PUNTA Robert Malinowski
Piaskowa 6
82-300 Elbląg
NIP: 5782803312 REGON: 280324139



MAFELL PILARKO-FREZARKA MF 26 CC 400 WERSJA BAU W METALOWEJ WALIZCE 917885/917804

Cena netto: 8 686,00 zł
Cena brutto: 10 683,78 zł
Dostępny do 7 dni
Producent : MAFELL
Data wygenerowania: 2026-11-19

Opis

Maszyna objęta gwarancją MAFELL-Complete

Co oferuje gwarancja MAFELL-Complete?

Dzięki 3-letniej gwarancji MAFELL Complete możesz cieszyć się pełnym 36-miesięcznym kompleksowym bezpieczeństwem przed kosztami naprawy.

Sprawdź szczegóły

Technologia

Najlepsze narzędzie to takie, które rozwiązuje problemy w sposób efektywny i może mieć kilka zastosowań.

Nowa multifrezarka MF 26 cc firmy Mafell doskonale pasuje do tego opisu i dlatego oferuje więcej możliwości niż zwykła frezarka czy pilarka.

Konstrukcja multifrezarki MF 26 cc cechuje zastosowanie niezwykle wytrzymałych, wysokiej jakości i precyzyjnie wykonanych części, włączając w to lekką, wykonaną z specjalnego stopu magnezu, obudowę i odporne na uderzenia, wzmocnione włóknem szklanym, plastikowe elementy.

Czyste miejsce pracy

Osłona, która w pełni zamyka narzędzie skrawające multifrezarki MF 26 cc osiąga najwyższą możliwą efektywność poprzez utrzymywanie miejsca pracy w czystości.

Bardzo mało wiórów i pyłu wydobywa się z obudowy, ponadto specjalna konstrukcja kanałów odsysających zapewnia optymalne odsysanie.

Przy pracy na szynie prowadzącej multifrezarka MF 26cc firmy Mafell wyposażona jest w specjalny łapacz wiórów, którzy tworzy swego rodzaju uszczelkę i nie pozwala dostać się wiórom i opiłkom pod spód maszyny i jednocześnie podrzuca do kanału ssącego powstające opiłki.

Jest to szczególnie ważne w przypadku cięcia aluminiowych pły warstwowych.

Dodatkowymi szczegółami, które wpływają na utrzymania czystości na miejscu pracy jest obrotowy króciec odciągu podłączany do węża oraz specjalne uchwyty na mocowanie węża i przewodu.

Ergonomia

Wszystkie elementy są wygodnie rozmieszczone.

Rączka zapewnia pracę bez zmęczenia.

Dzięki miękkiemu uchwytowi i zwartej budowie maszyny, multifrezarka MF 26 cc wygodnie leży w dłoni.

Dostępny jest dodatkowy uchwyt do lepszego prowadzenia maszyny.

Większa precyzja

Dzięki specjalnemu pokrętłu głębokość cięcia można nastawiać z dokładnością do 1/10 mm.

Specjalna płytka wyrównująca do szyny prowadzącej pozwala utrzymać pilarko-frezarkę MF 26 cc bezpiecznie nawet na szynie prowadzącej,w przypadku cięcia płyt aluminiowych czy kartonowo-gipsowych zapewnia dokładną głębokość cięcia.

Więcej mocy

Multifrezarka MF 26 cc wyposażonan jest kompaktowy silnik CUprex o znacznie podwyższonej prędkości pracy i dużej rezerwie mocy.

Maszyna ma możliwość płynnej regulacji prędkości skrawania do 6250 obrotów na minutę do formowania, cięcia czy fazowania w różnych materiałach.

Większa elastyczność

Nastawianie głębokości cięcia jest bardzo elastyczne – bez względu na to czy multifrezarką tniemy na szynie czy bez szyny prowadzącej – wystarczy tylko przekręcić wskaźnik głębokości cięcia, aby wskazać dokładną głębokość.

Przyjazna dla użytkownika

Wymiana frezów i tarcz jest bardzo prosta. Wystarczy nacisnąć przycisk zwalniający i podnieść dźwignię. Obudowa otworzy się dając łatwy dostęp do narzędzia. Kiedy obudowa maszyny jest otwarta – blokada wrzeciona i włącznika uruchamia się automatycznie.

Inne zalety

Przy ustawieniach, które się często powtarzają możliwe jest założenie specjalnego zderzaka na spodzie szyny prowadzącej.

Pracę blisko krawędzi umożliwia specjalna rolkowa prowadnica równoległa.

Dodatkowo w przypadku modelu multifrezarki MF 26 cc/400 – maszyna połączona jest na stałe z prowadnicą o długości 400 mm.

Frez regulowany MF-VN 25

Zakres szerokości freza między 15,4 - 25 mm

W zestawie następujące podkładki dystansowe:

- 0,2 mm

- 0,3 mm

- 0,5 mm

- 1,0 mm, 2 szt.

- 2,0 mm,

- 3,0 mm

- 5,0 mm, 2 szt.



Przy frezowaniu wpustów poprzecznie, pod półki lub podstopnie, zalecane jest użycie prowadnicy 400.



Zderzaki znajdujące się na spodzie prowadnicy pozwalają nastawić kąt cięcia według skali.



Po wykonaniu cięcia, maszyna automatycznie powraca na pozycję startową.



Kanały serwisowe mogą być szybko i niemal bezpyłowo wycięte w miękkich płytach pilśniowych dzięki rozszerzanemu frezowi tarczowemu MF-VN 25.

Zastosowanie

Wzdłużne i poprzeczne wręgi

Frezowanie wpustów w kształcie „V“

Frezowanie płyt w celu zaginania i zaokrąglania materiałów

Frezowanie i zaginanie aluminiowych płyt warstwowych, cięcie

Do obróbki litego drewna, płyt MDF, płyt gispowokartonowych, aluminiowych płyt warstwowych (tj. alucobond)

Dane techniczne

Głębokość frezowania	0 - 26 mm
Prędkość bez obciążenia	3600 - 6250 1/min
Prędkość cięcia	39,9 m/s
Pobór mocy	1400 W
Ciężar	6,6 kg

Wyposażenie standardowe

- Szyna typ M 400 mm, Symbol: 208170

- Prowadnica równoległa, Symbol: 206038

- Tarcza HM 120 x 1,2/1,8 x 20 mm 24 Z, Symbol: 092558

- Frez regulowany 15,4-25 mm do wpustów MF-VN 25, Symbol: 206074

- Kabel zasilający 4 m, Symbol: 087323

- aluminiowa skrzynia transportowa