PUNTA Robert Malinowski
Piaskowa 6
82-300 Elbląg
NIP: 5782803312 REGON: 280324139



GLOBUS FREZY TRZPIENIOWE DIA QUATTRO TOP 4 DI082

Na zamówienie
Producent : GLOBUS
Data wygenerowania: 2026-11-25

Opis

Specjalna konstrukcja i ułożenie płytek PKD w frezie wykorzystuje niejednorodność (warstwowość) płyty wiórowej, umożliwiając doskonałą jakość obróbki po obu stronach płyty przy dużych parametrach obróbczych.

Podwójne ułożenie płytek podcinających (góra/dół).

Cztery pełne ostrza DIA (ułożone w poczwórnej spirali z dwoma liniami podcinającymi i dodatkowymi między spiralami).

Wysokość płytki PKD 4,5 mm.

Duża żywotność -> umożliwia 10-12 ostrzeń (w zależności od sposobu eksploatacji i jakości obrabianego materiału).

Wysoka wydajność -> przystosowane do dużych obciążeń przy posuwach od 5 do 18 m/min.

Specjalne rozmieszczenie płytek zmniejsza opory skrawania.

Płytka wiercąca PKD.

Zastosowanie

Polecany do obróbki płyt okleinowanych i laminowanych z doskonałą jakością krawędzi dolnej i górnej płyty (np. blatów).

Praca przy dużych obciążeniach i wysokich posuwach do obróbki materiałów twardych jak płyty wiórowe, MDF, HDF.

Kształt ostrzy gwarantuje najlepsze rezultaty podczas obróbki materiałów niejednorodnych i powlekanych.

Przystosowane do posuwu mechanicznego.

Możliwość wiercenia w materiale i dalszego formatowania.

Frezowanie konturowe.

Informacje

Specjalna konstrukcja i ułożenie płytek PKD w frezie wykorzystuje niejednorodność (warstwowość) płyty wiórowej, umożliwiając doskonałą jakość obróbki po obu stronach płyty przy dużych parametrach obróbczych.

Podwójne ułożenie płytek podcinających (góra/dół).

Cztery pełne ostrza DIA (ułożone w poczwórnej spirali z dwoma liniami podcinającymi i dodatkowymi między spiralami).

Wysokość płytki PKD 4,5 mm.

Duża żywotność -> umożliwia 10-12 ostrzeń (w zależności od sposobu eksploatacji i jakości obrabianego materiału).

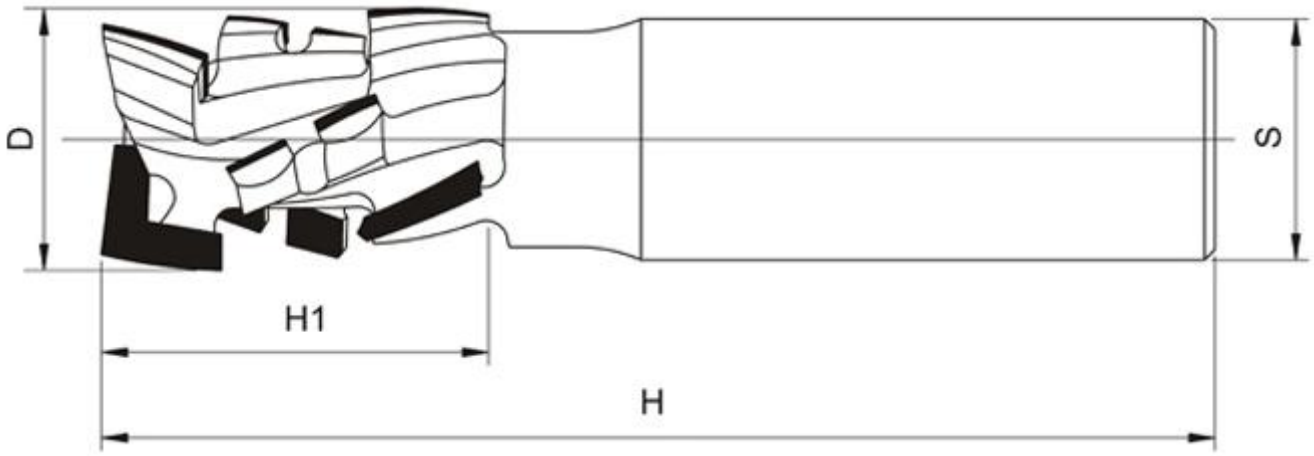
Wysoka wydajność -> przystosowane do dużych obciążeń przy posuwach od 5 do 18 m/min.

Specjalne rozmieszczenie płytek zmniejsza opory skrawania.

Ilość ostrzy = ilość linii PKD + płytka wiercąca PKD.

Optymalny posuw zależy od indywidualnych warunków obróbki na maszynie, tj. rodzaju obrabianego materiału, prędkości obrotowej, typu obróbki (obwiedniowy lub rozkrój).

Dane techniczne



Legenda

D [mm] - średnica freza

H1 [mm] - długość robocza

S [mm] - średnica chwytu

H [mm] - wysokość płytki PKD

PKD - ilość płytek

D [mm]	H1 [mm]	S [mm]	H [mm]	PKD	Ilość ostrzy	Symbol	Dostępność	Cena netto Cena brutto
25	34	20	4,5	6	4+4	DI082-2520-0003	Na zamówienie	1 690,70 zł 2 079,56 zł

D [mm]	H1 [mm]	S [mm]	H [mm]	PKD	Ilość ostrzy	Symbol	Dostępność	Cena netto Cena brutto
25	55	20	4,5	12	4+4	DI082-2520-0007	Na zamówienie	2 264,90 zł 2 785,83 zł
25	22	20	4,5	10	4+4	DI082-2520-0001	Na zamówienie	1 403,60 zł 1 726,43 zł
25	30	20	4,5	10	4+4	DI082-2520-0002	Na zamówienie	1 403,60 zł 1 726,43 zł
25	39	20	4,5	13	4+4	DI082-2520-0004	Na zamówienie	1 690,70 zł 2 079,56 zł
25	44	20	4,5	16	4+4	DI082-2520-0005	Na zamówienie	1 977,80 zł 2 432,69 zł
25	49	20	4,5	16	4+4	DI082-2520-0006	Na zamówienie	1 977,80 zł 2 432,69 zł