PUNTA Robert Malinowski
Piaskowa 6
82-300 Elbląg
NIP: 5782803312 REGON: 280324139



DUSS OTWORNICA Ø 50 X 70 MM, LC50, 697737

Cena netto: 476,30 zł
Cena brutto: 585,85 zł
Dostępny do 7 dni
Producent : DUSS
Data wygenerowania: 2026-11-19

Opis

Do użycia otwornicy niezbędne jest wiertło prowadzące z uchwytem szybkomocującym BC

Średnica: Ø 50

Długość robocza: 70 mm

Zastosowanie

Otwory montażowe i seryjne o najwyższej dokładności w:

- PVC, PE, PP, GFK, szkło akrylowe, poliwęglan

- Drewno lite, płyty OSB, płyty wiórowe, płyty wiórowe fornirowane, sklejka, płyty sitodrukowe, laminat, MDF, HDF

- Żywica syntetyczna, np. Pertinax, Trespa, Resopal

Zalety

najkrótszy czas wiercenia i ogromna oszczędność czasu dzięki innowacyjnej geometrii ostrza oraz wysokiej jakości ostrzom z węglika spiekanego

wysoka płynność pracy, precyzyjna koncentryczność, wysoka dokładność wymiarowa otworu

łatwa wymiana otwornic i szybkie usuwanie rdzenia dzięki szybkozłączce

bardzo dobra jakość powierzchni otworu, często nie jest konieczne gratowanie

optymalne odprowadzanie wiórów dzięki wyjątkowo dużym przestrzeniom wiórowym

minimalne wydzielanie ciepła

bardzo długa żywotność wysokiej jakości ostrzy z węglika spiekanego

wyważony wychył ostrza, większe bezpieczeństwo, brak zahaczania

pewne centrowanie i prowadzenie otwornicy dzięki solidnemu wiertłu prowadzącemu z uchwytem szybkomocującym BC

Dane techniczne

zalecany zakres prędkości obrotowej dla średnicy wiercenia w materiałach drewnopochodnych do 25 mm	2000 obr./min
zalecany zakres prędkości obrotowej dla średnicy wiercenia w tworzywach sztucznych do 25 mm	2000 obr./min
zalecany zakres prędkości obrotowej dla średnicy wiercenia w materiałach drewnopochodnych 26–35 mm	2000 obr./min
zalecany zakres prędkości obrotowej dla średnicy wiercenia w tworzywach sztucznych 26–35 mm	2000 obr./min
zalecany zakres prędkości obrotowej dla średnicy wiercenia w materiałach drewnopochodnych 36–45 mm	2000 obr./min
zalecany zakres prędkości obrotowej dla średnicy wiercenia w tworzywach sztucznych 36–45 mm	2000 obr./min

zalecany zakres prędkości obrotowej dla średnicy wiercenia w materiałach drewnopochodnych 46–60 mm	2000 obr./min
zalecany zakres prędkości obrotowej dla średnicy wiercenia w tworzywach sztucznych 46–60 mm	1600 obr./min
zalecany zakres prędkości obrotowej dla średnicy wiercenia w materiałach drewnopochodnych 61–80 mm	2000 obr./min
zalecany zakres prędkości obrotowej dla średnicy wiercenia w tworzywach sztucznych 61–80 mm	1200 obr./min
zalecany zakres prędkości obrotowej dla średnicy wiercenia w materiałach drewnopochodnych 81–110 mm	1500 obr./min
zalecany zakres prędkości obrotowej dla średnicy wiercenia w tworzywach sztucznych 81–110 mm	900 obr./min
Gwint przyłączeniowy	System szybkiej wymiany
Głębokość wiercenia	70 mm