

## Łączenie elementów drewnianych za pomocą systemu Festool Domino DF 500 (część IV)

W czwartym artykule, którego tematem jest unikalny system

Festool Domino, zajmiemy się połączeniami elementów skośnych.

W tym celu wykonamy szufladę oklejoną fornirem i połączymy dwie ramy sosnowe.

Do wykonania szuflady użyliśmy wcześniej przygotowanych elementów (czterech boków z wpustem i dna) oraz frezarki Festool Domino DF 500 (fot. 1.). Pracę rozpoczynamy od ustalenia kąta frezowania, który wynosi tyle, ile stopni ma skos elementu. W naszym przypadku jest to 45° (fot. 2.). Nadmieniamy, że frezarka Festool Domino DF 500 umożliwia ustawienie kąta frezowania w zakresie 0-90° i szybkie nastawy kątów o wartościach 22,5°, 45° i 67,5° dzięki systemowi zapadek. Wybrany skos frezowania blokuje się dźwignią zaciskową. Ponieważ obrabiamy cienki element, głębokość frezowania powinna być tak dobrana, żeby uniknąć „przebicia” materiału. Dlatego radzimy użyć freza o niewielkiej średnicy, np. 4 lub 5 mm, i w miarę możliwości ustawić jak najmniejszą wysokość stolika frezarki. To nam pozwoli frezować odpowiednio wysoko w stosunku do podstawy elementu. Gdy dokonaliśmy niezbędnych regulacji frezarki Festool Domino DF 500, przystępujemy do frezowania boków szuflady (fot. 3.).

Gdy wykonaliśmy wszystkie niezbędne gniazda, mocujemy łączniki Domino (fot. 4.) oraz następnie składamy szufladę (fot. 5. i 6.).

W przypadku frezowania skośnego grubych elementów (fot. 7.), takich jak nasza przykładowa rama sosnowa, należy zamontować podparcie kątowe (fot. 8. i 9.) i ustawić wysokość stolika. Zależy ona od szeroko-

ści przekroju i liczby rzędów gniazd. W naszym przypadku do pewnego połączenia elementów ramy wystarczy rząd trzech gniazd o wysokości 8 mm. Dlatego użyjemy frezu o średnicy 8 mm i wysokość stolika ustawimy na 40 mm, zaś głębokość frezowania na – 20 mm, czyli na połowę długości stosowanego łącznika Domino. Po niezbędnych czynnościach regulacyjnych przystępujemy do frezowania gniazd

w elementach ramy sosnowej (fot. 10. i 11.). Następnie mocujemy w nich łączniki Domino (fot. 12.) i montujemy ramę (fot. 13. i 14.). W kolejnym odcinku Festool Radzi zajmiemy się połączeniami elementów okrągłych za pomocą systemu Festool Domino.

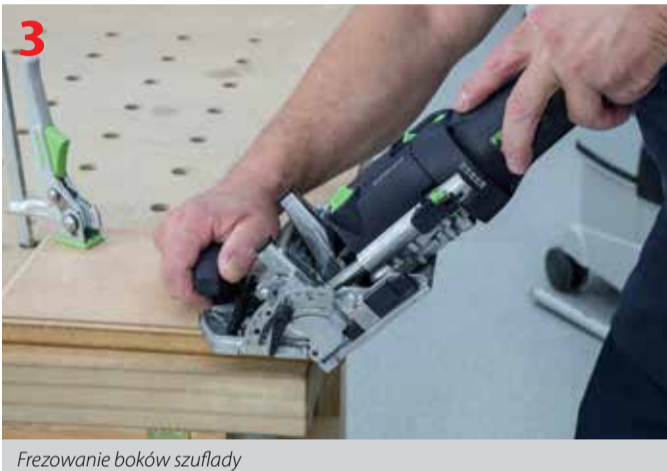
pins, Sławomir Trojan



Frezarka Festool Domino DF 500 i elementy szuflady



Kąt frezowania ustawiliśmy na 45°



Frezowanie boków szuflady



Mocowanie łączników Domino



Montaż szuflady



Złożona szuflada



Sosnowe elementy ramy



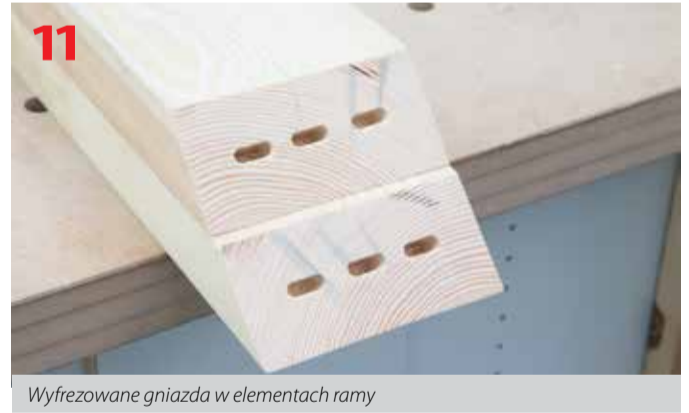
Montaż podparcia kątowego



Frezarka Festool Domino DF 500 z zamontowanym podparciem kątowym



Frezowanie gniazd w elementach ramy sosnowej



Wyfrezowane gniazda w elementach ramy



Mocowanie łączników Domino w elementach ramy sosnowej



Składanie ramy



Rama po złożeniu za pomocą systemu Festool Domino