zębów	2z	2z	1z / 2z
Specyfikacja materiałowa płytki	HM	HM	HM
Specyfikacja materiałowa korpusu	stal narzędziowa	stal narzędziowa	stal narzędziowa
Typ maszyny	frezarki górnowrzecionowe i centra obróbcze	frezarki górnowrzecionowe i centra obróbcze	frezarki górnowrzecionowe i centra obróbcze
Model maszyny	np.: DeWALT DW614, DW625EK, DW26200 Milwaukee OFSE1000 BLACK&DECKER KW1600EKA BOSCH GOF 1250 CE GOF 2000 CE	np.: DeWALT DW614, DW625EK, DW26200 Milwaukee OFSE1000 BLACK&DECKER KW1600EKA BOSCH GOF 1250 CE GOF 2000 CE	np.: DeWALT DW614, DW625EK, DW26200 Milwaukee OFSE1000 BLACK&DECKER KW1600EKA BOSCH GOF 1250 CE GOF 2000 CE
Ilość dostępnych indeksów	19	65	45
Opakowanie	Pudełko plastikowe z zawieszką – 1 szt.; zbiorcze: 20–42 szt.	Pudełko plastikowe z zawieszką – 1 szt.; zbiorcze: 10 szt.	Pudełko plastikowe z zawieszką – 1szt.; zbiorcze: 10–42 szt.
Akcesoria	FT470; FT490; FT480; LJ555	FT470; FT490; FT480	FT470; FT490; FT480

INFORMACJE TECHNICZNE

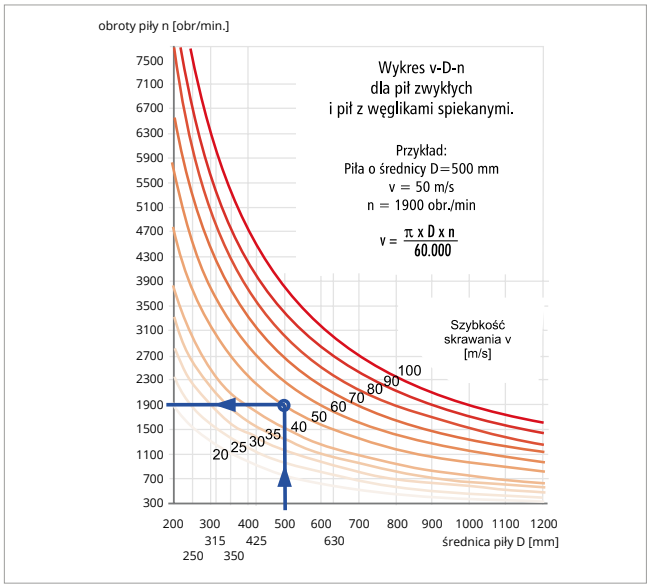
PS

Piły tarczowe z płytkami HM

Zalecane prędkości skrawania w zależności od rodzaju ciętego materiału:

MATERIAŁ	PRĘDKOŚĆ SKRAWANIA [M/S]
drewno miękkie	60–100
drewno miękkie mokre	70–100
drewno twarde	59–90
płyta pilśniowa miękka	60–100
płyta pilśniowa twarda	50–80
płyta wiórowa	60–80
płyta MDF	60–80
sklejka	50–80
płyta z duroplastów	15–50
płyta z termoplastów	40–80
profile z termoplastów	40–80
stopy z Al.	20–40
profile ze stopów z Al.	40–60
profile stalowe	20–25
płyta gipsowa	50–70
płyta mineralna, suporeks	2–10

Wykres obrotów oraz parametrów skrawania:



Dobór podziałki uzębienia pił ALUEX w zależności od grubości przecinanych detali:

PROFILE		MATERIAŁY PEŁNE		WZÓR DO WYLICZENIA ILOŚCI ZĘBÓW
Grubość ścianki w mm	Podziałka w mm	Wymiar przekroju w mm	Podziałka w mm	
0,5–1,5	7–10	10–20	13–18	
1,5–5,0	10–13	20–50	15–20	
5,0–10,0	13–18	50–100	18–22	
		100–150	20–24	

$$z = \frac{\pi \times D}{t}$$

z – ilość zębów
D – średnica piły w mm
t – podziałka uzębienia w mm

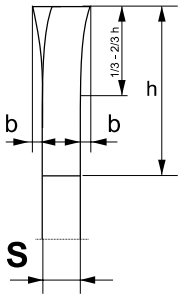
INFORMACJE TECHNICZNE

PT

Piły tarczowe zwykłe

Rozwarcie zębów w piłach tarczowych zwykłych wg PN 76/D-54502:

	Grubość piły „S”					
	do 2,8	3,0–3,5	4,0	4,5	5,0	5,5
	Rozwarcie na stronę „b”					
100–220	0,35					
230–315	0,45	0,60				
350–400	0,60	0,70	0,80			
425–500	0,80	0,90	1,0			
520–550						
600–710		1,1	1,2		1,3	
800–900		1,2	1,3		1,4	
1000–1250			1,4		1,6	



rozwarcie powinno być wykonane w przedziale 1/3–2/3 wysokości zęba

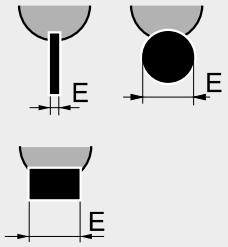
INFORMACJE TECHNICZNE

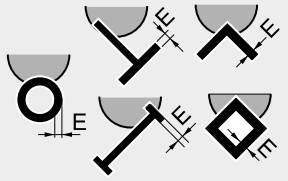
FP

Frezy tarczowe HSS do przecinarek

Podziałkę uzębienia, orientacyjne prędkości skrawania dla frezów tarczowo-piłkowych do przecinarek oraz przybliżone wartości posuwów obrazują niżej wymienione tabele.

Podziałka uzębienia:

MATERIAŁ PEŁNY	E	PODZIAŁKA NOMINALNA							
		3	4	5	6	8	10	12	14
	4	●							
	6	●	○						
	8	●	○	○					
	10		●	○	○				
	15		●	○	○	○			
	20			●	○	○	○		
	30			○	●	○	○	○	
	40				○	●	○	○	○
	60					○	●	○	○
	80						○	●	○
	100							○	●

PROFIL	E	PODZIAŁKA NOMINALNA				
		3	4	5	6	8
	1	●				
	1,5	●	●			
	2		●	●	○	
	3		○	●	○	
	4			○	●	○
	5				●	●
	6					●
	8					●

Rodzaj materiału / geometria zęba:

RODZAJ CIĘTEGO MATERIAŁU		
stale nierdzewne	10°	6°
stal 1000 N/mm2	10°	6°
stal 750 N/mm2	15°	6°
stal 500 N/mm2	18°	8°
żeliwo	10°	6°
miedź, brąz	20°	8°
mosiądz	8°	6°
aluminium, stopy lekkie	25°	10°

Posuw (mm/min):

RODZAJ CIĘTEGO MATERIAŁU	PODZIAŁKA UZĘBIENIA							
	3	4	5	6	8	10	12	14
Stale nierdzewne	70 do 150	60 do 130	55 do 110	50 do 90	40 do 75	35 do 60	30 do 55	
Stal 1000 N/mm	90 do 160	80 do 140	70 do 130	60 do 120	45 do 90	40 do 80	35 do 65	
Stal 750 N/mm	250 do 350	200 do 300	150 do 250	100 do 180	80 do 130	70 do 100	65 do 90	60 do 80
Stal 500 N/mm	250 do 350	200 do 300	150 do 250	100 do 180	80 do 130	70 do 100	65 do 90	60 do 80
Żeliwo	250 do 350	280 do 440	210 do 350	180 do 300	140 do 220	120 do 180	90 do 150	75 do 125
Miedź, Brąz	1400 do 2000				1000 do 1600	700 do 1200	550 do 700	500 do 700
Mosiądz	2000 do 4000				1500 do 3200	1000 do 2500	800 do 1800	700 do 1400
Aluminium, Stopy lekkie	4500 do 8500					3800 do 6000	3000 do 5000	2800 do 4600

Obroty wrzeciona (obr./min):

RODZAJ CIĘTEGO MATERIAŁU	ŚREDNICA FREZA								
	Ø200	Ø225	Ø250	Ø275	Ø300	Ø315	Ø350	Ø370	Ø400
stale nierdzewne	15–35	15–30	15–25	10–25	10–20	10–20	10–20	10–20	5–15
stal 1000 N/mm²	25–40	20–35	20–30	15–30	15–25	15–25	15–25	15–25	10–20
stal 750 N/mm²	30–65	30–60	25–50	25–45	20–45	20–40	20–35	20–35	15–30
stal 500 N/mm²	45–80	45–70	40–65	35–60	30–55	30–50	25–45	25–45	20–40
żeliwo	45–80	45–70	40–65	35–60	30–55	30–50	25–45	25–45	20–40
miedź, brąz	320–480	300–430	250–380	230–350	210–320	200–300	180–270	170–260	160–240
mosiądz	680–950	550–850	500–770	450–700	430–640	400–600	350–550	350–520	300–480
aluminium, stopy lekkie	950–1500	850–1250	750–1100	700–1050	650–950	600–900	550–820	520–770	470–720

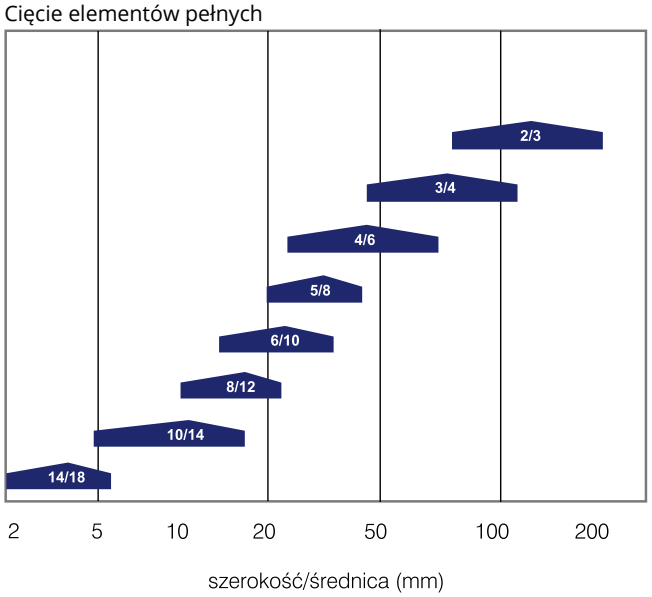
INFORMACJE TECHNICZNE

PX

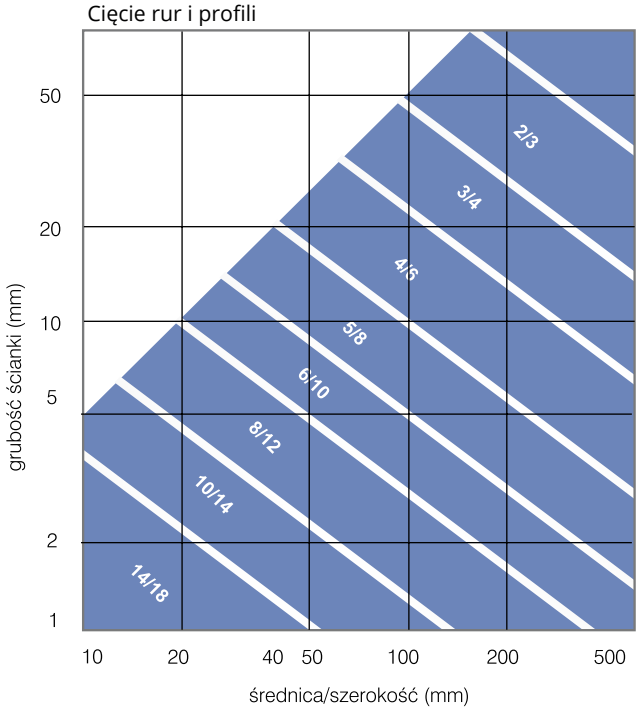
Piły taśmowe bimetalowe do metalu

Dobór podziałki uzębienia do pił taśmowych PROF-CUT:

Cięcie elementów pełnych



Cięcie rur i profili



UWAGA:
W przypadku cięcia pełnych materiałów miękkich (tworzywo, aluminium) należy zastosować podziałkę o dwa stopnie większą od podanej w tabeli.

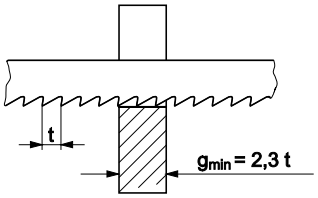
INFORMACJE TECHNICZNE

BM

Brzeszczoty maszynowe HSS

Dobór ilości zębów oraz grubości ciętego materiału:

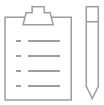
ILOŚĆ ZĘBÓW NA 25 MM	NAJMNIEJSZA GRUBOŚĆ CIĘTEGO MATERIAŁU G_{MIN}
	mm
4	14,5
6	9,5
8	7,2
10	5,7
14	4,1



Dobór uzębienia i szybkości cięcia brzeszczotami maszynowymi:

MATERIAŁ	ILOŚĆ ZĘBÓW NA 25 MM	ILOŚĆ SKOKÓW SUWAKA NA MINUTĘ
aluminium	4–6	120
brązy twarde	6–8–10	60–90
brązy miękkie	4–6	60–90
żeliwo twarde	6–8–10	60–90
żeliwo miękkie	4–6	90–120
mosiądz twardy	6–8–10	90
mosiądz miękki	4–6	120
stal węglowa miękka	4–6	120
niskostopowa stal konstrukcyjna	4–6	120
wysokostopowa stal konstrukcyjna	6–8–10	90–120
niskostopowa stal narzędziowa	6–8–10	120
wysokostopowa stal narzędziowa	6–8–10–14	90
stale szybkotnące	6–8–10–14	90
stale nierdzewne	4–6–8–10	60–90

NOTATKI / OBLICZENIA




GloObus
...ostre narzędzia
GloObus
...ostre narzędzia



SYSTEMY EKSPOZYCJI NARZĘDZI

System Modułowej Ekspozycji Narzędzi – SME 80

Pozostałe regały 86

REGAŁ NA NARZĘDZIA GLOBUS

duży – szer. 1 m

MW001-001

Regał na narzędzia MW001-001 dedykowany jest do ekspozycji narzędzi tarczowych/dyskowych, frezów, wierteł, brzeszczotów etc.

W skład regału ekspozycyjnego wchodzą:

- rama toppera (rama panelu górnego),
- rama regału,
- perforowane tylne panele (4 duże, 1 mały),
- dolna platforma,
- regulowane nóżki.

Perforowane panele regału oraz modułowy system ekspozycji narzędzi pozwalają na dużą swobodę podczas tworzenia ekspozycji. Szerokość przestrzeni ekspozycyjnej na regale (światło perforacji) wynosi **990 mm**.

szer. [mm]	głęb. [mm]	wys. [mm]
1000	570	2270

waga [kg]
45

EAN
5900855213936



regał MW001-001 w cenie 1 zł/netto/szt.

– cena 1 zł ważna przy zakupie określonej grupy narzędzi GLOBUS za minimalną wartość podaną w tabeli na stronie 90–91.

AKCESORIA POS

panele górne i boczne do regału GLOBUS

MW001-001

Panele górne (Toppery) opisujące grupy tematyczne narzędzi eksponowane na dużym regale ekspozycyjnym MW001-001.

Indeks: **MW002-004-TU**
Panel górny – Topper Uniwersalny o wymiarach 950x356 mm



Indeks: **MW002-001-TD**
Panel górny – Topper Drewno o wymiarach 950x356 mm



Indeks: **MW002-002-TM**
Panel górny – Topper Metal o wymiarach 950x356 mm



Indeks: **MW002-003-TS**
Panel górny – Topper Specjalny o wymiarach 950x356 mm



Dedykowane panele boczne (lewy/prawy), z uchwytami mocującymi, eksponowane na dużym regale MW001-001.





Indeks: **MW002-020-PB**
Komplet paneli bocznych (lewy, prawy) o wymiarach 300x1200 mm

Akcesoria POS (panele górne i boczne oraz nalepki magnetyczne na półki) nie wchodzą w skład regału ekspozycyjnego – należy zamówić je osobno.

REGAŁ NA NARZĘDZIA GLOBUS

duży – szer. 0,5 m

MW001-002

Regał na narzędzia MW001-002 dedykowany jest do ekspozycji narzędzi tarczowych/dyskowych, frezów, wierteł, brzeszczotów etc.

W skład regału ekspozycyjnego wchodzą:

- rama toppera (rama panelu górnego),
- rama regału,
- perforowane tylne panele (4 duże, 1 mały),
- dolna platforma,
- regulowane nóżki.

Perforowane panele regału oraz modułowy system ekspozycji narzędzi pozwalają na dużą swobodę podczas tworzenia ekspozycji. Szerokość przestrzeni ekspozycyjnej na regale (światło perforacji) wynosi **500 mm**.

szer. [mm]	głęb. [mm]	wys. [mm]
540	570	2270

waga [kg]
25

EAN
5900855224093



regał MW001-002 w cenie 1 zł/netto/szt.

– cena 1 zł ważna przy zakupie określonej grupy narzędzi GLOBUS za 50% minimalnej wartości zatowarowania regału podanego w tabeli na stronie 90–91.

AKCESORIA POS

panele górne i boczne do regału GLOBUS

MW001-002

Panel górny (Topper) eksponowany na wąskim regale ekspozycyjnym MW001-002.

Indeks: **MW002-005-TD**
Panel górny – Topper Drewno o wymiarach 500x356 mm



Dedykowane panele boczne (lewy/prawy), z uchwytami mocującymi, eksponowane na wąskim regale MW001-002.



Index: **MW002-005-TD**
Panel górny – Topper Drewno o wymiarach 500x356 mm

Akcesoria POS (panele górne i boczne oraz nalepki magnetyczne na półki) nie wchodzą w skład regału ekspozycyjnego - należy zamówić je osobno.

Półka na piły

z 6 przegrodami

MW012-025

Półka MW012-025 dedykowana jest do ekspozycji narzędzi tarczowych/dyskowych do maks. średnicy zew. Ø230–Ø250 mm.

Jedna przegroda półki przeznaczona jest do ekspozycji/magazynowania:

- maks. 4 pił diamentowych do elektronarzędzi w opakowaniach,
- maks. 3 pił z płytkami HM do elektronarzędzi w opakowaniach,
- maks. 2 pił/frezów tarczowych w standardowych opakowaniach.

Na półce prezentujemy narzędzia tarczowe z jednej serii/podgrupy, ustawiając je średnicami od najmniejszej do największej (od lewej do prawej).

W przypadku ekspozycji pił HM do elektronarzędzi, z jednej lub dwóch serii, na półce MW012-025 frontem eksponujemy jedną lub dwie piły Ø160–Ø165 mm.

W przypadku pił diamentowych do elektronarzędzi na półce MW012-025 frontem eksponujemy jedną piłę Ø180 mm–Ø200 mm, w przypadku dwóch lub 3 serii – 2 lub 3 piły Ø115 mm–Ø125 mm z 2 lub 3 różnych serii.

Narzędzia tarczowe (piły, frezy) w opakowaniach standardowych prezentujemy/magazynujemy w przegrodach bez ekspozycji konkretnego produktu frontem.

szer. [mm]	głęb. [mm]	wys. [mm]
220	350	200

waga [kg]
1,5

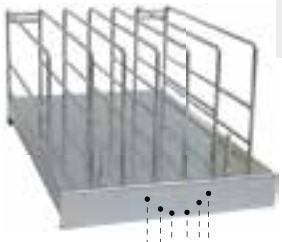
EAN
5900855185189

Akcesoria POS

nalepki magnetyczne do półki

MW012-025

Dodatkowe i dedykowane nalepki magnetyczne opisujące grupy tematyczne narzędzi eksponowane na półce MW010-025.



Indeks nalepki: **MW012-025-BE**
Nalepka magnetyczna o wymiarach 40x230 mm na front półki



Indeks nalepki: **MW012-025-CE**
Nalepka magnetyczna o wymiarach 40x230 mm na front półki



Indeks nalepki: **MW012-025-CU**
Nalepka magnetyczna o wymiarach 40x230 mm na front półki



Indeks nalepki: **MW012-025-GR**
Nalepka magnetyczna o wymiarach 40x230 mm na front półki



Indeks nalepki: **MW012-025-SP**
Nalepka magnetyczna o wymiarach 40x230 mm na front półki



Indeks nalepki: **MW012-025-OK**
Nalepka magnetyczna o wymiarach 40x230 mm na front półki



Półka mocowana do perforacji. Możliwość mocowania do różnych typów regałów z perforacją dziurkową – półka posiada haki z regulacją ich rozstawu.

Półka MW012-025 w cenie 1 zł/netto/szt.

– cena 1 zł ważna przy zakupie określonej grupy narzędzi GLOBUS za minimalną wartość podaną w tabeli na stronie 90–91.

Półka na piły

z 9 przegrodami

MW012-024

Półka MW012-024 dedykowana jest do ekspozycji narzędzi tarczowych/dyskowych do maks. średnicy zew. Ø230–Ø250 mm.

Jedna przegroda półki przeznaczona jest do ekspozycji/magazynowania:

- maks. 4 pił diamentowych do elektronarzędzi w opakowaniach,
- maks. 3 pił z płytkami HM do elektronarzędzi w opakowaniach,
- maks. 2 pił/frezów tarczowych w standardowych opakowaniach.

Na półce prezentujemy narzędzia tarczowe z jednej serii/podgrupy, ustawiając je średnicami od najmniejszej do największej (od lewej do prawej).

W przypadku ekspozycji pił HM do elektronarzędzi, z jednej lub dwóch serii, na półce MW012-024 frontem eksponujemy jedną lub dwie piły Ø160– Ø165 mm.

W przypadku pił diamentowych do elektronarzędzi na półce MW012-024 frontem eksponujemy jedną piłę Ø180 mm–Ø200 mm, w przypadku dwóch lub 3 serii – 2 lub 3 piły Ø115 mm–Ø125 mm z 2 lub 3 różnych serii.

Narzędzia tarczowe (piły, frezy) w opakowaniach standardowych prezentujemy/magazynujemy w przegrodach bez ekspozycji konkretnego produktu frontem.

szer. [mm]	głęb. [mm]	wys. [mm]
310	350	200

waga [kg]
2,1

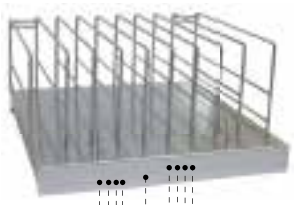
EAN
5900855185172

Akcesoria POS

nalepki magnetyczne do półki

MW012-024

Dodatkowe i dedykowane nalepki magnetyczne opisujące grupy tematyczne narzędzi eksponowane na półce MW010-024.



Indeks nalepki: **MW012-024-KO**
Nalepka magnetyczna o wymiarach 40x330 mm na front półki



Indeks nalepki: **MW012-024-KOBR**
Nalepka magnetyczna o wymiarach 40x330 mm na front półki



Indeks nalepki: **MW012-024-BR**
Nalepka magnetyczna o wymiarach 40x330 mm na front półki



Indeks nalepki: **MW012-024-KOOS**
Nalepka magnetyczna o wymiarach 40x330 mm na front półki



Indeks nalepki: **MW012-024-OS**
Nalepka magnetyczna o wymiarach 40x330 mm na front półki



Indeks nalepki: **MW012-024-BROS**
Nalepka magnetyczna o wymiarach 40x330 mm na front półki



Indeks nalepki: **MW012-022-KBOS**
Nalepka magnetyczna o wymiarach 40x335 mm na front półki



Indeks nalepki: **MW012-022-BCSCG**
Nalepka magnetyczna o wymiarach 40x335 mm na front półki



Indeks nalepki: **MW012-022-OK**
Nalepka magnetyczna o wymiarach 40x335 mm na front półki



Półka mocowana do perforacji. Możliwość mocowania do różnych typów regałów z perforacją dziurkową – półka posiada haki z regulacją ich rozstawu.

półka MW012-024 w cenie 1 zł/netto/szt.

– cena 1 zł ważna przy zakupie określonej grupy narzędzi GLOBUS za minimalną wartość podaną w tabeli na stronie 90–91.

Półka na piły

z 19 przegrodami

MW012-022

Półka MW012-022 dedykowana jest do ekspozycji narzędzi tarczowych/ dyskowych do maks. średnicy zew. Ø230–Ø250 mm.

Półka wyposażona w **19 przegród**. Jedna przegroda półki przeznaczona jest do ekspozycji/magazynowania:

- maks. 4 pił diamentowych do elektronarzędzi w opakowaniach,
- maks. 3 pił z płytkami HM do elektronarzędzi w opakowaniach,
- maks. 2 pił/frezów tarczowych w standardowych opakowaniach.

Na jednej półce prezentujemy piły średnicami w seriach/podgrupach – od najmniejszej do największej średnicy (od lewej do prawej) w danej serii.

szer. [mm]	głęb. [mm]	wys. [mm]
995	300	200

waga [kg]
7,6

EAN
5900855174862

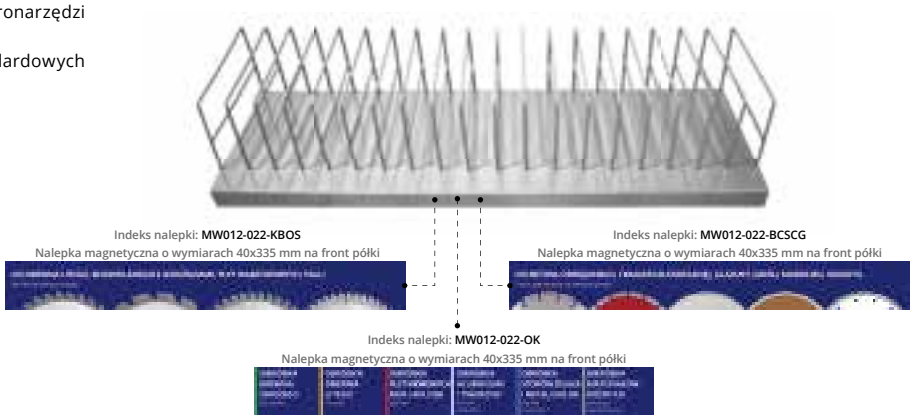
Półka mocowana do nóg bocznych regału. Haki dopasowane do szerokości dużego regału MW001-001

Akcesoria POS

nalepki magnetyczne do półki

MW012-022

Dodatkowe i dedykowane nalepki magnetyczne opisujące grupy tematyczne narzędzi eksponowane na półce MW010-022.



Półka MW012-022 w cenie 1 zł/netto/szt.

– cena 1 zł ważna przy zakupie określonej grupy narzędzi GLOBUS za minimalną wartość 1000 zł.

Półka na narzędzia

płaskie / prostokątne

MW012-026

Półka MW012-026 przeznaczona do ekspozycji narzędzi prostokątnych i płaskich takich jak: brzeszczoty ręczne BP i maszynowe BM, noże strugarskie NS.

Półka wyposażona w **5 przegródek**.

Na półce eksponujemy/magazynujemy:

- maks. 6 opakowań brzeszczotów ręcznych pakowanych po 72 lub 144 szt.,
- 4 pierwsze półki od frontu przeznaczone są do ekspozycji brzeszczotów luzem.

Pełne opakowania z brzeszczotami należy magazynować/eksponować w tylnej przegrodzie – należy je ustawić jak najbliżej mocowania do perforacji regału.

W przypadku ekspozycji brzeszczotów maszynowych BM długości 350 mm i dłuższych możemy zastosować 2 półki (jedna obok drugiej).

W przypadku ekspozycji noży strugarskich NS o długości 355 mm lub dłuższych, możemy również zastosować 2 półki (jedna obok drugiej).

szer. [mm]	głęb. [mm]	wys. [mm]
310	350	150

waga [kg]
1,8

EAN
5900855185196

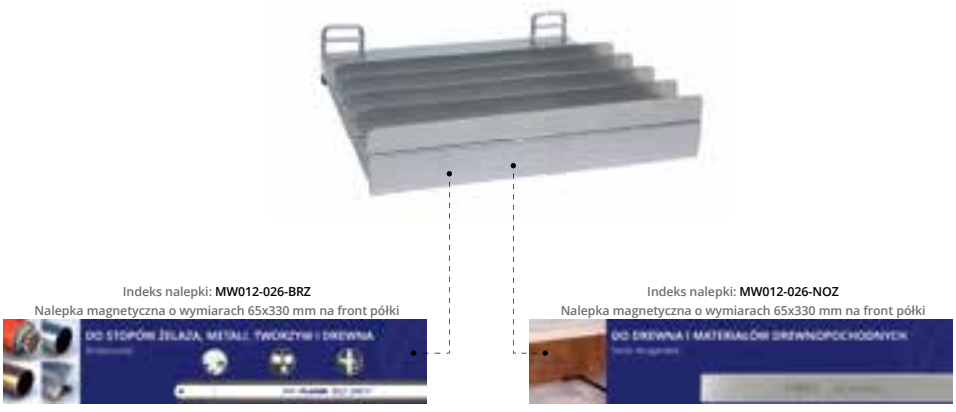
Półka mocowana do perforacji. Możliwość mocowania półki do różnych typów regałów z perforacją dziurkową – półka posiada haki z regulacją ich rozstawu.

Akcesoria POS

nalepki magnetyczne do półki

MW012-026

Dodatkowe i dedykowane nalepki magnetyczne opisujące grupy tematyczne narzędzi eksponowane na półce MW010-026.



Półka MW012-026 w cenie 1 zł/netto/szt.

– cena 1 zł ważna przy zakupie określonej grupy narzędzi GLOBUS za minimalną wartość podaną w tabeli na stronie 90–91.

Półka na wiertła

2 rzędy

MW012-028

Półka MW012-028 przeznaczona jest do ekspozycji wierteł do muru i betonu WB.

Półka/wieszak wyposażona w 2 rzędy haków:

- 2 rzędy po 6 haków,
- dodatkowy rząd z 3 hakami.

W komplecie znajduje się dodatkowy 1 rząd z 3 hakami do ekspozycji produktów w szerszych opakowaniach, np. kompletów wierteł lub brzeszczotów w opakowaniach typu blister z eurodziurką.

Dodatkowy rząd z 3 hakami można podmienić z rzędem zamocowanym standardowo w stelażu półki.

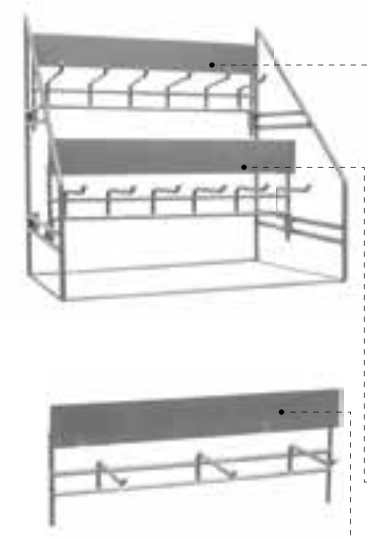
Na jednym haku można wyeksponować:

- maks. 8 wierteł do średnicy Ø8 mm,
- 6 wierteł o średnicy większej niż Ø8 mm.

szer. [mm]	głęb. [mm]	wys. [mm]
310	270	320

waga [kg]
2,5

EAN
5900855185219



Akcesoria POS

nalepki magnetyczne do półki

MW012-028

Dodatkowe i dedykowane nalepki magnetyczne opisujące grupy tematyczne narzędzi eksponowane na półce MW010-028.

Indeks nalepki: **MW012-029-SDS**
Nalepka magnetyczna o wymiarach 40x310 mm na front półki



Indeks nalepki: **MW012-029-CYL**
Nalepka magnetyczna o wymiarach 40x310 mm na front półki



Indeks nalepki: **MW012-029-BRZ**
Nalepka magnetyczna o wymiarach 40x310 mm na front półki



Półka mocowana do perforacji. Możliwość mocowania do różnych typów regałów z perforacją dziurkową – półka posiada haki z regulacją ich rozstawu.

Półka MW012-028 w cenie 1 zł/netto/szt.

– cena 1 zł ważna przy zakupie określonej grupy narzędzi GLOBUS za minimalną wartość podaną w tabeli na stronie 90–91.

Półka na wiertła

3 rzędy

MW012-029

Półka MW012-029 przeznaczona jest do ekspozycji: wierteł do muru i betonu WB, kompletów wierteł KW, brzeszczotów do wyrzynarek BE, brzeszczotów BiMetal FLEXER, pierścionków redukcyjnych KX400

Półka / wieszak wyposażona w 3 rzędy haków:

- 2 rzędy po 6 haków,
- 1 rząd z 3 hakami.

W komplecie znajduje się 1 rząd z 3 hakami do ekspozycji produktów w szerszych opakowaniach, np. kompletów wierteł lub brzeszczotów w opakowaniach typu blister z eurodziurką.

Rząd z 3 hakami można podmienić z dodatkowym rzędem z 6 hakami standardowo dodanym do modelu tej półki.

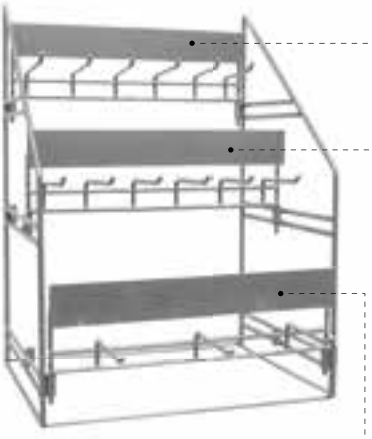
Na jednym haku można wyeksponować:

- maks. 8 wierteł do średnicy Ø8 mm,
- 6 wierteł o średnicy większej niż Ø8 mm.

szer. [mm]	głęb. [mm]	wys. [mm]
310	370	420

waga [kg]
3,0

EAN
5900855186872



Akcesoria POS

nalepki magnetyczne do półki

MW012-029

Dodatkowe i dedykowane nalepki magnetyczne opisujące grupy tematyczne narzędzi eksponowane na półce MW010-029.

Indeks nalepki: **MW012-029-SDS**
Nalepka magnetyczna o wymiarach 40x310 mm na front półki



Indeks nalepki: **MW012-029-CYL**
Nalepka magnetyczna o wymiarach 40x310 mm na front półki



Indeks nalepki: **MW012-029-BRZ**
Nalepka magnetyczna o wymiarach 40x310 mm na front półki



Półka mocowana do perforacji. Możliwość mocowania do różnych typów regałów z perforacją dziurkową – półka posiada haki z regulacją ich rozstawu.

Półka MW012-029 w cenie 1 zł/netto/szt.

– cena 1 zł ważna przy zakupie określonej grupy narzędzi GLOBUS za minimalną wartość podaną w tabeli na stronie 90–91.

Gablota mała, modułowa

MW012-027

na frezy trzpieniowe

Mała gablota zamykana z indeksu MW012-027 dedykowana jest do ekspozycji narzędzi trzpieniowych typu: frezy trzpieniowe do frezarek górnowrzecionowych z grupy FT.

Gablota zawiera zestaw 10 haków (5 górnych + 5 dolnych):

- górny rząd: 5 haków – haki o długości roboczej 100 mm,
- dolny rząd: 5 haków – haki o długości roboczej 150 mm.

W górnym rzędzie eksponujemy maks. 3 frezy na jednym haku, a w dolnym rzędzie maks. 5 frezów na jednym haku.

Gablota mocowana do regału z perforacją przy użyciu regulowanych zawieszek.

Możliwość ekspozycji gablotki jako wolnostojącej – np. na półce lub ladzie sklepu.

Display mocowany w górnej części gabloty – z możliwością jego demontażu w przypadku ekspozycji gabloty w górnej części regału.



szer. [mm]	głęb. [mm]	wys. [mm]
310	250	370

waga [kg]
4,3

EAN
5900855185202

Gablota MW012-027 w cenie 1 zł/netto/szt.

– cena 1 zł ważna przy zakupie określonej grupy narzędzi GLOBUS za minimalną wartość podaną w tabeli na stronie 90–91.

Gablota duża, wolnostojąca

MW010-028

na frezy trzpieniowe

Duża gablota zamykana z indeksu MW010-028 dedykowana jest do ekspozycji narzędzi trzpieniowych typu: frezy trzpieniowe do frezarek górnowrzecionowych z grupy FT.

Gablota zawiera zestaw 24 haków (4 rzędy x 6 haków):

- górny rząd: 6 haków – haki o długości roboczej 100 mm,
- 3 dolne rzędy: 18 haków – haki o długości roboczej 150 mm.

W górnym rzędzie eksponujemy max 3 frezy na jednym haku, a w dolnych rzędach maks. 5 frezów na jednym haku.

Gablota mocowana do regału z perforacją przy użyciu regulowanych zawieszek.

Możliwość ekspozycji gablotki jako wolnostojącej – np. na półce lub ladzie sklepu.

Display mocowany w górnej części gabloty – z możliwością jego demontażu w przypadku ekspozycji gabloty w górnej części regału.



szer. [mm]	głęb. [mm]	wys. [mm]
500	330	710

waga [kg]
14,5

EAN
5900855174855

Gablota MW010-028 w cenie 1 zł/netto/szt.

– cena 1 zł ważna przy zakupie określonej grupy narzędzi GLOBUS za minimalną wartość 3000 zł.

Kosz wąski na piły

MW010-030

z 9 przegrodami

Kosz wąski na piły MW010-030 dedykowany jest do ekspozycji narzędzi tarczowych/dyskowych dużych średnic: Ø300–Ø500 mm.

Kosz zawiera **9 przegród**. Jedna przegroda kosza przeznaczona jest do ekspozycji/magazynowania:

- maks. 2 pił/frezów tarczowych w standardowych opakowaniach.

W koszu prezentujemy piły średnicami w seriach/podgrupach – od najmniejszej do największej średnicy (od lewej do prawej) w danej serii.

Możliwość ustawienia na platformie regału dwóch koszy obok siebie.

Kosz do ekspozycji na spodzie regału.



szer. [mm]	głęb. [mm]	wys. [mm]
500	400	500

waga [kg]
9,0

EAN
5900855186889

kosz MW010-030 w cenie 1 zł/netto/szt.

– cena 1 zł ważna przy zakupie określonej grupy narzędzi GLOBUS za minimalną wartość podaną w tabeli na stronie 90–91.

Kosz szeroki na piły

MW010-018

z 17 przegrodami

Kosz szeroki na piły MW010-018 dedykowany jest do ekspozycji narzędzi tarczowych/dyskowych dużych średnic: Ø300–Ø500 mm.

Kosz zawiera **17 przegród**. Jedna przegroda kosza przeznaczona jest do ekspozycji/magazynowania:

- maks. 2 pił/frezów tarczowych w standardowych opakowaniach.

W koszu prezentujemy piły średnicami w seriach/podgrupach – od najmniejszej do największej średnicy (od lewej do prawej) w danej serii.

Display dołączony z tyłu kosza z możliwością jego demontażu.

Kosz do ekspozycji na spodzie regału lub jako wolnostojący.



szer. [mm]	głęb. [mm]	wys. [mm]
1000	400	500

waga [kg]
14,5

EAN
5900855172493

kosz MW010-018 w cenie 1 zł/netto/szt.

– cena 1 zł ważna przy zakupie określonej grupy narzędzi GLOBUS za minimalną wartość podaną w tabeli na stronie 90–91, jak w przypadku kosza wąskiego MW010-030.

Regały / Kosze
na piły tarczowe

MW010



MW010-026



MW010-005

INDEKS	INFO	J.M.
MW010-026	regał / kosz na piły o dużych średnicach – piętrowy (2 rzędy x 16 przegród)	szt.
MW010-005	regał na piły tarczowe HM lub diamentowe – wymiary: 450x300x750 mm (szer. x głęb. x wys.)	szt.

Regały
na brzeszczoty i wiertła

MW010



MW010-009



MW010-001

INDEKS	INFO	J.M.
MW010-001	regał na wiertła do muru i betonu – wymiary: 450x500x750 mm (szer. x głęb. x wys.)	szt.
MW010-009	regał na brzeszczoty – wymiary: 370x370x850 mm (szer. x głęb x wys.)	szt.

Zawiesia na piły
z przegrodami, komplet

MW012-020

Zawiesie MW012-020 dedykowane jest do ekspozycji narzędzi tarczowych/ dyskowych zarówno małych jak i dużych średnic na regale MW001-001.

Zawiera **12 przegród**. Jedna przegroda półki przeznaczona jest do ekspozycji / magazynowania:

- **maks. 3 pił** (Ø200–300 mm) standardowych opakowaniach.
- **maks. 2 piły** (Ø315–400 mm) standardowych opakowaniach.

Piły prezentujemy średnicami w seriach / podgrupach – od najmniejszej do największej średnicy (od lewej do prawej) w danej serii.

Zawiesie stanowi jeden zwarty moduł, który mocowany jest do nóg bocznych regału. Zawiesie regulowane (w zakresie szer. 995 mm–1300 mm).



MW012-020

INDEKS	INFO	J.M.
MW012-020	zawiesia na piły z przegrodami	kpl.

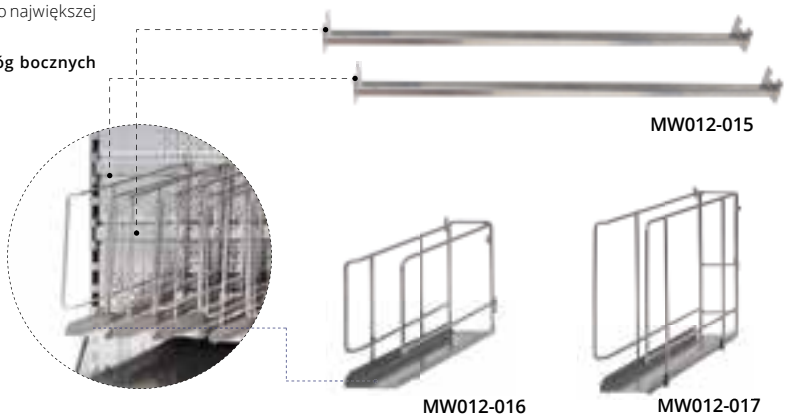
Zawiesia na piły
z przegrodami modułowymi

MW012

Zawiesia MW012-016 dedykowane są do ekspozycji pił mniejszych średnic, przegrody MW012-017 przeznaczone są dla dużych średnic pił do ekspozycji na regale MW001-001

Zawiesia są mocowane są przy użyciu haczyków między **2 belki** z indeksu MW012-015. Belki dopasowane są do szerokości dużego regału MW001-001.

Na belce można wyeksponować **maks. 9 szt**. **przegród** MW012-016 lub **8 szt. przegród** MW012-017. Istnieje możliwość zastosowania na belkach kilku mniejszych i większych przegród jednocześnie.



MW012-015

MW012-016

MW012-017

INDEKS	INFO	J.M.
MW012-015	belki do zwiesi na piły (2 szt.) – do regału 1 m	kpl.
MW012-016	mniejsza przegroda na piły (Ø200–250 mm) – mocowanie do belki MW012-015	szt.
MW012-017	większa przegroda na piły (Ø300–350 mm) – mocowanie do belki MW012-015	szt.

Akcesoria małe

do regału GLOBUS – 1 m lub 0,5 m,
z perforacją

MW001-001
MW001-002



MW011-006



MW010-012



MW010-013



MW010-015



MW010-016

INDEKS	INFO	J.M.
MW011-006	hak podwójny z zawieszką – (L=180 mm)	szt.
MW010-012	zawieszka pojedyncza (L=100 mm) – regał STANDARD	szt.
MW010-013	zawieszka pojedyncza (L=150 mm) – regał STANDARD	szt.
MW010-015 **MW012-010**	zawiesia do frezów, głowic (L=200 mm) – pod pudełka – mocowane do perforacji (2 szt.)	kpl.
MW010-016 **MW012-011**	zawiesia do frezów, głowic (L=250 mm) – pod pudełka – mocowane do perforacji (2 szt.)	kpl.

Akcesoria małe

do regału GLOBUS – 1 m lub 0,5 m,
z perforacją

MW001-002



MW012-012
półka do regału MW001-001



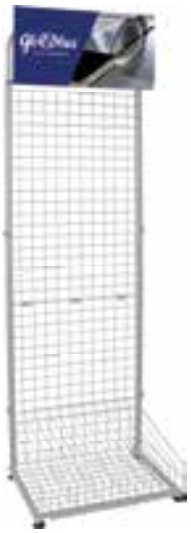
MW012-013
półka do regału MW001-002

INDEKS	INFO	J.M.
MW012-012	półka do regału 1 m (szer. 955 mm)	szt.
MW012-013	półka do regału 0,5 m (szer. 505 mm)	sz

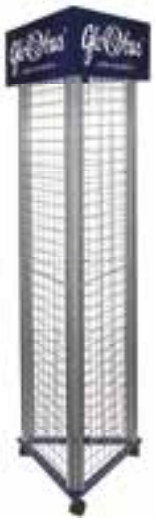
Regały STANDARD

wąskie

MW010



MW010-011



MW010-007



MW010-019

INDEKS	INFO	J.M.
MW010-011	regał na narzędzia (siatkowy, szer. 500 mm) + kpl. zawieszek (40 szt.)	kpl.
MW002-030-TD	panel górny TOPPER - DREWNO - 605x345mm (do regału siatkowego 0,65m: MW010-011)	szt.
MW010-007	regał na narzędzia (ruchomy, szer. 500 mm) + kpl. zawieszek (50 szt.)	kpl.
MW010-019	regał na frezy i głowice kształtowe – wymiary: 430x300x1900 mm (szer. x głęb. x wys.)	kpl.

PRZYKŁADY EKSPOZYCJI GRUP PRODUKTOWYCH

MW001-001

na regałach 1 m









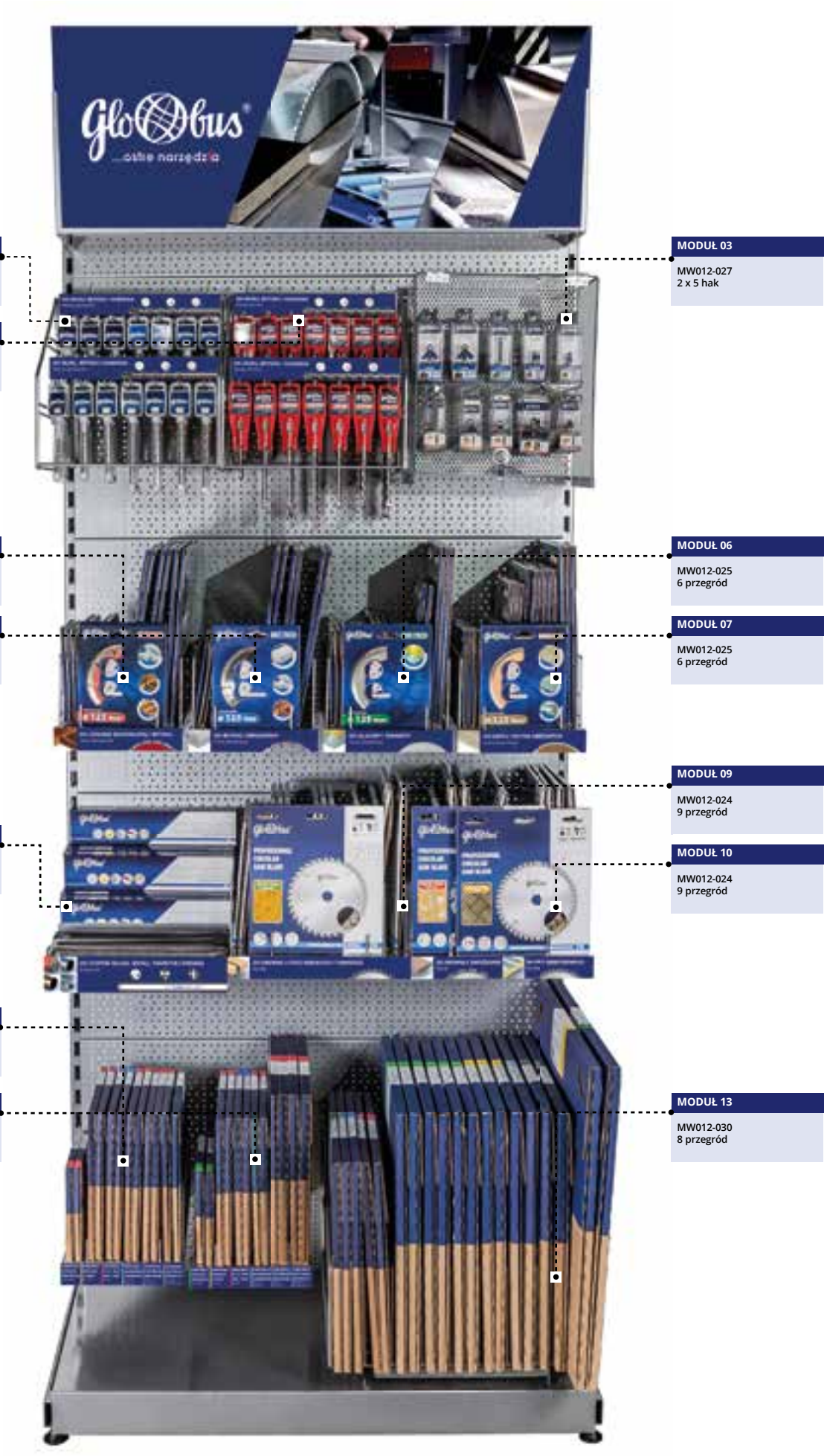




POZYCJONOWANIE MODUŁÓW SME NA REGALE

MW001-001

MW001-001



MODUŁ 01
MW012-028
2 x 6 haków

MODUŁ 02
MW012-028
1 x 6 hak + 1 x 3 hak

MODUŁ 03
MW012-027
2 x 5 hak

MODUŁ 04
MW012-025
6 przegród

MODUŁ 05
MW012-025
6 przegród

MODUŁ 06
MW012-025
6 przegród

MODUŁ 07
MW012-025
6 przegród

MODUŁ 08
MW012-026
5 przegród

MODUŁ 09
MW012-024
9 przegród

MODUŁ 10
MW012-024
9 przegród

MODUŁ 11
MW012-025
6 przegród

MODUŁ 12
MW012-025
6 przegród

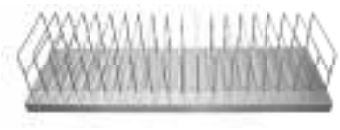
MODUŁ 13
MW012-030
8 przegród

POŁOŻENIE NA REGALE MW001-001	INDEKS	NARZĘDZIA – TYPOWYMIAR	J.M.	ILOŚĆ
MODUŁ 01	WB040-0006-0001	Wiertło cylindryczne KWPs 6x200	szt.	6
	WB040-0008-0001	Wiertło cylindryczne KWPs 8x200	szt.	6
	WB040-0008-0001	Wiertło cylindryczne KWPs 8x200	szt.	6
	WB040-0010-0001	Wiertło cylindryczne KWPs 10x200	szt.	6
	WB040-0010-0001	Wiertło cylindryczne KWPs 10x200	szt.	6
	WB040-0012-0001	Wiertło cylindryczne KWPs 12x200	szt.	6
	WB010-0004-0001	Wiertło cylindryczne KWPn 4x75/40	szt.	6
	WB010-0005-0002	Wiertło cylindryczne KWPn 5x85/40	szt.	6
	WB010-0006-0001	Wiertło cylindryczne KWPn 6x100/57	szt.	6
	WB010-0008-0001	Wiertło cylindryczne KWPn 8x120/77	szt.	6
	WB010-0008-0001	Wiertło cylindryczne KWPn 8x120/77	szt.	6
	WB010-0010-0001	Wiertło cylindryczne KWPn 10x120/77	szt.	6
		Razem MODUŁ 01		**72**
	MW012-028	Półka/wieszak 31 cm (szer.) x 30 cm (wys.) na wiertła oraz brzeszczoty do wyrzynarek – 2 rzędy x 6 haków (+rezerwa: 1x3 haki) – 1/3 szer. regału MW001-001	szt.	1
	MW012-029-CYL	Nalepka magnetyczna CYLINDRYCZNE o wymiarach 40x310 mm na front półki	szt.	2
MODUŁ 02	WB050-0006-0004	Wiertło SDS plus 6x110/50	szt.	6
	WB050-0006-0005	Wiertło SDS plus 6x160/100	szt.	6
	WB050-0006-0005	Wiertło SDS plus 6x160/100	szt.	6
	WB050-0006-0006	Wiertło SDS plus 6x210/150	szt.	6
	WB050-0008-0007	Wiertło SDS plus 8x160/100	szt.	6
	WB050-0008-0008	Wiertło SDS plus 8x210/150	szt.	6
	WB050-0010-0009	Wiertło SDS plus 10x160/100	szt.	6
	WB050-0010-0010	Wiertło SDS plus 10x210/150	szt.	6
	WB050-0010-0011	Wiertło SDS plus 10x260/185	szt.	6
	WB050-0010-0012	Wiertło SDS plus 10x310/230	szt.	6
	WB050-0010-0013	Wiertło SDS plus 10x350/270	szt.	6
	WB050-0012-0009	Wiertło SDS plus 12x210/150	szt.	6
		Razem MODUŁ 02		**72**
	MW012-028	Półka/wieszak 31 cm (szer.) x 30 cm (wys.) na wiertła oraz brzeszczoty do wyrzynarek – 2 rzędy x 6 haków (+rezerwa: 1x3 haki) – 1/3 szer. regału MW001-001	szt.	1
	MW012-029-SDS	Nalepka magnetyczna SDS+ o wymiarach 40x310mm na front półki	szt.	2
MODUŁ 03	FT901-0808-0001	CNC PREMIUM-prosty dwupłyt. + wierc. D=8xH=20/d=8	szt.	1
	FT902-1208-0001	CNC PREMIUM-fazujący D=12,7xH=10,9/d=8 60st.	szt.	1
	FT903-0706-0001	CNC PREMIUM-zaokrągl.z ostrz. D=8xH=7,5/d=6 R=4	szt.	1
	FT904-1208-0001	CNC PREMIUM-zaokrąglający D=12,7xH=10/d=8 R=6,4	szt.	1
	FT905-2408-0001	CNC PREMIUM-fazujący z łoż.dolnym D=24,3xH=8/d=8 45st.	szt.	1
	FT909-1212-0001	CNC PREMIUM-pr.dwupłyt. z łoż.dol. Z=2 D=12,7xH=50,8/d=12	szt.	1
	FT910-1408-0001	CNC PREMIUM-zaokrągl. z łoż.dol. D=14,3xH=5,4/d=8 R=2,4	szt.	1
	FT911-3408-0001	CNC PREMIUM-kształt.z łoż.dol. D=34,9xH=15,7/d=8 R=5,6	szt.	1
	FT912-2508-0001	CNC PREMIUM-kształt.z łoż.dol. D=25,4xH=12,7/d=8 R=3,2	szt.	1
	FT914-4008-0002	CNC PREMIUM-do rowk.z frezem nasadz. D=40xH=3/d=8	szt.	1
	FT504-0008-0001	frez trzp.-dwupł.(z możliw.wierc.) D=12xH=20/d=8	szt.	2
	FT505-0008-0001	frez trzp.-dwupł.prosty z łożyskiem D=8xH=30/d=8	szt.	2
	FT506-0008-0002	frez trzp.-fazujący z łożyskiem D=35,5xH=15,9/d=8	szt.	2
	FT507-0008-0001	frez trzp.-prosty z łoż.doln.(długi) D=9,5xH=38/d=8	szt.	2
	FT508-0008-0001	frez trzp.-zaokrąglający z łożyskiem D=14,3xH=5,4xR=2,4/d=8	szt.	2
	FT502-0008-0001	frez trzp.-prosty dwupłytkowy D=8xH=30/d=8	szt.	2
	FT502-0008-0002	frez trzp.-prosty dwupłytkowy D=10xH=30/d=8	szt.	2
	FT502-0008-0003	frez trzp.-prosty dwupłytkowy D=12xH=30/d=8	szt.	2
	FT502-0008-0009	frez trzp.-prosty dwupłytkowy D=6xH=19/d=8	szt.	2
	FT508-0008-0002	frez trzp.-zaokrąglający z łożyskiem D=15,9xH=6,4xR=3,2/d=8	szt.	2
		Razem MODUŁ 03		**30**
	MW012-027	Półka / Gablota 31 cm na frezy trzpieniowe (2 rzędy x 5 haków) – 31x35x25 cm (1/3 szer. – do regału 1m MW001-001)	szt.	1
MODUŁ 04	PO110-0115-0001	BET-TECH 115x22,23	szt.	3
	PO110-0125-0001	BET-TECH 125x22,23	szt.	3
	PO110-0230-0001	BET-TECH 230x22,23	szt.	6
		Razem MODUŁ 04		**12**
	MW012-025	Półka 22 cm z 6 przegrodami na narzędzia tarczowe GLOBUS (1/4 szer-do regału 1m MW001-001)	szt.	1
	MW012-025-BE	Nalepka magnetyczna BET-TECH o wymiarach 40x230 mm na front półki	szt.	1
MODUŁ 05	PO111-0115-0001	CUT-TECH 115x22,23	szt.	3
	PO111-0125-0001	CUT-TECH 125x22,23	szt.	5
	PO111-0230-0001	CUT-TECH 230x22,23	szt.	6
		Razem MODUŁ 05		**14**
	MW012-025	Półka 22 cm z 6 przegrodami na narzędzia tarczowe GLOBUS (1/4szer-do regału 1m MW001-001)	szt.	1
	MW012-025-CU	Nalepka magnetyczna CUT-TECH o wymiarach 40x230 mm na front półki	szt.	1
MODUŁ 06	PO130-0115-0001	CER-TECH 115x22,23	szt.	8
	PO130-0125-0001	CER-TECH 125x22,23	szt.	10
	PO130-0180-0001	CER-TECH 180x25,4 (22,23)	szt.	2
	PO130-0230-0001	CER-TECH 230x25,4 (22,23)	szt.	3
		Razem MODUŁ 06		**23**
	MW012-025	Półka 22cm z 6 przegrodami na narzędzia tarczowe GLOBUS (1/4 szer-do regału 1m MW001-001)	szt.	1
	MW012-025-CE	Nalepka magnetyczna CER-TECH o wymiarach 40x230 mm na front półki	szt.	1
MODUŁ 07	PO150-0115-0001	GRES-TECH 115x22,23	szt.	5
	PO150-0125-0001	GRES-TECH 125x22,23	szt.	3
	PO150-0180-0001	GRES-TECH 180x25,4 (22,23)	szt.	3
	PO150-0200-0001	GRES-TECH 200x32 (25,4 22,23)	szt.	6
	PO150-0230-0001	GRES-TECH 230x25,4 (22,23)	szt.	3
		Razem MODUŁ 07		**20**
	MW012-025	Półka 22 cm z 6 przegrodami na narzędzia tarczowe GLOBUS (1/4szer-do regału 1m MW001-001)	szt.	1
	MW012-025-GR	Nalepka magnetyczna GRES-TECH o wymiarach 40x230 mm na front półki	szt.	1

MODUŁ 08	**BP100-0300-0004**	300x12,5x0,60/24z RAMa "75" – 144 szt.	szt.	144
	BP105-0300-0004	300x25x0,60/24 RAMb "75" – 72 szt.	szt.	144
	BP115-0300-0003	300x25x0,60/24/8 RAMd "75" – 72 szt.	szt.	144
	BP300-0300-0021	300x12,5x0,60/24 RAMa Bimetal FLEXER – 144 szt.	szt.	144
		Razem MODUŁ 08		**576**
	MW012-026	Półka 31 cm na narzędzia płaskie/prostokątne typu: brzeszczoty, noże strugarskie (1/3 szer reg) - do regału 1m MW001-001	szt.	1
	MW012-026-BRZ	Nalepka magnetyczna BRZESZCZOTY o wymiarach 65x330 mm na front półki	szt.	1
MODUŁ 09	**PS604-0184-0001**	POWER PLUS 1 CHIPBOARD 184x20x2,7/1,6/48z GA5 do pilarek ręcznych	szt.	1
	PS604-0190-0002	POWER PLUS 1 CHIPBOARD 190x30x2,7/1,6/52z GA5 do pilarek ręcznych	szt.	1
	PS604-0210-0001	POWER PLUS 1 CHIPBOARD 210x30x2,2/1,4/52z GA5 do pilarek ręcznych	szt.	1
	PS604-0235-0001	POWER PLUS 1 CHIPBOARD 235x30x2,7/1,6/56z GA5 do pilarek ręcznych	szt.	1
	PS605-0160-0001	POWER PLUS 2 WOOD 160x20x2,2/1,4/24z GS15 do pilarek ręcznych	szt.	1
	PS605-0164-0002	POWER PLUS 2 WOOD 164x20x2,2/1,4/42z GS15 do pilarek ręcznych	szt.	1
	PS605-0184-0003	POWER PLUS 2 WOOD 184x30x2,7/1,6/24z GS15 do pilarek ręcznych	szt.	1
	PS605-0190-0003	POWER PLUS 2 WOOD 190x30x2,7/1,6/28z GS15 do pilarek ręcznych	szt.	2
	PS605-0190-0004	POWER PLUS 2 WOOD 190x30x2,7/1,6/44z GS15 do pilarek ręcznych	szt.	2
	PS605-0210-0001	POWER PLUS 2 WOOD 210x30x2,2/1,4/28z GS15 do pilarek ręcznych	szt.	1
	PS605-0235-0001	POWER PLUS 2 WOOD 235x30x2,7/1,6/28z GS15 do pilarek ręcznych	szt.	1
		Razem MODUŁ 09		**13**
	MW012-024	Półka 31 cm z 9 przegrodami na narzędzia tarczowe GLOBUS (1/3 szer-do regału 1m MW001-001)	szt.	1
	MW012-024-KO	Nalepka magnetyczna KOLIBER o wymiarach 40x330 mm na front półki	szt.	1
MODUŁ 10	**PS606-0160-0001**	POWER PLUS 3 UNIVERSAL 160x20x2,7/1,6/32z 1GS5 do pilarek ręcznych	szt.	1
	PS606-0180-0001	POWER PLUS 3 UNIVERSAL 180x20x2,7/1,6/36z 1GS5 do pilarek ręcznych	szt.	1
	PS606-0190-0001	POWER PLUS 3 UNIVERSAL 190x30x2,7/1,6/40z 1GS5 do pilarek ręcznych	szt.	1
	PS606-0200-0001	POWER PLUS 3 UNIVERSAL 200x30x2,7/1,6/42z 1GS5 do pilarek ręcznych	szt.	1
	PS606-0210-0001	POWER PLUS 3 UNIVERSAL 210x30x2,7/1,6/42z 1GS5 do pilarek ręcznych	szt.	1
	PS606-0230-0001	POWER PLUS 3 UNIVERSAL 230x30x2,7/1,6/44z 1GS5 do pilarek ręcznych	szt.	1
	PS607-0160-0001	POWER PLUS 4 BUILD 160x20x2,7/1,6/12z GB15 do pilarek ręcznych	szt.	1
	PS607-0180-0001	POWER PLUS 4 BUILD 180x30x2,7/1,6/12z GB15 do pilarek ręcznych	szt.	1
	PS607-0190-0001	POWER PLUS 4 BUILD 190x30x2,7/1,6/14z GB15 do pilarek ręcznych	szt.	1
	PS607-0200-0001	POWER PLUS 4 BUILD 200x30x2,7/1,6/16z GB15 do pilarek ręcznych	szt.	1
	PS607-0210-0001	POWER PLUS 4 BUILD 210x30x2,7/1,6/16z GB15 do pilarek ręcznych	szt.	1
	PS607-0230-0001	POWER PLUS 4 BUILD 230x30x2,7/1,6/16z GB15 do pilarek ręcznych	szt.	1
		Razem MODUŁ 10		**12**
	MW012-024	Półka 31 cm z 9 przegrodami na narzędzia tarczowe GLOBUS (1/3 szer-do regału 1m MW001-001)	szt.	1
	MW012-024-BROS	Nalepka magnetyczna BRYTAN/OSA o wymiarach 40x330 mm na front półki	szt.	1
MODUŁ 11	**PS662-0160-0001**	ZAG 1 CHIPBOARD 160x20x2,2x1,6/56z GA5 do zagłębiarek	szt.	2
	PS662-0160-0002	ZAG 1 CHIPBOARD 160x20x2,2x1,6/48z GA8 do zagłębiarek	szt.	2
	PS662-0165-0001	ZAG 1 CHIPBOARD 165x20x1,8x1,4/48z GA8 do zagłębiarek	szt.	1
	PS664-0160-0001	ZAG 2 WOOD 160x20x2,2x1,6/48z GS8 do zagłębiarek	szt.	2
	PS664-0160-0002	ZAG 2 WOOD 160x20x2,2x1,6/56z GS5 do zagłębiarek	szt.	2
	PS664-0165-0001	ZAG 2 WOOD 165x20x1,8x1,4/48z GS8 do zagłębiarek	szt.	1
	PS666-0160-0001	ZAG 3 SPECIAL 160x20x2,2x1,6/48z GA-5 do zagłębiarek	szt.	1
	PS666-0160-0002	ZAG 3 SPECIAL 160x20x2,2x1,6/56z GA-5 do zagłębiarek	szt.	1
		Razem MODUŁ 11		**12**
	MW012-025	Półka 22 cm z 6 przegrodami na narzędzia tarczowe GLOBUS (1/4 szer-do regału 1m MW001-001)	szt.	1
	MW012-025-OK	Nalepka magnetyczna STANDARD o wymiarach 40x230 mm na front półki	szt.	1
MODUŁ 12	**PS674-0140-0001**	Piła HM serii AKU1 140x20x1,8/1,2/48z GS10 do pilarek akumulatorowych	szt.	1
	PS674-0165-0001	Piła HM serii AKU1 165x16x1,8/1,2/24z GS10 do pilarek akumulatorowych	szt.	1
	PS674-0165-0003	Piła HM serii AKU1 165x20x1,8/1,2/56z GS10 do pilarek akumulatorowych	szt.	1
	PT250-0085-0002	Piła tarczowa serii AKU3 85x15x1,0/30z KB do pilarek akumulatorowych	szt.	1
	FP110-0085-0007	Piła HSS serii AKU2 85x15x1,00/80z A5 wg. DIN do pilarek akumulatorowych	szt.	1
	PS682-0160-0001	STEEL-TECH Electro 160x20x2,0/1,4/40z GC-5 (W) do pilarek ręcznych	szt.	1
	PS682-0185-0001	STEEL-TECH Electro 185x30x2,0/1,4/48z GC-5 (W) do pilarek ręcznych	szt.	1
	PS601-0216-0001	MITER CRS 1 CHIPBOARD 216x30x2,8/2,0/72z GA-5 do ukośnic	szt.	1
	PS601-0254-0002	MITER CRS 1 CHIPBOARD 254x30x2,8/2,0/96z GA-5 do ukośnic	szt.	1
	PS602-0216-0001	MITER CRS 2 WOOD 216x30x2,7/2,0/72z GS-5 do ukośnic	szt.	1
	PS602-0254-0001	MITER CRS 2 WOOD 254x30x2,7/2,0/80z GS-5 do ukośnic	szt.	1
	PS603-0254-0001	MITER CRS 3 SPECIAL WOOD & CHIPBOARD 254x30x2,7/2,0/96z 3GS5 do ukośnic	szt.	1
		Razem MODUŁ 12		**12**
	MW012-025	Półka 22 cm z 6 przegrodami na narzędzia tarczowe GLOBUS (1/4 szer-do regału 1m MW001-001)	szt.	1
	MW012-025-OK	Nalepka magnetyczna STANDARD o wymiarach 40x230 mm na front półki	szt.	1
MODUŁ 13	**PT110-0350-0003**	350x30x3,2/36z LA	szt.	1
	PT110-0400-0003	400x30x3,2/36z LA	szt.	1
	PT110-0450-0003	450x30x3,2/36z LA	szt.	1
	PT150-0300-0002	300x30x2,5/60z KB	szt.	1
	PT150-0350-0002	350x30x3,2/60z KB	szt.	1
	PT150-0400-0003	400X30X3,2/60Z KB	szt.	1
	PS010-0350-0002	350x30x3,6/2,5/24z GM20	szt.	1
	PS010-0400-0002	400x30x4,0/2,8/28z GM20	szt.	1
	PS210-0400-0002	400X30X4,0/2,8/48Z GS10	szt.	1
	PS210-0450-0001	450x30x4,2/2,8/54z GS10	szt.	1
	PS310-0300-0002	LL CUT 300x30x3,2/2,2/96z GA10 (L) otw.combo	szt.	1
	PS312-0300-0003	LL CUT VH 300x30x3,2/2,2/96z GA5 (L) otw.combo	szt.	1
	PS415-0300-0002	ALUEX 300x30x3,2/2,5/96z GA-5 (Cu) otw. 2x10/60	szt.	1
	PS415-0350-0001	ALUEX 350x32x3,2/2,5/108z GA-5 (Cu)	szt.	1
	PS810-0305-0014	STEEL-TECH 305x30x2,5/2,0/80z GC10 do ukośnic	szt.	1
	PS810-0355-0007	STEEL-TECH 355x25,4x2,2/1,8/90z 2GC10 do ukośnic	szt.	1
	PS685-0350-0001	BRYTAN MAX 350x30x3,6/2,5/28z GB15	szt.	1
	PS685-0400-0001	BRYTAN MAX 400x30x4,0/2,8/32z GB15	szt.	1
		Razem MODUŁ 13		**18**
	MW012-030	Kosz wąski 50 cm (szer.) na narzędzia tarczowe dużych średnic (300 mm i większe) - 1/2 szer. regału MW001-001	szt.	1
	MW001-001	Regał duży GLOBUS – bez dispay-a (bez fryzu)	szt.	1
	MW002-004-TU	Panel górny – Topper Uniwersalny o wymiarach 950x356 mm	szt.	1
	MW002-020-PB	Komplet paneli bocznych (lewy, prawy) o wymiarach 300x1200 mm	kpl.	1

PRZYKŁADOWE ZESTAWIENIA NARZĘDZI NA MODUŁACH SME

Półka na piły	indeks	narzędzia – typowymiar	j.m.	ilość	cena netto [PLN]	wartość netto [PLN]
  MW012-025 6 przegród (szer. 220 mm) MW012-024 9 przegród (szer. 310 mm)			szt.			
			szt.			
			szt.			
			szt.			
			szt.			
			szt.			
			szt.			
			szt.			
			szt.			
			szt.			
			szt.			
		Razem MODUŁ 01				

Półka na piły	indeks	narzędzia – typowymiar	j.m.	ilość	cena netto [PLN]	wartość netto [PLN]
 MW012-022 19 przegród (szer. 995 mm)			szt.			
			szt.			
			szt.			
			szt.			
			szt.			
			szt.			
			szt.			
			szt.			
			szt.			
			szt.			
			szt.			
		Razem MODUŁ 02				

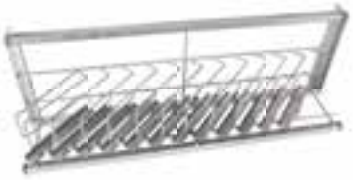
Połka na brzeszczoty / narzędzia płaskie	indeks	narzędzia – typowymiar	j.m.	ilość	cena netto [PLN]	wartość netto [PLN]
 MW012-026 (szer. 310 mm)			szt.			
			szt.			
			szt.			
			szt.			
			szt.			
			szt.			
			szt.			
			szt.			
			szt.			
			szt.			
			szt.			
		Razem MODUŁ 03				

Półka na wiertła	indeks	narzędzia – typowymiar	j.m.	ilość	cena netto [PLN]	wartość netto [PLN]
  MW012-028 2 rzędy (szer. 310 mm) MW012-029 3 rzędy (szer. 310 mm)			szt.			
			szt.			
			szt.			
			szt.			
			szt.			
			szt.			
			szt.			
			szt.			
			szt.			
			szt.			
			szt.			
		Razem MODUŁ 04				

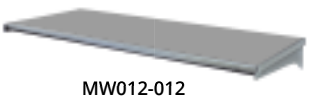
Gablota na frezy trzpieniowe	indeks	narzędzia – typowymiar	j.m.	ilość	cena netto [PLN]	wartość netto [PLN]
  MW012-027 2 rzędy (szer. 310 mm) MW010-028 4 rzędy (szer. 500 mm)			szt.			
			szt.			
			szt.			
			szt.			
			szt.			
			szt.			
			szt.			
			szt.			
			szt.			
			szt.			
			szt.			
		Razem MODUŁ 05				

Kosz na piły	indeks	narzędzia – typowymiar	j.m.	ilość	cena netto [PLN]	wartość netto [PLN]
 MW012-030 9 przegród (szer. 500 mm)  MW010-018 17 przegród (szer. 1000 mm)			szt.			
			szt.			
			szt.			
			szt.			
			szt.			
			szt.			
			szt.			
			szt.			
			szt.			
			szt.			
			szt.			
		Razem MODUŁ 06				

Kosz na piły	indeks	narzędzia – typowymiar	j.m.	ilość	cena netto [PLN]	wartość netto [PLN]
 MW010-026 2 rzędy x 16 przegród (szer. 1000 mm)			szt.			
			szt.			
			szt.			
			szt.			
			szt.			
			szt.			
			szt.			
			szt.			
			szt.			
			szt.			
			szt.			
		Razem MODUŁ 07				

Zawiesia na piły	indeks	narzędzia – typowymiar	j.m.	ilość	cena netto [PLN]	wartość netto [PLN]
 MW012-020 12 przegród (szer. 995x1300 mm)			szt.			
			szt.			
			szt.			
			szt.			
			szt.			
			szt.			
			szt.			
			szt.			
			szt.			
			szt.			
			szt.			
		Razem MODUŁ 08				

Zawiesia na piły	indeks	narzędzia – typowymiar	j.m.	ilość	cena netto [PLN]	wartość netto [PLN]
 MW012-015 2 szt. (szer. 1000 mm)  MW012-017 na piły (Ø350–Ø300 mm)  MW012-016 na piły (Ø200–Ø250 mm)			szt.			
			szt.			
			szt.			
			szt.			
			szt.			
			szt.			
			szt.			
			szt.			
			szt.			
			szt.			
			szt.			
			szt.			
			szt.			
			szt.			
		Razem MODUŁ 09				

Półki	indeks	narzędzia – typowymiar	j.m.	ilość	cena netto [PLN]	wartość netto [PLN]
 MW012-012 półka do regału MW001-001  MW012-013 półka do regału MW001-002			szt.			
			szt.			
			szt.			
			szt.			
			szt.			
			szt.			
			szt.			
			szt.			
			szt.			
			szt.			
			szt.			
		Razem MODUŁ 10				

NASZA OFERTA ZAWIERA RÓWNIEŻ:

FREZY KSZTAŁTOWE NASADZANE – Z LUTOWANYMI PŁTYKAMI HM I HSS


FREZY PROSTE


FREZY PROSTE NASTAWNE Z NACINAKAMI


FREZY PROSTE STRUGAJĄCE


FREZY ĆWIERĆOKRĄGŁE WKLĘSŁE


FREZY PÓŁOKRĄGŁE WYPUKŁE


FREZY KĄTOWE JEDNOSTRONNE


ZESTAWY FREZÓW DO ZŁĄCZ WIELOKLINOWYCH


FREZY DO PORĘCZY


FREZY MULTISPIRALNE DO OBRÓBKI WSTĘPNEJ


ZESTAWY FREZÓW Z HSS DO ZAOKRĄGLEŃ I FAZOWANIA – ZZF


ZESTAWY FREZÓW Z HSS DO DESKI TARASOWEJ – ZDT


FREZY HSS DO ZŁĄCZ WIELOKLINOWYCH (MINIWCZEPY)

GŁOWICE KSZTAŁTOWE – Z WYMIENNYMI PŁYTKAMI HM I HSS


GŁOWICE FREZOWE PROSTE Z OGRANICZNIKIEM POSUWU


GŁOWICE FREZOWE PROSTE


GŁOWICE PROSTE Z NACINAKAMI


GŁOWICE FREZOWE PROSTE


GŁOWICE PROSTE SKŁADANE


GŁOWICE FREZOWE KĄTOWE NASTAWNE


GŁOWICE FREZOWE SPIRALNE Z DZIELONĄ KRAWĘDZIĄ SKRAWAJĄCĄ


GŁOWICE Z MOCOWANIEM HYDRO NA NOŻE RYFLOWANE


GŁOWICE STRUGARSKIE CZTERO- I SZEŚCIONOŻOWE


GŁOWICE STRUGARSKIE DZIELONE

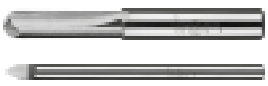

GŁOWICE DO ZAOKRĄGLEŃ I FAZOWANIA – Z MOŻLIWOŚCIĄ REGULACJI


AKCESORIA DO FREZÓW I GŁOWIC (PŁYTKI, REDUKCJE, PRZEKŁADKI)

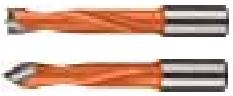
FREZY TRZPIENIOWE I WIERTŁA Z HM


FREZY PEŁNOWĘGLIKOWE WYKAŃCZAJĄCE I ZGRUBNE


FREZY PEŁNOWĘGLIKOWE DO PCV, WYKAŃCZAJĄCE


FREZY VHM DO GRAWEROWANIA KULISTE, OSTRE, SPIRALNE


FREZY TRZPIENIOWE Z WYMIENNYMI PŁYTKAMI HM


WIERTŁA NIEPRZELOTOWE I PRZELOTOWE Z PŁYTKĄ HM – LEWE


WIERTŁA NIEPRZELOTOWE I PRZELOTOWE Z PŁYTKĄ HM – PRAWE

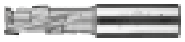

WIERTŁA MASZYNOWE HM


WIERTŁA HSS DO KLAMKOWNIC

NARZĘDZIA Z POLIKRYSZTAŁEM DIAMENTU DIA


FREZY TRZPIENIOWE DIA TOP 1


FREZY TRZPIENIOWE DIA TOP ECO Z ŁOŻYSKIEM DOLNYM


FREZY TRZPIENIOWE DIA UNO TOP 3 ECO


FREZY TRZPIENIOWE DIA DUO TOP 4 ECO


FREZY TRZPIENIOWE DIA NEST TOP 3+1 DLA NESTINGU


FREZY TRZPIENIOWE DIA DUO TOP 3 ECO


FREZY TRZPIENIOWE DIA TOP 3 TURBO


FREZY TRZPIENIOWE DIA TOP 4 TURBO

FREZY TRZPIENIOWE DIA DO PODCHWYTÓW

PIŁY TARCZOWE DIA

PODCINAKI STOŻKOWE I SKŁADANE DIA

GŁOWICE DIA TOP-CUT 1 ECO DO OKLEINAREK

LEGENDA SYMBOLI I OZNACZEŃ

Wszystkie zawarte w katalogu kody QR można odczytać za pomocą urządzeń mobilnych, typu smatphone lub tablet z wykorzystaniem takich aplikacji jak: NeoReader, Barcode Scanner, Qrafter, QuickMark itp.

SYMBOL	OPIS	SYMBOL	OPIS	SYMBOL	OPIS
	ilość zębów i noży zgarniających HM		średnica kołnierza freza tarczowo-piłkowego		grubość noża
	otwory chłodzące (fasole)		grubość brzeszczotu		długość robocza wiertła
	ilość zębów HM		ilość zębów		ilość segmentów diamentowych
	szerokość płytki (rzaz) HM		wysokość segmentu diamentowego		długość dłuta
	grubość dysku piły HM		długość brzeszczotu piły taśmowej		długość grota
	kąt natarcia piły HM		szerokość brzeszczotu piły taśmowej		długość bruzdownika
	otwory zabierakowe		szerokość dłuta		długość całkowita wiertła
	wyciszenie		promień zaokrąglenia płytki freza		średnica robocza wiertła
	zastosowanie w elektronarzędziach		podziałka uzębienia		długość całkowita brzeszczotu do wyrzynarek
	średnica zewnętrzna piły/freza tarczowego		grubość dysku piły diamentowej		długość robocza brzeszczotu do wyrzynarek
	średnica otworu piły/freza tarczowego		szerokość/rzaz segmentu piły diamentowej		do cięcia materiałów o małej grubości
	średnica chwytu trzpienia		ilość zębów HM		do cięcia materiałów drewnopochodnych
	długość robocza freza		długość piły ręcznej		do cięcia drewna
	średnica części roboczej		ilość zębów na cal		do cięcia zgrubnego
	kąt ostrza noża		szerokość brzeszczotu		do cięcia wzdłużnego
	szerokość noża		długość brzeszczotu		do cięcia materiału o określonej grubości
	grubość piły tarczowej		średnica otworów mocujących		do szybkiego cięcia
	grubość freza tarczowo-piłkowego		grubość pierścienia redukcyjnego		do cięcia tworzyw sztucznych
	grubość piły / segmentu zapasowego		średnica zewnętrzna otworu pierścienia redukcyjnego		długość noża
	pilarka panelowa pionowa		trak taśmowy		frezarko-tokarka CNC do metalu
	pilarka dwugłowicowa do cięcia profilii Al i PVC		ploter frezujący CNC		przecinarka do cięcia metalu (wolnoobrotowa)

Potrzebujesz wykonać nietypowe narzędzie? Oferta cenowa na wykonanie takich produktów oraz innych narzędzi kształtowych na zamówienie, generowana jest na podstawie zapytania klienta, rysunku profilu przesłanego od klienta wraz z naniesionymi wymiarami lub na podstawie gotowego elementu obrabianego danym narzędziem i dostarczonego na nasz adres.

Zeskanuj kod QR i skontaktuj się z naszym Dystrybutorem

Zeskanuj kod QR i wyślij zapytanie

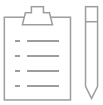
Przedstawiona oferta cenowa ma charakter informacyjny i nie stanowi oferty handlowej w rozumieniu Art. 66 par. 1 Kodeksu Cywilnego. Pełna oferta narzędzi katalogowych GLOBUS dostępna jest na www.globus-wapienica.eu

SPIS INDEKSÓW

Indeks	Strona	Indeks	Strona	Indeks	Strona	Indeks	Strona	Indeks	Strona	Indeks	Strona
BM100-0350-0001	56	FP110-0085-0007	18	FT501-0008-0001	37	FT904-1912-0001	34	NS120-0305-0001	29	PA510-4005-0003	28
BM100-0350-0002	56	FP110-0100-0003	50	FT501-0008-0002	37	FT905-2408-0001	34	NS120-0410-0001	29	PA510-4005-0005	28
BM100-0400-0002	56	FP110-0100-0005	50	FT501-0008-0003	37	FT905-3508-0001	34	NS120-0510-0001	29	PA510-4005-0013	28
BM100-0400-0003	56	FP110-0100-0006	50	FT501-0008-0004	37	FT905-4412-0001	34	NS120-0610-0001	29	PA510-4005-0015	28
BM100-0400-0004	56	FP110-0100-0007	50	FT501-0008-0005	37	FT906-0606-0001	34	NS120-0640-0001	29	PD110-0350-0001	61
BM100-0400-0006	56	FP110-0100-0014	50	FT502-0008-0001	38	FT906-0608-0001	34	NS120-0710-0001	29	PD115-0350-0003	61
BM100-0450-0001	56	FP110-0100-0015	50	FT502-0008-0002	38	FT906-0806-0001	34	NS120-0810-0001	29	PD190-0350-0002	61
BM100-0450-0002	56	FP110-0100-0019	50	FT502-0008-0003	38	FT906-0808-0001	34	NS130-0120-0002	31	PO110-0115-0001	59
BM100-0450-0004	56	FP110-0100-0041	50	FT502-0008-0004	38	FT906-1006-0001	34	NS130-0120-0003	31	PO110-0125-0001	59
BM100-0450-0005	56	FP110-0100-0042	50	FT502-0008-0005	38	FT906-1008-0001	34	NS130-0130-0001	31	PO110-0230-0001	59
BM100-0450-0006	56	FP110-0125-0010	50	FT502-0008-0006	38	FT906-1212-0001	34	NS130-0130-0002	31	PO111-0115-0001	59
BM100-0450-0009	56	FP110-0125-0017	50	FT502-0008-0007	38	FT906-1212-0002	34	NS130-0150-0001	31	PO111-0125-0001	59
BM100-0500-0001	56	FP110-0125-0035	50	FT502-0008-0008	38	FT906-1212-0003	34	NS130-0160-0003	31	PO111-0230-0001	59
BM100-0500-0003	56	FP110-0125-0036	50	FT502-0008-0011	38	FT907-2212-0001	35	NS130-0160-0007	31	PO121-0115-0001	59
BM100-0550-0001	56	FP110-0125-0037	50	FT502-0008-0012	38	FT907-3412-0001	35	NS130-0180-0001	31	PO121-0125-0001	59
BM100-0550-0002	56	FP110-0125-0039	50	FT502-0008-0013	38	FT908-1212-0001	35	NS130-0180-0002	31	PO121-0230-0001	59
BM100-0600-0001	56	FP110-0160-0002	50	FT502-0012-0001	38	FT909-0908-0001	35	NS130-0200-0001	31	PO130-0115-0001	60
BM100-0600-0002	56	FP110-0160-0005	50	FT502-0012-0002	38	FT909-1212-0001	35	NS130-0200-0002	31	PO130-0125-0001	60
BM100-0600-0003	56	FP110-0160-0007	50	FT502-0012-0003	38	FT910-2508-0001	36	NS130-0230-0001	31	PO130-0180-0001	60
BP100-0300-0004	55	FP110-0160-0009	50	FT502-0012-0004	38	FT910-2808-0001	36	NS130-0230-0002	31	PO130-0230-0001	60
BP105-0300-0004	55	FP110-0200-0001	50	FT502-0012-0005	38	FT910-3112-0001	36	NS130-0240-0001	31	PO150-0115-0001	60
BP110-0300-0005	55	FP110-0200-0004	50	FT503-0010-0001	38	FT910-3812-0001	36	NS130-0255-0001	31	PO150-0125-0001	60
BP115-0300-0003	55	FP120-0080-0003	50	FT503-0010-0002	38	FT911-2208-0001	36	NS130-0260-0001	31	PO150-0180-0001	60
BP210-0300-0001	55	FP120-0100-0001	50	FT503-0010-0003	38	FT911-3408-0001	36	NS130-0305-0001	31	PO150-0200-0001	60
BP210-0300-0002	55	FP120-0100-0002	50	FT503-0010-0004	38	FT911-5312-0001	36	NS130-0305-0002	31	PO150-0230-0001	60
BP300-0300-0020	55	FP120-0125-0001	50	FT504-0008-0001	39	FT911-8812-0001	36	NS130-0310-0003	31	PS010-0180-0001	6
BP300-0300-0021	55	FP120-0125-0003	50	FT504-0012-0001	39	FT912-2508-0001	36	NS130-0355-0001	31	PS010-0200-0002	6
BP800-0300-0001	57	FP120-0160-0001	50	FT504-0012-0002	39	FT912-3108-0001	36	NS130-0410-0001	31	PS010-0250-0001	6
FP110-0020-0003	50	FP120-0200-0001	50	FT505-0008-0001	39	FT912-4412-0001	36	NS130-0410-0002	31	PS010-0250-0002	6
FP110-0020-0009	50	FP130-0063-0004	51	FT505-0012-0001	39	FT913-3308-0001	37	NS130-0510-0001	31	PS010-0250-0003	6
FP110-0025-0008	50	FP130-0063-0016	51	FT506-0008-0001	39	FT913-3308-0002	37	NS130-0510-0002	31	PS010-0250-0005	6
FP110-0025-0010	50	FP130-0063-0017	51	FT506-0008-0002	39	FT914-4008-0001	37	NS130-0610-0001	31	PS010-0250-0009	6
FP110-0025-0011	50	FP130-0080-0028	51	FT507-0008-0001	40	FT914-4008-0002	37	NS130-0610-0003	31	PS010-0300-0001	6
FP110-0025-0023	50	FP130-0100-0002	51	FT507-0012-0001	40	FT914-4008-0003	37	NS130-0640-0001	31	PS010-0300-0002	6
FP110-0032-0009	50	FP130-0100-0008	51	FT508-0008-0001	40	FT914-4008-0004	37	NS130-0640-0002	31	PS010-0300-0007	6
FP110-0032-0015	50	FP130-0100-0014	51	FT508-0008-0002	40	KW030-5-10-0002	63	NS135-0130-0001	30	PS010-0300-0011	6
FP110-0032-0019	50	FP130-0100-0018	51	FT508-0008-0003	40	KW050-5-10-0002	64	NS135-0150-0001	30	PS010-0315-0001	6
FP110-0040-0012	50	FP130-0100-0023	51	FT508-0008-0004	40	KW070-4-10-0001	63	NS135-0180-0001	30	PS010-0315-0002	6
FP110-0040-0015	50	FP130-0125-0002	51	FT508-0008-0005	40	KX400-0020-0001	57	NS135-0230-0001	30	PS010-0315-0003	6
FP110-0050-0001	50	FP130-0125-0004	51	FT508-0012-0001	40	KX400-0030-0001	57	NS135-0240-0001	30	PS010-0315-0004	6
FP110-0050-0006	50	FP130-0125-0025	51	FT508-0012-0002	40	KX400-0030-0002	57	NS135-0255-0001	30	PS010-0315-0006	6
FP110-0050-0008	50	FP130-0125-0030	51	FT901-0606-0001	33	KX400-0035-0001	57	NS135-0305-0002	30	PS010-0315-0013	6
FP110-0050-0010	50	FP130-0160-0003	51	FT901-0806-0001	33	N4100-0700-0001	57	NS135-0310-0003	30	PS010-0350-0001	6
FP110-0050-0014	50	FP130-0160-0004	51	FT901-0808-0001	33	N4100-0700-0002	57	NS135-0355-0001	30	PS010-0350-0002	6
FP110-0063-0003	50	FP130-0160-0007	51	FT901-0808-0002	33	NB010-0022-0001	65	NS135-0410-0001	30	PS010-0350-0003	6
FP110-0063-0004	50	FP130-0200-0002	51	FT901-0808-0003	33	ND030-0025-0001	65	NS135-0410-0002	30	PS010-0350-0006	6
FP110-0063-0005	50	FP130-0200-0003	51	FT901-0812-0001	33	ND030-0040-0001	65	NS135-0510-0001	30	PS010-0350-0007	6
FP110-0063-0006	50	FP140-0160-0002	51	FT901-1012-0001	33	NG010-0250-0001	65	NS135-0510-0002	30	PS010-0350-0010	6
FP110-0063-0007	50	FP140-0160-0003	51	FT901-1212-0001	33	NS110-0130-0001	29	NS135-0610-0001	30	PS010-0400-0001	6
FP110-0063-0008	50	FP152-0076-0000	52	FT901-1612-0001	33	NS110-0150-0001	29	NS135-0610-0003	30	PS010-0400-0002	6
FP110-0063-0009	50	FP152-0083-0000	52	FT901-1812-0001	33	NS110-0205-0001	29	NS135-0640-0001	30	PS010-0400-0003	6
FP110-0063-0011	50	FP220-0200-0001	51	FT901-2012-0001	33	NS110-0255-0001	29	NS135-0640-0002	30	PS010-0400-0004	6
FP110-0063-0031	50	FP220-0225-0001	51	FT902-1208-0001	33	NS110-0260-0001	29	NS135-0710-0001	30	PS010-0400-0013	6
FP110-0063-0032	50	FP220-0225-0002	51	FT902-1212-0001	33	NS110-0305-0001	29	NS135-0810-0001	30	PS010-0450-0001	6
FP110-0063-0033	50	FP220-0250-0001	51	FT902-1508-0001	33	NS110-0305-0002	29	NS140-0130-0002	31	PS010-0450-0002	6
FP110-0063-0036	50	FP220-0250-0002	51	FT902-2212-0001	33	NS110-0355-0001	29	NS140-0410-0001	31	PS010-0450-0008	6
FP110-0080-0008	50	FP220-0250-0011	51	FT903-0606-0001	33	NS110-0410-0001	29	OP201-0001	28	PS010-0450-0013	6
FP110-0080-0009	50	FP220-0275-0001	51	FT903-0706-0001	33	NS110-0410-0002	29	OP201-0002	28	PS010-0500-0001	6
FP110-0080-0010	50	FP220-0275-0005	51	FT903-1208-0001	33	NS110-0510-0001	29	PA310-4005-0002	28	PS010-0500-0002	6
FP110-0080-0011	50	FP220-0275-0007	51	FT904-0606-0001	34	NS110-0510-0002	29	PA310-4005-0004	28	PS010-0500-0003	6
FP110-0080-0012	50	FP220-0300-0007	51	FT904-0608-0001	34	NS110-0610-0001	29	PA410-4005-0002	28	PS010-0500-0004	6
FP110-0080-0018	50	FP220-0315-0001	51	FT904-0708-0001	34	NS110-0610-0002	29	PA410-4005-0003	28	PS010-0630-0001	6
FP110-0080-0020	50	FP220-0315-0002	51	FT904-1208-0001	34	NS110-0640-0001	29	PA410-4005-0005	28	PS015-0550-0001	8
FP110-0080-0036	50	FT501-0006-0001	37	FT904-1508-0001	34	NS110-0640-0002	29	PA410-4005-0013	28	PS015-0600-0001	8
FP110-0080-0037	50	FT501-0006-0002	37	FT904-1908-0001	34	NS110-0810-0001	29	PA410-4005-0015	28	PS015-0700-0002	8

Indeks	Strona	Indeks	Strona	Indeks	Strona	Indeks	Strona	Indeks	Strona	Indeks	Strona
PS015-0750-0001	8	PS320-0400-0002	11	PS601-0260-0002	20	PS664-0165-0001	23	PT110-0800-0002	26	WB010-0008-0001	63
PS016-0300-0001	8	PS320-0400-0010	11	PS601-0305-0001	20	PS666-0160-0001	24	PT140-0315-0001	27	WB010-0010-0001	63
PS016-0350-0001	8	PS322-0250-0001	11	PS602-0216-0001	20	PS666-0160-0002	24	PT140-0350-0001	27	WB010-0012-0001	63
PS016-0400-0001	8	PS322-0300-0003	11	PS602-0216-0002	20	PS668-0160-0001	24	PT140-0400-0001	27	WB010-0014-0001	63
PS210-0150-0002	7	PS415-0160-0001	48	PS602-0254-0001	20	PS668-0160-0002	24	PT140-0450-0001	27	WB010-0016-0001	63
PS210-0160-0005	7	PS415-0160-0002	47	PS602-0254-0002	20	PS668-0165-0001	24	PT140-0450-0003	27	WB010-0020-0001	63
PS210-0200-0001	7	PS415-0160-0003	48	PS602-0260-0001	20	PS668-0210-0001	24	PT140-0500-0003	27	WB040-0006-0001	63
PS210-0200-0003	7	PS415-0160-0004	47	PS602-0260-0002	20	PS674-0140-0001	18	PT140-0630-0001	27	WB040-0008-0001	63
PS210-0200-0005	7	PS415-0180-0002	48	PS602-0305-0001	20	PS674-0160-0001	18	PT140-0630-0002	27	WB040-0008-0002	63
PS210-0200-0007	7	PS415-0180-0003	47	PS602-0305-0002	20	PS674-0165-0001	18	PT140-0710-0002	27	WB040-0008-0003	63
PS210-0250-0001	7	PS415-0200-0002	48	PS603-0216-0001	21	PS674-0165-0002	18	PT140-0800-0006	27	WB040-0010-0001	63
PS210-0250-0002	7	PS415-0200-0003	48	PS603-0254-0001	21	PS674-0165-0003	18	PT140-0800-0008	27	WB040-0010-0002	63
PS210-0250-0004	7	PS415-0200-0004	47	PS603-0260-0001	21	PS682-0160-0001	16, 49	PT140-0900-0001	27	WB040-0010-0003	63
PS210-0250-0005	7	PS415-0200-0008	47	PS603-0305-0001	21	PS682-0185-0001	16, 49	PT150-0100-0001	27	WB040-0012-0001	63
PS210-0250-0007	7	PS415-0216-0001	47	PS604-0184-0001	14	PS682-0200-0001	16, 49	PT150-0115-0002	27	WB040-0012-0002	63
PS210-0250-0008	7	PS415-0250-0001	48	PS604-0184-0002	14	PS682-0210-0001	16, 49	PT150-0125-0002	27	WB040-0012-0003	63
PS210-0250-0010	7	PS415-0250-0002	47	PS604-0190-0001	14	PS685-0350-0001	8	PT150-0125-0005	27	WB040-0014-0001	63
PS210-0300-0001	7	PS415-0250-0006	47	PS604-0190-0002	14	PS685-0400-0001	8	PT150-0180-0002	27	WB040-0014-0002	63
PS210-0300-0002	7	PS415-0250-0009	47	PS604-0210-0001	14	PS685-0450-0001	8	PT150-0200-0001	27	WB040-0016-0001	63
PS210-0300-0003	7	PS415-0260-0001	48	PS604-0235-0001	14	PS810-0200-0003	21, 48	PT150-0250-0001	27	WB040-0016-0002	63
PS210-0300-0005	7	PS415-0280-0006	47	PS605-0160-0001	14	PS810-0250-0004	21, 48	PT150-0250-0002	27	WB040-0020-0001	63
PS210-0300-0006	7	PS415-0300-0001	48	PS605-0160-0002	14	PS810-0260-0001	21, 48	PT150-0250-0003	27	WB050-0005-0003	64
PS210-0300-0007	7	PS415-0300-0002	47	PS605-0164-0001	14	PS810-0305-0013	21, 48	PT150-0300-0001	27	WB050-0005-0004	64
PS210-0315-0001	7	PS415-0300-0004	47	PS605-0164-0002	14	PS810-0305-0014	21, 48	PT150-0300-0002	27	WB050-0006-0004	64
PS210-0315-0002	7	PS415-0305-0003	47	PS605-0184-0001	14	PS810-0355-0007	21, 48	PT150-0315-0001	27	WB050-0006-0005	64
PS210-0315-0003	7	PS415-0315-0002	48	PS605-0184-0002	14	PT110-0115-0001	26	PT150-0315-0002	27	WB050-0006-0006	64
PS210-0315-0006	7	PS415-0315-0003	47	PS605-0184-0003	14	PT110-0125-0002	26	PT150-0315-0003	27	WB050-0008-0006	64
PS210-0315-0007	7	PS415-0330-0002	47	PS605-0184-0004	14	PT110-0125-0005	26	PT150-0350-0001	27	WB050-0008-0007	64
PS210-0350-0001	7	PS415-0350-0001	47	PS605-0190-0001	14	PT110-0125-0006	26	PT150-0350-0002	27	WB050-0008-0008	64
PS210-0350-0002	7	PS415-0350-0002	47	PS605-0190-0002	14	PT110-0160-0003	26	PT150-0400-0001	27	WB050-0008-0009	64
PS210-0350-0003	7	PS415-0350-0003	48	PS605-0190-0003	14	PT110-0180-0001	26	PT150-0400-0002	27	WB050-0008-0010	64
PS210-0350-0004	7	PS415-0350-0005	47	PS605-0190-0004	14	PT110-0200-0001	26	PT150-0400-0003	27	WB050-0010-0008	64
PS210-0350-0005	7	PS415-0350-0009	48	PS605-0210-0001	14	PT110-0200-0002	26	PT150-0450-0001	27	WB050-0010-0009	64
PS210-0350-0024	7	PS415-0380-0001	47	PS605-0210-0002	14	PT110-0250-0001	26	PT150-0450-0002	27	WB050-0010-0010	64
PS210-0400-0001	7	PS415-0400-0002	47	PS605-0235-0001	14	PT110-0250-0002	26	PT150-0500-0001	27	WB050-0010-0011	64
PS210-0400-0002	7	PS415-0400-0003	47	PS605-0235-0002	14	PT110-0250-0003	26	PT150-0500-0002	27	WB050-0010-0012	64
PS210-0400-0003	7	PS415-0400-0004	48	PS606-0160-0001	15	PT110-0300-0001	26	PT150-0500-0003	27	WB050-0010-0013	64
PS210-0400-0004	7	PS415-0400-0006	47	PS606-0180-0001	15	PT110-0300-0002	26	PT150-0500-0004	27	WB050-0010-0014	64
PS210-0450-0001	7	PS415-0400-0007	48	PS606-0190-0001	15	PT110-0300-0003	26	PT150-0550-0001	27	WB050-0012-0008	64
PS210-0450-0002	7	PS415-0400-0028	47	PS606-0200-0001	15	PT110-0315-0001	26	PT150-0630-0001	27	WB050-0012-0009	64
PS210-0500-0001	7	PS415-0400-0030	48	PS606-0210-0001	15	PT110-0315-0002	26	PT150-0630-0003	27	WB050-0012-0010	64
PS210-0500-0002	7	PS415-0400-0101	47	PS606-0230-0001	15	PT110-0315-0004	26	PT150-0710-0002	27	WB050-0012-0011	64
PS210-0500-0003	7	PS415-0420-0011	47	PS607-0160-0001	15	PT110-0350-0001	26	PX100-1306-0001	53	WB050-0012-0012	64
PS310-0216-0003	10	PS415-0420-0104	47	PS607-0180-0001	15	PT110-0350-0002	26	PX100-1306-0002	53	WB050-0012-0013	64
PS310-0250-0002	10	PS415-0450-0001	47	PS607-0190-0001	15	PT110-0350-0003	26	PX100-1306-0003	53	WB050-0014-0001	64
PS310-0300-0001	10	PS415-0450-0002	48	PS607-0200-0001	15	PT110-0350-0005	26	PX100-1306-0004	53	WB050-0014-0002	64
PS310-0300-0002	10	PS415-0450-0117	47	PS607-0210-0001	15	PT110-0350-0009	26	PX100-2009-0001	53	WB050-0014-0003	64
PS310-0315-0002	10	PS415-0500-0001	47	PS607-0230-0001	15	PT110-0400-0001	26	PX100-2009-0002	53	WB050-0014-0004	64
PS310-0350-0002	10	PS415-0500-0002	48	PS627-0080-0001	12	PT110-0400-0002	26	PX100-2009-0003	53	WB050-0014-0007	64
PS312-0250-0002	10	PS415-0500-0003	47	PS627-0100-0003	12	PT110-0400-0003	26	PX100-2009-0004	53	WB050-0014-0008	64
PS312-0300-0003	10	PS415-0500-0005	48	PS627-0125-0003	12	PT110-0400-0004	26	PX100-2009-0005	53	WB050-0014-0009	64
PS312-0300-0017	10	PS415-0500-0016	48	PS627-0125-0009	12	PT110-0400-0006	26	PX100-2709-0001	53	WB050-0016-0004	64
PS312-0350-0002	10	PS415-0500-0100	48	PS627-0150-0003	12	PT110-0400-0016	26	PX100-2709-0002	53	WB050-0016-0005	64
PS320-0160-0002	11	PS415-0500-0138	47	PS627-0180-0003	12	PT110-0450-0001	26	PX100-2709-0003	53	WB050-0016-0006	64
PS320-0180-0003	11	PS415-0550-0002	48	PS627-0180-0004	12	PT110-0450-0003	26	PX100-2709-0004	53	WB050-0016-0008	64
PS320-0190-0001	11	PS415-0550-0011	48	PS646-0080-0001	12	PT110-0450-0004	26	PX100-2709-0005	53	WB050-0018-0002	64
PS320-0210-0007	11	PS415-0550-0110	47	PS646-0100-0001	12	PT110-0450-0005	26	PX100-2709-0006	53	WB050-0020-0002	64
PS320-0216-0003	11	PS415-0550-0115	48	PS646-0120-0001	12	PT110-0500-0001	26	PX100-2709-0007	53		
PS320-0250-0003	11	PS415-0550-0159	48	PS646-0125-0001	12	PT110-0500-0004	26	TO100-0000-0500	42		
PS320-0300-0001	11	PS415-0550-0228	48	PS662-0160-0001	23	PT110-0500-0005	26	TO100-0005-0000	42		
PS320-0300-0005	11	PS415-0600-0001	47	PS662-0160-0002	23	PT110-0550-0001	26	TO100-0010-0000	42		
PS320-0315-0001	11	PS601-0216-0001	20	PS662-0165-0001	23	PT110-0550-0002	26	TO100-0020-0000	42		
PS320-0350-0002	11	PS601-0254-0001	20	PS662-0210-0001	23	PT110-0630-0001	26	WB010-0004-0001	63		
PS320-0350-0004	11	PS601-0254-0002	20	PS664-0160-0001	23	PT110-0630-0002	26	WB010-0005-0002	63		
PS320-0350-0005	11	PS601-0260-0001	20	PS664-0160-0002	23	PT110-0710-0001	26	WB010-0006-0001	63		

NOTATKI / OBLICZENIA



Fabryka Pił i Narzędzi
WAPIENICA Sp. z o.o.
ul. T. Regera 30
43-382 Bielsko-Biała, Poland
tel. +48 33 82 80 800
fax +48 33 48 80 065
wapienica@wapienica.pl

www.globus-wapienica.eu

Skontaktuj się z działem obsługi klienta:

- **lubelskie, małopolskie, podkarpackie**
  +48 667 992 313
  dokregion1@wapienica.pl
- **łódzkie, mazowieckie, podlaskie, świętokrzyskie, warmińsko-mazurskie**
  +48 667 992 314
  dokregion2@wapienica.pl
- **kujawsko-pomorskie, pomorskie, zachodniopomorskie, wielkopolskie**
  +48 667 992 315
  dokregion3@wapienica.pl
- **dolnośląskie, lubuskie, opolskie, śląskie**
  +48 667 992 316
  dokregion4@wapienica.pl

- **faksem**
  +48 33 48 80 065
- **pocztą elektroniczną**
  e-handel@wapienica.pl
- **przez sklep internetowy 7 dni w tygodniu, 24 h/ dobę**
  www.globus-wapienica.eu

- **odwiedź punkty sprzedaży**
  Top Hurt, Top Serwis, PH, Koelner Polska
- **odwiedź SKLEP FIRMOWY**
  pn.-pt. 8.00 - 16.00
  ul. T. Regera 30, Bielsko-Biała

Skorzystaj z doświadczenia zespołu doradców techniczno-handlowych:

- **dolnośląskie, lubuskie**
  +48 663 860 616
  rskoczylas@wapienica.pl
- **opolskie, śląskie**
  +48 663 860 617
  wbauza@wapienica.pl
- **podkarpackie**
  +48 667 990 058
  dgluszko@wapienica.pl
- **lubelskie, płd. mazowieckie**
  +48 667 990 086
  pdanielak@wapienica.pl

- **łódzkie, świętokrzyskie**
  +48 663 860 615
  pzapolski@wapienica.pl
- **małopolskie, śląskie**
  +48 663 860 635
  wwieczorek@wapienica.pl
- **pomorskie, zachodniopomorskie**
  +48 667 990 054
  dkotowicz@wapienica.pl

- **mazowieckie, podlaskie, warmińsko-mazurskie**
  +48 663 860 614
  awoznialis@wapienica.pl
- **kujawsko-pomorskie, wielkopolskie**
  +48 667 990 034
  bmoczynski@wapienica.pl

Indeks: MI010-005
5900855221559