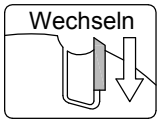
PM - Griffmuldenfräser für CNC C557-2

Schneidstoff	Zähnezahl	Vorschub	Wechseln
HW	Z 2	MAN	

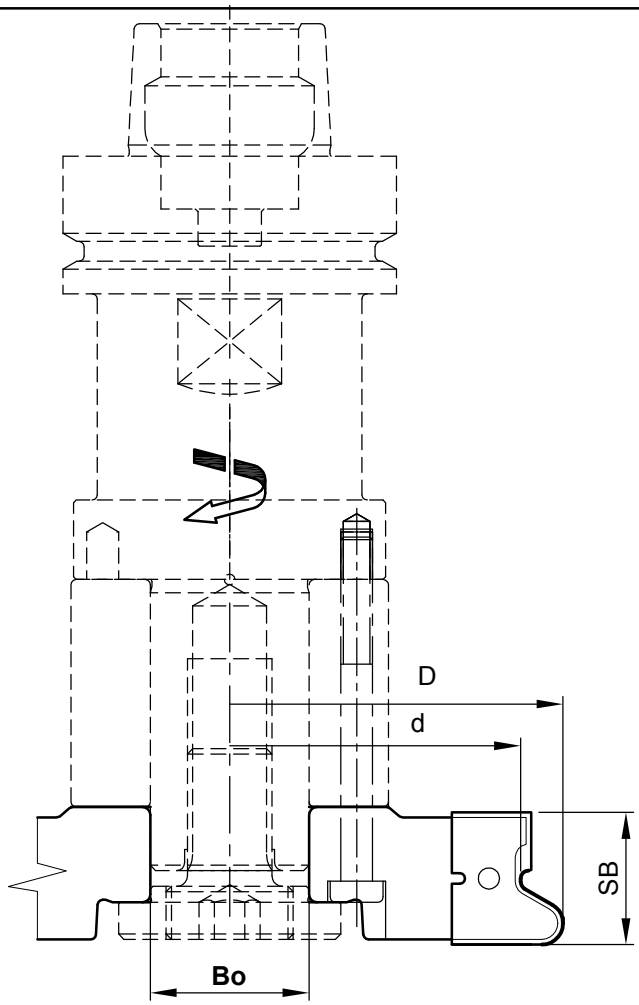
Ausführung :
- Grundkörper aus Leichtmetall
- HW - Profilmesser

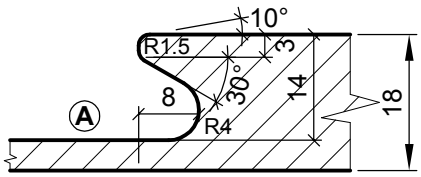
Anwendung :
- Zum Fräsen von Griffmulden,
- Durch einfaches Austauschen der HM-Profilschneiden können 7 verschiedene Profile mit 1 Trägerkörper verwendet werden
- Alle Profile (A-G) sind bei C557-1/C557-2 und C557-3 übergreifend gleich.

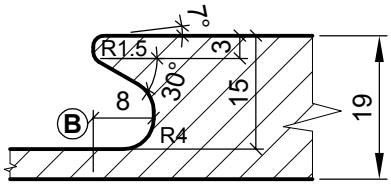
Werkstückstoff :
- Massivholz, MDF-Platte

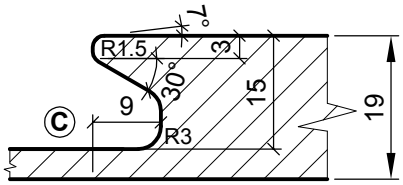
Maschine :
- CNC Bearbeitungszentrum

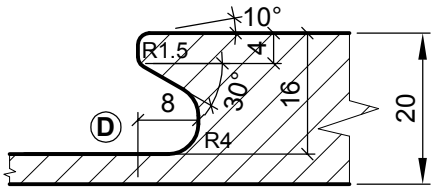
Einsatzdaten :
- Drehzahl n = 6.000 bis 10.000 U/min

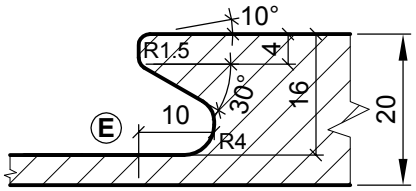


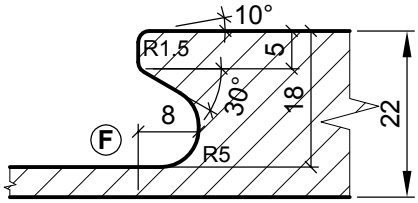


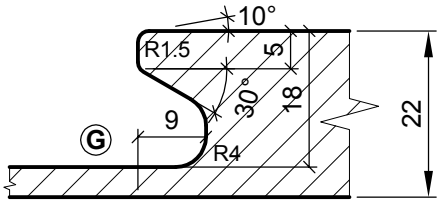












D	d	SB	Bo	Profil	Bestellnummer Rechtslauf	
126	110	25	30 H7	A	C557-2A	○
126	110	25	30 H7	B	C557-2B	○
128	110	25	30 H7	C	C557-2C	○
126	110	25	30 H7	D	C557-2D	○
130	110	25	30 H7	E	C557-2E	○
126	110	25	30 H7	F	C557-2F	○
128	110	25	30 H7	G	C557-2G	○

Ersatzteile

Bezeichnung	Stk.	Abmessung	MBM	Bestellnummer	
Profilmesser "A"	2	25 x 22.2 x 2.0	4	PM.40500.5/U35	○
Profilmesser "B"	2	25 x 22.2 x 2.0	4	PM.40501.5/U35	○
Profilmesser "C"	2	25 x 23.2 x 2.0	4	PM.40502.5/U35	○
Profilmesser "D"	2	25 x 22.2 x 2.0	4	PM.40503.5/U35	○
Profilmesser "E"	2	25 x 24.2 x 2.0	4	PM.40504.5/U35	○
Profilmesser "F"	2	25 x 22.2 x 2.0	4	PM.40505.5/U35	○
Profilmesser"G"	2	25 x 23.2 x 2.0	4	PM.40506.5/U35	○
Zylinderschr.	2	T40 M8 x 21	10	KW.09697.5	●
Zylinderschr.	2	ISK M4 x 6	10	KW.44249.5	●

Aigner WERKZEUGE
e-mail:office@aigner-werkzeuge.at
www.aigner-werkzeuge.at

Montiert auf Fräsdorn HSK-F 63 (C915-4530xx) : .....-F1
Montiert auf Fräsdorn HSK-F 63 (C915-8030xx) : .....-F2

○ Kurzfristig lieferbar ● Ab Lager lieferbar
MBM... Mindestbestellmenge

Blattformat: **A4** M=1:1
Zchng.-Nr. KW.45572.4 00

C557-2