PUNTA Robert Malinowski
Piaskowa 6
82-300 Elbląg
NIP: 5782803312 REGON: 280324139



MAFELL NAPĘD FREZARSKI FM 1000 NC-ER 9M1401

Cena netto: 1 802,00 zł
Cena brutto: 2 216,46 zł
Dostępny do 7 dni
Producent : MAFELL
Data wygenerowania: 2026-11-19

Opis

Maszyna objęta gwarancją MAFELL-Complete



Co oferuje gwarancja MAFELL-Complete?

Dzięki 3-letniej gwarancji MAFELL Complete możesz cieszyć się pełnym 36-miesięcznym kompleksowym bezpieczeństwem przed kosztami naprawy.

Sprawdź szczegóły

Razem z FM 1000 NC-ER firma Mafell stworzyła kolejny napęd frezarski „Made in Germany” (wyprodukowany w Niemczech). Wysoka jakość i przemyślane detale sprawiają, że napęd frezarski MAFELL jest najlepszym partnerem w swojej klasie wydajności.

Prędkość można bezstopniowo regulować ręcznie lub za pośrednictwem interfejsu portalowego, aby dostosować ją do każdego zastosowania. Cyfrowa elektronika jest również wyposażona w funkcję łagodnego rozruchu, stałą prędkość pod obciążeniem, redukcję prędkości biegu jałowego i zabezpieczenie przed przeciążeniem.

Uszczelnienie w kształcie labirymtu FM 1000 NC-ER chroni wrzeciono i łożysko przed najmniejszymi cząstkami, pyłem i wiórami.

Najwyższa współosiowość dzięki dostrojeniu wszystkich elementów ze sobą takich, jak podwójnie łożyskowane wrzeciono do absorpcji sił osiowych oraz innowacyjny, beznarzędziowy mechanizm do szybkiego mocowania.

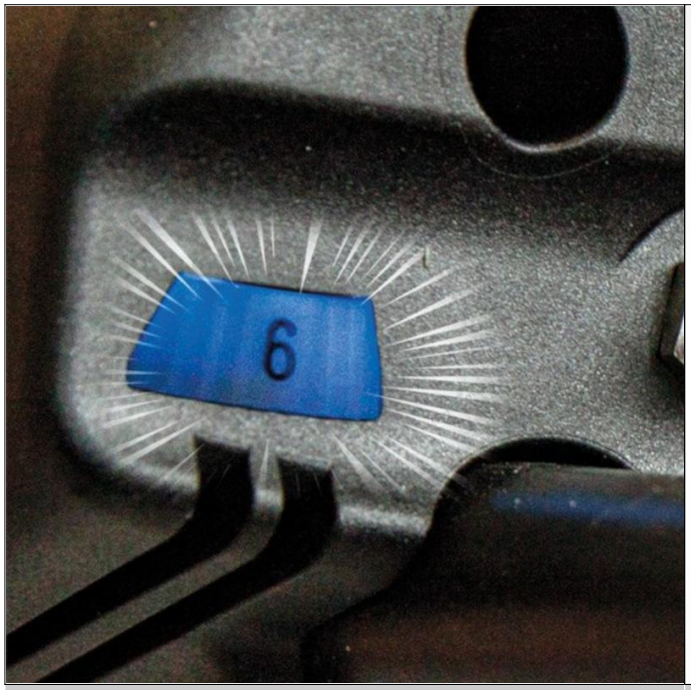
Zastosowanie

Modelarstwo, wytwarzanie form, technologia reklamowa, grawerowanie, bizuteria, elektronika, prace kamieniarskie

Idealnie nadaje sie do frezarek portalowych, stołów do ciecia, urządzeń do szlifowania i wałków giętkich

Drewno, metal, tworzywa sztuczne, pianka, styropian, kamień

PUNTA Robert Malinowski
Piaskowa 6
82-300 Elbląg
NIP: 5782803312 REGON: 280324139



Prędkość obrotowa może być dostosowana do każdego rodzaju materiału. Dodatkowo moduł elektroniczny wyposażony jest w funkcję łagodnego startu, redukcję obrotów na wolnym biegu, utrzymanie stałych obrotów pod obciążeniem i zabezpieczenie przed przeciążeniem.



Ta niezwykła precyzja została osiągnięta poprzez dostrojenie wszystkich elementów ze sobą oraz faktu, że wrzeciono i wirnik są wytworzone w jednym kawałku i wyważone.



Duo-In: Prędkość obrotowa może być płynnie dostosowywana w zależności od aplikacji, ręcznie lub poprzez interfejs portalu. Dodatkowy wyświetlacz statusu LED.



Przewód Rapidfix pozwala na szybkie i łatwe podłączenie do portalu.

Dane techniczne

Pobór mocy	1000 W
Prędkość obrotowa	4 000 - 25 000 1/min
Kołnierz mocujący / tuleja zaciskowa	43 mm / 8 mm
Wymiary (długość x wysokość x szerokość)	254 x 79 x 73 mm
Poziom hałasu db (A)	≤ 74
Zasilanie w trybie NC	8-56V
Kontrola zewnętrzna	0-10V
Ciężar	1,65 kg

Zakres dostawy

Silnik frezujący FM 1000 NC-ER; Nr zamówienia 9M1401

Tuleja zaciskowa ER 16 - 8 mm, Symbol: 093756

Nakrętka ER 16M, Symbol: 093758

Przewód zasilający NC M8 / 4-pol, 5 m, Symbol: 208311

Klucz ER 16M

Kabel 0,75 + 4 m