

Łączenie elementów drewnianych za pomocą systemu Festool Domino DF 500 (część III b)

W trzecim artykule, którego tematem jest unikalny system

Festool Domino, zajmujemy się wykonaniem stołka ze

schowkiem. W poprzedniej części artykułu zmontowaliśmy nogi

i ich łączyny oraz ramę siedziska. W niniejszej części pokazujemy,

jak wykonać skrzynkę na schówek w stołku oraz dokonamy jego

całkowitego montażu.

Do wykonania stołka ze schowkiem wykorzystamy m.in. frezarkę Festool Domino DF 500 Q z podparciem kątowym, łączniki Domino 5 x 19 x 30 mm i ścisiki dźwigniowe Festool FS-HZ 160 (fot. 1.). Pracę rozpoczynamy od wykonania gniazd w czterech bokach skrzynki. Najpierw planujemy ich rozmieszczenie, pamiętając, żeby nie stykały się z wpustami na dno szuflady. Do wykonania wykorzystamy podparcie kątowe i te same ustawienia frezarki: wysokość stolika – 20 mm, głębokość frezowania – 19 mm, szerokość frezowania – 19 mm. Posłużymy się też zderzakami pozycjonującymi podparcia, które zmniejszają odległość osi gniazda do krawędzi obrabianego elementu z 37 do 20 mm. W dwóch bokach skrzynki frezujemy pionowo (fot. 2. i 4.), a w pozostałych – poziomo od czoła (fot. 3. i 5.). Następnie składamy skrzynkę pełniącą w stołku funkcję schowka (fot. 6–9). Gdy to zrobiliśmy, montujemy ją do łączyny z nogami za pomocą wkrętów i wiertarko-wkrętarki Festool CXS-Set z przystawką kątową oraz ogranicznikiem głębokości wkręcenia i fazowaniem otworu (fot. 10. i 11.). Teraz możemy przystąpić do połączenia ramy siedziska (zob. poprzedni odcinek Festool Radzi, „Gazeta Narzędziowa” 8/2016, s. 28) z nogami stołka. Najpierw ustalamy jej pozycję wobec nóg i trasujemy linię, która posłuży nam do ustawienia frezarki Festool Domino DF 500 Q na montowanych ele-

mentach stołka (fot. 12.). Frezujemy zgodnie z wyznaczonymi liniami w ramie i nogach stołka (fot. 13. i 14.). Należy tu nadmienić, że podczas frezowania w ramie (fot. 13.) wykorzystujemy stały parametr maszyny, którym jest odległość od jej podstawy do osi wykonywanego gniazda wynosząca 10 mm. W naszym wypadku oznacza to, że frezujemy w odległości 10 mm od wytrasowanej linii. Dlatego podczas frezowania nóg (fot. 14.) wysokość stolika frezarki ustawiamy na 10 mm. Po wykonaniu gniazd w ramie i nogach przystępujemy do końcowego montażu stołka, w którym wykorzystujemy łączniki Domino (fot. 15–18). W następnym odcinku Festool Radzi zajmiemy się połączeniami elementów okrągłych i skośnych za pomocą systemu Festool Domino.

pins, Sławomir Trojan



Frezarka Festool Domino DF 500 Q z podparciem kątowym, łączniki Domino 5 x 19 x 30 mm i ścisiki dźwigniowe Festool FS-HZ 160



Frezowanie gniazd w bokach skrzynki



Wykonane gniazda



Montaż skrzynki



Montaż skrzynki



Montaż skrzynki do łączyny z nogami



Trasowanie linii służącej do ustawienia frezarki Festool Domino DF 500 Q na montowanych elementach stołka



Frezowanie ramy i nóg stołka



Końcowy montaż stołka



Końcowy montaż stołka



Wykonany stołek ze schowkiem