

Frezy Trzpieniowe

do frezarek górnowrzecionowych i CNC

2019

Globus®

since 1921



WĘGLIK SPIEKANY

Najwyższej jakości węglik spiekany zwiększa trwałość oraz żywotność narzędzia. To również lepsza jakość obrabianej powierzchni oraz brak konieczności stosowania dodatkowej obróbki szlifierskiej.

PRECYCYJNY SZLIF PŁYTKI

Ostrzenie wysokiej jakości węglików HM odbywa się na zautomatyzowanych ostrzarkach CNC. Dzięki temu procesowi płytki zyskują doskonałą gładkość, co wpływa na wzrost jakości obrabianej powierzchni i żywotności samego narzędzia.

OTWARTE PROFILE KORPUSÓW

Otwarty korpus frezu poprawia jakość obrabianej powierzchni. Daje możliwość stosowania większych posuwów, zmniejsza opory skrawania. Większa przestrzeń między zębami ułatwia odprowadzenie wiórów.

FREZ CNC PREMIUM prosty dwupłytkowy

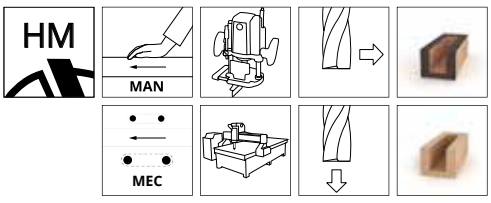
FT901

z możliwością wiercenia



ZASTOSOWANIE:

- frezowanie, rowkowanie drewna litego miękkiego i twardego oraz materiałów drewnopochodnych (płyta wiórowa, MDF, HDF, OSB, etc.)
- wykorzystywane przy produkcji mebli, drzwi i schodów, gdzie nie ma możliwości wykonania elementów za pomocą standardowych operacji frezowania
- stosowane na frezarkach górnowrzecionowych oraz w centrach obróbczych CNC
- mocowanie frezów w koszykach: możliwość stosowania tulei redukcyjnych części chwytowej freza, mocować min. 2/3 wysokości części chwytowej freza w uchwycie frezarki



INDEX					CENA KATALOGOWA
	mm	mm	mm	mm	J.M.	
FT901-0606-0001	6	20	57	6	szt.	
FT901-0806-0001	8	20	53	6	szt.	
FT901-0808-0001	8	20	56	8	szt.	
FT901-0808-0002	8	30	66	8	szt.	
FT901-0808-0003	8	35	71	8	szt.	
FT901-0812-0001	8	30	76	12	szt.	
FT901-1012-0001	10	30	76	12	szt.	
FT901-1212-0001	12	40	83	12	szt.	
FT901-1612-0001	16	35	73	12	szt.	
FT901-1812-0001	18	35	73	12	szt.	
FT901-2012-0001	20	35	73	12	szt.	

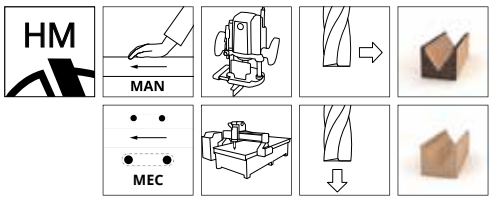
FREZ CNC PREMIUM fazujący

FT902



ZASTOSOWANIE:

- frezowanie, rowkowanie, fazowanie drewna litego miękkiego i twardego oraz materiałów drewnopochodnych (płyta wiórowa, MDF, HDF, OSB, etc.)
- wykorzystywane przy produkcji mebli, drzwi i schodów, gdzie nie ma możliwości wykonania elementów za pomocą standardowych operacji frezowania
- stosowane na frezarkach górnowrzecionowych oraz w centrach obróbczych CNC
- mocowanie frezów w koszykach: możliwość stosowania tulei redukcyjnych części chwytowej freza, mocować min. 2/3 wysokości części chwytowej freza w uchwycie frezarki



INDEX							CENA KATALOGOWA
	mm	mm		mm	mm	J.M.	
FT902-1208-0001	12,7	10,9	60°	48	8	szt.	
FT902-1508-0001	15,1	18,2	45°	55	8	szt.	
FT902-1212-0001	12,7	10,9	60°	59	12	szt.	
FT902-2212-0001	22,2	26,8	45°	69,8	12	szt.	

FREZ CNC PREMIUM zaokrąglający

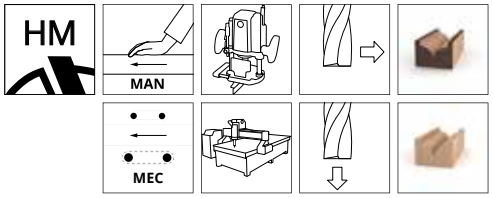
z ostrzem prowadzącym

FT903



ZASTOSOWANIE:

- frezowanie, rowkowanie, zaokrąglanie płaszczyzn z drewna litego miękkiego i twardego oraz materiałów drewnopochodnych (tj.: płyta wiórowa, MDF, HDF, OSB)
- wykorzystywane przy produkcji mebli, drzwi i schodów, gdzie nie ma możliwości wykonania elementów za pomocą standardowych operacji frezowania
- stosowane na frezarkach górnowrzecionowych oraz w centrach obróbczych CNC
- mocowanie frezów w koszykach: możliwość stosowania tulei redukcyjnych części chwytowej freza, mocować min. 2/3 wysokości części chwytowej freza w uchwycie frezarki



INDEX							CENA KATALOGOWA
	mm	mm	mm	mm	mm	J.M.	
FT903-0606-0001	6,4	7	3,2	45	6	szt.	
FT903-0706-0001	8	7,5	4	45,5	6	szt.	
FT903-1208-0001	12,7	9,5	6,4	43,5	8	szt.	

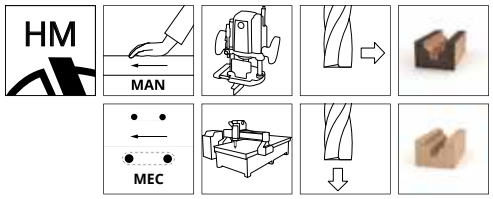
FREZ CNC PREMIUM zaokrąglający

FT904



ZASTOSOWANIE:

- frezowanie, rowkowanie, zaokrąglanie płaszczyzn z drewna litego miękkiego i twardego oraz materiałów drewnopochodnych (tj.: płyta wiórowa, MDF, HDF, OSB)
- wykorzystywane przy produkcji mebli, drzwi i schodów, gdzie nie ma możliwości wykonania elementów za pomocą standardowych operacji frezowania
- stosowane na frezarkach górnowrzecionowych oraz w centrach obróbczych CNC
- mocowanie frezów w koszykach: możliwość stosowania tulei redukcyjnych części chwytowej freza, mocować min. 2/3 wysokości części chwytowej freza w uchwycie frezarki



INDEX							CENA KATALOGOWA
	mm	mm	mm	mm	mm	J.M.	
FT904-0606-0001	6,4	6,4	2,4	43,4	6	szt.	
FT904-0608-0001	6,4	6,4	2,4	43,4	8	szt.	
FT904-0708-0001	8,0	8	2,8	44,6	8	szt.	
FT904-1208-0001	12,7	10	6,4	41,9	8	szt.	
FT904-1508-0001	15,9	11	8	43	8	szt.	
FT904-1908-0001	19,1	11,8	11,8	43,7	8	szt.	
FT904-1912-0001	19,1	11,8	11,8	49,7	12	szt.	

FREZ CNC PREMIUM fazujący

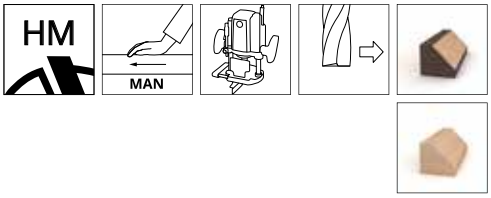
FT905

z łożyskiem dolnym



ZASTOSOWANIE:

- fazowanie oraz frezowanie pod kątem 45° drewna litego miękkiego i twardego oraz materiałów drewnopochodnych (tj.: płyta wiórowa, MDF, HDF, OSB)
- wykorzystywane przy produkcji mebli, drzwi i schodów, gdzie nie ma możliwości wykonania elementów za pomocą standardowych operacji frezowania
- frezy z łożyskiem dolnym umożliwiają prowadzenie narzędzia po kopiale
- stosowane na frezarkach górnowrzecionowych
- mocowanie frezów w koszykach: możliwość stosowania tulei redukcyjnych części chwytowej freza, mocować min. 2/3 wysokości części chwytowej freza w uchwycie frezarki



INDEX							CENA KATALOGOWA
	mm	mm		mm	mm	J.M.	
FT905-2408-0001	24,3	8	45°	51,2	8	szt.	
FT905-3508-0001	35,5	15,9	45°	58,2	8	szt.	
FT905-4412-0001	44,4	22,2	45°	68,2	12	szt.	

FREZ CNC PREMIUM prosty

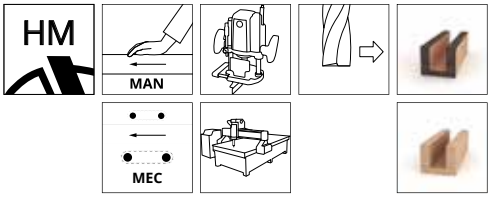
FT906

dwupłytkowy



ZASTOSOWANIE:

- frezowanie i rowkowanie drewna litego miękkiego i twardego oraz materiałów drewnopochodnych (płyta wiórowa, MDF, HDF, OSB, etc.)
- wykorzystywane przy produkcji mebli, drzwi i schodów, gdzie nie ma możliwości wykonania elementów za pomocą standardowych operacji frezowania
- stosowane na frezarkach górnowrzecionowych oraz w centrach obróbczych CNC
- mocowanie frezów w koszykach: możliwość stosowania tulei redukcyjnych części chwytowej freza, mocować min. 2/3 wysokości części chwytowej freza w uchwycie frezarki



INDEX						CENA KATALOGOWA
	mm	mm	mm	mm	J.M.	
FT906-0606-0001	6	20	57	6	szt.	
FT906-0806-0001	8	26	63	6	szt.	
FT906-1006-0001	10	30	63	6	szt.	
FT906-0608-0001	6	20	58	8	szt.	
FT906-0808-0001	8	26	63	8	szt.	
FT906-1008-0001	10	30	63	8	szt.	
FT906-1212-0001	12	30	74	12	szt.	
FT906-1212-0002	12	38	81	12	szt.	
FT906-1212-0003	12	50	95	12	szt.	

FREZ CNC PREMIUM prosty dwupłytkowy

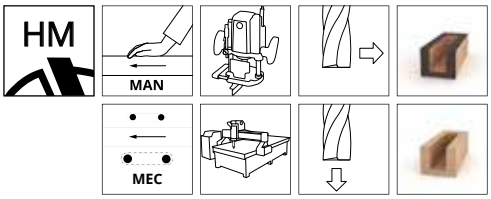
FT907

z możliwością wiercenia



ZASTOSOWANIE:

- frezowanie szerokich rowków, wiercenie w drewnie litym miękkim i twardym oraz obróbka materiałów drewnopochodnych (tj.: płyta wiórowa, MDF, HDF, OSB)
- wykorzystywane przy produkcji mebli, drzwi i schodów, gdzie nie ma możliwości wykonania elementów za pomocą standardowych operacji frezowania
- stosowane na frezarkach górnowrzecionowych oraz w centrach obróbczych CNC
- mocowanie frezów w koszykach: możliwość stosowania tulei redukcyjnych części chwytowej freza, mocować min. 2/3 wysokości części chwytowej freza w uchwycie frezarki



INDEX						CENA KATALOGOWA
	mm	mm	mm	mm	J.M.	
FT907-2212-0001	22	17	55	12	szt.	
FT907-3412-0001	34	20	58	12	szt.	

FREZ CNC PREMIUM prosty

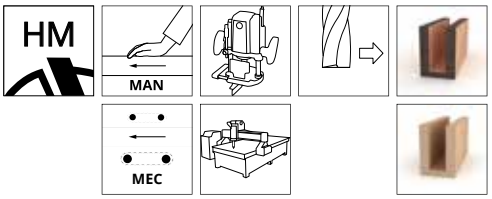
FT908

dwupłytkowy



ZASTOSOWANIE:

- frezowanie obwiedniowe i rowkowanie drewna litego miękkiego i twardego oraz obróbka materiałów drewnopochodnych (tj.: płyta wiórowa, MDF, HDF, OSB)
- wykorzystywane przy produkcji mebli, drzwi i schodów, gdzie nie ma możliwości wykonania elementów za pomocą standardowych operacji frezowania
- stosowane na frezarkach górnowrzecionowych oraz w centrach obróbczych CNC
- mocowanie frezów w koszykach: możliwość stosowania tulei redukcyjnych; mocować min. 2/3 wysokości części chwytowej freza w uchwycie frezarki



INDEX						CENA KATALOGOWA
	mm	mm	mm	mm	J.M.	
FT908-1212-0001	12	30	73	12	szt.	

FREZ CNC PREMIUM prosty dwupłytkowy

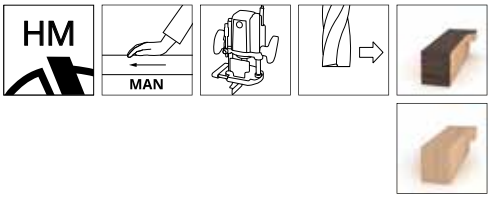
FT909

z łożyskiem dolnym



ZASTOSOWANIE:

- frezowanie drewna litego miękkiego i twardego oraz materiałów drewnopochodnych (płyta wiórowa, MDF, HDF, OSB, etc.)
- wykorzystywane przy produkcji mebli, drzwi i schodów, gdzie nie ma możliwości wykonania elementów za pomocą standardowych operacji frezowania
- frezy z łożyskiem dolnym umożliwiają prowadzenie narzędzia po wzorniku umieszczonym pod materiałem frezowanym
- stosowane na frezarkach górnowrzecionowych
- mocowanie frezów w koszykach: możliwość stosowania tulei redukcyjnych; mocować min. 2/3 wysokości części chwytowej freza w uchwycie frezarki



INDEX						CENA KATALOGOWA
	mm	mm	mm	mm	J.M.	
FT909-0908-0001	9,5	38	80	8	szt.	
FT909-1212-0001	12,7	50,8	103,3	12	szt.	

FREZ CNC PREMIUM zaokrąglający

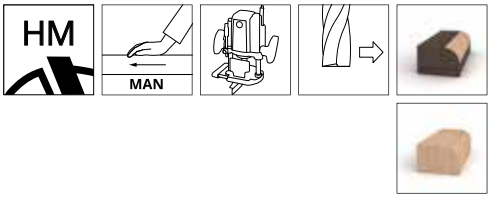
FT910

z łożyskiem dolnym



ZASTOSOWANIE:

- zaokrąglanie drewna litego miękkiego i twardego oraz materiałów drewnopochodnych (płyta wiórowa, MDF, HDF, OSB, etc.)
- wykorzystywane przy produkcji mebli, drzwi i schodów, gdzie nie ma możliwości wykonania elementów za pomocą standardowych operacji frezowania
- frezy z łożyskiem dolnym umożliwiają prowadzenie narzędzia po wzorniku umieszczonym pod materiałem frezowanym
- stosowane na frezarkach górnowrzecionowych
- mocowanie frezów w koszykach: możliwość stosowania tulei redukcyjnych; mocować min. 2/3 wysokości części chwytowej freza w uchwycie frezarki



INDEX							CENA KATALOGOWA
	mm	mm	mm	mm	mm	J.M.	
FT910-1408-0001	14,3	5,4	2,4	46,5	8	szt.	
FT910-2008-0001	20,6	8	4	49,5	8	szt.	
FT910-2508-0001	25,4	11	6,4	52,5	8	szt.	
FT910-2808-0001	28,6	12,7	8	54,2	8	szt.	
FT910-3112-0001	31,7	16	9,5	63,5	12	szt.	
FT910-3812-0001	38,1	19	12,7	66,5	12	szt.	

FREZ CNC PREMIUM kształtowy

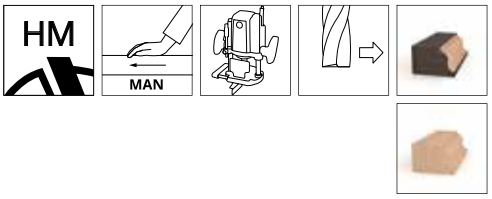
FT911

z łożyskiem dolnym



ZASTOSOWANIE:

- frezowanie kształtowe drewna litego miękkiego i twardego oraz materiałów drewnopochodnych (płyta wiórowa, MDF, HDF, OSB, etc.)
- wykorzystywane przy produkcji mebli, drzwi i schodów, gdzie nie ma możliwości wykonania elementów za pomocą standardowych operacji frezowania
- frezy z łożyskiem dolnym umożliwiają prowadzenie narzędzia po wzorniku umieszczonym pod materiałem frezowanym
- stosowane na frezarkach górnowrzecionowych
- mocowanie frezów w koszykach: możliwość stosowania tulei redukcyjnych; mocować min. 2/3 wysokości części chwytowej freza w uchwycie frezarki



INDEX							CENA KATALOGOWA
	mm	mm	mm	mm	mm	J.M.	
FT911-2208-0001	22,2	8	2,4	49,7	8	szt.	
FT911-3408-0001	34,9	15,7	5,6	57,3	8	szt.	
FT911-5312-0001	54	27	10,3	74,7	12	szt.	
FT911-8812-0001	88,9	44	19,1	100	12	szt.	

FREZ CNC PREMIUM kształtowy

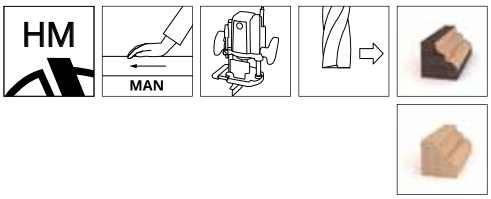
FT912

z łożyskiem dolnym



ZASTOSOWANIE:

- frezowanie kształtowe drewna litego miękkiego i twardego oraz materiałów drewnopochodnych (płyta wiórowa, MDF, HDF, OSB, etc.)
- wykorzystywane przy produkcji mebli, drzwi i schodów, gdzie nie ma możliwości wykonania elementów za pomocą standardowych operacji frezowania
- frezy z łożyskiem dolnym umożliwiają prowadzenie narzędzia po wzorniku umieszczonym pod materiałem frezowanym
- stosowane na frezarkach górnowrzecionowych
- mocowanie frezów w koszykach: możliwość stosowania tulei redukcyjnych części chwytowej freza, mocować min. 2/3 wysokości części chwytowej freza w uchwycie frezarki



INDEX							CENA KATALOGOWA
	mm	mm	mm	mm	mm	J.M.	
FT912-2508-0001	25,4	12,7	3,2	54,7	8	szt.	
FT912-3108-0001	31,8	15,9	6,4 / 4,8	57	8	szt.	
FT912-4412-0001	44,5	20	8	67,7	12	szt.	

FREZ CNC PREMIUM do ramek drzwi meblowych

FT913

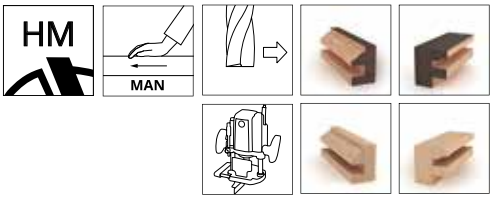
z łożyskiem dolnym





ZASTOSOWANIE:

- frezowanie kształtowe ramek z drewna litego miękkiego i twardego oraz materiałów drewnopochodnych (płyta wiórowa, MDF, HDF, OSB, etc.)
- wykorzystywane przy produkcji mebli, drzwi i schodów, gdzie nie ma możliwości wykonania elementów za pomocą standardowych operacji frezowania
- frezy z łożyskiem dolnym umożliwiają prowadzenie narzędzia po wzorniku umieszczonym pod materiałem frezowanym
- stosowane na frezarkach górnowrzecionowych
- mocowanie frezów w koszykach: możliwość stosowania tulei redukcyjnych części chwytowej freza, mocować min. 2/3 wysokości części chwytowej freza w uchwycie frezarki



INDEX					RODZAJ PROFILU		CENA KATALOGOWA
	mm	mm	mm	mm		J.M.	
FT913-3308-0001	33,9	25,4	67,4	8	wzdłużny	szt.	
FT913-3308-0002	33,9	25,4	67,4	8	poprzeczny	szt.	

FREZ CNC PREMIUM do rowkowania

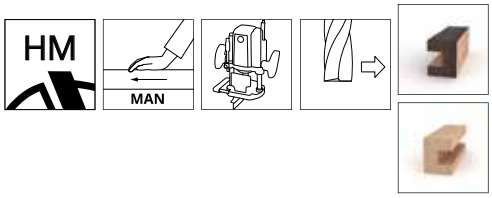
FT914

z frezem rowkującym nasadzanym



ZASTOSOWANIE:

- rowkowanie drewna litego miękkiego i twardego oraz materiałów drewnopochodnych (płyta wiórowa, MDF, HDF, OSB, etc.)
- wykorzystywane przy produkcji mebli, drzwi i schodów, gdzie nie ma możliwości wykonania elementów za pomocą standardowych operacji frezowania
- frezy z łożyskiem dolnym umożliwiają prowadzenie narzędzia po wzorniku umieszczonym pod materiałem frezowanym
- stosowane na frezarkach górnowrzecionowych
- mocowanie frezów w koszykach: możliwość stosowania tulei redukcyjnych części chwytowej freza, mocować min. 2/3 wysokości części chwytowej freza w uchwycie frezarki



INDEX						CENA KATALOGOWA
	mm	mm	mm	mm	J.M.	
FT914-4008-0001	40	2	58	8	szt.	
FT914-4008-0002	40	3	58	8	szt.	
FT914-4008-0003	40	4	58	8	szt.	
FT914-4008-0004	40	5	58	8	szt.	

FREZ CNC PREMIUM do ramek drzwi meblowych

FT915

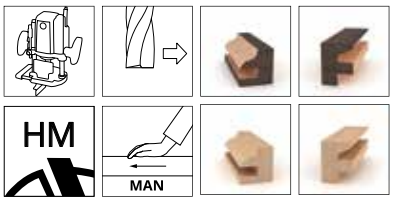
z łożyskiem dolnym





ZASTOSOWANIE:

- frezowanie kształtowe ramek z drewna litego miękkiego i twardego oraz z materiałów drewnopochodnych (tj.: płyta wiórowa, MDF, HDF, OSB)
- wykorzystywane przy produkcji mebli, drzwi i schodów, gdzie nie ma możliwości wykonania elementów za pomocą standardowych operacji frezowania
- frezy z łożyskiem dolnym umożliwiają prowadzenie narzędzia po wzorniku umieszczonym pod materiałem frezowanym
- stosowane na frezarkach górnowrzecionowych
- mocowanie frezów w koszykach: możliwość stosowania tulei redukcyjnych części chwytowej freza, mocować min. 2/3 wysokości części chwytowej freza w uchwycie frezarki



INDEX					RODZAJ PROFILU		CENA KATALOGOWA
	mm	mm	mm	mm		J.M.	
FT915-3312-0001	33	19	66,7	12	wzdłużny	szt.	
FT915-3312-0002	33	19	67	12	poprzeczny	szt.	
FT915-4112-0001	41	25,4	71,3	12	wzdłużny	szt.	
FT915-4112-0002	41	25,4	70,7	12	poprzeczny	szt.	

FREZ TRZPIENIOWY prosty

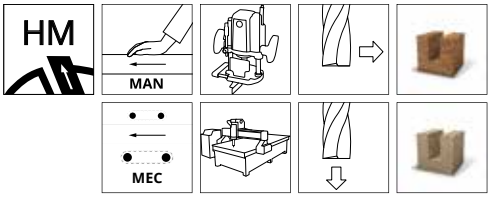
FT401

Z=2 z wymiennymi płytkami



ZASTOSOWANIE:

- frezowanie obwiedniowe oraz możliwość wiercenia w materiale z drewnia litego miękkiego i twardego oraz z materiałów drewnopochodnych (płyta wiórowa, MDF, HDF, OSB, etc.)
- wykorzystywane przy produkcji mebli, drzwi i schodów, gdzie nie ma możliwości wykonania elementów za pomocą standardowych operacji frezowania
- wymienna czterostronna płytka z węglika spiekanego
- stosowane na frezarkach górnowrzecionowych oraz w centrach obróbczych CNC
- mocowanie frezów w koszykach: możliwość stosowania tulei redukcyjnych części chwytowej freza, mocować min. 2/3 wysokości części chwytowej freza w uchwycie frezarki



INDEX						CENA KATALOGOWA
	mm	mm	mm	mm	J.M.	
FT401-0008-0001	16	12	59	8	szt.	
FT401-0008-0002	16	30	76	8	szt.	
FT401-0008-0003	16	40	86	8	szt.	
FT401-0012-0001	19	50	101	12	szt.	

FREZ TRZPIENIOWY prosty z łożyskiem dolnym

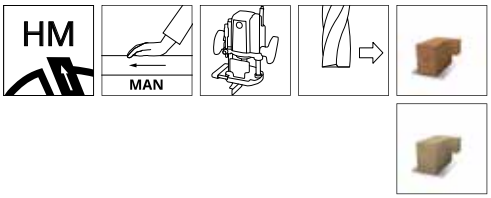
FT404

Z=2 z wymiennymi płytkami



ZASTOSOWANIE:

- praca obwiedniowa oraz po kopiale; obróbka drewna litego miękkiego i twardego oraz z materiałów drewnopochodnych (płyta wiórowa, MDF, HDF, OSB etc.)
- wykorzystywane przy produkcji mebli, drzwi i schodów, gdzie nie ma możliwości wykonania elementów za pomocą standardowych operacji frezowania
- wymienna dwustronna płytka z węglika spiekanego
- stosowane na frezarkach górnowrzecionowych
- mocowanie frezów w koszykach: możliwość stosowania tulei redukcyjnych; mocować min. 2/3 wysokości części chwytowej freza w uchwycie frezarki



INDEX						CENA KATALOGOWA
	mm	mm	mm	mm	J.M.	
FT404-0008-0001	19	30	89	8	szt.	
FT404-0008-0002	19	40	99	8	szt.	
FT404-0012-0001	19	50	113	12	szt.	

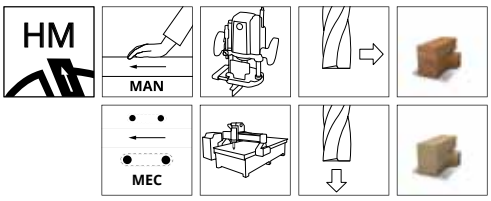
FREZ TRZPIENIOWY prosty z łożyskiem górnym — FT405

Z=2 z wymiennymi płytkami



ZASTOSOWANIE:

- praca obwiedniowa, po kopiale oraz możliwość wiercenia; obróbka drewna litego miękkiego i twardego oraz materiałów drewnopochodnych (płyta wiórowa, MDF, HDF, OSB)
- wykorzystywane przy produkcji mebli, drzwi i schodów, gdzie nie ma możliwości wykonania elementów za pomocą standardowych operacji frezowania
- wymienna i czterostronna płytka z węglika spiekanego
- stosowane na frezarkach górnowrzecionowych
- mocowanie frezów w koszykach: możliwość stosowania tulei redukcyjnych; mocować min. 2/3 wysokości części chwytowej freza w uchwycie frezarki



INDEX						CENA KATALOGOWA
	mm	mm	mm	mm	J.M.	
FT405-0008-0001	19	30	78	8	szt.	
FT405-0008-0002	19	40	88	8	szt.	
FT405-0012-0001	21	50	98	12	szt.	

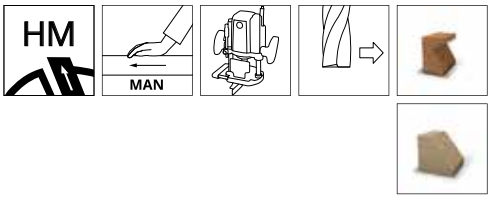
FREZ TRZPIENIOWY fazujący z łożyskiem dolnym — FT406

Z=2 z wymiennymi płytkami



ZASTOSOWANIE:

- wykonywanie rowków pod kątem 30 stopni, fazowanie powierzchni drewna litego miękkiego i twardego oraz materiałów drewnopochodnych (płyta wiórowa, MDF, HDF, OSB, etc.)
- wykorzystywane przy produkcji mebli, drzwi i schodów, gdzie nie ma możliwości wykonania elementów za pomocą standardowych operacji frezowania
- wymienna i czterostronna płytka z węglika spiekanego
- stosowane na frezarkach górnowrzecionowych
- mocowanie frezów w koszykach: możliwość stosowania tulei redukcyjnych; mocować min. 2/3 wysokości części chwytowej freza w uchwycie frezarki



INDEX						CENA KATALOGOWA
	mm	mm	mm	mm	J.M.	
O **FT406-0008-0001**	26	12	61,5	8	szt.	

O - na zamówienie

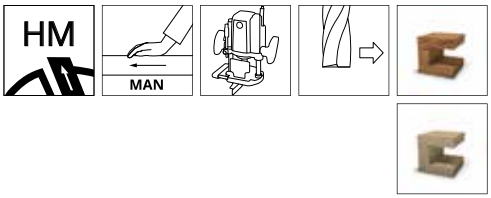
FREZ TRZPIENIOWY rowkujący z łożyskiem dolnym — FT407

Z=2 z wymiennymi płytkami



ZASTOSOWANIE:

- rowkowanie drewna litego miękkiego i twardego oraz z materiałów drewnopochodnych (płyta wiórowa, MDF, HDF, OSB, etc.)
- wykorzystywane przy produkcji mebli, drzwi i schodów, gdzie nie ma możliwości wykonania elementów za pomocą standardowych operacji frezowania
- wymienna i czterostronna płytka z węglika spiekanego
- stosowane na frezarkach górnowrzecionowych
- mocowanie frezów w koszykach: możliwość stosowania tulei redukcyjnych części chwytowej freza, mocować min. 2/3 wysokości części chwytowej freza w uchwycie frezarki



INDEX						CENA KATALOGOWA
	mm	mm	mm	mm	J.M.	
FT407-0008-0001	35	10	56	8	szt.	
FT407-0008-0002	35	12	58	8	szt.	
FT407-0012-0001	45	20	68	12	szt.	

FREZ TRZPIENIOWY prosty

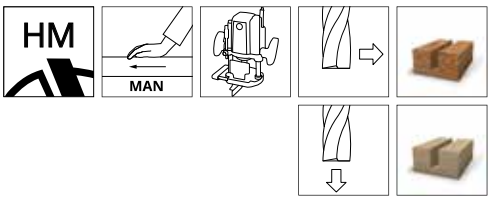
jednopłytkowy

FT501



ZASTOSOWANIE:

- frezowanie wąskich rowków w drewnie litym miękkim oraz twardym
- przeznaczone do pracy na ręcznych frezarkach górnowrzecionowych
- stosowane także jako dodatkowe wyposażenie podczas krótkotrwałych prac na centrach obróbczych
- mocowanie frezów w koszykach: możliwość stosowania tulei redukcyjnych części chwytowej freza, mocować min. 2/3 wysokości części chwytowej freza w uchwycie frezarki



INDEX						CENA KATALOGOWA
	mm	mm	mm	mm	J.M.	
FT501-0008-0001	3	10	49,5	8	szt.	
FT501-0006-0002	4	10	49,5	6	szt.	
FT501-0008-0004	4	10	49,5	8	szt.	
FT501-0008-0005	5	10	49,5	8	szt.	
FT501-0006-0001	4	15	54,5	6	szt.	
FT501-0008-0002	4	15	56,5	8	szt.	
FT501-0008-0003	5	15	49,5	8	szt.	

FREZ TRZPIENIOWY prosty

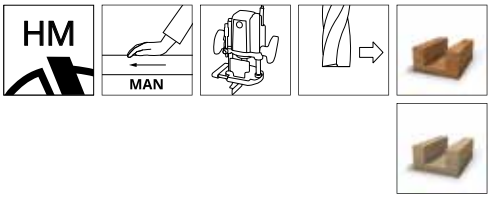
dwupłytkowy

FT502



ZASTOSOWANIE:

- frezowanie obwiedniowe w drewnie litym miękkim oraz twardym
- przeznaczone do pracy na ręcznych frezarkach górnowrzecionowych
- stosowane także jako dodatkowe wyposażenie podczas krótkotrwałych prac na centrach obróbczych
- mocowanie frezów w koszykach: możliwość stosowania tulei redukcyjnych części chwytowej freza, mocować min. 2/3 wysokości części chwytowej freza w uchwycie frezarki



INDEX						CENA KATALOGOWA
	mm	mm	mm	mm	J.M.	
FT502-0008-0009	6	19	58	8	szt.	
FT502-0008-0010	8	19	57	8	szt.	
FT502-0008-0011	10	19	52	8	szt.	
FT502-0008-0012	14	19	53	8	szt.	
FT502-0008-0013	16	19	53	8	szt.	
FT502-0008-0001	8	30	67	8	szt.	
FT502-0008-0002	10	30	63	8	szt.	
FT502-0008-0003	12	30	63	8	szt.	
FT502-0008-0004	14	30	63	8	szt.	
FT502-0008-0005	15	30	63	8	szt.	
FT502-0008-0006	16	30	63	8	szt.	
FT502-0008-0007	18	30	63	8	szt.	
FT502-0008-0008	20	30	63	8	szt.	
FT502-0012-0001	8	30	74	12	szt.	
FT502-0012-0002	10	30	74	12	szt.	
FT502-0012-0003	12	38,1	81	12	szt.	
FT502-0012-0004	14	38,1	76	12	szt.	
FT502-0012-0005	16	38,1	76	12	szt.	

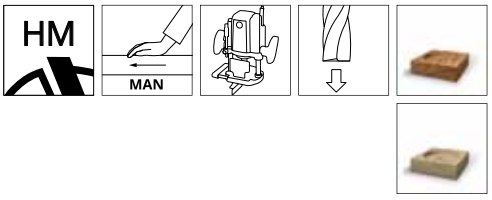
WIERTŁO PUSZKOWE

FT503



ZASTOSOWANIE:

- wiercenie otworów nieprzelotowych w drewnie litym miękkim oraz twardym
- przeznaczone do pracy na ręcznych frezarkach górnowrzecionowych
- stosowane także jako dodatkowe wyposażenie podczas krótkotrwałych prac na centrach obróbczych
- mocowanie frezów w koszykach: możliwość stosowania tulei redukcyjnych części chwytowej freza, mocować min. 2/3 wysokości części chwytowej freza w uchwycie frezarki



INDEX						CENA KATALOGOWA
	mm	mm	mm	mm	J.M.	
FT503-0010-0001	20	15,5	78	10	szt.	
FT503-0010-0002	25	15,5	78	10	szt.	
FT503-0010-0003	35	15,5	80,5	10	szt.	
FT503-0010-0004	40	15,5	80,5	10	szt.	

FREZ TRZPIENIOWY prosty dwupłytkowy

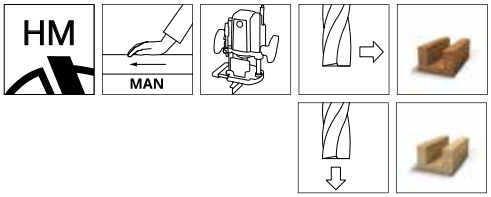
FT504

z możliwością wiercenia



ZASTOSOWANIE:

- frezowanie, rowkowanie i wiercenie w drewnie litym miękkim oraz twardym
- przeznaczone do pracy na ręcznych frezarkach górnowrzecionowych
- stosowane także jako dodatkowe wyposażenie podczas krótkotrwałych prac na centrach obróbczych
- mocowanie frezów w koszykach: możliwość stosowania tulei redukcyjnych części chwytowej freza, mocować min. 2/3 wysokości części chwytowej freza w uchwycie frezarki



INDEX						CENA KATALOGOWA
	mm	mm	mm	mm	J.M.	
FT504-0008-0001	12	20	52	8	szt.	
FT504-0012-0001	16	30	63	12	szt.	
FT504-0012-0002	19	30	63	12	szt.	

FREZ TRZPIENIOWY prosty dwupłytkowy

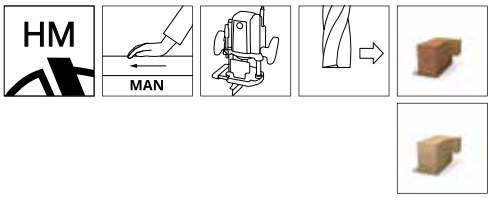
FT505

z łożyskiem dolnym



ZASTOSOWANIE:

- frezowanie obwiedniowe w drewnie litym miękkim oraz twardym
- przeznaczone do pracy na ręcznych frezarkach górnowrzecionowych
- dedykowane nie tylko profesjonalistom ale również majsterkowiczom do drobnych prac remontowych w domu i ogrodzie
- mocowanie frezów w koszykach: możliwość stosowania tulei redukcyjnych części chwytowej freza, mocować min. 2/3 wysokości części chwytowej freza w uchwycie frezarki



INDEX						CENA KATALOGOWA
	mm	mm	mm	mm	J.M.	
FT505-0008-0001	8	30	74,5	8	szt.	
FT505-0012-0001	12	38,1	89	12	szt.	

FREZ TRZPIENIOWY fazujący

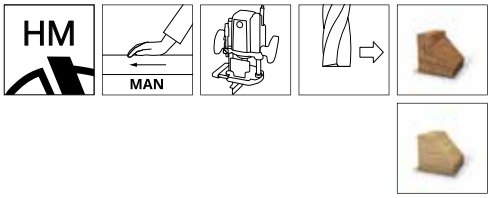
FT506

z łożyskiem dolnym



ZASTOSOWANIE:

- frezowanie obwiedniowe - fazowania krawędzi drewna litego miękkiego oraz twardego pod kątem 45 stopni
- przeznaczone do pracy na ręcznych frezarkach górnowrzecionowych
- dedykowane nie tylko profesjonalistom ale również majsterkowiczom do drobnych prac remontowych w domu i ogrodzie
- mocowanie frezów w koszykach: możliwość stosowania tulei redukcyjnych części chwytowej freza, mocować min. 2/3 wysokości części chwytowej freza w uchwycie frezarki



INDEX						CENA KATALOGOWA
	mm	mm	mm	mm	J.M.	
FT506-0008-0001	31	12,7	54,5	8	szt.	
FT506-0008-0002	35,5	15,9	58,5	8	szt.	

FREZ TRZPIENIOWY prosty długi

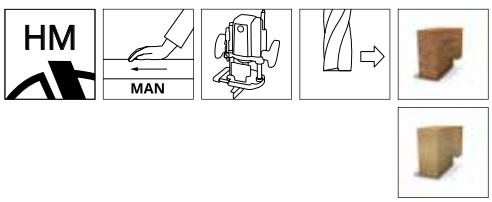
FT507

z łożyskiem dolnym



ZASTOSOWANIE:

- frezowanie grubszych i wyższych elementów z drewna litego miękkiego oraz twardego
- przeznaczone do pracy na ręcznych frezarkach górnowrzecionowych
- dedykowane nie tylko profesjonalistom ale również majsterkowiczom do drobnych prac remontowych w domu i ogrodzie
- mocowanie frezów w koszykach: możliwość stosowania tulei redukcyjnych części chwytowej freza, mocować min. 2/3 wysokości części chwytowej freza w uchwycie frezarki



INDEX						CENA KATALOGOWA
	mm	mm	mm	mm	J.M.	
FT507-0008-0001	9,5	38	80	8	szt.	
FT507-0012-0001	12,7	50,8	103,3	12	szt.	

FREZ TRZPIENIOWY prosty zaokrąglający

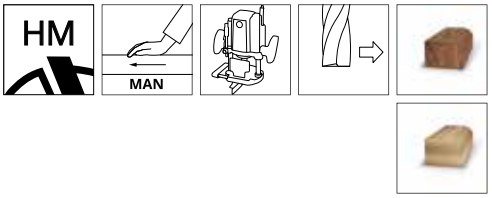
FT508

z łożyskiem dolnym



ZASTOSOWANIE:

- zaokrąglanie krawędzi grubszych i wyższych elementów z drewna litego miękkiego oraz twardego
- przeznaczone do pracy na ręcznych frezarkach górnowrzecionowych
- dedykowane nie tylko profesjonalistom ale również majsterkowiczom
- mocowanie frezów w koszykach: możliwość stosowania tulei redukcyjnych; mocować min. 2/3 wysokości części chwytowej freza w uchwycie frezarki



INDEX							CENA KATALOGOWA
	mm	mm	mm	mm	mm	J.M.	
FT508-0008-0001	14,3	5,4	2,4	46,5	8	szt.	
FT508-0008-0002	15,9	6,4	3,2	46	8	szt.	
FT508-0008-0003	25,4	11	6,4	52,5	8	szt.	
FT508-0008-0004	31,8	16	9,5	57,5	8	szt.	
FT508-0008-0005	38,1	19	12,7	60,5	8	szt.	
FT508-0012-0001	44,5	21,5	15,9	69	12	szt.	
FT508-0012-0002	50,8	25	19,1	72,5	12	szt.	

PŁYTKI WYMIENNE do frezów trzpieniowych

LJ555



HM

INDEX				ILOŚĆ OSTRZY	ZASTOSOWANIE			CENA KATALOGOWA
	mm	mm	mm			J.M.	J.M.	
LJ555-1212-0001	12	12	1,5	Z4	uniwersalne	1	10	
LJ555-1212-0002	12	12	1,5	Z4	do drewna twardego	1	10	
LJ555-1212-0003	12	12	1,5	Z4	do płyty i mat. drewnopochodnych	1	10	
LJ555-1414-0001	14	14	2,0	Z4	uniwersalne	1	10	
LJ555-1414-0002	14	14	2,0	Z4	do drewna twardego	1	10	
LJ555-1414-0003	14	14	2,0	Z4	do płyty i mat. drewnopochodnych	1	10	
LJ555-1912-0001	19,5	12	1,5	Z4	uniwersalne	1	10	
LJ555-1912-0002	19,5	12	1,5	Z4	do drewna twardego	1	10	
LJ555-1912-0003	19,5	12	1,5	Z4	do płyty i mat. drewnopochodnych	1	10	
LJ555-2912-0001	29,5	12	1,5	Z4	uniwersalne	1	10	
LJ555-2912-0002	29,5	12	1,5	Z4	do drewna twardego	1	10	
LJ555-2912-0003	29,5	12	1,5	Z4	do płyty i mat. drewnopochodnych	1	10	
LJ555-3912-0001	39,5	12	1,5	Z4	uniwersalne	1	10	
LJ555-3912-0002	39,5	12	1,5	Z4	do drewna twardego	1	10	
LJ555-3912-0003	39,5	12	1,5	Z4	do płyty i mat. drewnopochodnych	1	10	
LJ555-4912-0001	49,5	12	1,5	Z4	uniwersalne	1	10	
LJ555-4912-0002	49,5	12	1,5	Z4	do drewna twardego	1	10	
LJ555-4912-0003	49,5	12	1,5	Z4	do płyty i mat. drewnopochodnych	1	10	
LJ555-2012-0001	20	12	1,5	Z2	uniwersalne	1	10	
LJ555-2012-0002	20	12	1,5	Z2	do drewna twardego	1	10	
LJ555-2012-0003	20	12	1,5	Z2	do płyty i mat. drewnopochodnych	1	10	
LJ555-3012-0001	30	12	1,5	Z2	uniwersalne	1	10	
LJ555-3012-0002	30	12	1,5	Z2	do drewna twardego	1	10	
LJ555-3012-0003	30	12	1,5	Z2	do płyty i mat. drewnopochodnych	1	10	
LJ555-4012-0001	40	12	1,5	Z2	uniwersalne	1	10	
LJ555-4012-0002	40	12	1,5	Z2	do drewna twardego	1	10	
LJ555-4012-0003	40	12	1,5	Z2	do płyty i mat. drewnopochodnych	1	10	
LJ555-5012-0001	50	12	1,5	Z2	uniwersalne	1	10	
LJ555-5012-0002	50	12	1,5	Z2	do drewna twardego	1	10	
LJ555-5012-0003	50	12	1,5	Z2	do płyty i mat. drewnopochodnych	1	10	

KLUCZ MOCUJĄCY do frezów trzpieniowych

FT480

CR-VT15



CECHY / KORZYŚCI:

- kluczyk wykonany z gatunkowej stali do mocowania wymiennych płytek HM przy pomocy śrubek FT470

ZASTOSOWANIE:

- kluczyk mocujący wymienną płytkę HM przy pomocy śrubek: FT470-0003-0001, FT470-0004-0001, FT470-0004-0002
- do frezów trzpieniowych FT z wymienną płytką HM

INDEX	INFO	ZASTOSOWANIE DO FREZÓW		CENA KATALOGOWA
			J.M.	
FT480-0000-0001	Klucz mocujący płytkę do frezów trzpieniowych /CR-VT15/	FT401-0008-0001, FT401-0008-0002, FT401-0008-0003, FT401-0012-0001, FT402-0008-0001, FT402-0008-0002, FT402-0008-0003, FT403-0008-0001, FT403-0008-0002, FT404-0008-0001, FT404-0008-0002, FT404-0012-0001, FT405-0008-0001, FT405-0008-0002, FT405-0012-0001, FT406-0008-0001, FT407-0008-0001, FT407-0008-0002, FT407-0012-0001	szt.	

ŚRUBA MOCUJĄCA do frezów trzpieniowych

FT470



CECHY / KORZYŚCI:

- wysokiej jakości akcesoria / normalia śrubowe do mocowania płytek HM lub łożysk kulkowych do frezów FT

ZASTOSOWANIE:

- śrubki mocujące płytkę HM oraz śrubki imbusowe do mocowania łożysk kulkowych
- do frezów trzpieniowych FT z wymienną płytką HM oraz frezów trzpieniowych FT wyposażonych w łożysko

INDEX	INFO	ZASTOSOWANIE DO FREZÓW		CENA KATALOGOWA
			J.M.	
FT470-0002-0001	Śruba imbusowa mocująca łożysko M2,5x8 + podkładka	FT505-0008-0001	szt.	
FT470-0003-0001	Śruba mocująca płytkę do frezów trzpieniowych M3x5	FT401-0008-0001, FT401-0008-0002, FT401-0008-0003, FT401-0012-0001, FT404-0008-0001, FT404-0008-0002, FT404-0012-0001, FT405-0008-0001, FT405-0008-0002, FT405-0012-0001, FT406-0008-0001	szt.	
FT470-0003-0002	Śruba imbusowa mocująca łożysko M3x8 + podkładka	FT402-0008-0001, FT402-0008-0002, FT402-0008-0003, FT403-0008-0001, FT403-0008-0002, FT404-0008-0001, FT404-0008-0002, FT404-0012-0001, FT406-0008-0001, FT407-0008-0001, FT407-0008-0002, FT407-0012-0001, FT505-0012-0001, FT506-0008-0001, FT506-0008-0002, FT507-0008-0001, FT507-0012-0001, FT508-0008-0001, FT508-0008-0002, FT508-0008-0003, FT508-0008-0004, FT508-0008-0005, FT508-0012-0001, FT508-0012-0002	szt.	
FT470-0004-0001	Śruba mocująca płytkę do frezów trzp. M4x4	FT402-0008-0001	szt.	
FT470-0004-0002	Śruba mocująca płytkę do frezów trzp. M4x6	FT402-0008-0002, FT402-0008-0003, FT403-0008-0001, FT403-0008-0002, FT407-0008-0001, FT407-0008-0002, FT407-0012-0001	szt.	

ŁOŻYSKO KULKOWE / TULEJA ZABEZPIECZAJĄCA

FT490

do frezów trzpieniowych / do łożyska kulkowego





CECHY / KORZYŚCI:

- wykonane z gatunkowej stali dedykowanej łożyskom kulkowym

ZASTOSOWANIE:

- do frezów trzpieniowych o indeksie FT wyposażonych w łożysko dolne lub górne

	INDEX	INFO	ZASTOSOWANIE DO FREZÓW		CENA KATALOGOWA
				J.M.	
	FT490-0000-0001	Łożysko kulkowe do frezów trzp. 12,7x4,74x5	FT407-0008-0001, FT407-0008-0002, FT407-0012-0001, FT506-0008-0001, FT506-0008-0002, FT507-0012-0001, FT508-0008-0003, FT508-0008-0004, FT508-0008-0005, FT508-0012-0001, FT508-0012-0002, FT905-2408-0001, FT905-3508-0001, FT905-4412-0001, FT909-1212-0001, FT910-2008-0001, FT910-2508-0001, FT910-2808-0001, FT910-3112-0001, FT910-3812-0001, FT911-2208-0001, FT911-3408-0001, FT911-5312-0001, FT911-8812-0001, FT912-2508-0001, FT912-3108-0001, FT912-4412-0001	szt.	
	FT490-0000-0002	Łożysko kulkowe do frezów trzp. 19x8x6	FT402-0008-0001, FT402-0008-0002, FT402-0008-0003, FT403-0008-0001, FT403-0008-0002, FT404-0012-0001, FT405-0008-0001, FT405-0008-0002	szt.	
	FT490-0000-0003	Łożysko kulkowe do frezów trzp. 19x6x6	FT404-0008-0001, FT404-0008-0002,	szt.	
	FT490-0000-0004	Łożysko kulkowe do frezów trzp. 21x12x5	FT405-0012-0001	szt.	
	FT490-0000-0005	Łożysko kulkowe do frezów trzp. 9,5x4,76x4	FT507-0008-0001, FT508-0008-0001, FT508-0008-0002, FT909-0908-0001, FT910-1408-0001	szt.	
O	**FT490-0000-0006**	Łożysko kulkowe do frezów trzp. 8x3x4	FT505-0008-0001	szt.	
O	**FT490-0000-0007**	Łożysko kulkowe do frezów trzp. 12x4x4	FT505-0012-0001	szt.	
O	**FT490-0000-0008**	Łożysko kulkowe do frezów trzp. 15x6x5	FT406-0008-0001	szt.	
O	**FT490-0000-0009**	Łożysko kulkowe do frezów trzp. 16x5x5	FT913-3308-0001, FT913-3308-0002	szt.	
O	**FT490-0000-0010**	Łożysko kulkowe do frezów trzp. 16x8x5	FT914-4008-0001, FT914-4008-0002, FT914-4008-0003, FT914-4008-0004, FT915-3312-0001, FT915-3312-0002, FT915-4112-0001	szt.	
O	**FT490-0000-0011**	Łożysko kulkowe do frezów trzp. 22x8x7	FT915-4112-0002	szt.	
	FT490-0015-0002	Tulejka zabezp. do łoż.kulkowego do frezów trzp.15,5/8	FT405-0008-0001, FT405-0008-0002	szt.	

O - na zamówienie

Gablota mała, modułowa — MW012-027

na frezy trzpieniowe

Mała gablota zamykana z indeksu MW012-027 dedykowana jest do ekspozycji frezów trzpieniowych do frezarek górnowrzecionowych z grupy FT.

Gablota zawiera zestaw 10 haków (5 górnych + 5 dolnych):

- **górny rząd: 5 haków** haki o długości roboczej 100 mm,
- **dolny rząd: 5 haków** haki o długości roboczej 150 mm.

W górnym rzędzie eksponujemy max 3 frezy na jednym haku, a w dolnym rzędzie max 5 frezów na jednym haku.

Gablota mocowana do regału z perforacją przy użyciu regulowanych zawieszek.

Możliwość ekspozycji gablotki jako wolnostojącej - np. na półce lub ladzie sklepu.

Display mocowany w górnej części gabloty - z możliwością jego demontażu w przypadku ekspozycji gabloty w górnej części regału.

szer. [mm]	głęb. [mm]	wys. [mm]
310	250	370

waga [kg]
4,3

EAN
5900855185202



Gablota MW012-027 w cenie 1 zł/netto/szt.

- cena 1 zł ważna przy zakupie określonej grupy narzędzi GLOBUS za minimalną wartość 1000zł

Gablota duża, wolnostojąca — MW010-028

na frezy trzpieniowe

Duża gablota zamykana z indeksu MW010-028 dedykowana jest do ekspozycji frezów trzpieniowych do frezarek górnowrzecionowych z grupy FT.

Gablota zawiera zestaw 24 haków (4 rzędy x 6 haków):

- **górny rząd: 6 haków** haki o długości roboczej 100 mm,
- **3 dolne rzędy: 18 haków** haki o długości roboczej 150 mm.

W górnym rzędzie eksponujemy max 3 frezy na jednym haku, a w dolnych rzędach max 5 frezów na jednym haku.

Gablota mocowana do regału z perforacją przy użyciu regulowanych zawieszek.

Możliwość ekspozycji gablotki jako wolnostojącej - np. na półce lub ladzie sklepu.

Display mocowany w górnej części gabloty - z możliwością jego demontażu w przypadku ekspozycji gabloty w górnej części regału.

szer. [mm]	głęb. [mm]	wys. [mm]
500	330	710

waga [kg]
14,5

EAN
5900855174855



Gablota MW010-028 w cenie 1 zł/netto/szt.

- cena 1 zł ważna przy zakupie określonej grupy narzędzi GLOBUS za minimalną wartość 3000zł

„Fabryka Pił i Narzędzi WAPIENICA Sp. z o.o. zastrzega sobie prawo wprowadzenia zmian parametrów technicznych i specyfikacji oferowanych produktów bez uprzedzenia. Zawarte w niniejszej publikacji informacje nie stanowią zapewnienia w rozumieniu art. 4 ust. 3 i 4 Ustawy z dnia 27 lipca 2002 r. o szczególnych warunkach sprzedaży konsumenckiej oraz o zmianie Kodeksu Cywilnego, nie są także opisem towaru w rozumieniu art. 4 ust. 2 tej Ustawy. Niniejsza publikacja nie stanowi oferty w rozumieniu art. 66 Kodeksu Cywilnego."

TABELA ZAMIENNIKÓW

grupa frezów trzpieniowych do frezarek górnowrzecionowych i CNC

► Jeżeli nie mamy obecnie na stanie magazynowym określonego wymiaru freza trzpieniowego, możesz wyszukać w poniższej tabeli jego zamiennik:

	INDEX PODSTAWOWY				INNE CECHY	INDEX ZAMIENNIK				INNE CECHY	
		mm	mm	mm			mm	mm	mm		
	FT502 - Frezy proste dwupłytkowe					**FT901 / FT906 - Frezy CNC proste dwupłytkowe**					
	FT502-0008-0009	19	6	8		FT906-0608-0001	20	6	8		
						FT901-0606-0001	20	6	6		
	FT502-0008-0010	19	8	8		FT901-0808-0001	20	8	8		
						FT906-0808-0001	26	8	8		
	FT502-0008-0011	19	10	8		FT906-1006-0001	30	10	6		
	FT502-0008-0012	19	14	8		-					
	FT502-0008-0013	19	16	8		-					
	FT502-0008-0001	30	8	8		FT901-0808-0002	30	8	8		
						FT906-0808-0001	26	8	8		
	FT502-0008-0002	30	10	8		FT906-1008-0001	30	10	8		
	FT502-0008-0003	30	12	8		FT906-1212-0001	30	12	12		
	FT502-0008-0004	30	14	8		-					
	FT502-0008-0005	30	15	8		-					
	FT502-0008-0006	30	16	8		FT901-1612-0001	35	16	12		
	FT502-0008-0007	30	18	8		FT901-1812-0001	35	18	12		
	FT502-0008-0008	30	20	8		FT901-2012-0001	35	20	12		
	FT502-0012-0001	30	8	12		FT901-0812-0001	30	8	12		
	FT502-0012-0002	30	10	12		FT901-1012-0001	30	10	12		
	FT502-0012-0003	38,1	12	12		FT906-1212-0002	38	12	12		
	FT502-0012-0004	38,1	14	12		FT906-1212-0002	38	12	12		
	FT502-0012-0005	38,1	16	12		FT901-1612-0001	35	16	12		
	FT503 - Wiertła puszkowe										
	FT503-0010-0001	15,5	20	10		-					
	FT503-0010-0002	15,5	25	10		-					
	FT503-0010-0003	15,5	35	10		-					
	FT503-0010-0004	15,5	40	10		-					
	FT504 - Frezy proste dwupłytkowe z możliwością wiercenia					**FT901 - Frezy CNC proste dwupłytkowe z możliwością wiercenia**					
	FT504-0008-0001	20	12	8		FT901-1212-0001	40	12	12		
	FT504-0012-0001	30	16	12		FT901-1612-0001	35	16	12		
	FT504-0012-0002	30	19	12		FT901-1812-0001 FT901-2012-0001	35 35	18 20	12 12		
	FT505 - Frezy proste dwupłytkowe z łożyskiem dolnym					**FT507 / FT909 - Frezy proste dwupłytkowe z łożyskiem dolnym**					
	FT505-0008-0001	30	8	8		FT909-0908-0001 FT507-0008-0001	38 38	9,5 9,5	8 8		
	FT505-0012-0001	38,1	12	12		FT909-1212-0001 FT507-0012-0001	50,8 50,8	12,7 12,7	12 12		
	FT506 - Frezy fazujące z łożyskiem dolnym					**FT905 - Frezy CNC fazujące z łożyskiem dolnym**					
	FT506-0008-0001	12,7	31	8		FT905-3508-0001	15,9	35,5	8	45°	
	FT506-0008-0002	15,9	35,5	8		FT905-3508-0001	15,9	35,5	8	45°	
	FT507 - Frezy proste z łożyskiem dolnym - długie					**FT909 - Frezy CNC proste z łożyskiem dolnym - długie**					
	FT507-0008-0001	38	9,5	8		FT909-0908-0001	38	9,5	8		
	FT507-0012-0001	50,8	12,7	12		FT909-1212-0001	50,8	12,7	12		
	FT508 - Frezy zaokrąglające z łożyskiem dolnym					**FT910 - Frezy CNC zaokrąglające z łożyskiem dolnym**					
	FT508-0008-0001	5,4	14,3	8	R = 2,4	FT910-1408-0001	5,4	14,3	8	R = 2,4	
	FT508-0008-0002	6,4	15,9	8	R = 3,2	-					
	FT508-0008-0003	11	25,4	8	R = 6,4	FT910-2508-0001	11	25,4	8	R = 6,4	
	FT508-0008-0004	16	31,8	8	R = 9,5	FT910-3112-0001	16	31,7	12	R = 9,5	
	FT508-0008-0005	19	38,1	8	R = 12,7	FT910-3812-0001	19	38,1	12	R = 12,7	
	FT508-0012-0001	21,5	44,5	12	R = 15,9	-					
	FT508-0012-0002	25	50,8	12	R = 19,1	-					

INDEX PODSTAWOWY				INNE CECHY	INDEX ZAMIENNIK				INNE CECHY	
	mm	mm	mm			mm	mm	mm		
FT901 - Frezy CNC proste dwupłytkowe z możliwością wiercenia					**FT504 / FT401 - Frezy proste dwupłytkowe z możliwością wiercenia**					
FT901-0606-0001	20	6	6		-					
FT901-0806-0001	20	8	6		-					
FT901-0808-0001	20	8	8		**FT504-0008-0001**	20	12	8		
FT901-0808-0002	30	8	8		-					
FT901-0808-0003	35	8	8		-					
FT901-0812-0001	30	8	12		-					
FT901-1012-0001	30	10	12		-					
FT901-1212-0001	40	12	12		-					
FT901-1612-0001	35	16	12		**FT504-0012-0001**	30	16	12		
FT901-1612-0001	35	16	12		**FT401-0008-0002**	30	16	8		
FT901-1812-0001	35	18	12		**FT504-0012-0002**	30	19	12		
FT901-2012-0001	35	20	12							
FT902 - Frezy CNC fazujące										
FT902-1208-0001	10,9	12,7	8	60°	-					
FT902-1508-0001	18,2	15,1	8	45°	-					
FT902-1212-0001	10,9	12,7	12	60°	-					
FT902-2212-0001	26,8	22,2	12	45°	-					
FT903 - Frezy CNC zaokrąglające z ostrzem prowadzącym										
FT903-0606-0001	7	6,4	6	R = 3,2	-					
FT903-0706-0001	7,5	8	6	R = 4	-					
FT903-1208-0001	9,5	12,7	8	R = 6,35	-					
FT904 - Frezy CNC zaokrąglające										
FT904-0606-0001	6,4	6,4	6	R = 2,4	-					
FT904-0608-0001	6,4	6,4	8	R = 2,4	-					
FT904-0708-0001	8	8,0	8	R = 2,8	-					
FT904-1208-0001	10	12,7	8	R = 6,4	-					
FT904-1508-0001	11	15,9	8	R = 8	-					
FT904-1908-0001	11,8	19,1	8	R = 11,8	-					
FT904-1912-0001	11,8	19,1	12	R = 11,8	-					
FT905 - Frezy CNC fazujące z łożyskiem dolnym					**FT506 - Frezy fazujące z łożyskiem dolnym**					
FT905-2408-0001	8	24,3	8	45°	**FT506-0008-0001**	12,7	31	8		
FT905-3508-0001	15,9	35,5	8	45°	**FT506-0008-0002**	15,9	35,5	8		
FT905-4412-0001	22,2	44,4	12	45°	-					
FT906 - Frezy CNC proste dwupłytkowe					**FT502 / FT901 / FT908 - Frezy proste dwupłytkowe**					
FT906-0606-0001	20	6	6		**FT901-0606-0001**	20	6	6		
FT906-0806-0001	26	8	6		**FT901-0808-0002**	30	8	8		
FT906-1006-0001	30	10	6		**FT502-0008-0002**	30	10	8		
FT906-0608-0001	20	6	8		**FT502-0008-0009**	19	6	8		
FT906-0808-0001	26	8	8		**FT901-0808-0003**	35	8	8		
					FT502-0008-0001	30	8	8		
FT906-1008-0001	30	10	8		**FT502-0008-0002**	30	10	8		
FT906-1212-0001	30	12	12		**FT908-1212-0001**	30	12	12		
					FT901-1212-0001	40	12	12		
					FT502-0012-0003	38,1	12	12		
FT906-1212-0002	38	12	12		**FT901-1212-0001**	40	12	12		
					FT502-0012-0003	38,1	12	12		
FT906-1212-0003	50	12	12		-					
FT907 - Frezy CNC proste dwupłytkowe z możliwością wiercenia					**FT901 - Frezy proste dwupłytkowe z możliwością wiercenia**					
FT907-2212-0001	17	22	12		**FT901-2012-0001**	35	20	12		
FT907-3412-0001	20	34	12		-					
FT908 - Frezy CNC proste dwupłytkowe					**FT502 / FT901 / FT906 - Frezy proste dwupłytkowe**					
FT908-1212-0001	30	12	12		**FT906-1212-0001**	30	12	12		
					FT901-1212-0001	40	12	12		
					FT502-0012-0003	38,1	12	12		
FT909 - Frezy CNC proste dwupłytkowe z łożyskiem dolnym					**FT507- Frezy proste dwupłytkowe z łożyskiem dolnym**					
FT909-0908-0001	38	9,5	8		**FT507-0008-0001**	38	9,5	8		
FT909-1212-0001	50,8	12,7	12		**FT507-0012-0001**	50,8	12,7	12		
FT910 - Frezy CNC zaokrąglające z łożyskiem dolnym					**FT508 - Frezy zaokrąglające z łożyskiem dolnym**					
FT910-1408-0001	5,4	14,3	8	R = 2,4	**FT508-0008-0001**	5,4	14,3	8	R = 2,4	
FT910-2008-0001	8	20,6	8	R = 4	-					
FT910-2508-0001	11	25,4	8	R = 6,4	**FT508-0008-0003**	11	25,4	8	R = 6,4	
FT910-2808-0001	12,7	28,6	8	R = 8	-					
FT910-3112-0001	16	31,7	12	R = 9,5	**FT508-0008-0004**	16	31,8	8	R = 9,5	
FT910-3812-0001	19	38,1	12	R = 12,7	**FT508-0008-0005**	19	38,1	8	R = 12,7	

Fabryka Pił i Narzędzi
WAPIENICA Sp. z o.o.
ul. T. Regera 30
43-382 Bielsko-Biała, Poland
tel. +48 33 82 80 800
fax +48 33 48 80 065
wapienica@wapienica.pl

www.globus-wapienica.eu

Dane rejestrowe: NIP: 547-017-19-25, REGON: 070609347, KRS.: 0000258314
Sąd Rejonowy w Bielsku-Białej VIII Wydział Gospodarczy, BDO: 000018416

Indeks: MI020-039
5900855021665