PUNTA Robert Malinowski
Piaskowa 6
82-300 Elbląg
NIP: 5782803312 REGON: 280324139



# FESTOOL SWORZEŃ KOTWIĄCY SV-AB D 14/32 201350

Cena netto: 177,37 zł
Cena brutto: 218,17 zł
Wkrótce w ofercie
Producent : FESTOOL
Data wygenerowania: 2026-11-25

## Opis

Sworzeń kotwiący SV-AB D14 tworzy wraz z kotwą rozprężną SV-SA D14 oraz kotwą poprzeczną SV-QA D14 łącznik kątowy. Wszystkie części są dostępne albo w Systainerze z łącznikami DOMINO DominoVerb SV-SYS D14, jako zestaw EV/32 lub też indywidualnie jako poje

System łączników kątowych i prostych do frezarki do łączników Domino XL DF 700 umożliwia stabilne, rozłączne połączenia przy grubości materiału od 30 mm

Do połączeń ram i stelaży (łączniki kątowe) oraz do połączeń płyt (łączniki proste), które charakteryzują się nie tylko maksymalną precyzją i stabilnością, lecz także najwyższą uniwersalnością i wyjątkową skutecznością

Niezwykle szybkie dzięki łatwemu frezowaniu przy użyciu ograniczników maszyny lub zaznaczenia ołówkiem. Nie ma potrzeby stosowania szablonów lub dodatkowego wyposażenia.

Wyjątkowo stabilne z kołkiem i elementem mocującym w celu zapewnienia mocnych połączeń. Długa droga rozszerzania i dociągania. Bardzo wysokie siły wyciągania i obciążenia.

PUNTA Robert Malinowski
Piaskowa 6
82-300 Elbląg
NIP: 5782803312 REGON: 280324139

Wyjątkowo uniwersalne i w razie potrzeby umożliwiające ponowne szybkie rozłączenie

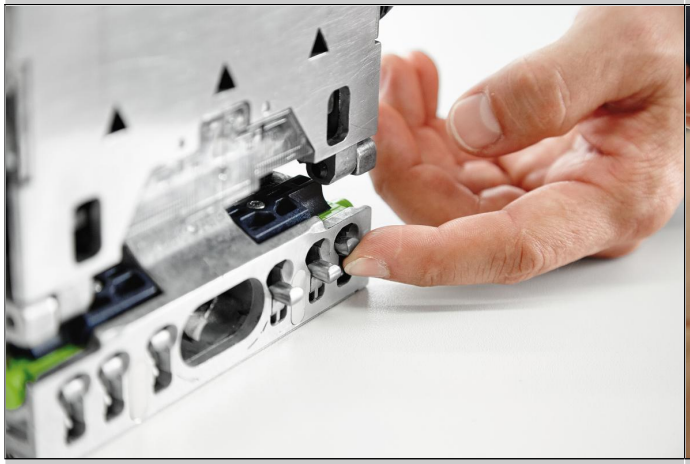
Z osłonami w trzech kolorach, zapewniającymi elegancki wygląd połączeń narożnych



Łączniki kątowe, które można rozłączać, dbają o jeszcze większą stabilność zwłaszcza w przypadku obrabiania dużych i masywnych elementów jak stoły czy łóżka. Umożliwiają one szybkie składanie i rozkładanie mebli oraz łatwiejszy transport. Jeżeli chodzi o sposób działania, to łączniki są niczym mocno sklejone łączniki DOMINO. Są naprawdę łatwe w montażu dzięki możliwości dokręcania i dociągania. W pokazywanym tutaj przykładzie wyjaśniono, jak zbudować stół lub stelaż łóżka.



Ustawić głębokość frezowania frezarki na 25 mm – ustawić marker na 25 i 50 mm.



W tym przypadku należy pracować przy pomocy ogranicznika kołkowego. Należy przy tym uważać, aby otwór na łącznik kątowy znajdował się w odstępie minimum 37 mm od krawędzi obrabianego obiektu. Korzystamy ze środkowego lub zewnętrznego ogranicznika.



Otwory DOMINO w stelażach stołów i łóżek (wąskie otwory), głębokość frezowania 25 mm. Wykonać przy tym jeden otwór do kotwy rozpierającej łącznika kątowego, inne do przenoszenia obciążenia przy pomocy klasycznych łączników DOMINO.

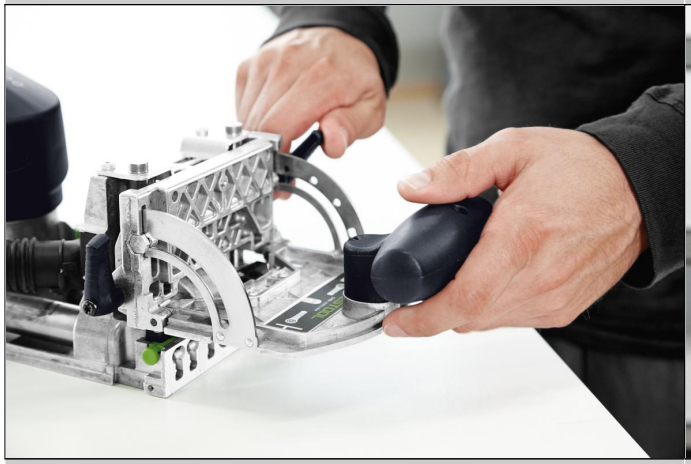
PUNTA Robert Malinowski
Piaskowa 6
82-300 Elbląg
NIP: 5782803312 REGON: 280324139




Ustawić głębokość frezowania na 50 mm i frezować otwory w ościeżnicy zgodnie z rysą lub za pomocą systemu ograniczników kołkowych. Wysokość frezowania jest indywidualna w zależności od grubości materiału, co nie jest niczym nowym jeśli chodzi o pracę DF 700. W niniejszym przykładzie ościeżnica ma grubość 30 mm. Aby otwór był osadzony w środku materiału, ustawić wysokość frezowania na 15 mm.



W celu wyfrezowania otworu poprzecznego ustawić głębokość frezowania na 25 mm. (Wymiar ten jest indywidualny dla obrabianego elementu – por. oznaczenie wymiarów. Ważne jest, aby otwór poprzeczny nakładał się na otwór podłużny na głębokości o 3 mm.)



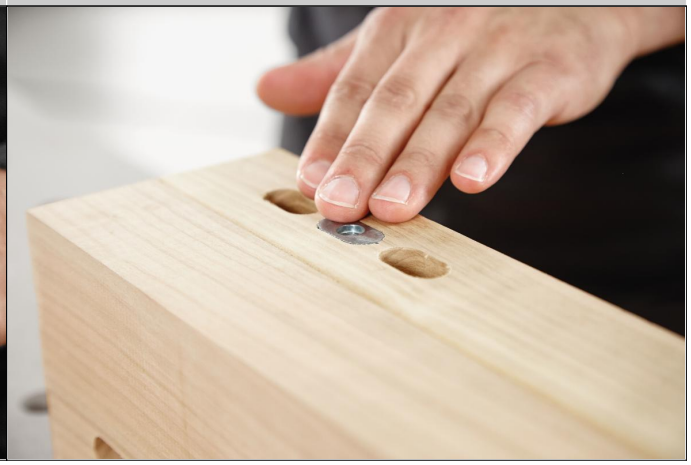
Wymiar klapki, a więc ustawienie wysokości frezowania w każdym wypadku ustawić na 40 mm. W ten sposób otwór poprzeczny osadzony jest zawsze w odpowiednim odstępie od krawędzi obrabianego elementu i jest zapewnione, że sworzeń kotwiący sięga następnie do kotwy poprzecznej.



Wykonać teraz otwór w ościeżnicy, gdzie powinien być osadzony łącznik. W tym celu przyłożyć klapkę do krawędzi obrabianego elementu i skierować maszynę po rysie lub według ograniczników (w zależności od tego, w jaki sposób został osadzony otwór poziomy).

WSKAZÓWKA: Dla powiększonej i co za tym idzie, pewniejszej powierzchni przylegania byłoby przy tym otworze pomocne, zamocowanie do DF 700 rozszerzenia podstawy.



PUNTA Robert Malinowski
Piaskowa 6
82-300 Elbląg
NIP: 5782803312 REGON: 280324139

Wsadzić kotwę rozpierającą w środkowy otwór w podporze.



Ważne jest, że kotwa rozpierająca równo przylega do obrabianego elementu.



Następnie wkręcić do oporu sworzeń kotwiący w kotwę rozpierającą. Dzięki temu kotwa rozpierająca się rozszerzy, ściągnie się w obrabianym elemencie jeszcze około 1 mm dzięki samoczynnemu dociąganiu i jest teraz pewnie zablokowana. Należy użyć tutaj klucza widełkowego 10 mm.

WSKAZÓWKA: Alternatywnym rozwiązaniem jest przełożenie przez otwór klucza imbusowego 4 mm lub użycie nasadki 10 mm.

Odkręcić teraz kotwę tak mocno, że zagłębienie pokaże właściwy kierunek. Teraz kotwa rozpierająca jest mocno osadzona w obrabianym elemencie. Nawet jeżeli połączenie to zostanie rozłączone do transportu, nie wypadnie ona z wyfrezowanego otworu.





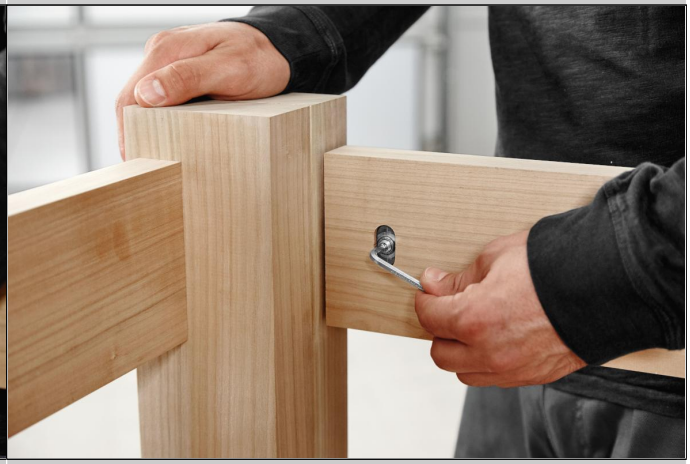
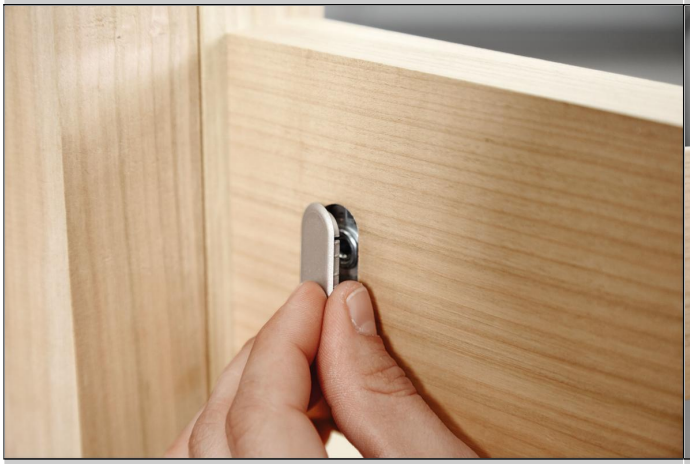
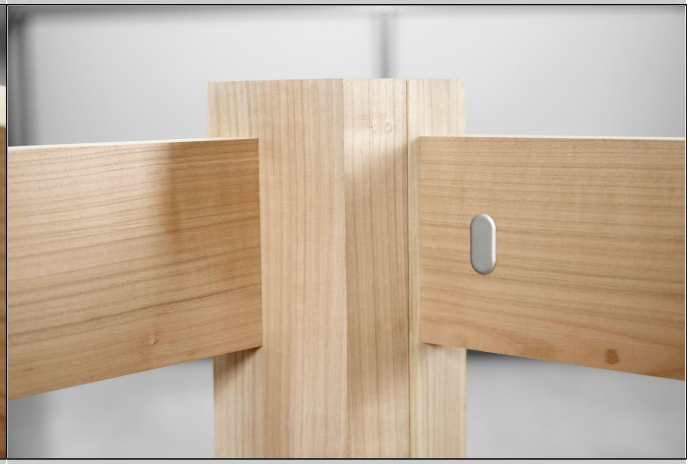
Zacisnąć sworzeń kotwiący za pomocą dwóch półosłon. Półosłony te służą mocnemu utrzymaniu łącznika kątowego w obrabianym elemencie

Teraz kotwa poprzeczna będzie osadzona w otworze poprzecznym z boku – miejscem wkręcania ku górze.





PUNTA Robert Malinowski
Piaskowa 6
82-300 Elbląg
NIP: 5782803312 REGON: 280324139

| | |
|---|---|
| Za pomocą klucza wcisnąć do oporu kotwę poprzeczną w wyfrezowany otwór. | Osadzić w ten sposób śrubę z gwintem. Wkręcić tak, że śruba będzie trzymała, jednak otwór na sworzeń kotwiący pozostanie otwarty. |
|  |  |
| Połączyć teraz ościeżnicę z podporą wsuwając łącznik rozłączny i łączniki Domino do odpowiednich otworów<br><br>WSKAZÓWKA: Zazwyczaj poleca się wyposażyć jedną ze stron w łączniki rozłączne a drugą skleić mocno łącznikami DOMINO. | Dokręcić kluczem imbusowym 4 mm. |
|  |  |
| Opcjonalnie można przykryć otwór osłoną- w zależności od materiału w jednym z trzech dostępnych kolorów: srebrny, jasno- lub ciemnobrązowy. | W ten sposób powstaje szybko i bez pracochłonnego mierzenia czy rysowania, stabilne połączenie, które, gdy jest taka potrzeba, można rozłączyć. |

## Wyposażenie standardowe

64 x połówki łączników

W kartonie